



ภาคผนวก

รายงานสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และ
มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี พ.ศ. 2565

โครงการพัฒนาน้ำมันดิบแหล่งปลาทอง (ระยะที่ 1 และ 2) โครงการพัฒนาก๊าซธรรมชาติพื้นที่
ผลิตปลาทอง ระยะที่ 2 โครงการพัฒนาปิโตรเลียมแหล่งชบา และโครงการพัฒนาปิโตรเลียม
แหล่งยูงทอง บริเวณอ่าวไทย

บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด

กุมภาพันธ์ 2566

รายงานสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมประจำปี พ.ศ. 2565

โครงการพัฒนาน้ำมันดิบแหล่งปลาทอง (ระยะที่ 1 และ 2) โครงการพัฒนาก๊าซธรรมชาติ

พื้นที่ผลิตปลาทอง ระยะที่ 2 โครงการพัฒนาปิโตรเลียมแหล่งชบา

และโครงการพัฒนาปิโตรเลียมแหล่งยูงทอง บริเวณอ่าวไทย

สารบัญภาคผนวก

ภาคผนวก 1	หนังสือเห็นชอบ และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งกำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ภาคผนวก 2	ข้อมูลปริมาณก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ (CO2) จากกิจกรรมการผลิตปิโตรเลียมที่ระบายออกสู่บรรยากาศ
ภาคผนวก 3	ตัวอย่างเอกสารกำกับการขนส่งของเสียอันตราย (DG Manifest)
ภาคผนวก 4	รายงานสรุปประเภทและปริมาณของเสียจากแปลงสำรวจในอ่าวไทย ของบริษัทเชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิตจำกัด
ภาคผนวก 5	Reporting and Handling Unauthorized Vessels Entering the 500 meter Safety Zone
ภาคผนวก 6	กิจกรรม Corporate Sustainable Responsibility (CSR)
ภาคผนวก 7	รายงานประจำเดือนด้านความปลอดภัย สุขภาพ และสิ่งแวดล้อม ที่เสนอต่อกรมเชื้อเพลิงธรรมชาติ
ภาคผนวก 8	ขั้นตอนการจัดซื้อสารเคมีของบริษัท เชฟรอนฯ
ภาคผนวก 9	รายการอุปกรณ์ตอบสนองต่อเหตุการณ์น้ำมันหกรั่วไหลที่จัดเก็บที่เรือกักเก็บปิโตรเลียมปัตตานี
ภาคผนวก 10	คู่มือปฏิบัติงานสำหรับการขนถ่ายน้ำมันจากเรือ PLFSO ไปยังเรือบรรทุกน้ำมันดิบ (Crude Oil Offloading Procedure)
ภาคผนวก 11	แผนการอพยพในกรณีเกิดเหตุการณ์พายุไต้ฝุ่นของศูนย์กลางการผลิตปลาทอง (Typhoon Evacuation Plan) และรายงานการซ้อมแผนดังกล่าว
ภาคผนวก 12	แผนการฝึกซ้อมกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน
ภาคผนวก 13	คู่มือปฏิบัติงาน Fixed Lifting Equipment Operating Practices
ภาคผนวก 14	Mercury Related Project Screening Flowchart
ภาคผนวก 15	Medical Mercury Surveillance Program
ภาคผนวก 16	สรุปผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงาน
ภาคผนวก 17	ตัวอย่าง Job Safety Analysis ของงานที่มีความเสี่ยงสัมผัสกับปรอท
ภาคผนวก 18	ตัวอย่างแบบฟอร์มการตรวจประเมินพื้นที่ปฏิบัติงานบนแท่นหลุมผลิต และแท่นผลิตกลาง
ภาคผนวก 19	ผลการวิเคราะห์คุณภาพสิ่งแวดล้อม
ภาคผนวก 20	การจัดเก็บสารเคมีและอุปกรณ์ตอบสนองการรั่วไหลของน้ำมันที่ศูนย์ปลาทอง

รายงานสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมประจำปี พ.ศ. 2565

โครงการพัฒนาน้ำมันดิบแหล่งปลาทอง (ระยะที่ 1 และ 2) โครงการพัฒนาก๊าซธรรมชาติพื้นที่ผลิตปลาทอง ระยะที่ 2

โครงการพัฒนาปิโตรเลียมแหล่งชบา และโครงการพัฒนาปิโตรเลียมแหล่งยูงทอง บริเวณอ่าวไทย

สารบัญภาคผนวก (ต่อ)

- ภาคผนวก 21 ตัวอย่างรายงานการตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์และเครื่องมือต่างๆ
- ภาคผนวก 22 เอกสารการจดทะเบียนและการรับรองจากสถาบัน American Bureau of Shipping (ABS)
- ภาคผนวก 23 ตัวอย่างบันทึกการตรวจสอบพื้นที่ปฏิบัติงานประจำวัน (Operation Routine Duty Checklist)
- ภาคผนวก 24 ตัวอย่างบันทึกการตรวจสอบ Subsea Pipeline Connection



บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด
อาคาร 3 ไทยพาณิชย์ปาร์คพลาซ่า
19 ถนนรัชดาภิเษก เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
โทรศัพท์ +66 2545 5555
โทรสาร +66 2545 5554

ที่ PGPA/GA/07/1879

27 กันยายน 2550



เรื่อง ขอดัดสำเนาหนังสือแจ้งผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

เรียน ผู้อำนวยการสำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

เนื่องด้วย บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด อยู่ระหว่างดำเนินการจัดทำรายงานสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตปิโตรเลียม พื้นที่ผลิตปลาทอง แปลงสัมปทานหมายเลข 10 และ 11 บริเวณอ่าวไทย เพื่อนำเสนอต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และกรมเชื้อเพลิงธรรมชาติ นั้น

ทางบริษัทฯ ได้ขอคัดสำเนาหนังสือแจ้งผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการดังกล่าวข้างต้น ดังมีรายละเอียดเลขที่หนังสือ ดังนี้

1. หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อมที่ วว 0804/9940 ลงวันที่ 5 กันยายน 2544
2. หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อมที่ วว 0804/10060 ลงวันที่ 7 กันยายน 2544

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

(นายพัฒนเศรษฐ์ จังคศิริ)

ผู้จัดการใหญ่

ฝ่ายนโยบายด้านรัฐกิจและกิจการสัมพันธ์

ฝ่ายรัฐกิจ 1/

โทร. 0 2545 6342

ที่ วว 0804/ 10060

ถึง บริษัท ยูโนแคลไทยแลนด์ จำกัด

สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม ขอส่งสำเนาหนังสือ ที่ วว 0804/9940 ลงวันที่ 5 กันยายน 2544 เรื่อง การพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการพัฒนาน้ำมันดิบ แหล่งปลาทอง พื้นที่สัมปทานปิโตรเลียม บล็อก 10, 10 A และ 11 บริเวณอ่าวไทย ของบริษัท ยูโนแคลไทยแลนด์ จำกัด มาเพื่อโปรดทราบ



สำเนาถูกต้อง

(นางสุปราณี แดงไทย)
เจ้าหน้าที่บริหารงานธุรการ ๑

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ 0-2279-2792, 0-2271-4232-8 ต่อ 150

โทรสาร 0-2278-5469, 0-2271-3226



ที่ วว 0804/ 9940

สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม
ซอยพินุลวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

5 กันยายน 2544

เรื่อง การพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

เรียน อธิบดีกรมทรัพยากรธรณี

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาหนังสือบริษัท ยูโนแคลไทยแลนด์ จำกัด ที่ GA 40/037
ลงวันที่ 17 พฤษภาคม 2544
2. สำเนาหนังสือบริษัท ยูโนแคลไทยแลนด์ จำกัด ที่ GA 40/053
ลงวันที่ 19 มิถุนายน 2544
3. สำเนาหนังสือบริษัท ยูโนแคลไทยแลนด์ จำกัด ที่ GA 40/062
ลงวันที่ 23 กรกฎาคม 2544
4. สำเนาหนังสือบริษัท ยูโนแคลไทยแลนด์ จำกัด ที่ GA 40/067
ลงวันที่ 6 สิงหาคม 2544
5. สรุปมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบ
คุณภาพสิ่งแวดล้อมโครงการพัฒนาน้ำมันดิบ แหล่งปลาทอง ของบริษัท ยูโนแคล
ไทยแลนด์ จำกัด พื้นที่สัมปทานปิโตรเลียม บล็อก 10, 10 A และ 11 บริเวณอ่าวไทย

ตามที่บริษัท ยูโนแคลไทยแลนด์ จำกัด ได้เสนอรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการพัฒนาน้ำมันดิบ แหล่งปลาทอง พื้นที่สัมปทานปิโตรเลียม บล็อก 10, 10 A และ 11 บริเวณอ่าวไทย
จัดทำรายงานโดยบริษัท โปร เอ็น เทคโนโลยี จำกัด และบริษัท เตตรา เทคโนโลยี จำกัด ให้สำนักงานนโยบาย
และแผนสิ่งแวดล้อมพิจารณา ดังปรากฏรายละเอียดในเอกสารสิ่งที่ส่งมาด้วย 1, 2 และ 3

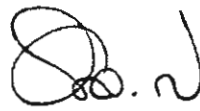
สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาเสนอความเห็นเบื้องต้นเกี่ยวกับรายงาน
ดังกล่าวให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ด้านโครงการ

2/ เหมืองแร่.....

เหมือนแร่ โครงการสำรวจและหรือผลิตปิโตรเลียม พิจารณาในการประชุมครั้งที่ 13/2544 เมื่อวันที่ 24 กรกฎาคม 2544 ซึ่งคณะกรรมการพิจารณาแล้วเห็นชอบในหลักการ โดยให้บริษัท ยูโนแคลไทยแลนด์ จำกัด เสนอข้อมูลเพิ่มเติมเพื่อนำเวียนคณะกรรมการฯ ก่อนแจ้งตอบเห็นชอบเป็นทางการ ซึ่งบริษัทได้ชี้แจงเพิ่มเติมรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 4 คณะกรรมการฯ พิจารณาแล้วเห็นชอบในรายงาน โดยให้บริษัทปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบ ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 5 อย่างเคร่งครัด นอกจากนี้บริษัทจะต้องรวบรวมรายละเอียดข้อมูลเพิ่มเติมทั้งหมด โดยจัดทำเป็นรายงานฉบับสมบูรณ์ส่งให้สำนักงานภายใน 1 เดือน จำนวน 3 ชุด และหากบริษัทมีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ซึ่งแตกต่างจากที่เสนอไว้ในรายงานจะต้องเสนอรายละเอียดการเปลี่ยนแปลงให้สำนักงานพิจารณาให้ความเห็นชอบก่อนการเปลี่ยนแปลงด้วย


จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาดำเนินการต่อไป ทั้งนี้ สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อมได้สำเนาหนังสือแจ้งบริษัท ยูโนแคลไทยแลนด์ จำกัด เพื่อทราบแล้ว

ขอแสดงความนับถือ



(นายอภิชัย ชวเจริญพันธ์)

รองเลขาธิการฯ ปฏิบัติราชการแทน
เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม

สำเนาถูกต้อง

(นางสุปราณี แดงไทย)
เจ้าหน้าที่บริหารงานธุรการ ๑

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ 0-2279-2792, 0-2271-4232 - 9 ต่อ 196

โทรสาร 0-278-5469

สรุปมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการพัฒนาน้ำมันดิบแหล่งปลาทอง ของบริษัท ยูโนแคลไทยแลนด์ จำกัด พื้นที่สัมปทานปิโตรเลียม บล็อก 10, 10 A และ 11 บริเวณอ่าวไทย

1. ให้บริษัท ยูโนแคลไทยแลนด์ จำกัด ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามที่เสนอมาในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการพัฒนาน้ำมันดิบแหล่งปลาทอง พื้นที่สัมปทานปิโตรเลียมอ่าวไทย บล็อก 10, 10 A และ 11 ดังสรุปในเอกสารแนบอย่างเคร่งครัด
2. ให้บริษัทปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบที่กำหนดโดยสำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม เพิ่มเติมดังนี้
 - 2.1 ต้องทำการแจ้งข้อมูลการใช้สารเคมีและของเสียต่าง ๆ ที่เกิดจากโครงการให้สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อมทราบทุกครั้ง ตามแบบฟอร์มของ Offshore Chemical Notification and Drilling Exploration Report Format
 - 2.2 การติดตั้งหรือรื้อถอนแท่นขุดเจาะ การติดตั้งแท่นผลิตและท่อขนส่งจะต้องปฏิบัติตามวิธีปฏิบัติเพื่อการติดตั้งโครงสร้าง อุปกรณ์ต่าง ๆ และท่อขนส่งของ American Petroleum Institute และให้นำระบบการจัดการด้านอนามัยความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (Health Safety and Environment Management System) มาใช้ควบคุมในการดำเนินงาน
 - 2.3 ปริมาณ Oil Based Muds ใน Cuttings ก่อนปล่อยทิ้งลงสู่ทะเลจะต้องมีปริมาณไม่เกินร้อยละ 12 ของปริมาณทั้งหมด
 - 2.4 น้ำทิ้งที่เกิดขึ้นจากกระบวนการผลิตปิโตรเลียมจะมีสารไฮโดรคาร์บอนปริมาณไม่เกิน 40 ppm โปรทมีปริมาณไม่เกิน 10 ppb และสารหนูมีปริมาณไม่เกิน 250 ppb
 - 2.5 สารเคมีที่เป็นพิษทุกชนิด รวมทั้งกากตะกอนที่มีการปนเปื้อนสารพิษที่เกิดจากกิจกรรมโครงการจะต้องนำขึ้นฝั่ง และเสนอวิธีการจัดการหรือการบำบัดให้สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อมทราบ
 - 2.6 ให้ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมดังนี้
 - 2.6.1 ให้ตรวจวัดปริมาณ Cd, Cr, Cu และ Pb ของตัวอย่าง PFW ที่ Sump Caisson ของแท่น PLOCP จำนวน 1 ตัวอย่าง ทุก ๆ 3 เดือนในปีแรก หากผลการตรวจวัดพบว่าปริมาณโลหะตัวใดตัวหนึ่งดังกล่าวมีค่าไม่เกินเกณฑ์ที่กำหนดไว้อย่างต่อเนื่อง บริษัทสามารถลดความถี่ในการตรวจวัดปริมาณโลหะตัวนั้นๆ เหลือเป็นปีละ 1 ครั้ง โดยกำหนดเกณฑ์ไว้ดังนี้

ปริมาณ Cd	น้อยกว่า 0.03 มิลลิกรัม/ลิตร
ปริมาณ Cr	น้อยกว่า 0.25 มิลลิกรัม/ลิตร
ปริมาณ Cu	น้อยกว่า 2 มิลลิกรัม/ลิตร
ปริมาณ Pb	น้อยกว่า 0.2 มิลลิกรัม/ลิตร

2.6.2 ให้ตรวจวัดปริมาณ Cd, Cr, Cu, Pb และ Ba ในตะกอนดินบริเวณแท่น YAWB, PMWB และ SUWD จำนวนแท่นละ 12 ตัวอย่าง ที่ระยะ 50, 250 และ 1,000 เมตร และพื้นที่อ้างอิง YAREF จำนวน 3 ตัวอย่าง โดยให้เก็บข้อมูลพื้นฐานก่อนดำเนินการ และทุก ๆ 3 ปี ระหว่างดำเนินการ

2.6.3 ให้ตรวจวัดชนิดและปริมาณของสัตว์หน้าดินบริเวณ YAWB, KPWC, PMWB, SUWD และพื้นที่อ้างอิง YAREF โดยเก็บข้อมูลพื้นฐานก่อนดำเนินการ และทุก ๆ 3 ปี ระหว่างดำเนินการ

2.6.4 ให้ตรวจวัดปริมาณ Hg และ As ในตัวอย่างสัตว์หน้าดินใกล้ ๆ กับแท่น PLOCPP จำนวน 5 ตัวอย่าง โดยเก็บข้อมูลพื้นฐานก่อนดำเนินการ และทุก ๆ 3 ปี ระหว่างดำเนินการ

2.6.5 ให้ติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำทะเลบริเวณ PLOCPP, YAWB, SUWD และพื้นที่อ้างอิง YAREF ที่ความลึก 2 ระดับคือ 5 เมตรใต้ระดับผิวน้ำ และ 5 เมตรเหนือพื้นทะเล โดยให้ตรวจวัดปริมาณ DO, pH, Salinity, TSS, Turbidity, total Hg, total As, Cd, Cu, Pb, Cr, และ TPH ให้เก็บข้อมูลพื้นฐานก่อนดำเนินการ และทุก ๆ 3 ปี ระหว่างดำเนินการ

2.7 ให้จัดทำแผนปฏิบัติการฉุกเฉินและมาตรการเตรียมความพร้อมสำหรับกรณีเกิดการรั่วไหลของ Oil Based Mud สารเคมีหรือผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียมลงสู่ทะเล โดยในกรณีที่เกิดการรั่วไหลของสิ่งเหล่านี้ลงสู่ทะเล ให้ดำเนินการแก้ไขทันที และแจ้งกรมทรัพยากรธรณี กรมเจ้าท่า กรมควบคุมมลพิษ สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทันที รวมทั้งรายงานผลและระยะเวลาของการปฏิบัติการ ตลอดจนแผนการฟื้นฟูสภาพแวดล้อมอย่างชัดเจน

2.8 ต้องเสนอแผนการรื้อถอนแท่นผลิตและโครงสร้างอื่นๆ ของโครงการเมื่อสิ้นสุดการผลิตปิโตรเลียม ประกอบด้วยข้อมูลลักษณะการรื้อถอน โครงสร้างส่วนที่เหลืออยู่ การขนย้าย การกำจัดของเสีย การปิดหลุมผลิต การทำลายโครงสร้างที่ไม่ใช้งาน การศึกษาเพื่อใช้โครงสร้างเป็นที่อยู่อาศัยของสัตว์ทะเลหรือกิจกรรมอื่นๆ รายละเอียดระยะเวลาดำเนินการในแต่ละกิจกรรม เพื่อให้สำนักงานพิจารณาเห็นชอบก่อนดำเนินการ

2.9 ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมให้กรมทรัพยากรธรณี และสำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อมทราบ โดยสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการในรอบปีให้ทราบทุกปี

2.10 ให้จัดทำรายงาน Post Audit ทุก 3 ปี เสนอให้สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อมพิจารณา

2.11 เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัทจะต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขโดยเร็ว พร้อมทั้งแจ้งผลการดำเนินการให้กรมทรัพยากรธรณี และสำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม ทราบ

2.12 หากมีความประสงค์จะขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ และ/หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ซึ่งแตกต่างไปจากรายละเอียดที่ให้ความเห็นชอบ บริษัทต้องเสนอรายละเอียดการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม ให้ความเห็นชอบทางด้านสิ่งแวดล้อมก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลงทุกครั้ง

2.13 ในระหว่างดำเนินโครงการ หากพบวัตถุโบราณหรือร่องรอยของโบราณคดีได้ทะเล จะต้องรายงานและขอความร่วมมือจากกรมศิลปากรเพื่อเข้าไปดำเนินการตรวจสอบทันที

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
 โครงการพัฒนาน้ำมันดิบแหล่งปลาทอง พื้นที่สัมปทานปิโตรเลียมบริเวณอ่าวไทย บล็อก 10, 10A และ 11
 บริษัทยูโนแคลไทยแลนด์ จำกัด 19 อาคารไทยพาณิชย์ปาร์คพลาซ่า ทาวเวอร์ 3 ถนนรัชดาภิเษก เขตจตุจักร กรุงเทพฯ ๙ 10900

ตารางที่ 1 มาตรการลดผลกระทบและการตรวจติดตาม

กิจกรรมของโครงการตามแผน	ผลกระทบที่สำคัญ	มาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	แผนการตรวจติดตาม
การสำรวจน้ำมันดิบและก๊าซโดยวิธีคลื่นไหวสะเทือน	<ul style="list-style-type: none"> ผลกระทบต่อสัตว์เลี้ยงลูกด้วยนมและปลาในทะเล 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่ได้เสนอมาตรการลดผลกระทบรองรับ เนื่องจากเป็นกิจกรรมที่ดำเนินการในระยะเวลานั้นๆ 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่ได้เสนอแผนการตรวจติดตาม
การวางแผนขุดเจาะและปฏิบัติการขุดเจาะ	<ul style="list-style-type: none"> เสียงดังจากแท่นขุดเจาะและเรือ กิจกรรมต่าง ๆ ที่รบกวนต่อท้องทะเล อุปสรรคต่อการประมง บริเวณพื้นที่ขุดเจาะ อุบัติเหตุการชนกันระหว่างเรือและแท่นขุดเจาะอาจจะเกิดความเสียหายต่ออุปกรณ์และชีวิต 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่ได้เสนอมาตรการลดผลกระทบรองรับ เนื่องจากเป็นกิจกรรมที่ดำเนินการในระยะเวลานั้น ๆ สามารถ ทำการประมงในพื้นที่อื่นๆ นอกเขตดำเนินการของบริษัท ประกาศบังคับใช้ข้อปฏิบัติการด้านความปลอดภัยและการป้องกันการสูญเสีย 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่ได้เสนอแผนการตรวจติดตาม
การทิ้งเศษดิน หิน และน้ำโคลนจากการขุดเจาะ	<ul style="list-style-type: none"> ■ เกิดความเป็นพิษต่อสิ่งมีชีวิตในน้ำ และสัตว์หน้าดิน ■ ปัญหาน้ำทะเลขุ่น ซึ่งเกิดขึ้นในระยะเวลานั้นๆ ■ เกิดการเปลี่ยนแปลงแหล่งที่อยู่อาศัยของสัตว์หน้าดิน 	<ul style="list-style-type: none"> ใช้น้ำโคลนที่มีน้ำเป็นส่วนประกอบหลัก (WBM) สำหรับการขุดเจาะในชั้นบนและใช้น้ำโคลนที่มีสารสังเคราะห์ที่มีความเป็นพิษต่ำ (Low toxicity SDF) ในการขุดเจาะชั้นแหล่งเก็บกักน้ำมัน ใช้เทคนิคการขุดเจาะแบบหลุมแคบ เพื่อลดปริมาณเศษดิน หินที่เหลือทิ้งจากหลุมเจาะ หมุนเวียนการใช้น้ำโคลนในการขุดเจาะ เพื่อลดปริมาณการทิ้งลงสู่ท้องทะเล 	<ul style="list-style-type: none"> มีการตรวจติดตาม ขนาดของตะกอนดิน, TPH และโลหะหนักอย่างสม่ำเสมอ

ตารางที่ 1 (ต่อ)

กิจกรรมของโครงการ ตามแผน	ผลกระทบที่สำคัญ	มาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	แผนการตรวจติดตาม
การกำจัดของเสียทั่วไป	<ul style="list-style-type: none"> ■ ผลกระทบด้านการกำจัดขยะ ■ การทิ้งสิ่งปฏิกูลและเศษอาหารลงน้ำ ■ น้ำจากการชำระล้างที่จะระบายทิ้ง อาจมีผลกระทบระยะสั้นต่อสัตว์น้ำ 	<ul style="list-style-type: none"> ● ขยะส่วนใหญ่จะลำเลียงไปกำจัดบนฝั่ง เพื่อเผาในเตาเผา ● เศษอาหารและสิ่งปฏิกูลจะบดละเอียดก่อนนำไปกำจัด โดยเป็นอาหารปลา ซึ่งจะถูกกำจัดได้อย่างรวดเร็ว ● น้ำจากการชำระล้างที่จะระบายทิ้ง จะถูกบำบัดก่อน ระบายทิ้ง ในกรณีที่จำเป็น 	<ul style="list-style-type: none"> ● ไม่ได้เสนอแผนการตรวจติดตาม เนื่องจากกิจกรรมและผลกระทบจะส่งผล ในระยะเวลานั้น ๆ
การระบายก๊าซทิ้ง	<ul style="list-style-type: none"> ■ ก๊าซเสียจากการเผาไหม้เชื้อเพลิง การเผาทิ้ง(Flaring) อาจเกิดผลกระทบต่อคุณภาพอากาศบริเวณ รอบ ๆ แหล่งระบายได้ 	<ul style="list-style-type: none"> ● เลือกใช้เทคโนโลยีที่เหมาะสม เพื่อลดปริมาณการระบาย ก๊าซทิ้ง ● การปฏิบัติการทุกอย่างต้องยึดถือแนวทางการจัดการที่ กำหนดโดยบริษัทฯ อย่างเคร่งครัด 	<ul style="list-style-type: none"> ● มีการตรวจวัดปริมาตรก๊าซเผาทิ้งอย่างสม่ำเสมอ
การเคลื่อนย้ายแท่นขุดเจาะและ การติดตั้งแท่นผลิต	<ul style="list-style-type: none"> ■ มีการรบกวนท้องทะเลซึ่งอาจส่งผล ต่อการเปลี่ยนแปลงแหล่งอาศัยของ ปลา สัตว์ทะเลประเภทเปลือกแข็ง และพืชน้ำ ■ อาจมีผลกระทบต่อกิจกรรมของการ ประมงได้ ■ ผลกระทบต่อคุณภาพอากาศและน้ำ ในระยะสั้นๆ 	<ul style="list-style-type: none"> ● กิจกรรมการเคลื่อนย้ายต่าง ๆ ต้องดำเนินการในระยะ เวลานั้นที่สุด ● การติดตั้งแท่นขุดเจาะจะช่วยเพิ่มพื้นที่ของแหล่งอาศัยของ ปลา สัตว์ทะเลเปลือกแข็ง และพืชน้ำ ● ใช้กรรมวิธีการบริหารจัดการที่มีประสิทธิภาพ 	<ul style="list-style-type: none"> ● สำรวจท้องทะเลเพื่อตรวจหาวัสดุหรือ อุปกรณ์ที่ตกหล่นและทำการกู้ขึ้นมาเพื่อนำ ไปกำจัด

2-4

ตารางที่ 1 (ต่อ)

กิจกรรมของโครงการตามแผน	ผลกระทบที่สำคัญ	มาตรการลดกระทบสิ่งแวดล้อม	แผนการตรวจติดตาม
การวางท่อลำเลียงใต้ทะเล	<ul style="list-style-type: none"> ■ มีการรบกวนท้องทะเลซึ่งอาจมีผลต่อการเปลี่ยนแปลงแหล่งอาศัยของสัตว์น้ำ ■ เสี่ยงดังอาจมีผลกระทบต่อปลา และสัตว์เลี้ยงลูกด้วยนมในทะเล 	<ul style="list-style-type: none"> ● ไม่ได้เสนอมาตรการลดผลกระทบรองรับ ● การวางท่อจะช่วยให้พื้นที่แหล่งอยู่อาศัยให้กับปลา สัตว์ทะเลประเภทเปลือกแข็งและพืชน้ำด้วย 	<ul style="list-style-type: none"> ● สำรวจท้องทะเลเพื่อตรวจหาวัสดุหรืออุปกรณ์ที่ตกหล่น และทำการกู้ขึ้นมา นำไปกำจัด
การก่อสร้างแท่นผลิตกลาง ทางเดินเชื่อมและระบบขนถ่ายน้ำมันดิบ	<ul style="list-style-type: none"> ■ มีการรบกวนท้องทะเลซึ่งอาจมีผลต่อการเปลี่ยนแปลงแหล่งอาศัยของปลา สัตว์ทะเลประเภทเปลือกแข็ง และพืชน้ำ ■ เสี่ยงดังอาจมีผลกระทบต่อปลา และสัตว์เลี้ยงลูกด้วยนมในทะเล 	<ul style="list-style-type: none"> ● ไม่ได้เสนอมาตรการลดผลกระทบรองรับ ● การติดตั้งแท่นผลิตกลางและวางท่อจะช่วยให้พื้นที่แหล่งอยู่อาศัยให้กับปลา สัตว์ทะเลประเภทเปลือกแข็งและพืชน้ำด้วย 	<ul style="list-style-type: none"> ● สำรวจท้องทะเลเพื่อตรวจหาวัสดุหรืออุปกรณ์ ที่ตกหล่น และทำการกู้ขึ้นมา นำไปกำจัด
การระบายน้ำจากกระบวนการผลิตที่ผ่านการบำบัดแล้ว	<ul style="list-style-type: none"> ■ เกิดความเป็นพิษต่อสิ่งมีชีวิตในน้ำในระยะเวลานั้น ๆ ■ อาจเกิดความเป็นพิษต่อสัตว์หน้าดิน 	<ul style="list-style-type: none"> ● ใช้เทคโนโลยีการบำบัดน้ำทั้งจากกระบวนการผลิตที่เหมาะสม ● บริษัท กำลังพัฒนากรรมวิธีที่ดีที่สุดในการจัดสรร มลพิษออกจากน้ำทั้งก่อนการระบายทิ้ง 	<ul style="list-style-type: none"> ● สุ่มตรวจตัวอย่างน้ำทั้งจากกระบวนการผลิตที่ผ่านการบำบัดแล้ว เป็นประจำ สำหรับดัชนีคุณภาพน้ำได้แก่ TPH, Hg, As, Salinity และทุกๆ 3 เดือน(ในช่วงปีแรกของการผลิต) สำหรับ โลหะหนักชนิด Cd, Cr, Cu และ Pb ส่วนตะกอนดิน สุ่มตรวจ Hg และ As รวมทั้งตรวจติดตามการสะสมของ Hg และ As ในปลาทุก 3 ปี และสัตว์หน้าดินในปี 2548
กระบวนการแยกน้ำมันดิบ	<ul style="list-style-type: none"> ■ การเกิดการรั่วไหลขนาดย่อมอาจทำให้เกิดความเป็นพิษต่อสัตว์น้ำ ในระยะเวลานั้น ๆ 	<ul style="list-style-type: none"> ● มีถาดรองรับของเหลวไว้ใต้อุปกรณ์ เพื่อรวบรวมน้ำมันที่รั่วไหลและรั่วซึม ● ใช้ระบบระบายแบบปิด สำหรับรวบรวมของเหลวที่สามารถนำกลับเข้าสู่กระบวนการผลิตใหม่ ใช้ระบบระบายแบบเปิด สำหรับรองรับน้ำไหลบ่า 	<ul style="list-style-type: none"> ● ไม่ได้เสนอแผนการตรวจติดตาม

ตารางที่ 1 (ต่อ)

กิจกรรมของโครงการตามแผน	ผลกระทบที่สำคัญ	มาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	แผนการตรวจติดตาม
การทำความสะอาดและล้างท่อลำเลียงน้ำมันดิบ	<ul style="list-style-type: none"> การรั่วไหลเล็กน้อย (Minor leaks) อาจเกิดความเป็นพิษต่อสัตว์หน้าดิน 	<ul style="list-style-type: none"> มีกระบวนการนำของเหลวกลับไปแยกใหม่และมีกระบวนการบำบัดน้ำเสีย กากของเสีย จะถูกลำเลียงไปกำจัดบนฝั่ง 	<ul style="list-style-type: none"> มีโอกาสเกิดขึ้นได้น้อย ไม่ได้กำหนดแผนการตรวจติดตาม
การปฏิบัติงานของเรือกักเก็บน้ำมันดิบ	<ul style="list-style-type: none"> การรั่วไหลเล็กน้อย อาจก่อให้เกิดความเป็นพิษต่อสัตว์น้ำและสัตว์หน้าดิน 	<ul style="list-style-type: none"> ออกแบบอุปกรณ์ใช้งานให้สามารถป้องกันการเกิดการรั่วไหลของน้ำมันในปริมาณมากได้ ปฏิบัติงานด้วยหลักการจัดการที่ดีที่สุด จัดให้มีและปฏิบัติตาม Oil Spill Response Plan อย่างเคร่งครัด 	<ul style="list-style-type: none"> มีการตรวจติดตาม ตะกอนดิน และการปนเปื้อนในตะกอนดิน บริเวณ PLFSO อย่างสม่ำเสมอ
การขนถ่ายน้ำมันดิบจากเรือกักเก็บน้ำมันสู่เรือบรรทุกน้ำมัน	<ul style="list-style-type: none"> การหกรั่วไหลเล็กน้อยในระหว่างการปฏิบัติงาน อาจก่อให้เกิดความเป็นพิษต่อสัตว์น้ำ และสัตว์หน้าดิน การชนกันของเรือในระหว่างปฏิบัติงาน ก่อให้เกิดการสูญเสียชีวิต และทรัพย์สิน 	<ul style="list-style-type: none"> ออกแบบอุปกรณ์ใช้งานให้สามารถเพื่อป้องกันการเกิดการรั่วไหลของน้ำมันในปริมาณมากได้ ปฏิบัติงานด้วยหลักการจัดการที่ดีที่สุด จัดให้มีและปฏิบัติตาม Oil Spill Response Plan อย่างเคร่งครัด 	<ul style="list-style-type: none"> มีการตรวจติดตาม ตะกอนดิน และการปนเปื้อนในตะกอนดิน บริเวณ PLFSO อย่างสม่ำเสมอ
การสิ้นสุดของโครงการ	<ul style="list-style-type: none"> ผลกระทบชั่วคราวต่อสัตว์น้ำ ได้แก่ เสียงดัง ความเป็นพิษ หรือ การเปลี่ยนแปลงแหล่งที่อยู่อาศัยของสัตว์หน้าดิน 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่ได้นำเสนอมาตรการฯ เนื่องจากผลกระทบเกิดขึ้นชั่วคราว และเกิดเฉพาะที่ 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่ได้เสนอแผนการตรวจติดตาม

P K

ตารางที่ 1 (ต่อ)

กิจกรรมของโครงการ (ภาวะฉุกเฉิน)	ผลกระทบที่สำคัญ	มาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	แผนการตรวจติดตาม
การรั่วไหลของน้ำมันดิบขนาดใหญ่	<ul style="list-style-type: none"> ■ ความเป็นพิษต่อสัตว์น้ำ ■ การตกตะกอนของน้ำมันลงสู่ท้องทะเล ■ ทำลายอุปกรณ์ เครื่องจักร ■ ส่งผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติอื่นๆ ในพื้นที่ 	<p>ติดตั้ง Blowout preventer ที่หัวหลุมเจาะ</p> <ul style="list-style-type: none"> ● จำแนกตำแหน่งของแหล่งผลิตที่มีความดันสูงให้ผู้ปฏิบัติงานได้ทราบล่วงหน้า ● ปฏิบัติตาม Oil Spill Response Plan ในการใช้งานของ dispersants, booms และ Skimmer เมื่อเกิดการรั่วไหลของน้ำมันขึ้น ● ฝึกอบรมพนักงานเกี่ยวกับการควบคุมการปฏิบัติงานที่หลุมเจาะอย่างสม่ำเสมอ รวมทั้งแผนป้องกันและขจัดมลพิษเนื่องจากน้ำมัน 	<ul style="list-style-type: none"> ● เฝ้าสังเกตการเคลื่อนตัวของคราบน้ำมันเมื่อเกิดการรั่วไหล และรายงานเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้อง
การรั่วไหลของสารเคมี น้ำมันเชื้อเพลิง และน้ำมันดิบขนาดเล็ก	<ul style="list-style-type: none"> ■ เกิดความเป็นพิษต่อคุณภาพน้ำทะเล ■ เกิดความเป็นพิษต่อสัตว์น้ำดิน 	<p>มีถาดรองรับของเหลวไว้ใต้อุปกรณ์ เพื่อรวบรวมน้ำมันที่รั่วไหลและรั่วซึม</p> <ul style="list-style-type: none"> ● ใช้ระบบระบายแบบปิด สำหรับรวบรวมของเหลวที่สามารถนำกลับเข้าสู่กระบวนการผลิตใหม่ ● การลำเลียงสารเคมีต่างๆ ต้องใช้ hard piping เท่านั้น ● จัดให้มีคู่มือ/วิธีการปฏิบัติงานเกี่ยวกับการป้องกันการรั่วไหล การควบคุม และมาตรการตอบโต้เหตุการณ์รั่วไหล 	<ul style="list-style-type: none"> ● ตรวจติดตามการปนเปื้อนของตะกอนดินอย่างสม่ำเสมอ เพื่อติดตามผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นในระยะยาว
การเกิดพายุและไต้ฝุ่น	<ul style="list-style-type: none"> ■ ก่อให้เกิดความเสียหายต่อวัสดุอุปกรณ์ ■ น้ำมันที่รั่วไหลจะทำให้เกิดความเป็นพิษต่อสัตว์น้ำและสัตว์น้ำดิน 	<ul style="list-style-type: none"> ● ออกแบบแท่นขุดเจาะทุกแท่น ให้มีความแข็งแรงเพียงพอที่จะรองรับคลื่นพายุขนาด 100 ปี ได้ ● ปฏิบัติตาม Typhoon Contingency Plan ● ปฏิบัติตาม Unocal's Emergency Response Plan อย่างเคร่งครัด 	<ul style="list-style-type: none"> ● ติดตามรายงานการพยากรณ์สภาพอากาศประจำวันจาก Marine Weather Services Pte. Ltd.

P. K

ตารางที่ 2 มาตรการตรวจติดตามคุณภาพสิ่งแวดล้อม

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม/ดัชนีชี้วัด	สถานที่ตรวจวัด	จำนวนตัวอย่าง	วิธีการเก็บตัวอย่าง	ความถี่ในการตรวจวัด	ประมาณการค่าใช้จ่าย (US\$)
น้ำจากกระบวนการผลิต <ul style="list-style-type: none"> ปริมาณที่ระบายทิ้ง ความเค็ม อุณหภูมิ TPH ปริมาณโดยรวมของ สารปรอท,และ สารหนู ปริมาณรวมของ Cd, Cr, Cu, and Pb 	แท่น PLOCPP แท่น PLOCPP แท่น PLOCPP } แท่น PLOCPP ที่ Sump caisson	ตรวจวัดต่อเนื่อง ตรวจวัดต่อเนื่อง ตรวจวัดต่อเนื่อง 1 1 1	Flow meter Salinity meter Recording thermometer เก็บตัวอย่างแบบสุ่ม(Grab sample) เก็บตัวอย่างแบบสุ่ม เก็บตัวอย่างแบบสุ่ม	ทุก ๗ วัน เดือนละ 1 ครั้ง เดือนละ 1 ครั้ง ทุก ๗ วัน เดือนละ 1 ครั้ง เป็น อย่างน้อย ทุก ๓ เดือนในปีแรก	รวม \$21,500 /ปี
สมุทรศาสตร์ ความเร็วกระแสน้ำ อุณหภูมิน้ำทะเล ความเค็ม	ที่ความลึก 3 ระดับ บริเวณแท่น SCPP (1 ม, 35 ม, 70 ม)	ตรวจวัดอย่างต่อเนื่อง	เครื่องวัดกระแสน้ำ 3 ตัว	ทุก ๓ 60 นาที	ค่าเครื่องมือและติดตั้ง \$100,000 ค่าบำรุงรักษา \$10,000 /ปี
ตะกอนดิน Grain size, TOC, TPH, Total Mercury, Total Arsenic	บริเวณรอบ ๆ แท่น PLOCPP (แสดงในรูป 5-1)	45 ตัวอย่าง	0.1-m ² Van Veen grab sampler	เก็บข้อมูลพื้นฐานและทุก ๓ ปี	\$70,000 /ปี

12. K

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม/ดัชนีชี้วัด	สถานที่ตรวจวัด	จำนวนตัวอย่าง	วิธีการเก็บตัวอย่าง	ความถี่ในการตรวจวัด	ประมาณการค่าใช้จ่าย (บร฿)
การสะสมสารพิษในปลา จำแนกประเภท ความยาว น้ำหนัก และ ตรวจวิเคราะห์ปริมาณสารปรอทและสารหนู ในเนื้อเยื่อ	ใกล้ๆ กับแท่น PLOCCP	40 ตัวอย่าง	Fish traps	เก็บข้อมูลพื้นฐานและทุก ๓ ปี	\$50,000
	ใกล้ๆ กับแท่น PLWE	40 ตัวอย่าง	Fish traps	เก็บข้อมูลพื้นฐานและ ทุก ๓ ปี	\$50,000
สัตว์หน้าดิน ปริมาณรวมของสารปรอทและสารหนูใน เนื้อเยื่อ	ใกล้ๆ กับแท่น PLOCCP	5 ตัวอย่าง	0.1-m ² Van Veen grab sampler	จำนวน 1 ครั้งในปี พ.ศ. 2546	\$15,000
ตะกอนดิน บริเวณที่ทิ้ง Drill Cuttings Grain size, TOC, TPH, Total Mercury, Total Arsenic, Accumulated thickness	แท่น YAWA	36 ตัวอย่าง	0.1-m ² Van Veen grab sampler	เก็บข้อมูลพื้นฐานและ ทุก 3 ปี	\$45,000
	แท่น SU-04	37 ตัวอย่าง	0.1-m ² Van Veen grab sampler	เก็บข้อมูลพื้นฐานและ ทุก 3 ปี	\$45,000
	พื้นที่อ้างอิง บริเวณ YAREF	3 ตัวอย่าง	0.1-m ² Van Veen grab sampler	เก็บข้อมูลพื้นฐานและ ทุก 3 ปี	\$5,000
ตะกอนดิน บริเวณเก็บกักน้ำมันดิบและ สถานีขนถ่าย					
Grain size, TOC, TPH, Total Mercury, Total Arsenic	SPM3	4	0.1-m ² Van Veen grab sampler	Baseline and every 3 years	\$5,000

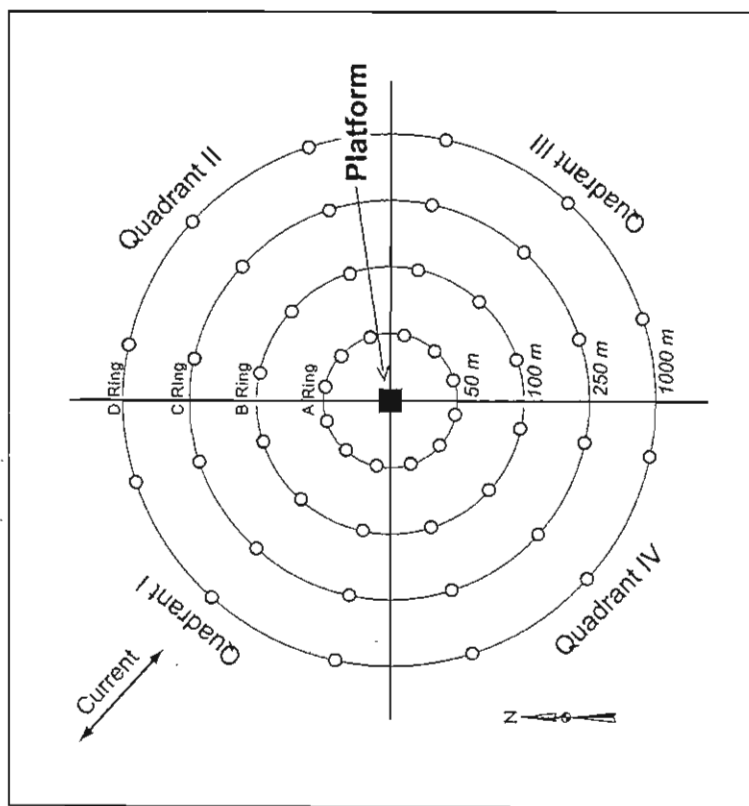
13-14

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม/ดัชนีชี้วัด	สถานที่ตรวจวัด	จำนวนตัวอย่าง	วิธีการเก็บตัวอย่าง	ความถี่ในการตรวจวัด	ประมาณการค่าใช้จ่าย (US\$)
<u>มลสารทางอากาศ</u> ปริมาณการระบายก๊าซเสีย	แท่น PLCP	บันทึกข้อมูลอย่างต่อเนื่อง	Flow meter	ทุก ๗ วัน	ค่าเครื่องมือและติดตั้ง \$100,000 ค่าบำรุงรักษา \$5,000/ปี

P.K.

รูปที่ 1 YAWA, SU-04 and YAREF Sediment Monitoring Station Locations



P.K

ที่ ทส 1009.2/ 9862



สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
60/1 ซอยพิบูลวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพมหานคร 10400

30 ธันวาคม 2551

เรื่อง การพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

เรียน ประธานกรรมการบริหารบริษัท เซฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด

- อ้างถึง 1. หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส 1009.2/7401
ลงวันที่ 24 กันยายน 2551
2. หนังสือบริษัท เซฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด ที่ PGPA/GA/08/1899
ลงวันที่ 20 ตุลาคม 2551

สิ่งที่ส่งมาด้วย มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบ
คุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการพัฒนาก๊าซธรรมชาติ ของบริษัท เซฟรอนประเทศไทยสำรวจ
และผลิต จำกัด แหล่งปลาทอง ระยะที่ 2 แปลงสัมปทานปิโตรเลียมหมายเลข 10 10A
11 และ 11A บริเวณอ่าวไทย

ตามหนังสือที่อ้างถึง 1 สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
แจ้งผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการพัฒนาก๊าซธรรมชาติ ของบริษัท
เซฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด แหล่งปลาทอง ระยะที่ 2 แปลงสัมปทานปิโตรเลียมหมายเลข
10 10A 11 และ 11A บริเวณอ่าวไทย จัดทำรายงานโดยบริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง
คอนซัลแตนท์ จำกัด ซึ่งเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม ด้านโครงการสำรวจและหรือผลิตปิโตรเลียม พิจารณาในการประชุมครั้งที่ 13/2551 เมื่อวันที่ 19
สิงหาคม 2551 คณะกรรมการมีมติไม่เห็นชอบกับรายงานและให้เสนอข้อมูลเพิ่มเติมให้สำนักงานฯ พิจารณา
ต่อมาบริษัท เซฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด ได้เสนอรายงานข้อมูลเพิ่มเติม ดังรายละเอียด
ตามหนังสือที่อ้างถึง 2

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมได้เสนอรายงานการ
วิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมฉบับเพิ่มเติม โครงการพัฒนาก๊าซธรรมชาติ ของบริษัท เซฟรอนประเทศไทย
สำรวจและผลิต จำกัด แหล่งปลาทอง ระยะที่ 2 แปลงสัมปทานปิโตรเลียมหมายเลข 10 10A 11
และ 11A ให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ด้านโครงการสำรวจและหรือผลิตปิโตรเลียม พิจารณาในการประชุมครั้งที่ 19/2551 เมื่อวันที่ 20 พฤศจิกายน 2551 คณะกรรมการมีมติเห็นชอบกับรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการพัฒนาก๊าซธรรมชาติ ของบริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด แหล่งปลาทอง ระยะที่ 2 แปลงสัมปทานปิโตรเลียมหมายเลข 10 10A 11 และ 11A บริเวณอ่าวไทย ทั้งนี้ ให้บริษัท เชฟรอน ประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและ มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้อย่างเคร่งครัด ดังรายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย หนึ่งให้บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด ประสานผู้จัดทำรายงาน จัดทำรายงานฉบับ สมบูรณ์จำนวน 2 ชุด แผ่นบันทึกข้อมูลจำนวน 10 แผ่น และรายงานภาคผนวกโดยรวบรวมรายละเอียด ข้อมูลเพิ่มเติมทั้งหมดตามลำดับการพิจารณาจำนวน 1 ชุด เสนอต่อสำนักงานฯ ภายในเวลา 1 เดือน เพื่อเป็นเอกสารอ้างอิงและส่งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องต่อไป ทั้งนี้ สำนักงานฯ ได้สำเนาหนังสือแจ้งบริษัท ยูนิเท็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด เพื่อดำเนินการด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ



(นายเทพพล ศรีสุข)

รองเลขาธิการฯ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ 0-2265-6500 ต่อ 6788-93 และ 0-2265-6617-8

โทรสาร 0-2265-6616



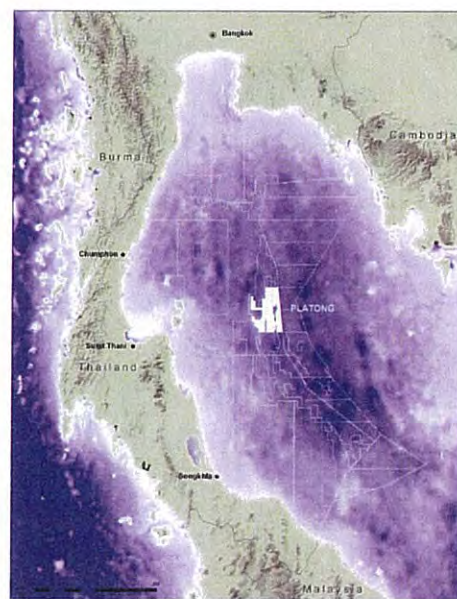
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

โครงการพัฒนาก๊าซธรรมชาติ

ของ บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด

แหล่งปลาทอง ระยะที่ 2

แปลงสัมปทานปิโตรเลียมหมายเลข 10 10A 11 และ 11A บริเวณอ่าวไทย



WR 52356

จัดทำโดย



บริษัท ยูเออี แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

3 ซอยอุดมสุข 41 ถนนสุขุมวิท แขวงบางจาก

เขตพระโขนง กรุงเทพฯ 10260



TETRA TECH

Tetra Tech, Inc.

3746 Mt. Diablo Blvd., Suite 300

Lafayette, California 94549 USA

**มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม**

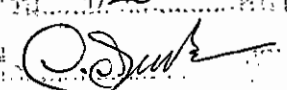
โครงการพัฒนากีฬาธรรมชาติ ของบริษัท เซฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด


แหล่งปลาทอง ระยะที่ 2

แปลงสัมปทานปิโตรเลียมหมายเลข 10 10A 11 และ 11A บริเวณอ่าวไทย

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ มีดังนี้

	หน้า
1. มาตรการทั่วไปในการดำเนินงานของโครงการฯ (ตารางที่ 1)	2
2. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ (ตารางที่ 2)	3
3. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมทางสังคมของโครงการฯ (ตารางที่ 3)	18
4. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบทางสุขภาพของโครงการฯ (ตารางที่ 4)	21
5. มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่ผนวกแล้ว สำหรับแหล่งปลาทอง (ตารางที่ 5)	25
6. มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบด้านสังคม สำหรับแหล่งปลาทอง (ตารางที่ 6)	31
7. มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบด้านสุขภาพ สำหรับแหล่งปลาทอง (ตารางที่ 7)	33
8. เอกสารประกอบมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ	
8.1 รูปที่ 1 แท่นหลุมผลิตทั้งที่มีอยู่แล้วในปัจจุบันและที่จะติดตั้งใหม่ในโครงการฯ ซึ่งอยู่ใน	35
มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ผนวกแล้วสำหรับแหล่งปลาทอง	
8.2 รูปที่ 2 สถานีเก็บตัวอย่างในบริเวณศูนย์ปลาทองขยาย ตามมาตรการติดตามตรวจสอบ	37
ผลกระทบที่ผนวกแล้วแหล่งปลาทอง มีสถานีเก็บตัวอย่างทั้งหมด 36 สถานี ที่	
ระยะห่างจากแท่นผลิตกลางตั้งแต่ไม่น้อยกว่า 50 เมตร จนถึง 2,500 เมตร	
8.3 รูปที่ 3 สถานีเก็บตัวอย่างตะกอนพื้นทะเล (จุดวงกลม) และสัตว์หน้าดิน (สี่เหลี่ยม) โดยรอบ	38
แท่นหลุมผลิต แหล่งปลาทอง	
8.4 รูปที่ 4 สถานีเก็บตัวอย่างน้ำทะเล (จุดวงกลม) โดยรอบแท่นหลุมผลิต แหล่งปลาทอง	38
8.5 รูปที่ 5 สถานีเก็บตัวอย่างตะกอนพื้นทะเล (จุดสีดำ) และสัตว์หน้าดิน (สี่เหลี่ยม) โดยรอบเรือ	39
กักเก็บและขนถ่ายปิโตรเลียมเหลวแหล่งปลาทอง	
8.6 รูปที่ 6 สรุปรูปแบบรับมือเหตุฉุกเฉินเหตุการณ์น้ำมันรั่วไหลของบริษัทฯ	40
8.7 ตารางที่ 8 ตำแหน่ง จำนวนสถานีตรวจวัด และจำนวนตัวอย่าง ในมาตรการติดตามตรวจสอบ	36
ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ผนวกแล้วสำหรับแหล่งปลาทอง	

จำนวน 1/40 หน้า


ลงชื่อ  ประธานกรรมการบริหาร (นายธรรมา ชีรณนगर) บริษัท เซฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด	วันที่ 14 ธ.ค. 51	หน้า 1/40
---	-------------------	-----------

ตารางที่ 1 มาตรการทั่วไปในการดำเนินการของโครงการพัฒนากีฬาธรรมชาติ ของบริษัท เซฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด แหล่งปลาทอง ระยะที่ 2 แปลงสัมปทาน
ปิโตรเลียมหมายเลข 10 10A 11 และ 11A บริเวณอ่าวไทย

มาตรการทั่วไปของโครงการ	
1.	นำรายละเอียดในมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เกี่ยวข้องไปกำหนดไว้ในเงื่อนไขสัญญาการก่อสร้างและการดำเนินการ เพื่อให้มั่นใจได้ว่าคู่สัญญาหรือผู้รับเหมาจะปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้
2.	ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด พร้อมทั้งดำเนินการตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการ ตามระยะเวลาที่กำหนด และรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และกรมเชื้อเพลิงธรรมชาติ
3.	หากมีการร้องเรียนจากผู้มีส่วนเกี่ยวข้องหรือชุมชนที่อาศัยอยู่บริเวณใกล้เคียง รวมทั้งมีความเสียหายหรือสูญเสียเกิดขึ้นกับทรัพย์สินส่วนรวม บริษัทฯ แจ้งไปยังกรมเชื้อเพลิงธรรมชาติ หรือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และเมื่อตรวจสอบแล้ว หากพบว่าบริษัทฯ ไม่ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่กำหนดไว้ บริษัทฯ จะหยุดดำเนินการจนกว่าจะแก้ไขเหตุแห่งความเดือดร้อนให้เสร็จสิ้น
4.	จัดให้มีจุดรับเรื่องราวร้องทุกข์ความเดือดร้อนของประชาชนที่ได้รับผลกระทบจากกิจกรรมการพัฒนาปิโตรเลียมและกิจกรรมที่เกี่ยวข้อง และบริษัทฯ จะดำเนินการแก้ไขปัญหาความเดือดร้อนและให้ความช่วยเหลือด้วยความเป็นธรรม
5.	ในระหว่างดำเนินการโครงการ หากพบโบราณวัตถุหรือร่องรอยทางประวัติศาสตร์โบราณคดีได้ น้ำ บริษัทฯ จะรายงานและขอความร่วมมือจากกลุ่มโบราณคดีได้ น้ำ กรมศิลปากร เข้าดำเนินการตรวจสอบพื้นที่ ทั้งนี้ในระหว่างการสำรวจทางด้านโบราณคดีได้ น้ำ บริษัทฯ จะหยุดการดำเนินการชั่วคราว และหากพิสูจน์แล้วพบว่าเป็นแหล่งโบราณคดีได้ น้ำที่มีความสำคัญทางประวัติศาสตร์โบราณคดี บริษัทฯ จะปฏิบัติตามเงื่อนไขของหน่วยงานที่เกี่ยวข้องโดยไม่มีข้อเรียกร้องใดๆ
6.	หากบริษัทฯ มีความประสงค์ที่จะเปลี่ยนแปลงลักษณะกิจกรรมการขุดเจาะหลุมผลิตหรือการผลิตปิโตรเลียม หรือเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติมวิธีการดำเนินการ หรือมีการดำเนินการที่แตกต่างจากที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่มีนัยสำคัญ บริษัทฯ จะเสนอรายละเอียดเกี่ยวกับการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ประกอบกับมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่สอดคล้องกับการเปลี่ยนแปลงนั้น ให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมพิจารณาให้ความเห็นชอบด้านสิ่งแวดล้อมก่อนเริ่มดำเนินการ

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมจากกิจกรรมของโครงการพัฒนาก๊าซธรรมชาติ ของบริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด แหล่งปลาทอง ระยะที่ 2 แปลงสัมปทาน
ปิโตรเลียมหมายเลข 10 10A 11 และ 11A บริเวณอ่าวไทย

ปัจจัยสิ่งแวดล้อม / ความเสี่ยง	ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น / แหล่งของผลกระทบ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ	พื้นที่ดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
ระยะการตรวจสอบพื้นที่ทะเล การลากอูง การติดตั้งแท่นหลุมผลิต และการวางท่อใต้ทะเล				
คุณภาพอากาศ	การปล่อยมลสารจากเครื่องยนต์บนเรือต่างๆ	<ul style="list-style-type: none"> ตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องยนต์เรือ เครื่องจักรอย่างสม่ำเสมอ เพื่อรักษาประสิทธิภาพการเผาไหม้ และลดการปล่อยก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ (CO₂) ไนโตรเจนออกไซด์ (NO_x) ซัลเฟอร์ออกไซด์ (SO_x) คาร์บอนมอนอกไซด์ (CO) และมีเทน (CH₄) 	เรือสนับสนุนต่างๆ	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด
เสียง	เสียงดังที่เกิดขึ้นเป็นระยะๆ เนื่องจากกิจกรรมการติดตั้งแท่นหลุมผลิต และการวางท่อใต้ทะเล อาจส่งผลกระทบต่อรายได้ยินและของพนักงาน และผู้รับเหมา	<ul style="list-style-type: none"> จัดหาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้แก่พนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังเกินมาตรฐาน ตรวจสอบและจัดทำแผนซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) สำหรับเครื่องจักรต่างๆ อย่างสม่ำเสมอ ใช้อุปกรณ์หรือเครื่องจักรที่อยู่ในสภาพดี 	เรือสนับสนุนต่างๆ	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด
แสง	แสงในสภาพแวดล้อมที่เปลี่ยนแปลงไปเนื่องจากแสงจากดาตฟ้าของเรือ	<ul style="list-style-type: none"> ออกแบบระบบไฟส่องสว่างให้จำกัดการกระจายของแสง และจะไม่ใช้แสงสว่างเกินความจำเป็น โดยจะให้แสงสว่างเพียงพอในพื้นที่ปฏิบัติงานเท่านั้น 	เรือสนับสนุนต่างๆ	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด
คุณภาพน้ำทะเล	น้ำทิ้งจากบริเวณดาดฟ้า สิ่งปฏิกูล และน้ำทิ้งจากเรือ อาจทำให้ปริมาณสารอินทรีย์ในน้ำเพิ่มขึ้น และอาจทำให้เกิดการปนเปื้อนน้ำมันและไขมันในน้ำทะเล	<ul style="list-style-type: none"> กำหนดให้ผู้รับเหมาทุกรายต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดในการจัดการสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและความปลอดภัยของบริษัทฯ และตรวจสอบการทำงานของผู้รับเหมาเพื่อให้ปฏิบัติตามข้อกำหนดดังกล่าว บำบัดน้ำได้ทิ้งเรือที่ปนเปื้อนน้ำมันด้วยเครื่องแยกน้ำมัน ก่อนระบายน้ำลงสู่ทะเล ส่วนน้ำมันที่แยกได้ จะทำการบันทึกปริมาณ และเก็บไว้ในถังเพื่อรอนำไปกำจัดบนฝั่งเช่นเดียวกับของเสียอันตราย รักษาความสะอาดบริเวณดาดฟ้าเรือ เพื่อป้องกันการปนเปื้อนของน้ำมันและสารเคมีในน้ำฝน หากมีการหกรั่วไหลของน้ำมันจะดูดซับด้วยวัสดุดูดซับ แล้วเก็บไว้ในภาชนะบรรจุ เพื่อรอนำไปกำจัดบนฝั่งเช่นเดียวกับของเสียอันตราย ใช้ถาดรองกันหยดใต้เครื่องยนต์ เพื่อป้องกันการปนเปื้อนของน้ำมันสู่น้ำได้ทิ้งเรือ 	เรือสนับสนุนต่างๆ	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด

ลงชื่อ

(นายธรา ธีรธนากร)

ประธานกรรมการบริหาร

บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด

จำนวน ๐/40 หน้า

วันที่ ๐๕/๐๕/๒๕๖๓

วันที่ 19๕๑. 51

หน้า 3/40

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมจากกิจกรรมของโครงการพัฒนากีฬาธรรมชาติ ของบริษัท เซฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด แหล่งปลาทอง ระยะที่ 2 แปลงสัมปทาน ปิโตรเลียมหมายเลข 10 10A 11 และ 11A บริเวณอ่าวไทย

ปัจจัยสิ่งแวดล้อม / ความเสี่ยง	ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น / แหล่งของผลกระทบ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ	พื้นที่ดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
ระยะการตรวจสอบพื้นที่ทะเล การลากจูง การติดตั้งแท่นหลุมผลิต และการวางท่อใต้ทะเล (ต่อ)				
คุณภาพน้ำทะเล (ต่อ)	การระบายน้ำจากการทดสอบท่อด้วยแรงดันน้ำอาจเป็นสาเหตุให้เกิดการปนเปื้อนของลึ้นย้อม สารกำจัดออกซิเจน สารยับยั้งการเจริญของจุลินทรีย์ และสารเคมี ป้องกันการกัดกร่อน	<ul style="list-style-type: none"> ใช้สารเคมี (เช่น สารป้องกันการฟุ้งร่อน สารลดออกซิเจน และลึ้นย้อม) ที่สามารถย่อยสลายได้ทางชีวภาพและไม่เป็นพิษต่อสิ่งแวดล้อม ส่งน้ำจากการทดสอบท่อด้วยแรงดันน้ำไปตามระบบท่อใต้ทะเลไปยังแท่นผลิตกลาง เพื่อจัดการเช่นเดียวกับน้ำจากกระบวนการผลิต หากจำเป็นต้องปล่อยน้ำจากการทดสอบด้วยแรงดันท่อ จะทำการปล่อยน้ำจากการทดสอบท่อ ผ่านท่อแนวตั้งอย่างช้าๆ เพื่อให้เกิดการผสมและการกระจายอย่างเพียงพอ และเพื่อเพิ่มปริมาณออกซิเจนในน้ำให้มียืดระยะเวลาการย่อยสลายของสารเคมีดีขึ้น 	ท่อส่งปิโตรเลียม และท่อส่งน้ำจากกระบวนการผลิต	บริษัท เซฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด
คุณภาพตะกอนพื้นทะเล	การวางท่อ และการติดตั้งแท่นหลุมผลิต แท่นผลิตกลาง และแท่นที่พักอาศัย อาจก่อให้เกิดการเปลี่ยนแปลงของตะกอนพื้นทะเล	<ul style="list-style-type: none"> วางท่อลงบนพื้นทะเลโดยตรง โดยไม่ทำการขุดร่องหรือใช้การทิ้งหินถ่วง สำรวจพื้นที่ และสภาพพื้นทะเลด้วย Side Scan Sonar เพื่อประเมินระดับความลึกที่ต้องฝังขนาแท่นลงใต้พื้นทะเล รวมทั้งระบุลักษณะของพื้นทะเลซึ่งอาจส่งผลกระทบต่อได้รับผลกระทบจากการติดตั้งแท่นขุดเจาะและแท่นหลุมผลิต เพื่อป้องกันอันตรายที่อาจเกิดขึ้นขณะติดตั้งแท่นหลุมผลิตและแท่นผลิตกลาง ติดตั้งแท่นผลิตกลางบริเวณใกล้เคียงกับแท่นผลิตกลางอื่นๆ ที่มีอยู่ในปัจจุบันบริเวณศูนย์ปลาทองเดิม (Platong Complex) เพื่อจำกัดพื้นที่ที่ได้รับผลกระทบ <p>หมายเหตุ: ศูนย์ปลาทองเดิม ประกอบด้วย PLCPP, PLOCPP, PLOCPP2 และ PLLQ</p>	เรือสนับสนุนต่างๆ พื้นที่ติดตั้งแท่นหลุมผลิต แท่นผลิตกลาง และท่อส่งน้ำจากกระบวนการผลิต ท่อส่งปิโตรเลียม	บริษัท เซฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด
การจัดการของเสียอันตรายและของเสียไม่อันตราย	การขนส่ง จัดเก็บ และการกำจัดของเสียไม่อันตรายและของเสียอันตรายที่ไม่เหมาะสมอาจส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมทางทะเล	<ul style="list-style-type: none"> กำหนดให้ผู้รับเหมาทุกรายปฏิบัติตามข้อกำหนดในการจัดการของเสียของบริษัทฯ และข้อกำหนดทางกฎหมายที่เกี่ยวข้องและตรวจสอบการทำงานของผู้รับเหมา เพื่อปฏิบัติตามข้อกำหนดดังกล่าว คัดแยกและจัดเก็บของเสียแต่ละประเภทในภาชนะปิดมิดชิดและจัดทำฉลากให้ชัดเจน โดยแยกของเสียไม่อันตรายออกจากของเสียอันตราย จัดเก็บของเสียอันตรายไว้ในภาชนะที่มีความทนทาน ปลอดภัย เหมาะสมสำหรับการขนส่ง / ขนถ่าย และเก็บไว้ในพื้นที่ห่างจากแหล่งกำเนิดประกายไฟ จนกว่าจะนำไปบำบัด / กำจัด จัดทำบันทึกและตรวจทานประเภทและปริมาณของเสียที่เกิดขึ้นและทำให้ข้อมูลเป็นปัจจุบันอยู่เสมอ ขนส่งของเสียที่เกิดขึ้นนอกชายฝั่งทางเรือไปยังฐานสนับสนุนในจังหวัดสงขลา เพื่อจัดการของเสียอย่างถูกต้องเหมาะสม ทั้งนี้ บริษัทฯ จะจ้างบริษัทที่ได้รับใบอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม ให้ดำเนินการจัดเก็บ คัดแยก ขนส่ง และนำไปกำจัด ตามข้อกำหนดของกฎหมายต่อไป 	เรือสนับสนุนต่างๆ	บริษัท เซฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด

ลงชื่อ

(นายธรรมา ชีรนากร)

ประธานกรรมการบริหาร

บริษัท เซฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด

จำนวน 4/40 หน้า

วันที่ 19 ธ.ค. 51

วันที่ 19 ธ.ค. 51

หน้า 4/40

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมจากกิจกรรมของโครงการพัฒนาก๊าซธรรมชาติ ของบริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด แหล่งปลาทอง ระยะที่ 2 แปลงสัมปทาน
ปิโตรเลียมหมายเลข 10 10A 11 และ 11A บริเวณอ่าวไทย

ปัจจัยสิ่งแวดล้อม / ความเสี่ยง	ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น / แหล่งของผลกระทบ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ	พื้นที่ดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
ระยะการตรวจสอบพื้นที่ทะเล การลากอวน การติดตั้งแท่นหลุมผลิต และการวางท่อใต้ทะเล (ต่อ)				
การจัดการของเสียอันตรายและของเสียไม่อันตราย (ต่อ)	การขนส่ง จัดเก็บ และการกำจัดของเสียไม่อันตรายและของเสียอันตรายที่ไม่เหมาะสมอาจส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมทางทะเล (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> จัดทำเอกสารกำกับการณ์การขนส่งของเสียอันตรายตามข้อกำหนดของประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องระบบเอกสารกำกับการณ์การขนส่งของเสียอันตราย พ.ศ. 2547 สำหรับการขนส่งของเสียอันตรายไปยังสถานที่บำบัด / กำจัด จัดการอบรมเกี่ยวกับการจัดการและการจัดเก็บของเสียที่ถูกต้องให้กับพนักงานและผู้รับเหมา 	เรือสนับสนุนต่างๆ	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด
นิเวศวิทยาทางทะเล	กิจกรรมการสำรวจสภาพพื้นทะเล การเดินเรือ และการติดตั้งแท่นขุดเจาะ อาจก่อให้เกิดการรบกวนสัตว์เลี้ยงลูกด้วยนมในทะเล	<ul style="list-style-type: none"> ก่อนทำการสำรวจพื้นทะเล ให้ทำการตรวจสอบพื้นที่โดยรอบว่ามีสัตว์เลี้ยงลูกด้วยนมในทะเลหรือไม่ หากพบว่ามีสัตว์เลี้ยงลูกด้วยนมในทะเลอยู่ในบริเวณพื้นที่สำรวจ จะชะลอการสำรวจออกไปอย่างน้อย 20 นาที หลังจากที่ไม่พบเห็นสัตว์ดังกล่าวครั้งสุดท้าย การสำรวจสภาพพื้นทะเลด้วย Side Scan Sonar จะเริ่มปล่อยคลื่น Sonar ความเข้มต่ำ และค่อยๆเพิ่มความแรงของคลื่นในช่วงเริ่มต้นเป็นเวลาไม่ต่ำกว่า 20 นาที เพื่อให้ปลาและสัตว์เลี้ยงลูกด้วยนมเคลื่อนที่ออกจากพื้นที่สำรวจ หากพบสัตว์เลี้ยงลูกด้วยนมในทะเลระหว่างการดำเนินงาน ให้บันทึกจำนวนและชนิดของสัตว์เลี้ยงลูกด้วยนมที่พบ เพื่อเป็นข้อมูลอ้างอิงในอนาคตและแจ้งกรมทรัพยากรทางทะเลและชายฝั่ง 	เรือที่ใช้สำรวจสภาพพื้นทะเล	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด
	การติดตั้งโครงสร้างต่างๆ อาจก่อให้เกิดการรบกวนชุมชนของสัตว์หน้าดิน	<ul style="list-style-type: none"> ออกแบบโครงสร้างต่างๆ ในโครงการโดยลดขนาดของโครงสร้างเพื่อแก้ไขผลกระทบจากร่องรอยบนพื้นทะเลเนื่องจากการพัฒนา ติดตั้งแท่นผลิตกลางบริเวณใกล้เคียงกับแท่นผลิตกลางอื่นๆ ที่มีอยู่ในปัจจุบันบริเวณศูนย์ปลาทองเดิม (Platong Complex) เพื่อจำกัดพื้นที่ที่ได้รับผลกระทบ วางท่อส่งปิโตรเลียมลงบนพื้นทะเลโดยตรง โดยไม่ทำการขุดร่องหรือใช้การทิ้งหินถ่วง หมายเหตุ: ศูนย์ปลาทองเดิม ประกอบด้วย PLCP, PLOCP, PLOCP2 และ PLLQ 	พื้นที่ที่จะติดตั้งแท่นหลุมผลิต แท่นผลิตกลาง และท่อส่งปิโตรเลียม	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด
	ของเสียที่ระบายลงสู่ทะเล อาจส่งผลกระทบต่อสิ่งมีชีวิตในทะเล	<ul style="list-style-type: none"> ควบคุมการระบายของเสียจากเรือต่างๆ ตามมาตรการฯ ที่เสนอไว้ข้างต้น (มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านคุณภาพน้ำทะเลและการจัดการของเสีย) 	เรือสนับสนุนต่างๆ	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด
โบราณคดีใต้น้ำ	การติดตั้งโครงสร้างต่างๆ และการขุดเจาะแท่นหลุมผลิต อาจทำลายแหล่งโบราณคดีใต้น้ำ	<ul style="list-style-type: none"> ก่อนทำการเจาะหลุมหรือติดตั้งแท่นหลุมผลิต บริษัทฯ ควรทำการสำรวจพื้นทะเลระยะไกล แบบ Side scan sonar เพื่อสำรวจแหล่งโบราณคดีใต้น้ำบริเวณพื้นที่แท่นขุดเจาะ และบริษัทฯ จะหยุดดำเนินการชั่วคราวหากพบลักษณะโครงสร้างที่คล้ายแหล่งโบราณคดี นอกจากนี้หากพิสูจน์แล้วพบว่าเป็นแหล่งโบราณคดีใต้น้ำที่มีความสำคัญทางประวัติศาสตร์โบราณคดี บริษัทฯ จะปฏิบัติตามเงื่อนไขของหน่วยงานที่เกี่ยวข้องโดยไม่ขอเรียกร้องใดๆ 	พื้นที่ติดตั้งแท่นหลุมผลิต	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด

ลงชื่อ

(นายธรา ธีรธนากร)

ประธานกรรมการบริหาร

บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด

จำนวน 5/40

ลงชื่อ
.....

วันที่ 19 ต.ค. 51

หน้า 5/40

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมจากกิจกรรมของโครงการพัฒนาก๊าซธรรมชาติ ของบริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด แหล่งปลาทอง ระยะที่ 2 แปลงสัมปทาน
ปิโตรเลียมหมายเลข 10 10A 11 และ 11A บริเวณอ่าวไทย

ปัจจัยสิ่งแวดล้อม / ความเสี่ยง	ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น / แหล่งของผลกระทบ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ	พื้นที่ดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
ระยะขุดเจาะหลุมผลิต				
คุณภาพอากาศ	การปล่อยมลสารจากเครื่องยนต์บนแท่นขุดเจาะ และเรือต่างๆ	<ul style="list-style-type: none"> ใช้วิธีการขุดเจาะแบบหลุมแคบ (Slim hole) เพื่อลดระยะเวลาในการขุดเจาะ ตรวจสอบและดูแลรักษาระบบท่อ วาล์ว หน้าแปลน และถังต่างๆ ที่อยู่ในกระบวนการผลิตเพื่อลดการรั่วไหลของก๊าซในกระบวนการผลิตให้เหลือน้อยที่สุด ตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องยนต์เรือ เครื่องจักรอย่างสม่ำเสมอ เพื่อรักษาประสิทธิภาพการเผาไหม้ และลดการปล่อยก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ (CO₂) ไนโตรเจนออกไซด์ (NO_x) ซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO_x) คาร์บอนมอนอกไซด์ (CO) และมีเทน (CH₄) 	แท่นขุดเจาะ และเรือสนับสนุนต่างๆ	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด
เสียง	เสียงดังที่เกิดขึ้นเป็นระยะๆ ทั้งในอากาศและใต้น้ำเนื่องจากการเดินเรือ การติดตั้งแท่นขุดเจาะ และกิจกรรมการขุดเจาะ อาจส่งผลกระทบต่อการใช้ชีวิตของพนักงานและผู้รับเหมา	<ul style="list-style-type: none"> ตรวจสอบระดับเสียงในที่ทำงานบนแท่นขุดเจาะอย่างสม่ำเสมอ ติดป้ายเตือนและกำหนดระยะเวลาทำงานในบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงานที่มีเสียงดัง จัดหาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้แก่พนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังเกินมาตรฐาน ตรวจสอบและจัดทำแผนซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) สำหรับเครื่องจักรต่างๆ อย่างสม่ำเสมอ 	แท่นขุดเจาะ และเรือสนับสนุนต่างๆ	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด
แสง	แสงในสภาพแวดล้อมที่เปลี่ยนแปลงไปเนื่องจากแสงจากดาตฟ้าของเรือ แท่นขุดเจาะ และระบบแสงไฟนำทาง	<ul style="list-style-type: none"> ออกแบบระบบไฟส่องสว่างให้จำกัดการกระจายของแสง และจะไม่ใช้แสงสว่างเกินความจำเป็น โดยจะให้แสงสว่างเพียงพอในพื้นที่ปฏิบัติงานเท่านั้น 	แท่นขุดเจาะ และเรือสนับสนุนต่างๆ	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด
คุณภาพน้ำทะเล	น้ำทิ้งจากบริเวณดาดฟ้า สิ่งปฏิกูล และน้ำทิ้งจากเรือ และแท่นขุดเจาะ อาจทำให้ปริมาณสารอินทรีย์ในน้ำเพิ่มขึ้น และอาจทำให้เกิดการปนเปื้อนน้ำมันและไขมันในน้ำทะเล	<ul style="list-style-type: none"> กำหนดให้ผู้รับเหมาทุกรายต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดในการจัดการสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและความปลอดภัยของบริษัทฯ และตรวจสอบการทำงานของเรือผู้รับเหมาเพื่อให้ปฏิบัติตามข้อกำหนดดังกล่าว บำบัดน้ำทิ้งของเรือที่ปนเปื้อนน้ำมันด้วยเครื่องแยกน้ำมัน ก่อนระบายน้ำลงสู่ทะเล ส่วนน้ำมันที่แยกได้ จะทำการบันทึกปริมาณ และเก็บไว้ในถังเพื่อรอนำไปกำจัดบนฝั่งเช่นเดียวกับของเสียอันตราย รักษาความสะอาดบริเวณดาดฟ้าเรือและแท่นขุดเจาะ เพื่อป้องกันการปนเปื้อนของน้ำมันและสารเคมีในน้ำฝน หากมีการหกหรือรั่วไหลของน้ำมันจะดูดซับด้วยวัสดุดูดซับ แล้วเก็บไว้ในภาชนะบรรจุ เพื่อรอนำไปกำจัดบนฝั่งเช่นเดียวกับของเสียอันตราย 	แท่นขุดเจาะ และเรือสนับสนุนต่างๆ	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด

ลงชื่อ

(นายธรา ธีรธนากร)

ประธานกรรมการบริหาร

บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด

จำนวน 6/40 หน้า

ลงชื่อ ผู้รับรอง

วันที่ 19 ธ.ค. 51

หน้า 6/40

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมจากกิจกรรมของโครงการพัฒนาก๊าซธรรมชาติ ของบริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด แหล่งปลาทอง ระยะที่ 2 แปลงสัมปทาน
ปิโตรเลียมหมายเลข 10 10A 11 และ 11A บริเวณอ่าวไทย

ปัจจัยสิ่งแวดล้อม / ความเสี่ยง	ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น / แหล่งของผลกระทบ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ	พื้นที่ดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
ระยะขุดเจาะหลุมผลิต (ต่อ)				
คุณภาพน้ำทะเล (ต่อ)	น้ำทิ้งจากบริเวณดาดฟ้า สิ่งปฏิกูล และน้ำทิ้งจากเรือ และแท่นขุดเจาะ อาจทำให้ปริมาณสารอินทรีย์ในน้ำเพิ่มขึ้น และอาจทำให้เกิดการปนเปื้อนน้ำมันและไขมันในน้ำทะเล (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> บำบัดน้ำจากห้องเครื่องของแท่นขุดเจาะที่ปนเปื้อนน้ำมันด้วยเครื่องแยกน้ำมัน ก่อนระบายน้ำลงสู่ทะเล ส่วนน้ำมันที่แยกได้จะทำการบันทึกปริมาณ และเก็บไว้ในถังเพื่อรอนำไปกำจัดบนฝั่งเช่นเดียวกับของเสียอันตราย ในกรณีที่จำเป็นต้องใช้แท่นขุดเจาะที่ไม่มีเครื่องแยกน้ำมัน น้ำปนเปื้อนน้ำมันจากห้องเครื่องจะถูกรวบรวมไว้ในถังบนแท่นขุดเจาะ เพื่อรอนำไปกำจัดบนฝั่งเช่นเดียวกับของเสียอันตราย ใช้ภาชนะรองรับได้เครื่องยนต์ เพื่อป้องกันการปนเปื้อนของน้ำมันสู่ลำโพงเรือ 	แท่นขุดเจาะ และเรือสนับสนุนต่างๆ	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด
	การปล่อยน้ำโคลนและเศษหินจากการขุดเจาะลงสู่ทะเล อาจส่งผลให้น้ำทะเลมีความขุ่นเพิ่มขึ้น และอาจเกิดการปนเปื้อนของโลหะหนักและไฮโดรคาร์บอน	<ul style="list-style-type: none"> ใช้วิธีการขุดเจาะแบบหลุมแคบ (Slim Hole) เพื่อลดปริมาณโคลนที่ใช้ในการขุดเจาะ และปริมาณเศษหินที่ระบายทิ้ง ใช้โคลนขุดเจาะชนิดที่มีน้ำทะเลเป็นองค์ประกอบหลัก (WBM) และน้ำทะเล สำหรับการขุดเจาะหลุมช่วงบนและช่วงกลาง ตามลำดับ และใช้โคลนขุดเจาะชนิดที่มีสารสังเคราะห์เป็นองค์ประกอบหลัก (NAF) ที่มี Saraline 185V เป็น Base Oil ซึ่งมีความเป็นพิษต่ำในการขุดเจาะหลุมช่วงสุดท้าย ใช้ระบบปิดในระหว่างที่มีการขุดเจาะด้วยน้ำโคลนชนิด NAF เพื่อหมุนเวียนน้ำโคลนกลับมาใช้ใหม่ และควบคุมไม่ให้มีการปล่อยน้ำทิ้งโคลนชนิด NAF ลงสู่ทะเลโดยตรง ในระหว่างการขุดเจาะด้วย NAF จะมีระบบการควบคุมปริมาณน้ำโคลนชนิด NAF ที่ติดไปกับเศษหิน (Cutting Base Fluid Retention-CBFR) ไม่ให้เกินร้อยละ 10 โดยน้ำหนัก กรณีที่มีความจำเป็นต้องใช้แท่นขุดเจาะซึ่งยังไม่ได้รับการปรับปรุงระบบควบคุมของแข็งหรือต้องนำแท่นขุดเจาะจากต่างประเทศเข้ามาเสริมในการขุดเจาะหลุมผลิตของโครงการฯ จะพิจารณาเลือกแท่นขุดเจาะที่สามารถควบคุม CBFR ที่ติดไปกับเศษหินให้ไม่เกินร้อยละ 12.5 โดยน้ำหนัก ในการขุดเจาะหลุมระดับกลางและระดับล่าง จะปล่อยเศษหินจากการขุดเจาะที่ระดับความลึกประมาณ 1 เมตรจากผิวน้ำ เพื่อลดการสะสมของเศษหินที่พื้นทะเล 	แท่นขุดเจาะ	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด
คุณภาพตะกอนพื้นทะเล	การติดตั้งแท่นขุดเจาะ อาจก่อให้เกิดการเปลี่ยนแปลงของตะกอนพื้นทะเล	<ul style="list-style-type: none"> ใช้ Spud-cans เพื่อลดระดับความลึกที่จะต้องเจาะฝังขาแท่นขุดเจาะลงใต้พื้นทะเล กรณีใช้แท่นขุดเจาะแบบยกตัวได้ 	แท่นขุดเจาะ และเรือสนับสนุนต่างๆ	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด

ลงชื่อ
(นายธรา ธีรธนากร)

ประธานกรรมการบริหาร
บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด

จำนวน 7/40 หน้า
วันที่ 19 ธ.ค. 51

วันที่ 19 ธ.ค. 51

หน้า 7/40

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมจากกิจกรรมของโครงการพัฒนาก๊าซธรรมชาติ ของบริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด แหล่งปลาทอง ระยะที่ 2 แปลงสัมปทาน
ปิโตรเลียมหมายเลข 10 10A 11 และ 11A บริเวณอ่าวไทย

ปัจจัยสิ่งแวดล้อม / ความเสี่ยง	ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น / แหล่งของผลกระทบ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ	พื้นที่ดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
ระยะขุดเจาะหลุมผลิต (ต่อ)				
คุณภาพตะกอนพื้นทะเล (ต่อ)	การระบายน้ำโคลนและเศษหินจากการขุดเจาะลงสู่ทะเล อาจส่งผลให้เกิดการเปลี่ยนแปลงของตะกอนทั้งทางกายภาพ และการปนเปื้อนของโลหะหนัก และไฮโดรคาร์บอนในตะกอนพื้นทะเล	<ul style="list-style-type: none"> ใช้วิธีการขุดเจาะแบบหลุมแคบและใช้โคลนที่มีน้ำหนักเป็นองค์ประกอบหลักและมีความเป็นพิษต่ำ ดังแสดงการควบคุมผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นด้วยมาตรการที่นำเสนอข้างต้น (มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อคุณภาพน้ำทะเล) 	แท่นขุดเจาะ	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด
การจัดการของเสียอันตรายและของเสียไม่อันตราย	การขนส่ง จัดเก็บ และการกำจัดของเสียไม่อันตรายและของเสียอันตรายที่ไม่เหมาะสมอาจส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมทางทะเล	<ul style="list-style-type: none"> กำหนดให้ผู้รับเหมาทุกรายปฏิบัติตามข้อกำหนดในการจัดการของเสียของบริษัทฯ และข้อกำหนดทางกฎหมายที่เกี่ยวข้องและตรวจสอบการทำงานของผู้รับเหมา เพื่อปฏิบัติตามข้อกำหนดดังกล่าว คัดแยกและจัดเก็บของเสียแต่ละประเภทในภาชนะปิดมิดชิดและจัดทำฉลากให้ชัดเจน โดยแยกของเสียไม่อันตรายออกจากของเสียอันตราย จัดเก็บของเสียอันตรายไว้ในภาชนะที่มีความทนทาน ปลอดภัย เหมาะสมสำหรับการขนส่ง / ขนถ่าย และเก็บไว้ในพื้นที่ห่างจากแหล่งกำเนิดประกายไฟ จนกว่าจะนำไปบำบัด / กำจัด จัดทำบันทึกและตรวจทานประเภทและปริมาณของเสียที่เกิดขึ้นและทำให้ข้อมูลเป็นปัจจุบันอยู่เสมอ ขนส่งของเสียที่เกิดขึ้นนอกชายฝั่งทางเรือไปยังฐานสนับสนุนในจังหวัดสงขลา เพื่อจัดการของเสียอย่างถูกต้องเหมาะสม ทั้งนี้ บริษัทฯ จะจ้างบริษัทที่ได้รับใบอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม ให้ดำเนินการจัดเก็บ คัดแยก ขนส่ง และนำไปกำจัด ตามข้อกำหนดของกฎหมายต่อไป จัดทำเอกสารกำกับกับการขนส่งของเสียอันตรายตามข้อกำหนดของประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องระบบเอกสารกำกับกับการขนส่งของเสียอันตราย พ.ศ. 2547 สำหรับการขนส่งของเสียอันตรายไปยังสถานที่บำบัด / กำจัด จัดการอบรมเกี่ยวกับการจัดการและการจัดเก็บของเสียที่ถูกต้องให้กับพนักงานและผู้รับเหมา 	แท่นขุดเจาะ และเรือสนับสนุนต่างๆ	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด
นิเวศวิทยาทางทะเล	กิจกรรมการเดินเรือ การติดตั้งแท่นขุดเจาะ และการขุดเจาะ อาจก่อให้เกิดการรบกวนสัตว์เลี้ยงลูกด้วยนมในทะเล	<ul style="list-style-type: none"> หากพบสัตว์เลี้ยงลูกด้วยนมในทะเลระหว่างการดำเนินงานให้บันทึกจำนวนและชนิดของสัตว์เลี้ยงลูกด้วยนมที่พบ เพื่อเป็นข้อมูลอ้างอิงในอนาคต และแจ้งกรมทรัพยากรทางทะเลและชายฝั่ง 	แท่นขุดเจาะ และเรือสนับสนุนต่างๆ	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด

ลงชื่อ  (นายธรราริธธนากร)	ประธานกรรมการบริหาร บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด	จำนวน 8/40 หน้า ลงชื่อ 	วันที่ 19 ธ.ค. 51	หน้า 8/40
---	---	---	-------------------	-----------

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมจากกิจกรรมของโครงการพัฒนากีฬาธรรมชาติ ของบริษัท เซฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด แหล่งปลาทอง ระยะที่ 2 แปลงสัมปทาน
ปิโตรเลียมหมายเลข 10 10A 11 และ 11A บริเวณอ่าวไทย

ปัจจัยสิ่งแวดล้อม / ความเสี่ยง	ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น / แหล่งของผลกระทบ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ	พื้นที่ดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
ระยะขุดเจาะหลุมผลิต (ต่อ)				
นิเวศวิทยาทางทะเล (ต่อ)	ของเสียที่ระบายลงสู่ทะเล อาจส่งผลกระทบต่อสิ่งมีชีวิตในทะเล	• ควบคุมการระบายของเสียจากเรือต่างๆ และแท่นขุดเจาะ ตามมาตรการฯ ที่เสนอไว้ข้างต้น (มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านคุณภาพน้ำทะเลและการจัดการของเสีย)	แท่นขุดเจาะ และเรือสนับสนุนต่างๆ	บริษัท เซฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด
	การระบายทิ้งเศษหินและโคลนจากการขุดเจาะลงสู่ทะเลอาจส่งผลกระทบต่อปลาหน้าดินและชุมชนของสัตว์หน้าดิน	• ใช้วิธีการขุดเจาะแบบหลุมแคบและใช้โคลนที่มีน้ำทะเลเป็นองค์ประกอบหลักและมีความเป็นพิษต่ำ ดังแสดงการควบคุมผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นด้วยมาตรการที่นำเสนอข้างต้น (มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อคุณภาพน้ำทะเล)	แท่นขุดเจาะ	บริษัท เซฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด
การประมงและการเดินเรือ	การเคลื่อนย้ายแท่นขุดเจาะ และการขุดเจาะ อาจทำให้เกิดการสูญเสียพื้นที่ทำการประมง และก่อให้เกิดอันตรายและกีดขวางเส้นทางเดินเรือ	<ul style="list-style-type: none"> • ประสานงานกับกรมเชื้อเพลิงธรรมชาติ เพื่อขอความร่วมมือให้ กรมอุทกศาสตร์ กองทัพเรือ ออกประกาศชาวเรือ และกรมการขนส่งทางน้ำและพาณิชยนาวี แจ้งข้อมูลโครงการให้ชาวเรือทราบถึงตำแหน่งของแท่นหลุมผลิต รวมถึงแจ้งให้กับหน่วยราชการในระดับจังหวัด ได้แก่ ผู้ว่าราชการจังหวัด สำนักงานประชาสัมพันธ์ สำนักงานพลังงาน สำนักงานการขนส่งทางน้ำ ในจังหวัดที่อาจมีการเดินเรือในพื้นที่โครงการฯ ได้แก่ จังหวัดระยอง ชลบุรี สมุทรสาคร สมุทรสงคราม สมุทรปราการ ชุมพร สุราษฎร์ธานี นครศรีธรรมราช สงขลา และปัตตานี • ประสานงานกับกรมเชื้อเพลิงธรรมชาติ เพื่อแจ้งข้อมูลโครงการให้สำนักงานประมง และสมาคมประมงแห่งประเทศไทย ในจังหวัดที่มีกิจกรรมการประมงในพื้นที่โครงการ ได้แก่ จังหวัดระยอง สมุทรสาคร สมุทรสงคราม สมุทรปราการ ชุมพร สุราษฎร์ธานี นครศรีธรรมราช และปัตตานี รวมถึงศูนย์วิจัยและพัฒนาประมงทะเลอ่าวไทยตอนกลาง (ชุมพร) และศูนย์วิจัยทรัพยากรทางทะเลและชายฝั่งอ่าวไทยตอนกลาง • จัดให้มีเรือสนับสนุนคอยแจ้งเตือนเรือประมงและเรือพาณิชย์มิให้เดินเรือภายในเขตปลอดภัยของแท่นขุดเจาะ เพื่อป้องกันอุบัติเหตุจากการชนของเรือ • กำหนดเขตปลอดภัย 500 เมตร โดยรอบแท่นขุดเจาะ และแท่นหลุมผลิต • จัดให้มีแสงไฟส่องสว่าง และไฟสัญญาณกระพริบ บนเรือ แท่นขุดเจาะ เพื่อป้องกันอันตรายจากเรือประมงและเรือพาณิชย์ที่แล่นเข้าใกล้ • ปฏิบัติตามมาตรการที่ระบุไว้ในมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมทางสังคม ด้านคุณค่าการใช้ประโยชน์ของมนุษย์ที่เกี่ยวข้องกับการประมง 	<p>หน่วยราชการและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องตามที่ระบุ</p> <p>หน่วยราชการและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องตามที่ระบุ</p> <p>แท่นขุดเจาะ</p> <p>แท่นขุดเจาะเรือสนับสนุนต่างๆ และแท่นขุดเจาะ</p>	บริษัท เซฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด

ลงชื่อ
(นายธรา ธีรธนากร)

ประธานกรรมการบริหาร
บริษัท เซฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด

จำนวน 9/40 หน้า
ลงชื่อ
วันที่ 19/10/51

วันที่ 19 ต. 51

หน้า 9/40

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมจากกิจกรรมของโครงการพัฒนาก๊าซธรรมชาติ ของบริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด แหล่งปลาทอง ระยะที่ 2 แปลงสัมปทาน
ปิโตรเลียมหมายเลข 10 10A 11 และ 11A บริเวณอ่าวไทย

ปัจจัยสิ่งแวดล้อม / ความเสี่ยง	ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น / แหล่งของผลกระทบ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ	พื้นที่ดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
ระยะขุดเจาะหลุมผลิต (ต่อ)				
เหตุการณ์ฉุกเฉินและอุบัติเหตุ	การพุ่ง (Blow Out) เป็นผลให้ไฮโดรคาร์บอนที่เป็นก๊าซพุ่งออกสู่ทะเลและสภาพแวดล้อมภายนอก	<ul style="list-style-type: none"> สำรวจสภาพพื้นทะเลระดับตื้น เพื่อตรวจสอบการมีอยู่ของแหล่งก๊าซระดับตื้น ก่อนการขุดเจาะทุกครั้ง ติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันการพุ่ง (Blowout Prevention) และอุปกรณ์รับแรง (Shear Ram) อย่างถูกต้อง จัดจ้างผู้รับเหมาในการขุดเจาะที่มีประสบการณ์ มีเครื่องมือที่ได้รับการดูแลให้อยู่ในสภาพดีและพนักงานได้รับการอบรมในด้านการตรวจสอบและป้องกันการพุ่ง จัดจ้างผู้รับเหมางานขุดเจาะที่มีแผนงาน เครื่องมือที่พร้อมใช้งานเมื่อจำเป็น และพนักงานที่ได้รับการฝึกอบรมเพื่อรับมือกับเหตุการณ์ฉุกเฉิน ปฏิบัติตามแผนการดำเนินงาน สำหรับเตรียมความพร้อมและตอบสนองกับเหตุการณ์ฉุกเฉิน ตรวจสอบแรงดันในหลุม (Down-hole Pressure) ตลอดเวลา ฝึกอบรมและซ้อมจำลองเหตุการณ์ในกรณีฉุกเฉินอย่างสม่ำเสมอ หรือ อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ผนวกแผนงานและทรัพยากรในการรับมือเหตุฉุกเฉินเข้าด้วยกันกับแผนงานเดิมของแหล่งปลาทอง เพื่อให้การรับมือเหตุฉุกเฉินในพื้นที่เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ 	แท่นขุดเจาะ	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด
	การรั่วไหลของไฮโดรคาร์บอนจากท่อส่งปิโตรเลียมและท่อขึ้น (Riser) ลงสู่ทะเล	<ul style="list-style-type: none"> กำหนดวิธีการติดตั้งท่อให้เป็นไปตามมาตรฐานสากล ทำการทดสอบความสามารถในการรับแรงดันของท่อ (Hydrostatic Testing) ซึ่งเป็นส่วนหนึ่งของการทดสอบระบบท่อ ใช้สารเคลือบท่อ (Sacrificial Anodes) และสารเคมียับยั้งการกัดกร่อนในท่อ เพื่อป้องกันการเกิดการกัดกร่อนของท่อ ออกแบบโครงสร้างของแท่นหลุมผลิตให้สามารถป้องกันความเสียหายของท่อขึ้นได้ หลีกเลี่ยงการวางแนวท่อใต้พื้นที่ ที่มีการใช้บั้งจัน ตรวจสอบระดับแรงดันในเส้นท่อย่างต่อเนื่อง และติดตั้งวาล์วอัตโนมัติ ซึ่งจะปิดทันทีหากเกิดเหตุรั่วไหลเพื่อลดการสูญเสีย ปฏิบัติตามแผนการดำเนินงานสำหรับเตรียมความพร้อมและตอบสนองกับเหตุการณ์ฉุกเฉิน ฝึกอบรมและซ้อมจำลองเหตุการณ์ในกรณีฉุกเฉินอย่างสม่ำเสมอ หรือ อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง 	ท่อส่งปิโตรเลียม	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด

ลงชื่อ

(นายธารา ธีรธนากร)

ประธานกรรมการบริหาร

บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด

จำนวน 10/40 หน้า

ลงชื่อ ผู้ทบทวน

วันที่ 19 ธ.ค. 51

หน้า 10/40

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมจากกิจกรรมของโครงการพัฒนาก๊าซธรรมชาติ ของบริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด แหล่งปลาทอง ระยะที่ 2 แปลงสัมปทาน
ปิโตรเลียมหมายเลข 10 10A 11 และ 11A บริเวณอ่าวไทย

ปัจจัยสิ่งแวดล้อม / ความเสี่ยง	ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น / แหล่งของผลกระทบ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ	พื้นที่ดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
ระยะขุดเจาะหลุมผลิต (ต่อ)				
เหตุการณ์ฉุกเฉินและอุบัติเหตุ (ต่อ)	การรั่วไหลของไฮโดรคาร์บอนจากท่อส่งปิโตรเลียมและท่อขึ้น (Riser) ลงสู่ทะเล (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> ผนวกแผนงานและทรัพยากรในการรับมือเหตุฉุกเฉินสำหรับรองรับแท่นผลิตกลางทั้งหมดในพื้นที่ศูนย์ปลาทองเดิม (Platong Complex) เพื่อให้การรับมือเหตุฉุกเฉินในพื้นที่เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ หมายเหตุ: ศูนย์ปลาทองเดิม ประกอบด้วย PLCPP, PLOCPP, PLOCPP2 และ PLLQ 		
	การตกหล่นของวัตถุ และการหกรั่วไหลของน้ำโคลนขุดเจาะ Base Oil น้ำมันเชื้อเพลิง น้ำมันหล่อลื่น น้ำมันไฮดรอลิก และสารเคมีอื่นๆ อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพน้ำ ตะกอนพื้นทะเล และสิ่งมีชีวิตในทะเล	<ul style="list-style-type: none"> จัดเก็บสารหล่อลื่น เชื้อเพลิง ซี และสารเคมีอื่นๆ เท่าที่จำเป็นต่อการใช้ จัดให้มีวาล์วควบคุมระบบจ่ายและส่งสารเคมีและเชื้อเพลิงอย่างเหมาะสม และทำการตรวจสอบวาล์วทุกครั้งก่อนใช้งานว่าอยู่ในสภาพดีและสามารถรับแรงดันที่ใช้งานได้ หากมีการรั่วไหลบนดาดฟ้า ให้ทำการดูดซับด้วยสารดูดซับและเก็บรวบรวมไว้เพื่อรอส่งไปกำจัดบนฝั่ง แทนการชะล้างและปล่อยลงสู่ทะเล รวบรวมน้ำมันจากห้องเครื่องของแท่นขุดเจาะไว้ในถังเก็บ เพื่อรอนำไปกำจัดโดยผู้รับเหมาที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม รักษาความสะอาดบริเวณดาดฟ้าเรือและแท่นขุดเจาะ เพื่อป้องกันการปนเปื้อนของน้ำมันและสารเคมีในน้ำฝน หากมีการหกรั่วไหลของน้ำมันจะดูดซับด้วยวัสดุดูดซับ แล้วเก็บไว้ในภาชนะบรรจุ เพื่อรอนำไปกำจัดบนฝั่งเช่นเดียวกับของเสียอันตราย ปฏิบัติตามขั้นตอนการรวบรวม จัดเก็บ ติดฉลาก และขนส่งสารเคมีและเชื้อเพลิงต่างๆ อย่างเคร่งครัด พิจารณาบทวนขั้นตอนการยก และขนถ่ายวัสดุอุปกรณ์ต่างๆ ด้วยการวิเคราะห์ตามหลักของความปลอดภัยในการทำงาน ตรวจสอบหารอยรั่วและชำรุด และบำรุงรักษาอุปกรณ์ / ภาชนะที่ใช้เก็บของเหลว น้ำมันเชื้อเพลิง น้ำมัน และสารเคมีต่างๆ อย่างสม่ำเสมอ ตรวจสอบอุปกรณ์ที่ใช้ยก และสายเคเบิลที่ใช้ยกอย่างสม่ำเสมอ เพื่อป้องกันการหกของสารเคมีระหว่างการยก ติดตั้งถาดและผนังกันรอบพื้นที่เก็บสารเคมีและจัดเตรียมระบบรวบรวมและระบายน้ำที่เหมาะสมในกรณีที่เกิดการหกรั่วไหล จัดภาชนะรองรับน้ำมันที่อาจหกรั่วไหลในระหว่างการขนถ่าย กำจัดของเสียที่เกิดจากการรั่วไหล โดยผู้รับเหมาที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม 	แท่นขุดเจาะ	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมจากกิจกรรมของโครงการพัฒนาก๊าซธรรมชาติ ของบริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด แหล่งปลาทอง ระยะที่ 2 แปลงสัมปทาน
ปิโตรเลียมหมายเลข 10 10A 11 และ 11A บริเวณอ่าวไทย

ปัจจัยสิ่งแวดล้อม / ความเสี่ยง	ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น / แหล่งของผลกระทบ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ	พื้นที่ดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
ระยะขุดเจาะหลุมผลิต (ต่อ)				
เหตุการณ์ฉุกเฉินและอุบัติเหตุ (ต่อ)	ใต้ฝุ่นและพายุขนาดใหญ่	<ul style="list-style-type: none"> ตรวจสอบสภาพอากาศและการคาดการณ์สภาพอากาศทุกวัน จัดเตรียมแผนรองรับเหตุฉุกเฉินสำหรับแต่ละพื้นที่ที่กรณีพายุใต้ฝุ่น และทบทวนแผนทุกปี ฝึกซ้อมรับเหตุการณ์ตามแผนฉุกเฉินอย่างสม่ำเสมอ และปฏิบัติตามแผนตอบสนองต่อกรณีเกิดพายุใต้ฝุ่น เช่น แผนการอพยพ เป็นต้น 	แท่นขุดเจาะ	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด
ระยะดำเนินการผลิต				
คุณภาพอากาศ	การปล่อยมลสารจากเครื่องยนต์บนแท่นหลุมผลิต แท่นผลิตก๊าซธรรมชาติกลางแท่งที่ 2 และเรือต่างๆ	<ul style="list-style-type: none"> ตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องยนต์เรือ เครื่องจักรอย่างสม่ำเสมอ เพื่อรักษาประสิทธิภาพการเผาไหม้ และลดการปล่อยก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ (CO₂) ไนโตรเจนออกไซด์ (NO_x) ซัลเฟอร์ออกไซด์ (SO_x) คาร์บอนมอนอกไซด์ (CO) และมีเทน (CH₄) ตรวจสอบและดูแลรักษาระบบท่อ วาล์ว หน้าแปลน และถังต่างๆ ที่อยู่ในกระบวนการผลิตเพื่อลดการรั่วไหลของก๊าซไฮโดรคาร์บอนในกระบวนการผลิตให้เหลือน้อยที่สุด สนับสนุนโครงการชดเชยการปล่อยก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ออกสู่บรรยากาศ เช่น การฟื้นฟูพื้นที่ชุ่มน้ำ และโครงการปลูกป่าทดแทน 	แท่นหลุมผลิต แท่นผลิตกลาง และเรือสนับสนุนต่างๆ	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด
			ฐานสนับสนุนบนฝั่ง	
เสียง	เสียงดังที่เกิดขึ้นเป็นระยะๆ ทั้งในอากาศและใต้น้ำเนื่องจากการเดินเรือ และกระบวนการผลิต อาจส่งผลกระทบต่อการใช้ยีนและความเครียดของพนักงาน และผู้รับเหมา	<ul style="list-style-type: none"> ตรวจสอบระดับเสียงในที่ทำงานอย่างสม่ำเสมอ ติดป้ายเตือนและกำหนดระยะเวลาทำงานในบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงานที่มีเสียงดัง จัดหาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้แก่พนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังเกินมาตรฐาน ตรวจสอบและจัดทำแผนซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) สำหรับเครื่องจักรต่างๆ อย่างสม่ำเสมอ ใช้อุปกรณ์หรือเครื่องจักรที่อยู่ในสภาพดี 	แท่นหลุมผลิต แท่นผลิตกลาง และเรือสนับสนุนต่างๆ	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด
แสง	แสงในสภาพแวดล้อมที่เปลี่ยนแปลงไปเนื่องจากแสงจากตาดฟ้าของเรือ แท่นหลุมผลิต แท่นผลิตกลาง และระบบแสงไฟนำทาง	<ul style="list-style-type: none"> ออกแบบระบบไฟส่องสว่างให้จำกัดการกระจายของแสง และจะไม่ใช้แสงสว่างเกินความจำเป็น โดยจะให้แสงสว่างเพียงพอในพื้นที่ปฏิบัติงานเท่านั้น 	แท่นหลุมผลิต แท่นผลิตกลาง และเรือสนับสนุนต่างๆ	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมจากกิจกรรมของโครงการพัฒนาก๊าซธรรมชาติ ของบริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด แหล่งปลาทอง ระยะที่ 2 แปลงสัมปทาน
ปิโตรเลียมหมายเลข 10 10A 11 และ 11A บริเวณอ่าวไทย

ปัจจัยสิ่งแวดล้อม / ความเสี่ยง	ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น / แหล่งของผลกระทบ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ	พื้นที่ดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
ระยะดำเนินการผลิต (ต่อ)				
คุณภาพน้ำทะเล	น้ำทิ้งจากบริเวณดาดฟ้า สิ่งปฏิกูล และน้ำทิ้งจากเรือ แท่นหลุมผลิต และแท่นผลิตกลาง อาจทำให้ปริมาณสารอินทรีย์ในน้ำเพิ่มขึ้น และอาจทำให้เกิดการปนเปื้อน น้ำมันและไขมันในน้ำทะเล	<ul style="list-style-type: none"> กำหนดให้ผู้รับเหมาทุกรายต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดในการจัดการสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและความปลอดภัยของบริษัทฯ และตรวจสอบการทำงานของผู้รับเหมาเพื่อให้ปฏิบัติตามข้อกำหนดดังกล่าว บันทึกปริมาณน้ำมันที่ได้จากการแยกน้ำที่ปนเปื้อนได้ทิ้งเรือที่เก็บไว้ในถัง เพื่อร่อนนำไปกำจัดบนฝั่ง เช่นเดียวกับของเสียอันตราย จะรักษาความสะอาดบริเวณดาดฟ้าเรือ แท่นหลุมผลิต และแท่นผลิตกลาง เพื่อป้องกันการปนเปื้อนของน้ำมันและสารเคมีในน้ำฝน หากมีการหกรั่วไหลของน้ำมันจะดูดซับด้วยวัสดุดูดซับ แล้วเก็บไว้ในภาชนะบรรจุ เพื่อร่อนนำไปกำจัดบนฝั่งเช่นเดียวกับของเสียอันตราย ใช้ถาดรองกันหยดใต้เครื่องยนต์ เพื่อป้องกันการปนเปื้อนของน้ำมันสู่ในถังทิ้งเรือ 	แท่นหลุมผลิต แท่นผลิตกลาง และ เรือสนับสนุนต่างๆ	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด
	น้ำจากกระบวนการผลิตอาจก่อให้เกิดการปนเปื้อนของไฮโดรคาร์บอนในน้ำทะเล	<ul style="list-style-type: none"> ใช้การอัดน้ำจากกระบวนการผลิตกลับลงหลุม (reinjection) ทั้งหมด โดยไม่มีการปล่อยน้ำลงสู่ทะเล ทั้งในสภาวะการทำงานปกติและไม่ปกติ และพัฒนาแท่นหลุมผลิตสำหรับการอัดน้ำกลับอย่างต่อเนื่อง เพื่อให้มีความสามารถในการรองรับน้ำเพียงพอกับปริมาณน้ำที่คาดว่าจะเกิดขึ้นตลอดอายุโครงการ <ul style="list-style-type: none"> ในสภาวะการทำงานปกติ จะทำการอัดน้ำจากกระบวนการผลิตกลับลงหลุมทั้งหมด เนื่องจากการจัดการน้ำจากกระบวนการผลิตที่เกิดจากแท่นผลิตก๊าซธรรมชาติกลางปลาทอง แห่งที่ 2 ได้รับการออกแบบให้มีระบบอัดน้ำกลับลงหลุมเป็นระบบหลัก และมีระบบเครื่องสูบน้ำอัดกลับสำรองอย่างเพียงพอ ในสภาวะการทำงานไม่ปกติและระบบอัดน้ำกลับไม่สามารถรองรับน้ำที่เกิดขึ้นได้ทั้งหมด จะส่งปริมาณน้ำส่วนเกินไปยังระบบอัดน้ำกลับที่แท่นผลิตน้ำมันดิบกลางปลาทอง แห่งที่ 2 ที่มีอยู่ในปัจจุบัน 	แท่นผลิตกลาง และ แท่นหลุมผลิตที่เกี่ยวข้อง กับระบบอัดน้ำกลับลงหลุม	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด
	การหกรั่วไหลเล็กน้อยในระหว่าง การปฏิบัติงานของเรือกักเก็บและ ขนถ่ายปิโตรเลียมเหลว อาจ ก่อให้เกิดการปนเปื้อนของ ไฮโดรคาร์บอน และสารเคมีต่อ คุณภาพน้ำทะเลและสิ่งมีชีวิตต่างๆ ที่อาศัยอยู่ในบริเวณใกล้เคียง	<ul style="list-style-type: none"> ปฏิบัติงานด้วยการยึดหลักการจัดการที่ดี รวมถึงการทำความสะอาดอย่างสม่ำเสมอ จัดให้มีเจ้าหน้าที่ควบคุมการขนถ่ายน้ำมันอยู่ประจำพื้นที่ในขณะทำการขนถ่ายน้ำมัน รวมทั้งเจ้าหน้าที่ของกรมเชื้อเพลิงธรรมชาติเข้าร่วมสังเกตการณ์การปฏิบัติงาน ในกรณีที่เกิดการหกรั่วไหลของน้ำมัน/สารเคมีอื่นๆ บริษัทฯ จะปฏิบัติตามแผนรับมือเหตุฉุกเฉินเหตุการณ์น้ำมันรั่วไหล (Oil Spill Response Plan) อย่างเคร่งครัด เตรียมอุปกรณ์ที่ใช้กักจัดคราบน้ำมันไว้บนเรือสนับสนุนในระหว่างทำการขนถ่ายน้ำมัน 	เรือกักเก็บและขนถ่าย ปิโตรเลียมเหลวปลาทอง	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด

ลงชื่อ

(นายธรา ธีรนากร)

ประธานกรรมการบริหาร

บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด

จำนวน 13/40 หน้า

.....

วันที่ 19 ธ.ค. 51

หน้า 13/40

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมจากกิจกรรมของโครงการพัฒนาก๊าซธรรมชาติ ของบริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด แหล่งปลาทอง ระยะที่ 2 แปลงสัมปทาน
ปิโตรเลียมหมายเลข 10 10A 11 และ 11A บริเวณอ่าวไทย

ปัจจัยสิ่งแวดล้อม / ความเสี่ยง	ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น / แหล่งของผลกระทบ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ	พื้นที่ดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
ระยะดำเนินการผลิต (ต่อ)				
คุณภาพน้ำทะเล (ต่อ)	วัสดุที่ใช้ในการป้องกันการกัดกร่อนของโครงสร้างใต้ทะเล (Sacrificial Anodes) จะค่อยๆ ผุกร่อน ทำให้มีการปล่อยโลหะออกมาสู่น้ำทะเล	<ul style="list-style-type: none"> ใช้วัสดุป้องกันการกัดกร่อนซึ่งเป็นโลหะที่มีความเป็นพิษต่ำ เช่น อะลูมิเนียม หรือ อลลอยด์ของสังกะสี 	แท่นหลุมผลิต แท่นผลิตกลาง และท่อส่ง ปิโตรเลียม	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด
คุณภาพตะกอนพื้นทะเล	น้ำจากกระบวนการผลิตอาจก่อให้เกิดการปนเปื้อนของไฮโดรคาร์บอนในตะกอนพื้นทะเล	<ul style="list-style-type: none"> ไม่ระบายน้ำจากกระบวนการผลิตลงสู่ทะเล ดังแสดงการควบคุมผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นด้วยมาตรการที่นำเสนอข้างต้น (มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อคุณภาพน้ำทะเล) 	แท่นผลิตกลาง และ แท่นหลุมผลิตที่เกี่ยวข้อง กับระบบอัดน้ำกลับลงหลุม	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด
การจัดการของเสียอันตรายและของเสียไม่อันตราย	การขนส่ง จัดเก็บ และการกำจัดของเสียไม่อันตรายและของเสียอันตรายที่ไม่เหมาะสมอาจส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมทางทะเล	<ul style="list-style-type: none"> กำหนดให้ผู้รับเหมาทุกรายปฏิบัติตามข้อกำหนดในการจัดการของเสียของบริษัทฯ และข้อกำหนดทางกฎหมายที่เกี่ยวข้องและตรวจสอบการทำงานของผู้รับเหมา เพื่อปฏิบัติตามข้อกำหนดดังกล่าว คัดแยกและจัดเก็บของเสียแต่ละประเภทในภาชนะปิดมิดชิดและจัดทำฉลากให้ชัดเจน โดยแยกของเสียไม่อันตรายออกจากของเสียอันตราย จัดเก็บของเสียอันตรายไว้ในภาชนะที่มีความทนทาน ปลอดภัย เหมาะสมสำหรับการขนส่ง / ขนถ่าย และเก็บไว้ในพื้นที่ห่างจากแหล่งกำเนิดประกายไฟ จนกว่าจะนำไปบำบัด / กำจัด จัดทำบันทึกและตรวจทานประเภทและปริมาณของเสียที่เกิดขึ้นและทำให้ข้อมูลเป็นปัจจุบันอยู่เสมอ ขนส่งของเสียที่เกิดขึ้นนอกชายฝั่งทางเรือไปยังฐานสนับสนุนในจังหวัดสงขลา เพื่อจัดการของเสียอย่างถูกต้องเหมาะสม ทั้งนี้ บริษัทฯ จะแจ้งบริษัทที่ได้รับใบอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม ให้ดำเนินการจัดเก็บ คัดแยก ขนส่ง และนำไปกำจัด ตามข้อกำหนดของกฎหมายต่อไป จัดทำเอกสารกำกับการขนส่งของเสียอันตรายตามข้อกำหนดของประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องระบบเอกสารกำกับการขนส่งของเสียอันตราย พ.ศ. 2547 สำหรับการขนส่งของเสียอันตรายไปยังสถานที่บำบัด / กำจัด จัดการอบรมเกี่ยวกับการจัดการและการจัดเก็บของเสียที่ถูกต้องให้กับพนักงานและผู้รับเหมา 	แท่นหลุมผลิต แท่นผลิตกลาง และ เรือสนับสนุนต่างๆ	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด
นิเวศวิทยาทางทะเล	ของเสียที่ระบายลงสู่ทะเล อาจส่งผลกระทบต่อสิ่งมีชีวิตในทะเล	<ul style="list-style-type: none"> ควบคุมการระบายของเสียจากเรือต่างๆ แท่นหลุมผลิต และแท่นผลิตกลางตามมาตรการฯ ที่เสนอไว้ข้างต้น (มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านคุณภาพน้ำทะเลและการจัดการของเสีย) 	แท่นหลุมผลิต แท่นผลิตกลาง และ เรือสนับสนุนต่างๆ	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมจากกิจกรรมของโครงการพัฒนาก๊าซธรรมชาติ ของบริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด แหล่งปลาทอง ระยะที่ 2 แปลงสัมปทาน
ปิโตรเลียมหมายเลข 10 10A 11 และ 11A บริเวณอ่าวไทย

ปัจจัยสิ่งแวดล้อม / ความเสี่ยง	ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น / แหล่งของผลกระทบ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ	พื้นที่ดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
ระยะดำเนินการผลิต (ต่อ)				
การประมงและการเดินเรือ	การตั้งอยู่ของแท่นหลุมผลิต และเรือกักเก็บและขนถ่ายปิโตรเลียมเหลวแหล่งปลาทองอาจทำให้เกิดการสูญเสียพื้นที่ทำการประมง และก่อให้เกิดอันตรายและกีดขวางเส้นทางเดินเรือ	<ul style="list-style-type: none"> กำหนดเขตปลอดภัย 500 เมตร โดยรอบแท่นหลุมผลิต จัดให้มีแสงไฟส่องสว่าง และไฟสัญญาณกระพริบ บนเรือ แท่นหลุมผลิต เพื่อป้องกันอันตรายจากเรือประมงและเรือพาณิชย์ที่แล่นเข้าใกล้ แจ้งตำแหน่งของเรือกักเก็บและขนถ่ายปิโตรเลียมเหลว ไปยังเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้อง เพื่อจัดพิมพ์เป็นเอกสารเผยแพร่ให้แก่ผู้ที่เกี่ยวข้อง จัดให้มีเรือสนับสนุนประจำการขนถ่ายปิโตรเลียม ปฏิบัติตามมาตรการที่ระบุไว้ใน มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมทางสังคม ด้านคุณค่าการใช้ประโยชน์ของมนุษย์ ที่เกี่ยวข้องกับการประมง 	แท่นหลุมผลิต เรือกักเก็บและขนถ่าย ปิโตรเลียมเหลวแหล่งปลาทอง และแท่นผลิตกลาง	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด
เหตุการณ์ฉุกเฉินและอุบัติเหตุ	การพุ่ง (Blow Out) เป็นผลให้ไฮโดรคาร์บอนที่เป็นก๊าซพุ่งออกสู่ทะเลและสภาพแวดล้อมภายนอก	<ul style="list-style-type: none"> ติดตั้งอุปกรณ์วาล์วนิรภัย (Safety Valve) อย่างถูกต้อง ปฏิบัติตามแผนการดำเนินงาน สำหรับเตรียมความพร้อมและตอบสนองกับเหตุการณ์ฉุกเฉิน ตรวจสอบแรงดันในหลุม (Down-hole Pressure) ตลอดเวลา ฝึกอบรมและซ้อมจำลองเหตุการณ์ในกรณีฉุกเฉินอย่างสม่ำเสมอ หรือ อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ผนวกแผนงานและทรัพยากรในการรับมือเหตุฉุกเฉินเข้าด้วยกันกับแผนงานเดิมของแหล่งปลาทอง เพื่อให้การรับมือเหตุฉุกเฉินในพื้นที่เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ 	แท่นหลุมผลิต และแท่นผลิตกลาง	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด
	การรั่วไหลของไฮโดรคาร์บอนจากท่อส่งปิโตรเลียมและท่อขึ้น (Riser) ลงสู่ทะเล	<ul style="list-style-type: none"> ตรวจสอบระดับแรงดันในเส้นท่อย่างต่อเนื่องและติดตั้งวาล์วอัตโนมัติ ซึ่งจะปิดทันทีหากเกิดเหตุรั่วไหลเพื่อลดการสูญเสีย ตรวจสอบสภาพภายนอกท่อสม่ำเสมอตามระยะเวลาที่กำหนด โดยตรวจสอบด้วยสายตาในกรณีที่อยู่เหนือระดับน้ำทะเล และตรวจวัดโดยเครื่องมือควบคุมระยะไกล (Remotely Operated Vehicle : ROV) ในกรณีที่ท่ออยู่ใต้ทะเล ตรวจสอบสภาพภายในเส้นท่อย่างสม่ำเสมอ โดยใช้อุปกรณ์ตรวจสอบภายในท่อ (Pipeline Inspection Gauge -PIG) ตรวจสอบตำแหน่ง การเคลื่อนตัว และการจมตัวของท่อในพื้นที่ทะเลอย่างสม่ำเสมอ ออกแบบโครงสร้างของแท่นหลุมผลิตให้สามารถป้องกันความเสียหายของท่อขึ้นได้ ปฏิบัติตามแผนการดำเนินงานสำหรับเตรียมความพร้อมและตอบสนองกับเหตุการณ์ฉุกเฉิน และแผนรับมือเหตุฉุกเฉินเหตุการณ์น้ำมันรั่วไหล (แสดงดังรูปที่ 6) 	บริเวณที่มีการวางท่อ แท่นหลุมผลิต เรือกักเก็บและขนถ่าย ปิโตรเลียมเหลวแหล่งปลาทอง และแท่นผลิตกลาง	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด

ลงชื่อ ประธานกรรมการบริหาร
(นายธรา ธีรธนากร) บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด

จำนวน 15/40 หน้า
ชื่อ
.....

วันที่ 1980.51

หน้า 15/40

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมจากกิจกรรมของโครงการพัฒนาก๊าซธรรมชาติ ของบริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด แหล่งปลาทอง ระยะที่ 2 แปลงสัมปทาน
ปิโตรเลียมหมายเลข 10 10A 11 และ 11A บริเวณอ่าวไทย

ปัจจัยสิ่งแวดล้อม / ความเสี่ยง	ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น / แหล่งของผลกระทบ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ	พื้นที่ดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
ระยะดำเนินการผลิต (ต่อ)				
เหตุการณ์ฉุกเฉินและอุบัติเหตุ (ต่อ)	การรั่วไหลของไฮโดรคาร์บอนจากท่อส่งปิโตรเลียมและท่อขึ้น (Riser) ลงสู่ทะเล (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> จัดเตรียมเครื่องมือเพื่อรองรับเหตุน้ำมันรั่วไหล ระดับที่ 1 ให้พร้อมใช้งานอยู่เสมอ ประสานงานและขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ในกรณีเกิดเหตุการณ์น้ำมันรั่วไหล ระดับที่ 2 หรือ 3 รวมทั้งปฏิบัติตามแผนรับมือเหตุการณ์เหตุฉุกเฉินเหตุการณ้ำมันรั่วไหล ฝึกอบรมและซ้อมจำลองเหตุการณ์ในกรณีที่น้ำมันรั่วไหลอย่างสม่ำเสมอ หรือ อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ผนวกแผนงานและทรัพยากรในการรับมือเหตุฉุกเฉินสำหรับรองรับแท่นผลิตกลางทั้งหมดในพื้นที่ศูนย์ปลาทองเดิม (Platong Complex) เพื่อให้การรับมือเหตุฉุกเฉินในพื้นที่เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ <p>หมายเหตุ: ศูนย์ปลาทองเดิม ประกอบด้วย PLCPP, PLOCPP, PLOCPP2 และ PLLQ</p>	บริเวณที่มีการวางท่อแท่นหลุมผลิต เรือกักเก็บและขนถ่ายปิโตรเลียมเหลวแหล่งปลาทอง และแท่นผลิตกลาง	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด
	การตกหล่นของวัตถุ และการหกรั่วไหลของน้ำมันเชื้อเพลิง น้ำมันหล่อลื่น น้ำมันไฮดรอลิก และสารเคมีอื่นๆ อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพน้ำ ตะกอนพื้นทะเล และสิ่งมีชีวิตในทะเล	<ul style="list-style-type: none"> จัดเก็บสารหล่อลื่น เชื้อเพลิง สี และสารเคมีอื่นๆ เท่าที่จำเป็นต่อการใช้ จัดให้มีวาล์วควบคุมระบบจ่ายและส่งสารเคมีและเชื้อเพลิงอย่างเหมาะสม และทำการตรวจสอบวาล์วทุกครั้งก่อนใช้งานว่าอยู่ในสภาพดีและสามารถรับแรงดันที่ใช้งานได้ หากมีการรั่วไหลบนดาดฟ้า ให้ทำการดูดซับด้วยสารดูดซับและเก็บรวบรวมไว้ เพื่อรอส่งไปกำจัดบนฝั่ง แทนการชะล้างและปล่อยลงสู่ทะเล รักษาความสะอาดบริเวณดาดฟ้าเรือ แท่นหลุมผลิต และแท่นผลิตกลาง เพื่อป้องกันการปนเปื้อนของน้ำมันและสารเคมีในน้ำผิวน หากมีการหกรั่วไหลของน้ำมันจะดูดซับด้วยวัสดุดูดซับ แล้วเก็บไว้ในภาชนะบรรจุ เพื่อรอนำไปกำจัดบนฝั่งเช่นเดียวกับของเสียอันตราย ปฏิบัติตามขั้นตอนการรวบรวม จัดเก็บ ดัดฉลาก และขนส่งสารเคมีและเชื้อเพลิงต่างๆ อย่างเคร่งครัด พิจารณาบทวนขั้นตอนการยก และขนถ่ายวัสดุอุปกรณ์ต่างๆ ด้วยการวิเคราะห์ตามหลักของความปลอดภัยในการทำงาน ตรวจสอบหารอยรั่วและชำรุด และบำรุงรักษาอุปกรณ์ / ภาชนะที่ใช้เก็บของเหลว น้ำมันเชื้อเพลิง น้ำมัน และสารเคมีต่างๆ อย่างสม่ำเสมอ ตรวจสอบอุปกรณ์ที่ใช้ยก และสายเคเบิลที่ใช้ยกอย่างสม่ำเสมอ เพื่อป้องกันการหกของสารเคมีระหว่างการยก ติดตั้งถาดและผนังกันรอบพื้นที่เก็บสารเคมีและจัดเตรียมระบบรวบรวมและระบายน้ำที่เหมาะสมในกรณีที่เกิดการหกรั่วไหล จัดภาชนะรองรับน้ำมันที่อาจหกรั่วไหลในระหว่างการขนถ่าย กำจัดของเสียที่เกิดจากการรั่วไหล โดยผู้รับเหมาที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม 	แท่นหลุมผลิต เรือกักเก็บและขนถ่ายปิโตรเลียมเหลวแหล่งปลาทอง และแท่นผลิตกลาง	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมจากกิจกรรมของโครงการพัฒนากีฬาธรรมชาติ ของบริษัท เซฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด แหล่งปลาทอง ระยะที่ 2 แปลงสัมปทาน
ปิโตรเลียมหมายเลข 10 10A 11 และ 11A บริเวณอ่าวไทย

ปัจจัยสิ่งแวดล้อม / ความเสี่ยง	ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น / แหล่งของผลกระทบ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ	พื้นที่ดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
ระยะดำเนินการผลิต (ต่อ)				
เหตุการณ์ฉุกเฉินและอุบัติเหตุ (ต่อ)	การตกหล่นของวัตถุ และการหกรั่วไหลของน้ำมันเชื้อเพลิง น้ำมันหล่อลื่น น้ำมันไฮดรอลิก และสารเคมีอื่นๆ อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพน้ำ ตะกอนพื้นทะเล และสิ่งมีชีวิตในทะเล (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> ใช้ระบบระบายแบบปิดที่แท่นผลิตกลาง สำหรับส่วนของกระบวนการผลิตที่มีโอกาสรั่วไหล และรวบรวมของเหลวเพื่อนำกลับเข้ากระบวนการผลิตใหม่ ปฏิบัติตามแผนรับมือเหตุฉุกเฉินเหตุการณ์น้ำมันรั่วไหล เพื่อลดผลกระทบให้เหลือน้อยที่สุด 	แท่นหลุมผลิต เรือกักเก็บและขนถ่าย ปิโตรเลียมเหลวแหล่งปลาทอง และแท่นผลิตกลาง	บริษัท เซฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด
	ไต้ฝุ่นและพายุขนาดใหญ่	<ul style="list-style-type: none"> ตรวจสอบสภาพอากาศและการคาดการณ์สภาพอากาศทุกวัน จัดเตรียมแผนรองรับเหตุฉุกเฉินสำหรับแต่ละพื้นที่กรณีพายุไต้ฝุ่น และทบทวนแผนทุกปี ฝึกซ้อมรับมือเหตุการณ์ตามแผนฉุกเฉินอย่างสม่ำเสมอ และปฏิบัติตามแผนตอบสนองต่อกรณีเกิดพายุไต้ฝุ่น เช่น แผนการอพยพ เป็นต้น 	แท่นหลุมผลิต เรือกักเก็บและขนถ่าย ปิโตรเลียมเหลวแหล่งปลาทอง และแท่นผลิตกลาง	บริษัท เซฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด
การรื้อถอน / การจัดการโครงสร้างแท่นหลุมผลิตในระยะเล็กดำเนินการ	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นเนื่องจากการรื้อถอน / การจัดการโครงสร้างแท่นหลุมผลิตในระยะเล็กดำเนินการ	ปฏิบัติตามแนวทางปฏิบัติในการรื้อถอนสิ่งก่อสร้างในกิจการสำรวจและผลิตปิโตรเลียม ซึ่งขณะนี้อยู่ในระหว่างการศึกษาและพัฒนาโดยกรมเชื้อเพลิงธรรมชาติ	แท่นหลุมผลิต แท่นผลิตกลาง และท่อส่งปิโตรเลียม	บริษัท เซฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด

ลงชื่อ  (นายธารา ชีรนาก)	ประธานกรรมการบริหาร บริษัท เซฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด	จำนวน 17/40 หน้า ลงชื่อ 	วันที่ 19 ธ.ค. 51	หน้า 17/40
---	---	--	-------------------	------------

ตารางที่ 3 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมทางสังคมของโครงการพัฒนากีฬาธรรมชาติ ของบริษัท เซฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด แหล่งปลาทอง ระยะที่ 2 แปลงสัมปทาน
ปิโตรเลียมหมายเลข 10 10A 11 และ 11A บริเวณอ่าวไทย

ปัจจัยสิ่งแวดล้อม / ความเสี่ยง	ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น / แหล่งของผลกระทบ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ	พื้นที่ดำเนินการ	ระยะเวลา / ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
คุณค่าการใช้ประโยชน์ของมนุษย์	การเปลี่ยนแปลงการใช้ประโยชน์ การทำประมง เนื่องจากการลดลงของพื้นที่ทำการประมง	<u>ระยะสั้น</u> <ul style="list-style-type: none"> ดำเนินโครงการเพิ่มพันธุ์สัตว์น้ำในอ่าวไทย โดยการให้ทุนสนับสนุนและร่วมกิจกรรมการปล่อยสัตว์น้ำวัยอ่อน กับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ดำเนินโครงการส่งเสริมการเพิ่มแหล่งวางไข่ แหล่งเพาะพันธุ์และอนุบาลสัตว์น้ำวัยอ่อน ตามธรรมชาติ โดยการให้ทุนสนับสนุนและร่วมกิจกรรมการฟื้นฟู การปลูกป่าชายเลน กับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ดำเนินโครงการส่งเสริมการเพิ่มแหล่งที่อยู่อาศัยของสัตว์น้ำตามธรรมชาติ โดยการให้ทุนสนับสนุนและร่วมกิจกรรมการทำปะการังเทียม กับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง 	จังหวัดที่มีเขตแดนติดอ่าวไทย	อย่างน้อยปีละ 1 กิจกรรม ตลอดระยะ เวลาการ ดำเนินโครงการ	บริษัท เซฟรอน ประเทศไทยสำรวจ และผลิต จำกัด
		<u>ระยะยาว</u> <ul style="list-style-type: none"> ดำเนินการตามมาตรการชดเชยต่อผลกระทบการลดลงของพื้นที่ทำการประมง ซึ่ง ในขณะที่อยู่ระหว่างการพิจารณาโดย กรมเชื้อเพลิงธรรมชาติ สมาคมประมงแห่งประเทศไทย และหน่วยงานอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง พัฒนาคุณภาพชีวิต สิ่งแวดล้อม และการศึกษา ตามแนวทางบรรษัทภิบาล (Corporate Social Responsibility: CSR) เพื่อการพัฒนาที่ยั่งยืน โดยการสนับสนุนและส่งเสริม โครงการต่างๆ ที่เป็นประโยชน์ต่อชุมชนร่วมกัน และเป็นที่ต้องการ ให้กับกลุ่มประมง เช่น ด้านการพัฒนาคุณภาพชีวิต การส่งเสริมอาชีพ และการอนุรักษ์พลังงาน เป็นต้น 	ชาวประมงที่ใช้ประโยชน์ใน พื้นที่โครงการ	ตามข้อกำหนดใน มาตรการชดเชยฯ	บริษัท เซฟรอน ประเทศไทยสำรวจ และผลิต จำกัด
			กลุ่มชาวประมงที่ได้รับ ผลกระทบจากโครงการฯ	อย่างน้อยปีละ 1 กิจกรรม ตลอดระยะ เวลาการ ดำเนินโครงการ โดยการ ดำเนินการแบบบูรณาการ ร่วมกับกิจกรรม CSR อื่นๆ	บริษัท เซฟรอน ประเทศไทยสำรวจ และผลิต จำกัด
	ความเสียหายต่อเครื่องมือที่ใช้ใน การทำการประมง	<u>ระยะสั้น</u> <ul style="list-style-type: none"> ประชาสัมพันธ์โครงการ โดยแจ้งกำหนดการขุดเจาะล่วงหน้าอย่างน้อย 1 เดือน ผ่านทาง ช่องทางต่างๆ ได้แก่ กรมเชื้อเพลิงธรรมชาติ สมาคมประมง อินเทอร์เน็ต แผ่นพับ สื่อ สิ่งพิมพ์ และเครือข่ายวิทยุชุมชน ดำเนินการตามมาตรการชดเชยความเสียหายต่อเครื่องมือที่ใช้ในการทำการประมงที่เป็น ที่ยอมรับทั้ง 2 ฝ่าย โดยทำความตกลงมูลค่าการชดเชยกับชาวประมงที่ได้รับผลกระทบ ผ่านสมาคมประมงแห่งประเทศไทย และปฏิบัติตามแนวทางการชดเชยผลกระทบ ซึ่งอยู่ ระหว่างการพิจารณาโดยกรมเชื้อเพลิงธรรมชาติ ร่วมกับสมาคมประมงแห่งประเทศไทย และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด 	ชาวประมงที่ใช้ประโยชน์ใน พื้นที่โครงการ	ทุกครั้ง ก่อนที่จะมีการ ดำเนินการขุดเจาะ	บริษัท เซฟรอน ประเทศไทยสำรวจ และผลิต จำกัด
			ชาวประมงที่ใช้ประโยชน์ใน พื้นที่โครงการ	ตามข้อกำหนดใน แนวทางการชดเชย ผลกระทบ	บริษัท เซฟรอน ประเทศไทยสำรวจ และผลิต จำกัด

ลงชื่อ

(นายธรา วีรธนากร)

ประธานกรรมการบริหาร

บริษัท เซฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด

จำนวน 18/40 หน้า

ลงชื่อ

วันที่

19 ธ.ค. 51

หน้า 18/40

ตารางที่ 3 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมทางสังคมของโครงการพัฒนากีฬาธรรมชาติ ของบริษัท เซฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด แหล่งปลาทอง ระยะที่ 2 แปลงสัมปทาน
ปิโตรเลียมหมายเลข 10 10A 11 และ 11A บริเวณอ่าวไทย

ปัจจัยสิ่งแวดล้อม / ความเสี่ยง	ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น / แหล่งของผลกระทบ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ	พื้นที่ดำเนินการ	ระยะเวลา / ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
คุณค่าการใช้ประโยชน์ของมนุษย์ (ต่อ)	ความเสียหายต่อเครื่องมือที่ใช้ในการทำการประมง (ต่อ)	<u>ระยะยาว</u> <ul style="list-style-type: none"> พัฒนาคุณภาพชีวิต สิ่งแวดล้อม และการศึกษา ตามแนวทางบริษัทบริหาร (Corporate Social Responsibility: CSR) เพื่อการพัฒนาที่ยั่งยืน โดยการสนับสนุนและส่งเสริมโครงการต่างๆ ที่เป็นประโยชน์ต่อชุมชนร่วมกัน และเป็นที่ต้องการ ให้กับกลุ่มประมง เช่น ด้านการพัฒนาคุณภาพชีวิต การส่งเสริมอาชีพ และการอนุรักษ์พลังงาน เป็นต้น 	กลุ่มชาวประมงที่ได้รับผลกระทบจากโครงการฯ	อย่างน้อยปีละ 1 กิจกรรม ตลอดระยะเวลาการดำเนินโครงการ โดยการดำเนินการแบบบูรณาการร่วมกับกิจกรรม CSR อื่นๆ	บริษัท เซฟรอน ประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด
	การใช้ประโยชน์ด้านการประมง หลังโครงการเสร็จสิ้น	<u>ระยะยาว</u> <ul style="list-style-type: none"> ปฏิบัติตามแนวทางปฏิบัติในการรื้อถอนสิ่งก่อสร้างในกิจการสำรวจและผลิตปิโตรเลียม ซึ่งขณะนี้อยู่ในระหว่างการศึกษาและพัฒนาโดยกรมเชื้อเพลิงธรรมชาติ 	พื้นที่โครงการ	ตามแนวทางที่กำหนด	บริษัท เซฟรอน ประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด
คุณค่าต่อคุณภาพชีวิต	ความสัมพันธ์ภายในชุมชน / กลุ่ม การรวมกลุ่มของชุมชน และการมีส่วนร่วมของชุมชน	<u>ระยะสั้น</u> <ul style="list-style-type: none"> สนับสนุนให้ชุมชนเสนอโครงการหรือกิจกรรม ที่ต้องการดำเนินการภายในชุมชนของตน เช่น โครงการด้านพลังงาน การศึกษา การอนุรักษ์สิ่งแวดล้อม หรือการเสริมสร้างความเข้มแข็งของชุมชน เป็นต้น และให้การสนับสนุนตามความเหมาะสมทางด้านองค์ความรู้ วิทยาการ วัสดุอุปกรณ์ต่างๆ หรืองบประมาณตามลักษณะของโครงการ ทั้งนี้ เพื่อให้เป็นไปตามแนวทางการเสริมสร้างความเข้มแข็งของชุมชน โดยให้ชุมชนเป็นเจ้าของโครงการอย่างแท้จริง 	พื้นที่ที่คาดว่าจะได้รับผลกระทบจากโครงการ	อย่างน้อยปีละ 1 โครงการ ตลอดระยะเวลาการดำเนินโครงการ	บริษัท เซฟรอน ประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด
		<ul style="list-style-type: none"> ให้ข้อมูล และติดต่อสื่อสาร ประสานงานระหว่างเจ้าของโครงการกับกลุ่ม / ชุมชน เพื่อทำความเข้าใจที่ถูกต้องกับโครงการ โดยผ่านทางกิจกรรมการสนับสนุนชุมชนของโครงการ 	พื้นที่ที่คาดว่าจะได้รับผลกระทบจากโครงการ	อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ตลอดระยะเวลาการดำเนินโครงการ	บริษัท เซฟรอน ประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด

ลงชื่อ
(นายธรรมา วีรธนากร)

ประธานกรรมการบริหาร
บริษัท เซฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด

จำนวน 19/40 หน้า
ลงชื่อ
.....

วันที่ 19 ธ.ค. 51

หน้า 19/40

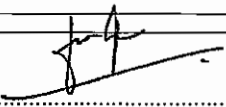
ตารางที่ 3 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมทางสังคมของโครงการพัฒนาก้าวธรรมชาติ ของบริษัท เซฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด แหล่งปลาทอง ระยะที่ 2 แปลงสัมปทาน
ปิโตรเลียมหมายเลข 10 10A 11 และ 11A บริเวณอ่าวไทย

ปัจจัยสิ่งแวดล้อม / ความเสี่ยง	ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น / แหล่งของผลกระทบ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ	พื้นที่ดำเนินการ	ระยะเวลา / ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
คุณค่าต่อคุณภาพชีวิต (ต่อ)	ความสัมพันธ์ภายในชุมชน / กลุ่มการรวมกลุ่มของชุมชน และการมีส่วนร่วมของชุมชน (ต่อ)	<p><u>ระยะยาว</u></p> <ul style="list-style-type: none"> พัฒนาคุณภาพชีวิต สิ่งแวดล้อม และการศึกษา ตามแนวทางบรรษัทภิบาล (Corporate Social Responsibility: CSR) เพื่อการพัฒนาที่ยั่งยืน โดยการสนับสนุนและส่งเสริมโครงการต่างๆ ที่เป็นประโยชน์ต่อชุมชน อาทิ ด้านการพัฒนาคุณภาพชีวิต การส่งเสริมอาชีพ และการอนุรักษ์พลังงาน 	พื้นที่ที่คาดว่าจะได้รับผลกระทบจากโครงการ	อย่างน้อยปีละ 1 กิจกรรม ตลอดระยะเวลาการดำเนินโครงการ โดยการดำเนินการแบบบูรณาการร่วมกับกิจกรรม CSR อื่นๆ	บริษัท เซฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด
		<ul style="list-style-type: none"> สร้างเครือข่ายพันธมิตรระหว่างชุมชนกับบริษัทฯ ในการสนับสนุนโครงการพัฒนาชุมชนเพื่อการรวมกลุ่มและเสริมสร้างความเข้มแข็งของชุมชนอย่างยั่งยืน 	พื้นที่ที่คาดว่าจะได้รับผลกระทบจากโครงการ	โครงการพัฒนาชุมชน 1 โครงการ ในระยะเวลาการดำเนินโครงการ	บริษัท เซฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด

ตารางที่ 4 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบทางสุขภาพของโครงการพัฒนากีฬาธรรมชาติ ของบริษัท เซฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด แหล่งปลาทอง ระยะที่ 2 แปลงสัมปทาน
ปิโตรเลียมหมายเลข 10 10A 11 และ 11A บริเวณอ่าวไทย

ปัจจัยสิ่งแวดล้อม / ความเสี่ยง	ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น/แหล่งของผลกระทบ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ	พื้นที่ดำเนินการ / กลุ่มเป้าหมาย	ระยะเวลา / ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
สาธารณสุข	การเปลี่ยนแปลงขอบเขตและความรุนแรงของโรคติดต่อ	<ul style="list-style-type: none"> ดำเนินการตามข้อกำหนดวิธีปฏิบัติในการตรวจสอบสุขภาพก่อนรับพนักงานเข้าทำงาน รวมถึงบริษัทผู้รับเหมาที่ต้องส่งผลการตรวจสุขภาพพนักงานให้กับบริษัท เพื่อให้แผนกสุขภาพการแพทย์ของบริษัทฯ อนุมัติก่อนเริ่มปฏิบัติงาน ดำเนินการตามวิธีปฏิบัติสำหรับกลุ่มโรคติดต่อที่ติดต่อทางโลหิต (Bloodborne Infectious Disease) สำหรับบุคลากรทางการแพทย์ของบริษัทฯ เพื่อป้องกันการแพร่กระจายของโรคติดต่อ ดำเนินการตามมาตรการที่กำหนด ในกรณีเกิดสถานการณ์ฉุกเฉินทางสาธารณสุข เช่น ไข้ซาร์ส ไข้หวัดนก และไข้หวัดใหญ่ เป็นต้น เพิ่มข้อกำหนดในการตรวจสอบสุขภาพคนงานใหม่ในเรื่องของโรคติดต่อที่ต้องเฝ้าระวัง อาทิ วัณโรคปอด ไวรัสตับอักเสบ โดยใช้ข้อมูลด้านระบาดวิทยาประกอบการพิจารณา ตรวจสอบมาตรฐานการจ้างงานผ่านบริษัทรับเหมาช่วง ในประเด็นสถานะสุขภาพของคนงาน 	พนักงานที่ปฏิบัติงานนอกชายฝั่ง และฐานสนับสนุนบนฝั่ง	ระยะดำเนินการสำรวจสภาพพื้นที่ทะเล ระยะติดตั้งแท่นหลุมผลิต ระยะดำเนินการขุดเจาะหลุมผลิต และ ระยะดำเนินการผลิต	บริษัท เซฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด
	การเพิ่มความต้องการการบริการด้านสุขภาพ	<ul style="list-style-type: none"> กำหนดสถานบริการสุขภาพที่พนักงานของบริษัทฯ สามารถใช้บริการได้ตามแผนการประกันสุขภาพ จัดเตรียมบุคลากรทางการแพทย์พร้อมอุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้น ทั้งที่สถานปฏิบัติการนอกชายฝั่งและฐานสนับสนุนบนฝั่ง เพื่อให้บริการแก่พนักงานและบริษัทผู้รับเหมา กำหนดสถานบริการสุขภาพที่คนงานของบริษัทผู้รับเหมาสามารถใช้บริการได้ตามแผนประกันสุขภาพซึ่งบริษัทรับเหมาต้องจัดหาให้กับคนงาน ระบุวิธีปฏิบัติสำหรับผู้ป่วยกรณีไม่ใช้คนงานของบริษัทฯ ระหว่างปฏิบัติงาน แต่มีความจำเป็นต้องใช้สถานบริการสุขภาพของท้องถิ่น ให้การสนับสนุนโครงการบริการทางสุขภาพของท้องถิ่น เช่น การฝึกอบรมการปฐมพยาบาลชุมชนท้องถิ่น เป็นต้น 	พนักงานที่ปฏิบัติงานนอกชายฝั่ง และฐานสนับสนุนบนฝั่ง	ระยะดำเนินการสำรวจสภาพพื้นที่ทะเล ระยะติดตั้งแท่นหลุมผลิต ระยะดำเนินการขุดเจาะหลุมผลิต และ ระยะดำเนินการผลิต	บริษัท เซฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด

ลงชื่อ



(นายธารา ชีรนากร)

ประธานกรรมการบริหาร

บริษัท เซฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด

จำนวน 21/40 หน้า

ลงชื่อ



วันที่ 19 ต.ค. 51

หน้า 21/40

ตารางที่ 4 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบทางสุขภาพของโครงการพัฒนาก๊าซธรรมชาติ ของบริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด แหล่งปลาทอง ระยะที่ 2 แปลงสัมปทาน
ปิโตรเลียมหมายเลข 10 10A 11 และ 11A บริเวณอ่าวไทย

ปัจจัยสิ่งแวดล้อม / ความเสี่ยง	ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น/แหล่งของผลกระทบ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ	พื้นที่ดำเนินการ / กลุ่มเป้าหมาย	ระยะเวลา / ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
สาธารณสุข (ต่อ)	ความเสี่ยงทางสุขภาพจากปรอท	<ul style="list-style-type: none"> • อัดกลับน้ำจากกระบวนการผลิตทั้งหมดลงหลุมภายใต้สภาวะการทำงานปกติ • ตรวจติดตามและเฝ้าระวังการปนเปื้อนปรอทและสารหนูในน้ำทะเล ตะกอนพื้นทะเล และปลาทะเลหน้าดิน • จัดการของเสียที่ปนเปื้อนด้วยปรอทโดยการส่งไปกำจัดอย่างถูกต้องที่ประเทศเนเธอร์แลนด์ • รายงานผลการติดตามและเฝ้าระวังปรอทให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบ เช่น กรมเชื้อเพลิงธรรมชาติ และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม 	พนักงานที่ปฏิบัติงานนอกชายฝั่ง และพนักงานที่ฐานสนับสนุนบนฝั่ง	ระยะดำเนินการผลิต	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด
		<ul style="list-style-type: none"> • เผยแพร่และประชาสัมพันธ์เพื่อสร้างความเข้าใจและความชัดเจนต่อผู้มีส่วนได้เสียที่เกี่ยวข้องในประเด็น <ul style="list-style-type: none"> ◦ การเฝ้าระวังระดับปรอทในสิ่งแวดล้อม รวมถึงปริมาณปรอทที่ปนเปื้อนในปลาทะเลหน้าดินชนิดพันธุ์ปลาทูน่าจากแท่นกับปลาทะเลหน้าดินชนิดเดียวกันจากตลาดปลา ◦ การวิเคราะห์ความเสี่ยงทางสุขภาพ ◦ กระบวนการกำจัดปรอทที่เกิดจากกระบวนการผลิต 	ชุมชนรอบฐานสนับสนุนบนฝั่ง		
	การเพิ่มศักยภาพผลกระทบเชิงบวก	<ul style="list-style-type: none"> • จัดทำโครงการเสริมสร้างสุขภาพของชุมชน เช่น <ul style="list-style-type: none"> ◦ ให้ความรู้แก่ประชาชนในชุมชน ◦ สนับสนุนการจัดทำโครงการสุขภาพดีกับหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ • เสริมสร้างสัมพันธ์ที่ดีกับเจ้าหน้าที่สาธารณสุขในท้องถิ่นและคนในชุมชน 	ชุมชนรอบฐานสนับสนุนบนฝั่ง	ระยะดำเนินการขุดเจาะหลุมผลิต และระยะดำเนินการผลิต	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด

ลงชื่อ

(นายธรา วีรธนากร)

ประธานกรรมการบริหาร

บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด

จำนวน 22/4c

ลงชื่อ

วันที่ 19 ธ.ค. 51

หน้า 22/40

ตารางที่ 4 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบทางสุขภาพของโครงการพัฒนาก้าวธรรมชาติ ของบริษัท เซฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด แหล่งปลาทอง ระยะที่ 2 แปลงสัมปทาน
ปิโตรเลียมหมายเลข 10 10A 11 และ 11A บริเวณอ่าวไทย

ปัจจัยสิ่งแวดล้อม / ความเสี่ยง	ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น/แหล่งของผลกระทบ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ	พื้นที่ดำเนินการ / กลุ่มเป้าหมาย	ระยะเวลา / ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
อาชีพอนามัยและความปลอดภัย	การได้รับปรอทของคนงานกลุ่มทำงานเฉพาะกิจ	<ul style="list-style-type: none"> ติดตามเฝ้าระวังระดับปรอทในปัสสาวะของคนงานกลุ่มที่มีโอกาสสูงในการสัมผัสปรอท (คนงานกลุ่มเสี่ยง) ดำเนินการตามข้อปฏิบัติในการดูแลสุขภาพที่มีระดับปรอทในปัสสาวะสูงที่อาจก่อให้เกิดผลเสียต่อสุขภาพ ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> ให้คนงานที่ตรวจพบว่ามีระดับปรอทในปัสสาวะมากกว่าหรือเท่ากับ 35 ไมโครกรัมต่อกรัมครีเอตินิน ย้ายออกจากส่วนงานที่ทำอยู่เป็นเวลา 30 - 60 วัน หรือจนกว่าระดับของปรอทจะลดลงต่ำกว่า 35 ไมโครกรัมต่อกรัมครีเอตินิน กรณีที่มีระดับปรอทไม่ลดลงหลังจากย้ายออกจากส่วนงานที่ทำอยู่ จะนำเสนอคนงานไปปรึกษากับแพทย์เฉพาะทางต่อไป ให้การอบรมคนงานกลุ่มเสี่ยงเกี่ยวกับความรู้ความเข้าใจและการป้องกันตนจากปรอท มีแผนการตรวจสอบสุขภาพพนักงานบริษัท เป็นประจำทุกปี เพื่อให้แน่ใจว่าผลกระทบต่างๆ ที่อาจเกิดขึ้นต่ออาชีพอนามัย และความปลอดภัยของพนักงาน จะได้รับการป้องกัน ติดตามตรวจสอบ และดูแลรักษาอย่างสม่ำเสมอ ในการติดตามตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำทุกปี พนักงานที่ปฏิบัติงานนอกชายฝั่งจะได้รับการตรวจติดตามอาการทั่วไป และอาการเฉพาะที่อาจเกิดขึ้นจากการปฏิบัติงาน ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> การตรวจสุขภาพทางกายภาพทั่วไป การตรวจสอบการได้ยิน การตรวจสอบระบบการหายใจ การตรวจสอบสายตาและการมองเห็น สำหรับพนักงานควบคุมปั้นจั่น (Crane Operators) ในส่วนของเจ้าหน้าที่และพนักงานอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง เช่น ผู้รับเหมาบริษัทที่ปรึกษาที่ทำงานในพื้นที่ปฏิบัติงานนอกชายฝั่ง บริษัทฯ ได้กำหนดให้ผู้รับผิดชอบต้องส่งรายงานผลการตรวจสุขภาพของพนักงานของตนเองให้แพทย์ของบริษัทฯ พิจารณาเป็นประจำทุกปี เพื่อให้แน่ใจว่าจะได้รับการดูแลด้านอาชีพอนามัย และความปลอดภัยอย่างเหมาะสม 	เจ้าหน้าที่กลุ่มทำงานเฉพาะกิจ พนักงานบริษัทฯ ทุกตำแหน่ง หน้าที่	ระยะดำเนินการขุดเจาะหลุมผลิต และ ระยะดำเนินการผลิต ระยะดำเนินการขุดเจาะหลุมผลิต และ ระยะดำเนินการผลิต	บริษัท เซฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด บริษัท เซฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด

ลงชื่อ

(นายธรา ธีรธนากร)

ประธานกรรมการบริหาร

บริษัท เซฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด

จำนวน 23/40 หน้า

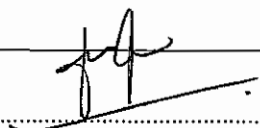
ลงชื่อ

วันที่ 19 ธ.ค. 51

หน้า 23/40

ตารางที่ 4 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบทางสุขภาพของโครงการพัฒนาก๊าซธรรมชาติ ของบริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด แหล่งปลาทอง ระยะที่ 2 แปลงสัมปทาน
ปิโตรเลียมหมายเลข 10 10A 11 และ 11A บริเวณอ่าวไทย

ปัจจัยสิ่งแวดล้อม / ความเสี่ยง	ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น/แหล่งของผลกระทบ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ	พื้นที่ดำเนินการ / กลุ่มเป้าหมาย	ระยะเวลา / ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	การได้รับปรอทของคนงาน กลุ่มทำงานเฉพาะกิจ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> การติดตามตรวจสอบทางชีวภาพ <ul style="list-style-type: none"> การตรวจระดับปรอทในปัสสาวะ การตรวจระดับ Metabolite ของ Benzene ในเลือด (Bio Marker) มีแผนการติดตามตรวจสอบทางด้านสุขภาพหรืออุตสาหกรรมของบริษัทฯ ในสภาพแวดล้อมการทำงาน ครอบคลุมพารามิเตอร์ต่างๆ ดังนี้ Asbestos, Benzene, ฝุ่น (Dust), H₂S, ตะกั่ว (Lead), ปรอท (Mercury), ระดับเสียง (Noise), รังสี (Radiation), Tetrachloroethylene, Toluene, Total Hydrocarbons, และไอควันจากการเชื่อม (Welding Fumes) โดยมีการติดตามตรวจสอบครอบคลุมกลุ่มเสี่ยงที่เกี่ยวข้องทั้งหมด สำหรับความถี่ในการตรวจวัดพารามิเตอร์ต่างๆ จะกำหนดตามค่าความเข้มข้นของพารามิเตอร์ที่ตรวจวัดได้ เช่น ถ้าพารามิเตอร์ที่มีความเข้มข้นสูงจะกำหนดให้มีความถี่ในการติดตามตรวจสอบมากกว่าพารามิเตอร์ที่มีค่าต่ำ หรือตรวจไม่พบ เป็นต้น ติดตามตรวจวัดระดับของไอปรอทในพื้นที่ทำงานตามโปรแกรมการตรวจวัดทางสุขภาพหรืออุตสาหกรรมของบริษัทฯ เพื่อประเมินระดับการได้รับสัมผัสของผู้ปฏิบัติงานและสามารถจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลที่เหมาะสม เช่น หน้ากากป้องกันระบบหายใจที่เหมาะสมกับระดับความเข้มข้นของไอปรอทในสิ่งแวดล้อมขณะปฏิบัติงาน ทำการตรวจการทำงานของไตและระบบประสาทของคนงานกลุ่มเสี่ยง (เนื่องจากเป็นส่วนหนึ่งของร่างกายที่อาจได้รับผลกระทบเมื่อได้รับสัมผัสปรอท) เพื่อเป็นการคัดกรองไม่ให้คนงานที่มีปัญหาอยู่เดิมเกี่ยวกับการทำงานของไต และระบบประสาทเข้าปฏิบัติงานที่มีความเสี่ยงต่อการได้รับสัมผัสสภาวะที่ไม่เหมาะสม เป็นประจำทุกปี ประเมินลักษณะงาน ที่ทำให้พนักงานมีโอกาสได้รับสัมผัสปรอทเพื่อพิจารณาลดจำนวนชั่วโมงการทำงานหรือความถี่ที่จะเข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณนั้นๆ ลง 	พื้นที่ทำงานในแท่นขุดเจาะ แท่นหลุมผลิต และฐานสนับสนุนบนฝั่ง	ระยะดำเนินการขุดเจาะหลุมผลิต และระยะดำเนินการผลิต	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด

ลงชื่อ  (นายวรา วีรณาร)	ประธานกรรมการบริหาร บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด	จำนวน 24/40 หน้า ๒๕๖๕	วันที่ 19 ธ.ค. 57	หน้า 24/40
---	---	--------------------------	-------------------	------------

ตารางที่ 5 มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่ผนวกแล้ว สำหรับแหล่งปลาทอง

กิจกรรม/ปัจจัยทางสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่มีการติดตามตรวจสอบ	ช่วงระยะเวลา / ความถี่ในการติดตามตรวจสอบ	พื้นที่ดำเนินการ	จำนวนตัวอย่าง	งบประมาณ	ผู้รับผิดชอบ
<p>ระยะการตรวจสอบพื้นที่เล การลากจูง การติดตั้งแท่นหลุมผลิต และการวางท่อใต้ทะเล</p> <p>ผลกระทบจากกิจกรรมโครงการ ในระยะนี้อยู่ในระดับที่ไม่มีความสำคัญ เกิดขึ้นชั่วคราว/ระยะสั้น หรือเกิดขึ้นเป็นช่วงๆ ตามธรรมชาติของผลกระทบนั้นๆ ดังนั้นจึงไม่มีการเสนอมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบในระยะนี้</p> <p>ระยะการขุดเจาะหลุมผลิต</p>						
เศษหินและโคลนจากการขุดเจาะ	รายงานสรุปหลุมเจาะ (End of Well Report) โดยในรายงานจะระบุถึงองค์ประกอบและความเข้มข้นของน้ำโคลน (ทั้ง WBM และ NAF) ปริมาณน้ำโคลนที่ใช้ที่ปล่อยทิ้ง และส่วนที่สูญเสียไปในชั้นหินในระหว่างการเจาะ ลักษณะและปริมาณของเศษหินที่ปล่อยทิ้ง รวมถึงระดับ Base Oil ที่ติดกับเศษหิน หรือค่า CBFR (Cuttings Base Fluid Retention)	1 ครั้งระหว่างการขุดเจาะหลุมผลิต	แท่นหลุมผลิตจำนวน 39 แท่นในโครงการ	รายงาน 1 ฉบับต่อ 1 แท่นหลุมผลิต	รวมอยู่ในค่าดำเนินการขุดเจาะหลุมผลิต	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด
ของเสีย	รายงานรายการของเสีย ซึ่งรวมถึงปริมาณและชนิดของของเสียที่เกิดขึ้นจากกิจกรรมการขุดเจาะ การขนส่ง และการกำจัดของเสีย	ทุกเดือนระหว่างการขุดเจาะหลุมผลิต	แท่นหลุมผลิตจำนวน 39 แท่นในโครงการ	รายงานปีละ 1 ฉบับ	-	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด
คุณภาพเศษหินจากการขุดเจาะ	<p>รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพเศษหินจากการขุดเจาะ ตามดัชนีต่อไปนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> ปริมาณปิโตรเลียมไฮโดรคาร์บอนทั้งหมด โลหะหนัก (สารหนู แบเรียม แคดเมียม โครเมียม ทองแดง เหล็ก นิกเกิล ตะกั่ว และปรอท) ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548 	1 ครั้งระหว่างการขุดเจาะหลุมผลิต	แท่นหลุมผลิตจำนวน 39 แท่นในโครงการ	เก็บตัวอย่างจาก 3 หลุมผลิต ต่อ 1 แท่นหลุมผลิต และ 3 ตัวอย่างจากแต่ละหลุม (1 ตัวอย่างจากหลุมระดับกลาง และ 2 ตัวอย่างจากหลุมระดับล่าง)	ค่าดำเนินการ 600,000 บาท ต่อแท่นหลุมผลิต	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด

ลงชื่อ  ประธานกรรมการบริหาร (นายธรา วีรธนากร) บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด	จำนวน 25/40 หน้า ลงชื่อ  ผู้รับรอง	วันที่ 19 ต.ค. 51	หน้า 25/40
--	--	-------------------	------------

ตารางที่ 5 มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่ผนวกแล้ว สำหรับแหล่งปลาทอง

กิจกรรม/ปัจจัยทางสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่มีการติดตามตรวจสอบ	ช่วงระยะเวลา / ความถี่ในการติดตามตรวจสอบ	พื้นที่ดำเนินการ	จำนวนตัวอย่าง	งบประมาณ	ผู้รับผิดชอบ
ระยะดำเนินการผลิต						
คุณภาพน้ำทะเล	<p>รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทะเลตามดัชนีต่อไปนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> ดัชนีที่ตรวจวัดในพื้นที่ ได้แก่ อุณหภูมิ ความเค็ม ออกซิเจนละลาย ความเป็นกรด และด่าง ความขุ่น และการนำไฟฟ้า สารแขวนลอย Chemical Oxygen Demand (COD) คาร์บอนอินทรีย์ทั้งหมด (TOC) ปิโตรเลียมไฮโดรคาร์บอนทั้งหมด (TPH) น้ำมันและไขมัน โลหะหนัก (สารหนู แบเรียม แคดเมียม โครเมียม ทองแดง เหล็ก นิกเกิล ตะกั่ว และปรอท) 	<p>ภายใน 12 เดือนหลังการขุดเจาะสำหรับแท่นหลุมผลิต หรือหลังจากเริ่มอัดน้ำกลับลงหลุมสำหรับแท่นอัดน้ำกลับ จากนั้น ทุก ๆ 3 ปี ตลอดช่วงระยะเวลาการใช้งาน</p> <p>ภายใน 12 เดือนหลังจากเริ่มกระบวนการผลิตที่แท่นผลิตก๊าซธรรมชาติกลางปลาทอง แห่งที่ 2 จากนั้นทุก ๆ 3 ปี</p> <p>ทุกครั้งที่มีการเก็บตัวอย่างน้ำทะเล</p>	<p><u>บริเวณแท่นหลุมผลิตที่กำหนด (รูปที่ 1 รูปที่ 4 และตารางที่ 8)</u></p> <ul style="list-style-type: none"> 2 สถานี: 1 สถานีทางด้านท้ายน้ำ 100 เมตร และ 1 สถานีทางด้านเหนือน้ำ 100 เมตร <p><u>บริเวณศูนย์ปลาทองขยาย¹ (รูปที่ 2)</u></p> <ul style="list-style-type: none"> 2 สถานี: 1 สถานีทางด้านท้ายน้ำ 250 เมตร และ 1 สถานีทางด้านเหนือน้ำ 250 เมตร <p><u>บริเวณสถานีอ้างอิง YAREF (758,500m E; 1,101,350m N)</u></p> <ul style="list-style-type: none"> 3 สถานีภายในระยะทาง 250 เมตร จากสถานีอ้างอิง <p>หมายเหตุ: จะไม่ทำการเก็บตัวอย่างที่สถานีซึ่งห่างจากโครงสร้าง 50 และ 100 เมตร หากไม่สามารถนำเรือเข้าถึงได้อย่างปลอดภัย</p>	<p>4 ตัวอย่างต่อ 1 สถานีตามระดับความลึก ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> ที่ระดับความลึก 1 เมตรจากผิวน้ำ ที่ระดับความลึก 20 เมตรจากผิวน้ำ ที่ระดับความลึก 40 เมตรจากผิวน้ำ สูงจากท้องน้ำ 5 เมตร 	<p>ค่าดำเนินการรวมอยู่ในงบประมาณวงเงิน 3,000,000 บาทต่อ 1 แท่นหลุมผลิตและ 5,000,000 บาท สำหรับศูนย์ปลาทองขยาย (น้ำทะเล ตะกอนพื้นทะเล แพลงก์ตอนสัตว์หน้าดิน และปลา)</p>	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด

¹ ศูนย์ปลาทองขยาย ประกอบด้วย PLCPP, PLOCP, PLOCP2, PLLQ, PLOCP2 และ PLLQ2

ลงชื่อ (นายธรา ธีรธนากร)	ประธานกรรมการบริหาร บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด	จำนวน 26/10 หน้า ลงชื่อ ผู้รับรอง	วันที่ 19 ธ.ค. 51	หน้า 26/40
-------------------------------------	---	--	-------------------	------------

ตารางที่ 5 มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่ผนวกแล้ว สำหรับแหล่งปลาทอง

กิจกรรม/ปัจจัยทางสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่มีการติดตามตรวจสอบ	ช่วงระยะเวลา / ความถี่ในการติดตามตรวจสอบ	พื้นที่ดำเนินการ	จำนวนตัวอย่าง	งบประมาณ	ผู้รับผิดชอบ
ระยะดำเนินการผลิต						
แพลงก์ตอน	<p>รายงานการวิเคราะห์แพลงก์ตอนตามดัชนีต่อไปนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> การจำแนกชนิด (Species Identification) ความหนาแน่น (Density) ดัชนีความหลากหลาย (Shannon Diversity Index) ความชุกชุม (Abundance) ดัชนีความอุดมสมบูรณ์ (Species Richness) 	เช่นเดียวกับการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำทะเล	เช่นเดียวกับการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำทะเล	1 ตัวอย่างต่อสถานี โดยเก็บ 1 ครั้งสำหรับแพลงก์ตอนพืช และเก็บ 1 ครั้งสำหรับแพลงก์ตอนสัตว์ (เก็บตัวอย่างตลอดความลึกของน้ำตั้งแต่ท้องน้ำจนถึงผิวน้ำ)	<p>ค่าดำเนินการรวมอยู่ในงบประมาณวงเงิน 3,000,000 บาทต่อ 1 แท่นหลุมผลิตและ 5,000,000 บาท สำหรับศูนย์ปลาทองขยาย</p>	บริษัท เซฟรอน ประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด
ตะกอนพื้นทะเล	<p>รายงานผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพตะกอนพื้นทะเลตามดัชนีต่อไปนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> การกระจายของขนาดอนุภาคตะกอน คาร์บอนอินทรีย์ทั้งหมด ปิโตรเลียมไฮโดรคาร์บอนทั้งหมด น้ำมันและไขมัน โลหะหนัก (สารหนู แบเรียม แคดเมียม โครเมียม ทองแดง เหล็ก นิกเกิล ตะกั่ว และปรอท) 	ภายใน 12 เดือนหลังจากเริ่มกระบวนการผลิตที่แท่นผลิตก๊าซธรรมชาติกลางปลาทอง แห่งที่ 2 จากนั้นทุก ๆ 3 ปี	<p>บริเวณศูนย์ปลาทองขยาย (รูปที่ 2)</p> <ul style="list-style-type: none"> 36 สถานีโดยรอบบริเวณศูนย์ปลาทอง โดยมีระยะห่างตั้งแต่ 50 เมตร จนถึง 2,500 เมตรจากแท่นผลิตกลาง 	สถานีละ 1 ตัวอย่าง	<p>ค่าดำเนินการรวมอยู่ในงบประมาณวงเงิน 3,000,000 บาทต่อ 1 แท่นหลุมผลิตและ 5,000,000 บาท สำหรับศูนย์ปลาทองขยาย</p>	บริษัท เซฟรอน ประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด

ลงชื่อ ประธานกรรมการบริหาร

(นายธราธร ธีรธนากร)

บริษัท เซฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด

จำนวน 27/40 หน้า

ลงชื่อ ผู้รับรอง

วันที่ 19 ธ.ค. 51

หน้า 27/40

ตารางที่ 5 มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่ผนวกแล้ว สำหรับแหล่งปลาทอง

กิจกรรม/ปัจจัยทางสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่มีการติดตามตรวจสอบ	ช่วงระยะเวลา / ความถี่ในการติดตามตรวจสอบ	พื้นที่ดำเนินการ	จำนวนตัวอย่าง	งบประมาณ	ผู้รับผิดชอบ
ระยะดำเนินการผลิต						
ตะกอนพื้นทะเล (ต่อ)		ภายใน 12 เดือนหลังการขุดเจาะสำหรับแท่นหลุมผลิต หรือหลังการเริ่มอัดน้ำกลับลงหลุมสำหรับแท่นอัดน้ำกลับ จากนั้นทุก ๆ 3 ปี ตลอดช่วงระยะเวลาการใช้งาน	<p><u>บริเวณแท่นหลุมผลิตที่กำหนด</u> (รูปที่ 1 รูปที่ 3 และตารางที่ 8)</p> <p>ทั้งหมด 22 สถานีโดยรอบแท่นหลุมผลิต ประกอบด้วย</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 9 สถานี ทางทิศตะวันตกเฉียงเหนือ ● 9 สถานี ทางทิศตะวันออกเฉียงใต้ ● 2 สถานีทางทิศตะวันออกเฉียงเหนือ ● 2 สถานีทางทิศตะวันตกเฉียงใต้ <p><u>บริเวณ PFSSO</u> (รูปที่ 5)</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 4 สถานี ที่ระยะ 100 เมตร โดยรอบตำแหน่งท่อผสม SPM-3 <p><u>บริเวณสถานีอ้างอิง YAREF</u> (758,500m E; 1,101,350m N)</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 3 สถานีภายในระยะทาง 250 เมตรจากสถานีอ้างอิง <p>หมายเหตุ: จะไม่ทำการเก็บตัวอย่างที่สถานีซึ่งห่างจากโครงสร้าง 50 และ 100 เมตร หากไม่สามารถนำเรือเข้าถึงได้อย่างปลอดภัย</p>			

ลงชื่อ
(นายธรา ธีรนากร)

ประธานกรรมการบริหาร
บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด

จำนวน 28/40 หน้า

ลงชื่อ ผู้รับรอง

วันที่ 19 ธ.ค. 57

หน้า 28/40

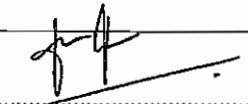

ตารางที่ 5 มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่ผนวกแล้ว สำหรับแหล่งปลาทอง

กิจกรรม/ปัจจัยทางสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่มีการติดตามตรวจสอบ	ช่วงระยะเวลา / ความถี่ในการติดตามตรวจสอบ	พื้นที่ดำเนินการ	จำนวนตัวอย่าง	งบประมาณ	ผู้รับผิดชอบ
ระยะดำเนินการผลิต						
โครงสร้างชุมชนสัตว์หน้าดิน	<p>รายงานการวิเคราะห์โครงสร้างชุมชนสัตว์หน้าดินตามดัชนีต่อไปนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> • การจำแนกชนิด (Species Identification) • ความหนาแน่น (Density) • ดัชนีความหลากหลาย (Shannon Diversity Index) • ความชุกชุม (Abundance) • ดัชนีความอุดมสมบูรณ์ (Species Richness) 	เช่นเดียวกับการติดตามตรวจสอบคุณภาพตะกอนพื้นทะเล	<p><u>บริเวณศูนย์ปลาทองขยาย (รูปที่ 2)</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • 12 สถานีโดยรอบบริเวณศูนย์ปลาทอง โดยมีระยะห่างตั้งแต่ 50 เมตร จนถึง 1,500 เมตรจากแท่นผลิตกลาง <p><u>บริเวณแท่นหลุมผลิตที่กำหนด (รูปที่ 1 รูปที่ 3 และตารางที่ 8)</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • 10 สถานีโดยรอบแท่นหลุมผลิต ประกอบด้วย 3 สถานีทางทิศตะวันตกเฉียงเหนือ 3 สถานีทางทิศตะวันออกเฉียงใต้ 2 สถานีทางทิศตะวันออกเฉียงเหนือ และ 2 สถานีทางทิศตะวันตกเฉียงใต้ <p><u>บริเวณ PFSO (รูปที่ 5)</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • 4 สถานี ที่ระยะ 100 เมตร โดยรอบตำแหน่งทอดสมอ SPM-3 <p><u>บริเวณสถานีอ้างอิง YAREF (758,500m E; 1,101,350m N)</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • 3 สถานีภายในระยะทาง 250 เมตร จากสถานีอ้างอิง <p>หมายเหตุ: จะไม่ทำการเก็บตัวอย่างที่สถานีซึ่งห่างจากโครงสร้าง 50 และ 100 เมตร หากไม่สามารถนำเรือเข้าถึงได้อย่างปลอดภัย</p>	1 ตัวอย่างต่อสถานี โดยใช้ 2 quadrats ขนาด 0.1 x 0.2 x 0.1 เมตรต่อตัวอย่าง	ค่าดำเนินการรวมอยู่ในงบประมาณวงเงิน 3,000,000 บาทต่อ 1 แท่นหลุมผลิต และ 5,000,000 บาท สำหรับศูนย์ปลาทองขยาย	บริษัท เซฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด

ลงชื่อ (นายธรา วีรธนากร)	ประธานกรรมการบริหาร บริษัท เซฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด	จำนวน 29/4c หน้า ลงชื่อ	วันที่ 19 ธ.ค. 51	หน้า 29/40
-------------------------------------	---	--	-------------------	------------

ตารางที่ 5 มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่ผนวกแล้ว สำหรับแหล่งปลาทอง

กิจกรรม/ปัจจัยทางสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่มีการติดตามตรวจสอบ	ช่วงระยะเวลา / ความถี่ในการติดตามตรวจสอบ	พื้นที่ดำเนินการ	จำนวนตัวอย่าง	งบประมาณ	ผู้รับผิดชอบ
ระยะดำเนินการผลิต						
โลหะหนักในเนื้อเยื่อปลาทะเลหน้าดิน	<p>รายงานการวิเคราะห์ตามดัชนีต่อไปนี้:</p> <ul style="list-style-type: none"> ชนิด ความยาว และน้ำหนัก ปรอททั้งหมด (Total Mercury) ในกล้ามเนื้อใต้ครีบหลัง (Dorsal Muscle) ของปลาทะเลหน้าดิน สารหนูอนินทรีย์ทั้งหมด (Total Inorganic Arsenic) ในกล้ามเนื้อใต้ครีบหลัง (Dorsal Muscle) ของปลาทะเลหน้าดิน จำนวนร้อยละ 10 ของจำนวนตัวอย่างที่ทำการวิเคราะห์ปรอท <p>วิธีการเก็บตัวอย่าง</p> <ul style="list-style-type: none"> ใช้เครื่องมือสำหรับตกปลาทะเลหน้าดินจากแท่นหลุมผลิตและซื้อปลาทะเลหน้าดินชนิดเดียวกันจากตลาด 	ทุก 3 ปีตลอดช่วงการใช้งาน	<p><u>บริเวณศูนย์ปลาทองขยาย</u></p> <ul style="list-style-type: none"> PLLQ หรือ PLLQ2 <p><u>บริเวณแท่นหลุมผลิตที่กำหนด</u></p> <ul style="list-style-type: none"> PLWG PLWC <p>ตลาดปลา อำเภอเมืองสงขลา จังหวัดสงขลา (ตัวอย่างปลาทะเลหน้าดินนี้จะใช้อ้างอิงในการติดตามตรวจสอบ ของ บริษัท เซฟรอน ออฟชอร์ (ประเทศไทย) จำกัด และ บริษัท เซฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด ภายในปีเดียวกัน)</p>	<ul style="list-style-type: none"> ตัวอย่างปลาทะเลหน้าดิน 40 ตัว ต่อหนึ่งแท่นหลุมผลิต ซึ่งประกอบตัวอย่างน้อย 3 ชนิด จาก 5 ชนิด อ้างอิง (ปลาเก๋จุดส้ม ปลาเก๋ดอกหางตัด ปลากระพงข้างเหลือง ปลากระพงแดง และปลาสร้อยนกเขา) ตัวอย่างปลาทะเลหน้าดิน จำนวน 100 ตัว ประกอบด้วย 5 ชนิด อ้างอิงจากตลาดปลา (ปลาเก๋จุดส้ม ปลาเก๋ดอกหางตัด ปลากระพงข้างเหลือง ปลากระพงแดง และปลาสร้อยนกเขา) 	ค่าดำเนินการรวมอยู่ในงบประมาณวงเงิน 3,000,000 บาทต่อ 1 แท่นหลุมผลิต และ 5,000,000 บาท สำหรับศูนย์ปลาทองขยาย	บริษัท เซฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด

ลงชื่อ  (นายธารา ธีรธนากร)	ประธานกรรมการบริหาร บริษัท เซฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด	จำนวน 30/40 หน้า ลงชื่อ 	วันที่ 19 ธ.ค. 51	หน้า 30/40
--	---	--	-------------------------	------------

ตารางที่ 6 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมทางด้านสังคม สำหรับแหล่งปลาทอง

ปัจจัยทางสิ่งแวดล้อม/ ผลกระทบ	ดัชนี/การติดตามและตรวจสอบ	ช่วงระยะเวลา/ความถี่ใน การติดตามตรวจสอบ	พื้นที่ดำเนินการ	จำนวนตัวอย่าง	งบประมาณ	ผู้รับผิดชอบ
คุณค่าการใช้ประโยชน์ของมนุษย์						
การเปลี่ยนแปลงการใช้ ประโยชน์การทำประมง เนื่องจากการลดลงของพื้นที่ทำ การประมง	รายงานการดำเนินกิจกรรมการเพิ่มพันธุ์สัตว์น้ำใน อ่าวไทย	ทุกปี	บริเวณรอบอ่าวไทย	รายงานผล ปีละ 1 ครั้ง ใน รายงานผลการ ปฏิบัติตามมาตรการ	ค่าดำเนินการ รวมอยู่ใน งบประมาณวงเงิน 1 ล้านบาทต่อปี	บริษัท เซฟรอน ประเทศไทยสำรวจ และผลิต จำกัด
	รายงานการดำเนินการตามมาตรการชดเชยฯ	1 ปีหลังเริ่มกิจกรรม โครงการฯ	ชาวประมงที่ใช้ ประโยชน์ในพื้นที่ โครงการ	รายงานผลหลังจาก กิจกรรมของ โครงการดำเนินการ ไปแล้ว 1 ปี	ตามแนวทางของ มาตรการชดเชยที่ จะกำหนดขึ้น	บริษัท เซฟรอน ประเทศไทยสำรวจ และผลิต จำกัด
	รายงานการทำกิจกรรมตามแนวทางของ CSR ¹	ทุกปี	กลุ่มประมงที่ได้รับ ผลกระทบจาก โครงการฯ	รายงานผล ปีละ 1 ครั้ง ใน รายงานผลการ ปฏิบัติตามมาตรการ	ค่าดำเนินการ รวมอยู่ใน งบประมาณวงเงิน 1 - 3 ล้านบาทต่อปี	บริษัท เซฟรอน ประเทศไทยสำรวจ และผลิต จำกัด
ความเสียหายต่อเครื่องมือที่ใช้ ในการทำการประมง	แผน และรายงานผลการประชาสัมพันธ์โครงการก่อน การขุดเจาะ	1 ปีหลังเริ่มกิจกรรม โครงการฯ	ชาวประมงที่ใช้ ประโยชน์ในพื้นที่ โครงการ	รายงานผล ปีละ 1 ครั้ง ใน รายงานผลการ ปฏิบัติตามมาตรการ	รวมอยู่ใน งบประมาณการ ดำเนินการปกติ	บริษัท เซฟรอน ประเทศไทยสำรวจ และผลิต จำกัด
	รายงานการดำเนินการตามมาตรการชดเชยฯ	1 ปีหลังเริ่มกิจกรรม โครงการฯ	ชาวประมงที่ใช้ ประโยชน์ในพื้นที่ โครงการ	รายงานผล ปีละ 1 ครั้ง ใน รายงานผลการ ปฏิบัติตามมาตรการ	ตามที่มาตรการฯ กำหนด	บริษัท เซฟรอน ประเทศไทยสำรวจ และผลิต จำกัด
	รายงานการทำกิจกรรมตามแนวทางของ CSR ¹	ทุกปี	พื้นที่ที่คาดว่าจะ ได้รับผลกระทบจาก โครงการ	รายงานผล ปีละ 1 ครั้ง ใน รายงานผลการ ปฏิบัติตามมาตรการ	ค่าดำเนินการ รวมอยู่ใน งบประมาณวงเงิน 1 - 3 ล้านบาทต่อปี	บริษัท เซฟรอน ประเทศไทยสำรวจ และผลิต จำกัด

ตารางที่ 6 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมทางด้านสังคม สำหรับแหล่งปลายทาง

ปัจจัยทางสิ่งแวดล้อม/ ผลกระทบ	ดัชนี/การติดตามและตรวจสอบ	ช่วงระยะเวลา/ความถี่ใน การติดตามตรวจสอบ	พื้นที่ดำเนินการ	จำนวนตัวอย่าง	งบประมาณ	ผู้รับผิดชอบ
การใช้ประโยชน์ด้านการประมง หลังโครงการเสร็จสิ้น	รายงานผลการปฏิบัติตามแนวทางหรือถนนสิ่งก่อสร้าง ภายหลังโครงการเสร็จสิ้น	1 ครั้ง ภายหลังโครงการ เสร็จสิ้น/ตามที่แนวทาง กำหนด	พื้นที่โครงการ	รายงาน 1 ฉบับ หลังจากโครงการ เสร็จสิ้น	ตามที่แนวทาง กำหนด	บริษัท เซฟรอน ประเทศไทยสำรวจ และผลิต จำกัด
คุณค่าต่อคุณภาพชีวิต						
ความสัมพันธ์ภายในชุมชน / กลุ่ม การรวมกลุ่มของชุมชน และการมีส่วนร่วมของชุมชน	• รายงานการทำกิจกรรมตามแนวทางของ CSR ¹	ทุกปี	พื้นที่ที่คาดว่าจะ ได้รับผลกระทบจาก โครงการ	รายงานผลปีละ 1 ครั้ง ในรายงานผล การปฏิบัติตาม มาตรการ	ค่าดำเนินการ รวมอยู่ใน งบประมาณวงเงิน 1-3 ล้านบาทต่อปี	บริษัท เซฟรอน ประเทศไทยสำรวจ และผลิต จำกัด
	• จำนวนครั้งของการให้ข้อมูล และการติดต่อสื่อสาร ประสานงานระหว่างเจ้าของโครงการกับกลุ่ม/ ชุมชน เพื่อทำความเข้าใจที่ถูกต้องกับโครงการ โดยผ่านทางกิจกรรมการสนับสนุนชุมชนของ โครงการ	ทุกปี	พื้นที่ที่คาดว่าจะ ได้รับผลกระทบจาก โครงการ	รายงานผลปีละ 1 ครั้ง ในรายงานผล การปฏิบัติตาม มาตรการ	รวมอยู่ใน งบประมาณการ ดำเนินการปกติ	บริษัท เซฟรอน ประเทศไทยสำรวจ และผลิต จำกัด
	• จำนวนโครงการหรือกิจกรรมที่ชุมชนเสนอต่อ เจ้าของโครงการ และจำนวนโครงการที่ได้รับการ สนับสนุน	ทุกปี	พื้นที่ที่คาดว่าจะ ได้รับผลกระทบจาก โครงการ	รายงานผลปีละ 1 ครั้ง ในรายงานผล การปฏิบัติตาม มาตรการ	ค่าดำเนินการ รวมอยู่ใน งบประมาณวงเงิน 1 - 3 ล้านบาทต่อปี	บริษัท เซฟรอน ประเทศไทยสำรวจ และผลิต จำกัด
	• จำนวนโครงการที่ทำร่วมกับชุมชน	ทุกปี	พื้นที่ที่คาดว่าจะ ได้รับผลกระทบจาก โครงการ	รายงานผลปีละ 1 ครั้ง ในรายงานผล การปฏิบัติตาม มาตรการ	รวมอยู่ใน งบประมาณการ ดำเนินการปกติ	บริษัท เซฟรอน ประเทศไทยสำรวจ และผลิต จำกัด

¹ ในการทำกิจกรรมด้านการพัฒนาคุณภาพชีวิต สิ่งแวดล้อม และการศึกษา ตามแนวทางบรรษัทภิบาล (Corporate Social Responsibility: CSR) เพื่อการพัฒนาที่ยั่งยืน ทางบริษัทฯ มีแนวทางในการจัดทำในลักษณะ
บูรณาการ เพื่อให้กลุ่มที่คาดว่าจะได้รับผลกระทบได้รับประโยชน์เป็นองค์รวมในทุกประเด็นของผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น โดยดำเนินการอย่างน้อย 1 กิจกรรมต่อปี ซึ่งครอบคลุมทุกประเด็นที่ห่วงใยหรือคาดว่าจะ
มีผลกระทบต่อชุมชน

ตารางที่ 7 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบด้านสุขภาพ สำหรับแหล่งปลาทอง

ปัจจัยทางสิ่งแวดล้อม/ ผลกระทบ	ดัชนี/การติดตามและตรวจสอบ	ช่วงระยะเวลา/ความถี่ ในการติดตาม ตรวจสอบ	พื้นที่ดำเนินการ	จำนวนตัวอย่าง	งบประมาณ	ผู้รับผิดชอบ
สาธารณสุข						
การเปลี่ยนแปลงขอบเขต และความรุนแรงของโรค ติดต่อ	บันทึกข้อมูลเกี่ยวกับ <ul style="list-style-type: none"> สถิติเจ็บป่วยของเจ้าหน้าที่บริษัท การเปลี่ยนแปลงอัตราป่วย/ตายของประชาชนในพื้นที่ อำเภอเมืองสงขลา จังหวัดสงขลา รายงานสถานการณ์โรคที่ต้องเฝ้าระวังทางสาธารณสุข การจัดโครงการส่งเสริมสุขภาพเชิงรุก 	ตลอดช่วงเวลาที่ ดำเนินการผลิต	พื้นที่ตั้งฐานสนับสนุน บนฝั่ง อำเภอเมือง สงขลา จังหวัดสงขลา	รายงานผล ปีละ 1 ครั้ง ใน รายงานผลการ ปฏิบัติตามมาตรการ	รวมอยู่ใน งบประมาณการ ดำเนินการปกติ	บริษัท เซฟรอน ประเทศไทยสำรวจ และผลิต จำกัด
การเพิ่มความต้องการการ บริการทางสุขภาพ	<ul style="list-style-type: none"> บันทึกข้อมูลอัตราการใช้บริการทางสุขภาพของพนักงาน ในพื้นที่ 	ตลอดช่วงเวลาที่ ดำเนินการผลิต	พื้นที่ที่คาดว่าจะได้รับ ผลกระทบจากโครงการ	รายงานผล ปีละ 1 ครั้ง ใน รายงานผลการ ปฏิบัติตามมาตรการ	รวมอยู่ใน งบประมาณการ ดำเนินการปกติ	บริษัท เซฟรอน ประเทศไทยสำรวจ และผลิต จำกัด
ความเสี่ยงทางสุขภาพจาก ปรอท	<ul style="list-style-type: none"> บันทึกข้อมูลการติดตามตรวจสอบระดับปรอทในเนื้อปลา ทะเลหน้าดินจากตลาดซึ่งเป็นชนิดเดียวกับที่จับจาก บริเวณแท่นผลิต เช่น ปลาเก๋า ปลากะพง และประเมิ นระดับความเสี่ยงต่อสุขภาพ รายงานการกำจัดของเสียที่ปนเปื้อนปรอท 	ตามแผนการติดตาม ตรวจวัดทางสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ที่คาดว่าจะได้รับ ผลกระทบจากโครงการ	รายงานผล ปีละ 1 ครั้ง ใน รายงานผลการ ปฏิบัติตามมาตรการ	รวมอยู่ใน งบประมาณการ ดำเนินการปกติ	บริษัท เซฟรอน ประเทศไทยสำรวจ และผลิต จำกัด
การเพิ่มศักยภาพ ผลกระทบเชิงบวก	<ul style="list-style-type: none"> บันทึกกิจกรรมที่ดำเนินการ 	ทุก 1 ปี	ชุมชนรอบฐาน สนับสนุนบนฝั่ง	รายงานผล ปีละ 1 ครั้ง ใน รายงานผลการ ปฏิบัติตามมาตรการ	รวมอยู่ใน ค่าใช้จ่ายในการ ทำกิจกรรม CSR ของโครงการ	บริษัท เซฟรอน ประเทศไทยสำรวจ และผลิต จำกัด

ลงชื่อ

(นายธรา วีรธนากร)

ประธานกรรมการบริหาร

บริษัท เซฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด

จำนวน.....33/40.....หน้า

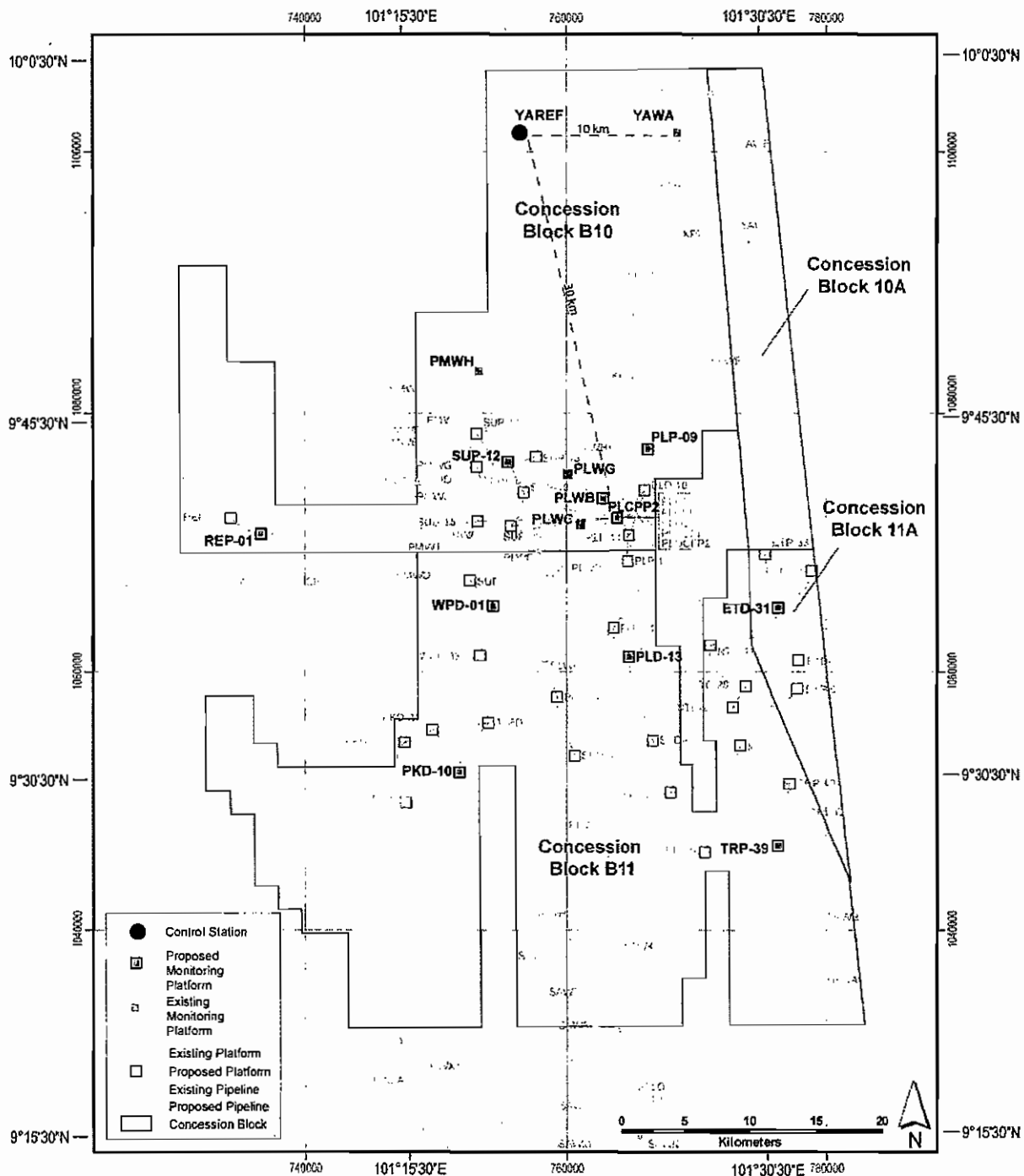
ลงชื่อ.....ผู้รับรอง

วันที่ 19 ธ.ค. 57

หน้า 33/40

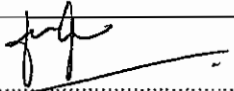
ตารางที่ 7 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบด้านสุขภาพ สำหรับแหล่งปลาทอง

ปัจจัยทางสิ่งแวดล้อม/ ผลกระทบ	ดัชนี/การติดตามและตรวจสอบ	ช่วงระยะเวลา/ความถี่ ในการติดตาม ตรวจสอบ	พื้นที่ดำเนินการ	จำนวนตัวอย่าง	งบประมาณ	ผู้รับผิดชอบ
อาชีวอนามัยและความปลอดภัย						
การได้รับพรอทของคณงาน กลุ่มทำงานเฉพาะกิจ	• บันทึกข้อมูลการติดตามตรวจสอบระดับพรอท ในคณงาน กลุ่มทำงานเฉพาะกิจซึ่งมีความเสี่ยง	ทุก 6 เดือน	พื้นที่ที่มีกลุ่มทำงาน เฉพาะกิจ	รายงานผล ปีละ 1 ครั้ง ใน รายงานผลการ ปฏิบัติตามมาตรการ	รวมอยู่ใน งบประมาณการ ดำเนินการปกติ	บริษัท เซฟรอน ประเทศไทยสำรวจ และผลิต จำกัด
	• บันทึกข้อมูลการติดตามตรวจสอบระดับไอพรอทในพื้นที่ ปฏิบัติงาน	ตามแผนการตรวจวัด ทางสุศาสตร์ อุตสาหกรรมของบริษัท	พื้นที่ที่มีกลุ่มทำงาน เฉพาะกิจ	รายงานผล ปีละ 1 ครั้ง ใน รายงานผลการ ปฏิบัติตามมาตรการ	รวมอยู่ใน งบประมาณการ ดำเนินการปกติ	บริษัท เซฟรอน ประเทศไทยสำรวจ และผลิต จำกัด
	• บันทึกข้อมูลการตรวจสอบสุขภาพ โดยเฉพาะการทำงานของ ระบบประสาทและไตในคณงานกลุ่มเสี่ยง	ตามแผนการตรวจ สุขภาพสำหรับคณงาน ของบริษัท	พื้นที่ที่มีกลุ่มทำงาน เฉพาะกิจ	รายงานผล ปีละ 1 ครั้ง ใน รายงานผลการ ปฏิบัติตามมาตรการ	รวมอยู่ใน งบประมาณการ ดำเนินการปกติ	บริษัท เซฟรอน ประเทศไทยสำรวจ และผลิต จำกัด
	• บันทึกข้อมูลการตรวจสอบสุขภาพของพนักงาน	ตามแผนการตรวจ สุขภาพสำหรับคณงาน ของบริษัท	พื้นที่ที่มีกลุ่มทำงาน เฉพาะกิจ	รายงานผล ปีละ 1 ครั้ง ใน รายงานผลการ ปฏิบัติตามมาตรการ	รวมอยู่ใน งบประมาณการ ดำเนินการปกติ	บริษัท เซฟรอน ประเทศไทยสำรวจ และผลิต จำกัด
	• ผลการติดตามตรวจสอบทางด้านสุศาสตร์อุตสาหกรรม	ทุกครั้งที่มีการ ปฏิบัติงาน	พื้นที่ที่มีกลุ่มทำงาน เฉพาะกิจ	รายงานผล ปีละ 1 ครั้ง ใน รายงานผลการ ปฏิบัติตามมาตรการ	รวมอยู่ใน งบประมาณการ ดำเนินการปกติ	บริษัท เซฟรอน ประเทศไทยสำรวจ และผลิต จำกัด



รูปที่ 1 แทนหลุมผลิตทั้งที่มีอยู่แล้วในปัจจุบันและที่จะติดตั้งใหม่ในโครงการ ซึ่งอยู่ในมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ผนวกแล้วสำหรับแหล่งปลาทอง

จำนวน 35/40
 วันที่ 19 ต.ค. 57

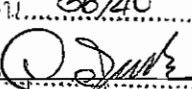
ลงชื่อ  ประธานกรรมการบริหาร (นายธารา ชีรธนากร) บริษัท เซฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด	วันที่ 19 ต.ค. 57	หน้า 35/40
---	-------------------	------------

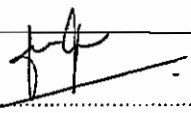
ตารางที่ 8 ตำแหน่ง จำนวนสถานีตรวจวัด และจำนวนตัวอย่าง ในมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ผนวกแล้วสำหรับแหล่งปลาทอง

ตำแหน่ง	คุณภาพน้ำ และแพลงก์ตอน	ตะกอนพื้นทะเล	โครงสร้าง กลุ่มสัตว์หน้าดิน	เนื้อเยื่อปลา	ความถี่ในการ ติดตาม ตรวจสอบ
ศูนย์ปลาทองขยาย เรือกักเก็บและขนถ่ายปิโตรเลียมเหลว และสถานีอ้างอิง					
ศูนย์ปลาทองขยาย	2 สถานี	36 สถานี	12 สถานี	40 ตัวอย่าง	ทุก 3 ปี
PLFSO	-	4 สถานี	4 สถานี	-	ทุก 3 ปี
YAREF	3 สถานี	3 สถานี	3 สถานี	-	ทุก 3 ปี
แท่นหลุมผลิตที่ใช้ในการอัดน้ำกลับ					
PLWB	2 สถานี	22 สถานี	10 สถานี	-	ทุก 3 ปี
PLWC	2 สถานี	22 สถานี	10 สถานี	40 ตัวอย่าง	ทุก 3 ปี
แท่นหลุมผลิต					
PLWG	2 สถานี	22 สถานี	10 สถานี	40 ตัวอย่าง	ทุก 3 ปี
PMD-06 / PMWH	2 สถานี	22 สถานี	10 สถานี	-	ทุก 3 ปี
YAWA	2 สถานี	22 สถานี	10 สถานี	-	ทุก 3 ปี
PKD-10 (ติดตั้งปีพ.ศ. 2553)	2 สถานี	22 สถานี	10 สถานี	-	ทุก 3 ปี
WPD-01 (ติดตั้งปีพ.ศ. 2553)	2 สถานี	22 สถานี	10 สถานี	-	ทุก 3 ปี
PLP-09 (ติดตั้งปีพ.ศ. 2555)	2 สถานี	22 สถานี	10 สถานี	-	ทุก 3 ปี
PLD-13 (ติดตั้งปีพ.ศ. 2555)	2 สถานี	22 สถานี	10 สถานี	-	ทุก 3 ปี
ETD-31 (ติดตั้งปีพ.ศ. 2557)	2 สถานี	22 สถานี	10 สถานี	-	ทุก 3 ปี
TRP-39 (ติดตั้งปีพ.ศ. 2559)	2 สถานี	22 สถานี	10 สถานี	-	ทุก 3 ปี
SUP-12 (ติดตั้งปีพ.ศ. 2561)	2 สถานี	22 สถานี	10 สถานี	-	ทุก 3 ปี
REP-01 (ติดตั้งปีพ.ศ. 2562)	2 สถานี	22 สถานี	10 สถานี	-	ทุก 3 ปี
จำนวนตัวอย่าง ทั้งหมด	น้ำทะเล: 124 ตัวอย่าง ¹ แพลงก์ตอน: 31 ตัวอย่าง ² (แพลงก์ตอนพืชและสัตว์)	329 ตัวอย่าง ³	149 ตัวอย่าง ⁴	120 ตัวอย่าง ⁵	

หมายเหตุ

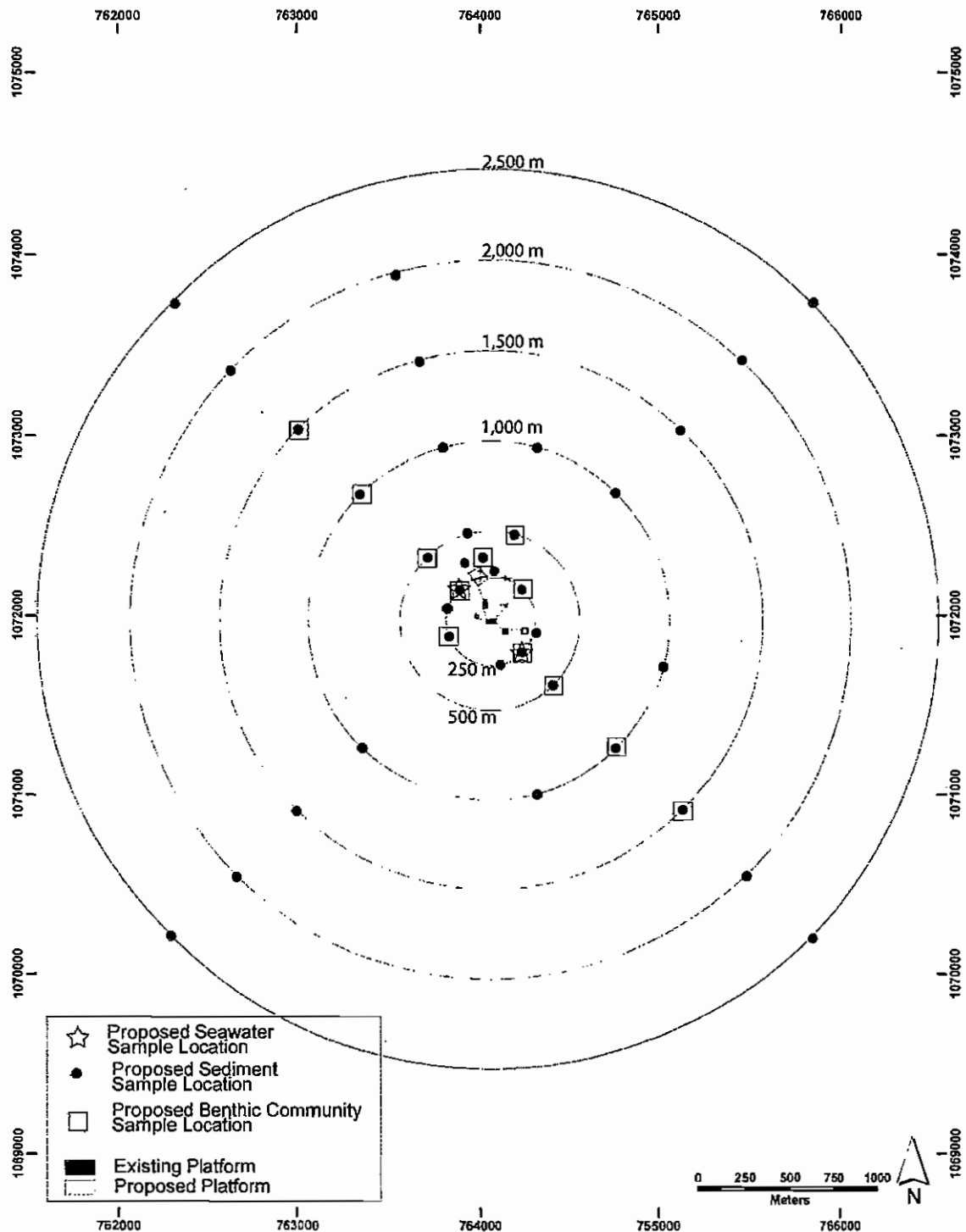
1. ตัวอย่างน้ำทะเลเก็บที่ 4 ความลึก ต่อ 1 สถานี ใช้วิธีวิเคราะห์ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 27 (พ.ศ. 2549)
2. ตัวอย่างแพลงก์ตอนเก็บ 1 ตัวอย่างต่อ 1 สถานี ตลอดความลึกตั้งแต่พื้นถึงผิวทะเล
3. ตัวอย่างตะกอนพื้นทะเล เก็บ 1 ตัวอย่างต่อ 1 สถานี
4. ตัวอย่างกลุ่มสัตว์หน้าดิน เก็บ 2 quadrat (ขนาด 0.1 x 0.2 x 0.1 เมตร) ต่อตัวอย่าง และ 1 ตัวอย่างต่อ สถานี
5. เมื่อรวมตัวอย่างปลาอีก 100 ตัวอย่างจากตลาดปลา ตัวอย่างเนื้อเยื่อปลาทั้งหมดเท่ากับ 220 ตัวอย่าง
- = ไม่มีการเก็บตัวอย่าง

จำนวน 36/40 หน้า
ลงชื่อ 

ลงชื่อ  ประธานกรรมการบริหาร
(นายธารา ชีรินานกร) บริษัท เซฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด

วันที่ 19 ธ.ค. 57

หน้า
36/40



รูปที่ 2 สถานที่เก็บตัวอย่างในบริเวณศูนย์ปลาทองขยาย¹ ตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบที่ผนวกแล้วสำหรับแหล่งปลาทอง มีสถานที่เก็บตัวอย่างทั้งหมด 36 สถานที่ ที่ระยะห่างจากแท่นผลิตกลางตั้งแต่น้อยกว่า 50 เมตร จนถึง 2,500 เมตร

¹ ศูนย์ปลาทองขยาย ประกอบด้วย PLCPP, PLOCPP, PLOCPP2, PLLQ, PLCPP2 และ PLLQ2

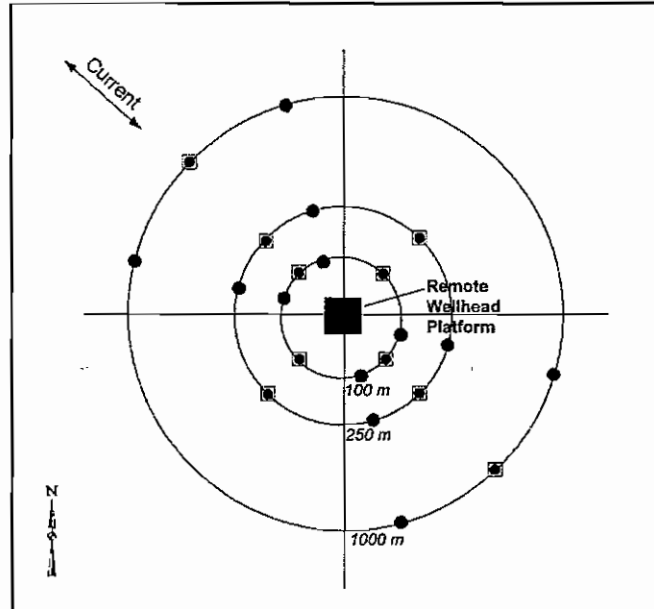
จำนวน 37/40 กษา
ลงชื่อ: *[Signature]* ผู้รับรอง

ลงชื่อ *[Signature]* ประธานกรรมการบริหาร

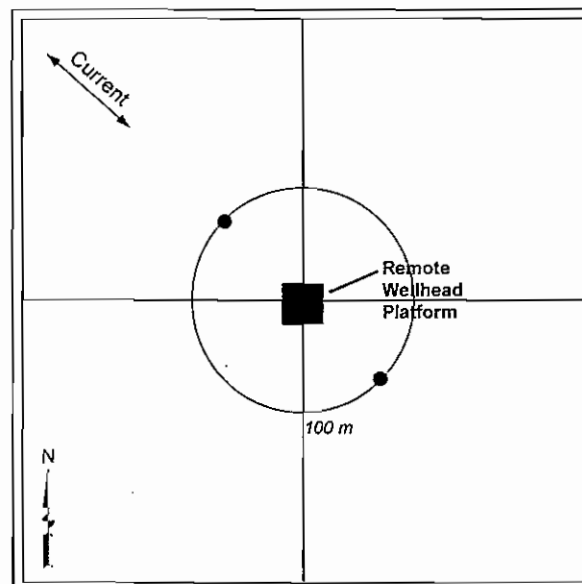
(นายธรา ชีรณกร) บริษัท เซฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด

วันที่ 19 ต.ค. 51

หน้า 37/40



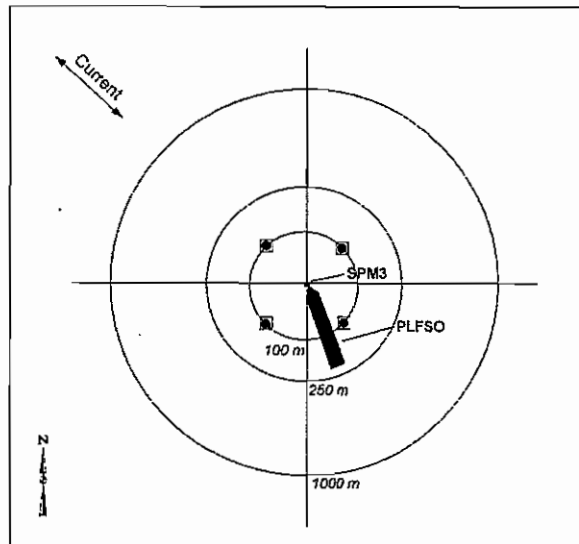
รูปที่ 3 สถานีเก็บตัวอย่างตะกอนพื้นทะเล (จุดวงกลม) และสัตว์หน้าดิน (สี่เหลี่ยม) โดยรอบแท่นหลุมผลิต แหล่งปลาทอง



รูปที่ 4 สถานีเก็บตัวอย่างน้ำทะเล (จุดวงกลม) โดยรอบแท่นหลุมผลิต แหล่งปลาทอง

ลงชื่อ ff ประธานกรรมการบริหาร
(นายธรา ชีรธนากร) บริษัท เซฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด

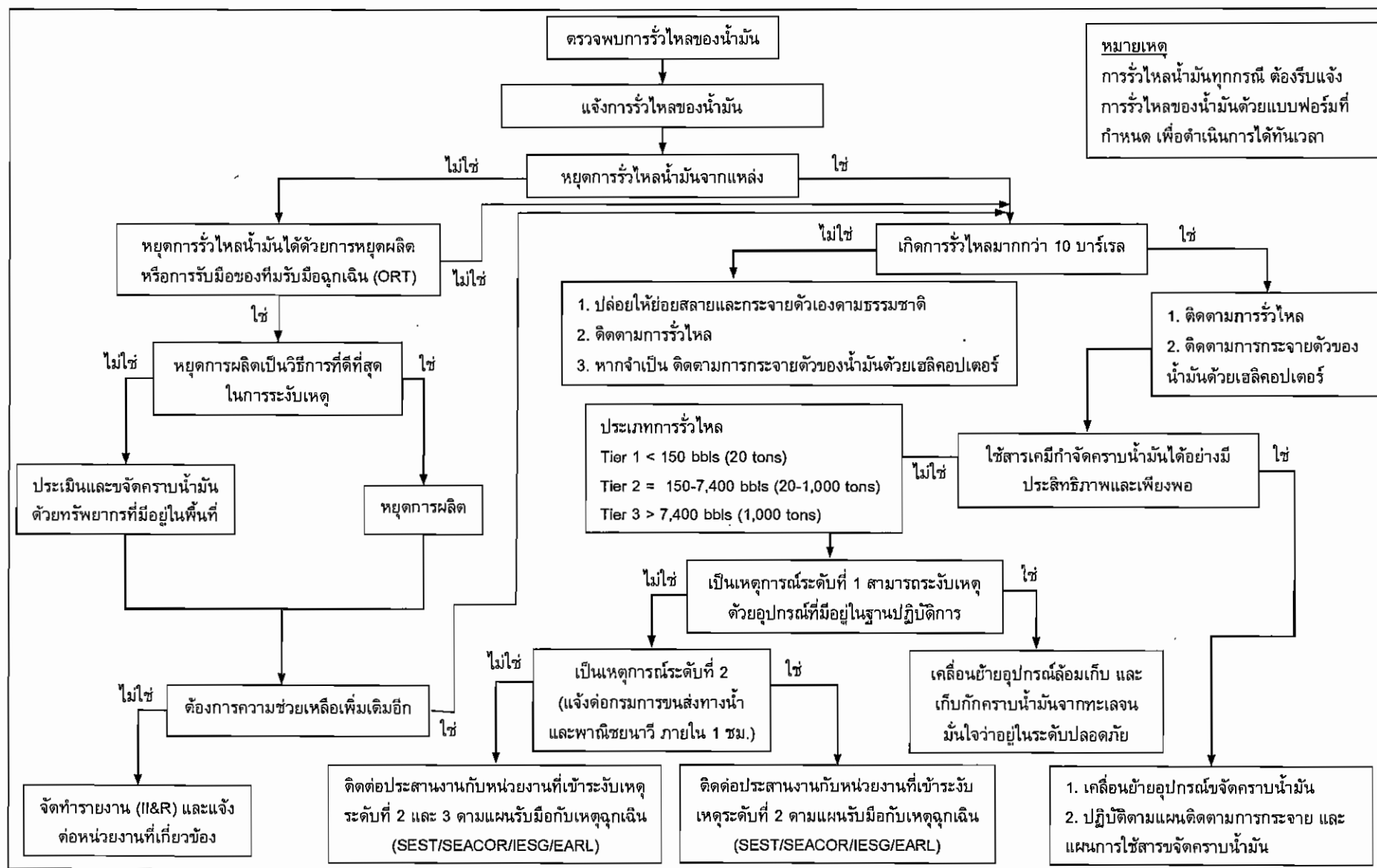
จำนวน ๘๘/๔๐ หน้า
ตรวจชื่อ Q / สม/
วันที่ 19 ต.ค. 51 หน้า
38/40



รูปที่ 5 สถานีเก็บตัวอย่างตะกอนพื้นทะเล (จุดสีดำ) และสัตว์หน้าดิน (สีเหลี่ยม) โดยรอบเรือกักเก็บ และขนถ่ายปิโตรเลียมเหลวแหล่งปลาทอง

จำนวน...๒๙/๔๐...หน้า
ลงชื่อ...*[Signature]*...ผู้รับรอง

ลงชื่อ <i>[Signature]</i> ประธานกรรมการบริหาร (นายธรา ชีรธนากร) บริษัท เซฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด	วันที่ ๑๙๘๑. ๕/	หน้า 39/40
---	-----------------	---------------



รูปที่ 6 สรุปแผนรับมือเหตุฉุกเฉินเหตุการณ์น้ำมันรั่วไหลของบริษัท

ลงชื่อ ประธานกรรมการบริหาร (นายธราธิ์ธนากร) บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด	จำนวน 40/40 หน้า ลงชื่อ ผู้รับรอง	วันที่ 19 ธค 57	หน้า 40/40
--	---------------------------------------	-----------------	------------

เอกสารแนบ

**แนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม**

**แนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข
ผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
ประเภทโครงการเหมืองแร่**

เพื่อให้รูปแบบของรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการเป็นไปในแนวทางเดียวกัน อีกทั้ง
เพื่อใช้เป็นแนวทางในการจัดทำรายงานของเจ้าของโครงการหรือผู้ที่ได้รับมอบหมายจากเจ้าของโครงการ
ให้เป็นผู้จัดทำรายงาน ให้ผู้จัดทำรายงานเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ตามรูปแบบตัวอย่าง ดังนี้

1. ส่วนหน้าของรายงาน

1.1 ปกหน้าประกอบด้วย

- ชื่อโครงการ
- เจ้าของโครงการและสถานที่อยู่ที่ติดต่อได้
- สถานที่ตั้งโครงการ
- บริษัทที่ปรึกษาผู้จัดทำรายงาน (ถ้ามี)

1.2 หนังสือรับรองการจัดทำรายงาน ฯ บัญชีรายชื่อผู้จัดทำรายงานตามแบบ ตต. 1

2. บทนำ

2.1 รายละเอียดโครงการโดยสังเขป ตามแบบ ตต.2

- ที่ตั้ง แผนที่ตั้งและภาพประกอบ
- การดำเนินงานโดยทั่วไปของโครงการ
- การใช้พื้นที่ เสนอภาพแสดงลักษณะการใช้ที่ดินภายในเขตพื้นที่โครงการ

2.2 ความเป็นมาของการจัดทำรายงาน

**2.3 แผนการดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตาม
ตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ตามที่ระบุไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม**

3. ผลการดำเนินการตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม

- 3.1 จัดทำตารางเปรียบเทียบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่กำหนดไว้ในรายงาน
การวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมตามจริง แสดงพร้อมภาพถ่ายมาตรการลดผลกระทบที่เป็นรูปธรรมประกอบการ
พิจารณาทุกข้อของมาตรการ ตามแบบ ตต.3**

- 3.2 เสนอรายละเอียดการดำเนินการของโครงการที่เปลี่ยนแปลง หรือแตกต่างไปจากรายละเอียดที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเสนอมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมในสภาพปัจจุบันที่เปลี่ยนแปลงไป
- 3.3 เสนอมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามจริงในสภาพปัจจุบันที่เปลี่ยนแปลงตามมาตรการฯ ที่เคยเสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบ และให้เหตุผลประกอบ โดยแสดงข้อมูลพร้อมภาพประกอบด้วย

4. ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

- 4.1 แสดงจุดเก็บตัวอย่างคุณภาพสิ่งแวดล้อม เช่น คุณภาพอากาศ น้ำ เสียง เป็นต้น ต้องแสดงโดยใช้แผนที่ประกอบ พร้อมทั้ง แสดงพารามิเตอร์ในการตรวจวัด วิธีการเก็บตัวอย่าง วิธีการวิเคราะห์ตัวอย่าง และมาตรฐานเปรียบเทียบ
- 4.2 ผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมเปรียบเทียบกับมาตรฐานคุณภาพสิ่งแวดล้อมของประเทศไทย เปรียบเทียบกับผลการวิเคราะห์ของทุกครั้งที่ผ่านมาและเปรียบเทียบกับผลที่ประเมินได้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยแสดงในรูปกราฟ ตารางหรือลักษณะอื่น ๆ ที่สามารถแสดงการเปรียบเทียบผลได้ชัดเจน
- 4.3 ต้องวิเคราะห์แสดงผลลัพธ์จากการตรวจวัด (Analyze) อย่างละเอียด และการวิเคราะห์ผลจะต้องเปรียบเทียบกับผลที่ตรวจวัดได้ในครั้งก่อน ๆ ด้วย รวมทั้งวิจารณ์ผลและให้ข้อเสนอแนะ
- 4.4 ต้องมีภาพถ่ายแสดงขณะทำการเก็บตัวอย่าง ภาพถ่ายเครื่องมือขณะตรวจวัดพร้อมแสดง วันที่ และเวลาในภาพถ่ายอย่างชัดเจน โดยการถ่ายภาพจะต้องแสดงให้เห็นว่าเป็นการตรวจวัดตามสถานที่ ณ ที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

5. สรุปผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

สรุปผลการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามเงื่อนไขของมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในการติดตามตรวจสอบครั้งนี้ พร้อมทั้งสรุปประเด็นการปฏิบัติที่ต้องปรับปรุงโดยเสนอแนะมาตรการเพิ่มเติมหรือเห็นสมควรยุติการปฏิบัติ เนื่องจากการปฏิบัติตามมาตรการที่ผ่านมาสามารถป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมได้อย่างสมบูรณ์ หรือมาตรการดังกล่าวไม่มีความจำเป็นต้องปฏิบัติอีกต่อไป โดยมีข้อมูลต่าง ๆ สนับสนุนอย่างเพียงพอ การปรับเปลี่ยนมาตรการฯ หรือวิธีการปฏิบัติอย่างหนึ่งอย่างใด จะกระทำได้ต่อเมื่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณาเห็นชอบกับมาตรการฯ ที่ขอเปลี่ยนแปลงแล้วเท่านั้น

6. ภาคผนวก

ประกอบด้วยแหล่งที่มาของเอกสารอ้างอิงต่าง ๆ สำนักหนังสืออนุญาตขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน สำนักหนังสืออนุญาตการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือมาตรการ แผนภาพหรือภาพถ่ายอุปกรณ์เครื่องมือที่ใช้ในการเก็บตัวอย่างสิ่งแวดล้อมและข้อมูลประกอบอื่น ๆ เป็นต้น

การเสนอรายงาน

หน่วยงานที่จัดส่ง : รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่จัดทำขึ้น จะต้องส่งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องพิจารณา ดังนี้

- | | |
|---|---------------------------------|
| 1. สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม | จำนวน 2 ฉบับ พร้อม CD-ROM 2 ชุด |
| 2. กรมอุตสาหกรรมพื้นฐานและการเหมืองแร่ | จำนวน 1 ฉบับ พร้อม CD-ROM 1 ชุด |
| 3. สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติ
และสิ่งแวดล้อมจังหวัด | จำนวน 1 ฉบับ พร้อม CD-ROM 1 ชุด |

ระยะเวลาที่จัดส่ง : ส่งรายงานตามระยะเวลาที่กำหนดไว้ในมาตรการฯ แต่ต้องไม่เกิน 60 วัน นับจากวันที่กำหนดไว้

**หนังสือรับรองการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
โครงการด้านเหมืองแร่**

วันที่ เดือน พ.ศ.

หนังสือรับรองฉบับนี้ ขอรับรองว่า เป็นผู้จัดทำรายงาน
ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพ
สิ่งแวดล้อม โครงการ ของ
ประจำเดือน โดยมีคณะผู้จัดทำรายงาน ดังต่อไปนี้

ผู้จัดทำรายงาน	ลายมือชื่อ	ตำแหน่ง
.....
.....
.....
.....

ขอแสดงความนับถือ

.....
ตำแหน่ง
(ประทับตราบริษัท)

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
โครงการด้านเหมืองแร่

1. ชื่อโครงการ
2. สถานที่ตั้ง
3. ขนาดพื้นที่โครงการ.....
4. ชื่อเจ้าของโครงการ
5. จัดทำโดย
6. โครงการผ่านการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการเมื่อวันที่ เดือน พ.ศ.
7. โครงการได้รับอนุญาตประทานบัตร เมื่อวันที่ เดือน พ.ศ.
8. โครงการได้นำเสนอรายงานผลการปฏิบัติครั้งสุดท้าย เมื่อวันที่ เดือน พ.ศ.
9. รายละเอียดโครงการ
 - 9.1 ลักษณะของโครงการ
 - 9.2 พื้นที่และลักษณะการใช้ประโยชน์ที่ดิน โดยรอบ (ในปัจจุบัน)
 - 9.3 กิจกรรมในโครงการ
 - การทำเหมืองแร่.....
 - การแต่งแร่
 - เส้นทางคมนาคมขนส่ง
 - สิ่งก่อสร้างภายในโครงการ
 - รายละเอียดอื่น ๆ

**แบบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม**

เงื่อนไขตามมาตรการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค ข้อเสนอแนะ
1. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม 1.1 ... 1.2 ... 1.3 ...		
2. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่กำหนดโดยคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ด้านโครงการเหมืองแร่ 2.1 ... 2.2 ... 2.3 ...		

ตารางที่ 2 แบบบันทึกผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศ

ตารางที่ 2.1 แบบบันทึกผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

ชื่อโครงการ.....
 ตั้งอยู่ที่.....
 ครั้งที่.....ประจำปี พ.ศ.....วันที่.....เดือน.....พ.ศ.....
 สถานที่เก็บตัวอย่าง.....

ตำแหน่งตรวจวัด	ค่าความเข้มข้นเฉลี่ย.....ชั่วโมง (มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)		
	วัน / เดือน / ปี	วัน / เดือน / ปี	วัน / เดือน / ปี
มาตรฐาน *			

หมายเหตุ : * มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 10 (พ.ศ. 2538) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ลงวันที่ 17 เมษายน พ.ศ. 2538

ตารางที่ 2.2 แบบบันทึกผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากโรงเต่งแร่

ชื่อโครงการ.....
 ตั้งอยู่ที่.....
 ครั้งที่.....ประจำปี พ.ศ.....วันที่.....เดือน.....พ.ศ.....
 สถานที่เก็บตัวอย่าง.....

ตำแหน่งตรวจวัด	ค่าความเข้มข้นเฉลี่ย.....ชั่วโมง (มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)		
	วัน / เดือน / ปี	วัน / เดือน / ปี	วัน / เดือน / ปี
มาตรฐาน *			

หมายเหตุ : * มาตรฐานตามประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยฝุ่นละอองจากโรงโม่ บดหรือย่อยหิน ลงวันที่ 20 ธันวาคม พ.ศ. 2539

ตารางที่ 3 แบบบันทึกผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำ

ตารางที่ 3.1 แบบบันทึกผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดินและน้ำใต้ดิน

ชื่อโครงการ.....

ตั้งอยู่ที่.....

ครั้งที่..... ประจำปี พ.ศ..... วันที่..... เดือน..... พ.ศ.....

สถานที่เก็บตัวอย่าง.....

ตำแหน่งตรวจวัด	พารามิเตอร์ที่ตรวจวัด					
มาตรฐาน *						

หมายเหตุ : * มาตรฐานคุณภาพน้ำในแหล่งน้ำผิวดินประเภท..... จากประกาศสำนักงานคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 8 (พ.ศ.2537) เรื่องกำหนดมาตรฐานคุณภาพน้ำในแหล่งน้ำผิวดิน ลงวันที่ 24 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2537

ตารางที่ 3.2 แบบบันทึกผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำที่เกิดจากกิจกรรมการทำเหมืองแร่และการแต่งแร่

ชื่อโครงการ.....

ตั้งอยู่ที่.....

ครั้งที่..... ประจำปี พ.ศ..... วันที่..... เดือน..... พ.ศ.....

สถานที่เก็บตัวอย่าง.....

ตำแหน่งตรวจวัด	พารามิเตอร์ที่ตรวจวัด		
มาตรฐาน*			

หมายเหตุ : * มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 3 (พ.ศ. 2539)

ตารางที่ 4 แบบบันทึกผลการตรวจวัดระดับเสียง

ตารางที่ 4.1 แบบบันทึกผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป

ชื่อโครงการ

ตั้งอยู่ที่

ครั้งที่ ประจำปี พ.ศ.

วันที่ เดือน พ.ศ.

สถานที่เก็บตัวอย่าง 1.

2.

3.

เวลา	ผลการตรวจวัดระดับเสียง [dB (A)]	มาตรฐาน *
	สถานีเก็บตัวอย่าง.....	
07.00 - 08.00		
08.00 - 09.00		
09.00 - 10.00		
...		
...		
...		
04.00 - 05.00		
05.00 - 06.00		
06.00 - 07.00		
Leq 24 hrs.Ldn.		

หมายเหตุ : * มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540)

เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป ประกาศ ณ วันที่ 12 มีนาคม พ.ศ. 2540

ตารางที่ 4.2 แบบบันทึกผลการตรวจวัดระดับเสียงจากการระเบิดทำเหมืองแร่

ชื่อโครงการ

ตั้งอยู่ที่

ครั้งที่ ประจำปี พ.ศ.

วันที่ เดือน พ.ศ.

ตำแหน่งตรวจวัด	ผลการตรวจวัด		
มาตรฐาน *			

หมายเหตุ : * มาตรฐานตามประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมระดับเสียงและความสั่นสะเทือนจากการทำเหมืองหิน ลงวันที่ 23 พฤศจิกายน พ.ศ. 2539

ตารางที่ 5 แบบบันทึกผลการตรวจวัดแรงสั่นสะเทือนจากการระเบิดทำเหมืองแร่

ชื่อโครงการ

ตั้งอยู่ที่

ครั้งที่ ประจำปี พ.ศ.

วันที่ เดือน พ.ศ.

ตำแหน่งตรวจวัด	ผลการตรวจวัด		
มาตรฐาน *			

หมายเหตุ : * มาตรฐานตามประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมระดับเสียงและความสั่นสะเทือนจากการทำเหมืองหิน ลงวันที่ 23 พฤศจิกายน พ.ศ. 2539



ที่ ทส 1009/ 11435

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
80/1 ซอยพินิจวัฒนา 7 ถนนพหลโยธินที่ 6
กรุงเทพมหานคร 10400

19 พฤศจิกายน 2547

เรื่อง การพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

เรียน ผู้อำนวยการด้านธุรกิจ บริษัทยูโนแคล ไทยแลนด์ จำกัด

- อ้างถึง 1. หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส 1009/8049
ลงวันที่ 11 มิถุนายน 2547
2. หนังสือบริษัทยูโนแคล ไทยแลนด์ จำกัด ที่ GA 40/065 ลงวันที่ 11 สิงหาคม 2547
3. หนังสือบริษัทยูโนแคล ไทยแลนด์ จำกัด ที่ GA 40/111 ลงวันที่ 3 พฤศจิกายน 2547

สิ่งที่ส่งมาด้วย มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพ
สิ่งแวดล้อม โครงการพัฒนาน้ำมันดิบแหล่งปลาทองระยะที่ 2 ของบริษัทยูโนแคล
ไทยแลนด์ จำกัด พื้นที่สัมปทานปิโตรเลียมหมายเลข 10, 10A และ 11 บริเวณอ่าวไทย

ตามหนังสืออ้างถึง 1 สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมแจ้งผลการ
พิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการพัฒนาน้ำมันดิบแหล่งปลาทองระยะที่ 2 บริษัท
ยูโนแคล ไทยแลนด์ จำกัด พื้นที่สัมปทานปิโตรเลียมหมายเลข 10, 10A และ 11 บริเวณอ่าวไทย ซึ่งเสนอให้
คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ด้านโครงการสำรวจและหรือผลิต
ปิโตรเลียม พิจารณาในการประชุมครั้งที่ 3/2547 เมื่อวันที่ 31 พฤษภาคม 2547 และคณะกรรมการมีมติ
ไม่เห็นชอบกับรายงานฯ และให้ปรับปรุงแก้ไขข้อมูลเพิ่มเติม ความละเอียดแจ้งแล้วนั้น ต่อมา บริษัท ยูโนแคล
ไทยแลนด์ จำกัด ได้เสนอข้อมูลเพิ่มเติมมาให้พิจารณาอีกครั้ง ดังรายละเอียดตามหนังสือที่อ้างถึง 2

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้เสนอรายงานฉบับเพิ่มเติม
และความเห็นเบื้องต้น ให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ด้าน
โครงการสำรวจและหรือผลิตปิโตรเลียม พิจารณาในการประชุมครั้งที่ 5/2547 เมื่อวันที่ 8 กันยายน 2547
คณะกรรมการฯ มีมติเห็นชอบกับรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการพัฒนาน้ำมันดิบแหล่ง
ปลาทองระยะที่ 2 บริษัทยูโนแคล ไทยแลนด์ จำกัด พื้นที่สัมปทานปิโตรเลียมหมายเลข 10, 10A และ 11 บริเวณ
อ่าวไทย โดยให้บริษัทยูโนแคล ไทยแลนด์ จำกัด ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอในรายงานฯ ซึ่งได้ปรับปรุงให้สอดคล้องกับมาตรการ
ของโครงการปิโตรเลียมแห่งปลาทอง (ระยะที่ 1) พร้อมทั้งมาตรการที่กำหนดเพิ่มเติมโดยคณะกรรมการ
ผู้ชำนาญการพิจารณาโครงการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ด้านโครงการสำรวจและหรือผลิตปิโตรเลียม
อย่างเคร่งครัด ตีรายละเอียดแผนสิ่งที่ส่งมาด้วย 2 และ 3 และให้จัดทำรายงานฉบับสมบูรณ์จำนวน 2 ชุด
พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูลจำนวน 10 แผ่น เกณฑ์สำนักงานฯ ภายในเวลา 1 เดือน เพื่อใช้เป็นเอกสารอ้างอิง
และส่งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องต่อไป ทั้งนี้ สำนักงานฯ ได้สำเนาแจ้งบริษัท ชินแคลร์ โน้ท์ เมอร์ช (ประเทศ
ไทย) จำกัด เพื่อดำเนินการต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ



(นางนงกรณ์ จิตประดิษฐ์)

รองอธิบดีกรมสิ่งแวดล้อม

กระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม อาคาร ๒๒ ชั้น ๒๒๐๖

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ 0-2278-9703 และ 0-2271-4232-8 ต่อ 196

โทรสาร 0-2278-5469

รับทราบ

16 NOV 2004

Received 16.00 hrs.

**มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
โครงการพัฒนาน้ำมันดิบแหล่งปลาทองระยะที่ 2 ของบริษัทยูโนแคลไทยแลนด์ จำกัด
ในพื้นที่สัมปทานปิโตรเลียม หมายเลข 10, 10A และ 11**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมสำหรับโครงการพัฒนาน้ำมันดิบแหล่งปลาทองระยะที่ 2 ของบริษัทยูโนแคลไทยแลนด์ จำกัด ในพื้นที่สัมปทานปิโตรเลียม หมายเลข 10, 10A และ 11 มีดังนี้

- 1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการพัฒนาน้ำมันดิบแหล่งปลาทองระยะที่ 2 ของบริษัทยูโนแคลไทยแลนด์ จำกัด ในพื้นที่สัมปทานปิโตรเลียม หมายเลข 10, 10A และ 11 ที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการพัฒนาน้ำมันดิบแหล่งปลาทองระยะที่ 2 (หน้า 4-12)
- 2 มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโครงการพัฒนาน้ำมันดิบแหล่งปลาทองระยะที่ 2 ของบริษัทยูโนแคลไทยแลนด์ จำกัด ในพื้นที่สัมปทานปิโตรเลียม หมายเลข 10, 10A และ 11 ที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการพัฒนาน้ำมันดิบแหล่งปลาทองระยะที่ 2 (หน้า 13-15) สรุปได้ดังนี้
 - 2.1 รายงานสรุปผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมรายปี หรือในกรณีที่มีการดำเนินการ นำส่งให้กรมเชื้อเพลิงธรรมชาติ และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้แก่
 - การทดสอบน้ำชะ
 - รายงานสิ้นสุดการขุดเจาะ
 - รายงานปริมาณน้ำจากกระบวนการผลิต (Produced water)
 - รายงานปริมาณน้ำอัดกลับ
 - รายงานปริมาณน้ำที่ผ่านการบำบัด
 - รายงานปริมาณปรอท (Hg) สารหนู (As) และปิโตรเลียมไฮโดรคาร์บอนทั้งหมด (TPH) ในน้ำจากกระบวนการผลิตที่ผ่านระบบบำบัด
 - 2.2 รายงานสรุปการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมราย 3 ปี นำส่งให้กรมเชื้อเพลิงธรรมชาติ และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้แก่
 - รายงานผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพตะกอนดินบริเวณรอบๆ พื้นที่อัดกลับ (PLWC)
 - รายงานผลการติดตามตรวจสอบการสะสมสารพิษของปลาในบริเวณรอบๆ พื้นที่อัดกลับ (PLWC)
 - รายงานผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพตะกอนดินบริเวณแท่นหลุมผลิตระยะที่ 2 (PMD-06 และ REP-01) และพื้นที่อ้างอิง (YAREF)
 - รายงานผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพตะกอนดินบริเวณ PLEM (Oil Export, ชื่อเดิม SPM3)

ลงชื่อ



(นายไพโรจน์ ศรีวาทย์)

ตำแหน่ง: ผู้อำนวยการส่วนบริหารแหล่งอุตสาหกรรม/ชุมชน

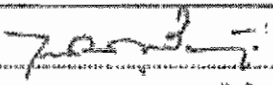

เจ้าของโครงการ: บริษัทยูโนแคลไทยแลนด์ จำกัด

วันที่ 2 พ.ย. 2547

จำนวน	1/18	วันที่	1/11/47
ลงชื่อ	เชาว์	ผู้รับรอง	ผู้รับรอง

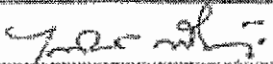

3 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่กำหนดโดยคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ด้านโครงการสำรวจและหรือผลิตปิโตรเลียม (หน้า 16-17)

- ผลการตรวจวัดปริมาณ Cd, Cr, Cu, และ Pb ของตัวอย่างน้ำที่ Sump Caisson ของแท่น PLCPP
- ผลการตรวจวัดปริมาณ Cd, Cr, Cu, Pb และ Ba ในตะกอนดินบริเวณแท่น PMD-06 และ REP-01
- ผลการตรวจวัดชนิดและปริมาณของสัตว์หน้าดินบริเวณ PMD-06 และ REP-01
- ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำทะเลบริเวณ PLCPP และ PLWC

ลงชื่อ  (นายไพโรจน์ ตรีธรรม์) ตำแหน่ง: ผู้อำนวยการศูนย์บริหารมลพิษทางทะเลของพูนาน เจ้าคณะวัดระฆังโฆสิตารามวรมหาวิหาร	วันที่ 2 พ.ค. 2547	จำนวน 2/4 หน้า ลงชื่อ  ผู้รับรอง
--	--------------------	--

รายละเอียดคำย่อ

คำย่อ	คำเต็ม (ภาษาอังกฤษ)	คำเต็ม (ภาษาไทย)
BOD	Biochemical oxygen demand	ปริมาณออกซิเจนที่จุลินทรีย์ใช้ในการย่อยสลายสารอินทรีย์
EIA	Environmental Impact Assessment	รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
EYD-03	East Yala Development-03	พื้นที่พัฒนาลาดตะวันออก 3
PLCPP	Platong Central Processing Platform	แท่นผลิตกลางแหล่งปลาทอง
PLEM	Pipeline End Manifold	จุดเชื่อมต่อปลายแนวท่อ
PLOCPP	Platong Oil Central Processing Platform	แท่นผลิตน้ำมันกลางแหล่งปลาทอง
PLOCPP2	Platong Oil Central Processing Platform 2	แท่นผลิตน้ำมันกลางแหล่งปลาทอง แห่งที่ 2
PLOD1	Platong Oil Development Phase 1	โครงการพัฒนาน้ำมันดิบแหล่งปลาทอง ระยะที่ 1
PLOD2	Platong Oil Development Phase 2	โครงการพัฒนาน้ำมันดิบแหล่งปลาทอง ระยะที่ 2
PLWC	Platong Wellhead C	แท่นหลุมผลิตปลาทองซี
PMD-06	Platmuek Development-06	พื้นที่พัฒนาปลาทูมึก 6
REP-01	Ranong East Prospect-01	พื้นที่เป้าหมายที่ยังไม่ได้ประเมินเชิงพาณิชย์ระนองตะวันออก 1
SOC	Synthetics on cuttings	ปริมาณสารสังเคราะห์บนเศษหินและเศษโคลนจากการขุดเจาะ
SPM	Soft Single-point mooring system	ทุ่นผูกลอยน้ำ
TOC	Total organic carbon	ปริมาณสารอินทรีย์คาร์บอนทั้งหมด
Total As	Total arsenic	ปริมาณสารหนูทั้งหมด
Total Hg	Total mercury	ปริมาณปรอททั้งหมด
TPH	Total petroleum hydrocarbon	ปริมาณปิโตรเลียมไฮโดรคาร์บอนทั้งหมด
YAREF	Yala reference site	จุดอ้างอิงยะลา

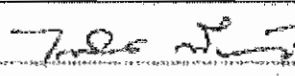

ลงชื่อ  (นายไพจิตร อภิรักษ์) ตำแหน่ง: ผู้อำนวยการศูนย์บริหารแหล่งอ่าวปลาทองยูง เจ้าของโครงการ: บริษัทยูนิแมคไทยแลนด์ จำกัด	วันที่ 21 เม.ย. 2547 จำนวน 3/13 หน้า ลงชื่อ  ผู้รับรอง หน้า 3
--	---

1. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการพัฒนาน้ำมันดิบแหล่งปลาทองระยะที่ 2 ของบริษัทยูโนแคลไทยแลนด์ จำกัด ในพื้นที่สัมปทานปิโตรเลียม หมายเลข 10, 10A และ 11

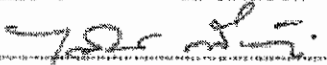

กิจกรรม/ความเสี่ยง อันตราย	ผลกระทบที่สำคัญ	มาตรการลดผลกระทบ	มาตรการติดตาม ตรวจสอบ
1. กิจกรรมที่ได้กำหนดแผนรองรับไว้แล้ว			
1.1 การสำรวจพื้นที่	1.1.1 ส่งผลกระทบต่อสัตว์เลื้อยคลานด้วยนมในทะเลและปลาบริเวณพื้นที่สำรวจ	1) ไม่ได้เสนอมาตรการลดผลกระทบรองรับเนื่องจากเป็นกิจกรรมที่ดำเนินการในระยะเวลาสั้นๆ และอยู่ในขอบเขตจำกัด	1) ไม่ได้เสนอมาตรการติดตามตรวจสอบ
1.2 การวางแท่นขุดเจาะ และปฏิบัติการขุดเจาะ	1.2.1 เสียงดังจากฐานขุดเจาะและเรือ อาจกระทบต่อการดำรงชีวิตของสัตว์น้ำได้	1) ไม่ได้เสนอมาตรการลดผลกระทบรองรับเนื่องจากเป็นกิจกรรมที่ดำเนินการในระยะเวลาสั้นๆ และอยู่ในขอบเขตจำกัด	1) ไม่ได้เสนอมาตรการติดตามตรวจสอบ
	1.2.2 กิจกรรมต่างๆ ที่รบกวนต่อพื้นที่ท้องทะเล	1) ไม่ได้เสนอมาตรการลดผลกระทบรองรับเนื่องจากเป็นกิจกรรมที่ดำเนินการในระยะเวลาสั้นๆ และอยู่ในขอบเขตจำกัด	
	1.2.3 อุปสรรคต่อกิจกรรมการประมงทะเลบริเวณพื้นที่ขุดเจาะ	1) ไม่ได้เสนอมาตรการลดผลกระทบรองรับเนื่องจากเป็นกิจกรรมที่ดำเนินการในระยะเวลาสั้นๆ และกิจกรรมการประมงทั้งหมดอยู่นอกขอบเขตดำเนินการของโครงการ (Exclusion Zone)	
	1.2.4 อุบัติเหตุการชนกันระหว่างเรือและแท่นขุดเจาะ อาจเกิดความเสียหายต่อชีวิตและทรัพย์สิน	1) ประกาศบังคับห้ามรุกล้ำเขตดำเนินการ (Exclusion Zone)	
1.3 การทิ้งเศษดินหิน และน้ำโคลนจากการขุดเจาะ	1.3.1 อาจเกิดความเป็นพิษชนิดเฉียบพลันต่อสิ่งมีชีวิตในน้ำในบริเวณที่เกิดการปนเปื้อนจากการใช้โคลนขุดเจาะชนิด SDF	1) ใช้โคลนขุดเจาะที่มีน้ำเป็นส่วนประกอบหลัก (WBM) สำหรับการขุดเจาะในชั้นบนจนถึงแหล่งเก็บกักน้ำมัน และใช้น้ำโคลนขุดเจาะที่มีสารสังเคราะห์ที่มีความเป็นพิษต่ำ (Low toxicity SDF) ในการขุดเจาะชั้นเก็บกักน้ำมัน 2) ใช้เทคนิคการขุดเจาะแบบหลุมแคบ เพื่อลดปริมาณการใช้โคลน และเศษดินหินที่เหลือทิ้งจากหลุมเจาะน้อยที่สุด 3) กำหนดวิธีการปฏิบัติที่ดีที่สุด รวมทั้งพัฒนาเครื่องมือควบคุมแท่นขุดเจาะให้ควบคุมเศษวัสดุสังเคราะห์ให้มีปริมาณน้อยที่สุด	1) การติดตามตรวจสอบตะกอนดิน โดยตรวจวัด Grain size, TOC, TPH, Total Hg, Total As, ความหนาที่สะสมอยู่ (ข้อมูลฐานและทุกๆ 3 ปี) ที่แท่นหลุมผลิตระยะที่ 2 (PMD-06 และ REP-01) และจุดอ้างอิงยะลา (YAREF)

ลงชื่อ <u>7-25-2564</u> (นายไพโรจน์ กวีวัฒน์) ตำแหน่ง: ผู้อำนวยการศูนย์บริหารแหล่งผลิตปลาทอง เจ้าของโครงการ: บริษัทยูโนแคลไทยแลนด์ จำกัด	วันที่ 2 / 11 / 2567 จำนวน 4/17 หน้า ลงชื่อ <u>นายไพโรจน์</u> (ผู้รับรอง) หน้า 4
---	---

กิจกรรม/ความเสี่ยง อันตราย	ผลกระทบที่สำคัญ	มาตรการลดผลกระทบ	มาตรการติดตาม ตรวจสอบ
	1.3.2 เศษดิน หิน และโคลน อาจ ส่งผลกระทบต่อแหล่งที่อยู่ อาศัยของสัตว์หน้าดิน และทำ ให้เกิดการขาดอากาศหายใจ	1) ใช้ระบบควบคุมของแข็งเพื่อควบคุม ปริมาณเศษดิน หิน ที่จะทิ้งลงสู่ท้องทะเล ให้มีปริมาณน้อยที่สุด และใช้เทคนิคขุด เจาะแบบหลุมแคบเพื่อลดปริมาณเศษดิน หิน และน้ำโคลนที่เกิดขึ้น ซึ่งจะช่วยลด ขอบเขตพื้นที่ท้องทะเลที่ได้รับผลกระทบ ให้น้อยลง	
	1.3.3 ปัญหาความขุ่นที่เพิ่มสูงขึ้นที่มี ผลกระทบต่อสิ่งมีชีวิตในน้ำ	1) จัดความขุ่นโดยทำให้ของเหลวที่ปล่อย ทิ้งกระจายไปอย่างรวดเร็ว	
1.4 การกำจัดของ เสียที่ไม่เป็นพิษ	1.4.1 ขยะที่เผาไหม้ได้จะถูกกำจัด โดยการเผา และอาจมี ผลกระทบต่อคุณภาพอากาศ	1) ขยะส่วนใหญ่จะถูกลำเลียงขึ้นฝั่งเพื่อการ กำจัด และขยะที่ต้องเผามีปริมาณน้อย ใช้เวลาสั้นในการเผา	1) ไม่ได้เสนอมาตรการ ติดตามตรวจสอบ
	1.4.2 การทิ้งสิ่งปฏิกูล และเศษ อาหาร ที่ถูกทำให้เปื่อยยุ่ยลง ทะเลอาจเป็นผลกระทบ ชั่วคราวโดยทำให้น้ำขุ่น และ ทำให้ปริมาณออกซิเจนลดลง อย่างไม่มีนัยสำคัญ	1) เศษอาหารที่ถูกทำให้เปื่อยยุ่ยจะถูกสัตว์ น้ำบริโภคอย่างรวดเร็ว 2) เศษอาหารจะย่อยสลายตามธรรมชาติใน เวลาอันสั้น 3) สิ่งปฏิกูลจะต้องได้รับการบำบัดก่อน ระบายทิ้ง	
	1.4.3 ของเสียที่เป็นน้ำผ่านการ บำบัดและจำกัดปริมาณให้ น้อยที่สุด อาจมีความเป็น พิษต่อสัตว์น้ำ	1) ไม่ได้เสนอมาตรการลดผลกระทบรองรับ เนื่องจากน้ำที่ระบายทั้งมีปริมาณน้อย และเจือจางในทะเลได้อย่างรวดเร็ว	
1.5 การเคลื่อนย้าย แท่นขุดเจาะ การ เตรียมหลุมสำหรับ การผลิตและการ ติดตั้งแท่นผลิตย่อย	1.5.1 มลสารและของเสียจากการ ล้างและทำความสะอาด เครื่องจักร อาจมีผลกระทบต่อ คุณภาพอากาศและมีสาร มลพิษลงสู่ได้	1) คนงานที่ปฏิบัติงานต้องได้รับการแนะนำ จากบุคคลที่มีประสบการณ์และผู้ที่ผ่านมา การฝึกหัดในการปฏิบัติตามแผนฉุกเฉิน กรณีเกิดการรั่วไหล (Spill Response Plan) อย่างสม่ำเสมอ 2) วัสดุทุกชนิดต้องได้รับการจัดเก็บและ ป้องกันไว้ในถังชนิดพิเศษ สำหรับการ นำไปบำบัดหรือกำจัดในอนาคต 3) ใช้กรรมวิธีการบริหารจัดการที่มี ประสิทธิภาพดีที่สุด	1) ไม่ได้เสนอมาตรการ ติดตามตรวจสอบ
	1.5.2 การใช้เครื่องจักรกล สารเคมี หรือวัตถุระเบิดในการตัด อาจจะมีผลกระทบต่อ กิจกรรมของการประมงได้	1) ไม่ได้เสนอมาตรการลดผลกระทบรองรับ เนื่องจากการกันแนวเขตดำเนินการ ของโครงการ และไม่อนุญาตให้ทำ กิจกรรมการประมงภายในแนวเขต ดังกล่าว	

ลงชื่อ  (นายไพจิตร กิยารักษ์) ตำแหน่ง: ผู้อำนวยการกลุ่มบริหารแหล่งอุตสาหกรรม/โรงงาน เจ้าของโครงการ: บริษัทยูนิเทคไทยแลนด์ จำกัด	วันที่ 2 / พ.ย / 2567	จำนวน 5/17 หน้า ลงชื่อ  ผู้รับรอง หน้า 5
---	-----------------------	---

กิจกรรม/ความเสี่ยง อันตราย	ผลกระทบที่สำคัญ	มาตรการลดผลกระทบ	มาตรการติดตาม ตรวจสอบ
	1.5.3 กิจกรรมทั่วไปและการตกหล่น ของวัสดุหรืออุปกรณ์โดย อุบัติเหตุอาจก่อให้เกิดการ รบกวนพื้นที่ท่องเที่ยว ซึ่ง ส่งผลต่อแหล่งอาศัยหรือ แหล่งหากินของสัตว์น้ำใน และอาจก่อให้เกิดการขาด อากาศหายใจของสัตว์น้ำใน บริเวณที่มีกิจกรรมนี้ และจะ เกิดผลกระทบทางบวกใน ระยะยาวคือเกิดแหล่งที่อยู่ อาศัยใหม่ของสัตว์น้ำใน บริเวณโครงสร้างส่วนฐาน ของแท่น	1) กิจกรรมการดำเนินการในช่วงขุดเจาะ ก่อนข้างขึ้น จึงไม่ได้เสนอมาตรการลด ผลกระทบรองรับ และการจัดการเสาดิน หิน และน้ำโคลน จากการขุดเจาะจะถูก ทิ้งไว้ในบริเวณพื้นที่เพื่อลดการรบกวน สารปนเปื้อนที่เหลือนอยู่ในน้ำโคลน 2) หลังจากการสิ้นสุดโครงการ จะทำการ สำรวจท้องทะเลเพื่อตรวจหาวัสดุหรือ อุปกรณ์ขนาดใหญ่ที่ตกหล่น และทำการ กู้ขึ้นมาไปกำจัดต่อไป	
1.6 การวางท่อ ลำเลียงใต้ทะเล	1.6.1 กิจกรรมทั่วไปและการตกหล่น ของวัสดุหรืออุปกรณ์ขนาดใหญ่ โดยอุบัติเหตุ อาจก่อให้เกิดการ รบกวนพื้นที่ท่องเที่ยว ซึ่งส่งผล ต่อแหล่งอาศัยหรือแหล่งหากิน ของสัตว์น้ำใน และอาจ ก่อให้เกิดการขาดอากาศหายใจ ของสัตว์น้ำในบริเวณที่มี กิจกรรมนี้	1) กิจกรรมการดำเนินการวางท่อลำเลียง ก่อนข้างขึ้น จึงไม่ได้เสนอมาตรการลด ผลกระทบรองรับ อย่างไรก็ตามโครงการ จะมีการดำเนินการอย่างระมัดระวัง เพื่อ ลดการรบกวนพื้นที่ท่องเที่ยวให้น้อยที่สุด 2) จะทำการสำรวจท้องทะเลเพื่อตรวจหา วัสดุหรืออุปกรณ์ขนาดใหญ่ที่ตกหล่น และทำการกู้ขึ้นมาไปกำจัดต่อไป	1) ไม่ได้เสนอมาตรการ ติดตามตรวจสอบ
	1.6.2 เสียงดังอาจมีผลกระทบต่อ กิจกรรมการประมง และ กิจกรรมของปลา และสัตว์ เลี้ยงลูกด้วยนมในพื้นที่ได้	1) ไม่ได้เสนอมาตรการลดผลกระทบรองรับ เนื่องจากกิจกรรมดังกล่าว มีระยะเวลา ดำเนินการที่สั้น และกิจกรรมการประมง สามารถทำได้เฉพาะนอกเขตดำเนินการ ของโครงการ	1) ไม่ได้เสนอมาตรการ ติดตามตรวจสอบ

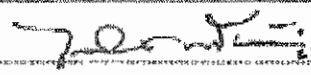
ลงชื่อ  (นายไพโรจน์ ภริยานันท์) ตำแหน่ง ผู้อำนวยการศูนย์บริหารทรัพยากรบุคคลกองพัฒนาน เวชภัณฑ์และเวชภัณฑ์ เจ้าพนักงานเวชภัณฑ์และเวชภัณฑ์	วันที่ 21/04/2567 จำนวน 6/17 หน้า ลงชื่อ  ผู้รับรอง หน้า 8
--	--

กิจกรรม/ความเสี่ยง อันตราย	ผลกระทบที่สำคัญ	มาตรการลดผลกระทบ	มาตรการติดตาม ตรวจสอบ
1.7 การก่อสร้างและ ติดตั้งแท่นผลิต น้ำมันกลาง (PLOCPP2) และ ทางเดินเชื่อมไปยัง PLCPP	1.7.1 กิจกรรมทั่วไปและการตกหล่น ของวัสดุหรืออุปกรณ์ขนาดใหญ่ โดยอุบัติเหตุอาจ ก่อให้เกิดการรบกวนพื้น ท้องทะเล ซึ่งส่งผลกระทบต่อแหล่ง อาศัยหรือแหล่งหากินของ สัตว์น้ำพื้นดิน และอาจ ก่อให้เกิดการขาดอากาศ หายใจของสัตว์น้ำในบริเวณที่ มีกิจกรรมนี้ แต่จะเกิด ผลกระทบทางบวกในระยะ ยาว คือเกิดแหล่งที่อยู่อาศัย ใหม่ของสัตว์น้ำในบริเวณ โครงสร้างส่วนฐานของแท่น	1) กิจกรรมการดำเนินการวางท่อลำเลียง ค่อนข้างสั้น และมีขอบเขตจำกัด จึงไม่ได้ เสนอมาตรการลดผลกระทบรองรับ อย่างไรก็ตาม โครงการฯ จะมีการ ดำเนินการอย่าง ระมัดระวังเพื่อลดการ รบกวนพื้นท้องทะเลให้น้อยที่สุด 2) จะทำการสำรวจท้องทะเลเพื่อตรวจหา วัสดุหรืออุปกรณ์ขนาดใหญ่ที่ตกหล่น และทำการกู้ขึ้นมานำไปกำจัดต่อไป	1) ไม่ได้เสนอมาตรการ ติดตามตรวจสอบ
	1.7.2 อุปสรรคต่อกิจกรรมการ ประมงทะเล บริเวณพื้นที่ ก่อสร้าง	1) ไม่ได้เสนอมาตรการลดผลกระทบรองรับ เนื่องจากกิจกรรมดังกล่าว มีระยะเวลา ดำเนินการที่สั้น และกิจกรรมการประมง สามารถทำได้เฉพาะนอกเขตดำเนินการ ของโครงการ	
	1.7.3 เสียงดังอาจมีผลกระทบต่อ กิจกรรมการประมง และ กิจกรรมของปลา และสัตว์ เลี้ยงลูกด้วยนมในพื้นที่ได้	1) ไม่ได้เสนอมาตรการลดผลกระทบรองรับ เนื่องจากกิจกรรมดังกล่าวมีระยะเวลา ดำเนินการที่สั้น	
	1.7.4 การใช้เครื่องจักรกล สารเคมี หรือวัตถุระเบิดอาจมี ผลกระทบต่อกิจกรรมของการ ประมง และกิจกรรมของปลา และสัตว์เลี้ยงลูกด้วยนมใน พื้นที่ได้	1) ไม่ได้เสนอมาตรการลดผลกระทบรองรับ เนื่องจากกิจกรรมดังกล่าวมีระยะเวลา ดำเนินการที่สั้น และกิจกรรมการประมง สามารถทำได้เฉพาะนอกเขตดำเนินการ ของโครงการ	

๗๒๕ ๗๒๕ (นายไพโรจน์ ศรีนิรันดร์) ตำแหน่ง: ผู้อำนวยการศูนย์บริหารแหล่งข้อมูลปลาของชุมชน เจ้าของโครงการ: ขวัญใหญ่ โดยคุณไชยวัฒน์ คุ้มภัย	วันที่ 2, ๒๕๖๗	จำนวน 3/17 หน้า ลงชื่อ: ปาวิไล ผู้รับรอง
---	----------------	---

หน้า 7

กิจกรรม/ความเสี่ยง อันตราย	ผลกระทบที่สำคัญ	มาตรการลดผลกระทบ	มาตรการติดตาม ตรวจสอบ
2. การดำเนินการที่เกี่ยวข้องกับการผลิตน้ำมันดิบ			
2.1 การระบายน้ำ จากกระบวนการ ผลิต-การอัดกลับลง หลุม (วิธีการหลัก)/ การระบายทิ้ง (แผน สำรอง)	2.1.1 การอัดกลับ (วิธีการหลัก): ไม่ มีผลกระทบ	1) น้ำจากกระบวนการผลิต จะต้องแยก น้ำมันปนเปื้อนออกก่อนทำการอัดกลับลง หลุม หรือระบายลงสู่ทะเล 2) ประสิทธิภาพในการอัดกลับลงหลุมในปี แรก (2548) และหลังจากปี 2554 ไม่ต่ำ กว่า 95% ของปริมาณน้ำจาก กระบวนการผลิตของโครงการ PLOD2 โดยระหว่างปี 2549 -2553 ประสิทธิภาพ ในการอัดน้ำอยู่ระหว่าง 96 -100% ของ ปริมาณน้ำจากกระบวนการผลิต ดังแสดง รายละเอียดในตารางที่ 1-1 3) ไม่ได้เสนอมาตรการลดผลกระทบ เนื่องจากคาดว่าจะไม่มีผลกระทบหากทำ การอัดกลับลงหลุม	1) บันทึกค่าเฉลี่ยของ ปริมาณน้ำจากการผลิตที่ เกิดขึ้น ปริมาณน้ำที่อัด กลับลงหลุมทุกวัน และ ปริมาณน้ำที่ส่งไปยังระบบ บำบัดที่ PLCPP ในกรณีที่ไม่ สามารถอัดน้ำกลับลง หลุมได้ 2) ติดตามตรวจสอบตะกอน ดิน รอบ ๆ บริเวณที่อัดน้ำ กลับ (PLWC) ได้แก่ grain size, TOC, TPH, Total Hg และ Total As (ข้อมูล พื้นฐานและทุก ๆ 3 ปี) เมื่อ มีการเปลี่ยนแปลงของ การอัดกลับ ตำแหน่งของ การติดตามตรวจสอบก็จะ ย้ายตามไปด้วย 3) จำแนกชนิด วัดความยาว น้ำหนัก วิเคราะห์ปริมาณ ปรอทในเนื้อเยื่อปลา ใน บริเวณรอบ ๆ พื้นที่อัดกลับ (PLWC) (ข้อมูลพื้นฐาน และทุก ๆ 3 ปี)
	2.1.2 การระบายทิ้ง (แผนสำรอง): อาจเกิดความเป็นพิษชนิด เฉียบพลันต่อสิ่งมีชีวิตในน้ำ เนื่องจากการปนเปื้อนจาก สารไฮโดรคาร์บอนและ สารเคมีอื่น ๆ ในน้ำที่ระบาย ทิ้งลงสู่ทะเล	1) น้ำจากกระบวนการผลิตที่ไม่สามารถอัด กลับลงหลุม ปริมาณ 53 – 295 บาร์เรล/วัน จะถูกส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียที่ PLCPP ก่อนระบายลงสู่ทะเล เพื่อลดความเข้มข้น ของ TPH, ปรอท และสารหนู ไม่ให้เกิน 40 ppm, 10 ppb และ 250 ppb ตามลำดับ 2) การระบายน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดอย่างดี แล้ว ต้องมีกรรมวิธีในการระบายเพื่อให้ เกิดการเจือจางได้อย่างรวดเร็ว 3) การเลือกใช้สารเคมีใดๆ จะต้องทราบ กรรมวิธีการจัดการที่ดีที่สุด	1) ติดตามตรวจสอบปริมาณ ของสารปนเปื้อนในน้ำที่ ผ่านระบบบำบัด ได้แก่ Total Hg, Total As, TPH บริเวณ PLCPP Sump Caisson ในกรณีที่มีการส่ง น้ำไปบำบัดที่ PLCPP

ลงชื่อ  (นายไพจิตร เกียรตินิรันดร์) ตำแหน่ง: ผู้อำนวยการศูนย์บริหารแหล่งอุตสาหกรรมและพลังงาน เจ้าของโครงการ: บริษัทยูนิแมคไทยแลนด์ จำกัด	วันที่ 2 พ.ย./2547	จำนวน..... 8/11 หน้า ลงชื่อ..... นายวิชาญ..... ผู้รับรอง
		หน้า 8

กิจกรรม/ความเสี่ยง อันตราย	ผลกระทบที่สำคัญ	มาตรการลดผลกระทบ	มาตรการติดตาม ตรวจสอบ
2.4 การระบายก๊าซสู่ บรรยากาศ	ผลกระทบต่อคุณภาพอากาศอาจ เกิด ขึ้นได้จากแหล่งต่าง ๆ ดังต่อไปนี้ 2.4.1 ก๊าซเสียจากการเผาไหม้น้ำมัน ดีเซลของเครื่องจักรกล การ ระบายก๊าซทิ้ง และไอระเหย ต่าง ๆ 2.4.2 ก๊าซเสียจากการเผาไหม้น้ำมัน ดีเซลเพื่อผลิตพลังงานสำหรับ การขุดเจาะ และเรือสนับสนุน 2.4.3 ก๊าซเสียจากอุปกรณ์ต่าง ๆ ใน กระบวนการผลิตน้ำมัน ได้แก่ เครื่องสูบลม เครื่องที่ เกิด จากการรั่วซึมและการขน ถ่ายน้ำมัน เป็นต้น	1) เลือกใช้เทคโนโลยีที่เหมาะสม มีแผนการ ซ่อมบำรุงที่ดี และมีมาตรการการดูแลรักษา ที่ดี จะช่วยลดผลกระทบดังกล่าวลงได้ 2) การปฏิบัติการทุกอย่างต้องยึดถือ แนวทางจัดการที่กำหนดโดยบริษัท ยูโนแคลไทยแลนด์ จำกัด อย่างเคร่งครัด 3) ปริมาณก๊าซที่จะถูกเผาทิ้งต้องมีปริมาณ น้อยที่สุด เนื่องจากเหตุผลทางด้าน เศรษฐศาสตร์ซึ่งต้องพยายามเพิ่มปริมาณ ก๊าซที่ขายได้ให้มีปริมาณมากที่สุด 4) เป้าหมายในการลดปริมาณการปล่อยก๊าซ เรือนกระจก ยังอยู่ระหว่างการพัฒนา 5) บริษัทยูโนแคลไทยแลนด์ จำกัด ให้การ สนับสนุนชุมชนท้องถิ่น ในการดำเนิน โครงการชดเชยการปล่อยก๊าซ คาร์บอนไดออกไซด์ออกสู่บรรยากาศ การฟื้นฟูพื้นที่ชุ่มน้ำ และโครงการปลูก ป่าเพิ่มเติม	1) ไม่ได้เสนอมาตรการ ติดตามตรวจสอบ
2.5 การปฏิบัติงาน ของเรือกักเก็บ น้ำมันดิบ	2.5.1 การหกรั่วไหลเล็กน้อยใน ระหว่างการปฏิบัติงาน โดย ไฮโดรคาร์บอน และสารเคมีที่ รั่วไหล อาจก่อให้เกิดความ เป็นพิษต่อคุณภาพน้ำทะเล และสิ่งมีชีวิตต่าง ๆ ที่อาศัยอยู่ ในบริเวณใกล้เคียง	1) ปฏิบัติงานด้วยการยึดหลักการจัดการที่ดี รวมถึงการทำความเข้าใจอย่างสม่ำเสมอ 2) เจ้าหน้าที่ควบคุมการขนถ่ายน้ำมัน จะต้องอยู่ประจำพื้นที่ ในขณะที่ทำการ ขนถ่ายน้ำมัน และเจ้าหน้าที่ของกรม เชื้อเพลิงธรรมชาติเข้าร่วมสังเกตการณ์ การปฏิบัติงาน 3) ในกรณีที่เกิดการหกรั่วไหลของน้ำมัน/ สารเคมีอื่น ๆ บริษัทยูโนแคลไทยแลนด์ จำกัด จะดำเนินการจัดการ โดยปฏิบัติการ ตามแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน (Oil Spill Response Plan) อย่างเคร่งครัด 4) เตรียมอุปกรณ์ที่ใช้กำจัดคราบน้ำมันไว้บน เรือสนับสนุนในระหว่างทำการขนถ่ายน้ำมัน	1) ติดตามตรวจสอบตะกอน ดิน รอบๆ PLEM (Oil export; ชื่อเดิม SPM3) โดยตรวจวัด grain size, TOC, TPH, Total Hg และ Total As (ข้อมูลพื้นฐาน และทุก ๆ 3 ปี)
	2.5.2 การชนกันของเรือในระหว่าง ปฏิบัติงาน ก่อให้เกิดการ สูญเสียชีวิตและทรัพย์สิน	1) จะต้องรายงานตำแหน่งของเรือเก็บกัก น้ำมันไปยังเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้อง เพื่อ จัดพิมพ์เป็นเอกสารเผยแพร่ให้แก่ผู้ที่ เกี่ยวข้อง 2) มีเรือสนับสนุนประจำการขณะขนถ่าย 3) พื้นที่โครงการตั้งอยู่นอกเส้นทางเดินเรือ	

ลงชื่อ



(นายไพโรจน์ ภริยาพันธ์)

ตำแหน่ง: ผู้อำนวยการศูนย์บริหารและสิ่งแวดล้อมของชุมชน

เจ้าของโครงการ: บริษัทยูโนแคลไทยแลนด์ จำกัด

วันที่ 21/12/2547

จำนวน 12/12 หน้า

ลงชื่อ:  ผู้เกี่ยวข้อง

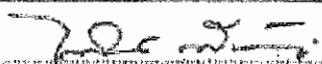
หน้า 10

กิจกรรม/ความเสี่ยง อันตราย	ผลกระทบที่สำคัญ	มาตรการลดผลกระทบ	มาตรการติดตาม ตรวจสอบ
2.6 การสิ้นสุดของ โครงการ	2.6.1 การรั่วไหลของน้ำมัน ก๊าซ ธรรมชาติเหลว และสารเคมี ต่างๆ ลงสู่ทะเล ก่อให้เกิด ผลกระทบต่อชีวคราวต่อ สิ่งมีชีวิตในน้ำ	1) เลือกใช้สารเคมีที่มีความเป็นพิษต่ำเพื่อ ลดผลกระทบ	1) ไม่ได้เสนอมาตรการ ติดตามตรวจสอบ
	2.6.2 การตกหล่นของวัสดุอุปกรณ์ ต่างๆ ลงสู่ทะเล ก่อให้เกิด การรบกวนท้องทะเลและการ ฟุ้งกระจายของเศษดิน หิน ส่งผลกระทบต่อ เปลี่ยนแปลงที่อยู่อาศัยของ สัตว์หน้าดิน และการขาด อากาศหายใจ	1) ไม่ได้นำเสนอมาตรการฯ เนื่องจาก ผลกระทบเกิดขึ้นชั่วคราวและเกิด เฉพาะที่ แต่จะควบคุมให้มีการรบกวน พื้นทะเลน้อยที่สุด	
	2.6.3 การใช้เครื่องมือต่างๆ ในการ รื้อถอนโครงสร้างของแท่น ผลิต ก่อให้เกิดเสียงดัง ซึ่ง อาจส่งผลกระทบต่อ พฤติกรรมชีวิตของ สัตว์เลี้ยงลูกด้วยนมและปลา และการประมงได้	1) ไม่ได้นำเสนอมาตรการฯ เนื่องจาก กิจกรรมเกิดขึ้นชั่วคราว และไม่มี อนุญาตให้ทำการประมงในบริเวณนี้ และ บริษัทยูโนแคลไทยแลนด์ จำกัด จะใช้เรือ แจ้งให้ออกจากพื้นที่ในกรณีพบว่าการ ละเมิดแนวเขต	

3. กิจกรรมที่นอกเหนือการคาดหมาย

3.1 การรั่วไหลและ หกหล่นของน้ำมันดิบ ขนาดใหญ่	3.1.1 การรั่วไหลของน้ำมันก่อให้เกิด ผลกระทบต่อสัตว์หน้าดิน และสิ่งมีชีวิตในท้องทะเลอื่นๆ การแพร่กระจายของน้ำมันมี ผลกระทบต่อทรัพยากร ธรรมชาติอื่นๆ ที่อยู่ในรัศมี รวมถึงอาจเกิดการสูญเสีย ชีวิต	1) จำแนกพื้นที่แหล่งปิโตรเลียมเป็นพื้นที่ แรงดันสูงและแรงดันต่ำ 2) วางแผนการขุดเจาะรวมถึงการใช้โคลน ขุดเจาะ และการออกแบบท่อกรู (casing) ให้เหมาะสม 3) ติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันการระบายก๊าซ (Blowout preventer stacks) ที่หัวหลุมเจาะ 4) ปฏิบัติการตามแผนฉุกเฉิน (Oil Spill Response Plan) ของบริษัทยูโนแคล ไทยแลนด์ จำกัด เมื่อเกิดการหกรั่วไหล ของน้ำมันขึ้น 5) หมั่นฝึกอบรมพนักงานเกี่ยวกับการ ควบคุมการปฏิบัติงานที่หลุมเจาะ อย่าง สม่ำเสมอ	1) การติดตามตรวจสอบการ รั่วไหลของน้ำมันดิบขนาด ใหญ่เป็นส่วนหนึ่งของ แผนการจัดการการรั่วไหล ของน้ำมัน การติดตาม ตรวจสอบ ดังกล่าวรวมถึง การตรวจสอบโดยใช้ สายตา
---	--	--	---

ลงชื่อ



(นายไพโรจน์ อภิชาตพงศ์)

ตำแหน่ง: ผู้อำนวยการศูนย์บริหารแหล่งอุตสาหกรรม/โรงงาน

เจ้าของโครงการ: บริษัทยูโนแคลไทยแลนด์ จำกัด

วันที่

2 พ.พ. 2567

จำนวน 11/13 หน้า

ลงชื่อ  ผู้รับรอง

กิจกรรม/ความเสี่ยง อันตราย	ผลกระทบที่สำคัญ	มาตรการลดผลกระทบ	มาตรการติดตาม ตรวจสอบ
3.2 การรั่วไหลขนาดเล็ก ย่อม	3.2.1 ไฮโดรคาร์บอนและสารเคมีที่ รั่วไหล อาจก่อให้เกิดความ เป็นพิษต่อคุณภาพน้ำทะเล และสิ่งมีชีวิตต่างๆ ที่อาศัยอยู่ ในบริเวณใกล้เคียง	1) จัดให้มีภาชนะรองรับ (Drip pans) ที่แท่น ขุดเจาะ เพื่อรองรับน้ำมัน / สารเคมีที่อาจ รั่วไหล 2) จัดให้มีคู่มือ/วิธีการปฏิบัติงานไว้ประจำ บริเวณพื้นที่ทำงาน เพื่อลดปริมาณการ ใช้น้ำมันหล่อลื่นและของเหลวอื่นๆ ให้ เหลือน้อยที่สุดเท่าที่จำเป็น 3) วางแผนการทำงานอย่างระมัดระวัง และ สอดคล้องกับแนวทางการปฏิบัติที่ดีของ บริษัทยูโนแคลไทยแลนด์ จำกัด (Unocal's best management practices) 4) การใช้สารเคมีต่างๆ ต้องใช้กับท่อแข็งเท่านั้น 5) เจ้าหน้าที่ควบคุมการขนถ่ายน้ำมันต้อง อยู่ประจำพื้นที่ในขณะที่ทำการขนถ่าย น้ำมันดีเซลเข้าสู่ถังเก็บกัก 6) ทำความสะอาดบริเวณที่มีการปนเปื้อน น้ำมันในส่วนของการตัดพลาและทำการ บำบัดก่อนที่จะกำจัดทิ้ง 7) ปฏิบัติการตามแผนฉุกเฉินของบริษัท ยูโนแคลไทยแลนด์ จำกัด เมื่อเกิดการ รั่วไหลของน้ำมัน ทั้งนี้เพื่อลดผลกระทบ ให้เหลือน้อยที่สุด	1) ไม่ได้เสนอมาตรการ ติดตามตรวจสอบ ยกเว้นที่ เรือกักเก็บน้ำมันดิบ ที่ กำหนดให้มีการติดตาม ตรวจสอบความเข้มข้น ของ TPH ในตะกอนดิน โดยการเก็บตัวอย่าง ทุกๆ 3 ปี
3.3 การเกิดพายุและ ไต้ฝุ่น	3.3.1 ก่อให้เกิดความเสียหายต่อ วัสดุอุปกรณ์ อาจเกิดการหก รั่วไหลของน้ำมัน ทำให้เกิด ความเป็นพิษต่อสัตว์น้ำดิน และสิ่งมีชีวิตอื่นๆ รวมถึงการ สูญเสียชีวิต	1) บริษัทยูโนแคลไทยแลนด์ จำกัด ใช้บริการ รายงานการพยากรณ์สภาพอากาศประจำวัน จาก Marine Weather Services Pte.Ltd. และสถานีตรวจอากาศบนแท่นผลิตสูงสุด 2) ปฏิบัติการตามแผนไต้ฝุ่นของบริษัท ยูโนแคลไทยแลนด์ จำกัด (Unocal Thailand's Typhoon Contingency Plan) และมาตรฐานการปฏิบัติทางอุตสาหกรรม อื่นๆ อย่างเคร่งครัด ในกรณีเกิดเหตุการณ์ ฉุกเฉินจากพายุ 3) ปฏิบัติการตามแผนฉุกเฉินของบริษัท ยูโนแคลไทยแลนด์ จำกัด (Unocal Thailand's Emergency Response Plan) อย่างเคร่งครัดในกรณีเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน	1) ติดตามการเกิดพายุโดยใช้ บริการพยากรณ์อากาศ จาก Marine Weather Services Pte. Ltd.

ลงชื่อ



(นายไพโรจน์ ภริยานันท์)

วันที่ 2 พฤษภาคม 2562

จำนวน 12/14 หน้า

หน้า

ตำแหน่ง: ผู้อำนวยการกลุ่มบริหารความเสี่ยง/ความปลอดภัย

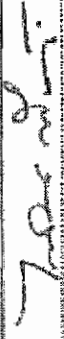
ตำแหน่ง: บริษัท ยูโนแคล ไทยแลนด์ จำกัด

ลงชื่อ: นายไพโรจน์


ตำแหน่ง: ผู้อำนวยการ

2. มาตราการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการพัฒนาห้วยมันดิบ แหล่งปลาทองระยะที่ 2 ของบริษัทยูโนแคลไทยแลนด์ จำกัด ในพื้นที่สัมปทานปิโตรเลียม หมายเลข 10, 10A และ 11

แหล่งกำเนิด ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	พารามิเตอร์ ที่ตรวจวัด	สถานีตรวจวัด	จำนวน ตัวอย่าง	วิธีการเก็บ ตัวอย่าง	ความถี่ในการตรวจวัด	ดัชนีชี้วัดผลกระทบ และรายงาน	ค่าใช้จ่าย โดยประมาณ (\$US)
น้ำจาก กระบวนการผลิต	ปริมาณน้ำทั้งหมด	แท่น PLOCPP2	ตรวจวัดต่อเนื่อง	Flow meter	ทุกวัน	รายงานสรุปประจำเดือน โดยแสดงผลการตรวจวัด รายวัน	อยู่ในงบประมาณ การปฏิบัติการ
	ปริมาณที่อัดกลับลงหลุม ปริมาณที่บำบัด	แท่น PLOCPP2 แท่น PLCP2	ตรวจวัดต่อเนื่อง	Flow meter	ทุกวันเมื่อมีการบำบัด		
	ปริมาณสารปนเปื้อน	แท่น PLCP2 ที่ sump caisson	1	Grab sample	เดือนละครั้งเมื่อมีการบำบัด	Total Hg, Total As, TPH	\$30,000/yr
	ตะกอนดิน	ในบริเวณรอบๆ พื้นที่อัด กลับ (PLWC) (ดูรูปที่ 5-1)	24	0.1 m ² Van Veen grab	ข้อมูลพื้นฐานและทุกๆ 3 ปี	Grain size, TOC, TPH, Total Hg, Total As	\$40,000
การสะสมสารพิษของปลา		ในบริเวณรอบๆ พื้นที่อัด กลับ (PLWC)	ทั้งหมด 40 ตัว, ชนิดละ 20 ตัว จำนวน 2 ชนิด	Fish traps	ข้อมูลพื้นฐานและทุกๆ 3 ปี	จำแนกชนิด วัดความยาว น้ำหนัก โปรทในเนื้อเยื่อ ปลา	\$60,000
		ในบริเวณรอบๆ แท่นหลุม ผลิตระยะที่ 2 (PMD-06)	ทั้งหมด 40 ตัว, ชนิดละ 20 ตัว จำนวน 2 ชนิด	Fish traps	ข้อมูลพื้นฐานและทุกๆ 3 ปี	จำแนกชนิด วัดความยาว น้ำหนัก โปรทในเนื้อเยื่อ ปลา	\$60,000
	ตะกอนดิน	แท่นหลุมผลิตระยะที่ 2 (PMD-06 และ REP-01)	24 ในแต่ละแท่น หลุมผลิต	0.1-m ² Van Veen grab	ข้อมูลพื้นฐาน (8 ตัวอย่าง) และทุกๆ 3 ปี	Grain size, TOC, TPH, Total Hg, Total As, ความหนาที่สะสมอยู่	\$100,000
การขุดเจาะ	เศษหินและเศษโคลนจากการ ขุดเจาะ	พื้นที่อ้างอิง (YAREF)	3	0.1-m ² Van Veen Grab	ข้อมูลพื้นฐานและทุกๆ 3 ปี	Grain size, TOC, TPH, Total Hg, Total As, ความหนาที่สะสมอยู่	\$4,500
	SOC	บนแท่นขุดเจาะ	1 ตัวอย่างในแต่ละแท่น	Grab sample	1 ครั้ง หลังการขุดเจาะ	รายงานสรุปผลการทดสอบ น้ำทะเล	อยู่ในงบประมาณ การปฏิบัติการ
	ตะกอนดิน	PLEM (Oil Export; ชื่อเดิม SPM3)	7 ตัวอย่าง ต่อวัน	Grab sample	ทุกวัน	รายงานสรุปผลการทดสอบ หลังจากสิ้นสุดการขุดเจาะ	
การกักเก็บ และการขนถ่าย	ตะกอนดิน		4	0.1-m ² Van Veen grab sampler	ข้อมูลพื้นฐานและทุกๆ 3 ปี	Grain size, TOC, TPH, Total Hg, Total As, ความหนาที่สะสมอยู่	\$6,000

ลงชื่อ  วันที่ 21 ม.ค. 2567

(นายไพโรจน์ ศรีรัตนันท์)
ตำแหน่ง: ผู้อำนวยการศูนย์บริหารแหล่งข้อมูลปลาทองฟูลเฟด
หรือ "เลขาธิการ" บริษัทรับผลิต ไทยแลนด์ จำกัด

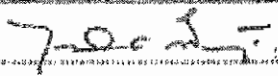

จำนวน 10/17 หน้า
ลงชื่อ  วันที่ 21 ม.ค. 2567

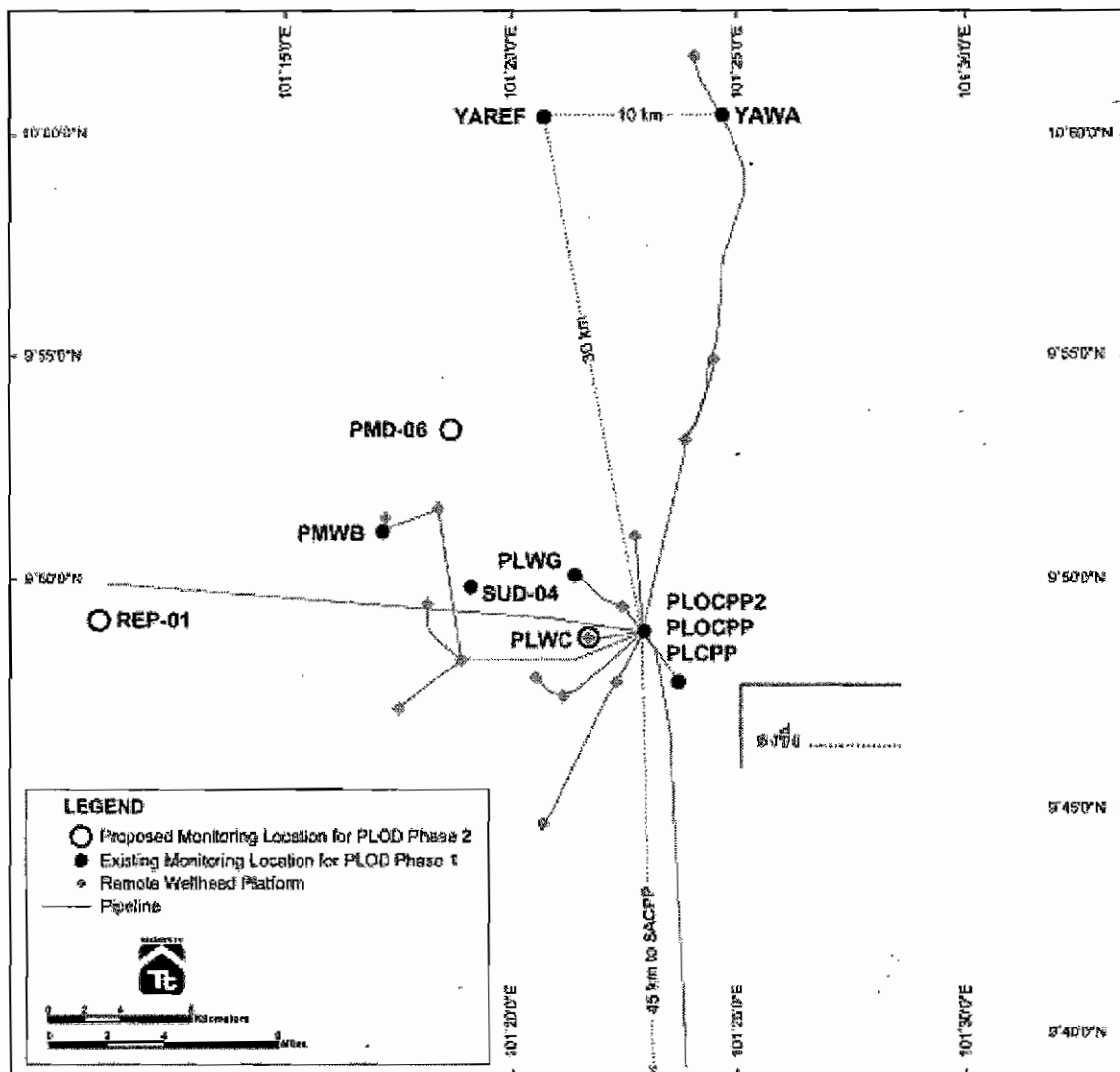
ตารางที่ 1.1 ความสามารถของหลุมผลิตที่จะทำการอัดน้ำกลับ เปรียบเทียบกับปริมาณน้ำจากกระบวนการผลิต รวมถึงปริมาณน้ำที่คาดว่าจะทำการบำบัดในกรณีหลุมเต็มของโครงการพัฒนาน้ำมันดิบแหล่งปลาทองระยะที่ 2 ของบริษัทยูโนแคลไทยแลนด์ จำกัด ในพื้นที่สัมปทานปิโตรเลียม หมายเลข 10, 10A และ 11

ปี	ปริมาณน้ำจากการผลิต (ล้านบาร์เรล)	ปริมาณน้ำที่หลุม รองรับได้ (ล้านบาร์เรล) ¹	ปริมาณน้ำจากการ ผลิตเมื่อเปรียบเทียบกับ ปริมาณของหลุมที่ สามารถรองรับได้	ประสิทธิภาพใน การอัดกลับ ²	ปริมาณน้ำที่คาดว่าจะผ่าน การบำบัด (บาร์เรลต่อวัน) ³	ปริมาณปรอท (กรัม/ปี) ⁴	ปริมาณสารหนู (กรัม/ปี) ⁴
2548	2.2	2.9	76%	95%	295 ⁵	171	4,283
2549	6.6	8.0	83%	100%	-	-	-
2550	13.3	13.2	100%	100%	-	-	-
2551	18.9	22.1	86%	100%	-	-	-
2552	23.1	26.7	87%	100%	-	-	-
2553	28.8	28.9	100%	100%	-	-	-
2554	30.7	28.9	>100%	99%	53	31	765
2555	32.5	28.9	>100%	98%	99	57	1,437
2556	34.6	28.9	>100%	97%	140	82	2,038
2557	36.8	28.9	>100%	96%	235	136	3,409
2558	38.7	28.9	>100%	95%	263	153	3,811

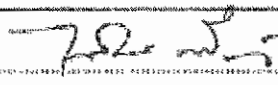
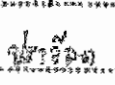
หมายเหตุ

1. ปริมาตรรวมของชั้นหินทรายที่พัฒนาแล้วและที่มีอยู่บนแท่น PLWC ยังไม่รวมถึงชั้นหินทรายอื่นที่อาจจะพัฒนาเพิ่มเติม
2. ประสิทธิภาพการอัดกลับ = อัตราการอัดกลับ/อัตราการผลิตน้ำ
3. ปริมาณน้ำที่ส่งไประบบบำบัดน้ำมันแท่นผลิต PLCPP
4. เป็นปริมาณมลสารหลังออกจากระบบบำบัดน้ำเสีย
5. ช่วงปีแรกของการดำเนินการ คาดว่า ระบบอัดน้ำกลับอาจมีข้อผิดพลาดทางเทคนิค ทำให้ไม่สามารถดำเนินการอัดน้ำกลับได้ถึง 100%

ลงชื่อ  (นายไพโรจน์ ภิรมย์พันธ์) ตำแหน่ง: ผู้อำนวยการศูนย์บริหารแหล่งผลิตปลาทองฟูนาน ราชกิจจานุเบกษา: บริษัทยูโนแคลไทยแลนด์ จำกัด	วันที่ 2 พ.ย. 2547	จำนวน 4/13 หน้า ลงชื่อ  ผู้รับรอง วันที่ 14
---	--------------------	--


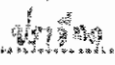


รูปที่ 1-1 พื้นที่การติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการพัฒนาน้ำมันดิบ
แหล่งปลาทองระยะที่ 2 ของบริษัทยูโนแคลไทยแลนด์ จำกัด
ในพื้นที่สัมปทานปิโตรเลียม หมายเลข 10, 10A และ 11


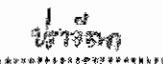
<p>ลงชื่อ: </p> <p>(นายไพจิตร กิจมานนท์)</p> <p>ตำแหน่ง: ผู้อำนวยการกลุ่มบริหารแหล่งอุตสาหกรรม/สุสาน</p> <p>เจ้าของโครงการ: บริษัทยูโนแคลไทยแลนด์ จำกัด</p> <p>วันที่: 12 พ.ค. 2567</p>	<p>จำนวน: 15/17 หน้า</p> <p>ลงชื่อ:  ผู้รับรอง</p> <p>หน้า 15</p>
--	--

3. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่กำหนดโดยคณะกรรมการผู้ชำนาญการ พิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ด้านโครงการสำรวจและหรือผลิตปิโตรเลียม

1. ให้มีจุดรับเรื่องร้องทุกข์ความเดือดร้อนของราษฎรที่เกิดจากกิจกรรมการสำรวจและหรือผลิตปิโตรเลียมและ กิจกรรมที่เกี่ยวข้อง และผู้ถือสัมปทานจะต้องดำเนินการแก้ไขปัญหาเหตุแห่งความเดือดร้อน และให้ความ ช่วยเหลือด้วยความเป็นธรรม
2. หากได้รับการร้องเรียนจากราษฎรที่อาศัยอยู่ในบริเวณใกล้เคียงว่า ได้รับความเดือดร้อนรำคาญจากการดำเนิน โครงการ หรือสาธารณประโยชน์ได้รับความเสียหาย และกรมเชื้อเพลิงธรรมชาติหรือสำนักงานนโยบายและแผน ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมได้ตรวจสอบแล้วพบว่า ผู้ถือสัมปทานไม่ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่กำหนด จะต้องหยุดการดำเนินการแล้วแก้ไขเหตุแห่งความเดือดร้อนให้เสร็จสิ้น ก่อนที่จะ ดำเนินการต่อไป
3. หากผู้ถือสัมปทานมีความประสงค์ที่จะเปลี่ยนแปลงลักษณะกิจกรรมการสำรวจและหรือผลิตปิโตรเลียม หรือ เปลี่ยนแปลงเพิ่มเติมวิธีการดำเนินการ หรือมีการดำเนินการที่แตกต่างจากที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่มีนัยสำคัญ จะต้องเสนอรายละเอียดเกี่ยวกับการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ประกอบกับ มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่สอดคล้องกับการเปลี่ยนแปลง ให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการ พิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมพิจารณาให้ความเห็นชอบด้านสิ่งแวดล้อมก่อน
4. ในระหว่างการดำเนินการสำรวจและหรือผลิตปิโตรเลียม หากพบโบราณวัตถุหรือร่องรอยทางประวัติศาสตร์ โบราณคดี จะต้องรายงานและขอความร่วมมือจากกรมศิลปากร เข้าดำเนินการตรวจสอบพื้นที่ ทั้งนี้ ในระหว่างการ สำรวจทางโบราณคดี ผู้ถือสัมปทานจะต้องหยุดการดำเนินการสำรวจและหรือผลิตปิโตรเลียมชั่วคราว และหาก พิสูจน์แล้วพบว่า เป็นแหล่งที่มีความสำคัญทางประวัติศาสตร์โบราณคดี ผู้ถือสัมปทานจะต้องปฏิบัติตามเงื่อนไข ของหน่วยงานที่เกี่ยวข้องโดยไม่มีข้อเรียกร้องใด ๆ
5. ให้ติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมเพิ่มเติมดังนี้
 - 5.1 ให้ตรวจวัดปริมาณ Cd, Cr, Cu, และ Pb ของตัวอย่างน้ำที่ Sump Caisson ของแท่น PLCPP ในกรณีที่ ไม่สามารถอัดน้ำกลับได้และส่งน้ำจากกระบวนการผลิตไปบำบัด ณ PLCPP จำนวนอย่างน้อย 1 ตัวอย่าง ในช่วงปีแรกและช่วงที่มีการบำบัดของทุกปีอย่างต่อเนื่อง หากผลการตรวจวัดพบว่าปริมาณโลหะตัวใดตัวหนึ่ง มีค่าไม่เกินเกณฑ์ที่กำหนดไว้อย่างน้อย 3 ครั้ง บริษัทฯ สามารถละเว้นการตรวจวัดปริมาณโลหะตัวนั้นๆ ได้ โดยมีเกณฑ์กำหนดของโลหะหนักดังต่อไปนี้
 - ปริมาณ Cd น้อยกว่า 0.03 มิลลิกรัม/ลิตร
 - ปริมาณ Cr น้อยกว่า 0.25 มิลลิกรัม/ลิตร
 - ปริมาณ Cu น้อยกว่า 2.0 มิลลิกรัม/ลิตร
 - ปริมาณ Pb น้อยกว่า 0.2 มิลลิกรัม/ลิตร

ลงชื่อ		วันที่ 2 พฤศจิกายน 2547	จำนวน 16/16 หน้า
	(นายไพโรจน์ ภิธานนท์)		ลงชื่อ  ผู้รับรอง
ตำแหน่ง: ผู้อำนวยการกลุ่มบริหารพลังงานและอุตสาหกรรมพลังงาน			
ฝ่ายของโครงการ: บริษัทปิโตรไทยแลนด์ จำกัด			
			หน้า 16

- 5.2 ให้ตรวจวัดปริมาณ Cd, Cr, Cu, Pb และ Ba ในตะกอนดินบริเวณแท่น PMD-06, REP-01 โดยให้เก็บข้อมูลพื้นฐานก่อนดำเนินการ และทุก 3 ปี ตลอดระยะเวลาดำเนินการ
- 5.3 ให้ตรวจวัดชนิดและปริมาณของสัตว์หน้าดินบริเวณ PMD-06, REP-01 โดยให้เก็บข้อมูลพื้นฐานก่อนดำเนินการ และทุก 3 ปี ตลอดระยะเวลาดำเนินการ
- 5.4 ให้ติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำทะเลบริเวณ PLCPP, PLWC ที่ความลึก 2 ระดับ คือ 5 เมตรใต้ระดับผิวน้ำ และ 5 เมตรเหนือพื้นทะเล โดยมีสถานีตรวจวัดที่ระยะ 100, 250 และ 500 เมตรจากแท่น ในทิศตามกระแสน้ำ และที่ระยะ 100 เมตรจากแท่น ในทิศทวนกระแสและทิศตั้งฉากกับกระแส โดยให้ตรวจวัดปริมาณ DO, pH, Salinity, TSS, Turbidity, Total Hg, Total As, Cd, Cu, Pb, Cr และ TPH ให้เก็บข้อมูลพื้นฐานก่อนดำเนินการ และทุก 3 ปี ตลอดระยะเวลาดำเนินการ

<p>ลงชื่อ  (นายไพโรจน์ ภริยานนท์) ตำแหน่ง: ผู้อำนวยการศูนย์บริหารแหล่งอุตสาหกรรม/ชุมชน เจ้าของโครงการ: บริษัทไทยเบคไทยแลนด์ จำกัด</p> <p>วันที่ ๒๖/๑๑/๒๕๖๗</p>	<p>จำนวน ๗๗/๗๗ หน้า ลงชื่อ  ผู้รับรอง</p> <p>หน้า ๑๗</p>
---	---



ที่ ทส 1009.2/ 9724

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
60/1 ซอยพิบูลวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

25 ธันวาคม 2551

เรื่อง การพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

เรียน ประธานกรรมการบริหารบริษัท เซฟรอน ปัตตานี จำกัด

- อ้างถึง 1. หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทส 1009.2/6047
ลงวันที่ 7 สิงหาคม 2551
2. หนังสือบริษัท เซฟรอน ปัตตานี จำกัด ที่ PGPA/SA/08/1812 ลงวันที่ 23 กันยายน 2551

สิ่งที่ส่งมาด้วย มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพ
สิ่งแวดล้อม โครงการผลิตปิโตรเลียม ของบริษัท เซฟรอน ปัตตานี จำกัด พื้นที่ผลิต
ยูงทอง แปลงสัมปทานปิโตรเลียมหมายเลข G4/48 บริเวณอ่าวไทย

ตามหนังสือที่อ้างถึง 1 สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมแจ้ง
ผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตปิโตรเลียม ของบริษัท เซฟรอน
ปัตตานี จำกัด พื้นที่ผลิตยูงทอง แปลงสัมปทานปิโตรเลียมหมายเลข G4/48 บริเวณอ่าวไทย จัดทำ
รายงานโดยบริษัท อีอาร์เอ็ม-สยาม จำกัด ซึ่งเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงาน
การวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านโครงการสำรวจและหรือผลิตปิโตรเลียมพิจารณาในการประชุม
ครั้งที่ 11/2551 เมื่อวันที่ 15 กรกฎาคม 2551 โดยคณะกรรมการมีมติไม่เห็นชอบกับรายงานและให้เสนอ
ข้อมูลเพิ่มเติมให้สำนักงานพิจารณา ความละเอียดแจ้งแล้วนั้น ต่อมาบริษัท เซฟรอน ปัตตานี จำกัด
ได้เสนอรายงานข้อมูลเพิ่มเติมให้สำนักงานพิจารณา ดังรายละเอียดตามหนังสือที่อ้างถึง 2

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมได้เสนอรายงานการ
วิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมฉบับเพิ่มเติม โครงการผลิตปิโตรเลียม ของบริษัท เซฟรอน ปัตตานี
จำกัด พื้นที่ผลิตยูงทอง แปลงสัมปทานปิโตรเลียมหมายเลข G4/48 บริเวณอ่าวไทย ให้คณะกรรมการ
ผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านโครงการสำรวจและหรือผลิต

ปิโตรเลียมพิจารณาในการประชุมครั้งที่ 16/2551 เมื่อวันที่ 7 ตุลาคม 2551 คณะกรรมการมีมติเห็นชอบกับรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตปิโตรเลียม ของบริษัท เชฟรอน ปัตตานี จำกัด พื้นที่ผลิตยูงทอง แปลงสัมปทานปิโตรเลียมหมายเลข G4/48 บริเวณอ่าวไทย โดยให้บริษัท เชฟรอน ปัตตานี จำกัด ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด ดังรายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ทั้งนี้ ให้ประสานบริษัทที่ปรึกษาผู้จัดทำรายงานจัดทำรายงานฉบับสมบูรณ์จำนวน 2 ชุด แผ่นบันทึกข้อมูลจำนวน 10 แผ่น และรายงานภาคผนวกโดยรวบรวมรายละเอียดข้อมูลเพิ่มเติมทั้งหมดตามลำดับการพิจารณาจำนวน 1 ชุด เสนอต่อสำนักงานภายในเวลา 1 เดือน เพื่อเป็นเอกสารอ้างอิงและส่งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องต่อไป ทั้งนี้ สำนักงานได้สำเนาหนังสือแจ้งให้บริษัท อีอาร์เอ็ม-สยาม จำกัด เพื่อดำเนินการด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ



(นายเพพพล ศรีสุข)

รองเลขาธิการฯ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำเนาถูกต้อง



(นางสุปราณี แต่งไทย)

เจ้าหน้าที่บริหารงานธุรการ ๕

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ 0-2265-6618 และ 0-2265-6500 ต่อ 6792

โทรสาร 0-2265-6616



ที่ PGPA/SA/08/1812

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
เลขที่ 1515 วันที่ 23.10.51
เวลา 16.11 ผู้รับ

23 กันยายน 2551

บริษัท เชฟรอน ปัตตานี จำกัด
อาคาร 3 ไทยพาณิชย์ปาร์กพลาซ่า
19 ถนนรัชดาภิเษก เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
โทรศัพท์ +66 2545 6121, 2545 5555
โทรสาร +66 2545 5352, 2545 5554

ดิ.เน.เจ.เน.นโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
รับที่ 11689 วันที่ 28/09/51
เวลา 17.45 ผู้รับ

เรื่อง ขอนำส่งข้อมูลเพิ่มเติม รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตปิโตรเลียม ของ บริษัท เชฟรอน ปัตตานี จำกัด พื้นที่ผลิตยูงทอง แปลงสัมปทานปิโตรเลียมหมายเลข G4/48 บริเวณอ่าวไทย

เรียน เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส 1009.2/6047 ลงวันที่ 7 สิงหาคม 2550

สิ่งที่ส่งมาด้วย ข้อมูลเพิ่มเติม รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตปิโตรเลียม ของ บริษัท เชฟรอน ปัตตานี จำกัด พื้นที่ผลิตยูงทอง แปลงสัมปทานปิโตรเลียมหมายเลข G4/48 บริเวณอ่าวไทย จำนวน 25 ชุด

ตามหนังสือที่อ้างถึง สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม แจ้งให้ทราบว่า ได้เสนอ รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตปิโตรเลียม ของ บริษัท เชฟรอน ปัตตานี จำกัด พื้นที่ผลิตยูงทอง แปลงสัมปทานปิโตรเลียมหมายเลข G4/48 บริเวณอ่าวไทย ให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ด้านโครงการสำรวจและหรือผลิตปิโตรเลียม พิจารณาในการประชุมครั้งที่ 11/2551 เมื่อวันที่ 15 กรกฎาคม 2551 โดย คณะกรรมการฯ มีมติไม่เห็นชอบกับรายงานดังกล่าว และให้แก้ไขข้อมูลเพิ่มเติมให้สำนักงานฯ พิจารณา ความละเอียดทราบแล้ว นั้น

บัดนี้ บริษัทฯ ได้จัดทำข้อมูลเพิ่มเติมสำหรับโครงการดังกล่าวเป็นที่เรียบร้อยแล้ว จึงขอส่งรายงานข้อมูลเพิ่มเติม ดังรายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วยนี้ มาเพื่อโปรดพิจารณา และนำเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านโครงการสำรวจและหรือผลิตปิโตรเลียม เพื่อพิจารณาต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

สำเนาถูกต้อง
(นางสุปราณี แดงไทย)
เจ้าหน้าที่บริหารงานธุรการ 8

ขอแสดงความนับถือ
(นายธรา ธีรนากร)
ประธานกรรมการบริหาร

ฝ่ายรัฐกิจ

โทร. 0 2545 6121

สำเนาเรียน ผู้อำนวยการสำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (พร้อมสิ่งที่ส่งมาด้วย)

5/10/51



โครงการผลิตปิโตรเลียม ของบริษัท เชฟรอนประเทศไทย จำกัด
พื้นที่ผลิตยูงทอง แปลงสัมปทานปิโตรเลียมหมายเลข G4/48
บริเวณอ่าวไทย

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และ
มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ธันวาคม 2551

www.erm.com

สำเนา



มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

บริษัท เซฟรอนปิตตานี จำกัด

โครงการผลิตปิโตรเลียม

ของบริษัท เซฟรอนปิตตานี จำกัด

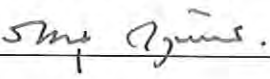
พื้นที่ผลิตยูทอง แปลงสัมปทานปิโตรเลียม

หมายเลข G4/48 บริเวณอ่าวไทย

ธันวาคม 2551

จัดทำโดย บริษัท อีอาร์เอ็ม-สยาม จำกัด

Reference 0074136

For and on behalf of
Environmental Resources Management
Approved by: <u>กานต์ กฤติพร</u>
Signed: <u></u>
Position: <u>กรรมการผู้จัดการ</u>
Date: <u>ธันวาคม 2551</u>

This report has been prepared by ERM-Siam Co Ltd with all reasonable skill, care and diligence within the terms of the Contract with the client, incorporating our General Terms and Conditions of Business and taking account of the resources devoted to it by agreement with the client.

We disclaim any responsibility to the client and others in respect of any matters outside the scope of the above.

This report is confidential to the client and we accept no responsibility of whatsoever nature to third parties to whom this report, or any part thereof, is made known. Any such party relies on the report at their own risk.

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

โครงการผลิตปิโตรเลียมของบริษัท เชฟรอนประเทศไทย จำกัด
พื้นที่ผลิตยูงทอง แปลงสัมปทานปิโตรเลียมหมายเลข G4/48 บริเวณอ่าวไทย

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
สังคม และสุขภาพ ของโครงการ มีดังนี้

1. มาตรการทั่วไปในการดำเนินงานของโครงการฯ แสดงในตารางที่ 1
2. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ แสดงใน ตารางที่ 2
3. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมทางสังคมของโครงการฯ แสดงใน ตารางที่ 3
4. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบทางสุขภาพของโครงการฯ แสดงใน ตารางที่ 4
5. มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ แสดงใน ตารางที่ 5
6. มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมทางสังคมของโครงการฯ แสดงใน ตารางที่ 6
7. มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบด้านสุขภาพของโครงการฯ แสดงใน ตารางที่ 7
8. เอกสารประกอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตาม
ตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม สังคม และสุขภาพ ของโครงการฯ
 - 8.1. รูปที่ 1 สรุปแผนการตอบสนองเหตุการณ์น้ำมันรั่วไหล
 - 8.2. รูปที่ 2 สถานีติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่ผลิตยูงทอง โดยรอบแท่น
หลุมผลิต YUP-01 และ YUP-03
 - 8.3. ตารางที่ 8 กำหนดการจัดส่งรายงานสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข
ผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
9. เอกสารแนบ: แนวทางการเสนอรายงานสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข
ผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

จำนวน 1/40 หน้า
ลงชื่อ ภูทิว วัฒนา ผู้รับรอง

ลงชื่อ ประธานกรรมการบริหาร (นายธราธิ์ธรรณกร) บริษัท เชฟรอนประเทศไทย จำกัด	วันที่ 15 8 0 - 51	หน้า 1
--	--------------------	--------

คำอธิบายคำย่อ

WBM:	Water Based Mud น้ำโคลนที่มีน้ำเป็นองค์ประกอบหลัก ใช้ในการขุดเจาะหลุมระดับบนและระดับกลาง
NAF:	Non-Aqueous Fluid ในที่นี้ หมายถึง น้ำโคลนซึ่งมีสารสังเคราะห์ (พาราฟิน) เป็นองค์ประกอบหลัก ใช้ในการขุดเจาะหลุมระดับสุดท้าย
Sonar:	คลื่นเสียงที่ใช้ในระบบการหาตำแหน่งวัตถุใต้น้ำ
PLOCPP	Platong Oil Central Processing Platform หรือแท่นผลิตน้ำมันดิบกลางแหล่งปลาทอง
PLOCPP2	Platong Oil Central Processing Platform Phase II หรือแท่นผลิตน้ำมันดิบกลางแหล่งปลาทอง ระยะที่ 2
PLCPP	Platong Natural Gas Central Processing Platform หรือแท่นผลิตก๊าซธรรมชาติกลางแหล่งปลาทอง
PLCPP2	Platong Natural Gas Processing Platform Phase II หรือแท่นผลิตก๊าซธรรมชาติกลางแหล่งปลาทองระยะที่ 2

จำนวน	2/40	หน้า
ลงชื่อ	ศกานันท์ นิลโพธิ์	ผู้รับรอง

ลงชื่อ (นายธราธิ์ธรรณกร) ประธานกรรมการบริหาร บริษัท เซฟรอนปิโตรเลียม จำกัด	วันที่ 15 ธค 51	หน้า 2
--	-----------------	--------

มาตรการทั่วไปในการดำเนินงานของโครงการฯ

1. นำรายละเอียดในมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เกี่ยวข้องไปกำหนดไว้ในเงื่อนไขสัญญาการก่อสร้างและและการดำเนินการ เพื่อให้มั่นใจได้ว่าคู่สัญญามีการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้
2. ให้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด พร้อมทั้งดำเนินการตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ ตามระยะเวลาที่กำหนด และรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และกรมเชื้อเพลิงธรรมชาติ
3. หากมีการร้องเรียนจากผู้มีส่วนเกี่ยวข้องหรือชุมชนที่อาศัยอยู่บริเวณใกล้เคียงรวมทั้งมีความเสียหาย หรือสูญเสียเกิดขึ้นกับทรัพย์สินส่วนรวม ให้แจ้งไปยังกรมเชื้อเพลิงธรรมชาติ หรือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และเมื่อตรวจสอบแล้ว พบว่าผู้รับสัมปทานไม่ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่กำหนดไว้ ผู้รับสัมปทานต้องหยุดดำเนินการจนกว่าจะแก้ไขเหตุแห่งความเดือดร้อนให้เสร็จสิ้น
4. จัดให้มีจุดรับเรื่องราวร้องทุกข์ความเดือดร้อนของประชาชนที่ได้รับผลกระทบจากกิจกรรมการพัฒนาปิโตรเลียม และกิจกรรมที่เกี่ยวข้อง และผู้รับสัมปทานจะต้องดำเนินการแก้ไขปัญหาคความเดือดร้อนและให้ความช่วยเหลือด้วยความเป็นธรรม
5. ในระหว่างดำเนินการขุดเจาะสำรวจ หากพบโบราณวัตถุหรือร่องรอยทางประวัติศาสตร์โบราณคดีได้น้ำ จะต้องรายงานและขอความร่วมมือจากกลุ่มวิชาการโบราณคดีได้น้ำ กรมศิลปากร เพื่อดำเนินการตรวจสอบพื้นที่ ทั้งนี้ในระหว่างการสำรวจทางด้านโบราณคดีได้น้ำ ผู้รับสัมปทานจะต้องหยุดการดำเนินการขุดเจาะสำรวจชั่วคราว และหากพิสูจน์แล้วพบว่าเป็นแหล่งโบราณคดีได้น้ำที่มีความสำคัญทางประวัติศาสตร์โบราณคดี ผู้รับสัมปทานจะต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขของหน่วยงานที่เกี่ยวข้องโดยไม่มีข้อเรียกร้องใดๆ
6. หากผู้รับสัมปทานมีความประสงค์ที่จะเปลี่ยนแปลงลักษณะกิจกรรมการสำรวจหรือผลิตปิโตรเลียม หรือเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติมวิธีการดำเนินการ หรือมีการดำเนินการที่แตกต่างจากที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่มีนัยสำคัญ จะต้องเสนอรายละเอียดเกี่ยวกับการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ประกอบกับมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่สอดคล้องกับการเปลี่ยนแปลง ให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณา รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมพิจารณาให้ความเห็นชอบด้านสิ่งแวดล้อมก่อน

จำนวน 3/40 หน้า
ลงชื่อ ศุภกิจ นิลพรหม ผู้รับรอง

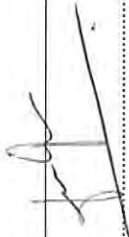
ลงชื่อ <u>[Signature]</u> ประธานกรรมการบริหาร (นายธารา ชีรินทร) บริษัท เชฟรอนประเทศไทย จำกัด	วันที่ 15 ธ.ค. 51	หน้า 3
---	-------------------	--------

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ

ปัจจัยสิ่งแวดล้อม/ความเสียง	ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น / แหล่งของผลกระทบ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
ระยะการตรวจสอบพื้นที่ทะเล การติดตั้งแท่นหลุมผลิต และการวางท่อใต้ทะเล (ต่อ)				
นิเวศวิทยาทางทะเล	กิจกรรมการสำรวจสภาพพื้นทะเลก่อนการติดตั้งแท่นหลุมผลิต และแท่นขุดเจาะ อาจก่อให้เกิดการรบกวนสัตว์สิ่งมีชีวิตในทะเล	<ul style="list-style-type: none"> • ก่อนทำการสำรวจพื้นทะเล ให้ตรวจสอบว่ามีสัตว์สิ่งมีชีวิตอยู่มากน้อยในทะเลหรือไม่ • หากพบว่ามีสัตว์สิ่งมีชีวิตอยู่มากในบริเวณพื้นที่ จะต้องชะลอการสำรวจออกไปอย่างน้อย 20 นาที หลังจากนั้นให้บันทึกสัตว์ดังกล่าวคร่าวๆ • ในการสำรวจสภาพพื้นทะเลด้วย side scan sonar จะเริ่มปล่อยคลื่น sonar ความเข้มต่ำ และค่อยๆ เพิ่มความแรงของเครื่องมือในช่วงเริ่มต้น เป็นเวลาไม่ต่ำกว่า 20 นาที เพื่อให้ปลาและสัตว์สิ่งมีชีวิตหนีออกพื้นที่สำรวจ • หากพบสัตว์สิ่งมีชีวิตอยู่มากในทะเลระหว่างการดำเนินงานให้บันทึกจำนวนและชนิดของสัตว์สิ่งมีชีวิตด้วยแผนที่พบเพื่อเป็นข้อมูลในการอ้างอิงในอนาคต และรายงานต่อกรมทรัพยากรทางทะเลและชายฝั่ง • ออกแบบ โครงสร้างต่างๆ ในโครงการฯ โดยลดขนาดของ โครงสร้างเพื่อลดผลกระทบจากร่องรอยบนพื้นทะเลเนื่องจากการพัฒนา • วางท่อลงใต้ทะเลบนพื้นทะเลโดยตรง โดยไม่ทำการขุดร่องหรือใช้การทิ้งหินถ่วง • ควบคุมการระบายของเสียจากเรือต่างๆ ตามมาตรการฯ ที่เสนอไว้ข้างต้น <p>(มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านคุณภาพน้ำทะเลและการจัดการของเสีย)</p>	เรือที่ใช้สำรวจสภาพพื้นทะเล	บริษัท เชฟรอนปิโตรเคมี จำกัด
	การติดตั้ง โครงสร้างต่างๆ อาจก่อให้เกิดการรบกวนชุมชนของสัตว์น้ำดินของเสียที่ระบายลงสู่ทะเล (รวมถึงน้ำจากกระบวนการผลิตที่ผ่านการบำบัดแล้ว) อาจส่งผลกระทบต่อสิ่งมีชีวิตในทะเล		พื้นที่ติดตั้งแท่นหลุมผลิตและท่อใต้ทะเล	บริษัท เชฟรอนปิโตรเคมี จำกัด
ระยะการขุดเจาะหลุมผลิต				
คุณภาพอากาศ	การปล่อยมลสารจากเครื่องยนต์และเครื่องจักรบนแท่นขุดเจาะ และเรือต่างๆ	<ul style="list-style-type: none"> • ใช้เทคนิคการขุดเจาะแบบหลุมแคบ (slim hole) เพื่อลดระยะเวลาในการขุดเจาะ • ตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องยนต์เรือ และเครื่องจักรอย่างสม่ำเสมอ เพื่อรักษาประสิทธิภาพการเผาไหม้และลดการปล่อยก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ (CO₂) ไนโตรเจนออกไซด์ (NO_x) ซัลเฟอร์ออกไซด์ (SO_x) คาร์บอนมอนอกไซด์ (CO) และ มีเทน (CH₄) 	แท่นขุดเจาะ และเรือสนับสนุนต่างๆ	บริษัท เชฟรอนปิโตรเคมี จำกัด

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ

ปัจจัยสิ่งแวดล้อม/ ความเสียง	ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น / แหล่งของผลกระทบ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>ระยะการขุดเจาะหลุมผลิต (ต่อ)</p> <p>ระดับเสียง</p>	<p>เสียงดังที่เกิดขึ้นเป็นระยะต่อเนื่องจากกิจกรรมการขุดเจาะอาจส่งผลกระทบต่อ การได้ยินของพนักงาน และผู้รับเหมา</p>	<ul style="list-style-type: none"> ตรวจสอบระดับเสียงในที่ทำงานบนแท่นขุดเจาะอย่างสม่ำเสมอ ตรวจสอบและจัดทำแผนซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน (preventive maintenance) สำหรับเครื่องจักรต่างๆ อย่างสม่ำเสมอ บริเวณพื้นที่ปฏิบัติงานที่มีเสียงดัง ควรมีป้ายเตือน และกำหนดระยะเวลาทำงานในพื้นที่ดังกล่าว จัดหาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ให้แก่พนักงานที่ปฏิบัติงาน ในพื้นที่ที่มีเสียงดังเกินมาตรฐาน 	แท่นขุดเจาะ	บริษัท เซฟรอนปิโตรานี จำกัด
แสง	<p>แสงในสภาพแวดล้อมที่เปลี่ยนแปลงไป</p> <p>เนื่องจากแสงจากแดดฟ้าของเรือ แท่นขุดเจาะ และระบบแสงไฟนำทาง</p>	<p>การออกแบบระบบ ไฟส่องสว่างจะจำกัดการกระเจาของแสง และจะไม่ใช้แสงสว่างเกินความจำเป็น โดยจะให้แสงเพียงพอในพื้นที่ปฏิบัติงานเท่านั้น</p>	แท่นขุดเจาะ และเรือสนับสนุนต่างๆ	บริษัท เซฟรอนปิโตรานี จำกัด
คุณภาพน้ำทะเล	<p>น้ำทิ้งจากบริเวณแดดฟ้า สิ่งปฏิกูล และน้ำทิ้งจาก เรือ และแท่นขุดเจาะ อาจทำให้ปริมาณสารอินทรีย์ในน้ำเพิ่มขึ้น และอาจทำให้เกิดการปนเปื้อนน้ำนมและไขมันในน้ำทะเล</p>	<ul style="list-style-type: none"> กำหนดให้ผู้รับเหมาทุกรายต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดในการจัดการสิ่งแวดล้อม อาทิ อนามัยและความปลอดภัยของบริษัทฯ และตรวจสอบการทำงานของผู้รับเหมาเพื่อให้ปฏิบัติตามข้อกำหนดดังกล่าว น้ำได้ทิ้งเรือของเรือที่ปนเปื้อนน้ำมันจะถูกรับบำบัดที่เครื่องแยกน้ำมัน ก่อนระบายลงสู่ทะเล โดยน้ำมันที่ได้จากการแยกจะถูกเก็บไว้ในถัง ทำการบันทึกปริมาณ และวนำไปกำจัดบนฝั่งเช่นเดียวกับของเสียอันตราย น้ำจากห้องเครื่องของแท่นขุดเจาะที่ปนเปื้อนน้ำมันจะถูกบำบัดที่เครื่องแยกน้ำมัน ก่อนระบายลงสู่ทะเล ในกรณีที่จำเป็นต้อง ใช้แท่นขุดเจาะที่ไม่มีเครื่องแยกน้ำมัน นำไปปนเปื้อนน้ำมันจากห้องเครื่องจะถูกรวบรวมไว้ในถังบนแท่นขุดเจาะ เพื่อรอนำไปกำจัดบนฝั่งเช่นเดียวกับของเสียอันตราย รักษาความสะอาด เพื่อไม่ให้เกิดการปนเปื้อนในบริเวณแดดฟ้าเรือและแท่นขุดเจาะเพื่อป้องกันการปนเปื้อนของน้ำมันและสารเคมีในน้ำฝน หากมีการทรวัวไหลของน้ำมันจะถูกรับตัววัสดุดูดซับ แล้วเก็บไว้ในภาชนะบรรจุเพื่อ นำไปกำจัดบนฝั่งเช่นเดียวกับของเสียอันตราย ใช้ถาดรองกันหยดใต้เครื่องยนต์ เพื่อป้องกันการปนเปื้อนของน้ำมันสู่พื้นใต้ท้องเรือ 	แท่นขุดเจาะ และเรือสนับสนุนต่างๆ	บริษัท เซฟรอนปิโตรานี จำกัด



ลงชื่อ..... ประธานกรรมการบริหาร
(นายธารา ธีรธนากร) บริษัท เซฟรอนปิโตรานี จำกัด


จำนวน..... 7/40 หน้า
ลงชื่อ..... สุพจน์ นิลวงษ์ ผู้รับรอง

วันที่ 15 8 0 - 51

หน้า 7

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ

ปัจจัยสิ่งแวดล้อม/ความเสียง	ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น / แหล่งของผลกระทบ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>ระบะการขุดเจาะหลุมผลิต (ต่อ)</p> <p>คุณภาพน้ำทะเล (ต่อ)</p>	<p>การปล่อยน้ำโคลนและเศษหินจากการขุดเจาะลงสู่ทะเล อาจส่งผลให้น้ำทะเลมีความขุ่นเพิ่มสูงขึ้น และอาจเกิดการปนเปื้อนของโลหะและสารไฮโดรคาร์บอน</p>	<ul style="list-style-type: none"> ใช้วิธีการขุดเจาะแบบหลุมแคบ (slim hole) เพื่อลดปริมาณโคลนที่ใช้ในการขุดเจาะ และปริมาณเศษหินที่ระบายทิ้ง ใช้โคลนขุดเจาะชนิดที่มีน้ำมันเป็นองค์ประกอบหลัก (WBM) และน้ำทะเล ถ้าได้รับการขุดเจาะหลุมช่วงบนและช่วงกลาง ตามลำดับ และใช้โคลนขุดเจาะชนิดที่ใสสารสังเคราะห์เป็นองค์ประกอบหลัก (NAF) ที่มี Salamine 185V เป็น base oil ซึ่งมีความเป็นพิษต่ำในการขุดเจาะหลุมช่วงสุดท้าย ให้ระบบปิดในระหว่างที่มีการขุดเจาะด้วยน้ำโคลนชนิด NAF เพื่อหมุนเวียนน้ำโคลนกลับมาใช้ใหม่ และควบคุมไม่ให้มีการปล่อยน้ำทิ้งโคลนชนิด NAF ลงสู่ทะเลโดยตรง ในระหว่างขุดเจาะด้วยน้ำโคลนชนิด NAF จะต้องมีการควบคุมปริมาณน้ำมันสังเคราะห์ที่ติดไปกับเศษหิน (cutting base fluid retention หรือ CBFR) ที่ปล่อยลงสู่ทะเลไม่ให้เกินร้อยละ 10 โดยน้ำหนัก กรณีที่มีความจำเป็นต้องใช้แทนขุดเจาะซึ่งยังไม่ได้รับการปรับปรุงระบบควบคุมของแท่น หรือต้องนำแท่นขุดเจาะจากต่างประเทศเข้ามาเสริมในการขุดเจาะหลุมผลิตของโครงการ จะพิจารณาเลือกแท่นขุดเจาะที่สามารถควบคุม CBFR ให้ไม่เกินร้อยละ 12.5 โดยน้ำหนัก ในการขุดเจาะหลุมระดับกลางและระดับล่าง จะปล่อยทิ้งเศษหินจากการขุดเจาะที่ระดับความลึกประมาณ 1 เมตรจากผิวน้ำ เพื่อลดการสะสมของเศษหินที่พื้นทะเล ใช้ spud-cams เพื่อลดระดับความลึกที่จะต้องเจาะฝังขาลงได้พื้ทะเล กรณีใช้แท่นขุดเจาะแบบยกตัวได้ ควบคุมผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นด้วยมาตรการที่นำเสนอข้างต้น (มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อดูแลคุณภาพน้ำทะเล) 	<p>แท่นขุดเจาะ</p>	<p>บริษัท เซฟรอนโปรดานี จำกัด</p>
<p>คุณภาพตะกอนพื้นทะเล</p>	<p>การติดตั้งแท่นขุดเจาะอาจก่อให้เกิดการเปลี่ยนแปลงของตะกอนพื้นทะเล</p> <p>การระบายน้ำโคลนและเศษหินจากการขุดเจาะลงสู่ทะเล อาจส่งผลให้เกิดการเปลี่ยนแปลงของตะกอนทั้งทางกายภาพ และการปนเปื้อนของโลหะหนัก และสารไฮโดรคาร์บอนในตะกอนพื้นทะเล</p>	<p>การติดตั้งแท่นขุดเจาะอาจก่อให้เกิดการเปลี่ยนแปลงของตะกอนพื้นทะเล</p> <p>การระบายน้ำโคลนและเศษหินจากการขุดเจาะลงสู่ทะเล อาจส่งผลให้เกิดการเปลี่ยนแปลงของตะกอนทั้งทางกายภาพ และการปนเปื้อนของโลหะหนัก และสารไฮโดรคาร์บอนในตะกอนพื้นทะเล</p>	<p>แท่นขุดเจาะ</p> <p>แท่นขุดเจาะ</p>	<p>บริษัท เซฟรอนโปรดานี จำกัด</p> <p>บริษัท เซฟรอนโปรดานี จำกัด</p>



ลงชื่อ..... (นายธรรารัตนภรณ์) บริษัท เซฟรอนโปรดานี จำกัด

ตำแหน่ง..... ประธานกรรมการบริหาร

จำนวน..... 8/40หน้า

ลงชื่อ..... คุณจันนิศ ๗ผู้รับรอง

วันที่ 15 ต.ค. 51.....

หน้า 8

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ


ปัจจัยสิ่งแวดล้อม/ ความเสี่ยง	ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น / แหล่งของผลกระทบ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	วันที่ดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
ระบอบการขุดเจาะหลุมผลิต (ต่อ)				
การจัดการของเสีย	การขนส่ง จัดเก็บ และการกำจัด ของเสีย ไม่อันตรายและของเสียอันตราย ที่ไม่เหมาะสมอาจส่งผลกระทบต่อ สิ่งแวดล้อมทางทะเล	<ul style="list-style-type: none"> กำหนดให้ผู้รับเหมายุทธศาสตร์ปฏิบัติตามข้อกำหนดในการจัดการของเสียของบริษัทฯ และข้อกำหนดทางกฎหมายที่เกี่ยวข้องและตรวจสอบการทำงานของผู้รับเหมา เพื่อปฏิบัติตามข้อกำหนดดังกล่าว คัดแยกและจัดเก็บของเสียแต่ละประเภทในภาชนะปิดมิดชิดและจัดทำฉลากให้ชัดเจน โดยแยกของเสียไม่อันตรายออกจากของเสียอันตราย จัดเก็บของเสียอันตรายไว้ในภาชนะที่มีความทนทาน ปลอดภัย เหมาะสมสำหรับการขนส่ง/ขนถ่าย และเก็บไว้ในพื้นที่ห่างจากแหล่งกำเนิดประกายไฟ จนกว่าจะนำไปบำบัดกำจัด จัดทำบันทึกและตรวจทานประเภทและปริมาณของเสียที่เกิดขึ้น และทำให้เป็นปัจจุบันอยู่เสมอ ขนส่งของเสียที่เกิดขึ้นนอกชายฝั่ง โดยทางเรือไปยังฐานสนับสนุนในจังหวัดสงขลา เพื่อการจัดการอย่างเหมาะสม โดยว่าจ้างบริษัทที่ได้รับใบอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม ให้ดำเนินการจัดเก็บ คัดแยก ขนส่ง และนำไปกำจัดตามข้อกำหนดของตามกฎหมายต่อไป จัดทำเอกสารกำกับการณ์การขนส่งของเสียอันตรายตามข้อกำหนดของประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง ระบบเอกสารกำกับการณ์การขนส่งของเสียอันตราย พ.ศ. 2547 สำหรับการขนส่งของเสียอันตรายไปยังสถานที่บำบัด/กำจัด จัดการอบรมเกี่ยวกับการจัดการและการจัดเก็บของเสียที่ถูกต้องให้กับพนักงานและผู้รับเหมา 	แท่นขุดเจาะ และ เรือสนับสนุนต่างๆ	บริษัท เซฟรอนโปรดักส์ จำกัด
นิเวศวิทยาทางทะเล	การเดินเรือ การติดตั้งแท่นขุดเจาะ และ การขุดเจาะ อาจก่อให้เกิดการรบกวน สัตว์เลี้ยงลูกด้วยนมในทะเล ของเสียที่ระบายนลงสู่ทะเลอาจส่งผล กระทบต่อสิ่งมีชีวิตในทะเล การระบายทิ้งเศษหินและโคลนจากการ ขุดเจาะลงสู่ทะเลอาจส่งผลกระทบต่อ ปลาหน้าดินและชุมชนของสัตว์หน้าดิน	<ul style="list-style-type: none"> หากพบสัตว์เลี้ยงลูกด้วยนมในทะเลระหว่างการเดินทางให้บันทึกจำนวนและชนิดของสัตว์เลี้ยงลูกด้วยนมที่พบเพื่อเป็นข้อมูลในการอ้างอิงในอนาคต และรายงานต่อกรมทรัพยากรทางทะเลและชายฝั่ง ควบคุมการระบายของเสียจากเรือต่างๆ และแท่นขุดเจาะตามมาตรการฯ ที่เสนอไว้ข้างต้น (มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านคุณภาพน้ำทะเลและการจัดการของเสีย) ควบคุมผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นด้วยมาตรการที่เสนอข้างต้น (มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อคุณภาพน้ำทะเล) 	แท่นขุดเจาะ และ เรือสนับสนุนต่างๆ	บริษัท เซฟรอนโปรดักส์ จำกัด
			แท่นขุดเจาะ และ เรือสนับสนุนต่างๆ	บริษัท เซฟรอนโปรดักส์ จำกัด
			แท่นขุดเจาะ และ เรือสนับสนุนต่างๆ	บริษัท เซฟรอนโปรดักส์ จำกัด
			แท่นขุดเจาะ และ เรือสนับสนุนต่างๆ	บริษัท เซฟรอนโปรดักส์ จำกัด
			แท่นขุดเจาะ	บริษัท เซฟรอนโปรดักส์ จำกัด

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ

ปัจจัยสิ่งแวดล้อม/ ความเสี่ยง	ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น / แหล่งของผลกระทบ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
ระบบการขุดเจาะหลุมผลิต (ต่อ)	การเคลื่อนย้ายแท่นขุดเจาะ การขุดเจาะ และการตั้งอยู่ของแท่นขุดเจาะอาจทำให้เกิดการสูญเสียพื้นที่ทำการประมง และก่อให้เกิดอันตรายและกีดขวางเส้นทางเดินเรือ	<ul style="list-style-type: none"> • ประสานงานกับกรมเชื้อเพลิงธรรมชาติอย่างต่อเนื่อง 1 เดือน ก่อนดำเนินการขุดเจาะ เพื่อขอความร่วมมือให้ กรมอุทกศาสตร์ กองทัพเรือ ออกประกาศขาวเรือ และกรมการขนส่งทางน้ำและพาณิชยนาวี แจ้งข้อมูลโครงการให้ ชาวเรือทราบถึงตำแหน่งของแท่นหลุมผลิต รวมทั้งกำหนดการดำเนินงาน รวมถึงแจ้งให้กับหน่วยราชการในระดับ จังหวัด ได้แก่ ผู้ว่าราชการจังหวัด สำนักงานประชาสัมพันธ์ สำนักงานพลังงาน งาน สำนักงานการขนส่งทางน้ำ ใน จังหวัดที่อาจมีการเดินเรือในพื้นที่โครงการฯ ได้แก่ จังหวัดระยอง สมุทรสาคร สมุทรสงคราม สมุทรปราการ ชุมพร สุราษฎร์ธานี นครศรีธรรมราช สงขลา และปัตตานี • ประสานงานกับกรมเชื้อเพลิงธรรมชาติ ประมาณ 1 เดือน ก่อนดำเนินการขุดเจาะ เพื่อแจ้งข้อมูลโครงการ ให้ สำนักงานประมง ในจังหวัดที่อาจมีกิจกรรมการประมง ในพื้นที่โครงการฯ ได้แก่ จังหวัดระยอง สมุทรสาคร สมุทรสงคราม สมุทรปราการ ชุมพร สุราษฎร์ธานี นครศรีธรรมราช และปัตตานี รวมถึงศูนย์วิจัยและพัฒนาประมง ทะเลอ่าวไทยตอนกลาง (ชุมพร) และศูนย์วิจัยทรัพยากรทางทะเลและชายฝั่งอ่าวไทยตอนกลาง • จัดให้มีเรือสนับสนุนคอยแจ้งเตือนเรือประมงและเรือพาณิชย์ให้เดินเรือภายในเขตปลอดภัยของแท่นขุดเจาะเพื่อ ป้องกันอุบัติเหตุจากการชนของเรือ • กำหนดเขตปลอดภัย 500 เมตร โดรอบแท่นหลุมผลิต และแท่นขุดเจาะ • จัดให้มีแสงไฟส่องสว่าง และไฟสัญญาณการปฏิบัติงานบนเรือและแท่นขุดเจาะเพื่อป้องกันอันตรายจากเรือประมงและ เรือพาณิชย์ที่แล่นเข้าใกล้ • ปฏิบัติตามมาตรการที่ระบุไว้ในมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมทางสังคม ด้านคุณค่าการใช้ ประโยชน์ของชุมชนผู้ที่เกี่ยวข้องกับโครงการประมง (ตารางที่ 3) 	<p>หน่วยราชการที่ เกี่ยวข้องตามที่ระบุ</p> <p>หน่วยราชการที่ เกี่ยวข้องตามที่ระบุ</p> <p>แท่นขุดเจาะ และ เรือสนับสนุนต่างๆ</p>	<p>บริษัท เซฟรอนปิโตรเลียม จำกัด</p> <p>บริษัท เซฟรอนปิโตรเลียม จำกัด</p> <p>บริษัท เซฟรอนปิโตรเลียม จำกัด</p>

ตารางที่ 2 มาตราการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ

ปัจจัยสิ่งแวดล้อม/ ความเสี่ยง	ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น/ แหล่งของผลกระทบ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
ระยะการขุดเจาะหลุมผลิต (ต่อ)				
เหตุการณ์ฉุกเฉินและ อุบัติเหตุ (ต่อ)	ผลกระทบต่อคุณภาพน้ำ ตะกอนพื้น ทะเล และสิ่งมีชีวิตในทะเล หากเกิดการ ตกหล่นของวัตถุ และการหกรั่วไหลของ น้ำโคลนๆ จะ base oil น้ำมันเชื้อเพลิง น้ำมันหล่อลื่น น้ำมันไฮโดรลิคและ สารเคมีอื่นๆ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> ตรวจสอบอุปกรณ์ที่ใช้ขุด และสายเคเบิลที่ใช้ยกของอย่างสม่ำเสมอ เพื่อป้องกันการหักของสารเคมีระหว่างการยก ติดตั้งลาดและแผ่นกันรอบพื้นที่เก็บสารเคมีและจัดเตรียมระบบรวบรวมและระบายน้ำที่เหมาะสมที่เกิดการ หกรั่วไหล จัดภาชนะรองรับน้ำมันที่อาจหกรั่วไหลในระหว่างการขนถ่าย กำจัดของเสียที่เกิดจากการรั่วไหล โดยผู้รับเหมาที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม ตรวจสอบสภาพอากาศและการคาดการณ์สภาพอากาศทุกวัน จัดเตรียมแผนตอบสนองเหตุการณ์สำหรับแต่ละพื้นที่ที่ กรณิப்பு ได้ฝุ่น และทบทวนแผนทุกปี ฝึกซ้อมรับมือเหตุการณ์ตามแผนฉุกเฉินอย่างสม่ำเสมอและปฏิบัติตามแผนตอบสนองต่อกรณีฉุกเฉิน ฝึกซ้อม แผนการอพยพ เป็นต้น 	แท่นขุดเจาะ	บริษัท เซฟรอนโปรดานี จำกัด
ระยะการดำเนินการผลิต				
คุณภาพอากาศ	การปล่อยมลสารจากเครื่องขนดินบนแท่น หลุมผลิต และเรือต่างๆ	<ul style="list-style-type: none"> ตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องยนต์เรือ เครื่องจักรอย่างสม่ำเสมอ เพื่อรักษาประสิทธิภาพการเผาไหม้และลดการ ปล่อยก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ (CO₂) ในโตรเจนออกไซด์ (NO_x) ซัลเฟอร์ออกไซด์ (SO_x) คาร์บอนมอนอกไซด์ (CO) และมีเทน (CH₄) ตรวจสอบและดูแลรักษาระบบท่อ วาล์ว หนี้น้ำมัน และถังต่างๆ ที่อยู่บนแท่นหลุมผลิตเพื่อลดการรั่วไหลของ ก๊าซไฮโดรคาร์บอนในกระบวนการผลิตให้เหลือน้อยที่สุด สนับสนุนโครงการลดเซกเซกการปล่อยก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ออกสู่บรรยากาศ เช่น การฟื้นฟูพื้นที่ชุ่มน้ำ และ โครงการปลูกป่าทดแทน 	แท่นหลุมผลิต และ เรือสนับสนุนต่างๆ	บริษัท เซฟรอนโปรดานี จำกัด
			พื้นที่ดำเนินการของ โครงการหจชช	บริษัท เซฟรอนโปรดานี จำกัด



ลงชื่อ ประธานกรรมการบริหาร
(นายธารา ธีรชนกร) บริษัท เซฟรอนโปรดานี จำกัด

จำนวน 1340 หน้า
ลงชื่อ.....ผู้รับรอง

วันที่ 15 8 0. 51

หน้า 13

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ

ปัจจัยสิ่งแวดล้อม/ความเสี่ยง	ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น / แหล่งของผลกระทบ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
ระยะการดำเนินการผลิต (ต่อ)				
ระดับเสียง	เสียงดังที่เกิดขึ้นเป็นระยะๆเนื่องจากกิจกรรมการผลิตอาจส่งผลกระทบต่อการได้ยินของพนักงาน และผู้รับชม	<ul style="list-style-type: none"> ตรวจสอบระดับเสียงในที่ทำงานอย่างสม่ำเสมอ ตรวจสอบและจัดหาแผนซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน (preventive maintenance) สำหรับเครื่องจักรต่างๆ อย่างสม่ำเสมอ บริเวณพื้นที่ปฏิบัติงานที่มีเสียงดัง ควรมีป้ายเตือน และกำหนดระยะเวลาทำงานในพื้นที่ดังกล่าว จัดหาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้แก่พนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังเกินมาตรฐาน การออกแบบระบบไฟฟ้าแสงสว่างจะจัดการกระจายแสง และจะไม่ใช้แสงสว่างเกินความจำเป็น โดยจะให้แสงสว่างเพียงพอในพื้นที่ปฏิบัติงานเท่านั้น 	แท่นหลุมผลิต	บริษัท เซฟรอนโปรดักส์ จำกัด
แสง	แสงในสภาพแวดล้อมที่เปลี่ยนแปลงไปเนื่องจากแสงจากแดดไฟฟ้าของเรือ แท่นหลุมผลิต และระบบแสงไฟนำทาง	<ul style="list-style-type: none"> กำหนดให้ผู้รับเหมาทุกรายต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดในการจัดการสิ่งแวดล้อม อาทิ ใช้อุปกรณ์และความปลอดภัยของบริษัทฯ และตรวจสอบการทำงานของผู้รับเหมาเพื่อให้ปฏิบัติตามข้อกำหนดดังกล่าว นำได้ห้องเรือของเรือที่ป้อนน้ำมันจะถูกลบปิดที่เครื่องแยกน้ำมัน ก่อนระบายลงสู่ทะเล โดยน้ำมันที่ได้จากการแยกจะถูกเก็บไว้ในถัง ทำการบันทึกปริมาณ และรอนำไปกำจัดบนฝั่งเช่นเดียวกับของเสียอันตราย รักษาความสะอาด เพื่อไม่ให้เกิดการปนเปื้อนในบริเวณแดดไฟเรือเพื่อป้องกันการปนเปื้อนของน้ำมันและสารเคมีในน้ำฝน หากมีการหกรั่วไหลของน้ำมันจะดูดซับด้วยวัสดุดูดซับ แล้วเก็บไว้ในภาชนะบรรจุ เพื่อนำไปกำจัดบนฝั่งเช่นเดียวกับของเสียอันตราย ใช้มาตรการกันหยดได้เครื่องขนัต เพื่อป้องกันการปนเปื้อนของน้ำมันสู่น้ำใต้ท้องเรือ 	แท่นหลุมผลิต และเรือสนับสนุนต่างๆ	บริษัท เซฟรอนโปรดักส์ จำกัด
คุณภาพน้ำทะเล	น้ำทิ้งจากบริเวณแดดฟ้า สิ่งปฏิกูล และน้ำทิ้งจากเรือ และแท่นหลุมผลิตอาจทำให้ปริมาณสารอินทรีย์ในน้ำเพิ่มขึ้น และอาจทำให้เกิดการปนเปื้อนน้ำมันและไขมันในน้ำทะเล	<ul style="list-style-type: none"> กำหนดให้ผู้รับเหมาทุกรายต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดในการจัดการสิ่งแวดล้อม อาทิ ใช้อุปกรณ์และความปลอดภัยของบริษัทฯ และตรวจสอบการทำงานของผู้รับเหมาเพื่อให้ปฏิบัติตามข้อกำหนดดังกล่าว นำได้ห้องเรือของเรือที่ป้อนน้ำมันจะถูกลบปิดที่เครื่องแยกน้ำมัน ก่อนระบายลงสู่ทะเล โดยน้ำมันที่ได้จากการแยกจะถูกเก็บไว้ในถัง ทำการบันทึกปริมาณ และรอนำไปกำจัดบนฝั่งเช่นเดียวกับของเสียอันตราย รักษาความสะอาด เพื่อไม่ให้เกิดการปนเปื้อนในบริเวณแดดไฟเรือเพื่อป้องกันการปนเปื้อนของน้ำมันและสารเคมีในน้ำฝน หากมีการหกรั่วไหลของน้ำมันจะดูดซับด้วยวัสดุดูดซับ แล้วเก็บไว้ในภาชนะบรรจุ เพื่อนำไปกำจัดบนฝั่งเช่นเดียวกับของเสียอันตราย ใช้มาตรการกันหยดได้เครื่องขนัต เพื่อป้องกันการปนเปื้อนของน้ำมันสู่น้ำใต้ท้องเรือ 	แท่นหลุมผลิต และเรือสนับสนุนต่างๆ	บริษัท เซฟรอนโปรดักส์ จำกัด

ลงชื่อ..... (นายธารา วีรธนากร) บริษัท เซฟรอนโปรดักส์ จำกัด	จำนวน 14/40กัก ลงชื่อ..... (นายธารา วีรธนากร) บริษัท เซฟรอนโปรดักส์ จำกัด	วันที่ 15 ธ.ค. 51	หน้า 14
---	---	-------------------------	---------


ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ

ปัจจัยสิ่งแวดล้อม/ความเสี่ยง	ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น / แหล่งของผลกระทบ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
ระยะการดำเนินการผลิต (ต่อ)	คุณภาพน้ำทะเล (ต่อ) การระบายน้ำจากกระบวนการผลิตที่ผ่านการบำบัดแล้วลงสู่ทะเลอาจก่อให้เกิดการปนเปื้อนของสารไฮโดรคาร์บอนในน้ำทะเล	<ul style="list-style-type: none"> ตั้งแต่เริ่มดำเนินการผลิตปิโตรเลียมจากพื้นที่ผลิตของ ในแปลงสัมปทานฯ G4/48 ที่ศูนย์ปลายทาง จะใช้ระบบการจัดการน้ำจากกระบวนการผลิตด้วยวิธีการอัดกลับน้ำลงหลุมผลิตที่แท่นผลิตกลาง PLOCPP2 ในพื้นที่ผลิตปลายทางเป็นระบบหลัก ซึ่งจะสามารถอัดกลับน้ำได้ทั้งหมดภายใต้การดำเนินงานในสถานะปกติ และช่วงที่มีการซ่อมบำรุงของเครื่องอัดกลับน้ำตามแผนงานปกติ ในการเกิดเหตุการณ์ไม่ปกติ และมีน้ำจากกระบวนการผลิตสูงกว่าขีดความสามารถของระบบอัดกลับของแท่นผลิต PLOCPP2 เป็นระยะเวลานาน น้ำจากกระบวนการผลิตส่วนที่ไม่สามารถอัดกลับได้ในขณะนั้นจะถูกส่งเข้าสู่ระบบอัดกลับที่แท่นผลิตกลาง PLOCPP2 ในการเกิดเหตุการณ์ไม่ปกติ และมีน้ำจากกระบวนการผลิตสูงกว่าขีดความสามารถของระบบอัดกลับของแท่นผลิตกลาง PLOCPP2 และ PLOCPP2 เป็นระยะเวลานาน น้ำจากกระบวนการผลิตส่วนที่ไม่สามารถอัดกลับได้ในขณะนั้นจะถูกส่งเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำจากกระบวนการผลิตที่แท่นผลิตกลาง PLOCPP และ PLOCPP เพื่อลดปริมาณสารปิโตรเลียมไฮโดรคาร์บอน สารหนู และปรอท ก่อนปล่อยสู่ทะเล ในการเกิดเหตุการณ์ไม่ปกติ ซึ่งต้องส่งน้ำจากกระบวนการผลิตที่เกิดขึ้นเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำจากกระบวนการผลิตที่แท่นผลิตกลาง PLOCPP และ PLOCPP จะควบคุมปริมาณการผลิตจากหลุมผลิตในพื้นที่ผลิตสูงของ ในแปลงสัมปทานฯ G4/48 เพื่อไม่ให้มีปริมาณน้ำจากกระบวนการผลิตสูงกว่าขีดความสามารถของระบบบำบัดที่แท่นผลิตกลาง PLOCPP และ PLOCPP ในกรณีที่มีการใช้ระบบบำบัดน้ำจากกระบวนการผลิตที่แท่นผลิตกลาง PLOCPP และ PLOCPP เพื่อบำบัดน้ำก่อนปล่อยสู่ทะเล จะจัดให้มีการบันทึกปริมาณน้ำจากกระบวนการผลิตที่เข้าสู่ระบบบำบัดและกลับตัวอย่างนี้สำหรับการบำบัดแล้วเพื่อวิเคราะห์และบันทึกปริมาณสารปิโตรเลียมไฮโดรคาร์บอน สารหนู และปรอท ตรวจสอบข้อมูลของปริมาณน้ำจากกระบวนการผลิตเป็นประจำเพื่อให้ได้ข้อมูลที่เป็นปัจจุบันและนำมาใช้ในการวางแผนการจัดการน้ำจากกระบวนการผลิตอย่างต่อเนื่อง กำหนดแผนการติดตามตรวจสอบประสิทธิภาพของระบบการจัดการน้ำจากกระบวนการผลิต โดยเฉพาะเครื่องอัดกลับน้ำ อย่างสม่ำเสมอ เช่น ทำการยกเลิกเพื่อตรวจสอบ ตรวจสอบ และทำการสะอาดเมื่อพบว่าประสิทธิภาพการทำงานลดลง กำหนดแผนการบำรุงรักษาป้องกัน เช่น เปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น ตรวจสอบสายไฟ ระบบ ไฟฟ้าทุก 4,000 ชั่วโมง และ 8,000 ชั่วโมง ของรอบการทำงานของเครื่องอัดกลับน้ำ 	แท่นผลิตกลางที่ศูนย์ปลายทางและแท่นหลุมผลิตที่เกี่ยวข้องกับระบบอัดกลับลงหลุม	บริษัท เซฟรอนโปรดานี จำกัด

ลงชื่อ..... ประธานกรรมการบริหาร (นายชราวัชร ชื่นนากร) บริษัท เซฟรอนโปรดานี จำกัด	จำนวน..... 1540หน้า ลงชื่อ..... ผู้รับรอง	วันที่ 15 ธ.ค. 51	หน้า 15
---	--	-------------------------	---------

ตารางที่ 2 **มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ**

ปัจจัยสิ่งแวดล้อม/ ความเสี่ยง	ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น / แหล่งของผลกระทบ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
ระยะการดำเนินการผลิต (ต่อ)				
คุณภาพน้ำทะเล (ต่อ)	วัสดุที่ใช้ในการป้องกันการกัดกร่อนของโครงสร้างใต้ทะเล (sacrificial anodes) จะค่อยๆ ผุกร่อน ทำให้มีการปล่อยโลหะออกมาสู่ใต้ทะเล	<ul style="list-style-type: none"> ใช้วัสดุป้องกันการกัดกร่อนซึ่งเป็นโลหะที่มีความเป็นพิษต่ำ เช่น อะลูมิเนียม หรือ อลูมิเนียมสังกะสี 	แท่นหลุมผลิตและท่อใต้ทะเล	บริษัท เซฟรอนปิดตานี จำกัด
คุณภาพตะกอนพื้นทะเล	การระบายน้ำจากกระบวนการผลิตที่ไม่สามารถอดกลืนลงหลุม ได้ลงสู่ทะเลอาจก่อให้เกิดการปนเปื้อนของสารไฮโดรคาร์บอนในตะกอนพื้นทะเล	<ul style="list-style-type: none"> ควบคุมผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นด้วยมาตรการที่นำเสนอข้างต้น (มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อคุณภาพน้ำทะเล) 	แท่นผลิตกลางที่ศูนย์ปลาทองและแท่นหลุมผลิตที่เกี่ยวข้องกับระบบอัดกลับลงหลุม	บริษัท เซฟรอนปิดตานี จำกัด
การจัดการของเสีย	การขนส่ง จัดเก็บ และการกำจัดของเสียไม่อันตรายและของเสียอันตรายที่ไม่เหมาะสมอาจส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมทางทะเล	<ul style="list-style-type: none"> กำหนดให้ผู้รับเหมาทุกรายปฏิบัติตามข้อกำหนดในการจัดการของเสียของบริษัท และข้อกำหนดทางกฎหมายที่เกี่ยวข้องและตรวจสอบการทำงานของผู้รับเหมา เพื่อปฏิบัติตามข้อกำหนดดังกล่าว คัดแยกและจัดเก็บของเสียแต่ละประเภทในภาชนะปิดมิดชิดและจัดทำฉลากให้ชัดเจน โดยแยกของเสียไม่อันตรายออกจากของเสียอันตราย จัดเก็บของเสียอันตรายไว้ในภาชนะที่มีความทนทาน ปลอดภัย เหมาะสมสำหรับการขนส่ง/ขนถ่าย และเก็บไว้ในพื้นที่ห่างจากแหล่งกำเนิดประกายไฟ จนกว่าจะนำไปบำบัด/กำจัด จัดทำบันทึกและตรวจทางานประเภทและปริมาณของเสียที่เกิดขึ้น และทำให้เป็นปัจจุบันอยู่เสมอ ขนส่งของเสียที่เกิดขึ้นนอกชายฝั่ง โดยทางเรือไปยังฐานสนับสนุนในจังหวัดสงขลา เพื่อการจัดการอย่างเหมาะสม โดยว่าจ้างบริษัทที่ได้รับใบอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม ให้ดำเนินการจัดเก็บ คัดแยก ขนส่ง และนำไปกำจัดตามข้อกำหนดของตามกฎหมายต่อไป จัดทำเอกสารกำกับการขนส่งของเสียอันตรายตามข้อกำหนดของประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง ระบบเอกสารกำกับการขนส่งของเสียอันตราย พ.ศ. 2547 สำหรับการขนส่งของเสียอันตรายไปยังสถานที่บำบัด/กำจัด จัดการอบรมเกี่ยวกับจัดการและการจัดเก็บของเสียที่ถูกต้อง ให้กับพนักงานและผู้รับเหมา 	แท่นหลุมผลิต และเรือสนับสนุนต่างๆ	บริษัท เซฟรอนปิดตานี จำกัด




ลงชื่อ..... ประธานกรรมการบริหาร
(นายธาราริรธนากร) บริษัท เซฟรอนปิดตานี จำกัด

จำนวน..... 16/40 หน้า
ลงชื่อ..... ศุภางินี ปิณฑะ ผู้รับรอง

วันที่..... 15 ต.ค. 51
หน้า 16

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ

ปัจจัยสิ่งแวดล้อม/ ความเสี่ยง	ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น/ แหล่งของผลกระทบ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
ระยะการดำเนินการผลิต (ต่อ)				
นิวศวิทย์ทางทะเล	ของเสียที่ระบายน้ำสู่ทะเล (รวมถึงน้ำจากกระบวนการผลิตที่ผ่านการบำบัดแล้ว) อาจส่งผลกระทบต่อสิ่งมีชีวิตในทะเล	<ul style="list-style-type: none"> ควบคุมการระบายของเสียจากเรือต่างๆ และแท่นหลุมผลิตตามมาตรการฯ ที่เสนอไว้ข้างต้น (มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านคุณภาพน้ำทะเลและการจัดการของเสีย) 	แท่นหลุมผลิต และเรือสนับสนุนต่างๆ	บริษัท เชฟรอนปิโตรเคมี จำกัด
การประมงและการเดินเรือ	การตั้งอยู่ของแท่นหลุมผลิตอาจทำให้เกิดการสูญเสียพื้นที่ทำการประมง และก่อให้เกิดอันตรายและกีดขวางเส้นทางเดินเรือ	<ul style="list-style-type: none"> กำหนดเขตปลอดภัย 500 เมตร โดยรอบแท่นหลุมผลิต จัดให้มีแสงไฟส่องสว่าง และไฟสัญญาณกะพริบ บนแท่นหลุมผลิต เพื่อป้องกันอันตรายจากเรือประมงและเรือพาณิชย์ที่แล่นเข้าใกล้ ปฏิบัติตามมาตรการที่ระบุไว้ใน มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมทางสังคม ด้านคุณค่าการใช้จ่ายประโยชน์ของมนุษย์ ที่เกี่ยวข้องกับประมง (ตารางที่ 3) 	แท่นหลุมผลิต	บริษัท เชฟรอนปิโตรเคมี จำกัด
เหตุการณ์ฉุกเฉินและอุบัติเหตุ	การพ่น (blow out) เป็นผลให้สารประกอบไฮโดรคาร์บอนที่เป็นก๊าซและของเหลวพ่นออกสู่ทะเลและสภาพแวดล้อมภายนอก	<ul style="list-style-type: none"> ติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันการพ่นตามมาตรฐานปิโตรเลียม ตรวจสอบแรงดันในหลุม (down-hole pressure) ตลอดเวลา ปฏิบัติตามแผนการดำเนินงาน สำหรับเตรียมความพร้อมและตอบสนองกับเหตุการณ์ฉุกเฉิน และแผนตอบสนองเหตุการณ์ฉุกเฉินน้ำมันรั่วไหล (แสดงในรูปที่ 1) จัดเตรียมเครื่องมือเพื่อตอบสนองเหตุการณ์น้ำมันไหลระดับที่ 1 ให้พร้อมใช้งานอยู่เสมอ ประสานงานและขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ในกรณีเกิดเหตุการณ์น้ำมันรั่วไหล ระดับที่ 2 หรือ 3 รวมทั้งปฏิบัติตามแผนตอบสนองเหตุการณ์ฉุกเฉินน้ำมันรั่วไหล ฝึกอบรมและซ้อมจำลองเหตุการณ์ในกรณีที่น้ำมันรั่วไหลอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง 	แท่นหลุมผลิต	บริษัท เชฟรอนปิโตรเคมี จำกัด



ลงชื่อ..... ประธานกรรมการบริหาร
(นายชรากร ชีรนากร) บริษัท เชฟรอนปิโตรเคมี จำกัด

จำนวน..... 17/40 หน้า

ลงชื่อ.....
ลงชื่อ.....

วันที่ 15 ธ.ค. 51

หน้า 17

ตารางที่ 2 มาตราการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ

ปัจจัยสิ่งแวดล้อม/ความเสี่ยง	ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น/แหล่งของผลกระทบ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
ระยะการดำเนินการผลิต (ต่อ)				
เหตุการณ์ฉุกเฉินและอุบัติเหตุ	การรั่วไหลของไฮโดรคาร์บอนจากท่อใต้ทะเลและท่อขึ้น (riser) ลงสู่ทะเล	<ul style="list-style-type: none"> • ตรวจสอบระดับแรงดันในเส้นท่ออย่างต่อเนื่องและติดตั้งวาล์วอัตโนมัติที่หากเกิดเหตุรั่วไหลเพื่อลดการสูญเสีย • ตรวจสอบสภาพภายนอกท่อสม่ำเสมอตามระยะเวลาที่กำหนด โดยตรวจสอบด้วยสายตาในกรณีที่อยู่บนทะเลและตรวจวัดโดยเครื่องมือควบคุมระยะไกล (remotely operated vehicle หรือ ROV) ในกรณีที่อยู่ใต้ทะเล • ตรวจสอบสภาพภายในเส้นท่ออย่างสม่ำเสมอ โดยใช้อุปกรณ์ตรวจสอบภายในท่อ (pipeline inspection gauge หรือ PIG) • ตรวจสอบตำแหน่ง การเคลื่อนตัว และการจมตัวของท่อในพื้นที่ทะเลอย่างสม่ำเสมอ • ติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันความเสียหายของท่อขึ้นเพื่อป้องกันความเสียหายที่อาจจะเกิดขึ้น • ปฏิบัติตามแผนการดำเนินงาน สำหรับเตรียมความพร้อมและตอบสนองกับเหตุการณ์ฉุกเฉิน และแผนตอบสนองเหตุการณ์น้ำมันรั่วไหล (แสดงในรูปที่ 1) • จัดเตรียมเครื่องมือเพื่อตอบสนองเหตุการณ์น้ำมันไหลรั่วพร้อมใช้งานอยู่เสมอ • ประสานงานและขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ในกรณีเกิดเหตุการณ์น้ำมันรั่วไหล ระดับที่ 2 หรือ 3 รวมทั้งปฏิบัติตามแผนตอบสนองเหตุการณ์กรณีน้ำมันรั่วไหล • ฝึกอบรมและซ้อมจำลองเหตุการณ์ในกรณีน้ำมันรั่วไหลอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง 	แท่นหลุมผลิต ท่อใต้ทะเลและท่อขึ้น	บริษัท เซฟรอนโปรดักส์ จำกัด
ผลกระทบต่อคุณภาพน้ำ ตะกอนพื้นทะเล และสิ่งมีชีวิตในทะเล หากเกิดการตกหล่นของวัสดุ และการหกรั่วไหลของน้ำมันเชื้อเพลิง น้ำมันหล่อลื่น น้ำมันไฮโดรลิคและสารเคมีอื่นๆ	ผลกระทบต่อคุณภาพน้ำ ตะกอนพื้นทะเล และสิ่งมีชีวิตในทะเล หากเกิดการตกหล่นของวัสดุ และการหกรั่วไหลของน้ำมันเชื้อเพลิง น้ำมันหล่อลื่น น้ำมันไฮโดรลิคและสารเคมีอื่นๆ	<ul style="list-style-type: none"> • จัดเก็บสารหล่อลื่น เชื้อเพลิง ดี และสารเคมีอื่นๆ เท่าที่จำเป็นเพื่อการใช้งาน • ระบบจ่ายและส่งสารเคมีและเชื้อเพลิงต้องมีความสะอาดอย่างเหมาะสม และทำการตรวจสอบว่าทุกครั้งก่อนใช้งานอยู่ในสภาพดีและสามารถรับแรงดันที่ใช้งานได้ • หากมีการรั่วไหลบนดาดฟ้า ให้ทำการดูดซับด้วยสารดูดซับและเก็บรวบรวมไว้เพื่อส่งไปกำจัดบดฝัง แทนการจะล้างและปล่อยลงสู่ทะเล • ปฏิบัติตามแผนตอบสนองเหตุการณ์น้ำมันรั่วไหลเพื่อลดผลกระทบให้เหลือน้อยที่สุด • รักษาความสะอาด เพื่อไม่ให้เกิดการปนเปื้อนในบริเวณดาดฟ้าเรือและแท่นหลุมผลิตเพื่อป้องกันการปนเปื้อนของน้ำมันและสารเคมีในน้ำฝน หากมีการหกรั่วไหลของน้ำมันจะดูดซับด้วยวัสดุดูดซับ แล้วเก็บไว้ในภาชนะบรรจุเพื่อนำไปกำจัดบดฝังร่วมกับของเสียอันตราย 	แท่นหลุมผลิต	บริษัท เซฟรอนโปรดักส์ จำกัด

ลงชื่อ (นายธราธร ธีรชนกร) บริษัท เซฟรอนโปรดักส์ จำกัด	ประธานกรรมการบริหาร	วันที่ 15/10/51 หน้า 18
--	---------------------	----------------------------

ตารางที่ 2 มาตราการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ

ปัจจัยสิ่งแวดล้อม/ความเสี่ยง	ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น / แหล่งของผลกระทบ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
ระยะการดำเนินการผลิต (ต่อ)				
เหตุการณ์ฉุกเฉินและอุบัติเหตุ	ผลกระทบต่อคุณภาพน้ำ ตะกอนพื้นทะเล และสิ่งมีชีวิตในทะเล หากเกิดการตกทับของวัตถุ และการหกรั่วไหลของน้ำมันดิบและ base oil น้ำมันเชื้อเพลิง น้ำมันหล่อลื่น น้ำมันไฮดรอลิกและสารเคมีอื่นๆ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> • ปฏิบัติตามขั้นตอนการรวบรวม จัดเก็บ ติดฉลาก และขนส่งสารเคมีและเชื้อเพลิงต่างๆ อย่างเคร่งครัด • พิจารณาบทบาทของวิศวกรรมการตก และหน่วยวิศวกรรมต่างๆ ด้วยความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน • ตรวจสอบความพร้อมของรถบรรทุก และบำรุงรักษาอุปกรณ์/ ภาชนะที่ใช้รับของเหลว น้ำมันเชื้อเพลิง น้ำมัน และสารเคมีต่างๆ อย่างสม่ำเสมอ • ตรวจสอบอุปกรณ์ที่รั่วซึม และสายเคเบิลที่รั่วซึมอย่างสม่ำเสมอ เพื่อป้องกันการหกของสารเคมีระหว่างการยก • ติดตั้งลาดและแผ่นกันรอบพื้นที่เก็บสารเคมีและจัดเตรียมระบบรวบรวมและระบายน้ำที่เพาะสุมในกรณีที่เกิดการหกรั่วไหล • จัดทำแผนรองรับน้ำมันที่อาจหกรั่วไหลในระหว่างขนถ่าย • กำจัดของเสียที่เกิดจากการรั่วไหล โดยผู้รับเหมาที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม • ตรวจสอบสภาพอากาศและการลาดการรั่วซึมจากอากาศทุกวัน จัดเตรียมแผนตอบสนองเหตุฉุกเฉินสำหรับแต่ละพื้นที่ที่กรีดยาสูบได้ฝุ่น และพบทวนแผนทุกปี • ฝึกอบรมเหตุการณ์ตามแผนฉุกเฉินอย่างสม่ำเสมอและปฏิบัติตามแผนตอบสนองต่อกรณีฉุกเฉินได้ฝุ่น เช่น ฝึกซ้อมแผนการอพยพที่แท่นปฏิบัติงานนอกชายฝั่ง ปีละ 1 ครั้ง • ปฏิบัติตามแนวทางการปฏิบัติงานในการรื้อถอนสิ่งก่อสร้างในกิจการสำรวจและผลิตปิโตรเลียม ซึ่งขณะนี้อยู่ในระหว่างการศึกษาและพัฒนาโครงการเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพ 	แท่นหลุมผลิต	บริษัท เชฟรอนประเทศไทย จำกัด
การรื้อถอน/การจัดสร้างแท่นหลุมผลิตในระยะเล็กระยะการดำเนินการ	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นเนื่องจากการรื้อถอน/การจัดสร้างโครงสร้างแท่นหลุมผลิตในระยะเล็กระยะการดำเนินการ		แท่นหลุมผลิต	บริษัท เชฟรอนประเทศไทย จำกัด

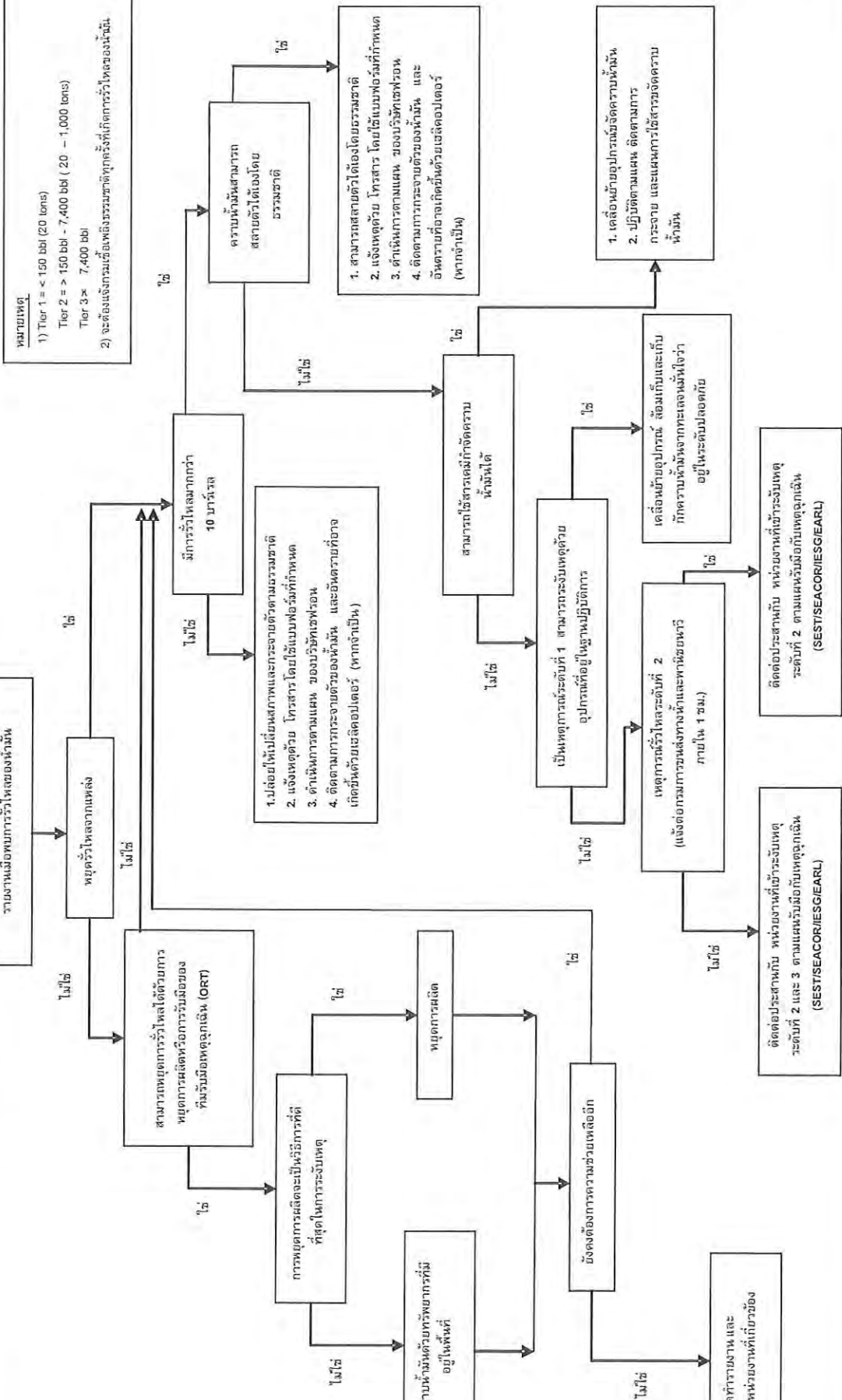
ลงชื่อ ประธานกรรมการบริหาร
(นายธราธิร์ธนากร) บริษัท เชฟรอนประเทศไทย จำกัด

จำนวน 19/40 หน้า
ลงชื่อ (กนกนิต นิลนท) ผู้รับรอง

วันที่ 15 ธ.ค. 51

หน้า 19

รูปที่ 1



..... ประสานการบริหาร
วิธีท เซฟรอนปัตตานี จำกัด

จำนวน ๒๐/๔๐ หน้า
 กงวัณ ๑๖/๑๗ หน้า

วันที่ 15-10-51

ตารางที่ 3 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมทางสังคมของโครงการฯ

ปัจจัย สิ่งแวดล้อม / ความเสี่ยง	ผลกระทบที่คาดว่าจะ เกิดขึ้น / แหล่งของ ผลกระทบ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ	พื้นที่ดำเนินการ / กลุ่มเป้าหมาย	ระยะเวลา / ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
คุณภาพการใช้ ประโยชน์ของ มนุษย์	การเปลี่ยนแปลงการใช้ ประโยชน์การทำประมง เนื่องจากการลดลงของ พื้นที่ทำการประมง	<p><u>ระยะสั้น</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ดำเนินโครงการเพื่อเพิ่มพันธุ์สัตว์น้ำในอ่าวไทย โดยการให้ทุนสนับสนุนและร่วมกิจกรรมปล่อยสัตว์น้ำไว้ก่อนกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ดำเนินโครงการส่งเสริมการเพิ่มแหล่งวางไข่ แหล่งเพาะพันธุ์และอนุบาลสัตว์น้ำวัยอ่อนตามธรรมชาติ โดยการให้ทุนสนับสนุนและร่วมกิจกรรมการฟื้นฟู/ การปลูกป่าชายเลน กับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ดำเนินโครงการส่งเสริมการเพิ่มแหล่งที่อยู่อาศัยของสัตว์น้ำตามธรรมชาติ โดยการให้ทุนสนับสนุนและร่วมกิจกรรมการฟื้นฟูกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง <p><u>ระยะยาว</u></p> <ul style="list-style-type: none"> การดำเนินการตามมาตรการชดเชยข้อผลกระทบของการลดลงของพื้นที่ทำการประมง ซึ่งในขณะนี้อยู่ระหว่างการพัฒนาโครงการเพื่อส่งเสริมธรรมชาติ สมาคมการประมงแห่งประเทศไทย และหน่วยงานอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง การพัฒนาคุณภาพชีวิต สิ่งแวดล้อม และการศึกษา ตามแนวทางของบริษัทมหาชน (corporate social responsibility หรือ CSR) เพื่อการพัฒนาที่ยั่งยืน โดยการสนับสนุนและส่งเสริมโครงการต่างๆ ที่เป็นประโยชน์ต่อชุมชนร่วมกัน ให้กับกลุ่มประมง เช่น ด้านการพัฒนาคุณภาพชีวิต การส่งเสริมอาชีพ และการอนุรักษ์พลังงาน เป็นต้น 	จังหวัดปัตตานี	อย่างน้อยปีละ 1 กิจกรรม ตลอดระยะเวลาดำเนินโครงการ	บริษัท เซฟรอน ปัตตานี จำกัด
			ชาวประมงที่วางชิงในพื้นทีโครงการฯ	ตามข้อกำหนดในมาตรการ ชัดเจนๆ	บริษัท เซฟรอน ปัตตานี จำกัด
			ชาวประมงที่อาจได้รับผลกระทบจากโครงการฯ	อย่างน้อยปีละ 1 กิจกรรม ตลอดระยะเวลาดำเนินโครงการ โดยการดำเนินการแบบบูรณาการร่วมกับกิจกรรม CSR อื่นๆ	บริษัท เซฟรอน ปัตตานี จำกัด
	ความเสียหายต่อเครื่องมือ ที่ใช้ในการทำประมง	<p><u>ระยะสั้น</u></p> <ul style="list-style-type: none"> การประชาสัมพันธ์ โดยการแข่งขันการแข่งกีฬาการตกปลาอย่างน้อย 1 เดือน ผ่านทางช่องทางต่างๆ ได้แก่ กรมส่งเสริมประมง สมาคมประมง อินเทอร์เน็ต แอปพลิเคชัน สื่อสิ่งพิมพ์ และเครือข่ายวิทยุชุมชน 	ชาวประมงที่วางชิงในพื้นทีโครงการฯ	ทุกครั้ง ก่อนที่จะมีการ ดำเนินการตกปลา	บริษัท เซฟรอน ปัตตานี จำกัด



ลงชื่อ (นายธราธิรรณกร) บริษัท เซฟรอนปัตตานี จำกัด

จำนวน..... 21/10 หน้า

ลงชื่อ.....  ผู้รับรอง

วันที่ 15 10 51

หน้า 21

ตารางที่ 3 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมทางสังคมของโครงการฯ

ปัจจัย สิ่งแวดล้อม / ความเสี่ยง	ผลกระทบที่คาดว่าจะ เกิดขึ้น /แหล่งของ ผลกระทบ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ	พื้นที่ดำเนินการ / กลุ่มเป้าหมาย	ระยะเวลา / ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
คุณค่าการใช้ ประโยชน์ของ มนุษย์ (ต่อ)	ความเสียหายต่อเครื่องมือ ที่ใช้ในการทำการประมง (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> การดำเนินการตามมาตรการลดความเสียหายต่อเครื่องมือที่ใช้ในการทำการประมงที่เป็นที่ยอมรับ ทั้งสองฝ่าย โดยทำความตกลงมูลค่าการชดเชยกับชาวประมงที่ได้รับผลกระทบผ่านสมาคมประมง และปฏิบัติตามแนวทางการชดเชยผลกระทบ ซึ่งอยู่ระหว่างการพิจารณาโดยกรมเชื้อเพลิงธรรมชาติ ร่วมกับสมาคมการประมงแห่งประเทศไทย และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด <p><u>ระยะยาว</u></p> <ul style="list-style-type: none"> การพัฒนาคุณภาพชีวิต สิ่งแวดล้อม และการศึกษา ตามแนวทางบริษัทปริบาล (Corporate Social Responsibility หรือ CSR) เพื่อการพัฒนาที่ยั่งยืน โดยการสนับสนุนและส่งเสริมโครงการต่างๆ ที่เป็น ประโยชน์ต่อชุมชนร่วมกัน ให้กับกลุ่มประมง เช่น ด้านการพัฒนาคุณภาพชีวิต การส่งเสริมอาชีพ และการอนุรักษ์พลังงาน เป็นต้น 	ชาวประมงที่วางซั้งในพื้นที่ โครงการฯ	ตามข้อกำหนดในแนวทางการ ชดเชยผลกระทบ ปีถัดไป จำกัด	บริษัท เซฟรอน ปิดตานี จำกัด
	การใช้ประโยชน์ด้านการ ประมงหลังโครงการเสร็จ สิ้น	<p><u>ระยะยาว</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ปฏิบัติตามแนวทางปฏิบัติในการรื้อถอนสิ่งก่อสร้างในกิจกรรมการสำรวจและผลิตปิโตรเลียม ซึ่งขณะนี้อยู่ในระหว่างการศึกษาและพัฒนาโดยกรมเชื้อเพลิงธรรมชาติ 	พื้นที่โครงการ	ตามแนวทางที่กำหนด	บริษัท เซฟรอน ปิดตานี จำกัด
	ผลกระทบต่อชุมชนชายฝั่ง ในกรณีเกิดเหตุการณื น้ำมันรั่วไหล	<p><u>ระยะสั้น</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ประชาสัมพันธ์ให้ความรู้ ความเข้าใจที่ถูกต้องในเรื่องเกี่ยวกับกิจกรรมต่างๆ ของ โครงการ โดยการ เผยแพร่ข้อมูลทางสื่อต่างๆ อาทิ อินเทอร์เน็ต แผ่นพับ สื่อสิ่งพิมพ์ การประชุมร่วมกับชุมชน หรือ การเชิญผู้แทนจากชุมชนชายฝั่งที่อาจได้รับผลกระทบในกรณีเกิดเหตุน้ำมันรั่วไหล เข้าเยี่ยมชม การปฏิบัติงานของบริษัทฯ เพื่อให้มีความเข้าใจถึงมาตรการป้องกันต่างๆ ของโครงการ และ นำไปเผยแพร่ต่อในชุมชน 	ชุมชนชายฝั่งในจังหวัดที่อาจ ได้รับผลกระทบในกรณีเกิด เหตุการณ์น้ำมันรั่วไหล	อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ตลอดระยะเวลาดำเนิน โครงการ	บริษัท เซฟรอน ปิดตานี จำกัด



ลงชื่อ ประธานกรรมการบริหาร
(นายธารีรัตนกร) บริษัทเซฟรอนปิดตานี จำกัด

จำนวน 22/40 หน้า
ลงชื่อ...สุภาวดี นิลเดช...รับรอง

วันที่ 15 ธ.ค. 51

หน้า 22

ตารางที่ 3 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมทางสังคมของโครงการฯ

ปัจจัย สิ่งแวดล้อม / ความเสี่ยง	ผลกระทบที่คาดว่าจะ เกิดขึ้น / แหล่งของ ผลกระทบ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ	พื้นที่ดำเนินการ / กลุ่มเป้าหมาย	ระยะเวลา / ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
ค่าการใช้ ประโยชน์ของ มนุษย์ (ต่อ)	ผลกระทบต่อชุมชนชายฝั่ง ในกรณีเกิดเหตุการณ์ น้ำมันรั่วไหล (ต่อ)	ระยะยาว <ul style="list-style-type: none"> ปฏิบัติตามมาตรการเฝ้าระวังการเกิดเหตุน้ำมันรั่วไหลที่ระบุไว้ในแผนตอบสนองเหตุฉุกเฉินกรณีน้ำมันหกรั่วไหลแห่งชาติ ซึ่งครอบคลุมการรายงานกรณีเกิดเหตุน้ำมันรั่วไหล การติดตามการเคลื่อนตัวของคราบน้ำมัน และการเฝ้าระวังและป้องกันพื้นที่บริเวณชายฝั่งที่อาจได้รับผลกระทบ การพัฒนาคุณภาพชีวิต สิ่งแวดล้อม และการศึกษา ตามแนวทางบริษัทมหาชน (corporate social responsibility หรือ CSR) เพื่อการพัฒนาที่ยั่งยืน โดยการสนับสนุนและส่งเสริมโครงการต่างๆ ที่เป็นประโยชน์ต่อชุมชนร่วมกัน เช่น ด้านการพัฒนาคุณภาพชีวิต การส่งเสริมอาชีพ และการอนุรักษ์พลังงาน เป็นต้น 	ชุมชนชายฝั่งในจังหวัดที่อาจได้รับผลกระทบในกรณีเกิดเหตุการณ์น้ำมันรั่วไหล	ตามข้อกำหนดในมาตรการ	บริษัท เซฟรอน ปัตตานี จำกัด
ผลกระทบต่อธุรกิจและ แหล่งท่องเที่ยว กรณีเกิด เหตุการณ์น้ำมันรั่วไหล	ระยะสั้น <ul style="list-style-type: none"> ประชาสัมพันธ์ให้ความรู้ ความเข้าใจที่ถูกต้องในเรื่องเกี่ยวกับกิจกรรมต่างๆ ของ โครงการ โดยการ o เผยแพร่ข้อมูลทางสื่อต่างๆ อาทิ อินเทอร์เน็ต แผ่นพับ สื่อสิ่งพิมพ์ o การประชุมร่วมกับชุมชน หรือ o การเชิญผู้แทนจากกลุ่มธุรกิจท่องเที่ยวที่ได้รับผลกระทบในกรณีเกิดเหตุน้ำมันรั่วไหล เข้า เยี่ยมชมการปฏิบัติงานของบริษัทฯ เพื่อให้มีความเข้าใจถึงมาตรการการป้องกันต่างๆ ของ โครงการ และนำไปเผยแพร่ต่อ 	ผู้แทนจากกลุ่มธุรกิจ และกลุ่มที่เกี่ยวข้องกับการท่องเที่ยว /แหล่งท่องเที่ยวที่อาจได้รับผลกระทบในกรณีเกิดเหตุการณ์น้ำมันรั่วไหล	อย่างน้อยปีละ 1 กิจกรรม อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ตลอดระยะเวลาดำเนินโครงการ	อย่างน้อยปีละ 1 กิจกรรม ตลอดระยะเวลาดำเนินโครงการ	บริษัท เซฟรอน ปัตตานี จำกัด
ผลกระทบต่อธุรกิจและ แหล่งท่องเที่ยว กรณีเกิด เหตุการณ์น้ำมันรั่วไหล	ระยะยาว <ul style="list-style-type: none"> การพัฒนาคุณภาพชีวิต สิ่งแวดล้อม และการศึกษา ตามแนวทางบริษัทมหาชน (corporate social responsibility หรือ CSR) เพื่อการพัฒนาที่ยั่งยืน โดยการสนับสนุนและส่งเสริมโครงการต่างๆ ที่เป็นประโยชน์ต่อชุมชนร่วมกัน เช่น ด้านการท่องเที่ยวอย่างยั่งยืน และการท่องเที่ยวเชิงอนุรักษ์ 	ผู้แทนจากกลุ่มธุรกิจ และกลุ่มที่เกี่ยวข้องกับการท่องเที่ยว /แหล่งท่องเที่ยวที่อาจได้รับผลกระทบในกรณีเกิดเหตุการณ์น้ำมันรั่วไหล	อย่างน้อยปีละ 1 กิจกรรม ตลอดระยะเวลาดำเนินโครงการ	อย่างน้อยปีละ 1 กิจกรรม ตลอดระยะเวลาดำเนินโครงการ	บริษัท เซฟรอน ปัตตานี จำกัด

ตารางที่ 3 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมทางสังคมของโครงการฯ

ปัจจัย สิ่งแวดล้อม / ความเสี่ยง	ผลกระทบที่คาดว่าจะ เกิดขึ้น / แหล่งของ ผลกระทบ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ	พื้นที่ดำเนินการ / กลุ่มเป้าหมาย	ระยะเวลา / ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
คุณค่าต่อ คุณภาพชีวิต	ความสัมพันธ์ภายในชุมชน / กลุ่ม การรวมกลุ่มของ ชุมชน และการมีส่วนร่วม ของชุมชน	<p><u>ระยะสั้น</u></p> <ul style="list-style-type: none"> สนับสนุนให้ชุมชนเสนอโครงการหรือกิจกรรม ที่ต้องการดำเนินการภายในชุมชนของตน อาทิ โครงการด้านพลังงาน การศึกษา การอนุรักษ์สิ่งแวดล้อม หรือการเสริมสร้างความเข้มแข็งของชุมชน เป็นต้น และให้การสนับสนุนความเหมาะสมทางด้านองค์ความรู้ วิทยากร วัสดุอุปกรณ์ต่างๆ หรืองบประมาณลักษณะของโครงการ ทั้งนี้ เพื่อให้เป็นไปตามแนวทางการเสริมสร้างความเข้มแข็งของชุมชน โดยให้ชุมชนเป็นเจ้าของโครงการอย่างแท้จริง การให้ข้อมูล และการติดต่อสื่อสารระหว่างเจ้าของโครงการกับกลุ่ม/ชุมชน เพื่อทำความเข้าใจที่ถูกต้องกับโครงการ การให้ข้อมูล และการติดต่อสื่อสาร ประสานงานระหว่างเจ้าของโครงการกับกลุ่ม/ชุมชน เพื่อทำความเข้าใจที่ถูกต้องกับโครงการ โดยผ่านทางกิจกรรมการสนับสนุนชุมชนของ โครงการ <p><u>ระยะยาว</u></p> <ul style="list-style-type: none"> การพัฒนาคุณภาพชีวิต สิ่งแวดล้อม และการศึกษา ตามแนวทางบริษัทมหาชน (corporate social responsibility หรือ CSR) เพื่อการพัฒนาที่ยั่งยืน โดยการพัฒนาสนับสนุนและส่งเสริมโครงการต่างๆ ที่เป็นประโยชน์ต่อชุมชน อาทิ ด้านการพัฒนาคุณภาพชีวิต การส่งเสริมอาชีพ และการอนุรักษ์พลังงาน การสร้างเครือข่ายพันธมิตรระหว่างชุมชนกับบริษัท ในการสนับสนุนโครงการพัฒนาชุมชน เพื่อการรวมกลุ่มและเสริมสร้างความเข้มแข็งของชุมชนอย่างยั่งยืน 	พื้นที่ที่คาดว่าจะได้รับผลกระทบ จากโครงการ	อย่างน้อยปีละ 1 โครงการ ตลอดระยะเวลาดำเนิน โครงการ	บริษัท เซฟรอน ปิดตานี จำกัด
			พื้นที่ที่คาดว่าจะได้รับผลกระทบ จากโครงการ	อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ตลอดระยะเวลาดำเนิน โครงการ	บริษัท เซฟรอน ปิดตานี จำกัด
			พื้นที่ที่คาดว่าจะได้รับผลกระทบ จากโครงการ	อย่างน้อยปีละ 1 กิจกรรม ตลอดระยะเวลาดำเนิน โครงการ โดยการพัฒนา แบบบูรณาการร่วมกับกิจ กรรม CSR อื่นๆ	บริษัท เซฟรอน ปิดตานี จำกัด
			พื้นที่ที่คาดว่าจะได้รับผลกระทบ จากโครงการ	โครงการพัฒนาชุมชน 1 โครงการ ในระยะเวลาดำเนิน โครงการ	บริษัท เซฟรอน ปิดตานี จำกัด

ลงชื่อ..... ประธานกรรมการบริหาร
(นายธาราธิธนากร) บริษัทเซฟรอนปิดตานี จำกัด

จำนวน 24/A0 หน้า
ลงชื่อ..... มีผล
ตั้งแต่วันที่ 15 ธ.ค. 51
วันที่.....

หน้า 24

ตารางที่ 4 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบทางสุขภาพของโครงการฯ

ปัจจัย สิ่งแวดล้อม / ความเสี่ยง	ผลกระทบที่คาดว่าจะ เกิดขึ้น / แหล่งของ ผลกระทบ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ	พื้นที่ดำเนินการ/ กลุ่มเป้าหมาย	ระยะเวลา / ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
สาธารณสุข	การเปลี่ยนแปลง ขอบเขตและความ รุนแรงของโรคติดต่อ	<ul style="list-style-type: none"> • ดำเนินการตามข้อกำหนดวิธีปฏิบัติในการตรวจสุขภาพก่อนรับพนักงานเข้าทำงาน รวมถึงบริษัทยุติรับพนักงานที่จะต้องส่งผลการตรวจสุขภาพพนักงานให้กับบริษัทฯ เพื่อให้ได้แผนสุขภาพการแพทย์ของบริษัทฯ อนุมัติก่อนเริ่มปฏิบัติงาน • ดำเนินการตามวิธีปฏิบัติสำหรับกลุ่มโรคติดต่อที่ติดต่อทางโลหิต (blood borne infectious disease) สำหรับบุคลากรทางการแพทย์ของบริษัทฯ เพื่อป้องกันการแพร่กระจายของโรคติดต่อ • ดำเนินการตามมาตรการที่กำหนด ในกรณีเกิดสถานการณ์ฉุกเฉินทางสาธารณสุข เช่น ไข้หวัดส ไข้หวัดนก และไข้หวัดใหญ่ เป็นต้น • เพิ่มข้อกำหนดในการตรวจสุขภาพพนักงานใหม่ในเรื่องของโรคติดต่อที่ต้องเฝ้าระวัง อาทิ วัณโรคปอด ไวรัสตับอักเสบ โดยใช้ข้อมูลด้านระบบเวชวิทยประกอบการพิจารณา • ตรวจสอบมาตรฐานการจ้างงานผ่านบริษัทรับพนักงานช่วงในประเด็นสถานะสุขภาพของพนักงาน 	เจ้าหน้าที่ประจำแท่นขุดเจาะ แท่นหลุมผลิต และฐานสนับสนุนบนฝั่ง	ระยะการขุดเจาะผลิต และระยะดำเนินการผลิต	บริษัท เชฟรอน ปิโตรานี จำกัด
การเพิ่มความต้องการ การบริการด้าน สุขภาพ		<ul style="list-style-type: none"> • กำหนดสถานบริการสุขภาพที่พนักงานของบริษัทฯ สามารถใช้บริการได้ตามแผนการประกันสุขภาพ • จัดเตรียมบุคลากรทางการแพทย์พร้อมอุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้น ทั้งที่สถานปฏิบัติการนอกชายฝั่งและฐานสนับสนุนบนฝั่ง เพื่อให้ให้บริการแก่พนักงานและบริษัทผู้รับเหมา • กำหนดสถานบริการสุขภาพที่พนักงานของบริษัทผู้รับเหมาสามารถใช้บริการได้ตามแผนประกันสุขภาพซึ่งบริษัทรับเหมาต้องจัดหาให้กับคนงาน • ระเบียบปฏิบัติสำหรับผู้ป่วยกรณีไม่ทำงานของบริษัทฯ ระหว่างปฏิบัติงาน แต่มีความจำเป็นต้องใช้สถานบริการสุขภาพของท้องถิ่น • ให้การสนับสนุน โครงการบริการทางสุขภาพของท้องถิ่น เช่น การฝึกอบรมการปฐมพยาบาลชุมชนท้องถิ่น เป็นต้น 	เจ้าหน้าที่ประจำแท่นขุดเจาะ แท่นหลุมผลิต และฐานสนับสนุนบนฝั่ง	ระยะการขุดเจาะผลิต และระยะดำเนินการผลิต	บริษัท เชฟรอน ปิโตรานี จำกัด
ความเสี่ยงทางสุขภาพ จากปรอท		<ul style="list-style-type: none"> • การอดกลับนำจากกระบวนการผลิตทั้งหมดลงหลุมภายใต้สภาวะการทำงานปกติ • การตรวจติดตามและเฝ้าระวังการปนเปื้อนปรอทและสารหนู ในน้ำทะเล ตะกอนพื้นทะเล และปลาหมึกน้ำดิน • การจัดการของเสียที่เป็นป้อนด้วยปรอทโดยการส่งไปกำจัดอย่างถูกต้องที่ประเทศเนเธอร์แลนด์ • การรายงานผลการติดตามและเฝ้าระวังปรอทให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบ เช่น กรมเชื้อเพลิงธรรมชาติ และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม 	เจ้าหน้าที่ประจำแท่นขุดเจาะ แท่นหลุมผลิต และฐานสนับสนุนบนฝั่ง	ระยะการขุดเจาะผลิต และระยะดำเนินการผลิต	บริษัท เชฟรอน ปิโตรานี จำกัด

ลงชื่อ..... ประธานกรรมการบริหาร (นายธราวีร์ธนากร) บริษัท เชฟรอนปิโตรานี จำกัด	จำนวน..... 25/40 ทั่ว ลงชื่อ..... สุทธิจิตต์ นิลพรตย์ ผู้รับรอง	วันที่ 15 ธ.ค. 51	หน้า 25
--	--	-------------------------	---------

ตารางที่ 4 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบทางสุขภาพของโครงการฯ

ปัจจัย สิ่งแวดล้อม / ความเสี่ยง	ผลกระทบที่คาดว่าจะ เกิดขึ้น /แหล่งของ ผลกระทบ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ	พื้นที่ดำเนินการ/ กลุ่มเป้าหมาย	ระยะเวลา / ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
สาธารณสุข (ต่อ)	ความเสี่ยงทางสุขภาพ จากปรอท (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> เผยแพร่และประชาสัมพันธ์เพื่อสร้างความเข้าใจและความชัดเจนต่อผู้มีส่วนได้เสียที่เกี่ยวข้องในประเด็น <ul style="list-style-type: none"> การเฝ้าระวังระดับปรอทในสิ่งแวดล้อม รวมถึงปริมาณปรอทที่ปนเปื้อนในปลาทะเลหน้าดินสำหรับชนิดพันธุ์ปลา อ้างอิงจากแท่งกับปลาทะเลหน้าดินชนิดเดียวกันจากตลาดปลา การวิเคราะห์ความเสี่ยงทางสุขภาพ กระบวนการกำจัดปรอทที่เกิดจากกระบวนการผลิต 	เจ้าหน้าที่ประจำแท่งชุด เจาะ แท่งหลุมผลิต และ ฐานสนับสนุนบนฝั่ง	ระยะการขุดเจาะ ผลิต และระยะ ดำเนินการผลิต	บริษัท เซฟรอน ปิตตานี จำกัด
	การเพิ่มศักยภาพ ผลกระทบเชิงบวก	<ul style="list-style-type: none"> จัดทำโครงการเสริมสร้างสุขภาพของชุมชน โดยการ <ul style="list-style-type: none"> ให้ความรู้แก่ประชาชนในชุมชน สนับสนุนการจัดทำโครงการสุขภาพดีกับหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ สร้างสัมพันธภาพที่ดีกับเจ้าหน้าที่สาธารณสุขในท้องถิ่นและคนในชุมชน 	ชุมชนรอบฐานสนับสนุน บนฝั่ง	ระยะการขุดเจาะ ผลิต และระยะ ดำเนินการผลิต	บริษัท เซฟรอน ปิตตานี จำกัด
อาชีวอนามัย และความ ปลอดภัย	การได้รับปรอทของ คนงานกลุ่มทำงาน เฉพาะกิจ	<ul style="list-style-type: none"> ติดตามเฝ้าระวังระดับปรอทในปัสสาวะของคนงานกลุ่มที่มีโอกาสในการสัมผัสปรอทสูง (คนงานกลุ่มเสี่ยง) ดำเนินการตามข้อปฏิบัติในการดูแลคนงานที่มีระดับปรอทในปัสสาวะสูงที่อาจก่อให้เกิดผลเสียต่อสุขภาพ ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> ให้คนงานที่ตรวจพบว่า มีระดับปรอทในปัสสาวะมากกว่าหรือเท่ากับ 35 ไมโครกรัมต่อกรัมครีเอตินิน ย้ายออกจากส่วนงานที่ทำ อยู่เป็นเวลา 30-60 วัน หรือจนกว่าระดับของปรอทจะลดลงต่ำกว่า 35 ไมโครกรัมต่อกรัมครีเอตินิน กรณีที่มีระดับปรอทไม่ลดลงหลังจากย้ายออกจากส่วนงานที่ทำอยู่ จะต้องส่งต่อคนงานไปรักษากับแพทย์เฉพาะทาง ให้การอบรมคนงานกลุ่มเสี่ยงเกี่ยวกับความรู้ความเข้าใจและการป้องกันตนจากปรอท 	เจ้าหน้าที่กลุ่มทำงาน เฉพาะกิจ	ระยะการขุดเจาะ ผลิต และระยะ ดำเนินการผลิต	บริษัท เซฟรอน ปิตตานี จำกัด

ลงชื่อ (นายธารา ธีรธนากร) บริษัท เซฟรอนปิตตานี จำกัด	จำนวน..... 26/40หน้า ลงชื่อ..... (นายธารา ธีรธนากร)ผู้รับรอง	วันที่ 15 80-51	หน้า 26
---	---	-----------------------	---------


ตารางที่ 4 **มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบทางสุขภาพของโครงการ**


ปัจจัย สิ่งแวดล้อม / ความเสี่ยง	ผลกระทบที่คาดว่าจะ เกิดขึ้น /แหล่งของ ผลกระทบ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ	พื้นที่ดำเนินการ/ กลุ่มเป้าหมาย	ระยะเวลา / ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
อาชีวอนามัย และความ ปลอดภัย (ต่อ)	การได้รับปรอทของ คนงานกลุ่มทำงาน เฉพาะกิจ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> บริษัทฯ มีแผนการตรวจสอบสุขภาพพนักงานของบริษัทฯ ทุกตำแหน่งหน้าที่ที่เป็นประจำทุกปี เพื่อให้แน่ใจว่าผลกระทบต่างๆ ที่อาจเกิดขึ้นต่ออาชีวอนามัย และความปลอดภัยของพนักงาน จะได้รับการป้องกัน ติดตามตรวจสอบ และดูแลรักษาอย่างสม่ำเสมอและทั่วถึง ในกรณีติดตามตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำทุกปี พนักงานที่ปฏิบัติงานนอกชายฝั่งจะได้รับการตรวจติดตามอาการทั่วไป และอาการเฉพาะที่อาจเกิดขึ้นจากการปฏิบัติงาน ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> ○ การตรวจสุขภาพทางกายภาพทั่วไป ○ การติดตามตรวจสอบทางชีวภาพ <ul style="list-style-type: none"> - การตรวจระดับปรอทในปัสสาวะ - การตรวจระดับ Metabolite ของ Benzene ในเลือด (bio marker) ○ การตรวจสอบการได้ยิน ○ การตรวจระบบการหายใจ ○ การตรวจสุขภาพตาและการมองเห็น สำหรับพนักงานคู่มือปั้นดิน (crane operators) ในส่วนของเจ้าหน้าที่และพนักงานอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง เช่น ผู้รับเหมา บริษัทที่ปรึกษาที่ทำงานในพื้นที่ปฏิบัติงานนอกชายฝั่ง บริษัทฯ ได้กำหนดให้ผู้รับผิดชอบต้องส่งรายงานผลการตรวจสุขภาพของพนักงานของตนเองให้แพทย์ของบริษัทฯ พิจารณาเป็นประจำทุกปี เพื่อให้แน่ใจว่าจะได้รับการดูแลด้านอาชีวอนามัย และความปลอด้อย่างเหมาะสม บริษัทฯ มีแผนการติดตามตรวจสอบทางด้านสุขศาสตร์อุตสาหกรรมของบริษัทฯ ในสภาพแวดล้อมการทำงาน ครอบคลุมพารามิเตอร์ต่างๆ ดังนี้ Asbestos, Benzene, ฝุ่น (dust), H₂S, ตะกั่ว (Lead), ปรอท (Mercury), ระดับเสียง (noise), รังสี (radiation), Tetrachloroethylene, Toluene, Total Hydrocarbons, และฟุ้งจากการเชื่อม (welding fumes) โดยมีการติดตามตรวจสอบครอบคลุมเสียงที่เกี่ยวข้องทั้งหมด สำหรับการตรวจวัดพารามิเตอร์ต่างๆ จะกำหนดตามค่าความเข้มข้นของพารามิเตอร์ที่ตรวจวัดได้ เช่น ถ้าพารามิเตอร์ที่มีความเข้มข้นสูงจะกำหนดให้มีการติดตามตรวจสอบมากกว่าพารามิเตอร์ที่มีค่าต่ำ หรือตรวจไม่พบ เป็นต้น ติดตามตรวจวัดระดับของฟุ้งปรอทในพื้นที่ทำงานตามโปรแกรมการตรวจวัดทางสุขศาสตร์อุตสาหกรรมของบริษัทฯ เพื่อประเมินระดับการได้รับสัมผัสของผู้ที่ปฏิบัติงานและสามารถจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลที่เหมาะสม เช่น หน้ากากป้องกันระบบหายใจที่เหมาะสมกับระดับความเข้มข้นของไอปรอทในสิ่งแวดล้อมขณะปฏิบัติงาน 	พนักงานบริษัทฯ ทุกตำแหน่งหน้าที่	ระยะเวลาเฉพาะผลิต และระยะดำเนินการผลิต	บริษัท เซฟรอน ปิตตานี จำกัด
		<ul style="list-style-type: none"> บริษัทฯ มีแผนการติดตามตรวจสอบทางด้านสุขศาสตร์อุตสาหกรรมของบริษัทฯ ในสภาพแวดล้อมการทำงาน ครอบคลุมพารามิเตอร์ต่างๆ ดังนี้ Asbestos, Benzene, ฝุ่น (dust), H₂S, ตะกั่ว (Lead), ปรอท (Mercury), ระดับเสียง (noise), รังสี (radiation), Tetrachloroethylene, Toluene, Total Hydrocarbons, และฟุ้งจากการเชื่อม (welding fumes) โดยมีการติดตามตรวจสอบครอบคลุมกลุ่มเสียงที่เกี่ยวข้องทั้งหมด สำหรับการตรวจวัดพารามิเตอร์ต่างๆ จะกำหนดตามค่าความเข้มข้นของพารามิเตอร์ที่ตรวจวัดได้ เช่น ถ้าพารามิเตอร์ที่มีความเข้มข้นสูงจะกำหนดให้มีการติดตามตรวจสอบมากกว่าพารามิเตอร์ที่มีค่าต่ำ หรือตรวจไม่พบ เป็นต้น ติดตามตรวจวัดระดับของฟุ้งปรอทในพื้นที่ทำงานตามโปรแกรมการตรวจวัดทางสุขศาสตร์อุตสาหกรรมของบริษัทฯ เพื่อประเมินระดับการได้รับสัมผัสของผู้ที่ปฏิบัติงานและสามารถจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลที่เหมาะสม เช่น หน้ากากป้องกันระบบหายใจที่เหมาะสมกับระดับความเข้มข้นของไอปรอทในสิ่งแวดล้อมขณะปฏิบัติงาน 	พื้นที่ทำงานบนแท่นเจาะ แท่นผลิต และฐานสนับสนุนบนฝั่ง	ระยะเวลาเฉพาะผลิต และระยะดำเนินการผลิต	บริษัท เซฟรอน ปิตตานี จำกัด

ลงชื่อ (นายธารา ธีรธนากร) บริษัท เซฟรอน ปิตตานี จำกัด	จำนวน 27 / 40 หน้า ลงชื่อ (ลงชื่อ / ลงนาม)	วันที่ 15 ธ.ค 51	หน้า 27
---	--	------------------------	---------

ตารางที่ 5 มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ

กิจกรรม/ปัจจัยทางสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่มีการติดตามตรวจสอบ	ช่วงระยะเวลา/ความถี่ในการติดตามตรวจสอบ	พื้นที่ดำเนินการ	จำนวนตัวอย่าง	งบประมาณ	ผู้รับผิดชอบ
ระยะดำเนินการผลิตตะกอนพื้นทะเล	รายงานผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพตะกอนพื้นทะเล ตามดัชนีต่อไปนี้ <ul style="list-style-type: none">การกระจายของขนาดอนุภาคตะกอนคาร์บอนอินทรีย์ทั้งหมดปิโตรเลียมไฮโดรคาร์บอนทั้งหมดโลหะหนัก (สารหนู แบเรียม แคดเมียม โครเมียม ทองแดง เหล็ก นิกเกิล ตะกั่ว และปรอท)	<ul style="list-style-type: none">1 ครั้ง ภายใน 12 เดือน หลังจากการขุดเจาะหลุมผลิตของแท่นหลุมผลิต YUP-01 และ YUP-03ทุก 3 ปี หลังจากการตรวจสอบในครั้งแรกที่แท่นหลุมผลิตเดิม (YUP-01 และ YUP-03)	22 สถานีต่อแท่นหลุมผลิต 1 แท่น ที่ YUP-01 และ YUP-03 และ 1 สถานีอ้างอิง (รูปที่ 2): <ul style="list-style-type: none">9 สถานีทางด้านเหนือจากแท่นหลุมผลิต (3 สถานีที่ระยะ 100 เมตร 3 สถานีที่ระยะ 250 เมตร และ 3 สถานีที่ระยะ 1,000 เมตร)9 สถานีทางด้านซ้ายจากแท่นหลุมผลิต (3 สถานีที่ระยะ 100 เมตร 3 สถานีที่ระยะ 250 เมตร และ 3 สถานีที่ระยะ 1,000 เมตร)4 สถานี ที่ระยะ 100 และ 250 เมตร จากแท่นหลุมผลิต ทางทิศตะวันออกเฉียงเหนือ และทิศตะวันตกเฉียงใต้ ของแท่นหลุมผลิต1 สถานีอ้างอิงในพื้นที่ผลิตยูงทอง	สถานีละ 1 ตัวอย่าง	รวมอยู่ในงบ 3,000,000 บาทต่อ 1 แท่นหลุมผลิต	บริษัท เฟอร์อน ปิโตรเคมี จำกัด

ลงชื่อ.....  ประธานกรรมการบริหาร
(นายธารา ธีรธนากร) บริษัท เฟอร์อนปิโตรเคมี จำกัด

จำนวน..... 31/40 หน้า
ลงชื่อ.....  ผู้รับรอง

วันที่..... 15 ธ.ค. 51

หน้า 31

ตารางที่ 5 มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ

กิจกรรม/ปัจจัยทางสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่มีการติดตามตรวจสอบ	ช่วงระยะเวลา/ความถี่ในการติดตามตรวจสอบ	พื้นที่ดำเนินการ	จำนวนตัวอย่าง	งบประมาณ	ผู้รับผิดชอบ
ระยะดำเนินการผลิต						
โครงสร้างชุมชนสัตว์น้ำดิน	รายงานการวิเคราะห์โครงสร้างชุมชนสัตว์น้ำดินตามดัชนีต่อไปนี้: <ul style="list-style-type: none">การจำแนกชนิด (species identification)ความหนาแน่น (density)ดัชนีความหลากหลาย (Shannon diversity index)ความชุกชุม (abundance)ดัชนีความอุดมสมบูรณ์ (species richness)	<ul style="list-style-type: none">1 ครั้งภายใน 12 เดือนหลังจากการขุดเจาะหลุมผลิตของแท่นหลุมผลิตทุก 3 ปีหลังจากการตรวจสอบเป็นครั้งแรกที่แท่นหลุมผลิตเดิม (YUP-01 และ YUP-03)	10 สถานีต่อแท่นหลุมผลิตที่กำหนด และ 1 สถานีอ้างอิง (รูปที่ 2) : <ul style="list-style-type: none">3 สถานีทางด้านเหนือจากแท่นหลุมผลิต (1 สถานี ที่ระยะ 100 เมตร 1 สถานีที่ระยะ 250 เมตร และ 1 สถานีที่ระยะ 1,000 เมตร)3 สถานีทางด้านซ้ายจากแท่นหลุมผลิต (1 สถานี ที่ระยะ 100 เมตร 1 สถานีที่ระยะ 250 เมตร และ 1 สถานีที่ระยะ 1,000 เมตร)4 สถานี ที่ระยะ 100 และ 250 เมตรจากแท่นหลุมผลิต ทางทิศตะวันออกเฉียงเหนือ และทิศตะวันตกเฉียงใต้ ของแท่นหลุมผลิต1 สถานีอ้างอิง ในพื้นที่ผลิตของ	สถานีละ 1 ตัวอย่าง	รวมอยู่ในงบ 3,000,000 บาทต่อ 1 แท่นหลุมผลิต	บริษัท เซฟรอน ปิศาจณี จำกัด



ลงชื่อ..... ประธานกรรมการบริหาร
(นายธารา ธีรนาถกร) บริษัท เซฟรอนปิศาจณี จำกัด

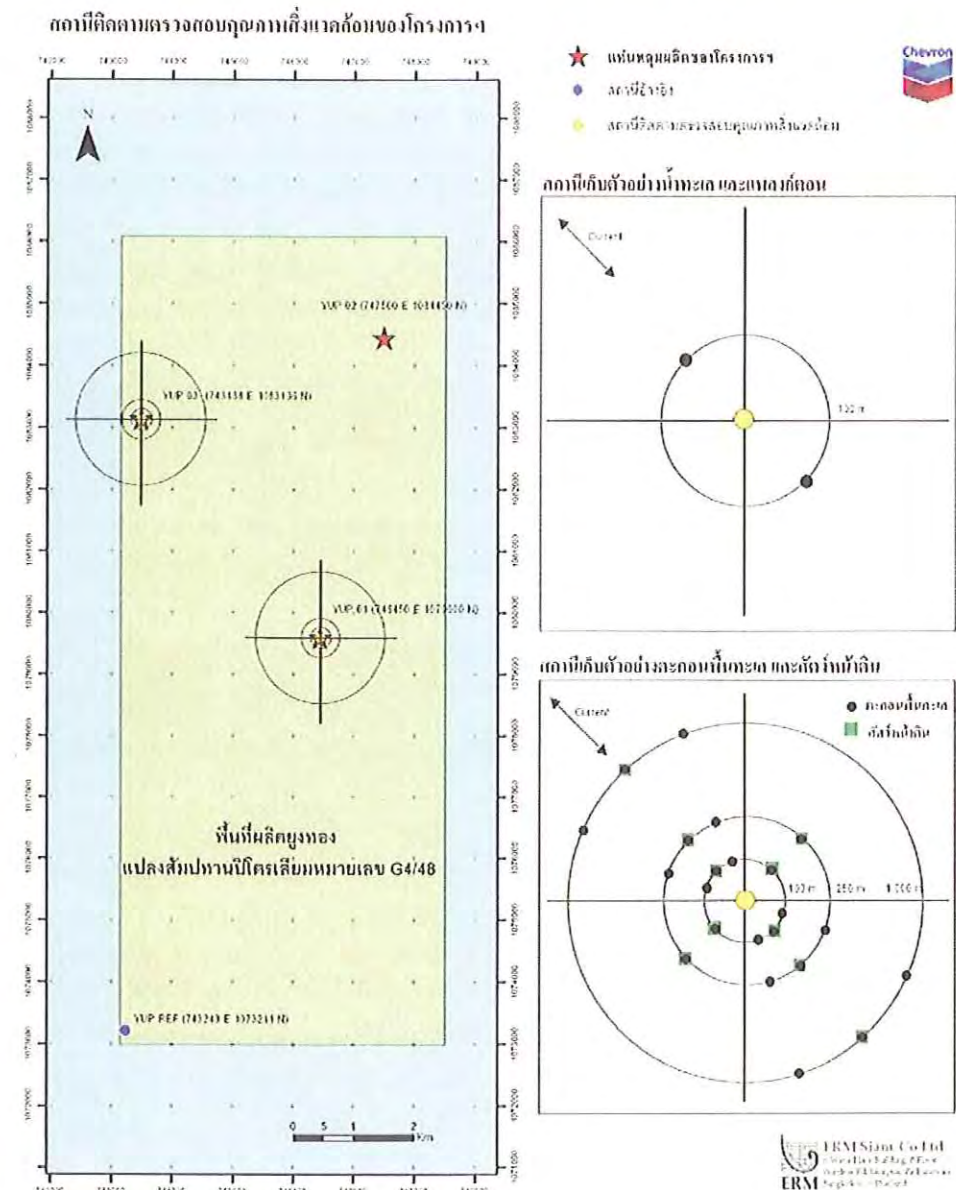
จำนวน..... 32 / 40..... หน้า

วันที่ 15 10 51.....

หน้า 32

รูปที่ 2

สถานีติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่ผลิตยูทอง โดยรอบแท่นหลุมผลิต YUP-01 และ YUP-03



จำนวน 34/40 หน้า
ลงชื่อ (สุกัญญา) วิศวกรผู้รับรอง

ลงชื่อ (นายธราธิ์ธรรณการ) บริษัทฯเซโรนเปิดตานี จำกัด	วันที่ 1580.51	หน้า 34
---	----------------	---------

ตารางที่ 6 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมทางสังคมของโครงการฯ

ปัจจัยทางสิ่งแวดล้อม/ผลกระทบ	ดัชนีการติดตามและตรวจสอบ	ช่วงระยะเวลา/ความถี่ในการติดตามตรวจสอบ	พื้นที่ดำเนินการ	จำนวนตัวอย่าง	งบประมาณ	ผู้รับผิดชอบ
คุณค่าการใช้ประโยชน์ของมนุษย์ การเปลี่ยนแปลงการใช้ประโยชน์ การทำประมง เนื่องจากการลดลง ของพื้นที่ทำการประมง	รายงานการดำเนินกิจกรรมการเพิ่มพื้นที่สัตว์น้ำในอ่าวไทย	ทุกปี	บริเวณรอบอ่าวไทย	รายงานผลปีละ 1 ครั้ง ในรายงานการติดตามตรวจสอบ	1 ล้านบาทต่อปี	บริษัท เซฟรอน ปิดตานี จำกัด
	รายงานการดำเนินการตามมาตรการพิเศษฯ	1 ปีหลังเริ่มกิจกรรม โครงการฯ	ชาวประมงที่วางซั้งในพื้นที่ โครงการ	รายงานผลหลังจาก 1 ปี เมื่อเริ่มกิจกรรมของ โครงการ	ตามแนวทางของ มาตรการพิเศษที่จะ กำหนดขึ้น	บริษัท เซฟรอน ปิดตานี จำกัด
	รายงานการทำการกิจกรรมตามแนวทางของ CSR	ทุกปี	กลุ่มประมงที่ได้รับผลกระทบ จากโครงการฯ	รายงานผลปีละ 1 ครั้ง ในรายงานการติดตาม ตรวจสอบ	1 - 3 ล้านบาทต่อปี	บริษัท เซฟรอน ปิดตานี จำกัด
ความเสียหายต่อเครื่องมือที่ใช้ใน การทำการประมง เช่น การรื้อถอน หรือการเคลื่อนย้ายซั้ง	แผน และรายงานผลการประชาสัมพันธ์โครงการก่อนการขุดเจาะ	1 ปีหลังเริ่มกิจกรรม โครงการฯ	ชาวประมงที่วางซั้งในพื้นที่ โครงการฯ	รายงานผลปีละ 1 ครั้ง ในรายงานการติดตาม ตรวจสอบ	รวมอยู่ในงบประมาณ การดำเนินการปกติ	บริษัท เซฟรอน ปิดตานี จำกัด
	รายงานการดำเนินการตามมาตรการพิเศษฯ	1 ปีหลังเริ่มกิจกรรม โครงการฯ	ชาวประมงที่วางซั้งในพื้นที่ โครงการฯ	รายงานผลปีละ 1 ครั้ง ในรายงานการติดตาม ตรวจสอบ	ตามที่มาตรการฯ กำหนด	บริษัท เซฟรอน ปิดตานี จำกัด
	รายงานการทำการกิจกรรมตามแนวทางของ CSR	ทุกปี	พื้นที่ที่คาดว่าจะได้รับ ผลกระทบจากโครงการ	รายงานผลปีละ 1 ครั้ง ในรายงานการติดตาม ตรวจสอบ	1 - 3 ล้านบาทต่อปี	บริษัท เซฟรอน ปิดตานี จำกัด
การใช้ประโยชน์ด้านการประมง หลังโครงการเสร็จสิ้น	รายงานผลการปฏิบัติตามแนวทางรื้อถอนสิ่งก่อสร้าง ภายหลัง โครงการเสร็จสิ้น	1 ครั้ง ภายหลัง โครงการเสร็จสิ้น/ ตามที่แนวทางกำหนด	พื้นที่โครงการ	รายงาน 1 ฉบับหลัง โครงการเสร็จสิ้น	ตามแนวทางที่ กำหนด	บริษัท เซฟรอน ปิดตานี จำกัด



ลงชื่อ..... ประธานกรรมการบริหาร
(นายชราธิรชนกร) บริษัท เซฟรอนปิดตานี จำกัด

จำนวน..... 35/40 หน้า
ลงชื่อ..... ผู้รับรอง

วันที่ 15 ธ.ค. 51

หน้า 35



ตารางที่ 6 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมทางสังคมของโครงการฯ

ปัจจัยทางสิ่งแวดล้อม/ผลกระทบ	ดัชนี/การติดตามและตรวจสอบ	ช่วงระยะเวลา/ความถี่ในการติดตามตรวจสอบ	พื้นที่ดำเนินการ	จำนวนตัวอย่าง	งบประมาณ	ผู้รับผิดชอบ
ผลกระทบต่อชุมชนชายฝั่งในกรณีเกิดเหตุการณ์น้ำมันรั่วไหล	รายงานการทำกิจกรรมการประชาสัมพันธ์และเผยแพร่ความรู้ความเข้าใจที่ถูกต้องในเรื่องเกี่ยวกับกิจกรรมต่างๆ ของโครงการ รายงานการเกิดเหตุฉุกเฉินรั่วไหลตามมาตรการเฝ้าระวังการเกิดเหตุฉุกเฉินรั่วไหลที่ระบุไว้ในแผนตอบสนองเหตุฉุกเฉินกรณีน้ำมันหกรั่วไหลแห่งชาติ (ถ้ามีเหตุการณ์เกิดขึ้น) รายงานการทำกิจกรรมตามแนวทางของ CSR	ทุกปี	ชุมชนชายฝั่งในจังหวัดที่อาจได้รับผลกระทบในกรณีเกิดเหตุการณ์น้ำมันรั่วไหล	รายงานผลปีละ 1 ครั้ง ในรายงานการติดตามตรวจสอบ รายงานผลปีละ 1 ครั้ง ในรายงานการติดตามตรวจสอบ รายงานผลปีละ 1 ครั้ง ในรายงานการติดตามตรวจสอบ	รวมอยู่ในงบประมาณการดำเนินการปกติ ตามที่มาตรการกำหนด 1 - 3 ล้านบาทต่อปี	บริษัท เซฟรอน ปิดตานี จำกัด บริษัท เซฟรอน ปิดตานี จำกัด บริษัท เซฟรอน ปิดตานี จำกัด
ผลกระทบต่อธุรกิจและแหล่งท่องเที่ยว กรณีเกิดเหตุการณ์น้ำมันรั่วไหล	รายงานการทำกิจกรรมการประชาสัมพันธ์และเผยแพร่ความรู้ความเข้าใจที่ถูกต้องในเรื่องเกี่ยวกับกิจกรรมต่างๆ ของโครงการ รายงานการทำกิจกรรมตามแนวทางของ CSR	ทุกปี	แหล่งท่องเที่ยวที่อาจได้รับผลกระทบในกรณีเกิดเหตุการณ์น้ำมันรั่วไหล แหล่งท่องเที่ยวที่อาจได้รับผลกระทบในกรณีเกิดเหตุการณ์น้ำมันรั่วไหล	รายงานผลปีละ 1 ครั้ง ในรายงานการติดตามตรวจสอบ รายงานผลปีละ 1 ครั้ง ในรายงานการติดตามตรวจสอบ	รวมอยู่ในงบประมาณการดำเนินการปกติ 1 - 3 ล้านบาทต่อปี	บริษัท เซฟรอน ปิดตานี จำกัด บริษัท เซฟรอน ปิดตานี จำกัด

ลงชื่อ (นายธาราธิรชนกร) บริษัทเซฟรอนปิดตานี จำกัด	จำนวน 36/40 หน้า ลงชื่อ (ผู้ควบคุม/ผู้รับรอง)	วันที่ 15 ต.ค. 51	หน้า 36
--	--	-------------------	---------

ตารางที่ 7 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบด้านสุขภาพของโครงการฯ

ปัจจัยทางสิ่งแวดล้อม/ ผลกระทบ	ดัชนีการติดตามและตรวจสอบ	ช่วงระยะเวลา/ความถี่ในการติดตามตรวจสอบ	พื้นที่ดำเนินการ	จำนวนตัวอย่าง	งบประมาณ	ผู้รับผิดชอบ
<p>สาธารณสุข</p> <p>การเปลี่ยนแปลงขอบเขตและความรุนแรงของโรคติดต่อ</p> <ul style="list-style-type: none"> บันทึกข้อมูลเกี่ยวกับ สถิติเจ็บป่วยของเจ้าหน้าที่บริษัท การเปลี่ยนแปลงอัตราป่วย/ตายของประชาชนในพื้นที่อำเภอเมือง จังหวัดสงขลา รายงานสถานการณ์โรคที่ต้องเฝ้าระวังทางสาธารณสุข การจัดโครงการส่งเสริมสุขภาพเชิงรุก บันทึกข้อมูลอัตราการใช้บริการทางสุขภาพของพนักงานในพื้นที่ บันทึกข้อมูลการติดตามตรวจสอบระดับปรอทในเมื่อปลาทะเลหน้าดินจากตลาดซึ่งเป็นชนิดเดียวกับที่จับจากบริเวณแหล่งผลิต เช่น ปลาเก๋า ปลากระพง และประเมินระดับความเสี่ยงต่อสุขภาพ รายงานการจัดของเสียที่ปนเปื้อนปรอท บันทึกกิจกรรมที่ดำเนินการ <p>การเพิ่มศักยภาพผลกระทบเชิงบวก</p>	<p>บันทึกข้อมูลเกี่ยวกับ</p> <p>สถิติเจ็บป่วยของเจ้าหน้าที่บริษัท</p> <p>การเปลี่ยนแปลงอัตราป่วย/ตายของประชาชนในพื้นที่อำเภอเมือง จังหวัดสงขลา</p> <p>รายงานสถานการณ์โรคที่ต้องเฝ้าระวังทางสาธารณสุข</p> <p>การจัดโครงการส่งเสริมสุขภาพเชิงรุก</p> <p>บันทึกข้อมูลอัตราการใช้บริการทางสุขภาพของพนักงานในพื้นที่</p> <p>บันทึกข้อมูลการติดตามตรวจสอบระดับปรอทในเมื่อปลาทะเลหน้าดินจากตลาดซึ่งเป็นชนิดเดียวกับที่จับจากบริเวณแหล่งผลิต เช่น ปลาเก๋า ปลากระพง และประเมินระดับความเสี่ยงต่อสุขภาพ</p> <p>รายงานการจัดของเสียที่ปนเปื้อนปรอท</p> <p>บันทึกกิจกรรมที่ดำเนินการ</p>	<p>ตลอดช่วงเวลาที่ดำเนินการผลิต</p> <p>ตลอดช่วงเวลาที่ดำเนินการผลิต</p> <p>ตามแผนการติดตามตรวจวัดทางสิ่งแวดล้อม</p> <p>ทุก 1 ปี</p>	<p>พื้นที่ตั้งฐานสนับสนุนฝั่ง</p> <p>พื้นที่ที่คาดว่าจะได้รับผลกระทบจากโครงการ</p> <p>พื้นที่ที่คาดว่าจะได้รับผลกระทบจากโครงการ</p> <p>ชุมชนรอบฐานสนับสนุนฝั่ง</p>	<p>รายงานผลปีละ 1 ครั้ง ในรายงานการติดตามตรวจสอบ</p> <p>รายงานผลปีละ 1 ครั้ง ในรายงานการติดตามตรวจสอบ</p> <p>รายงานผลปีละ 1 ครั้ง ในรายงานการติดตามตรวจสอบ</p> <p>รายงานผลปีละ 1 ครั้ง ในรายงานการติดตามตรวจสอบ</p>	<p>รวมอยู่ในค่าใช้จ่ายในการทำกิจกรรม CSR ของโครงการ</p> <p>รวมอยู่ในงบประมาณดำเนินการปกติ</p> <p>รวมอยู่ในงบประมาณดำเนินการปกติ</p> <p>รวมอยู่ในค่าใช้จ่ายในการทำกิจกรรม CSR ของโครงการ</p>	<p>บริษัท เซฟรอน ปัตตานี จำกัด</p> <p>บริษัท เซฟรอน ปัตตานี จำกัด</p> <p>บริษัท เซฟรอน ปัตตานี จำกัด</p> <p>บริษัท เซฟรอน ปัตตานี จำกัด</p>

ลงชื่อ  ประธานกรรมการบริหาร (นายธารา ชีรชนกร) บริษัทเซฟรอนปัตตานี จำกัด	จำนวน..... 38/40 หน้า ลงชื่อ.....  ผู้รับเรื่อง	วันที่ 15 10 - 51	หน้า 38
---	--	-------------------------	---------

ตารางที่ 7 มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมสำหรับโครงการผลิตปิโตรเลียมในพื้นที่ผลิตของ แปลงสัมปทานฯ G4/48 - ด้านสุขภาพ

ปัจจัยทางสิ่งแวดล้อม/ ผลกระทบ	ดัชนีการติดตามและตรวจสอบ	ช่วงระยะเวลาความถี่ในการติดตามตรวจสอบ	พื้นที่ที่มีการ	จำนวนตัวอย่าง	งบประมาณ	ผู้รับผิดชอบ
อาจมีอันตรายและความปลอดภัย						
การได้รับประโยชน์ของ คนงานกลุ่มทำงานเฉพาะ กิจ	• บันทึกข้อมูลการติดตามตรวจสอบระดับโปรท ในแผนงานกลุ่ม ทำงานเฉพาะกิจซึ่งมีความเสี่ยง	ทุก 6 เดือน	พื้นที่ที่มีกลุ่มทำงานเฉพาะกิจ	รายงานผล ปีละ 1 ครั้ง ในรายงาน การติดตามตรวจสอบ	รวมอยู่ใน งบประมาณการ ดำเนินการปกติ	บริษัท เซฟรอน ปัตตานี จำกัด
	• บันทึกข้อมูลการติดตามตรวจสอบระดับโปรทในพื้นที่ ปฏิบัติงาน	ตามแผนการตรวจทาง สุขศาสตร์อุตสาหกรรม ของบริษัท	พื้นที่ที่มีกลุ่มทำงานเฉพาะกิจ	รายงานผล ปีละ 1 ครั้ง ในรายงาน การติดตามตรวจสอบ	รวมอยู่ใน งบประมาณการ ดำเนินการปกติ	บริษัท เซฟรอน ปัตตานี จำกัด
	• บันทึกข้อมูลการตรวจสุขภาพ โดยเฉพาะการทำงานของระบบ ประสาทดและไตในแผนงานกลุ่มเสี่ยง	ตามแผนการตรวจสุขภาพ สำหรับคนงานของบริษัท	พื้นที่ที่มีกลุ่มทำงานเฉพาะกิจ	รายงานผล ปีละ 1 ครั้ง ในรายงาน การติดตามตรวจสอบ	รวมอยู่ใน งบประมาณการ ดำเนินการปกติ	บริษัท เซฟรอน ปัตตานี จำกัด
	• บันทึกข้อมูลการตรวจสุขภาพของพนักงาน	ตามแผนการตรวจสุขภาพ สำหรับคนงานของบริษัท	พื้นที่ที่มีกลุ่มทำงานเฉพาะกิจ	รายงานผล ปีละ 1 ครั้ง ในรายงาน การติดตามตรวจสอบ	รวมอยู่ใน งบประมาณการ ดำเนินการปกติ	บริษัท เซฟรอน ปัตตานี จำกัด
	• ผลการติดตามตรวจสอบทางด้านสุขศาสตร์อุตสาหกรรม	ทุกครั้งที่มีการปฏิบัติงาน	พื้นที่ที่มีกลุ่มทำงานเฉพาะกิจ	รายงานผล ปีละ 1 ครั้ง ในรายงาน การติดตามตรวจสอบ	รวมอยู่ใน งบประมาณการ ดำเนินการปกติ	บริษัท เซฟรอน ปัตตานี จำกัด

ลงชื่อ..... ประธานกรรมการบริหาร (นายธารีธนากร) บริษัท เซฟรอนปัตตานี จำกัด	จำนวน 39/40 หน้า ลงชื่อ..... มี/ผู้รับรอง	วันที่ 15 8 51	หน้า 39
--	--	----------------	---------

รายงานผลของการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมจะนำเสนอต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และกรมเชื้อเพลิงธรรมชาติอย่างสม่ำเสมอ โดยมีกำหนดการดังแสดงใน ตารางที่ 8

ตารางที่ 8 กำหนดการจัดส่งรายงานสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

รายงาน	กำหนดส่งรายงาน (พร้อมแนบบันทึก ข้อมูล)	จำนวนรายงานที่จัดส่ง	
		สำนักงานนโยบายและแผน ทรัพยากรธรรมชาติและ สิ่งแวดล้อม	กรมเชื้อเพลิง ธรรมชาติ
รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ ป้องกันและแก้ไขผลกระทบ และ มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อม ประกอบด้วย	ภายในไตรมาสที่ 2 ของ ปีถัดไป	2 ฉบับ	1 ฉบับ
1) รายงานสรุปหลุมเจาะ รายงานรายการ (รายงานผลเฉพาะปีที่มีการ ของเสีย และรายงานผลการวิเคราะห์ การขุดเจาะ) ตัวอย่างเศษหินจากการขุดเจาะ			
2) รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ (รายงานผลทุกปี) ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม สังคมและสุขภาพ			
3) รายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพ (รายงานผลทุกปี) สิ่งแวดล้อม สังคมและสุขภาพ			
รายงานผลการติดตามตรวจสอบ คุณภาพสิ่งแวดล้อม	รายงานผลครั้งแรก ภายในปีถัดไปหลังจากปี ที่มีการขุดเจาะ และ หลังจากนั้นทุก 3 ปี	2 ฉบับ	1 ฉบับ

จำนวน 40/40 หน้า
ลงชื่อ สกาวิน นิลาเวศ ผู้รับรอง



ที่ ทส 1009.2/ 2769

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
60/1 ซอยพิบูลวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

9 เมษายน 2551

เรื่อง การพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

เรียน ประธานกรรมการบริหารบริษัท เซฟรอน ออฟชอร์ (ประเทศไทย) จำกัด

- อ้างถึง 1. หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส 1009.2/176
ลงวันที่ 8 มกราคม 2551
2. หนังสือบริษัท เซฟรอน ออฟชอร์ (ประเทศไทย) จำกัด ที่ PGPA/CL/08/0108
ลงวันที่ 9 มกราคม 2551

สิ่งที่ส่งมาด้วย มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบ
คุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตปิโตรเลียม พื้นที่ผลิตขบาและพื้นที่ผลิตจามจู้ใต้
แปลงสัมปทานปิโตรเลียมหมายเลข B8/32 ของบริษัท เซฟรอน ออฟชอร์ (ประเทศไทย)
จำกัด บริเวณอ่าวไทย

ตามหนังสือที่อ้างถึง สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
แจ้งผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตปิโตรเลียม พื้นที่ผลิตขบา
และพื้นที่ผลิตจามจู้ใต้ แปลงสัมปทานปิโตรเลียมหมายเลข B8/32 ของบริษัท เซฟรอน ออฟชอร์
(ประเทศไทย) จำกัด บริเวณอ่าวไทย จัดทำรายงานโดยบริษัท อีอาร์เอ็ม-สยาม จำกัด ซึ่งเสนอให้
คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านโครงการสำรวจและหรือ
ผลิตปิโตรเลียมพิจารณาในการประชุมครั้งที่ 19/2550 เมื่อวันที่ 29 พฤศจิกายน 2550 โดยคณะกรรมการ
มีมติไม่เห็นชอบกับรายงานและให้เสนอข้อมูลเพิ่มเติมให้สำนักงานพิจารณาความละเอียดแจ้งแล้วนั้น
ต่อมาบริษัท เซฟรอน ออฟชอร์ (ประเทศไทย) จำกัด ได้เสนอรายงานข้อมูลเพิ่มเติมให้สำนักงาน
ดังรายละเอียดตามหนังสือที่อ้างถึง 2

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมได้เสนอรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมฉบับเพิ่มเติม โครงการผลิตปิโตรเลียมพื้นที่ผลิตชบาและพื้นที่ผลิตจามจุรีใต้ แปลงสัมปทานปิโตรเลียมหมายเลข B8/32 ของบริษัท เชฟรอน ออฟชอร์ (ประเทศไทย) จำกัด บริเวณอ่าวไทย ให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านโครงการสำรวจและหรือผลิตปิโตรเลียม พิจารณาในการประชุมครั้งที่ 3/2551 เมื่อวันที่ 11 กุมภาพันธ์ 2551 คณะกรรมการมีมติเห็นชอบกับรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตปิโตรเลียมพื้นที่ผลิตชบาและพื้นที่ผลิตจามจุรีใต้ แปลงสัมปทานปิโตรเลียมหมายเลข B8/32 ของบริษัท เชฟรอน ออฟชอร์ (ประเทศไทย) จำกัด บริเวณอ่าวไทย โดยให้บริษัท เชฟรอน ออฟชอร์ (ประเทศไทย) จำกัด ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้อย่างเคร่งครัด ดังรายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ทั้งนี้ ให้ประสานบริษัทที่ปรึกษาผู้จัดทำรายงาน จัดทำรายงานฉบับสมบูรณ์จำนวน 2 ชุด แผ่นบันทึกข้อมูลจำนวน 10 แผ่น และรายงานภาคผนวกโดยรวบรวมรายละเอียดข้อมูลเพิ่มเติมทั้งหมดตามลำดับการพิจารณาจำนวน 1 ชุด เสนอต่อสำนักงานภายในเวลา 1 เดือน เพื่อเป็นเอกสารอ้างอิงและส่งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องต่อไป ทั้งนี้ สำนักงานได้สำเนาหนังสือแจ้งให้บริษัท อีอาร์เอ็ม-สยาม จำกัด เพื่อดำเนินการด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ



(นายชินนทร์ ทองธรรมชาติ)

รองเลขาธิการฯ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ 0-2265-6618 และ 0-2265-6500 ต่อ 6792

โทรสาร 0-2265-6616



โครงการผลิตปิโตรเลียม พื้นที่ผลิตขาและพื้นที่ผลิตจามจู้ใต้
แปลงสัมปทานปิโตรเลียมหมายเลข B8/32
ของบริษัท เชฟรอน ออฟชอร์ (ประเทศไทย) จำกัด บริเวณอ่าวไทย



มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และ
มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

เมษายน 2551

www.erm.com

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และ
มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

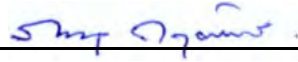
บริษัท เซฟรอน ออฟชอร์ (ประเทศไทย) จำกัด

โครงการผลิตปิโตรเลียม พื้นที่ผลิตขาและพื้นที่ผลิตจามจุรีใต้
แปลงสัมปทานปิโตรเลียมหมายเลข B8/32
ของ บริษัท เซฟรอน ออฟชอร์ (ประเทศไทย) จำกัด
บริเวณอ่าวไทย

เมษายน 2551

จัดทำโดย บริษัท อีอาร์เอ็ม-สยาม จำกัด

0055117

For and on behalf of
Environmental Resources Management
Approved by: <u>กาน กฤติพร</u>
Signed: <u></u>
Position: <u>กรรมการผู้จัดการ</u>
Date: <u>เมษายน 2551</u>

This report has been prepared by ERM-Siam Co Ltd with all reasonable skill, care and diligence within the terms of the Contract with the client, incorporating our General Terms and Conditions of Business and taking account of the resources devoted to it by agreement with the client.

We disclaim any responsibility to the client and others in respect of any matters outside the scope of the above.


This report is confidential to the client and we accept no responsibility of whatsoever nature to third parties to whom this report, or any part thereof, is made known. Any such party relies on the report at their own risk.

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
โครงการผลิตปิโตรเลียมของบริษัท เชฟรอน ออฟชอร์ (ประเทศไทย) จำกัด
พื้นที่ผลิตขบหาและพื้นที่ผลิตจามจรีใต้
แปลงสัมปทานปิโตรเลียมหมายเลข B8/32 บริเวณอ่าวไทย

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพ
สิ่งแวดล้อมของโครงการ มีดังนี้

1. มาตรการทั่วไปในการดำเนินงานของโครงการ (ตารางที่ 1)
2. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ (ตารางที่ 2)
 - 2.1 รูปที่ 1 สรุปแผนการรับมือเหตุการณ์น้ำมันรั่วไหล
3. มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการ: ระยะการขุดเจาะหลุมผลิต (ตารางที่ 3)
4. มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการ: ระยะหลังการขุดเจาะหลุมผลิตและระยะการผลิต (ตารางที่ 4)
5. แผนการดำเนินการด้านชุมชน (ตารางที่ 5)
6. เอกสารประกอบมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการ
 - 6.1 รูปที่ 2 แผนที่แสดงตำแหน่งแท่นหลุมผลิตย่อยของโครงการ
 - 6.2 รูปที่ 3 แผนที่แสดงตำแหน่งสถานีเก็บตัวอย่างน้ำทะเล ตะกอนพื้นทะเล และสัตว์หน้าดิน ในพื้นที่ผลิตขบหาและพื้นที่ผลิตจามจรีใต้ ระยะหลังการขุดเจาะและระยะการผลิต
 - 6.3 รูปที่ 4 แผนที่แสดงตำแหน่งสถานีตรวจวัดความหนาของชั้นเสหินบนพื้นทะเล ในพื้นที่ผลิตขบหาและพื้นที่ผลิตจามจรีใต้ ระยะหลังการขุดเจาะและระยะการผลิต
 - 6.4 ตารางที่ 6 กำหนดการส่งรายงานสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการ
7. เอกสารแนบ: แนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม


หมายเหตุ: สำหรับมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ
คุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการในระยะหลังการรื้อถอน โครงสร้างและเลิกดำเนินโครงการ จะปฏิบัติ
ตามแนวทางปฏิบัติในการรื้อถอนสิ่งก่อสร้างในกิจการสำรวจและผลิตปิโตรเลียมสำหรับประเทศไทย
(Thailand Decommissioning of Petroleum Exploration and Production Facilities Guidelines) ซึ่งขณะนี้
อยู่ระหว่างการศึกษาและจัดทำโดยกรมเชื้อเพลิงธรรมชาติและสถาบันปิโตรเลียมแห่งประเทศไทย

ลงชื่อ  ประธานกรรมการบริหาร (นายธราธิ์ธรรมากร) บริษัท เชฟรอน ออฟชอร์ (ประเทศไทย) จำกัด	วันที่ 28/3/51	หน้า 1
--	----------------	--------

จำนวน 1/24 หน้า
ลงชื่อ  ผู้รับรอง

คำอธิบายคำย่อ

CBFR	Cuttings Base Fluid Retention, ระดับ Base Oil ที่ติดกับเศษหินหลังผ่านระบบควบคุมของแข็ง
MARPOL 73/78:	อนุสัญญาระหว่างประเทศว่าด้วยการป้องกันมลพิษจากเรือ ค.ศ. 1973 และพิธีสาร ค.ศ. 1978
MSDS:	Material Safety Data Sheet, เอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี
NAF:	Non-Aqueous Fluid ในที่นี้ หมายถึง น้ำโคลนซึ่งมีพาราฟินเป็นองค์ประกอบหลัก ใช้ในการขุดเจาะหลุมระดับสุดท้าย
PPE:	Personal Protective Equipment, อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล
ROV:	Remotely Operated Vehicle, อุปกรณ์ที่ทำงานด้วยการควบคุมระยะไกล
Sonar:	คลื่นเสียงที่ใช้ในระบบการหาตำแหน่งวัตถุใต้น้ำ
WBM:	Water Based Mud น้ำโคลนที่มีน้ำเป็นองค์ประกอบหลัก ใช้ในการขุดเจาะหลุมระดับบนและระดับกลาง

ลงชื่อ.....  ประธานกรรมการบริหาร (นายธารา ชีรณนกร) บริษัท เพรฟรอน ออฟโซร์ (ประเทศไทย) จำกัด	วันที่ 28/3/51	หน้า 2
---	----------------	--------

จำนวน.....๑๐/๑๕.....หน้า
ลงชื่อ..........ผู้รับรอง


ตารางที่ 1 มาตรการทั่วไปในการดำเนินงานของโครงการ

มาตรการทั่วไป	
1.	นำรายละเอียดในมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมรวมอยู่ในขั้นตอนการออกแบบ ก่อสร้างและดำเนินการ ทั้งในส่วนของบริษัทและผู้รับเหมา
2.	ให้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด พร้อมทั้งดำเนินการตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการตามระยะเวลาที่กำหนด และรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และกรมเชื้อเพลิงธรรมชาติ
3.	หากได้รับการร้องเรียนจากรายการที่อาศัยอยู่บริเวณใกล้เคียงว่า ได้รับความเดือดร้อนรำคาญจากการดำเนินงานโครงการ หรือสาธารณประโยชน์ได้รับความเสียหาย กรมเชื้อเพลิงธรรมชาติ และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมได้ตรวจสอบแล้ว พบว่าผู้รับสัมปทานไม่ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่กำหนด ผู้รับสัมปทานจะต้องหยุดดำเนินการแล้วแก้ไขเหตุแห่งความเดือดร้อนให้เสร็จสิ้น ก่อนที่จะดำเนินการต่อไป
4.	จัดให้มีจุดรับเรื่องราวร้องทุกข์ความเดือดร้อนของรายการ ที่เกิดจากกิจกรรมการสำรวจและหรือผลิตปิโตรเลียมและกิจกรรมที่เกี่ยวข้อง และผู้รับสัมปทานจะต้องดำเนินการแก้ไขปัญหาด้านความเดือดร้อนและให้ความช่วยเหลือด้วยความเป็นธรรม
5.	ในระหว่างดำเนินการขุดเจาะสำรวจ หากพบโบราณวัตถุหรือร่องรอยทางประวัติศาสตร์โบราณคดีได้นำ จะต้องรายงานและขอความร่วมมือจากกลุ่มวิชาการโบราณคดีได้นำ กรมศิลปากร เข้าดำเนินการตรวจสอบพื้นที่ ทั้งนี้ในระหว่างการสำรวจทางด้าน โบราณคดีได้นำ ผู้รับสัมปทานจะต้องหยุดการดำเนินการขุดเจาะสำรวจชั่วคราว และหากพิสูจน์แล้วพบว่าเป็นแหล่งโบราณคดีได้นำที่มีความสำคัญทางประวัติศาสตร์ โบราณคดี ผู้รับสัมปทานจะต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขของหน่วยงานที่เกี่ยวข้องโดยไม่มีข้อเรียกร้องใดๆ
6.	หากผู้รับสัมปทานมีความประสงค์ที่จะเปลี่ยนแปลงลักษณะกิจกรรมการสำรวจหรือผลิตปิโตรเลียม หรือเปลี่ยนแปลงเพิ่มเติมวิธีการดำเนินการ หรือมีการดำเนินการที่แตกต่างจากที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่มีนัยสำคัญ จะต้องเสนอรายละเอียดเกี่ยวกับการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ประกอบกับมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่สอดคล้องกับการเปลี่ยนแปลง ให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมพิจารณาให้ความเห็นชอบด้านสิ่งแวดล้อมก่อน

ลงชื่อ  ประธานกรรมการบริหาร (นายธารา ชีรณากกร) บริษัท เชฟรอน ออฟซอร์ (ประเทศไทย) จำกัด	จำนวน 3/24 หน้า ลงชื่อ  ผู้รับรอง	วันที่ 28/3/51	หน้า 3
--	---	----------------	--------

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ

ปัจจัยสิ่งแวดล้อม/ ความเสี่ยง	ผลกระทบ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ	1.1 การปล่อยมลสารจากเครื่องกำเนิดไฟฟ้าบน แท่นขุดเจาะ และเครื่องขนถ่ายแร่ต่างๆ ตลอดระยะเวลาดำเนินการผลิต	1) จัดตารางเวลาการดำเนินการวางท่อและติดตั้งแท่นหลุมผลิตข่อยและอุปกรณ์อย่างมี ประสิทธิภาพที่สุด เพื่อลดระยะเวลาในการเดินเครื่องขุดแร่ให้น้อยที่สุด 2) ใช้เทคนิคการขุดเจาะแบบหลุมแคบ (Slim Hole) เพื่อลดระยะเวลาในการขุดเจาะ 3) ตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องขุดแร่ เครื่องจักร และอุปกรณ์ทุกอย่างให้มี ประสิทธิภาพเหมาะสม เพื่อการเผาไหม้ที่สมบูรณ์ เพื่อลดการปล่อยก๊าซ CO ₂ , NO _x , SO ₂ , CO, CH ₄ , สารไฮโดรคาร์บอนที่เผาไหม้ไม่หมด รวมทั้งฝุ่นและควัน 4) ให้การสนับสนุนการดำเนินโครงการชดเชยการปล่อยก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ ออกสู่บรรยากาศ เช่น การฟื้นฟูพื้นที่ชุ่มน้ำ และ โครงการปลูกป่าเพิ่มเติม	พื้นที่ติดตั้ง แท่นหลุมผลิตข่อย แท่นขุดเจาะ และ เรือต่างๆ	ระยะการวางท่อและ ติดตั้งแท่นหลุมผลิต ข่อยและอุปกรณ์ และ ระยะการขุดเจาะผลิต	บริษัท เชฟรอน ออฟชอร์ (ประเทศไทย) จำกัด
2. ระดับเสียง	2.1 การทำงานของเครื่องจักรก่อให้เกิดเสียง รบกวนต่อพนักงาน	1) ตรวจสอบเครื่องยนต์และเครื่องจักรต่างๆ ที่ใช้ในการขุดเจาะเพื่อประสิทธิภาพการ ทำงานที่ดี เพื่อลดระดับเสียงจากเครื่องยนต์ 2) จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงให้กับพนักงานที่ทำงาน ในบริเวณที่มีเสียงดัง	แท่นขุดเจาะ	ระยะการขุดเจาะผลิต	บริษัท เชฟรอน ออฟชอร์ (ประเทศไทย) จำกัด
3. คุณภาพน้ำทะเล	3.1 น้ำทิ้งจากเรือที่ใช้ในกิจกรรมต่างๆ ของ โครงการ และน้ำทิ้งจากแท่นขุดเจาะอาจทำ ให้ปริมาณสารอินทรีย์ในน้ำเพิ่มขึ้น และ อาจทำให้เกิดการปนเปื้อนน้ำมันและไขมัน ในน้ำทะเล	1) กำหนดให้ผู้รับเหมาทุกรายต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดในการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและความปลอดภัยของบริษัทฯ และตรวจสอบการทำงานของผู้รับเหมา เพื่อให้ปฏิบัติตามข้อกำหนดดังกล่าว 2) รวบรวมน้ำมันใช้แล้วที่เกิดจากกิจกรรมบริเวณชั้นเครื่องขุด (Machine Floor) ของ แท่นขุดเจาะ ไว้ในถังบรรจุเพื่อนำมากำจัดโดยผู้กำจัดที่ได้รับอนุญาตจากกรม โรงงานอุตสาหกรรม 3) ใช้ถาดรองรับด้านล่างของถังบรรจุน้ำมันและสารเคมี เพื่อป้องกันการหกรั่วไหลลงสู่ ระบบระบายน้ำแบบเปิด	แท่นขุดเจาะและ เรือต่างๆ	ตลอดระยะเวลาดำเนิน โครงการ	บริษัท เชฟรอน ออฟชอร์ (ประเทศไทย) จำกัด

ลงชื่อ  ประธานกรรมการบริหาร
(นายธรา ชีรนากร) บริษัท เชฟรอน ออฟชอร์ (ประเทศไทย) จำกัด

จำนวน 4/24 หน้า
ลงชื่อ  ผู้รับรอง

วันที่ 28/3/51

ปัจจัยสิ่งแวดล้อม/ ความเสี่ยง	ผลกระทบ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำทะเล (ต่อ)	3.1 น้ำทิ้งจากเรือที่ใช้ในกิจกรรมต่างๆ ของโครงการ และน้ำทิ้งจากแท่นขุดเจาะอาจทำให้ปริมาณสารอินทรีย์ในน้ำเพิ่มขึ้น และอาจทำให้เกิดการปนเปื้อนน้ำมันและไขมันในน้ำทะเล (ต่อ)	4) บริเวณชั้นดาดฟ้าของแท่นขุดเจาะต้องรักษาความสะอาดอยู่เสมอ โดยให้มีกราดน้ำมันน้อยที่สุด เพื่อลดผลกระทบจากการปนเปื้อนในน้ำฝน ในกรณีเกิดการหกของน้ำมันในปริมาณน้อยจะต้องนำ oil absorbent มาซับและเก็บรวบรวมไว้เพื่อกำจัดบนฝั่ง ส่วนกรณีการหกรั่วไหลปริมาณมาก จะต้องมีวาล์ว/ Plug สำหรับปิดท่อระบายน้ำจากชั้นดาดฟ้า เพื่อป้องกันน้ำมันปนเปื้อนลงสู่ทะเล	แท่นขุดเจาะและเรือต่างๆ	ตลอดระยะเวลาดำเนินโครงการ	บริษัท เชฟรอน ออฟชอร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	3.2 การระบายน้ำที่ใช้ในการทดสอบท่อส่งปิโตรเลียม แบบ Hydrotest ซึ่งมีองค์ประกอบของสีย้อม สารกำจัดออกซิเจน และสารยับยั้งการเจริญของจุลชีพ	1) ใช้สารเคมีที่ได้รับการอนุมัติโดยกรมเชื้อเพลิงธรรมชาติ ที่สามารถย่อยสลายได้ทางชีวภาพ และไม่สะสมในห่วงโซ่อาหาร เช่น Blacksmith O-3670R ซึ่งเป็นสารเคมีผสมระหว่างสารกำจัดออกซิเจน และสารยับยั้งการเจริญของจุลชีพ ที่ความเข้มข้น 750 ส่วนในล้านส่วน (ppm) และสาร Fluorescent LT Dye ซึ่งเป็นสีย้อม ที่ความเข้มข้น 30 ส่วนในล้านส่วน (ppm) ในน้ำที่ใช้ทดสอบท่อ	บริเวณที่มีการวางท่อส่งปิโตรเลียม	ระยะการวางท่อส่งปิโตรเลียม	บริษัท เชฟรอน ออฟชอร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	3.3 การปล่อยน้ำโคลนและเศษหินจากการขุดเจาะลงสู่ทะเล	1) ใช้วิธีการขุดเจาะแบบหลุมแคบ (Slim Hole) เพื่อลดปริมาณโคลนที่ใช้ในการขุดเจาะ และลดปริมาณเศษหินที่ปล่อยทิ้ง 2) ใช้โคลนขุดเจาะชนิด WBM และน้ำทะเล สำหรับการขุดเจาะหลุมช่วงบนและช่วงกลาง ตามลำดับ และใช้โคลนขุดเจาะชนิด NAF ที่มี Salarine 185V เป็น Base Oil ซึ่งมีความเป็นพิษต่ำในการขุดเจาะหลุมช่วงสุดท้าย 3) ในระหว่างที่มีการขุดเจาะด้วยน้ำโคลนชนิด NAF จะมีการหมุนเวียนนำน้ำโคลนกลับมาใช้ใหม่ 4) ในระหว่างการขุดเจาะด้วยน้ำโคลนชนิด NAF จะต้องควบคุมระดับ Base Oil ที่ติดกับเศษหินให้ไม่เกินร้อยละ 10 โดยน้ำหนัก โดยใช้ระบบควบคุมของแข็ง ซึ่งประกอบด้วยเครื่องสั่นและเครื่องเหวี่ยงหนีศูนย์กลาง และในกรณีที่จำเป็นต้องใช้แท่นขุดเจาะที่ยังไม่ได้ทำการปรับปรุงระบบหมุนเวียนโคลนขุดเจาะ เข้ามาเสริมในการขุดเจาะหลุมผลิตของโครงการ จะพิจารณาเลือกแท่นขุดเจาะที่สามารถควบคุม Base Oil ที่ติดไปกับเศษหินให้ไม่เกินร้อยละ 12.5 5) ปล่อยทิ้งเศษหินจากการขุดเจาะที่ระดับความลึกประมาณ 1 เมตรจากผิวน้ำในระหว่างการขุดเจาะหลุมช่วงกลางและช่วงสุดท้าย	แท่นขุดเจาะ	ระยะการขุดเจาะผลิต	บริษัท เชฟรอน ออฟชอร์ (ประเทศไทย) จำกัด

ลงชื่อ..... ประธานกรรมการบริหาร
(นายธรา ชีรธนากร) บริษัท เชฟรอน ออฟชอร์ (ประเทศไทย) จำกัด

จำนวน 5/246หน้า
ลงชื่อ..... ผู้รับรอง

วันที่ 28/3/51

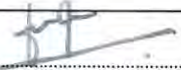
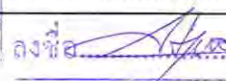
หน้า 5

ปัจจัยสิ่งแวดล้อม/ ความเสี่ยง	ผลกระทบ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำทะเล (ต่อ)	3.4 การระบายน้ำจากแท่นหลุมผลิตย่อย อาจทำให้เกิดการปนเปื้อนน้ำมัน	1) ใช้มาตรการกั้นหยดและรวบรวมน้ำที่รั่วไหลบนพื้นแท่นจากการปฏิบัติงานและเครื่องจักรทั้งหมด ที่อาจมีการปนเปื้อนสารไฮโดรคาร์บอน เข้าสู่ระบบระบายน้ำแบบเปิด เพื่อรวบรวมไปทำการบำบัดก่อนปล่อยทิ้ง 2) รวบรวมน้ำมันที่แยกได้ไว้ในถังเก็บ และส่งไปเข้ากระบวนการผลิต	แท่นหลุมผลิตย่อย	ระยะดำเนินการผลิต	บริษัท เชฟรอน ออฟชอร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	3.5 น้ำจากกระบวนการผลิตที่ผ่านการบำบัดและปล่อยลงสู่ทะเล	1) เริ่มดำเนินการตามแผนการปรับเปลี่ยนวิธีการจัดการน้ำจากกระบวนการผลิตในพื้นที่ผลิตปลายทาง ให้เป็นระบบอัดกลับน้ำลงหลุมทั้งหมด ภายใต้สภาวะการดำเนินงานปกติ ตั้งแต่เดือนมกราคม 2551 เป็นต้นไป 2) ดำเนินการตามแผนการเพิ่มประสิทธิภาพการอัดน้ำกลับลงหลุมในพื้นที่ผลิตปลายทาง ดังต่อไปนี้ 2.1) จัดให้มีเครื่องอัดกลับน้ำ (Injection pump) สำรองอย่างน้อย 1 เครื่อง โดยเมื่อเครื่องอัดกลับน้ำหลักที่ใช้งานอยู่เกิดขัดข้อง จะมีการเดินเครื่องอัดกลับน้ำสำรองแทนการทำงานของเครื่องอัดกลับน้ำหลักได้ในทันที 2.2) จัดให้มีแท่นหลุมผลิตที่ใช้อัดกลับน้ำมากกว่า 1 แท่น และสามารถใช้เป็นแท่นอัดกลับน้ำสำรองได้ กรณีระบบอัดกลับน้ำบนแท่นหลุมผลิตใดขัดข้อง จะสามารถผันน้ำไปยังแท่นหลุมผลิตอื่น เพื่ออัดกลับน้ำลงหลุมแทนได้ โดยเตรียมแท่นหลุมผลิต PLWD ให้พร้อมในปี 2551 และเตรียมแท่นหลุมผลิตที่ใช้อัดกลับน้ำสำรองไว้ในอนาคตอีกประมาณ 6 แท่น ได้แก่ แท่นหลุมผลิต PLWB, PLWA, PLWG, PLWH, PLWE และ PLWF 3) เมื่อเครื่องอัดกลับน้ำหลักตัวใดตัวหนึ่งทำงานขัดข้อง และเครื่องอัดน้ำสำรองไม่พร้อมที่จะใช้งาน น้ำจากกระบวนการผลิตที่เกิดขึ้นในช่วงเวลานี้ จะถูกสะสมอยู่ในระบบการผลิต (ประมาณ 2-3 ชั่วโมง) เพื่อรออัดกลับลงหลุมต่อไปเมื่อเครื่องอัดกลับน้ำหลักที่ขัดข้อง หรือเครื่องอัดกลับน้ำสำรองได้รับการแก้ไขและกลับมาใช้งานได้ โดยจะไม่มีผลกระทบลงสู่ทะเล	พื้นที่ผลิตปลายทาง	ระยะดำเนินการผลิต	บริษัท เชฟรอน ออฟชอร์ (ประเทศไทย) จำกัด

ปัจจัยสิ่งแวดล้อม/ ความเสี่ยง	ผลกระทบ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำทะเล (ต่อ)	3.5 น้ำจากกระบวนการผลิตที่ผ่านการบำบัด และปล่อยลงสู่ทะเล (ต่อ)	4) ในกรณีที่เครื่องอัดกลับน้ำหลักตัวใดตัวหนึ่งและเครื่องอัดกลับน้ำสำรองเกิดขัดข้อง และไม่สามารถแก้ไขให้กลับมาใช้งานได้ ซึ่งมีโอกาสเกิดขึ้นน้อยมาก จะควบคุม ปริมาณน้ำจากกระบวนการผลิต ไม่ให้มากกว่าความสามารถในการอัดกลับของ ระบบในขณะนั้น โดยลดปริมาณการผลิตหรือหยุดการผลิตที่หลุมผลิตบางหลุม ชั่วคราว	พื้นที่ผลิตปลาทอง	ระยะดำเนินการผลิต	บริษัท เซฟรอน ออฟชอร์ (ประเทศไทย) จำกัด
4. คุณภาพตะกอน พื้นทะเล	4.1 การวางท่อ การติดตั้งแท่นหลุมผลิตย่อยและ อุปกรณ์ และการทอดสมอเรือ	1) ทำการสำรวจพื้นที่เพื่อระบุลักษณะสภาพของพื้นที่ที่จะได้รับผลกระทบจาก/ ส่งผลกระทบต่อการศึกษาติดตั้งแท่นขุดเจาะ 2) ใช้ Spud-cans สำหรับแท่นขุดเจาะชนิดยกตัวได้เพื่อลดระดับความลึกที่จะต้องเจาะ ฝังขาลงใต้พื้นทะเล 3) ใช้วิธีการวางท่อของโครงการ ลงบนพื้นทะเลโดยตรง โดยไม่ขุดร่องหรือใช้การทิ้ง หินถ่วง	แท่นขุดเจาะ และ บริเวณที่มีการวาง ท่อ	ระยะการวางท่อและ ติดตั้งแท่นหลุมผลิต ย่อยและอุปกรณ์	บริษัท เซฟรอน ออฟชอร์ (ประเทศไทย) จำกัด
5. สิ่งมีชีวิตในทะเล	5.1 ผลกระทบจากคลื่นเสียงต่อสัตว์เลื้อยคลานด้วย นม ในระหว่างการสำรวจสภาพพื้นทะเล ก่อนการขุดเจาะ	1) กำหนดขนาดพื้นที่ทำการสำรวจ ประมาณ 1 ตารางกิโลเมตร รอบบริเวณตำแหน่ง แท่นหลุมผลิตย่อย 2) ก่อนเริ่มการสำรวจสภาพพื้นทะเลจะต้องสำรวจในบริเวณรอบๆ เพื่อสังเกตว่ามีสัตว์ เลื้อยคลานด้วยนมในพื้นที่สำรวจหรือไม่ หากพบว่ามีสัตว์เลื้อยคลานด้วยนมอยู่ในบริเวณ พื้นที่สำรวจ จะไม่เริ่มสำรวจจนกว่าสัตว์ดังกล่าวจะออกไปจากพื้นที่เป็นเวลาไม่น้อย กว่า 20 นาที 3) ในการสำรวจ จะเริ่มปล่อยคลื่น sonar ความเข้มต่ำ และค่อยๆ เพิ่มความเข้มขึ้นเป็น ระยะๆ จนกระทั่งถึงความเข้มที่จะใช้จริง ในระยะเวลาประมาณ 20 นาที เพื่อ ป้องกันไม่ให้สัตว์เลื้อยคลานด้วยนม (ถ้ามี) กลับเข้ามาในพื้นที่สำรวจ 4) ใช้คลื่นเสียงที่มีการกระจายเป็นระนาบแบบ 2 มิติ 5) หากพบสัตว์เลื้อยคลานด้วยนมในระหว่างดำเนินการให้บันทึกข้อมูลรายละเอียด และ รายงานข้อมูลต่อกรมทรัพยากรทางทะเลและชายฝั่ง	พื้นที่สำรวจสภาพ พื้นทะเล โดยรอบ ตำแหน่งติดตั้ง แท่นหลุมผลิตย่อย ทุกแท่น และ ตำแหน่งวางท่อ	ระหว่างการสำรวจ สภาพพื้นทะเล	บริษัท เซฟรอน ออฟชอร์ (ประเทศไทย) จำกัด

ลงชื่อ ประธานกรรมการบริหาร (นายธรา ชีรณนาร) บริษัท เซฟรอน ออฟชอร์ (ประเทศไทย) จำกัด	จำนวน ๕/๕๕ หน้า ลงชื่อ ผู้รับรอง	วันที่ 28/3/51	หน้า 7
--	---	----------------	--------

ปัจจัยสิ่งแวดล้อม/ ความเสี่ยง	ผลกระทบ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
5. สิ่งมีชีวิตในทะเล (ต่อ)	5.2 โครงสร้างใต้ทะเลอาจเกิดการผุกร่อน ทำให้มีการปล่อยออกซิเจน สังกะสี และเหล็ก ออกไซด์ ออกมาสู่สิ่งแวดล้อมอย่างช้าๆ	1) ควบคุมให้มีการใช้ Sacrificial Anodes ในบริเวณ โครงสร้างขาแท่นหลุมผลิตย่อย และแนวท่อส่ง เท่าที่จำเป็นและอย่างมีประสิทธิภาพมากที่สุด สำหรับการป้องกันการผุกร่อน และป้องกันเพรียง	แท่นหลุมผลิต ย่อยทุกแท่น และท่อส่งจ่าย ปิโตรเลียม	ระยะดำเนินการผลิต	บริษัท เชฟรอน ออฟชอร์ (ประเทศไทย) จำกัด
6. การจัดการของเสีย	6.1 การขนส่ง จัดเก็บและการกำจัดของเสียไม่ อันตรายและของเสียอันตรายที่ไม่เหมาะสม	2) กำหนดให้ผู้รับเหมาทุกรายปฏิบัติตามข้อกำหนดในการจัดการของเสียของบริษัทฯ และ ข้อกำหนดทางกฎหมายที่เกี่ยวข้อง และตรวจสอบการทำงานของผู้รับเหมาเพื่อให้ปฏิบัติ ตามข้อกำหนดดังกล่าว 3) คัดแยกและจัดเก็บของเสียแต่ละประเภทในภาชนะปิดมิดชิดและจัดทำฉลากให้ชัดเจน โดยแยกของเสียไม่อันตรายออกจากของเสียอันตราย 4) จัดเก็บของเสียอันตรายไว้ในภาชนะที่มีความทนทาน ปลอดภัย เหมาะสมสำหรับการ ขนส่ง/ขนถ่าย และเก็บไว้ในพื้นที่ที่ห่างจากแหล่งกำเนิดประกายไฟ จนกว่าจะนำไป บำบัด/กำจัด 5) บดเศษอาหารให้มีขนาดประมาณ 25 มิลลิเมตร ก่อนทิ้งลงทะเล 6) ขนส่งของเสียทางเรือไปยังท่าเรือสาคู จังหวัดชลบุรี ในระยะชุดเจาะ และไปยังท่าเรือ จังหวัดสงขลา ในระยะดำเนินการผลิต แล้วแจ้งบริษัทที่ได้รับใบอนุญาตจากกรม โรงงานอุตสาหกรรม ให้ดำเนินการจัดเก็บ คัดแยก ขนส่ง และนำไปกำจัดตามข้อกำหนด ทางกฎหมายต่อไป 7) จัดทำเอกสารกำกับการขนส่งของเสียอันตรายตามข้อกำหนดของประกาศกระทรวง อุตสาหกรรม เรื่อง ระบบเอกสารกำกับการขนส่งของเสียอันตราย พ.ศ. 2547 สำหรับการ ขนส่งของเสียอันตรายไปยังสถานที่บำบัด/กำจัด 8) จัดทำบันทึกและตรวจทานประเภทและปริมาณของเสียที่เกิดขึ้น และทำให้เป็นปัจจุบัน อยู่เสมอ 9) จัดการอบรมเกี่ยวกับการจัดการและการจัดเก็บของเสียที่ถูกต้องให้กับพนักงานและ ผู้รับเหมา	เรือทุกลำ แท่นชุดเจาะ และแท่นหลุม ผลิตย่อยทุกแท่น	ตลอดระยะเวลา ดำเนิน โครงการ	บริษัท เชฟรอน ออฟชอร์ (ประเทศไทย) จำกัด

ลงชื่อ  ประธานกรรมการบริหาร (นายธรา ชีรนากร) บริษัท เชฟรอน ออฟชอร์ (ประเทศไทย) จำกัด	จำนวน <u>8/24</u> หน้า ลงชื่อ  ผู้รับรอง	วันที่ <u>28/3/51</u>	หน้า 8
--	--	-----------------------	--------

ปัจจัยเสี่ยงแวดล้อม/ ความเสี่ยง	ผลกระทบ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
7. การสัญจรทางเรือ	7.1 การสำรวจสภาพพื้นที่ทะเล การวางท่อ และการติดตั้งแท่นขุดเจาะและแท่นหลุมผลิต	1) ประสานงานกับกรมเชื้อเพลิงธรรมชาติ เพื่อขอความร่วมมือให้กรมอุทกศาสตร์ กองทัพเรือ ออกประกาศชาวเรือ และกรมการขนส่งทางน้ำและพาณิชยนาวี แจ้งข้อมูล โครงการให้ชาวเรือทราบถึงพิกัดของตำแหน่งที่จะทำการติดตั้งแท่นหลุมผลิต ย่อย แท่นขุดเจาะ และวางท่อ รวมทั้งระยะเวลาการดำเนินงาน รวมถึงแจ้งต่อหน่วยราชการในระดับจังหวัด ได้แก่ ผู้ว่าราชการจังหวัด สำนักงานประชาสัมพันธ์ สำนักงานพลังงาน สำนักงานการขนส่งทางน้ำ สำนักงานประมง และสมาคมประมง ในจังหวัดระยอง ชลบุรี สมุทรสาคร สมุทรสงคราม สมุทรปราการ ชุมพร สุราษฎร์ธานี และนครศรีธรรมราช รวมถึงศูนย์วิจัยและพัฒนาประมงทะเลอ่าวไทยตอนกลาง (ชุมพร) และศูนย์วิจัยทรัพยากรทางทะเลและชายฝั่งอ่าวไทยตอนกลาง	หน่วยราชการที่เกี่ยวข้องตามที่ระบุ	ภายใน 1 เดือนก่อนเริ่มดำเนินการในแต่ละช่วง	บริษัท เชฟรอน ออฟชอร์ (ประเทศไทย) จำกัด
		2) กำหนดเขตปลอดภัย 500 เมตร โคจรรอบแท่นหลุมผลิตย่อย และแท่นขุดเจาะ 3) จัดให้มีเรือ Crew Boat คอยแจ้งเตือนเรือประมงและเรือพาณิชย์ให้เดินเรือภายในเขตปลอดภัยของแท่นขุดเจาะ เพื่อป้องกันอุบัติเหตุจากการชนของเรือ 4) จัดให้มีแสงไฟส่องสว่าง และไฟสัญญาณกระพริบ บนเรือ แท่นขุดเจาะ และแท่นหลุมผลิตย่อย เพื่อป้องกันอันตรายจากเรือประมงที่แล่นเข้าใกล้	แท่นหลุมผลิตย่อย และแท่นขุดเจาะ	ระหว่างการวางท่อ และติดตั้งแท่นหลุมผลิตย่อยและอุปกรณ์ และการขุดเจาะหลุมผลิต	บริษัท เชฟรอน ออฟชอร์ (ประเทศไทย) จำกัด
8. การประมง	8.1 กิจกรรมการวางท่อ และการติดตั้งแท่นหลุมผลิตย่อย	1) ประสานงานกับกรมเชื้อเพลิงธรรมชาติ เพื่อขอความร่วมมือให้หนังสือแจ้งถึง ศูนย์วิจัยและพัฒนาประมงทะเลอ่าวไทยตอนกลาง (ชุมพร) ศูนย์วิจัยทรัพยากรทางทะเลและชายฝั่งอ่าวไทยตอนกลาง สมาคมประมงแห่งประเทศไทย และสำนักงานประมงจังหวัดสมุทรปราการ สมุทรสาคร สมุทรสงคราม ระยอง ชลบุรี ชุมพร สุราษฎร์ธานี และนครศรีธรรมราช ทราบถึงพิกัดของตำแหน่งที่จะทำการติดตั้งแท่นหลุมผลิตย่อย แท่นขุดเจาะ และวางท่อ และระยะเวลาการดำเนินงาน รวมถึงรายละเอียดในการติดต่อวิสาหกิจ เพื่อแจ้งข้อร้องเรียน เป็นต้น	หน่วยราชการที่เกี่ยวข้องตามที่ระบุ	ภายใน 1 เดือนก่อนเริ่มดำเนินการในแต่ละช่วง	บริษัท เชฟรอน ออฟชอร์ (ประเทศไทย) จำกัด
		2) ระมัดระวังไม่ให้อุปกรณ์ เศษเหล็ก หรือวัสดุตกลงในทะเล เพื่อป้องกันผลกระทบต่อเครื่องมือทำประมง	แท่นหลุมผลิตย่อย แท่นขุดเจาะและบริเวณที่วางท่อ	ระหว่างการวางท่อ และติดตั้งแท่นหลุมผลิตย่อยและอุปกรณ์	บริษัท เชฟรอน ออฟชอร์ (ประเทศไทย) จำกัด

ปัจจัยสิ่งแวดล้อม/ ความเสี่ยง	ผลกระทบ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8. การประมง (ต่อ)	8.2 การสำรวจสภาพพื้นที่ทะเล และการเคลื่อนย้ายแท่นขุดเจาะ	1) ทำการสำรวจพื้นที่และบริเวณรอบๆ ก่อนดำเนินการกิจกรรมของโครงการ เพื่อตรวจสอบว่ามีกรวางซั้งตกปลาอยู่ในพื้นที่ที่จะดำเนินการหรือไม่ 2) จัดบันทึกตำแหน่ง สัญลักษณ์ และจำนวนเครื่องมือทำประมง ที่ได้รับความเสียหายหรือถูกเคลื่อนย้าย ในระหว่างการดำเนินการกิจกรรมของโครงการ 3) ประสานงานผ่านทางสมาคมชาวประมงเพื่อติดต่อชาวประมงที่ได้รับความเสียหายในการกำหนดค่าชดเชยความเสียหายของเครื่องมือทำประมงตามความเหมาะสมและหลักเกณฑ์ที่เป็นที่ยอมรับของบริษัทฯ และชาวประมง	พื้นที่สำรวจสภาพพื้นที่ทะเลและเส้นทาง การเคลื่อน ย้ายแท่นขุดเจาะ	ระหว่างการทำสำรวจสภาพพื้นที่ทะเล และการติดตั้งแท่นหลุมผลิตย่อย	บริษัท เชฟรอน ออฟชอร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	8.3 ชาวประมงไม่สามารถเข้าไปทำการประมงได้ภายในรัศมี 500 เมตรจากแท่นหลุมผลิตย่อย และผลกระทบจากอุบัติเหตุจากการที่เรือประมงแล่นเข้าใกล้แท่นขุดเจาะและแท่นหลุมผลิตย่อย	1) กำหนดเขตปลอดภัย 500 เมตร โดยรอบแท่นหลุมผลิตย่อย และแท่นขุดเจาะ 2) จัดให้มีเรือ Crew Boat คอยแจ้งเตือนเรือประมงและเรือพาณิชย์ให้เดินเรือภายในเขตปลอดภัยของแท่นขุดเจาะ เพื่อป้องกันอุบัติเหตุจากการชนของเรือ 3) จัดให้มีแสงไฟส่องสว่าง และไฟสัญญาณกระพริบ บนเรือ แท่นขุดเจาะ และแท่นหลุมผลิตย่อย เพื่อป้องกันอันตรายจากเรือประมงที่แล่นเข้าใกล้	แท่นขุดเจาะและแท่นหลุมผลิตย่อย ทุกแท่น	ระยะการขุดเจาะและระยะดำเนินการผลิต	บริษัท เชฟรอน ออฟชอร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	8.4 กิจกรรมของโครงการอาจส่งผลให้ปริมาณสัตว์น้ำวัยอ่อนลดลง เนื่องจากสูญเสียพื้นที่วางไข่ และการเปลี่ยนแปลงของสภาพแวดล้อมทำให้ไม่เหมาะสมกับการอาศัยและวางไข่ของสัตว์น้ำ	1) จัดให้มีกิจกรรมการปล่อยพันธุ์สัตว์น้ำวัยอ่อนเพื่อชดเชยสัตว์น้ำที่อาจสูญเสียไปจากกิจกรรมของโครงการ 2) สนับสนุนกิจกรรมการปลูกป่าชายเลน เพื่อสร้างแหล่งที่อยู่อาศัยของสัตว์น้ำวัยอ่อนบางชนิด	พื้นที่ที่เหมาะสมตามความเห็นของหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	อย่างน้อย 1 ครั้ง/ปี	บริษัท เชฟรอน ออฟชอร์ (ประเทศไทย) จำกัด
9. สภาพสังคมและเศรษฐกิจ	9.1 ความต้องการใช้บริการท้องถิ่น และความต้องการแรงงาน ก่อให้เกิดการจ้างงานในระยะสั้นจากกิจกรรมต่างๆ ในการพัฒนาปิโตรเลียมในแปลงสัมปทาน	1) จ้างงานและใช้บริการบริษัทท้องถิ่นให้มากที่สุด	จังหวัดชลบุรี และจังหวัดสงขลา	ระยะการวางท่อและติดตั้งแท่นหลุมผลิตย่อยและอุปกรณ์ และระยะการขุดเจาะผลิต	บริษัท เชฟรอน ออฟชอร์ (ประเทศไทย) จำกัด

ลงชื่อ ประธานกรรมการบริหาร (นายธรา ทิรชนกร) บริษัท เชฟรอน ออฟชอร์ (ประเทศไทย) จำกัด	จำนวน.....10/24.....หน้า ลงชื่อ.....ผู้รับรอง	วันที่ 28/3/51	หน้า 10
--	--	----------------	---------

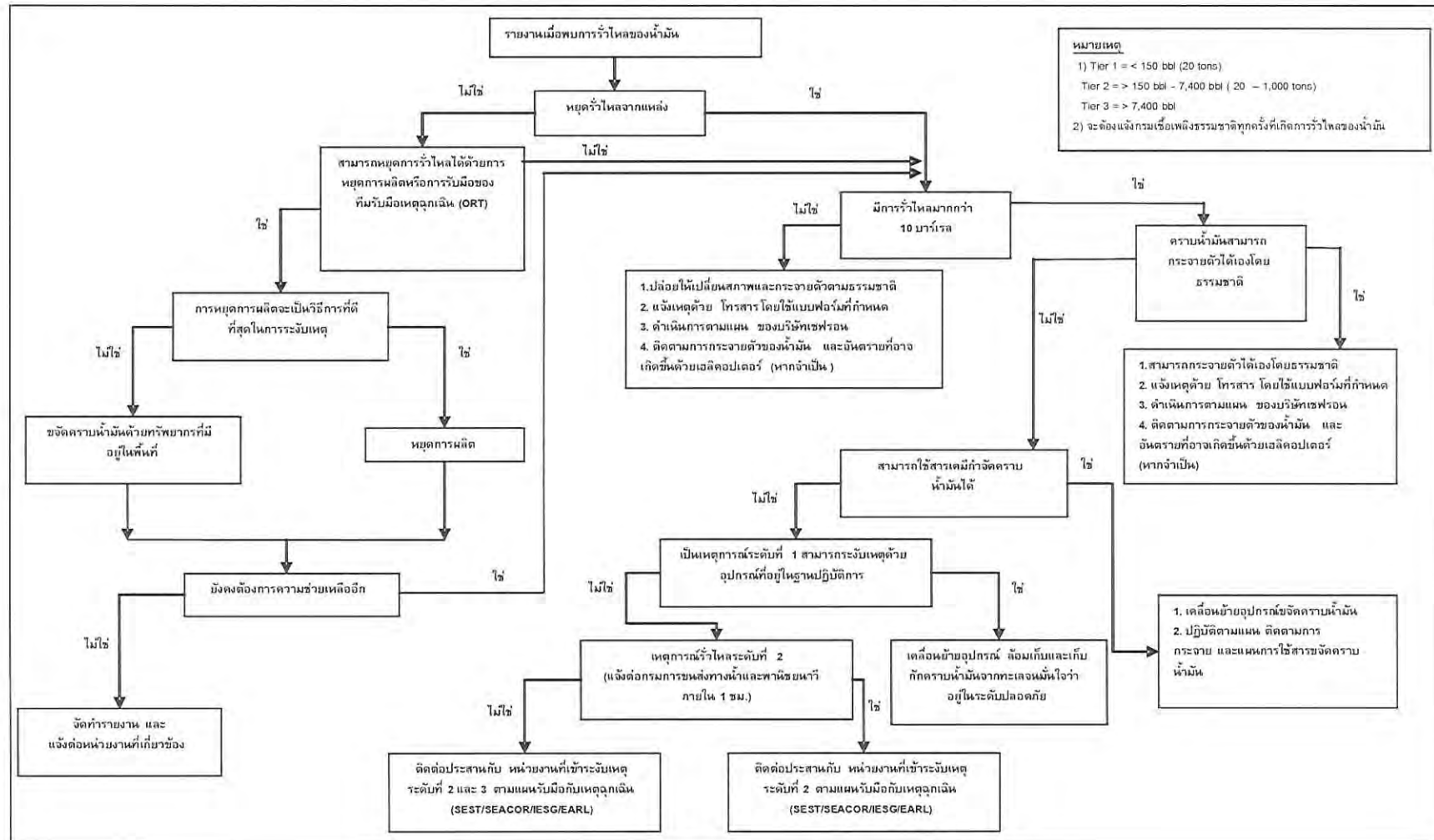
ปัจจัยสิ่งแวดล้อม/ ความเสี่ยง	ผลกระทบ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	10.1 การทำงานบนแท่นขุดเจาะ แท่นหลุมผลิตข่อยและเรือสนับสนุน	1) ดำเนินงานตามขั้นตอนการดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย และการควบคุมป้องกัน ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> - วิธีที่ปลอดภัยในการปฏิบัติงานกับเครื่องมือ - ขั้นตอนการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย - ขั้นตอนการอนุญาตเข้าทำงาน - การจัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล (PPE) อย่างเพียงพอและเหมาะสม - การจัดให้มีเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (MSDS) ทุกชนิด 2) ดำเนินงานตามแผนรองรับในสถานการณ์ฉุกเฉิน ได้แก่ การปฐมพยาบาลเบื้องต้น การขนส่งผู้ป่วย/ ผู้บาดเจ็บ รวมทั้ง แผนงานทางด้านการแพทย์ที่เกี่ยวข้อง แผนการเตรียมพร้อมสำหรับเหตุฉุกเฉิน และแผนการตอบโต้ต่อเหตุฉุกเฉิน	แท่นขุดเจาะ แท่นหลุมผลิตข่อยและเรือสนับสนุน	ตลอดระยะเวลาดำเนินโครงการ	บริษัท เชฟรอน ออฟชอร์ (ประเทศไทย) จำกัด
11. การรื้อถอนและการจัดการโครงสร้างแท่นหลุมผลิตข่อยหรือการปล่อยโครงสร้างไว้ในสภาพเดิม	11.1 การรื้อถอนและการจัดการโครงสร้างแท่นหลุมผลิตข่อย หรือการปล่อยโครงสร้างไว้ในสภาพเดิม	1) จัดทำแผนการรื้อถอน โครงสร้างแท่นหลุมผลิตข่อยและแนวท่ออย่างละเอียดโดยพิจารณาใช้วิธีที่ดีที่สุดที่สามารถทำได้ มีความเหมาะสมทางด้านเศรษฐศาสตร์ และเป็นไปตามข้อกำหนดทางกฎหมายของประเทศไทย ในขณะนั้น (หากมี) รวมถึงข้อกำหนดของต่างประเทศ พร้อมทั้งทำการประเมินผลกระทบ โดยพิจารณาถึงประเด็นทางด้านสิ่งแวดล้อมร่วมกับประเด็นทางด้านเทคนิค ความปลอดภัย และเศรษฐศาสตร์ เพื่อให้ได้ทางเลือกที่ดีที่สุดที่สามารถทำได้และเป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อม (Best Practicable Environmental Option - BPEO) 2) ดำเนินการตามแผนและขั้นตอนการรื้อถอน โครงสร้างแท่นหลุมผลิตข่อย และแนวท่ออย่างเคร่งครัด	แท่นหลุมผลิตข่อยและบริเวณที่มีแนวท่อ	ระยะการสละหลุมและรื้อถอนโครงสร้าง	บริษัท เชฟรอน ออฟชอร์ (ประเทศไทย) จำกัด

ปัจจัยสิ่งแวดล้อม/ ความเสี่ยง	ผลกระทบ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
12. เหตุการณ์ฉุกเฉิน	12.1 ผลกระทบต่อคุณภาพน้ำ ตะกอนพื้นทะเล และสิ่งมีชีวิตในทะเล เนื่องจากการตกหล่นของวัตถุ และการหกรั่วไหลของน้ำโคลน Base Oil น้ำมันเชื้อเพลิง น้ำมันหล่อลื่น และสารเคมี	1) ปฏิบัติตามขั้นตอนการปฏิบัติในการรวบรวม จัดเก็บ ดัดจลาถ และขนถ่ายสารเคมี และน้ำมันต่างๆ อย่างเคร่งครัด 2) ตรวจสอบหารอยรั่วและชำรุด และบำรุงรักษาอุปกรณ์/ ภาชนะที่ใช้เก็บของเหลว น้ำมันเชื้อเพลิง น้ำมัน และสารเคมีต่างๆ อย่างสม่ำเสมอ 3) ใช้ท่อขนถ่ายน้ำมันเชื้อเพลิงที่เหมาะสม คิดตั้งวาล์วควบคุม และทดสอบแรงดันก่อนการใช้งาน รวมทั้งตรวจสอบวาล์วอย่างเคร่งครัด 4) ใช้มาตรการรับด้านล่างของถังบรรจุน้ำมันและสารเคมี เพื่อป้องกันการหกรั่วไหลลงสู่ระบบระบายน้ำแบบเปิด 5) ตรวจสอบอุปกรณ์ที่ใช้ยก และสายเคเบิลที่ใช้กันอย่างสม่ำเสมอ เพื่อป้องกันอุบัติเหตุเกี่ยวกับวัสดุและสารเคมีที่ทำการขนย้าย 6) จัดภาชนะรองรับน้ำมันที่อาจหกรั่วไหล ในระหว่างการขนถ่าย เพื่อนำไปกำจัดโดยผู้รับเหมาที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม 7) กำหนดแผนรองรับเหตุการณ์ฉุกเฉินเมื่อเกิดการหกรั่วไหล และปฏิบัติตามขั้นตอนที่กำหนดไว้ในแผนเมื่อเกิดเหตุการณ์ (แสดงในรูปที่ 1)	แท่นขุดเจาะและเรือสนับสนุน	ตลอดระยะเวลาโครงการ	บริษัท เชฟรอน ออฟชอร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	12.2 การหกรั่วไหลของสารไฮโดรคาร์บอนจากระบบเผือกาส่งสู่ทะเล ในระหว่างการทำความสะอาดหลุม	1) ใช้หัวเผาที่มีประสิทธิภาพในการเผาไหม้สูง 2) ใช้เชื้อเพลิงเพิ่มเติม (น้ำมันดีเซล) เพื่อช่วยในการเผาไหม้ และลดโอกาสการดับของเปลวไฟในระบบเผือกาส 3) จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันการเกิด Knock-out เพื่อลดปริมาณของของเหลวที่จะปล่อยไปยังหัวเผา 4) กำหนดแผนการรับมือเหตุการณ์ฉุกเฉินเมื่อเกิดการหกรั่วไหล และปฏิบัติตามขั้นตอนที่กำหนดไว้ในแผนเมื่อเกิดเหตุการณ์ (แสดงในรูปที่ 1)	แท่นหลุมผลิตย่อยทุกแท่น	ระยะการขุดเจาะผลิต	บริษัท เชฟรอน ออฟชอร์ (ประเทศไทย) จำกัด

ปัจจัยสิ่งแวดล้อม/ ความเสี่ยง	ผลกระทบ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
12. เหตุการณ์ฉุกเฉิน (ต่อ)	12.3 การพ่น (Blow out) เป็นผลให้ สารประกอบไฮโดรคาร์บอนที่เป็นก๊าซ และของเหลวพุ่งออกสู่ทะเลและ สภาพแวดล้อมภายนอกโดยที่ไม่ สามารถควบคุมได้	<ol style="list-style-type: none"> 1) ทำการประเมินแหล่งก๊าซในระดับตื้น (Shallow Gas) ก่อนการขุดเจาะ 2) ใช้ผู้รับเหมาขุดเจาะและผู้ควบคุมการขุดเจาะที่มีคุณสมบัติเหมาะสม 3) ติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันการพ่น (Blowout Preventer Stack, Shear Ram) 4) ตรวจสอบสภาพหลุมและน้ำโคลนที่หมุนเวียนกลับขึ้นมา 5) ปฏิบัติตามแผนรองรับเหตุฉุกเฉินน้ำมันรั่วไหล รวมทั้งจัดให้มีอุปกรณ์และวัสดุ สำหรับการทำความสะอาดน้ำมันที่รั่วไหล ไว้บนแท่นขุดเจาะ 6) ติดต่อสื่อสารเพื่อขอความช่วยเหลือจากภายนอก กรณีเกิดเหตุการณ์รั่วไหลระดับที่ 2 และ 3 	แท่นขุดเจาะ และแท่น หลุมผลิตย่อยทุกแท่น	ระยะการขุดเจาะ ผลิต และระยะการ ผลิต	บริษัท เซฟรอน ออฟชอร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	12.4 การรั่วไหลของไฮโดรคาร์บอนจากท่อ ส่งปิโตรเลียมและท่อขึ้น (Riser) ลงสู่ ทะเล	<ol style="list-style-type: none"> 1) เลือกวัสดุท่อในระหว่างการออกแบบให้เป็นไปตามมาตรฐานสากลในการติดตั้งท่อ 2) ทดสอบแรงดันในท่อ (Hydrotesting) ในระหว่างการทดสอบระบบ 3) ป้องกันการเกิดการกัดกร่อนของท่อ โดยใช้สารเคลือบท่อ (Sacrificial Anodes) และ สารเคมียับยั้งการกัดกร่อน 4) ปฏิบัติตามขั้นตอนการตรวจสอบสภาพภายนอกท่อตามระยะเวลาที่กำหนด โดยใช้การ ตรวจสอบด้วยสายตาสำหรับ โครงสร้างบริเวณเหนือผิวน้ำ และใช้ ROV หรือวิธี ตรวจสอบอื่นที่มีประสิทธิภาพสำหรับส่วนที่อยู่ใต้น้ำ 5) ปฏิบัติตามขั้นตอนการตรวจสอบภายในท่อตามระยะเวลาที่กำหนด โดยใช้ Intelligent Pigging 6) ติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันความเสียหายของท่อขึ้นเพื่อป้องกันความเสียหายทางกายภาพของ ท่อขึ้น 7) กำหนดแนวการวางท่อให้ห่างจากพื้นที่ที่มีการใช้ปืนจัน 8) ตรวจสอบสภาพท่อตามระยะเวลาที่กำหนดเป็นประจำเพื่อค้นหาช่องว่างใต้ท่อและมี การเคลื่อนที่/ การทรุดตัวของท่อหรือไม่ 	แท่นหลุมผลิตย่อย และ บริเวณที่มีแนวท่อ	ระยะการวางท่อ และติดตั้งแท่น หลุมผลิตย่อยและ อุปกรณ์ และระยะ การขุดเจาะผลิต	บริษัท เซฟรอน ออฟชอร์ (ประเทศไทย) จำกัด

รูปที่ 1


สรุปแผนการรับมือเหตุการณ์น้ำมันรั่วไหล

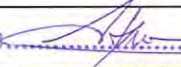


ตารางที่ 3 มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการ: ระยะการขุดเจาะหลุมผลิต

กิจกรรม/ปัจจัยทางสิ่งแวดล้อม	พารามิเตอร์ที่มีการติดตามตรวจสอบ	ช่วงระยะเวลา/ความถี่ในการติดตามตรวจสอบ	พื้นที่ดำเนินการ	จำนวนตัวอย่าง	งบประมาณ (บาท)	ผู้รับผิดชอบ
1. การขุดเจาะ	<p>1.1 รายงานสรุปหลุมเจาะ (End of Well Report) โดยในรายงานจะระบุถึงองค์ประกอบและความเข้มข้นของน้ำโคลน (ทั้ง WBM และ NAF) ปริมาณน้ำโคลนที่ใช้ ที่ปล่อยทิ้ง และส่วนที่สูญเสียไปในชั้นหินในระหว่างการเจาะ ลักษณะและปริมาณของเศษหินที่ปล่อยทิ้ง รวมถึงระดับ Base Oil ที่ติดกับเศษหิน หรือค่า CBFR (Cuttings Base Fluid Retention)</p> <p>1.2 รายงานรายการของเสีย ซึ่งรวมถึงปริมาณและชนิดของของเสียที่เกิดขึ้นจากกิจกรรมการขุดเจาะนอกชายฝั่ง การขนส่งและกำจัดของเสียเหล่านี้</p>	1 ครั้งระหว่างการขุดเจาะหลุมผลิต	แท่นหลุมผลิตย่อย จำนวน 20 แท่น	<ul style="list-style-type: none"> รายงานสรุปหลุมเจาะสำหรับทุกแท่นหลุมผลิตย่อย รายงานรายการของเสียสำหรับของเสียทุกประเภท (หมายเหตุ: กำหนดการส่งรายงานแสดงไว้ใน ตารางที่ 6) 	50,000 บาท ต่อหลุม	บริษัท เชฟรอน ออฟชอร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	<p>1.3 ตรวจสอบวิเคราะห์และรายงานผลการวิเคราะห์ตัวอย่างเศษหินจากการ ขุดเจาะ โดยมีพารามิเตอร์ในการติดตามตรวจสอบดังต่อไปนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> ปริมาณปิโตรเลียมไฮโดรคาร์บอนทั้งหมด (TPH) โลหะ (As, Ba, Cd, Cr, Cu, Fe, Ni, Pb และ Hg) 	1 ครั้งระหว่างการขุดเจาะหลุมผลิต	แท่นหลุมผลิตย่อยจำนวน 20 แท่น	<p>เก็บตัวอย่างที่หลุมผลิต 3 หลุมต่อแท่นหลุมผลิตย่อย (รวม 9 ตัวอย่าง) โดยเก็บ 3 ตัวอย่างต่อหลุมผลิต ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> หลุมระดับกลาง 1 ตัวอย่าง หลุมระดับสุดท้าย 2 ตัวอย่าง 	150,000 บาท ต่อหลุม	บริษัท เชฟรอน ออฟชอร์ (ประเทศไทย) จำกัด

กิจกรรม/ปัจจัยทาง สิ่งแวดล้อม	พารามิเตอร์ที่มีการติดตามตรวจสอบ	ช่วงระยะเวลา/ความถี่ใน การติดตามตรวจสอบ	พื้นที่ดำเนินการ	จำนวนตัวอย่าง	งบประมาณ (บาท)	ผู้รับผิดชอบ
	1.4 ตรวจวิเคราะห์และรายงานผลตรวจสอบเสถียรภาพจากการขุดเจาะโดย นำมาสกัดด้วยวิธี Waste Extraction Test และวิธีวิเคราะห์น้ำสกัด ตาม ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ ใช้แล้ว พ.ศ. 2548 ว่าเข้าข่ายเป็นของเสียอันตรายหรือไม่ และหากเข้า ข่ายต้องดำเนินการตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด	1 ครั้งระหว่างการขุดเจาะ หลุมผลิต	แท่นหลุมผลิตย่อย จำนวน 20 แท่น	เก็บตัวอย่างที่หลุมผลิต 3 หลุมต่อ แท่นหลุมผลิตย่อย โดยเก็บ 3 ตัวอย่างต่อหลุมผลิต ดังนี้ • หลุมระดับกลาง 1 ตัวอย่าง หลุมระดับสุดท้าย 2 ตัวอย่าง	200.000 บาทต่อหลุม	บริษัท เซฟรอน ออฟชอร์ (ประเทศไทย) จำกัด

ลงชื่อ  ประธานกรรมการบริหาร (นายธราธิ์ธนากร) บริษัท เซฟรอน ออฟชอร์ (ประเทศไทย) จำกัด	จำนวน <u>16/24</u> หน้า	วันที่ <u>28/3/51</u>	หน้า 16
--	-------------------------	-----------------------	---------

ลงชื่อ  ผู้รับรอง

ตารางที่ 4 มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการ: ระยะหลังการขุดเจาะหลุมผลิตและระยะการผลิต

ปัจจัยทางสิ่งแวดล้อม	พารามิเตอร์ที่มีการติดตามตรวจสอบ	จำนวนตัวอย่าง	ช่วงระยะเวลา/ความถี่ในการติดตามตรวจสอบ	พื้นที่ดำเนินการ	งบประมาณ (บาท)	ผู้รับผิดชอบ
1. น้ำทะเล	1.1 อุณหภูมิ, ความเค็ม, ปริมาณออกซิเจนละลาย, ค่า pH, ความขุ่น, ค่าการนำไฟฟ้า 1.2 ปริมาณของแข็งแขวนลอยทั้งหมด (TSS) 1.3 ปริมาณสารอินทรีย์ทั้งหมด (TOC) 1.4 ปริมาณสารปิโตรเลียมไฮโดรคาร์บอน (PH) 1.5 น้ำมันและไขมัน 1.6 โลหะ (As, Ba, Cd, Cr, Cu, Fe, Ni, Pb, Total Hg)	สถานีละ 4 ตัวอย่าง ตามระดับความลึก ดังนี้ • ที่ระดับความลึก 1 เมตรจากผิวน้ำ • ที่ระดับความลึก 20 เมตรจากผิวน้ำ • ที่ระดับความลึก 40 เมตรจากผิวน้ำ • สูงจากท้องน้ำ 1 เมตร	• 1 ครั้ง ภายใน 1 เดือน หลังจากการขุดเจาะหลุมผลิตของแท่นหลุมผลิตย่อย ซึ่งเป็นตัวแทนของแต่ละพื้นที่ดังต่อไปนี้ CAD-01, CAD-04, SJP-03, SJP-07, SJP-10, และ SJP-14 • ทุก 3 ปี หลังจากการติดตามตรวจสอบในครั้งแรกที่แท่นหลุมผลิตย่อย CAD-01, CAD-04, SJP-03, SJP-07, SJP-10, และ SJP-14	เก็บตัวอย่าง 12 สถานี ต่อ 1 แท่นหลุมผลิตย่อย และสถานีควบคุม 1 สถานี ดังนี้ (ดังแสดงในรูปที่ 3) • 6 สถานี ทางด้านเหนือจากแท่นหลุมผลิตย่อย แบ่งเป็น 3 สถานี ที่ระยะ 250 เมตร และ 3 สถานี ที่ระยะ 1,000 เมตร • 6 สถานี ทางด้านท้ายน้ำจากแท่นหลุมผลิตย่อย แบ่งเป็น 3 สถานี ที่ระยะ 250 เมตร และ 3 สถานี ที่ระยะ 1,000 เมตร • สถานีควบคุม 1 สถานี ในแปลงสัมปทาน B8/32 ซึ่งห่างจากแท่นหลุมผลิตย่อยประมาณ 10 กิโลเมตร	รวมทั้งหมด 1 ล้านบาทต่อแท่นหลุมผลิตย่อย (น้ำทะเล ตะกอนพื้นทะเล แพลงก์ตอน สัตว์หน้าดิน และปลา)	บริษัท เชฟรอน ออฟชอร์ (ประเทศไทย) จำกัด
2. ตะกอนพื้นทะเล	2.1 การกระจายของขนาดอนุภาคตะกอน (Particle Size Distribution) 2.2 ปริมาณสารอินทรีย์ทั้งหมด (TOC) 2.3 ปริมาณปิโตรเลียมไฮโดรคาร์บอนทั้งหมด (TPH) 2.4 โลหะ (As, Ba, Cd, Cr, Cu, Fe, Ni, Pb, Total Hg)	สถานีละ 1 ตัวอย่าง โดยเก็บซ้ำ 3 ครั้ง (composite sample)				
3. แพลงก์ตอน	3.1 ความหลากหลายและความหนาแน่น	- แพลงก์ตอนพืช: สถานีละ 1 ตัวอย่าง โดยเก็บตัวอย่างในแนวตั้งจากพื้นทะเลถึงผิวน้ำ - แพลงก์ตอนสัตว์: สถานีละ 1 ตัวอย่าง โดยเก็บตัวอย่างในแนวตั้งจากพื้นทะเลถึงผิวน้ำ				
4. สัตว์หน้าดิน	4.1 จำนวน ชนิด ความหลากหลาย (Shannon Weiner 'H' และ Evenness 'J') และมวลชีวภาพ	สถานีละ 1 ตัวอย่าง โดยเก็บซ้ำ 3 ครั้ง (composite sample)				

ปัจจัยทาง สิ่งแวดล้อม	พารามิเตอร์ที่มีการติดตามตรวจสอบ	จำนวนตัวอย่าง	ช่วงระยะเวลา/ความถี่ในการ ติดตามตรวจสอบ	พื้นที่ดำเนินการ	งบประมาณ (บาท)	ผู้รับผิดชอบ
5. ปลา	5.1 ชนิด ความยาว และน้ำหนักของปลา 5.2 ปริมาณโปรตีนในเนื้อเยื่อปลา* 5.3 ปริมาณสารหนูในเนื้อเยื่อปลา* 5.4 ปริมาณแบคทีเรียในเนื้อเยื่อปลา*	<ul style="list-style-type: none"> ปลาหน้าดินจำนวน 3 ชนิด โดยเก็บตัวอย่างปลาภายในรัศมี 250 เมตร จากแท่นหลุมผลิตย่อย ปลาจากตลาดปลาจังหวัดสงขลา จำนวน 5 ชนิด 	<ul style="list-style-type: none"> ครั้งแรกภายใน 3 เดือน เมื่อเริ่มดำเนินการผลิตที่แท่นหลุมผลิตย่อย CAD-01 และ SJP-07 หลังจากครั้งแรก ทุกๆ 3 ปี 	<ul style="list-style-type: none"> แท่นหลุมผลิตย่อย CAD-01 และ SJP-07 ตลาดปลาในจังหวัดสงขลา 	รวมอยู่ในงบ 1 ล้านบาทต่อแท่นหลุมผลิตย่อย (น้ำทะเล ตะกอนพื้นทะเล แพลงก์ตอน สัตว์หน้าดิน และปลา)	บริษัท เซฟรอน ออฟฟอว์ (ประเทศไทย) จำกัด
6. สัตว์เลี้ยงลูก ด้วยนม	6.1 ข้อมูลรายละเอียดของสัตว์เลี้ยงลูกด้วยนมที่พบ เช่น ชนิด และจำนวน 6.2 เวลาและวันที่พบ	บันทึกข้อมูลในกรณีที่พบสัตว์เลี้ยงลูกด้วยนมในระหว่างดำเนินการและรายงานข้อมูลต่อกรมทรัพยากรทางทะเลและชายฝั่ง	<ul style="list-style-type: none"> ในกรณีที่พบสัตว์เลี้ยงลูกด้วยนมในระหว่างดำเนินการ 	พื้นที่ผลิตขบและพื้นที่ผลิตจามจุรีใต้	-	บริษัท เซฟรอน ออฟฟอว์ (ประเทศไทย) จำกัด

หมายเหตุ: * การวิเคราะห์ตัวอย่างปลาจะดำเนินการโดยห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ที่ได้รับใบรับรองด้านการควบคุม/ประกันคุณภาพ หรือมีการตรวจวิเคราะห์ซ้ำโดยห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ที่ได้รับการยอมรับจากหน่วยงานราชการ

ลงชื่อ..... ประธานกรรมการบริหาร (นายธารา ชีรชนกร) บริษัท เซฟรอน ออฟฟอว์ (ประเทศไทย) จำกัด	วันที่ 28/3/51	หน้า 18
--	----------------	---------

จำนวน 18/25 หน้า
 ลงชื่อ.....ผู้รับรอง

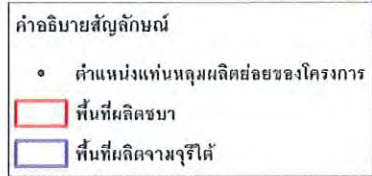
ปัจจัยทาง สิ่งแวดล้อม	พารามิเตอร์ที่มีการติดตามตรวจสอบ	จำนวนตัวอย่าง	ช่วงระยะเวลา/ความถี่ในการ ติดตามตรวจสอบ	พื้นที่ดำเนินการ	งบประมาณ (บาท)	ผู้รับผิดชอบ
7. สภาพพื้นที่เล	7.1 ความหนาของชั้นเศษหินและน้ำโคลนบนพื้นที่เล เพื่อติดตามการเปลี่ยนแปลงของสภาพพื้นที่เล ซึ่งอาจเกิดขึ้นเนื่องจากการกองตัวของเศษหินและโคลน ขุดเจาะ	<ul style="list-style-type: none"> สถานีละ 1 ตัวอย่าง 	<ul style="list-style-type: none"> ทุกปี ในระยะ 3 ปีแรก หลังจากนั้นทุก 3 ปี 	<p>บริเวณรอบแท่นหลุมผลิตย่อย CAD-01 และ SJP-07 โดยเก็บตัวอย่าง 24 สถานี</p> <p>ต่อ 1 แท่นหลุมผลิตย่อย และสถานี</p> <p>ควบคุมดังต่อไปนี้</p> <p>(ดังแสดงในรูปที่ 4)</p> <ul style="list-style-type: none"> 9 สถานี ทางด้านเหนือจากแท่นหลุมผลิตย่อย แบ่งเป็น <ul style="list-style-type: none"> 3 สถานี ที่ระยะ 250 เมตร 3 สถานี ที่ระยะ 500 เมตร และ 3 สถานี ที่ระยะ 1,000 เมตร 9 สถานี ทางด้านท้ายน้ำจากแท่นหลุมผลิตย่อย แบ่งเป็น <ul style="list-style-type: none"> 3 สถานี ที่ระยะ 250 เมตร 3 สถานี ที่ระยะ 500 เมตร และ 3 สถานี ที่ระยะ 1,000 เมตร 6 สถานี ที่แนวตั้งฉากกับกระแสน้ำ แบ่งเป็น <ul style="list-style-type: none"> 2 สถานี ที่ระยะ 250 เมตร 2 สถานี ที่ระยะ 500 เมตร และ 2 สถานี ที่ระยะ 1,000 เมตร สถานีควบคุม 1 สถานี ในแปลงสัมปทาน B8/32 ซึ่งห่างจากแท่นหลุมผลิตย่อยประมาณ 10 กิโลเมตร 	2,000,000 บาท ต่อครั้ง	บริษัท เซฟรอน ออฟชอร์ (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 5 แผนการดำเนินการด้านชุมชน

กิจกรรม	วัตถุประสงค์	กลุ่มเป้าหมาย	ระยะเวลา	วิธีการ	ผู้รับผิดชอบ
1. การประสานกับสมาคมประมงแห่งประเทศไทย สำนักงานประมงจังหวัด และ หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	1.1 เพื่อให้ข้อมูลเกี่ยวกับกิจกรรมของโครงการ ได้แก่ กำหนดการ ระยะเวลา ตำแหน่งที่ตั้งแหล่งผลิตย่อย รวมถึงแจ้งเขตปลอดภัย 500 เมตร โดยรอบแหล่งผลิตย่อย และรายละเอียดในการติดต่อบริษัทฯ เพื่อแจ้งข้อร้องเรียน เป็นต้น 1.2 เพื่อขอความร่วมมือให้ช่วยกระจายข้อมูล โครงการให้ชาวประมงต่อไป 1.3 เพื่อขอความร่วมมือให้ชาวประมงหลีกเลี่ยงการเข้าไปในพื้นที่โครงการ ในระหว่างที่มีกิจกรรม	1) สมาคมประมงแห่งประเทศไทย 2) สำนักงานประมงจังหวัดระยอง ชลบุรี สมุทรสาคร สมุทรสงคราม สมุทรปราการ ชุมพร สุราษฎร์ธานี นครศรีธรรมราช 3) ศูนย์วิจัยและพัฒนาประมงทะเล อ่าวไทยตอนกลาง (ชุมพร) 4) ศูนย์วิจัยทรัพยากรทางทะเลและชายฝั่งอ่าวไทยตอนกลาง	ภายใน 1 เดือนก่อนเริ่ม การชุดเจาะในแต่ละ ระยะ	ประสานงานกับกรมเชื้อเพลิง ธรรมชาติเพื่อมีหนังสือแจ้ง หน่วยงานตามกลุ่มเป้าหมาย เพื่อ รับทราบและขอความร่วมมือ	บริษัท เชฟรอน ออฟชอร์ (ประเทศไทย) จำกัด
2. การประสานกับกรมการขนส่งทางน้ำและพาณิชยนาวี และ กรมอุทกศาสตร์ กองทัพเรือ	2.1 เพื่อให้ข้อมูลเกี่ยวกับกิจกรรมของโครงการ ได้แก่ กำหนดการ ระยะเวลา ตำแหน่งที่ตั้งแหล่งผลิตย่อย รวมถึงแจ้งเขตปลอดภัย 500 เมตร โดยรอบแหล่งผลิตย่อย 2.2 เพื่อขอความร่วมมือในการออกประกาศชาวเรือ และแจ้งข้อมูลโครงการ ให้ชาวเรือทราบโดยช่องทางต่างๆ	1) กรมการขนส่งทางน้ำและพาณิชยนาวี 2) กรมอุทกศาสตร์ กองทัพเรือ		ประสานงานกับกรมเชื้อเพลิง ธรรมชาติเพื่อมีหนังสือแจ้ง หน่วยงานตามกลุ่มเป้าหมาย เพื่อ รับทราบและขอความร่วมมือ	บริษัท เชฟรอน ออฟชอร์ (ประเทศไทย) จำกัด
3. การประสานกับหน่วยงานระดับจังหวัดใน จังหวัดระยอง จังหวัดชลบุรี จังหวัดสมุทรสาคร จังหวัดสมุทรสงคราม จังหวัดสมุทรปราการ จังหวัดชุมพร จังหวัดสุราษฎร์ธานี จังหวัดนครศรีธรรมราช	3.1 เพื่อให้ข้อมูลเกี่ยวกับกิจกรรมของโครงการ ได้แก่ แผนการดำเนินงาน กิจกรรม และรายละเอียดในการติดต่อบริษัทฯ เพื่อแจ้งข้อร้องเรียน เป็นต้น 3.2 เพื่อขอความร่วมมือในการกระจายข้อมูลเกี่ยวกับกิจกรรมของโครงการให้แก่ผู้สัญจร หรือเข้าไปทำกิจกรรมใดๆ ในพื้นที่โครงการทั้งบนฝั่งและในทะเล	1) สำนักงานประชาสัมพันธ์จังหวัด 2) สำนักงานพลังงานจังหวัด 3) สำนักงานการขนส่งทางน้ำ 4) สำนักงานประมงจังหวัด 5) ฐานทัพเรือสัตหีบ จังหวัดชลบุรี 6) ฐานทัพเรือสงขลา จังหวัดสงขลา		ประสานงานกับกรมเชื้อเพลิง ธรรมชาติเพื่อมีหนังสือแจ้ง หน่วยงานตามกลุ่มเป้าหมาย เพื่อ รับทราบและขอความร่วมมือ	บริษัท เชฟรอน ออฟชอร์ (ประเทศไทย) จำกัด

ลงชื่อ ประธานกรรมการบริหาร (นายธรา ธีรธนากร) บริษัท เชฟรอน ออฟชอร์ (ประเทศไทย) จำกัด	จำนวน 20/24 หน้า ลงชื่อ ผู้รับรอง	วันที่ 28/3/51	หน้า 20
---	--	----------------	---------

รูปที่ 2



ลงชื่อ ประธานกรรมการบริหาร

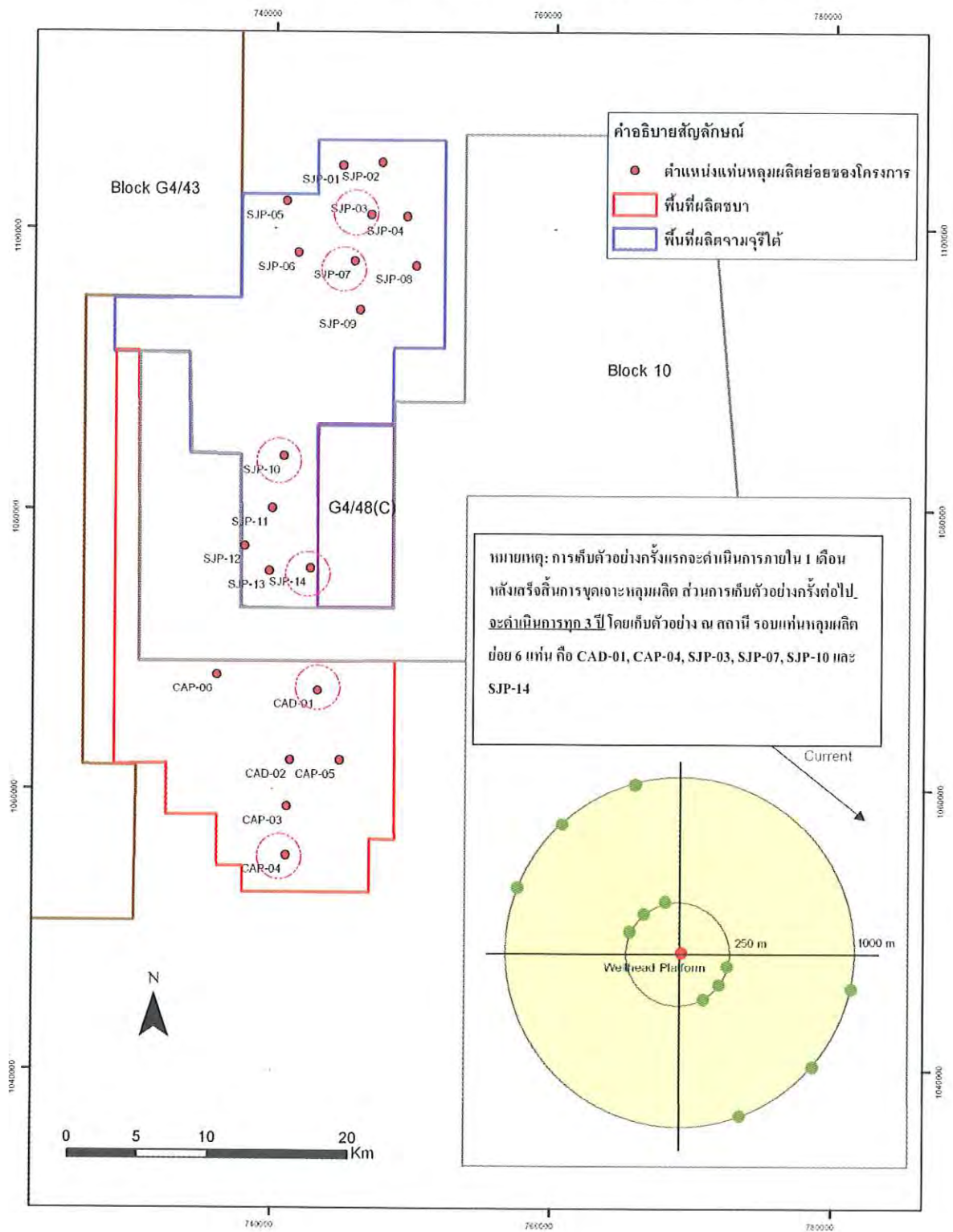
วันที่ 28/3/51

หน้า 21

จำนวน ๒๑/๒๔ หน้า
ลงชื่อ  ผู้รับรอง

รูปที่ 3

แผนที่แสดงตำแหน่งสถานีเก็บตัวอย่างน้ำทะเล ตะกอนพื้นทะเล แพลงก์ตอน และสัตว์หน้าดินใน
พื้นที่ผลิตขบหาและพื้นที่ผลิตจากจู่ใต้ ระยะหลังการขุดเจาะหลุมผลิตและระยะการผลิต



ลงชื่อ..... ประธานกรรมการบริหาร
(นายธราธิ์ธรรณกร) บริษัท เซาโรน ออฟชอร์ (ประเทศไทย) จำกัด

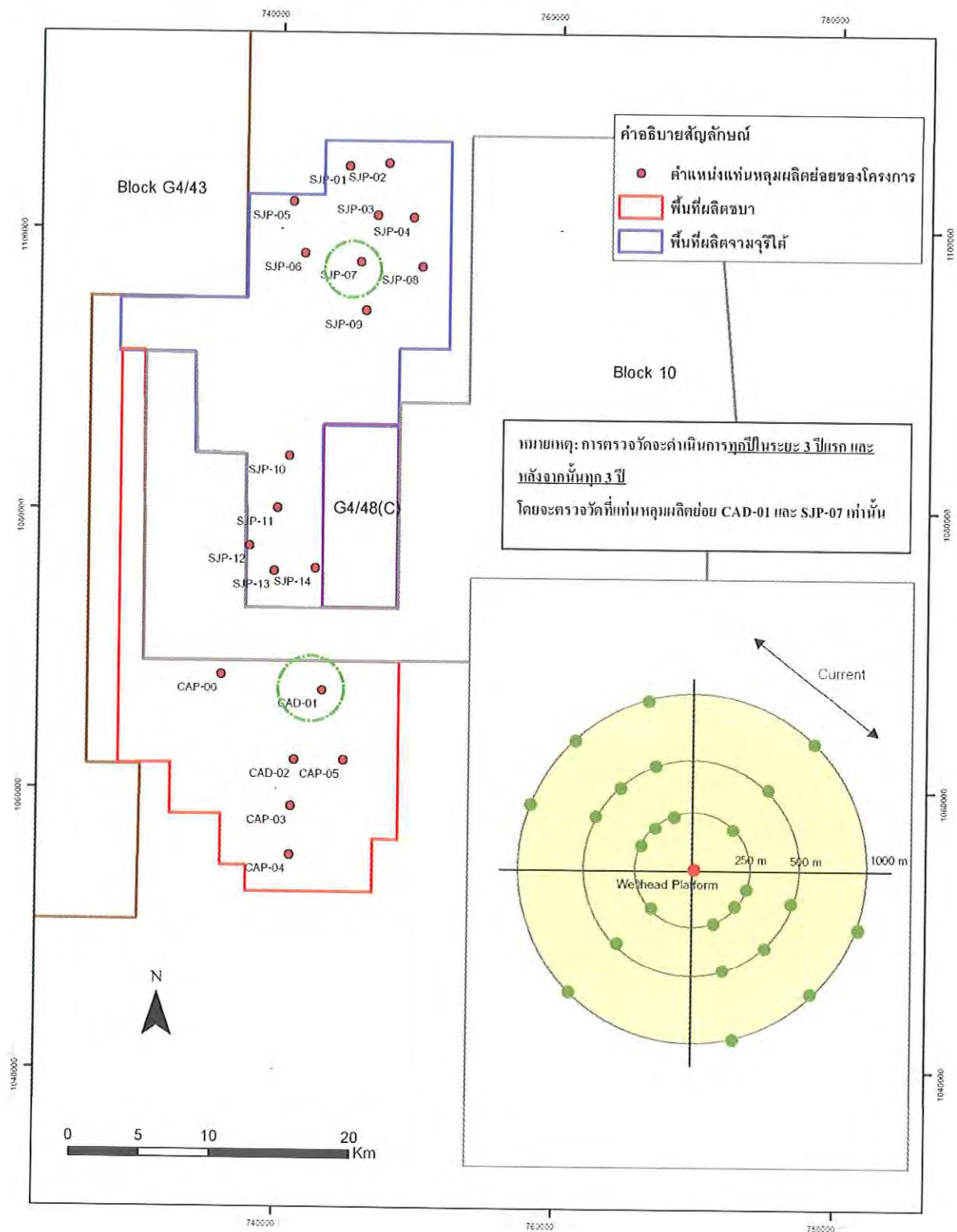
วันที่ 28/3/51

หน้า 22

จำนวน..... ๑๒/๑๗หน้า
ลงชื่อ..... ผู้รับรอง

รูปที่ 4

แผนที่แสดงตำแหน่งสถานีตรวจวัดความหนาของชั้นเศษหินบนพื้นทะเลในพื้นที่ผลิตขบา และพื้นที่ผลิตจามจรีใต้ ระยะหลังการขุดเจาะหลุมผลิตและระยะการผลิต



ลงชื่อ..... ประธานกรรมการบริหาร
(นายธาราธิรณกร) บริษัทเชฟรอน ออฟฟ شور (ประเทศไทย) จำกัด

วันที่ 28/3/51


หน้า 23

จำนวน 23/24 หน้า
ลงชื่อ..... ผู้รับรอง

ตารางที่ 6

กำหนดการนำส่งรายงานสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

รายงาน	กำหนดส่งรายงาน (พร้อมแนบบันทึกข้อมูล)	สพ.	กรมเชื้อเพลิง ธรรมชาติ
1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รวมถึง - รายงานสรุปหุ้มเจาะ - รายงานรายการของเสีย - รายงานผลการวิเคราะห์ตัวอย่างน้ำโคลน และเศษหินจากการขุดเจาะ	ปีละ 1 ครั้ง ภายในเดือนธันวาคม	2 ฉบับ	1 ฉบับ
2. รายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพ สิ่งแวดล้อม	ภายในเดือนธันวาคมของปีที่มี การติดตามตรวจสอบคุณภาพ สิ่งแวดล้อม หรือภายในระยะเวลา 6 เดือน หลังเสร็จสิ้นการเก็บ ตัวอย่าง	2 ฉบับ	1 ฉบับ

ลงชื่อ.....  ประธานกรรมการบริหาร (นายธราธิ์ธนากร) บริษัท เพรอน ออฟซอร์ (ประเทศไทย) จำกัด	วันที่ 28/3/51	หน้า 24
--	----------------	---------

จำนวน 24/24 หน้า
ลงชื่อ.....  ผู้รับรอง

เอกสารแนบ

แนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

แนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข
ผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
ประเภทโครงการเหมืองแร่

เพื่อให้รูปแบบของรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการเป็นไปในแนวทางเดียวกัน อีกทั้ง
เพื่อใช้เป็นแนวทางในการจัดทำรายงานของเจ้าของโครงการหรือผู้ที่ได้รับมอบหมายจากเจ้าของโครงการ
ให้เป็นผู้จัดทำรายงาน ให้ผู้จัดทำรายงานเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ตามรูปแบบตัวอย่าง ดังนี้

1. ส่วนหน้าของรายงาน

1.1 ปกหน้าประกอบด้วย

- ชื่อโครงการ
- เจ้าของโครงการและสถานที่อยู่ที่ดินติดต่อได้
- สถานที่ตั้งโครงการ
- บริษัทที่ปรึกษาผู้จัดทำรายงาน (ถ้ามี)

1.2 หนังสือรับรองการจัดทำรายงาน ฯ บัญชีรายชื่อผู้จัดทำรายงานตามแบบ ตต. 1

2. บทนำ

2.1 รายละเอียดโครงการโดยสังเขป ตามแบบ ตต.2

- ที่ตั้ง แผนที่ตั้งและภาพประกอบ
- การดำเนินงานโดยทั่วไปของโครงการ
- การใช้พื้นที่ เสนอภาพแสดงลักษณะการใช้ที่ดินภายในเขตพื้นที่โครงการ

2.2 ความเป็นมาของการจัดทำรายงาน

2.3 แผนการดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตาม
ตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ตามที่ระบุไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

3. ผลการดำเนินการตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม

- 3.1 จัดทำตารางเปรียบเทียบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่กำหนดไว้ในรายงาน
การวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมตามจริง แสดงพร้อมภาพถ่ายมาตรการลดผลกระทบที่เป็นรูปธรรมประกอบการ
พิจารณาทุกข้อของมาตรการ ตามแบบ ตต.3

- 3.2 เสนอรายละเอียดการดำเนินการของโครงการที่เปลี่ยนแปลง หรือแตกต่างไปจากรายละเอียดที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเสนอมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมในสภาพปัจจุบันที่เปลี่ยนแปลงไป
- 3.3 เสนอมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามจริงในสภาพปัจจุบันที่เปลี่ยนแปลงตามมาตรการฯ ที่เคยเสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบ และให้เหตุผลประกอบ โดยแสดงข้อมูลพร้อมภาพประกอบด้วย

4. ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

- 4.1 แสดงจุดเก็บตัวอย่างคุณภาพสิ่งแวดล้อม เช่น คุณภาพอากาศ น้ำ เสียง เป็นต้น ต้องแสดงโดยใช้แผนที่ประกอบ พร้อมทั้ง แสดงพารามิเตอร์ในการตรวจวัด วิธีการเก็บตัวอย่าง วิธีการวิเคราะห์ตัวอย่าง และมาตรฐานเปรียบเทียบ
- 4.2 ผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมเปรียบเทียบกับมาตรฐานคุณภาพสิ่งแวดล้อมของประเทศไทย เปรียบเทียบกับผลการวิเคราะห์ของทุกครั้งที่ผ่านมาและเปรียบเทียบกับผลที่ประเมินได้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยแสดงในรูปกราฟ ตารางหรือลักษณะอื่น ๆ ที่สามารถแสดงการเปรียบเทียบผลได้ชัดเจน
- 4.3 ต้องวิเคราะห์แสดงผลพหุจากการตรวจวัด (Analyze) อย่างละเอียด และการวิเคราะห์ผลจะต้องเปรียบเทียบกับผลที่ตรวจวัดได้ในครั้งก่อน ๆ ด้วย รวมทั้งวิจารณ์ผลและให้ข้อเสนอแนะ
- 4.4 ต้องมีภาพถ่ายแสดงขณะทำการเก็บตัวอย่าง ภาพถ่ายเครื่องมือขณะตรวจวัดพร้อมแสดง วันที่ และเวลาในภาพถ่ายอย่างชัดเจน โดยการถ่ายภาพจะต้องแสดงให้เห็นว่าเป็นการตรวจวัดตามสถานที่ ณ ที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

5. สรุปผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

สรุปผลการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามเงื่อนไขของมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในการติดตามตรวจสอบครั้งนี้ พร้อมทั้งสรุปประเด็นการปฏิบัติที่ต้องปรับปรุงโดยเสนอแนะมาตรการเพิ่มเติมหรือเห็นสมควรยุติการปฏิบัติ เนื่องจากการปฏิบัติตามมาตรการที่ผ่านมาสามารถป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมได้อย่างสมบูรณ์ หรือมาตรการดังกล่าวไม่มีความจำเป็นต้องปฏิบัติต่อไป โดยมีข้อมูลต่าง ๆ สนับสนุนอย่างเพียงพอ การปรับเปลี่ยนมาตรการฯ หรือวิธีการปฏิบัติอย่างหนึ่งอย่างใด จะกระทำต่อเมื่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณาเห็นชอบกับมาตรการฯ ที่ขอเปลี่ยนแปลงแล้วเท่านั้น

6. ภาคผนวก

ประกอบด้วยแหล่งที่มาของเอกสารอ้างอิงต่าง ๆ สำเนาหนังสืออนุญาตขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน สำเนาหนังสืออนุญาตการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือมาตรการ แผนภาพหรือภาพถ่ายอุปกรณ์เครื่องมือที่ใช้ในการเก็บตัวอย่างสิ่งแวดล้อมและข้อมูลประกอบอื่น ๆ เป็นต้น

การเสนอรายงาน

หน่วยงานที่จัดส่ง : รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่จัดทำขึ้น จะต้องส่งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องพิจารณา ดังนี้

- | | |
|---|---------------------------------|
| 1. สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม | จำนวน 2 ฉบับ พร้อม CD-ROM 2 ชุด |
| 2. กรมอุตสาหกรรมพื้นฐานและการเหมืองแร่ | จำนวน 1 ฉบับ พร้อม CD-ROM 1 ชุด |
| 3. สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติ
และสิ่งแวดล้อมจังหวัด | จำนวน 1 ฉบับ พร้อม CD-ROM 1 ชุด |

ระยะเวลาที่จัดส่ง : ส่งรายงานตามระยะเวลาที่กำหนดไว้ในมาตรการฯ แต่ต้องไม่เกิน 60 วัน นับจากวันที่กำหนดไว้

หนังสือรับรองการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
โครงการด้านเหมืองแร่

วันที่ เดือน พ.ศ.

หนังสือรับรองฉบับนี้ ขอรับรองว่า เป็นผู้จัดทำรายงาน
ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพ
สิ่งแวดล้อม โครงการ ของ
ประจำเดือน โดยมีคณะผู้จัดทำรายงาน ดังต่อไปนี้

ผู้จัดทำรายงาน	ลายมือชื่อ	ตำแหน่ง
.....
.....
.....
.....

ขอแสดงความนับถือ

.....

ตำแหน่ง

(ประทับตราบริษัท)

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
โครงการด้านเหมืองแร่

1. ชื่อโครงการ
2. สถานที่ตั้ง
3. ขนาดพื้นที่โครงการ.....
4. ชื่อเจ้าของโครงการ
5. จัดทำโดย
6. โครงการผ่านการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการเมื่อวันที่ เดือน พ.ศ.
7. โครงการได้รับอนุญาตประทานบัตร เมื่อวันที่ เดือน พ.ศ.
8. โครงการได้นำเสนอรายงานผลการปฏิบัติครั้งสุดท้าย เมื่อวันที่ เดือน พ.ศ.
9. รายละเอียดโครงการ
 - 9.1 ลักษณะของโครงการ
 -
 -
 -
 - 9.2 พื้นที่และลักษณะการใช้ประโยชน์ที่ดิน โดยรอบ (ในปัจจุบัน)
 -
 -
 -
 - 9.3 กิจกรรมในโครงการ
 - การทำเหมืองแร่.....
 -
 -
 - การแต่งแร่
 -
 -
 - เส้นทางคมนาคมขนส่ง
 -
 -
 - สิ่งก่อสร้างภายในโครงการ
 -
 -
 - รายละเอียดอื่น ๆ
 -
 -

แบบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

เงื่อนไขตามมาตรการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค ข้อเสนอแนะ
<p>1. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <p>1.1 ...</p> <p>1.2 ...</p> <p>1.3 ...</p>		
<p>2. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่กำหนดโดยคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ด้านโครงการเหมืองแร่</p> <p>2.1 ...</p> <p>2.2 ...</p> <p>2.3 ...</p>		

ตารางที่ 2 แบบบันทึกผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศ

ตารางที่ 2.1 แบบบันทึกผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

ชื่อโครงการ

ตั้งอยู่ที่

ครั้งที่ ประจำปี พ.ศ. วันที่ เดือน พ.ศ.

สถานที่เก็บตัวอย่าง

ตำแหน่งตรวจวัด	ค่าความเข้มข้นเฉลี่ย.....ชั่วโมง (มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)		
	วัน / เดือน / ปี	วัน / เดือน / ปี	วัน / เดือน / ปี
มาตรฐาน *			

หมายเหตุ : * มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 10 (พ.ศ. 2538) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ลงวันที่ 17 เมษายน พ.ศ. 2538

ตารางที่ 2.2 แบบบันทึกผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากโรงเต่งแร่

ชื่อโครงการ

ตั้งอยู่ที่

ครั้งที่ ประจำปี พ.ศ. วันที่ เดือน พ.ศ.

สถานที่เก็บตัวอย่าง

ตำแหน่งตรวจวัด	ค่าความเข้มข้นเฉลี่ย.....ชั่วโมง (มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)		
	วัน / เดือน / ปี	วัน / เดือน / ปี	วัน / เดือน / ปี
มาตรฐาน *			

หมายเหตุ : * มาตรฐานตามประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยฝุ่นละอองจากโรงโม่ บดหรือบดหิน ลงวันที่ 20 ธันวาคม พ.ศ. 2539

ตารางที่ 3 แบบบันทึกผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำ

ตารางที่ 3.1 แบบบันทึกผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดินและน้ำใต้ดิน

ชื่อโครงการ.....
 ตั้งอยู่ที่.....
 ครั้งที่.....ประจำปี พ.ศ.....วันที่.....เดือน.....พ.ศ.....
 สถานที่เก็บตัวอย่าง.....

ตำแหน่งตรวจวัด	พารามิเตอร์ที่ตรวจวัด					
มาตรฐาน *						

หมายเหตุ : * มาตรฐานคุณภาพน้ำในแหล่งน้ำผิวดินประเภท.....จากประกาศสำนักงานคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 8 (พ.ศ.2537) เรื่องกำหนดมาตรฐานคุณภาพน้ำในแหล่งน้ำผิวดิน ลงวันที่ 24 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2537

ตารางที่ 3.2 แบบบันทึกผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำที่เกิดจากกิจกรรมการทำเหมืองแร่และการแต่งแร่

ชื่อโครงการ.....
 ตั้งอยู่ที่.....
 ครั้งที่.....ประจำปี พ.ศ.....วันที่.....เดือน.....พ.ศ.....
 สถานที่เก็บตัวอย่าง.....

ตำแหน่งตรวจวัด	พารามิเตอร์ที่ตรวจวัด		
มาตรฐาน*			

หมายเหตุ : * มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 3 (พ.ศ. 2539)

ตารางที่ 4 แบบบันทึกผลการตรวจวัดระดับเสียง

ตารางที่ 4.1 แบบบันทึกผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป

ชื่อโครงการ.....

ตั้งอยู่ที่.....

ครั้งที่.....ประจำปี พ.ศ.....

วันที่.....เดือน.....พ.ศ.....

สถานที่เก็บตัวอย่าง 1.

2.

3.

เวลา	ผลการตรวจวัดระดับเสียง [dB (A)]	มาตรฐาน *
	สถานีเก็บตัวอย่าง.....	
07.00 - 08.00		
08.00 - 09.00		
09.00 - 10.00		
...		
...		
...		
04.00 - 05.00		
05.00 - 06.00		
06.00 - 07.00		
Leq 24 hrs.Ldn.		

หมายเหตุ : * มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540)

เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป ประกาศ ณ วันที่ 12 มีนาคม พ.ศ. 2540

ตารางที่ 4.2 แบบบันทึกผลการตรวจวัดระดับเสียงจากการระเบิดทำเหมืองแร่

ชื่อโครงการ

ตั้งอยู่ที่

ครั้งที่ ประจำปี พ.ศ.

วันที่ เดือน พ.ศ.

ตำแหน่งตรวจวัด	ผลการตรวจวัด		
มาตรฐาน *			

หมายเหตุ : * มาตรฐานตามประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมระดับเสียงและความสั่นสะเทือนจากการทำเหมืองหิน ลงวันที่ 23 พฤศจิกายน พ.ศ. 2539

ตารางที่ 5 แบบบันทึกผลการตรวจวัดแรงสั่นสะเทือนจากการระเบิดทำเหมืองแร่

ชื่อโครงการ

ตั้งอยู่ที่

ครั้งที่ ประจำปี พ.ศ.

วันที่ เดือน พ.ศ.

ตำแหน่งตรวจวัด	ผลการตรวจวัด		
มาตรฐาน *			

หมายเหตุ : * มาตรฐานตามประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมระดับเสียงและความสั่นสะเทือนจากการทำเหมืองหิน ลงวันที่ 23 พฤศจิกายน พ.ศ. 2539

ที่ พน 0307/ 5 3 3 3



กรมเชื้อเพลิงธรรมชาติ

ศูนย์เอนเนอร์ยี คอมเพล็กซ์ อาคารบี ชั้น 21

ถนนวิภาวดีรังสิต กรุงเทพฯ 10900

24 พฤศจิกายน 2554

เรื่อง การสิ้นสุดระยะเวลาผลิตปิโตรเลียมพื้นที่ผลิตปิโตรเลียมจามจุรีใต้

เรียน ประธานกรรมการบริหาร บริษัท เชฟรอน ออฟชอร์ (ประเทศไทย) จำกัด

- อ้างถึง 1. หนังสือบริษัท เชฟรอน ออฟชอร์ (ประเทศไทย) จำกัด ที่ PGPA/CL/11/0407 ลงวันที่ 21 มีนาคม 2554 และที่ PGPA/CL/11/1399 ลงวันที่ 29 กรกฎาคม 2554
2. หนังสือบริษัท เชฟรอน ออฟชอร์ (ประเทศไทย) จำกัด ที่ PGPA/CL/11/1631 ลงวันที่ 23 สิงหาคม 2554

ตามหนังสือที่อ้างถึง 1 บริษัท เชฟรอน ออฟชอร์ (ประเทศไทย) จำกัด ในฐานะผู้รับสัมปทานและผู้ดำเนินงานตามสัมปทานปิโตรเลียมเลขที่ 1/2534/36 แปลงสำรวจในทะเลอ่าวไทยหมายเลข B8/32 แจ้งความประสงค์ขอย้ายระยะเวลาเริ่มผลิตปิโตรเลียมสำหรับพื้นที่ผลิตปิโตรเลียมจามจุรีใต้ พื้นที่จำนวน 70.82 ตารางกิโลเมตร ในคราวที่สองเป็นระยะเวลาสองปี ตั้งแต่วันที่ 22 กันยายน 2554 ถึงวันที่ 21 กันยายน 2556 โดยไม่ชี้แจงเหตุผลประกอบการยื่นขอฯ ดังกล่าว และตามหนังสือที่อ้างถึง 2 บริษัทฯ ได้แจ้งยืนยันว่า ไม่มีแผนการพัฒนาในพื้นที่ผลิตปิโตรเลียมดังกล่าว ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

โดยที่มาตรา 42 ทวิ แห่งพระราชบัญญัติปิโตรเลียม พ.ศ. 2514 แก้ไขเพิ่มเติมโดยมาตรา 12 แห่งพระราชบัญญัติปิโตรเลียม (ฉบับที่ 6) พ.ศ. 2550 กำหนดว่า เมื่อผู้รับสัมปทานได้รับอนุมัติจากอธิบดีให้ผลิตปิโตรเลียมในพื้นที่ผลิตตามมาตรา 42 แล้ว ให้ผู้รับสัมปทานยื่นแผนการผลิตในรายละเอียดสำหรับพื้นที่ผลิตดังกล่าวตามหลักเกณฑ์ วิธีการ และระยะเวลาตามที่กำหนดในกฎกระทรวงและผู้รับสัมปทานต้องเริ่มทำการผลิตปิโตรเลียมตามแผนภายในสี่ปีนับแต่วันที่ได้รับการอนุมัติจากอธิบดีตามมาตรา 42 ถ้าผู้รับสัมปทานไม่เริ่มทำการผลิตปิโตรเลียมภายในกำหนดระยะเวลาดังกล่าว ให้ถือว่าระยะเวลาผลิตปิโตรเลียมสำหรับพื้นที่ที่ได้กำหนดให้เป็นพื้นที่ผลิตนั้นสิ้นสุดลง และในกรณีที่ผู้รับสัมปทานประสงค์จะขอย้ายระยะเวลาเริ่มทำการผลิตปิโตรเลียมออกไปจากกำหนดเวลาตามวรรคหนึ่ง ให้ผู้รับสัมปทานแจ้งเป็นหนังสือพร้อมด้วยเหตุผลให้อธิบดีทราบล่วงหน้าก่อนสิ้นสุดระยะเวลาตามวรรคหนึ่งไม่น้อยกว่าหกเดือน

RECEIVED
25 NOV 2011


/ตั้งนั้น...

BY: Nalin

ดังนั้น การที่บริษัทฯ ขอขยายระยะเวลาเริ่มผลิตปิโตรเลียมสำหรับพื้นที่ผลิตปิโตรเลียม
จามจู้ใต้ในคราวที่สองเป็นระยะเวลาสองปี โดยไม่มีแผนการพัฒนาในพื้นที่ผลิตปิโตรเลียมดังกล่าว จึงถือว่า
ระยะเวลาผลิตปิโตรเลียมสำหรับพื้นที่ที่ได้กำหนดให้เป็นพื้นที่ผลิตปิโตรเลียมจามจู้ใต้นั้นสิ้นสุดลง
ตั้งแต่วันที่ 21 กันยายน 2554 โดยผลตามมาตรา 42 ทวิ แห่งพระราชบัญญัติปิโตรเลียม พ.ศ. 2514

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นายทรงภพ พลจันทร์)
อธิบดีกรมเชื้อเพลิงธรรมชาติ

สำนักบริหารสัมปทานปิโตรเลียม

โทร. 0 2794 3487

โทรสาร 0 2794 3470

RECEIVED
25 NOV 2011

BY: Naitn

Applied filters:ASSET_NAME is PlatongPRODUCTION_DAY is on or after 01-Jan-22 and is before 23-Apr-22

ASSET	PRODUCTION DAY	NAME	NET GAS VOLUME (MMSCF)
Platong	01-Jan-22	LP Gas from PLOCPP2 (Flare)	0.415394358
Platong	01-Jan-22	Platong HP Flare (FI-3765)	0.435317
Platong	01-Jan-22	Platong LP Flare	0.145
Platong	01-Jan-22	PLCPP2 HP Flare Gas (FE-7625)	0.465185
Platong	01-Jan-22	PLCPP2 LP Flare Gas (FE-7630)	0.316012
Platong	01-Jan-22	Wet Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	02-Jan-22	LP Gas from PLOCPP2 (Flare)	0.356808157
Platong	02-Jan-22	Platong HP Flare (FI-3765)	0.472354
Platong	02-Jan-22	Platong LP Flare	0.147
Platong	02-Jan-22	PLCPP2 HP Flare Gas (FE-7625)	0.393311
Platong	02-Jan-22	PLCPP2 LP Flare Gas (FE-7630)	0.295543
Platong	02-Jan-22	Wet Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	03-Jan-22	LP Gas from PLOCPP2 (Flare)	0.417295522
Platong	03-Jan-22	Platong HP Flare (FI-3765)	0.536878
Platong	03-Jan-22	Platong LP Flare	0.149
Platong	03-Jan-22	PLCPP2 HP Flare Gas (FE-7625)	0.451374
Platong	03-Jan-22	PLCPP2 LP Flare Gas (FE-7630)	0.3406
Platong	03-Jan-22	Wet Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	04-Jan-22	LP Gas from PLOCPP2 (Flare)	0.463236376
Platong	04-Jan-22	Platong HP Flare (FI-3765)	0.555982
Platong	04-Jan-22	Platong LP Flare	0.176
Platong	04-Jan-22	PLCPP2 HP Flare Gas (FE-7625)	0.604267
Platong	04-Jan-22	PLCPP2 LP Flare Gas (FE-7630)	0.325841
Platong	04-Jan-22	Wet Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	05-Jan-22	LP Gas from PLOCPP2 (Flare)	0.458996841
Platong	05-Jan-22	Platong HP Flare (FI-3765)	0.49
Platong	05-Jan-22	Platong LP Flare	0.154
Platong	05-Jan-22	PLCPP2 HP Flare Gas (FE-7625)	0.581
Platong	05-Jan-22	PLCPP2 LP Flare Gas (FE-7630)	0.345
Platong	05-Jan-22	Wet Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	06-Jan-22	LP Gas from PLOCPP2 (Flare)	0.451954996
Platong	06-Jan-22	Platong HP Flare (FI-3765)	0.467032
Platong	06-Jan-22	Platong LP Flare	0.151
Platong	06-Jan-22	PLCPP2 HP Flare Gas (FE-7625)	0.571411
Platong	06-Jan-22	PLCPP2 LP Flare Gas (FE-7630)	0.290466
Platong	06-Jan-22	Wet Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	07-Jan-22	LP Gas from PLOCPP2 (Flare)	0.681351013
Platong	07-Jan-22	Platong HP Flare (FI-3765)	0.462295
Platong	07-Jan-22	Platong LP Flare	0.151
Platong	07-Jan-22	PLCPP2 HP Flare Gas (FE-7625)	0.886079
Platong	07-Jan-22	PLCPP2 LP Flare Gas (FE-7630)	0.307628
Platong	07-Jan-22	Wet Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	08-Jan-22	LP Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	08-Jan-22	Platong HP Flare (FI-3765)	0.629386
Platong	08-Jan-22	Platong LP Flare	0.174
Platong	08-Jan-22	PLCPP2 HP Flare Gas (FE-7625)	0
Platong	08-Jan-22	PLCPP2 LP Flare Gas (FE-7630)	0

Applied filters:ASSET_NAME is PlatongPRODUCTION_DAY is on or after 01-Jan-22 and is before 23-Apr-22

ASSET	PRODUCTION DAY	NAME	NET GAS VOLUME (MMSCF)
Platong	08-Jan-22	Wet Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	09-Jan-22	LP Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	09-Jan-22	Platong HP Flare (FI-3765)	0.456299
Platong	09-Jan-22	Platong LP Flare	0.158
Platong	09-Jan-22	PLCPP2 HP Flare Gas (FE-7625)	0
Platong	09-Jan-22	PLCPP2 LP Flare Gas (FE-7630)	0
Platong	09-Jan-22	Wet Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	10-Jan-22	LP Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	10-Jan-22	Platong HP Flare (FI-3765)	0.475515
Platong	10-Jan-22	Platong LP Flare	0.148
Platong	10-Jan-22	PLCPP2 HP Flare Gas (FE-7625)	0
Platong	10-Jan-22	PLCPP2 LP Flare Gas (FE-7630)	0
Platong	10-Jan-22	Wet Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	11-Jan-22	LP Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	11-Jan-22	Platong HP Flare (FI-3765)	0.617555
Platong	11-Jan-22	Platong LP Flare	0.148
Platong	11-Jan-22	PLCPP2 HP Flare Gas (FE-7625)	0
Platong	11-Jan-22	PLCPP2 LP Flare Gas (FE-7630)	0
Platong	11-Jan-22	Wet Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	12-Jan-22	LP Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	12-Jan-22	Platong HP Flare (FI-3765)	0.531889
Platong	12-Jan-22	Platong LP Flare	0.157
Platong	12-Jan-22	PLCPP2 HP Flare Gas (FE-7625)	0
Platong	12-Jan-22	PLCPP2 LP Flare Gas (FE-7630)	0
Platong	12-Jan-22	Wet Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	13-Jan-22	LP Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	13-Jan-22	Platong HP Flare (FI-3765)	0.513421
Platong	13-Jan-22	Platong LP Flare	0.158
Platong	13-Jan-22	PLCPP2 HP Flare Gas (FE-7625)	0
Platong	13-Jan-22	PLCPP2 LP Flare Gas (FE-7630)	0
Platong	13-Jan-22	Wet Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	14-Jan-22	LP Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	14-Jan-22	Platong HP Flare (FI-3765)	0.514435
Platong	14-Jan-22	Platong LP Flare	0.179
Platong	14-Jan-22	PLCPP2 HP Flare Gas (FE-7625)	0
Platong	14-Jan-22	PLCPP2 LP Flare Gas (FE-7630)	0
Platong	14-Jan-22	Wet Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	15-Jan-22	LP Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	15-Jan-22	Platong HP Flare (FI-3765)	0.466645
Platong	15-Jan-22	Platong LP Flare	0.177
Platong	15-Jan-22	PLCPP2 HP Flare Gas (FE-7625)	0
Platong	15-Jan-22	PLCPP2 LP Flare Gas (FE-7630)	0
Platong	15-Jan-22	Wet Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	16-Jan-22	LP Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	16-Jan-22	Platong HP Flare (FI-3765)	0.562425
Platong	16-Jan-22	Platong LP Flare	0.185
Platong	16-Jan-22	PLCPP2 HP Flare Gas (FE-7625)	0

Applied filters:ASSET_NAME is PlatongPRODUCTION_DAY is on or after 01-Jan-22 and is before 23-Apr-22

ASSET	PRODUCTION DAY	NAME	NET GAS VOLUME (MMSCF)
Platong	16-Jan-22	PLCPP2 LP Flare Gas (FE-7630)	0
Platong	16-Jan-22	Wet Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	17-Jan-22	LP Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	17-Jan-22	Platong HP Flare (FI-3765)	0.525228
Platong	17-Jan-22	Platong LP Flare	0.146
Platong	17-Jan-22	PLCPP2 HP Flare Gas (FE-7625)	0
Platong	17-Jan-22	PLCPP2 LP Flare Gas (FE-7630)	0
Platong	17-Jan-22	Wet Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	18-Jan-22	LP Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	18-Jan-22	Platong HP Flare (FI-3765)	0.5313905
Platong	18-Jan-22	Platong LP Flare	0.244
Platong	18-Jan-22	PLCPP2 HP Flare Gas (FE-7625)	0
Platong	18-Jan-22	PLCPP2 LP Flare Gas (FE-7630)	0
Platong	18-Jan-22	Wet Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	19-Jan-22	LP Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	19-Jan-22	Platong HP Flare (FI-3765)	0.537337
Platong	19-Jan-22	Platong LP Flare	0.149
Platong	19-Jan-22	PLCPP2 HP Flare Gas (FE-7625)	0
Platong	19-Jan-22	PLCPP2 LP Flare Gas (FE-7630)	0
Platong	19-Jan-22	Wet Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	20-Jan-22	LP Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	20-Jan-22	Platong HP Flare (FI-3765)	0.499217
Platong	20-Jan-22	Platong LP Flare	0.147
Platong	20-Jan-22	PLCPP2 HP Flare Gas (FE-7625)	0
Platong	20-Jan-22	PLCPP2 LP Flare Gas (FE-7630)	0
Platong	20-Jan-22	Wet Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	21-Jan-22	LP Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	21-Jan-22	Platong HP Flare (FI-3765)	0.385081
Platong	21-Jan-22	Platong LP Flare	0.146
Platong	21-Jan-22	PLCPP2 HP Flare Gas (FE-7625)	0
Platong	21-Jan-22	PLCPP2 LP Flare Gas (FE-7630)	0
Platong	21-Jan-22	Wet Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	22-Jan-22	LP Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	22-Jan-22	Platong HP Flare (FI-3765)	0.434841
Platong	22-Jan-22	Platong LP Flare	0.153
Platong	22-Jan-22	PLCPP2 HP Flare Gas (FE-7625)	0
Platong	22-Jan-22	PLCPP2 LP Flare Gas (FE-7630)	0
Platong	22-Jan-22	Wet Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	23-Jan-22	LP Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	23-Jan-22	Platong HP Flare (FI-3765)	0.595278
Platong	23-Jan-22	Platong LP Flare	0.142
Platong	23-Jan-22	PLCPP2 HP Flare Gas (FE-7625)	0
Platong	23-Jan-22	PLCPP2 LP Flare Gas (FE-7630)	0
Platong	23-Jan-22	Wet Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	24-Jan-22	LP Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	24-Jan-22	Platong HP Flare (FI-3765)	0.479154
Platong	24-Jan-22	Platong LP Flare	0.167

Applied filters:ASSET_NAME is PlatongPRODUCTION_DAY is on or after 01-Jan-22 and is before 23-Apr-22

ASSET	PRODUCTION DAY	NAME	NET GAS VOLUME (MMSCF)
Platong	24-Jan-22	PLCPP2 HP Flare Gas (FE-7625)	0
Platong	24-Jan-22	PLCPP2 LP Flare Gas (FE-7630)	0
Platong	24-Jan-22	Wet Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	25-Jan-22	LP Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	25-Jan-22	Platong HP Flare (FI-3765)	0.475982
Platong	25-Jan-22	Platong LP Flare	0.175
Platong	25-Jan-22	PLCPP2 HP Flare Gas (FE-7625)	0
Platong	25-Jan-22	PLCPP2 LP Flare Gas (FE-7630)	0
Platong	25-Jan-22	Wet Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	26-Jan-22	LP Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	26-Jan-22	Platong HP Flare (FI-3765)	0.387011
Platong	26-Jan-22	Platong LP Flare	0.152
Platong	26-Jan-22	PLCPP2 HP Flare Gas (FE-7625)	0
Platong	26-Jan-22	PLCPP2 LP Flare Gas (FE-7630)	0
Platong	26-Jan-22	Wet Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	27-Jan-22	LP Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	27-Jan-22	Platong HP Flare (FI-3765)	0.442075
Platong	27-Jan-22	Platong LP Flare	0.176
Platong	27-Jan-22	PLCPP2 HP Flare Gas (FE-7625)	0
Platong	27-Jan-22	PLCPP2 LP Flare Gas (FE-7630)	0
Platong	27-Jan-22	Wet Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	28-Jan-22	LP Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	28-Jan-22	Platong HP Flare (FI-3765)	0.419862
Platong	28-Jan-22	Platong LP Flare	0.164
Platong	28-Jan-22	PLCPP2 HP Flare Gas (FE-7625)	0
Platong	28-Jan-22	PLCPP2 LP Flare Gas (FE-7630)	0
Platong	28-Jan-22	Wet Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	29-Jan-22	LP Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	29-Jan-22	Platong HP Flare (FI-3765)	0.461487
Platong	29-Jan-22	Platong LP Flare	0.283
Platong	29-Jan-22	PLCPP2 HP Flare Gas (FE-7625)	0
Platong	29-Jan-22	PLCPP2 LP Flare Gas (FE-7630)	0
Platong	29-Jan-22	Wet Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	30-Jan-22	LP Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	30-Jan-22	Platong HP Flare (FI-3765)	0.449857
Platong	30-Jan-22	Platong LP Flare	0.141
Platong	30-Jan-22	PLCPP2 HP Flare Gas (FE-7625)	0
Platong	30-Jan-22	PLCPP2 LP Flare Gas (FE-7630)	0
Platong	30-Jan-22	Wet Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	31-Jan-22	LP Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	31-Jan-22	Platong HP Flare (FI-3765)	0.438534
Platong	31-Jan-22	Platong LP Flare	0.216
Platong	31-Jan-22	PLCPP2 HP Flare Gas (FE-7625)	0
Platong	31-Jan-22	PLCPP2 LP Flare Gas (FE-7630)	0
Platong	31-Jan-22	Wet Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	01-Feb-22	LP Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	01-Feb-22	Platong HP Flare (FI-3765)	0.463093

Applied filters:ASSET_NAME is PlatongPRODUCTION_DAY is on or after 01-Jan-22 and is before 23-Apr-22

ASSET	PRODUCTION DAY	NAME	NET GAS VOLUME (MMSCF)
Platong	01-Feb-22	Platong LP Flare	0.177
Platong	01-Feb-22	PLCPP2 HP Flare Gas (FE-7625)	0
Platong	01-Feb-22	PLCPP2 LP Flare Gas (FE-7630)	0
Platong	01-Feb-22	Wet Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	02-Feb-22	LP Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	02-Feb-22	Platong HP Flare (FI-3765)	0.4752
Platong	02-Feb-22	Platong LP Flare	0.189
Platong	02-Feb-22	PLCPP2 HP Flare Gas (FE-7625)	0
Platong	02-Feb-22	PLCPP2 LP Flare Gas (FE-7630)	0
Platong	02-Feb-22	Wet Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	03-Feb-22	LP Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	03-Feb-22	Platong HP Flare (FI-3765)	0.488501
Platong	03-Feb-22	Platong LP Flare	0.2
Platong	03-Feb-22	PLCPP2 HP Flare Gas (FE-7625)	0
Platong	03-Feb-22	PLCPP2 LP Flare Gas (FE-7630)	0
Platong	03-Feb-22	Wet Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	04-Feb-22	LP Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	04-Feb-22	Platong HP Flare (FI-3765)	0.313817
Platong	04-Feb-22	Platong LP Flare	0.168
Platong	04-Feb-22	PLCPP2 HP Flare Gas (FE-7625)	0
Platong	04-Feb-22	PLCPP2 LP Flare Gas (FE-7630)	0
Platong	04-Feb-22	Wet Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	05-Feb-22	LP Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	05-Feb-22	Platong HP Flare (FI-3765)	0.269559
Platong	05-Feb-22	Platong LP Flare	0.156
Platong	05-Feb-22	PLCPP2 HP Flare Gas (FE-7625)	0
Platong	05-Feb-22	PLCPP2 LP Flare Gas (FE-7630)	0
Platong	05-Feb-22	Wet Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	06-Feb-22	LP Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	06-Feb-22	Platong HP Flare (FI-3765)	0.248561
Platong	06-Feb-22	Platong LP Flare	0.166
Platong	06-Feb-22	PLCPP2 HP Flare Gas (FE-7625)	0
Platong	06-Feb-22	PLCPP2 LP Flare Gas (FE-7630)	0
Platong	06-Feb-22	Wet Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	07-Feb-22	LP Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	07-Feb-22	Platong HP Flare (FI-3765)	0.234335
Platong	07-Feb-22	Platong LP Flare	0.156
Platong	07-Feb-22	PLCPP2 HP Flare Gas (FE-7625)	0
Platong	07-Feb-22	PLCPP2 LP Flare Gas (FE-7630)	0
Platong	07-Feb-22	Wet Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	08-Feb-22	LP Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	08-Feb-22	Platong HP Flare (FI-3765)	0.276364
Platong	08-Feb-22	Platong LP Flare	0.142
Platong	08-Feb-22	PLCPP2 HP Flare Gas (FE-7625)	0
Platong	08-Feb-22	PLCPP2 LP Flare Gas (FE-7630)	0
Platong	08-Feb-22	Wet Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	09-Feb-22	LP Gas from PLOCPP2 (Flare)	0

Applied filters:ASSET_NAME is PlatongPRODUCTION_DAY is on or after 01-Jan-22 and is before 23-Apr-22

ASSET	PRODUCTION DAY	NAME	NET GAS VOLUME (MMSCF)
Platong	09-Feb-22	Platong HP Flare (FI-3765)	0.354993
Platong	09-Feb-22	Platong LP Flare	0.139
Platong	09-Feb-22	PLCPP2 HP Flare Gas (FE-7625)	0
Platong	09-Feb-22	PLCPP2 LP Flare Gas (FE-7630)	0
Platong	09-Feb-22	Wet Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	10-Feb-22	LP Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	10-Feb-22	Platong HP Flare (FI-3765)	0.385937
Platong	10-Feb-22	Platong LP Flare	0.137
Platong	10-Feb-22	PLCPP2 HP Flare Gas (FE-7625)	0
Platong	10-Feb-22	PLCPP2 LP Flare Gas (FE-7630)	0
Platong	10-Feb-22	Wet Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	11-Feb-22	LP Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	11-Feb-22	Platong HP Flare (FI-3765)	0.437759
Platong	11-Feb-22	Platong LP Flare	0.176
Platong	11-Feb-22	PLCPP2 HP Flare Gas (FE-7625)	0
Platong	11-Feb-22	PLCPP2 LP Flare Gas (FE-7630)	0
Platong	11-Feb-22	Wet Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	12-Feb-22	LP Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	12-Feb-22	Platong HP Flare (FI-3765)	0.348177
Platong	12-Feb-22	Platong LP Flare	0.14
Platong	12-Feb-22	PLCPP2 HP Flare Gas (FE-7625)	0
Platong	12-Feb-22	PLCPP2 LP Flare Gas (FE-7630)	0
Platong	12-Feb-22	Wet Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	13-Feb-22	LP Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	13-Feb-22	Platong HP Flare (FI-3765)	0.290281
Platong	13-Feb-22	Platong LP Flare	0.138
Platong	13-Feb-22	PLCPP2 HP Flare Gas (FE-7625)	0
Platong	13-Feb-22	PLCPP2 LP Flare Gas (FE-7630)	0
Platong	13-Feb-22	Wet Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	14-Feb-22	LP Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	14-Feb-22	Platong HP Flare (FI-3765)	0.358911
Platong	14-Feb-22	Platong LP Flare	0.142
Platong	14-Feb-22	PLCPP2 HP Flare Gas (FE-7625)	0
Platong	14-Feb-22	PLCPP2 LP Flare Gas (FE-7630)	0
Platong	14-Feb-22	Wet Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	15-Feb-22	LP Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	15-Feb-22	Platong HP Flare (FI-3765)	0.395286
Platong	15-Feb-22	Platong LP Flare	0.14
Platong	15-Feb-22	PLCPP2 HP Flare Gas (FE-7625)	0
Platong	15-Feb-22	PLCPP2 LP Flare Gas (FE-7630)	0
Platong	15-Feb-22	Wet Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	16-Feb-22	LP Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	16-Feb-22	Platong HP Flare (FI-3765)	0.351773
Platong	16-Feb-22	Platong LP Flare	0.141
Platong	16-Feb-22	PLCPP2 HP Flare Gas (FE-7625)	0
Platong	16-Feb-22	PLCPP2 LP Flare Gas (FE-7630)	0
Platong	16-Feb-22	Wet Gas from PLOCPP2 (Flare)	0

Applied filters:ASSET_NAME is PlatongPRODUCTION_DAY is on or after 01-Jan-22 and is before 23-Apr-22

ASSET	PRODUCTION DAY	NAME	NET GAS VOLUME (MMSCF)
Platong	17-Feb-22	LP Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	17-Feb-22	Platong HP Flare (FI-3765)	0.362560034
Platong	17-Feb-22	Platong LP Flare	0.16
Platong	17-Feb-22	PLCPP2 HP Flare Gas (FE-7625)	0
Platong	17-Feb-22	PLCPP2 LP Flare Gas (FE-7630)	0
Platong	17-Feb-22	Wet Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	18-Feb-22	LP Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	18-Feb-22	Platong HP Flare (FI-3765)	0.428813
Platong	18-Feb-22	Platong LP Flare	0.171
Platong	18-Feb-22	PLCPP2 HP Flare Gas (FE-7625)	0
Platong	18-Feb-22	PLCPP2 LP Flare Gas (FE-7630)	0
Platong	18-Feb-22	Wet Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	19-Feb-22	LP Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	19-Feb-22	Platong HP Flare (FI-3765)	0.423739
Platong	19-Feb-22	Platong LP Flare	0.182
Platong	19-Feb-22	PLCPP2 HP Flare Gas (FE-7625)	0
Platong	19-Feb-22	PLCPP2 LP Flare Gas (FE-7630)	0
Platong	19-Feb-22	Wet Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	20-Feb-22	LP Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	20-Feb-22	Platong HP Flare (FI-3765)	0.456161
Platong	20-Feb-22	Platong LP Flare	0.192
Platong	20-Feb-22	PLCPP2 HP Flare Gas (FE-7625)	0
Platong	20-Feb-22	PLCPP2 LP Flare Gas (FE-7630)	0
Platong	20-Feb-22	Wet Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	21-Feb-22	LP Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	21-Feb-22	Platong HP Flare (FI-3765)	0.640851
Platong	21-Feb-22	Platong LP Flare	0.197
Platong	21-Feb-22	PLCPP2 HP Flare Gas (FE-7625)	0
Platong	21-Feb-22	PLCPP2 LP Flare Gas (FE-7630)	0
Platong	21-Feb-22	Wet Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	22-Feb-22	LP Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	22-Feb-22	Platong HP Flare (FI-3765)	0.402017
Platong	22-Feb-22	Platong LP Flare	0.146
Platong	22-Feb-22	PLCPP2 HP Flare Gas (FE-7625)	0
Platong	22-Feb-22	PLCPP2 LP Flare Gas (FE-7630)	0
Platong	22-Feb-22	Wet Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	23-Feb-22	LP Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	23-Feb-22	Platong HP Flare (FI-3765)	0.396022
Platong	23-Feb-22	Platong LP Flare	0.165
Platong	23-Feb-22	PLCPP2 HP Flare Gas (FE-7625)	0
Platong	23-Feb-22	PLCPP2 LP Flare Gas (FE-7630)	0
Platong	23-Feb-22	Wet Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	24-Feb-22	LP Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	24-Feb-22	Platong HP Flare (FI-3765)	0.380633
Platong	24-Feb-22	Platong LP Flare	0.165
Platong	24-Feb-22	PLCPP2 HP Flare Gas (FE-7625)	0
Platong	24-Feb-22	PLCPP2 LP Flare Gas (FE-7630)	0

Applied filters:ASSET_NAME is PlatongPRODUCTION_DAY is on or after 01-Jan-22 and is before 23-Apr-22

ASSET	PRODUCTION DAY	NAME	NET GAS VOLUME (MMSCF)
Platong	24-Feb-22	Wet Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	25-Feb-22	LP Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	25-Feb-22	Platong HP Flare (FI-3765)	0.490057
Platong	25-Feb-22	Platong LP Flare	0.147
Platong	25-Feb-22	PLCPP2 HP Flare Gas (FE-7625)	0
Platong	25-Feb-22	PLCPP2 LP Flare Gas (FE-7630)	0
Platong	25-Feb-22	Wet Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	26-Feb-22	LP Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	26-Feb-22	Platong HP Flare (FI-3765)	0.27595
Platong	26-Feb-22	Platong LP Flare	0.159
Platong	26-Feb-22	PLCPP2 HP Flare Gas (FE-7625)	0
Platong	26-Feb-22	PLCPP2 LP Flare Gas (FE-7630)	0
Platong	26-Feb-22	Wet Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	27-Feb-22	LP Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	27-Feb-22	Platong HP Flare (FI-3765)	0.212135
Platong	27-Feb-22	Platong LP Flare	0.187
Platong	27-Feb-22	PLCPP2 HP Flare Gas (FE-7625)	0
Platong	27-Feb-22	PLCPP2 LP Flare Gas (FE-7630)	0
Platong	27-Feb-22	Wet Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	28-Feb-22	LP Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	28-Feb-22	Platong HP Flare (FI-3765)	0.206567
Platong	28-Feb-22	Platong LP Flare	0.16
Platong	28-Feb-22	PLCPP2 HP Flare Gas (FE-7625)	0
Platong	28-Feb-22	PLCPP2 LP Flare Gas (FE-7630)	0
Platong	28-Feb-22	Wet Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	01-Mar-22	LP Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	01-Mar-22	Platong HP Flare (FI-3765)	0.208068
Platong	01-Mar-22	Platong LP Flare	0.173
Platong	01-Mar-22	PLCPP2 HP Flare Gas (FE-7625)	0
Platong	01-Mar-22	PLCPP2 LP Flare Gas (FE-7630)	0
Platong	01-Mar-22	Wet Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	02-Mar-22	LP Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	02-Mar-22	Platong HP Flare (FI-3765)	0.202639
Platong	02-Mar-22	Platong LP Flare	0.214
Platong	02-Mar-22	PLCPP2 HP Flare Gas (FE-7625)	0
Platong	02-Mar-22	PLCPP2 LP Flare Gas (FE-7630)	0
Platong	02-Mar-22	Wet Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	03-Mar-22	LP Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	03-Mar-22	Platong HP Flare (FI-3765)	0.205289468
Platong	03-Mar-22	Platong LP Flare	0.176
Platong	03-Mar-22	PLCPP2 HP Flare Gas (FE-7625)	0
Platong	03-Mar-22	PLCPP2 LP Flare Gas (FE-7630)	0
Platong	03-Mar-22	Wet Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	04-Mar-22	LP Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	04-Mar-22	Platong HP Flare (FI-3765)	1.073833
Platong	04-Mar-22	Platong LP Flare	0.405
Platong	04-Mar-22	PLCPP2 HP Flare Gas (FE-7625)	0

Applied filters:ASSET_NAME is PlatongPRODUCTION_DAY is on or after 01-Jan-22 and is before 23-Apr-22

ASSET	PRODUCTION DAY	NAME	NET GAS VOLUME (MMSCF)
Platong	04-Mar-22	PLCPP2 LP Flare Gas (FE-7630)	0
Platong	04-Mar-22	Wet Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	05-Mar-22	LP Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	05-Mar-22	Platong HP Flare (FI-3765)	0.429792
Platong	05-Mar-22	Platong LP Flare	0.383
Platong	05-Mar-22	PLCPP2 HP Flare Gas (FE-7625)	0
Platong	05-Mar-22	PLCPP2 LP Flare Gas (FE-7630)	0
Platong	05-Mar-22	Wet Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	06-Mar-22	LP Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	06-Mar-22	Platong HP Flare (FI-3765)	0.204126
Platong	06-Mar-22	Platong LP Flare	0.244
Platong	06-Mar-22	PLCPP2 HP Flare Gas (FE-7625)	0
Platong	06-Mar-22	PLCPP2 LP Flare Gas (FE-7630)	0
Platong	06-Mar-22	Wet Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	07-Mar-22	LP Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	07-Mar-22	Platong HP Flare (FI-3765)	0.205701
Platong	07-Mar-22	Platong LP Flare	0.236
Platong	07-Mar-22	PLCPP2 HP Flare Gas (FE-7625)	0
Platong	07-Mar-22	PLCPP2 LP Flare Gas (FE-7630)	0
Platong	07-Mar-22	Wet Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	08-Mar-22	LP Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	08-Mar-22	Platong HP Flare (FI-3765)	0.233706
Platong	08-Mar-22	Platong LP Flare	0.181
Platong	08-Mar-22	PLCPP2 HP Flare Gas (FE-7625)	0
Platong	08-Mar-22	PLCPP2 LP Flare Gas (FE-7630)	0
Platong	08-Mar-22	Wet Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	09-Mar-22	LP Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	09-Mar-22	Platong HP Flare (FI-3765)	0.229055
Platong	09-Mar-22	Platong LP Flare	0.227
Platong	09-Mar-22	PLCPP2 HP Flare Gas (FE-7625)	0
Platong	09-Mar-22	PLCPP2 LP Flare Gas (FE-7630)	0
Platong	09-Mar-22	Wet Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	10-Mar-22	LP Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	10-Mar-22	Platong HP Flare (FI-3765)	0.229529
Platong	10-Mar-22	Platong LP Flare	0.26
Platong	10-Mar-22	PLCPP2 HP Flare Gas (FE-7625)	0
Platong	10-Mar-22	PLCPP2 LP Flare Gas (FE-7630)	0
Platong	10-Mar-22	Wet Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	11-Mar-22	LP Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	11-Mar-22	Platong HP Flare (FI-3765)	0.222743
Platong	11-Mar-22	Platong LP Flare	0.213
Platong	11-Mar-22	PLCPP2 HP Flare Gas (FE-7625)	0
Platong	11-Mar-22	PLCPP2 LP Flare Gas (FE-7630)	0
Platong	11-Mar-22	Wet Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	12-Mar-22	LP Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	12-Mar-22	Platong HP Flare (FI-3765)	0.246359
Platong	12-Mar-22	Platong LP Flare	0.22

Applied filters:ASSET_NAME is PlatongPRODUCTION_DAY is on or after 01-Jan-22 and is before 23-Apr-22

ASSET	PRODUCTION DAY	NAME	NET GAS VOLUME (MMSCF)
Platong	12-Mar-22	PLCPP2 HP Flare Gas (FE-7625)	0
Platong	12-Mar-22	PLCPP2 LP Flare Gas (FE-7630)	0
Platong	12-Mar-22	Wet Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	13-Mar-22	LP Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	13-Mar-22	Platong HP Flare (FI-3765)	0.228128
Platong	13-Mar-22	Platong LP Flare	0.192
Platong	13-Mar-22	PLCPP2 HP Flare Gas (FE-7625)	0
Platong	13-Mar-22	PLCPP2 LP Flare Gas (FE-7630)	0
Platong	13-Mar-22	Wet Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	14-Mar-22	LP Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	14-Mar-22	Platong HP Flare (FI-3765)	0.796305
Platong	14-Mar-22	Platong LP Flare	0.208
Platong	14-Mar-22	PLCPP2 HP Flare Gas (FE-7625)	0
Platong	14-Mar-22	PLCPP2 LP Flare Gas (FE-7630)	0
Platong	14-Mar-22	Wet Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	15-Mar-22	LP Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	15-Mar-22	Platong HP Flare (FI-3765)	0.249215722
Platong	15-Mar-22	Platong LP Flare	0.223
Platong	15-Mar-22	PLCPP2 HP Flare Gas (FE-7625)	0
Platong	15-Mar-22	PLCPP2 LP Flare Gas (FE-7630)	0
Platong	15-Mar-22	Wet Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	16-Mar-22	LP Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	16-Mar-22	Platong HP Flare (FI-3765)	0.238626
Platong	16-Mar-22	Platong LP Flare	0.223
Platong	16-Mar-22	PLCPP2 HP Flare Gas (FE-7625)	0
Platong	16-Mar-22	PLCPP2 LP Flare Gas (FE-7630)	0
Platong	16-Mar-22	Wet Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	17-Mar-22	LP Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	17-Mar-22	Platong HP Flare (FI-3765)	0.230587244
Platong	17-Mar-22	Platong LP Flare	0.185
Platong	17-Mar-22	PLCPP2 HP Flare Gas (FE-7625)	0
Platong	17-Mar-22	PLCPP2 LP Flare Gas (FE-7630)	0
Platong	17-Mar-22	Wet Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	18-Mar-22	LP Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	18-Mar-22	Platong HP Flare (FI-3765)	0.233101
Platong	18-Mar-22	Platong LP Flare	0.174
Platong	18-Mar-22	PLCPP2 HP Flare Gas (FE-7625)	0
Platong	18-Mar-22	PLCPP2 LP Flare Gas (FE-7630)	0
Platong	18-Mar-22	Wet Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	19-Mar-22	LP Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	19-Mar-22	Platong HP Flare (FI-3765)	0.968719
Platong	19-Mar-22	Platong LP Flare	0.2
Platong	19-Mar-22	PLCPP2 HP Flare Gas (FE-7625)	0
Platong	19-Mar-22	PLCPP2 LP Flare Gas (FE-7630)	0
Platong	19-Mar-22	Wet Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	20-Mar-22	LP Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	20-Mar-22	Platong HP Flare (FI-3765)	0.231606

Applied filters:ASSET_NAME is PlatongPRODUCTION_DAY is on or after 01-Jan-22 and is before 23-Apr-22

ASSET	PRODUCTION DAY	NAME	NET GAS VOLUME (MMSCF)
Platong	20-Mar-22	Platong LP Flare	0.252
Platong	20-Mar-22	PLCPP2 HP Flare Gas (FE-7625)	0
Platong	20-Mar-22	PLCPP2 LP Flare Gas (FE-7630)	0
Platong	20-Mar-22	Wet Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	21-Mar-22	LP Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	21-Mar-22	Platong HP Flare (FI-3765)	0.226469
Platong	21-Mar-22	Platong LP Flare	0.178
Platong	21-Mar-22	PLCPP2 HP Flare Gas (FE-7625)	0
Platong	21-Mar-22	PLCPP2 LP Flare Gas (FE-7630)	0
Platong	21-Mar-22	Wet Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	22-Mar-22	LP Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	22-Mar-22	Platong HP Flare (FI-3765)	0.226786
Platong	22-Mar-22	Platong LP Flare	0.201
Platong	22-Mar-22	PLCPP2 HP Flare Gas (FE-7625)	0
Platong	22-Mar-22	PLCPP2 LP Flare Gas (FE-7630)	0
Platong	22-Mar-22	Wet Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	23-Mar-22	LP Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	23-Mar-22	Platong HP Flare (FI-3765)	0.220392
Platong	23-Mar-22	Platong LP Flare	0.244
Platong	23-Mar-22	PLCPP2 HP Flare Gas (FE-7625)	0
Platong	23-Mar-22	PLCPP2 LP Flare Gas (FE-7630)	0
Platong	23-Mar-22	Wet Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	24-Mar-22	LP Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	24-Mar-22	Platong HP Flare (FI-3765)	0.205273
Platong	24-Mar-22	Platong LP Flare	0.242
Platong	24-Mar-22	PLCPP2 HP Flare Gas (FE-7625)	0
Platong	24-Mar-22	PLCPP2 LP Flare Gas (FE-7630)	0
Platong	24-Mar-22	Wet Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	25-Mar-22	LP Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	25-Mar-22	Platong HP Flare (FI-3765)	0.216379
Platong	25-Mar-22	Platong LP Flare	0.205
Platong	25-Mar-22	PLCPP2 HP Flare Gas (FE-7625)	0
Platong	25-Mar-22	PLCPP2 LP Flare Gas (FE-7630)	0
Platong	25-Mar-22	Wet Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	26-Mar-22	LP Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	26-Mar-22	Platong HP Flare (FI-3765)	0.206693
Platong	26-Mar-22	Platong LP Flare	0.232
Platong	26-Mar-22	PLCPP2 HP Flare Gas (FE-7625)	0
Platong	26-Mar-22	PLCPP2 LP Flare Gas (FE-7630)	0
Platong	26-Mar-22	Wet Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	27-Mar-22	LP Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	27-Mar-22	Platong HP Flare (FI-3765)	0.211957
Platong	27-Mar-22	Platong LP Flare	0.24
Platong	27-Mar-22	PLCPP2 HP Flare Gas (FE-7625)	0
Platong	27-Mar-22	PLCPP2 LP Flare Gas (FE-7630)	0
Platong	27-Mar-22	Wet Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	28-Mar-22	LP Gas from PLOCPP2 (Flare)	0

Applied filters:ASSET_NAME is PlatongPRODUCTION_DAY is on or after 01-Jan-22 and is before 23-Apr-22

ASSET	PRODUCTION DAY	NAME	NET GAS VOLUME (MMSCF)
Platong	28-Mar-22	Platong HP Flare (FI-3765)	0.216987
Platong	28-Mar-22	Platong LP Flare	0.204
Platong	28-Mar-22	PLCPP2 HP Flare Gas (FE-7625)	0
Platong	28-Mar-22	PLCPP2 LP Flare Gas (FE-7630)	0
Platong	28-Mar-22	Wet Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	29-Mar-22	LP Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	29-Mar-22	Platong HP Flare (FI-3765)	0.207246
Platong	29-Mar-22	Platong LP Flare	0.213
Platong	29-Mar-22	PLCPP2 HP Flare Gas (FE-7625)	0
Platong	29-Mar-22	PLCPP2 LP Flare Gas (FE-7630)	0
Platong	29-Mar-22	Wet Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	30-Mar-22	LP Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	30-Mar-22	Platong HP Flare (FI-3765)	0.866015
Platong	30-Mar-22	Platong LP Flare	0.199
Platong	30-Mar-22	PLCPP2 HP Flare Gas (FE-7625)	0
Platong	30-Mar-22	PLCPP2 LP Flare Gas (FE-7630)	0
Platong	30-Mar-22	Wet Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	31-Mar-22	LP Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	31-Mar-22	Platong HP Flare (FI-3765)	0.209992
Platong	31-Mar-22	Platong LP Flare	0.205
Platong	31-Mar-22	PLCPP2 HP Flare Gas (FE-7625)	0
Platong	31-Mar-22	PLCPP2 LP Flare Gas (FE-7630)	0
Platong	31-Mar-22	Wet Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	01-Apr-22	LP Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	01-Apr-22	Platong HP Flare (FI-3765)	0.203388
Platong	01-Apr-22	Platong LP Flare	0.219
Platong	01-Apr-22	PLCPP2 HP Flare Gas (FE-7625)	0
Platong	01-Apr-22	PLCPP2 LP Flare Gas (FE-7630)	0
Platong	01-Apr-22	Wet Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	02-Apr-22	LP Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	02-Apr-22	Platong HP Flare (FI-3765)	0.218985
Platong	02-Apr-22	Platong LP Flare	0.216
Platong	02-Apr-22	PLCPP2 HP Flare Gas (FE-7625)	0
Platong	02-Apr-22	PLCPP2 LP Flare Gas (FE-7630)	0
Platong	02-Apr-22	Wet Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	03-Apr-22	LP Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	03-Apr-22	Platong HP Flare (FI-3765)	0.211414
Platong	03-Apr-22	Platong LP Flare	0.158
Platong	03-Apr-22	PLCPP2 HP Flare Gas (FE-7625)	0
Platong	03-Apr-22	PLCPP2 LP Flare Gas (FE-7630)	0
Platong	03-Apr-22	Wet Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	04-Apr-22	LP Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	04-Apr-22	Platong HP Flare (FI-3765)	0.211619
Platong	04-Apr-22	Platong LP Flare	0.172
Platong	04-Apr-22	PLCPP2 HP Flare Gas (FE-7625)	0
Platong	04-Apr-22	PLCPP2 LP Flare Gas (FE-7630)	0
Platong	04-Apr-22	Wet Gas from PLOCPP2 (Flare)	0

Applied filters:ASSET_NAME is PlatongPRODUCTION_DAY is on or after 01-Jan-22 and is before 23-Apr-22

ASSET	PRODUCTION DAY	NAME	NET GAS VOLUME (MMSCF)
Platong	05-Apr-22	LP Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	05-Apr-22	Platong HP Flare (FI-3765)	0.208386
Platong	05-Apr-22	Platong LP Flare	0.178
Platong	05-Apr-22	PLCPP2 HP Flare Gas (FE-7625)	0
Platong	05-Apr-22	PLCPP2 LP Flare Gas (FE-7630)	0
Platong	05-Apr-22	Wet Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	06-Apr-22	LP Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	06-Apr-22	Platong HP Flare (FI-3765)	0.222049
Platong	06-Apr-22	Platong LP Flare	0.212
Platong	06-Apr-22	PLCPP2 HP Flare Gas (FE-7625)	0
Platong	06-Apr-22	PLCPP2 LP Flare Gas (FE-7630)	0
Platong	06-Apr-22	Wet Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	07-Apr-22	LP Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	07-Apr-22	Platong HP Flare (FI-3765)	0.209643
Platong	07-Apr-22	Platong LP Flare	0.196
Platong	07-Apr-22	PLCPP2 HP Flare Gas (FE-7625)	0
Platong	07-Apr-22	PLCPP2 LP Flare Gas (FE-7630)	0
Platong	07-Apr-22	Wet Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	08-Apr-22	LP Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	08-Apr-22	Platong HP Flare (FI-3765)	0.224374
Platong	08-Apr-22	Platong LP Flare	0.188
Platong	08-Apr-22	PLCPP2 HP Flare Gas (FE-7625)	0
Platong	08-Apr-22	PLCPP2 LP Flare Gas (FE-7630)	0
Platong	08-Apr-22	Wet Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	09-Apr-22	LP Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	09-Apr-22	Platong HP Flare (FI-3765)	0.225863
Platong	09-Apr-22	Platong LP Flare	0.219
Platong	09-Apr-22	PLCPP2 HP Flare Gas (FE-7625)	0
Platong	09-Apr-22	PLCPP2 LP Flare Gas (FE-7630)	0
Platong	09-Apr-22	Wet Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	10-Apr-22	LP Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	10-Apr-22	Platong HP Flare (FI-3765)	2.234976
Platong	10-Apr-22	Platong LP Flare	0.185
Platong	10-Apr-22	PLCPP2 HP Flare Gas (FE-7625)	0
Platong	10-Apr-22	PLCPP2 LP Flare Gas (FE-7630)	0
Platong	10-Apr-22	Wet Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	11-Apr-22	LP Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	11-Apr-22	Platong HP Flare (FI-3765)	0.675662
Platong	11-Apr-22	Platong LP Flare	0.19
Platong	11-Apr-22	PLCPP2 HP Flare Gas (FE-7625)	0
Platong	11-Apr-22	PLCPP2 LP Flare Gas (FE-7630)	0
Platong	11-Apr-22	Wet Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	12-Apr-22	LP Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	12-Apr-22	Platong HP Flare (FI-3765)	0.216903
Platong	12-Apr-22	Platong LP Flare	0.193
Platong	12-Apr-22	PLCPP2 HP Flare Gas (FE-7625)	0
Platong	12-Apr-22	PLCPP2 LP Flare Gas (FE-7630)	0

Applied filters:ASSET_NAME is PlatongPRODUCTION_DAY is on or after 01-Jan-22 and is before 23-Apr-22

ASSET	PRODUCTION DAY	NAME	NET GAS VOLUME (MMSCF)
Platong	12-Apr-22	Wet Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	13-Apr-22	LP Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	13-Apr-22	Platong HP Flare (FI-3765)	0.522579
Platong	13-Apr-22	Platong LP Flare	0.168
Platong	13-Apr-22	PLCPP2 HP Flare Gas (FE-7625)	0
Platong	13-Apr-22	PLCPP2 LP Flare Gas (FE-7630)	0
Platong	13-Apr-22	Wet Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	14-Apr-22	LP Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	14-Apr-22	Platong HP Flare (FI-3765)	0.2076
Platong	14-Apr-22	Platong LP Flare	0.178
Platong	14-Apr-22	PLCPP2 HP Flare Gas (FE-7625)	0
Platong	14-Apr-22	PLCPP2 LP Flare Gas (FE-7630)	0
Platong	14-Apr-22	Wet Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	15-Apr-22	LP Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	15-Apr-22	Platong HP Flare (FI-3765)	0.216522
Platong	15-Apr-22	Platong LP Flare	0.174
Platong	15-Apr-22	PLCPP2 HP Flare Gas (FE-7625)	0
Platong	15-Apr-22	PLCPP2 LP Flare Gas (FE-7630)	0
Platong	15-Apr-22	Wet Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	16-Apr-22	LP Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	16-Apr-22	Platong HP Flare (FI-3765)	0.217148
Platong	16-Apr-22	Platong LP Flare	0.196
Platong	16-Apr-22	PLCPP2 HP Flare Gas (FE-7625)	0
Platong	16-Apr-22	PLCPP2 LP Flare Gas (FE-7630)	0
Platong	16-Apr-22	Wet Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	17-Apr-22	LP Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	17-Apr-22	Platong HP Flare (FI-3765)	0.219712
Platong	17-Apr-22	Platong LP Flare	0.189
Platong	17-Apr-22	PLCPP2 HP Flare Gas (FE-7625)	0
Platong	17-Apr-22	PLCPP2 LP Flare Gas (FE-7630)	0
Platong	17-Apr-22	Wet Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	18-Apr-22	LP Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	18-Apr-22	Platong HP Flare (FI-3765)	0.215083
Platong	18-Apr-22	Platong LP Flare	0.156
Platong	18-Apr-22	PLCPP2 HP Flare Gas (FE-7625)	0
Platong	18-Apr-22	PLCPP2 LP Flare Gas (FE-7630)	0
Platong	18-Apr-22	Wet Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	19-Apr-22	LP Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	19-Apr-22	Platong HP Flare (FI-3765)	0.227893
Platong	19-Apr-22	Platong LP Flare	0.176
Platong	19-Apr-22	PLCPP2 HP Flare Gas (FE-7625)	0
Platong	19-Apr-22	PLCPP2 LP Flare Gas (FE-7630)	0
Platong	19-Apr-22	Wet Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	20-Apr-22	LP Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	20-Apr-22	Platong HP Flare (FI-3765)	2.067765
Platong	20-Apr-22	Platong LP Flare	0.145
Platong	20-Apr-22	PLCPP2 HP Flare Gas (FE-7625)	0

Applied filters:ASSET_NAME is PlatongPRODUCTION_DAY is on or after 01-Jan-22 and is before 23-Apr-22

ASSET	PRODUCTION DAY	NAME	NET GAS VOLUME (MMSCF)
Platong	20-Apr-22	PLCPP2 LP Flare Gas (FE-7630)	0
Platong	20-Apr-22	Wet Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	21-Apr-22	LP Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	21-Apr-22	Platong HP Flare (FI-3765)	0.248618
Platong	21-Apr-22	Platong LP Flare	0.141
Platong	21-Apr-22	PLCPP2 HP Flare Gas (FE-7625)	0
Platong	21-Apr-22	PLCPP2 LP Flare Gas (FE-7630)	0
Platong	21-Apr-22	Wet Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	22-Apr-22	LP Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	22-Apr-22	Platong HP Flare (FI-3765)	0.210219
Platong	22-Apr-22	Platong LP Flare	0.14
Platong	22-Apr-22	PLCPP2 HP Flare Gas (FE-7625)	0
Platong	22-Apr-22	PLCPP2 LP Flare Gas (FE-7630)	0
Platong	22-Apr-22	Wet Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	23-Apr-22	LP Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	23-Apr-22	Platong HP Flare (FI-3765)	0.155553
Platong	23-Apr-22	Platong LP Flare	0.1
Platong	23-Apr-22	PLCPP2 HP Flare Gas (FE-7625)	0
Platong	23-Apr-22	PLCPP2 LP Flare Gas (FE-7630)	0
Platong	23-Apr-22	Wet Gas from PLOCPP2 (Flare)	0
Platong	Total (during 1 Jan - 23 Apr 2022)		<u>75.226840</u>

035385

ฉบับที่ Copy : (1) DG Owner Copy

Multi-Modal Dangerous Goods (DG) Shipment Notification and Manifest (2 Tier)

Chevron

ใบแจ้งและกำกับการขนส่งวัตถุอันตราย (2 ช่วง)

หมายเลขกำกับการขนส่งวัตถุอันตราย: Shipping Manifest No.

1. ส่วนของเจ้าของวัตถุอันตราย: This section must complete by DG owner

1) ชื่อ: Name Fooding / Maint สถานที่: Owner location PFSO ส่งไปที่: Destination SKL
 โทรศัพท์: Phone 4705 โทรสาร: Fax ส่งผ่าน: Via MIL-VOS ATLAS
 การตอบสนองกรณีฉุกเฉิน: Emergency Response Email:

2) รายละเอียดของวัตถุอันตรายที่ทำการเคลื่อนย้าย: Details of DG to be transported

ลำดับ No.	ชื่อในการขนส่ง Proper Shipping Name	เลขที่ยูเอ็น UN No.	ชนิดการบรรจุ Packing Group	ประเภทภาชนะ Container	จำนวน Amount	ปริมาณ Total Qty	หมายเหตุ/ข้อควรระวัง Remarks/Precautions
1	Empty container						PC-0238
2	Container	3077	III	Metal Drum	5 PLT	20 Dr	PC-1427 PC-0674
3							PC-0776
4							PC-1452
5							
6							
7							
8							
9							
10							

3) คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบวัตถุอันตรายข้างต้น และมีการบรรจุและติดป้ายฉลากตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
 Owner Certificate: I declare that the contents of this consignment are accurately described above and have been properly packed and labels in accordance with the relevant regulatory requirements

ลงชื่อ: Owner Name Jetsada P ลายเซ็น: Signature Jet วันที่: Date 12 Jan 22

2. ส่วนผู้ขนส่งวัตถุอันตราย 1: This section must complete by transportor (1)

1) ชื่อผู้ขนส่งที่ 1: Transporter name VOS ATLAS
 ขนส่งจาก: From PFSO ไปยัง: To SKL
 Official No. : 6100 02092

ยานพาหนะ Vehicle	รถบรรทุก Truck	เรือ Ship	เครื่องบิน Plane/Chopper
ชื่อ, ทะเบียน Name/ ID			

2) คำรับรอง ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัตถุอันตรายตามที่ระบุไว้ข้างต้น และได้ดำเนินการขนส่งตามกฎหมายกำหนด
 Transporter Certificate: I declare that I have received the contents as described above and that they will be transported in accordance with the regulations

ลงชื่อ: Transporter Name Port Of Registry ลายเซ็น: Signature Ortola P วันที่: Date 12 JAN 22

3. ส่วนของผู้รับวัตถุอันตราย 1: This section must be completed by DG receivers/consignee (1)

1) ชื่อผู้รับ 1: Name สถานที่: Location
 โทรศัพท์: Phone โทรสาร: Fax

2) คำรับรอง ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัตถุอันตรายตามที่ระบุไว้ข้างต้น
 Consignee Certificate: I declare that I have received the contents as described above.

ลงชื่อ: Consignee ลายเซ็น: Signature วันที่: Date

4. ส่วนผู้ขนส่งวัตถุอันตราย 2: This section must complete by transportor (2)

1) ชื่อผู้ขนส่งที่ 2: Transporter Name
 ขนส่งจาก: From ไปยัง: To

ยานพาหนะ Vehicle	รถบรรทุก Truck	เรือ Ship	เครื่องบิน Plane/Chopper
ชื่อ, ทะเบียน Name/ ID			

2) คำรับรอง ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัตถุอันตรายตามที่ระบุไว้ข้างต้น และได้ดำเนินการขนส่งตามกฎหมายกำหนด
 Transporter Certificate: I declare that I have received the contents as described above and that they will be transported in accordance with the regulations

ลงชื่อ: Transporter Name ลายเซ็น: Signature วันที่: Date

5. ส่วนของผู้รับวัตถุอันตราย 2: This section must be completed by DG receivers/consignee (2)

1) ชื่อผู้รับ 2: Name สถานที่: Location
 โทรศัพท์: Phone โทรสาร: Fax

2) คำรับรอง ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัตถุอันตรายตามที่ระบุไว้ข้างต้น
 Consignee Certificate: I declare that I have received the contents as described above.

ลงชื่อ: Consignee ลายเซ็น: Signature วันที่: Date

Note (1) DG owner copy (2) 1st DG transporter copy (3) 1st DG consignee copy (4) 2nd DG transporter copy
 (5) 2nd DG consignee (6) Returned Copy (to DG Owner)

Reminder: Don't forget to attached Mini MSDS of each DG item along with this manifest

035385

ฉบับที่ Copy : (4) 2nd DG Transporter Copy

Multi-Modal Dangerous Goods (DG) Shipment Notification and Manifest (2 Tier)

Chevron



ใบแจ้งและกำกับการขนส่งวัตถุอันตราย (2 ช่วง)

หมายเลขกำกับการขนส่งวัตถุอันตราย: Shipping Manifest No.

1. ส่วนของเจ้าของวัตถุอันตราย: This section must complete by DG owner

1) ชื่อ: Name Longhua / China สถานที่: Owner location 1500 ส่งไปที่: Destination SEA
 โทรศัพท์: Phone 010 4108 โทรสาร: Fax ส่งผ่าน: Via SEA
 การตอบสนองกรณีฉุกเฉิน: Emergency Resposne Email:

2) รายละเอียดของวัตถุอันตรายที่ทำการเคลื่อนย้าย: Details of DG to be transported

ลำดับ No.	ชื่อในการขนส่ง Proper Shipping Name	เลขที่ยูเอ็น UN No.	ชนิดการบรรจุ Packing Group	ประเภทภาชนะ Container	จำนวน Amount	ปริมาณ Total Qty	หมายเหตุ/ข้อควรระวัง Remarks/Precautions
1							
2		3033	II		5 Pcs	5 D	
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							

3) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบวัตถุอันตรายข้างต้น และมีการบรรจุและติดป้ายฉลากตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
 Owner Certificate: I declare that the contents of this consignment are accurately described above and have been properly packed and labels in accordance with the relevant regulatory requirements

ลงชื่อ: Owner Name Takada P ลายเซ็น: Signature Takada วันที่: Date 12 Jan 22

2. ส่วนผู้ขนส่งวัตถุอันตราย 1: This section must complete by transporter (1)

1) ชื่อผู้ขนส่งที่ 1: Transporter name VOS ATLAS
 ขนส่งจาก: From SEA ไปยัง: To SEA
 ยานพาหนะ Vehicle Truck รถบรรทุก Truck เรือ Ship เรือ Ship เครื่องบิน Plane/Chopper เครื่องบิน Plane/Chopper
 ชื่อทะเบียน Name/ ID 1678

2) คำรับรอง ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัตถุอันตรายตามที่ระบุไว้ข้างต้น และได้ดำเนินการขนส่งตามกฎหมายกำหนด
 Transporter Certificate: I declare that I have received the contents as described above and that they will be transported in accordance with the regulations

ลงชื่อ: Transporter Name VOS ATLAS ลายเซ็น: Signature VOS ATLAS วันที่: Date 12 Jan 22

3. ส่วนของผู้รับวัตถุอันตราย 1: This section must be completed by DG receivers/consignee (1)

1) ชื่อผู้รับ 1: Name Sopach สถานที่: Location BANGKOK
 โทรศัพท์: Phone โทรสาร: Fax

2) คำรับรอง ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัตถุอันตรายตามที่ระบุไว้ข้างต้น
 Consignee Certificate: I declare that I have received the contents as described above.

ลงชื่อ: Consignee Sopach ลายเซ็น: Signature Sopach วันที่: Date 13-01-22

4. ส่วนผู้ขนส่งวัตถุอันตราย 2: This section must complete by transporter (2)

1) ชื่อผู้ขนส่งที่ 2: Transporter Name
 ขนส่งจาก: From ไปยัง: To
 ยานพาหนะ Vehicle Truck รถบรรทุก Truck เรือ Ship เรือ Ship เครื่องบิน Plane/Chopper เครื่องบิน Plane/Chopper
 ชื่อทะเบียน Name/ ID

2) คำรับรอง ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัตถุอันตรายตามที่ระบุไว้ข้างต้น และได้ดำเนินการขนส่งตามกฎหมายกำหนด
 Transporter Certificate: I declare that I have received the contents as described above and that they will be transported in accordance with the regulations

ลงชื่อ: Transporter Name ลายเซ็น: Signature วันที่: Date

5. ส่วนของผู้รับวัตถุอันตราย 2: This section must be completed by DG receivers/consignee (2)

1) ชื่อผู้รับ 2: Name สถานที่: Location
 โทรศัพท์: Phone โทรสาร: Fax

2) คำรับรอง ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัตถุอันตรายตามที่ระบุไว้ข้างต้น
 Consignee Certificate: I declare that I have received the contents as described above.

ลงชื่อ: Consignee ลายเซ็น: Signature วันที่: Date

Note (1) DG owner copy (2) 1st DG transporter copy (3) 1st DG consignee copy (4) 2nd DG transporter copy
 (5) 2nd DG consignee (6) Returned Copy (to DG Owner)

Reminder: Don't forget to attached Mini MSDS of each DG item along with this manifest

035386

ฉบับที่ Copy : (1) DG Owner Copy

Multi-Modal Dangerous Goods (DG) Shipment Notification and Manifest (2 Tier)

Chevron



ใบแจ้งและกำกับการขนส่งวัตถุอันตราย (2 ช่วง)

หมายเลขกำกับการขนส่งวัตถุอันตราย: Shipping Manifest No.

1. ส่วนของเจ้าของวัตถุอันตราย: This section must complete by DG owner

1) ชื่อ: Name WISUP P. สถานที่: Owner location PPSG ส่งไปที่: Destination SKL WMS
 โทรศัพท์: Phone # 7236 โทรสาร: Fax _____ ส่งผ่าน: Via BOAT

การตอบสนองกรณีฉุกเฉิน: Emergency Resposne _____ Email: _____

2) รายละเอียดของวัตถุอันตรายที่ทำการเคลื่อนย้าย: Details of DG to be transported

ลำดับ No.	ชื่อในการขนส่ง Proper Shipping Name	เลขที่ยูเอ็น UN No.	ชนิดการบรรจุ Packing Group	ประเภทภาชนะ Container	จำนวน Amount	ปริมาณ Total Qty	หมายเหตุ/ข้อควรระวัง Remarks/Precautions
1	EMPTY STEEL OIL DRUM.			DRUM.	7	DRUM.	BASKET NO.
2	EMPTY PLASTIC DRUM.			DRUM.	8	DRUM.	MB10-T-10
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							

3) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบวัตถุอันตรายข้างต้น และมีการบรรจุและติดป้ายฉลากตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

Owner Certificate: I declare that the contents of this consignment are accurately described above and have been properly packed and labels in accordance with the relevant regulatory requirements

ลงชื่อ: Owner Name WISUP P. ลายเซ็น: Signature WISUP P. วันที่: Date 28/1/2022

2. ส่วนผู้ขนส่งวัตถุอันตราย 1: This section must complete by transportor (1)

1) ชื่อผู้ขนส่งที่ 1: Transporter name _____ ยานพาหนะ Vehicle _____ รถบรรทุก Truck _____ เรือ Ship _____ เครื่องบิน Plane/Chopper _____
 ขนส่งจาก: From PPSG ไปยัง: To SKL RTM
 ชื่อ, ทะเบียน Name/ ID _____

2) คำรับรอง ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัตถุอันตรายตามที่ระบุไว้ข้างต้น และได้ดำเนินการขนส่งตามกฎหมายที่กำหนด
 Transporter Certificate: I declare that I have received the contents as described above and that they will be transported in accordance with the regulations

ลงชื่อ: Transporter Name SUPHASON ทรัพย์งาม ลายเซ็น: Signature [Signature] วันที่: Date 08-FEB-22

3. ส่วนของผู้รับวัตถุอันตราย 1: This section must be completed by DG receivers/consignee (1)

1) ชื่อผู้รับ 1: Name _____ สถานที่: Location _____
 โทรศัพท์: Phone _____ โทรสาร: Fax _____

2) คำรับรอง ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัตถุอันตรายตามที่ระบุไว้ข้างต้น
 Consignee Certificate: I declare that I have received the contents as described above.

ลงชื่อ: Consignee _____ ลายเซ็น: Signature _____ วันที่: Date _____

4. ส่วนผู้ขนส่งวัตถุอันตราย 2: This section must complete by transportor (2)

1) ชื่อผู้ขนส่งที่ 2: Transporter Name _____ ยานพาหนะ Vehicle _____ รถบรรทุก Truck _____ เรือ Ship _____ เครื่องบิน Plane/Chopper _____
 ขนส่งจาก: From _____ ไปยัง: To _____
 ชื่อ, ทะเบียน Name/ ID _____

2) คำรับรอง ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัตถุอันตรายตามที่ระบุไว้ข้างต้น และได้ดำเนินการขนส่งตามกฎหมายที่กำหนด
 Transporter Certificate: I declare that I have received the contents as described above and that they will be transported in accordance with the regulations

ลงชื่อ: Transporter Name _____ ลายเซ็น: Signature _____ วันที่: Date _____

5. ส่วนของผู้รับวัตถุอันตราย 2: This section must be completed by DG receivers/consignee (2)

1) ชื่อผู้รับ 2: Name _____ สถานที่: Location _____
 โทรศัพท์: Phone _____ โทรสาร: Fax _____

2) คำรับรอง ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัตถุอันตรายตามที่ระบุไว้ข้างต้น
 Consignee Certificate: I declare that I have received the contents as described above.

ลงชื่อ: Consignee _____ ลายเซ็น: Signature _____ วันที่: Date _____

Note (1) DG owner copy (2) 1st DG transporter copy (3) 1st DG consignee copy (4) 2nd DG transporter copy

(5) 2nd DG consignee (6) Returned Copy (to DG Owner)

Reminder: Don't forget to attached Mini MSDS of each DG item along with this manifest

035386

ฉบับที่ Copy : (4) 2nd DG Transporter Copy

Multi-Modal Dangerous Goods (DG) Shipment Notification and Manifest (2 Tier)

Chevron



ใบแจ้งและกำกับการขนส่งวัตถุอันตราย (2 ช่วง)

หมายเลขกำกับการขนส่งวัตถุอันตราย: Shipping Manifest No. _____

1. ส่วนของเจ้าของวัตถุอันตราย: This section must complete by DG owner

1) ชื่อ: Name WISIT P สถานที่: Owner location PFSC ส่งไปที่: Destination SFC 6075
 โทรศัพท์: Phone # 7-36 โทรสาร: Fax _____ ส่งผ่าน: Via 615
 การตอบสนองกรณีฉุกเฉิน: Emergency Resposne _____ Email: _____

2) รายละเอียดของวัตถุอันตรายที่ทำการเคลื่อนย้าย: Details of DG to be transported

ลำดับ No.	ชื่อในการขนส่ง Proper Shipping Name	เลขที่ยูเอ็น UN No.	ชนิดการบรรจุ Packing Group	ประเภทภาชนะ Container	จำนวน Amount	ปริมาณ Total Qty	หมายเหตุ/ข้อควรระวัง Remarks/Precautions
1	<u>EMPTY TUBTIM</u>			<u>DRUM</u>	<u>7</u>	<u>DRUM</u>	<u>1/210 T-10</u>
2	<u>EMPTY PLANK DRUM</u>			<u>DRUM</u>	<u>8</u>	<u>DRUM</u>	<u>1/210 T-10</u>
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							

3) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบวัตถุอันตรายข้างต้น และมีการบรรจุและติดป้ายฉลากตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
 Owner Certificate: I declare that the contents of this consignment are accurately described above and have been properly packed and labels in accordance with the relevant regulatory requirements

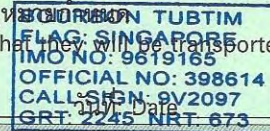
ลงชื่อ: Owner Name WISIT P ลายเซ็น: Signature WISIT P วันที่: Date 23/1/2022

2. ส่วนผู้ขนส่งวัตถุอันตราย 1: This section must complete by transporter (1)

1) ชื่อผู้ขนส่งที่ 1: Transporter name BOUABON TUBTIM ยานพาหนะ Vehicle รถบรรทุก Truck เรือ Ship ✓ เครื่องบิน Plane/Chopper
 ขนส่งจาก: From PFSC ไปยัง: To SFC 6075
 ชื่อ, ทะเบียน Name/ ID _____

2) คำรับรอง ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัตถุอันตรายตามที่ระบุไว้ข้างต้น และได้ดำเนินการขนส่งตามกฎหมายกำหนด
 Transporter Certificate: I declare that I have received the contents as described above and that they will be transported in accordance with the regulations

ลงชื่อ: Transporter Name BOUABON TUBTIM ลายเซ็น: Signature BOUABON TUBTIM วันที่: Date 23/1/2022



3. ส่วนของผู้รับวัตถุอันตราย 1: This section must be completed by DG receivers/consignee (1)

1) ชื่อผู้รับ 1: Name WISIT P สถานที่: Location PFSC
 โทรศัพท์: Phone _____ โทรสาร: Fax _____

2) คำรับรอง ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัตถุอันตรายตามที่ระบุไว้ข้างต้น
 Consignee Certificate: I declare that I have received the contents as described above.

ลงชื่อ: Consignee WISIT P ลายเซ็น: Signature WISIT P วันที่: Date 10 Feb 22

4. ส่วนผู้ขนส่งวัตถุอันตราย 2: This section must complete by transporter (2)

1) ชื่อผู้ขนส่งที่ 2: Transporter Name _____ ยานพาหนะ Vehicle รถบรรทุก Truck เรือ Ship ✓ เครื่องบิน Plane/Chopper
 ขนส่งจาก: From _____ ไปยัง: To _____
 ชื่อ, ทะเบียน Name/ ID _____

2) คำรับรอง ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัตถุอันตรายตามที่ระบุไว้ข้างต้น และได้ดำเนินการขนส่งตามกฎหมายกำหนด
 Transporter Certificate: I declare that I have received the contents as described above and that they will be transported in accordance with the regulations

ลงชื่อ: Transporter Name _____ ลายเซ็น: Signature _____ วันที่: Date _____

5. ส่วนของผู้รับวัตถุอันตราย 2: This section must be completed by DG receivers/consignee (2)

1) ชื่อผู้รับ 2: Name _____ สถานที่: Location _____
 โทรศัพท์: Phone _____ โทรสาร: Fax _____

2) คำรับรอง ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัตถุอันตรายตามที่ระบุไว้ข้างต้น
 Consignee Certificate: I declare that I have received the contents as described above.

ลงชื่อ: Consignee _____ ลายเซ็น: Signature _____ วันที่: Date _____

Note (1) DG owner copy (2) 1st DG transporter copy (3) 1st DG consignee copy (4) 2nd DG transporter copy
 (5) 2nd DG consignee (6) Returned Copy (to DG Owner)

Reminder: Don't forget to attached Mini MSDS of each DG item along with this manifest

035387

ฉบับที่ Copy : (1) DG Owner Copy

Multi-Modal Dangerous Goods (DG) Shipment Notification and Manifest (2 Tier)

Chevron

ใบแจ้งและกำกับการขนส่งวัตถุอันตราย (2 ช่วง)

หมายเลขกำกับการขนส่งวัตถุอันตราย: Shipping Manifest No.

1. ส่วนของเจ้าของวัตถุอันตราย: This section must complete by DG owner

1) ชื่อ: Name WISUP สถานที่: Owner location PFSO ส่งไปที่: Destination SR WMS.
 โทรศัพท์: Phone #4720 โทรสาร: Fax ส่งผ่าน: Via BOAT
 การตอบสนองกรณีฉุกเฉิน: Emergency Resposne Email:

2) รายละเอียดของวัตถุอันตรายที่ทำการเคลื่อนย้าย: Details of DG to be transported

ลำดับ No.	ชื่อในการขนส่ง Proper Shipping Name	เลขที่ยูเอ็น UN No.	ชนิดการบรรจุ Packing Group	ประเภทภาชนะ Container	จำนวน Amount	ปริมาณ Total Qty	หมายเหตุ/ข้อควรระวัง Remarks/Precautions
1	WASTE CONTAMINATED OTHER -		1	BAGGNET	1		HAZ - 15
2	MATERIAL						
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							

3) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบวัตถุอันตรายข้างต้น และมีการบรรจุและติดป้ายฉลากตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
 Owner Certificate: I declare that the contents of this consignment are accurately described above and have been properly packed and labels in accordance with the relevant regulatory requirements

ลงชื่อ: Owner Name WISUP ลายเซ็น: Signature WISUP วันที่: Date 17/3/2022

2. ส่วนผู้ขนส่งวัตถุอันตราย 1: This section must complete by transportor (1)

1) ชื่อผู้ขนส่งที่ 1: Transporter name UNWISUP SUPPORTER
 ขนส่งจาก: From PFSO ไปยัง: To SR WMS
 ยานพาหนะ Vehicle รถบรรทุก Truck เรือ Ship ✓ เครื่องบิน Plane/Chopper
 ชื่อ, ทะเบียน Name/ ID

2) คำรับรอง ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัตถุอันตรายตามที่ระบุไว้ข้างต้น และได้ดำเนินการขนส่งตามกฎหมายกำหนด
 Transporter Certificate: I declare that I have received the contents as described above and that they will be transported in accordance with the regulations

ลงชื่อ: Transporter Name UNWISUP SUPPORTER ลายเซ็น: Signature วันที่: Date 17/03/2022

3. ส่วนของผู้รับวัตถุอันตราย 1: This section must be completed by DG receivers/consignee (1)

1) ชื่อผู้รับ 1: Name UNWISUP SUPPORTER สถานที่: Location
 โทรศัพท์: Phone โทรสาร: Fax

2) คำรับรอง ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัตถุอันตรายตามที่ระบุไว้ข้างต้น
 Consignee Certificate: I declare that I have received the contents as described above.

ลงชื่อ: Consignee ลายเซ็น: Signature วันที่: Date

4. ส่วนผู้ขนส่งวัตถุอันตราย 2: This section must complete by transportor (2)

1) ชื่อผู้ขนส่งที่ 2: Transporter Name
 ขนส่งจาก: From ไปยัง: To
 ยานพาหนะ Vehicle รถบรรทุก Truck เรือ Ship เครื่องบิน Plane/Chopper
 ชื่อ, ทะเบียน Name/ ID

2) คำรับรอง ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัตถุอันตรายตามที่ระบุไว้ข้างต้น และได้ดำเนินการขนส่งตามกฎหมายกำหนด
 Transporter Certificate: I declare that I have received the contents as described above and that they will be transported in accordance with the regulations

ลงชื่อ: Transporter Name ลายเซ็น: Signature วันที่: Date

5. ส่วนของผู้รับวัตถุอันตราย 2: This section must be completed by DG receivers/consignee (2)

1) ชื่อผู้รับ 2: Name สถานที่: Location
 โทรศัพท์: Phone โทรสาร: Fax

2) คำรับรอง ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัตถุอันตรายตามที่ระบุไว้ข้างต้น
 Consignee Certificate: I declare that I have received the contents as described above.

ลงชื่อ: Consignee ลายเซ็น: Signature วันที่: Date

Note (1) DG owner copy (2) 1st DG transporter copy (3) 1st DG consignee copy (4) 2nd DG transporter copy

(5) 2nd DG consignee (6) Returned Copy (to DG Owner)

Reminder: Don't forget to attached Mini MSDS of each DG item along with this manifest

035387

ฉบับที่ Copy : (4) 2nd DG Transporter Copy

Multi-Modal Dangerous Goods (DG) Shipment Notification and Manifest (2 Tier)

Chevron



ใบแจ้งและกำกับการขนส่งวัตถุอันตราย (2 ช่วง)

หมายเลขกำกับการขนส่งวัตถุอันตราย: Shipping Manifest No.

1. ส่วนของเจ้าของวัตถุอันตราย: This section must complete by DG owner

1) ชื่อ: Name WSPK สถานที่: Owner location HSO ส่งไปที่: Destination SA WPS
 โทรศัพท์: Phone #9120 โทรสาร: Fax ส่งผ่าน: Via POST

การตอบสนองกรณีฉุกเฉิน: Emergency Resposne Email:

2) รายละเอียดของวัตถุอันตรายที่ทำการเคลื่อนย้าย: Details of DG to be transported

ลำดับ No.	ชื่อในการขนส่ง Proper Shipping Name	เลขที่ยูเอ็น UN No.	ชนิดการบรรจุ Packing Group	ประเภทภาชนะ Container	จำนวน Amount	ปริมาณ Total Qty	หมายเหตุ/ข้อควรระวัง Remarks/Precautions
1	WSPK		1	HSO	1		442-15
2	WSPK						
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							

3) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบวัตถุอันตรายข้างต้น และมีการบรรจุและติดป้ายฉลากตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
 Owner Certificate: I declare that the contents of this consignment are accurately described above and have been properly packed and labels in accordance with the relevant regulatory requirements

ลงชื่อ: Owner Name WSPK ลายเซ็น: Signature WSPK วันที่: Date 17/3/2022

2. ส่วนผู้ขนส่งวัตถุอันตราย 1: This section must complete by transporter (1)

1) ชื่อผู้ขนส่งที่ 1: Transporter name WSPK
 ขนส่งจาก: From HSO ไปยัง: To SA WPS
 ยานพาหนะ Vehicle Truck รถบรรทุก Truck เรือ Ship เรือ Ship เครื่องบิน Plane/Chopper เครื่องบิน Plane/Chopper
 ชื่อ, ทะเบียน Name/ ID

2) คำรับรอง ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัตถุอันตรายตามที่ระบุไว้ข้างต้น และได้ดำเนินการขนส่งตามกฎหมายกำหนด
 Transporter Certificate: I declare that I have received the contents as described above and that they will be transported in accordance with the regulations

ลงชื่อ: Transporter Name WSPK ลายเซ็น: Signature WSPK วันที่: Date

3. ส่วนของผู้รับวัตถุอันตราย 1: This section must be completed by DG receivers/consignee (1)

1) ชื่อผู้รับ 1: Name WSPK สถานที่: Location HSO
 โทรศัพท์: Phone โทรสาร: Fax

2) คำรับรอง ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัตถุอันตรายตามที่ระบุไว้ข้างต้น
 Consignee Certificate: I declare that I have received the contents as described above.

ลงชื่อ: Consignee WSPK ลายเซ็น: Signature WSPK วันที่: Date 10-03-90

4. ส่วนผู้ขนส่งวัตถุอันตราย 2: This section must complete by transporter (2)

1) ชื่อผู้ขนส่งที่ 2: Transporter Name WSPK
 ขนส่งจาก: From HSO ไปยัง: To SA WPS
 ยานพาหนะ Vehicle Truck รถบรรทุก Truck เรือ Ship เรือ Ship เครื่องบิน Plane/Chopper เครื่องบิน Plane/Chopper
 ชื่อ, ทะเบียน Name/ ID

2) คำรับรอง ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัตถุอันตรายตามที่ระบุไว้ข้างต้น และได้ดำเนินการขนส่งตามกฎหมายกำหนด
 Transporter Certificate: I declare that I have received the contents as described above and that they will be transported in accordance with the regulations

ลงชื่อ: Transporter Name WSPK ลายเซ็น: Signature WSPK วันที่: Date

5. ส่วนของผู้รับวัตถุอันตราย 2: This section must be completed by DG receivers/consignee (2)

1) ชื่อผู้รับ 2: Name WSPK สถานที่: Location HSO
 โทรศัพท์: Phone โทรสาร: Fax

2) คำรับรอง ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัตถุอันตรายตามที่ระบุไว้ข้างต้น
 Consignee Certificate: I declare that I have received the contents as described above.

ลงชื่อ: Consignee WSPK ลายเซ็น: Signature WSPK วันที่: Date

Note (1) DG owner copy (2) 1st DG transporter copy (3) 1st DG consignee copy (4) 2nd DG transporter copy

(5) 2nd DG consignee (6) Returned Copy (to DG Owner)

Reminder: Don't forget to attached Mini MSDS of each DG item along with this manifest

035389

ฉบับที่ Copy : (1) DG Owner Copy

Multi-Modal Dangerous Goods (DG) Shipment Notification and Manifest (2 Tier)

Chevron

ใบแจ้งและกำกับการขนส่งวัตถุอันตราย (2 ช่วง)

หมายเลขกำกับการขนส่งวัตถุอันตราย: Shipping Manifest No. _____

1. ส่วนของเจ้าของวัตถุอันตราย: This section must complete by DG owner

1) ชื่อ: Name Loading สถานที่: Owner location PF50 ส่งไปที่: Destination SKL
 โทรศัพท์: Phone 4705 โทรสาร: Fax _____ ส่งผ่าน: Via _____
 การตอบสนองกรณีฉุกเฉิน: Emergency Response _____ Email: _____

2) รายละเอียดของวัตถุอันตรายที่ทำการเคลื่อนย้าย: Details of DG to be transported

ลำดับ No.	ชื่อในการขนส่ง Proper Shipping Name	เลขที่ UN No.	ชนิดการบรรจุ Packing Group	ประเภทภาชนะ Container	จำนวน Amount	ปริมาณ Total Qty	หมายเหตุ/ข้อควรระวัง Remarks/Precautions
1	Waste contaminated	9028	1	Basket	1	1 Basket	HAZ-33
2	Other Material						
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							

3) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบวัตถุอันตรายข้างต้น และมีการบรรจุและติดป้ายฉลากตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
 Owner Certificate: I declare that the contents of this consignment are accurately described above and have been properly packed and labels in accordance with the relevant regulatory requirements

ลงชื่อ: Owner Name Setada S ลายเซ็น: Signature Set วันที่: Date 30 Mar 22

2. ส่วนผู้ขนส่งวัตถุอันตราย 1: This section must complete by transporter (1)

1) ชื่อผู้ขนส่งที่ 1: Transporter name _____
 ขนส่งจาก: From M.V. UNIWISE SUPPORTER ไปยัง: To _____
 Port of Registry : Bangkok

ยานพาหนะ Vehicle	รถบรรทุก Truck	เรือ Ship	เครื่องบิน Plane/Chopper
ชื่อ, ทะเบียน Name/ ID			

2) คำรับรอง ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัตถุอันตรายตามที่ระบุไว้ข้างต้น และได้ดำเนินการขนส่งตามกฎหมายกำหนด
 Transporter Certificate: I declare that I have received the contents as described above and that they will be transported in accordance with the regulations

ลงชื่อ: Transporter Name Setada S ลายเซ็น: Signature Set วันที่: Date 30/3/22

3. ส่วนของผู้รับวัตถุอันตราย 1: This section must be completed by DG receivers/consignee (1)

1) ชื่อผู้รับ 1: Name _____ สถานที่: Location _____
 โทรศัพท์: Phone _____ โทรสาร: Fax _____

2) คำรับรอง ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัตถุอันตรายตามที่ระบุไว้ข้างต้น
 Consignee Certificate: I declare that I have received the contents as described above.

ลงชื่อ: Consignee _____ ลายเซ็น: Signature _____ วันที่: Date _____

4. ส่วนผู้ขนส่งวัตถุอันตราย 2: This section must complete by transporter (2)

1) ชื่อผู้ขนส่งที่ 2: Transporter Name _____
 ขนส่งจาก: From _____ ไปยัง: To _____

ยานพาหนะ Vehicle	รถบรรทุก Truck	เรือ Ship	เครื่องบิน Plane/Chopper
ชื่อ, ทะเบียน Name/ ID			

2) คำรับรอง ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัตถุอันตรายตามที่ระบุไว้ข้างต้น และได้ดำเนินการขนส่งตามกฎหมายกำหนด
 Transporter Certificate: I declare that I have received the contents as described above and that they will be transported in accordance with the regulations

ลงชื่อ: Transporter Name _____ ลายเซ็น: Signature _____ วันที่: Date _____

5. ส่วนของผู้รับวัตถุอันตราย 2: This section must be completed by DG receivers/consignee (2)

1) ชื่อผู้รับ 2: Name _____ สถานที่: Location _____
 โทรศัพท์: Phone _____ โทรสาร: Fax _____

2) คำรับรอง ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัตถุอันตรายตามที่ระบุไว้ข้างต้น
 Consignee Certificate: I declare that I have received the contents as described above.

ลงชื่อ: Consignee _____ ลายเซ็น: Signature _____ วันที่: Date _____

Note (1) DG owner copy (2) 1st DG transporter copy (3) 1st DG consignee copy (4) 2nd DG transporter copy
 (5) 2nd DG consignee (6) Returned Copy (to DG Owner)

Reminder: Don't forget to attached Mini MSDS of each DG item along with this manifest

035389

ฉบับที่ Copy : (4) 2nd DG Transporter Copy

Multi-Modal Dangerous Goods (DG) Shipment Notification and Manifest (2 Tier)

Chevron



ใบแจ้งและกำกับการขนส่งวัตถุอันตราย (2 ช่วง)

หมายเลขกำกับการขนส่งวัตถุอันตราย: Shipping Manifest No. _____

1. ส่วนของเจ้าของวัตถุอันตราย: This section must complete by DG owner

1) ชื่อ: Name Loadin สถานที่: Owner location PK50 ส่งไปที่: Destination SVL
 โทรศัพท์: Phone 09-0000 โทรสาร: Fax _____ ส่งผ่าน: Via _____
 การตอบสนองกรณีฉุกเฉิน: Emergency Resposne _____ Email: _____

2) รายละเอียดของวัตถุอันตรายที่ทำการเคลื่อนย้าย: Details of DG to be transported

ลำดับ No.	ชื่อในการขนส่ง Proper Shipping Name	เลขที่ยูเอ็น UN No.	ชนิดการบรรจุ Packing Group	ประเภทภาชนะ Container	จำนวน Amount	ปริมาณ Total Qty	หมายเหตุ/ข้อควรระวัง Remarks/Precautions
1	Waste contaminated	9032	1	Bucket	1	1 bucket	MSZ-35
2	other material						
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							

3) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบวัตถุอันตรายข้างต้น และมีการบรรจุและติดป้ายฉลากตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
 Owner Certificate: I declare that the contents of this consignment are accurately described above and have been properly packed and labels in accordance with the relevant regulatory requirements

ลงชื่อ: Owner Name Solomon ลายเซ็น: Signature Solomon วันที่: Date 20/01/20

2. ส่วนผู้ขนส่งวัตถุอันตราย 1: This section must complete by transporter (1)

1) ชื่อผู้ขนส่งที่ 1: Transporter name _____
 ขนส่งจาก: From _____ ไปยัง: To _____

ยานพาหนะ Vehicle	รถบรรทุก Truck	เรือ Ship	เครื่องบิน Plane/Chopper
ชื่อ, ทะเบียน Name/ ID			

2) คำรับรอง ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัตถุอันตรายตามที่ระบุไว้ข้างต้น และได้ดำเนินการขนส่งตามกฎหมายกำหนด
 Transporter Certificate: I declare that I have received the contents as described above and that they will be transported in accordance with the regulations

ลงชื่อ: Transporter Name Solomon ลายเซ็น: Signature Solomon วันที่: Date 20/01/20

3. ส่วนของผู้รับวัตถุอันตราย 1: This section must be completed by DG receivers/consignee (1)

1) ชื่อผู้รับ 1: Name Solomon สถานที่: Location PK5
 โทรศัพท์: Phone _____ โทรสาร: Fax _____

2) คำรับรอง ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัตถุอันตรายตามที่ระบุไว้ข้างต้น
 Consignee Certificate: I declare that I have received the contents as described above.

ลงชื่อ: Consignee Solomon ลายเซ็น: Signature Solomon วันที่: Date 01-01-20

4. ส่วนผู้ขนส่งวัตถุอันตราย 2: This section must complete by transporter (2)

1) ชื่อผู้ขนส่งที่ 2: Transporter Name _____
 ขนส่งจาก: From _____ ไปยัง: To _____

ยานพาหนะ Vehicle	รถบรรทุก Truck	เรือ Ship	เครื่องบิน Plane/Chopper
ชื่อ, ทะเบียน Name/ ID			

2) คำรับรอง ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัตถุอันตรายตามที่ระบุไว้ข้างต้น และได้ดำเนินการขนส่งตามกฎหมายกำหนด
 Transporter Certificate: I declare that I have received the contents as described above and that they will be transported in accordance with the regulations

ลงชื่อ: Transporter Name _____ ลายเซ็น: Signature _____ วันที่: Date _____

5. ส่วนของผู้รับวัตถุอันตราย 2: This section must be completed by DG receivers/consignee (2)

1) ชื่อผู้รับ 2: Name _____ สถานที่: Location _____
 โทรศัพท์: Phone _____ โทรสาร: Fax _____

2) คำรับรอง ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัตถุอันตรายตามที่ระบุไว้ข้างต้น
 Consignee Certificate: I declare that I have received the contents as described above.

ลงชื่อ: Consignee _____ ลายเซ็น: Signature _____ วันที่: Date _____

Note (1) DG owner copy (2) 1st DG transporter copy (3) 1st DG consignee copy (4) 2nd DG transporter copy
 (5) 2nd DG consignee (6) Returned Copy (to DG Owner)

Reminder: Don't forget to attached Mini MSDS of each DG item along with this manifest

035396

ฉบับที่ Copy : (4) 2nd DG Transporter Copy

Multi-Modal Dangerous Goods (DG) Shipment Notification and Manifest (2 Tier)

Chevron



ใบแจ้งและกำกับการขนส่งวัตถุอันตราย (2 ชั้น)

หมายเลขกำกับการขนส่งวัตถุอันตราย: Shipping Manifest No.

1. ส่วนของเจ้าของวัตถุอันตราย: This section must complete by DG owner

1) ชื่อ: Name PRSO Loading สถานที่: Owner location PRSO ส่งไปที่: Destination SKL 405/11990
 โทรศัพท์: Phone 02-107-8966 โทรสาร: Fax _____ ส่งผ่าน: Via M.V. Bunkan Bunkan

การตอบสนองกรณีฉุกเฉิน: Emergency Response _____ Email: _____

2) รายละเอียดของวัตถุอันตรายที่ทำการเคลื่อนย้าย: Details of DG to be transported

ลำดับ No.	ชื่อในการขนส่ง Proper Shipping Name	เลขที่ยูเอ็น UN No.	ชนิดการบรรจุ Packing Group	ประเภทภาชนะ Container	จำนวน Amount	ปริมาณ Total Qty	หมายเหตุ/ข้อควรระวัง Remarks/Precautions
1	Waste Manure	9092	1	UN Drum 5 Dr	1 unit		PRSO-30
2	Contaminated Material						
3	# Heating coil #						
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							

3) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบวัตถุอันตรายข้างต้น และมีการบรรจุและติดป้ายฉลากตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
 Owner Certificate: I declare that the contents of this consignment are accurately described above and have been properly packed and labels in accordance with the relevant regulatory requirements

ลงชื่อ: Owner Name _____ ลายเซ็น: Signature _____ วันที่: Date _____

2. ส่วนผู้ขนส่งวัตถุอันตราย 1: This section must complete by transporter (1)

1) ชื่อผู้ขนส่งที่ 1: Transporter name _____ ยานพาหนะ Vehicle _____ รถบรรทุก Truck _____ เรือ Ship _____ เครื่องบิน Plane/Chopper _____
 ขนส่งจาก: From _____ ไปยัง: To _____ ชื่อ, ทะเบียน Name/ ID _____

2) คำรับรอง ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัตถุอันตรายตามที่ระบุไว้ข้างต้น และได้ดำเนินการขนส่งตามกฎหมายกำหนด
 Transporter Certificate: I declare that I have received the contents as described above and that they will be transported in accordance with the regulations

ลงชื่อ: Transporter Name P.B. MOPRAKOT ลายเซ็น: Signature _____ วันที่: Date _____

3. ส่วนของผู้รับวัตถุอันตราย 1: This section must be completed by DG receivers/consignee (1)

1) ชื่อผู้รับ 1: Name _____ สถานที่: Location _____
 โทรศัพท์: Phone _____ โทรสาร: Fax _____

2) คำรับรอง ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัตถุอันตรายตามที่ระบุไว้ข้างต้น
 Consignee Certificate: I declare that I have received the contents as described above.

ลงชื่อ: Consignee _____ ลายเซ็น: Signature _____ วันที่: Date 07/07/22

4. ส่วนผู้ขนส่งวัตถุอันตราย 2: This section must complete by transporter (2)

1) ชื่อผู้ขนส่งที่ 2: Transporter Name _____ ยานพาหนะ Vehicle _____ รถบรรทุก Truck _____ เรือ Ship _____ เครื่องบิน Plane/Chopper _____
 ขนส่งจาก: From _____ ไปยัง: To _____ ชื่อ, ทะเบียน Name/ ID _____

2) คำรับรอง ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัตถุอันตรายตามที่ระบุไว้ข้างต้น และได้ดำเนินการขนส่งตามกฎหมายกำหนด
 Transporter Certificate: I declare that I have received the contents as described above and that they will be transported in accordance with the regulations

ลงชื่อ: Transporter Name _____ ลายเซ็น: Signature _____ วันที่: Date _____

5. ส่วนของผู้รับวัตถุอันตราย 2: This section must be completed by DG receivers/consignee (2)

1) ชื่อผู้รับ 2: Name _____ สถานที่: Location _____
 โทรศัพท์: Phone _____ โทรสาร: Fax _____

2) คำรับรอง ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัตถุอันตรายตามที่ระบุไว้ข้างต้น
 Consignee Certificate: I declare that I have received the contents as described above.

ลงชื่อ: Consignee _____ ลายเซ็น: Signature _____ วันที่: Date _____

Note (1) DG owner copy (2) 1st DG transporter copy (3) 1st DG consignee copy (4) 2nd DG transporter copy
 (5) 2nd DG consignee (6) Returned Copy (to DG Owner)

Reminder: Don't forget to attached Mini MSDS of each DG item along with this manifest

MMR-157857

035397

ฉบับที่ Copy : (1) DG Owner Copy

Multi-Modal Dangerous Goods (DG) Shipment Notification and Manifest (2 Tier)

Chevron

ใบแจ้งและกำกับการขนส่งวัตถุอันตราย (2 ช่วง)

หมายเลขกำกับการขนส่งวัตถุอันตราย: Shipping Manifest No.

1. ส่วนของเจ้าของวัตถุอันตราย: This section must complete by DG owner

1) ชื่อ: Name Loading สถานที่: Owner location PFSO ส่งไปที่: Destination SKL WMS
 โทรศัพท์: Phone 025 107-0966 โทรสาร: Fax _____ ส่งผ่าน: Via _____
 การตอบสนองกรณีฉุกเฉิน: Emergency Response _____ Email: _____

2) รายละเอียดของวัตถุอันตรายที่ทำการเคลื่อนย้าย: Details of DG to be transported

ลำดับ No.	ชื่อในการขนส่ง Proper Shipping Name	เลขที่ยูเอ็น UN No.	ชนิดการบรรจุ Packing Group	ประเภทภาชนะ Container	จำนวน Amount	ปริมาณ Total Qty	หมายเหตุ/ข้อควรระวัง Remarks/Precautions
1	Waste Mercury	2025	PG-1	Basket	1	1 Basket	HAZ-3+
2	Contaminated other Material						
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							

3) คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบวัตถุอันตรายข้างต้น และมีการบรรจุและติดป้ายฉลากตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
 Owner Certificate: I declare that the contents of this consignment are accurately described above and have been properly packed and labels in accordance with the relevant regulatory requirements

ลงชื่อ: Owner Name Jetsada ลายเซ็น: Signature Jetsada วันที่: Date 18 Aug 22

2. ส่วนผู้ขนส่งวัตถุอันตราย 1: This section must complete by transportor (1)

1) ชื่อผู้ขนส่งที่ 1: Transporter name _____
 ขนส่งจาก: From _____ ไปยัง: To _____

ยานพาหนะ Vehicle	รถบรรทุก Truck	เรือ Ship	เครื่องบิน Plane/Chopper
ชื่อ, ทะเบียน Name/ ID			

2) คำรับรอง ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัตถุอันตรายตามที่ระบุไว้ข้างต้น และดำเนินการขนส่งตามกฎหมายกำหนด
 Transporter Certificate: I declare that I have received the contents as described above and that they will be transported in accordance with the regulations

ลงชื่อ: Transporter Name Bouabon Mordak ลายเซ็น: Signature Bouabon Mordak วันที่: Date 18 Aug 2022

3. ส่วนของผู้รับวัตถุอันตราย 1: This section must be completed by DG receivers/consignee (1)

1) ชื่อผู้รับ 1: Name _____ สถานที่: Location _____
 โทรศัพท์: Phone _____ โทรสาร: Fax _____

2) คำรับรอง ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัตถุอันตรายตามที่ระบุไว้ข้างต้น
 Consignee Certificate: I declare that I have received the contents as described above.

ลงชื่อ: Consignee _____ ลายเซ็น: Signature _____ วันที่: Date _____

4. ส่วนผู้ขนส่งวัตถุอันตราย 2: This section must complete by transportor (2)

1) ชื่อผู้ขนส่งที่ 2: Transporter Name _____
 ขนส่งจาก: From _____ ไปยัง: To _____

ยานพาหนะ Vehicle	รถบรรทุก Truck	เรือ Ship	เครื่องบิน Plane/Chopper
ชื่อ, ทะเบียน Name/ ID			

2) คำรับรอง ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัตถุอันตรายตามที่ระบุไว้ข้างต้น และได้ดำเนินการขนส่งตามกฎหมายกำหนด
 Transporter Certificate: I declare that I have received the contents as described above and that they will be transported in accordance with the regulations

ลงชื่อ: Transporter Name _____ ลายเซ็น: Signature _____ วันที่: Date _____

5. ส่วนของผู้รับวัตถุอันตราย 2: This section must be completed by DG receivers/consignee (2)

1) ชื่อผู้รับ 2: Name _____ สถานที่: Location _____
 โทรศัพท์: Phone _____ โทรสาร: Fax _____

2) คำรับรอง ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัตถุอันตรายตามที่ระบุไว้ข้างต้น
 Consignee Certificate: I declare that I have received the contents as described above.

ลงชื่อ: Consignee _____ ลายเซ็น: Signature _____ วันที่: Date _____

Note (1) DG owner copy (2) 1st DG transporter copy (3) 1st DG consignee copy (4) 2nd DG transporter copy
 (5) 2nd DG consignee (6) Returned Copy (to DG Owner)

Reminder: Don't forget to attached Mini MSDS of each DG item along with this manifest

035397

ฉบับที่ Copy : (4) 2nd DG Transporter Copy

Multi-Modal Dangerous Goods (DG) Shipment Notification and Manifest (2 Tier)

Chevron

ใบแจ้งและกำกับการขนส่งวัตถุอันตราย (2 ช่วง)

หมายเลขกำกับการขนส่งวัตถุอันตราย: Shipping Manifest No. _____

1. ส่วนของเจ้าของวัตถุอันตราย: This section must complete by DG owner

1) ชื่อ: Name Landing สถานที่: Owner location PP-0 ส่งไปที่: Destination SKT
 โทรศัพท์: Phone 02-163-116 โทรสาร: Fax _____ ส่งผ่าน: Via _____
 การตอบสนองกรณีฉุกเฉิน: Emergency Response _____ Email: _____

2) รายละเอียดของวัตถุอันตรายที่ทำการเคลื่อนย้าย: Details of DG to be transported

ลำดับ No.	ชื่อในการขนส่ง Proper Shipping Name	เลขที่ยูเอ็น UN No.	ชนิดการบรรจุ Packing Group	ประเภทภาชนะ Container	จำนวน Amount	ปริมาณ Total Qty	หมายเหตุ/ข้อควรระวัง Remarks/Precautions
1	<u>White Mercury</u>	<u>3025</u>	<u>PG I</u>	<u>Drum</u>	<u>1</u>	<u>1 Drum</u>	<u>HIAZ-36</u>
2	<u>distilled oil Metal</u>						
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							

3) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบวัตถุอันตรายข้างต้น และมีการบรรจุและติดป้ายฉลากตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
 Owner Certificate: I declare that the contents of this consignment are accurately described above and have been properly packed and labels in accordance with the relevant regulatory requirements

ลงชื่อ: Owner Name T. J. J. ลายเซ็น: Signature T. J. J. วันที่: Date 15 Aug 22

2. ส่วนผู้ขนส่งวัตถุอันตราย 1: This section must complete by transporter (1)

1) ชื่อผู้ขนส่งที่ 1: Transporter name _____
 ขนส่งจาก: From _____ ไปยัง: To _____
 ยานพาหนะ Vehicle _____ รถบรรทุก Truck _____ เรือ Ship _____ เครื่องบิน Plane/Chopper _____
 ชื่อ, ทะเบียน Name/ ID _____

2) คำรับรอง ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัตถุอันตรายตามที่ระบุไว้ข้างต้น และได้ดำเนินการขนส่งตามกฎหมายกำหนด
 Transporter Certificate: I declare that I have received the contents as described above and they will be transported in accordance with the regulations

ลงชื่อ: Transporter Name Bourbon Morrakot ลายเซ็น: Signature Bourbon Morrakot วันที่: Date 15 Aug 22

3. ส่วนของผู้รับวัตถุอันตราย 1: This section must be completed by DG receivers/consignee (1)

1) ชื่อผู้รับ 1: Name _____ สถานที่: Location PP-0
 โทรศัพท์: Phone _____ โทรสาร: Fax _____

2) คำรับรอง ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัตถุอันตรายตามที่ระบุไว้ข้างต้น
 Consignee Certificate: I declare that I have received the contents as described above.

ลงชื่อ: Consignee 10050021 ลายเซ็น: Signature 10050021 วันที่: Date 18/08/22

4. ส่วนผู้ขนส่งวัตถุอันตราย 2: This section must complete by transporter (2)

1) ชื่อผู้ขนส่งที่ 2: Transporter Name _____
 ขนส่งจาก: From _____ ไปยัง: To _____
 ยานพาหนะ Vehicle _____ รถบรรทุก Truck _____ เรือ Ship _____ เครื่องบิน Plane/Chopper _____
 ชื่อ, ทะเบียน Name/ ID _____

2) คำรับรอง ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัตถุอันตรายตามที่ระบุไว้ข้างต้น และได้ดำเนินการขนส่งตามกฎหมายกำหนด
 Transporter Certificate: I declare that I have received the contents as described above and that they will be transported in accordance with the regulations

ลงชื่อ: Transporter Name _____ ลายเซ็น: Signature _____ วันที่: Date _____

5. ส่วนของผู้รับวัตถุอันตราย 2: This section must be completed by DG receivers/consignee (2)

1) ชื่อผู้รับ 2: Name _____ สถานที่: Location _____
 โทรศัพท์: Phone _____ โทรสาร: Fax _____

2) คำรับรอง ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัตถุอันตรายตามที่ระบุไว้ข้างต้น
 Consignee Certificate: I declare that I have received the contents as described above.

ลงชื่อ: Consignee _____ ลายเซ็น: Signature _____ วันที่: Date _____

Note (1) DG owner copy (2) 1st DG transporter copy (3) 1st DG consignee copy (4) 2nd DG transporter copy

(5) 2nd DG consignee (6) Returned Copy (to DG Owner)

Reminder: Don't forget to attached Mini MSDS of each DG item along with this manifest

Multi-Modal Dangerous Goods(DG) Shipment Notification and Manifest (3 Tier)

Chevron

ฉบับที่ Copy : (1) DG Owner Copy

ใบแจ้งและกำกับการณ์ขนส่งวัตถุอันตราย (3 ช่วง)

หมายเลขกำกับการณ์ขนส่งวัตถุอันตราย: Shipping Manifest No.

1. ส่วนของเจ้าของวัตถุอันตราย: This section must complete by DG owner

1) ชื่อ: Name loading สถานที่: Owner location PPSO ส่งไป: Destination SKL WMS
 โทรศัพท์: Phone 02-107-0966 โทรสาร: Fax ส่งผ่าน: Via Bourbon Morrakot
 การตอบสนองกรณีฉุกเฉิน: Emergency Response

2) รายละเอียดของวัตถุอันตรายที่ทำการเคลื่อนย้าย: Details of DG to be transported

ลำดับ No.	ชื่อในการขนส่ง Proper Shipping Name	เลขที่ยูเอ็น UN No.	ชนิดการบรรจุ Packing Class	ประเภทภาชนะ Container	จำนวน Amount	ปริมาณ Total Qty	หมายเหตุ/ข้อควรระวัง Remarks/Precautions
1	Empty Metal Drum 222		1	Metal Dr	5 Bskt	20 Dr	WMD-001
							-GB- 162, 017
							Bo, 015
							287

3) คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบวัตถุอันตรายข้างต้น และมีการบรรจุและติดป้ายฉลากตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

Owner Certificate: I declare that the contents of this consignment are accurately described above and have been properly packed and labels in accordance with the relevant regulatory requirements

ลงชื่อ: Owner Name Jetsada P ลายเซ็น: Signature Jest วันที่: Date 21-9-22

2. ส่วนผู้ขนส่งวัตถุอันตราย 1: This section must complete by transportor (1)

1) ชื่อผู้ขนส่งที่ 1: Transporter name BOURBON MORRAKOT SINGAPORE
 ขนส่งจาก: From ไปยัง: To
 ยานพาหนะ Vehicle รถบรรทุก Truck เรือ Ship เครื่องบิน Plane/Shopper
 ชื่อ, ทะเบียน name/ ID

2) คำรับรอง ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัตถุอันตรายตามที่ได้รับแจ้งข้างต้น และได้ดำเนินการขนส่งตามกฎหมายกำหนด
 Transporter Certificate: I declare that I have received the contents as described above and that they will be transported in accordance with the regulations

ลงชื่อ: Transporter Name สุวิมล รัตนพงศ์ ลายเซ็น: Signature นพพร วันที่: Date 21/9/2022

3. ส่วนของผู้รับวัตถุอันตราย 1: This section must be completed by DG receivers/consignee(1)

1) ชื่อผู้รับ 1: Name สถานที่: location
 โทรศัพท์: Phone โทรสาร: Fax

2) คำรับรอง ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัตถุอันตรายตามที่ระบุไว้ข้างต้น
 Consignee Certificate: I declare that I have received the contents as described above.

ลงชื่อ: Consignee ลายเซ็น: Signature วันที่: Date

4. ส่วนผู้ขนส่งวัตถุอันตราย 2: This section must complete by transportor (2)

1) ชื่อผู้ขนส่งที่ 1: Transporter name ขนส่งจาก: From ไปยัง: To
 ยานพาหนะ Vehicle รถบรรทุก Truck เรือ Ship เครื่องบิน Plane/Shopper
 ชื่อ, ทะเบียน name/ ID

2) คำรับรอง ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัตถุอันตรายตามที่ระบุไว้ข้างต้น และได้ดำเนินการขนส่งตามกฎหมายกำหนด
 Transporter Certificate: I declare that I have received the contents as described above and that they will be transported in accordance with the regulations

ลงชื่อ: Transporter Name ลายเซ็น: Signature วันที่: Date

5. ส่วนของผู้รับวัตถุอันตราย 2: This section must be completed by DG receivers/consignee(2)

1) ชื่อผู้รับ 1: Name สถานที่: location
 โทรศัพท์: Phone โทรสาร: Fax

2) คำรับรอง ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัตถุอันตรายตามที่ระบุไว้ข้างต้น
 Consignee Certificate: I declare that I have received the contents as described above.

ลงชื่อ: Consignee ลายเซ็น: Signature วันที่: Date

6. ส่วนผู้ขนส่งวัตถุอันตราย 3: This section must complete by transportor (3)

1) ชื่อผู้ขนส่งที่ 1: Transporter name ขนส่งจาก: From ไปยัง: To
 ยานพาหนะ Vehicle รถบรรทุก Truck เรือ Ship เครื่องบิน Plane/Shopper
 ชื่อ, ทะเบียน name/ ID

2) คำรับรอง ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัตถุอันตรายตามที่ระบุไว้ข้างต้น และได้ดำเนินการขนส่งตามกฎหมายกำหนด
 Transporter Certificate: I declare that I have received the contents as described above and that they will be transported in accordance with the regulations

ลงชื่อ: Transporter Name ลายเซ็น: Signature วันที่: Date

7. ส่วนของผู้รับวัตถุอันตราย 3: This section must be completed by DG receivers/consignee(3)

1) ชื่อผู้รับ 1: Name สถานที่: location
 โทรศัพท์: Phone โทรสาร: Fax

2) คำรับรอง ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัตถุอันตรายตามที่ระบุไว้ข้างต้น
 Consignee Certificate: I declare that I have received the contents as described above.

ลงชื่อ: Consignee ลายเซ็น: Signature วันที่: Date

Note (1) DG owner copy (2) 1st DG transporter copy (3) 1st DG consignee copy (4) 2nd DG transporter copy

(5) 2nd DG consignee (6) 3rd DG transporter copy (7) 3rd DG consignee copy (8) Returned Copy (to DG Owner)

Reminder: Don't forget to attached Mini MSDS of each DG item along with this manifest

Multi-Modal Dangerous Goods(DG) Shipment Notification and Manifest (3 Tier)

Chevron

ฉบับที่ Copy : (4) 2nd DG transporter Copy

ใบแจ้งและกำกับการขนส่งวัตถุอันตราย (3 ช่วง)

หมายเลขกำกับการขนส่งวัตถุอันตราย: Shipping Manifest No.

1. ส่วนของเจ้าของวัตถุอันตราย: This section must complete by DG owner

1) ชื่อ: Name _____ สถานที่: Owner location _____ ส่งไปที่: Destination _____
 โทรศัพท์: Phone _____ โทรสาร: Fax _____ ส่งผ่าน: Via _____

การตอบสนองกรณีฉุกเฉิน: Emergency Response _____

2) รายละเอียดของวัตถุอันตรายที่ทำการเคลื่อนย้าย: Details of DG to be transported

ลำดับ No.	ชื่อในการขนส่ง Proper Shipping Name	เลขที่ยูเอ็น UN No.	ชนิดการบรรจุ Packing Class	ประเภทภาชนะ Container	จำนวน Amount	ปริมาณ Total Qty	หมายเหตุ/ข้อควรระวัง Remarks/Precautions
1	Empty Metal Drum 30L		1	Metal Dr	5 Bskt	30 Dr	WMD-001
							-GB- 142, 017
							Bo, 015
							257

3) คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบวัตถุอันตรายข้างต้น และมีการบรรจุและติดป้ายฉลากตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

Owner Certificate: I declare that the contents of this consignment are accurately described above and have been properly packed and labels in accordance with the relevant regulatory requirements

ลงชื่อ: Owner Name _____ ลายเซ็น: Signature _____ วันที่: Date 21-9-22

2. ส่วนผู้ขนส่งวัตถุอันตราย 1: This section must complete by transporter (1)

1) ชื่อผู้ขนส่งที่ 1: Transporter name _____
 ขนส่งจาก: From _____ ไปยัง: To _____
 ยานพาหนะ Vehicle _____ รถบรรทุก Truck _____ เรือ Ship _____ เครื่องบิน Plane/Shopper _____
 ชื่อ: ทะเบียน name/ ID _____

2) คำรับรอง ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัตถุอันตรายตามที่ระบุไว้ข้างต้น และได้ดำเนินการขนส่งตามกฎหมายกำหนด

Transporter Certificate: I declare that I have received the contents as described above and that they will be transported in accordance with the regulations

ลงชื่อ: Transporter Name _____ ลายเซ็น: Signature _____ วันที่: Date 21/09/2022

3. ส่วนของผู้รับวัตถุอันตราย 1: This section must be completed by DG receivers/consignee(1)

1) ชื่อผู้รับ 1: Name _____ สถานที่: location _____
 โทรศัพท์: Phone _____ โทรสาร: Fax _____

2) คำรับรอง ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัตถุอันตรายตามที่ระบุไว้ข้างต้น

Consignee Certificate: I declare that I have received the contents as described above.

ลงชื่อ: Consignee _____ ลายเซ็น: Signature _____ วันที่: Date 23/09/22

4. ส่วนผู้ขนส่งวัตถุอันตราย 2: This section must complete by transporter (2)

1) ชื่อผู้ขนส่งที่ 1: Transporter name _____
 ขนส่งจาก: From _____ ไปยัง: To _____
 ยานพาหนะ Vehicle _____ รถบรรทุก Truck _____ เรือ Ship _____ เครื่องบิน Plane/Shopper _____
 ชื่อ: ทะเบียน name/ ID _____

2) คำรับรอง ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัตถุอันตรายตามที่ระบุไว้ข้างต้น และได้ดำเนินการขนส่งตามกฎหมายกำหนด

Transporter Certificate: I declare that I have received the contents as described above and that they will be transported in accordance with the regulations

ลงชื่อ: Transporter Name _____ ลายเซ็น: Signature _____ วันที่: Date

5. ส่วนของผู้รับวัตถุอันตราย 2: This section must be completed by DG receivers/consignee(2)

1) ชื่อผู้รับ 1: Name _____ สถานที่: location _____
 โทรศัพท์: Phone _____ โทรสาร: Fax _____

2) คำรับรอง ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัตถุอันตรายตามที่ระบุไว้ข้างต้น

Consignee Certificate: I declare that I have received the contents as described above.

ลงชื่อ: Consignee _____ ลายเซ็น: Signature _____ วันที่: Date

6. ส่วนผู้ขนส่งวัตถุอันตราย 3: This section must complete by transporter (3)

1) ชื่อผู้ขนส่งที่ 1: Transporter name _____
 ขนส่งจาก: From _____ ไปยัง: To _____
 ยานพาหนะ Vehicle _____ รถบรรทุก Truck _____ เรือ Ship _____ เครื่องบิน Plane/Shopper _____
 ชื่อ: ทะเบียน name/ ID _____

2) คำรับรอง ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัตถุอันตรายตามที่ระบุไว้ข้างต้น และได้ดำเนินการขนส่งตามกฎหมายกำหนด

Transporter Certificate: I declare that I have received the contents as described above and that they will be transported in accordance with the regulations

ลงชื่อ: Transporter Name _____ ลายเซ็น: Signature _____ วันที่: Date

7. ส่วนของผู้รับวัตถุอันตราย 3: This section must be completed by DG receivers/consignee(3)

1) ชื่อผู้รับ 1: Name _____ สถานที่: location _____
 โทรศัพท์: Phone _____ โทรสาร: Fax _____

2) คำรับรอง ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัตถุอันตรายตามที่ระบุไว้ข้างต้น

Consignee Certificate: I declare that I have received the contents as described above.

ลงชื่อ: Consignee _____ ลายเซ็น: Signature _____ วันที่: Date

Note (1) DG owner copy (2) 1st DG transporter copy (3) 1st DG consignee copy (4) 2nd DG transporter copy

(5) 2nd DG consignee (6) 3rd DG transporter copy (7) 3rd DG consignee copy (8) Returned Copy (to DG Owner)

Reminder: Don't forget to attached Mini MSDS of each DG item along with this manifest

035400

ฉบับที่ Copy : (1) DG Owner Copy

Multi-Modal Dangerous Goods (DG) Shipment Notification and Manifest (2 Tier)

Chevron

ใบแจ้งและกำกับการขนส่งวัตถุอันตราย (2 ช่วง)

หมายเลขกำกับการขนส่งวัตถุอันตราย: Shipping Manifest No.

1. ส่วนของเจ้าของวัตถุอันตราย: This section must complete by DG owner

1) ชื่อ: Name WISUT P. สถานที่: Owner location PFSO ส่งไปที่: Destination SKL WMS.
 โทรศัพท์: Phone 02-07-0966 โทรสาร: Fax _____ ส่งผ่าน: Via Boat
 การตอบสนองกรณีฉุกเฉิน: Emergency Response _____ Email: _____

2) รายละเอียดของวัตถุอันตรายที่ทำการเคลื่อนย้าย: Details of DG to be transported

ลำดับ No.	ชื่อในการขนส่ง Proper Shipping Name	เลขที่ยูเอ็น UN No.	ชนิดการบรรจุ Packing Group	ประเภทภาชนะ Container	จำนวน Amount	ปริมาณ Total Qty	หมายเหตุ/ข้อควรระวัง Remarks/Precautions
1	MIXED HAZARDOUS WASTE	1856	II		1	CONT	NO-PRB.11.
2							
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							

3) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบวัตถุอันตรายข้างต้น และมีการบรรจุและติดป้ายฉลากตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
 Owner Certificate: I declare that the contents of this consignment are accurately described above and have been properly packed and labels in accordance with the relevant regulatory requirements

ลงชื่อ: Owner Name WISUT P. ลายเซ็น: Signature WISUT P. วันที่: Date 19 OCT 22

2. ส่วนผู้ขนส่งวัตถุอันตราย 1: This section must complete by transportor (1)

1) ชื่อผู้ขนส่งที่ 1: Transporter name _____
 ขนส่งจาก: From PFSO ไปยัง: To JETTY

ยานพาหนะ Vehicle	รถบรรทุก Truck	เรือ Ship	เครื่องบิน Plane/Chopper
ชื่อ, ทะเบียน Name/ ID		✓	

2) คำรับรอง ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัตถุอันตรายตามที่ระบุไว้ข้างต้น และได้ดำเนินการขนส่งตามกฎหมายกำหนด
 Transporter Certificate: I declare that I have received the contents as described above and that they will be transported in accordance with the regulations

ลงชื่อ: Transporter Name BOURBON MORRAKOT SINGAPORE ลายเซ็น: Signature กมล 210 วันที่: Date 19 OCT 2022

3. ส่วนของผู้รับวัตถุอันตราย 1: This section must be completed by DG receivers/consignee (1)

1) ชื่อผู้รับ 1: Name _____ สถานที่: Location _____
 โทรศัพท์: Phone _____ โทรสาร: Fax _____

2) คำรับรอง ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัตถุอันตรายตามที่ระบุไว้ข้างต้น
 Consignee Certificate: I declare that I have received the contents as described above.

ลงชื่อ: Consignee _____ ลายเซ็น: Signature _____ วันที่: Date _____

4. ส่วนของผู้ขนส่งวัตถุอันตราย 2: This section must complete by transportor (2)

1) ชื่อผู้ขนส่งที่ 2: Transporter Name _____
 ขนส่งจาก: From _____ ไปยัง: To _____

ยานพาหนะ Vehicle	รถบรรทุก Truck	เรือ Ship	เครื่องบิน Plane/Chopper
ชื่อ, ทะเบียน Name/ ID			

2) คำรับรอง ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัตถุอันตรายตามที่ระบุไว้ข้างต้น และได้ดำเนินการขนส่งตามกฎหมายกำหนด
 Transporter Certificate: I declare that I have received the contents as described above and that they will be transported in accordance with the regulations

ลงชื่อ: Transporter Name _____ ลายเซ็น: Signature _____ วันที่: Date _____

5. ส่วนของผู้รับวัตถุอันตราย 2: This section must be completed by DG receivers/consignee (2)

1) ชื่อผู้รับ 2: Name _____ สถานที่: Location _____
 โทรศัพท์: Phone _____ โทรสาร: Fax _____

2) คำรับรอง ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัตถุอันตรายตามที่ระบุไว้ข้างต้น
 Consignee Certificate: I declare that I have received the contents as described above.

ลงชื่อ: Consignee _____ ลายเซ็น: Signature _____ วันที่: Date _____

Note (1) DG owner copy (2) 1st DG transporter copy (3) 1st DG consignee copy (4) 2nd DG transporter copy
 (5) 2nd DG consignee (6) Returned Copy (to DG Owner)

Reminder: Don't forget to attached Mini MSDS of each DG item along with this manifest

035400

ฉบับที่ Copy : (4) 2nd DG Transporter Copy

Multi-Modal Dangerous Goods (DG) Shipment Notification and Manifest (2 Tier)



ใบแจ้งและกำกับการขนส่งวัตถุอันตราย (2 ช่วง)

หมายเลขกำกับการขนส่งวัตถุอันตราย: Shipping Manifest No.

1. ส่วนของเจ้าของวัตถุอันตราย: This section must complete by DG owner

1) ชื่อ: Name WISUT P. สถานที่: Owner location PTSO ส่งไปที่: Destination SFL 10/15
 โทรศัพท์: Phone 02-107-0946 โทรสาร: Fax _____ ส่งผ่าน: Via BOAT
 การตอบสนองกรณีฉุกเฉิน: Emergency Resposne _____ Email: _____

2) รายละเอียดของวัตถุอันตรายที่ทำการเคลื่อนย้าย: Details of DG to be transported

ลำดับ No.	ชื่อในการขนส่ง Proper Shipping Name	เลขที่ยูเอ็น UN No.	ชนิดการบรรจุ Packing Group	ประเภทภาชนะ Container	จำนวน Amount	ปริมาณ Total Qty	หมายเหตุ/ข้อควรระวัง Remarks/Precautions
1	<u>MIXED HAZARDOUS WASTE</u>	<u>1856</u>	<u>II</u>		<u>1</u>	<u>CONT</u>	<u>NO. P-B. II.</u>
2							
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							

3) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบวัตถุอันตรายข้างต้น และมีการบรรจุและติดป้ายฉลากตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
 Owner Certificate: I declare that the contents of this consignment are accurately described above and have been properly packed and labels in accordance with the relevant regulatory requirements

ลงชื่อ: Owner Name WISUT P. ลายเซ็น: Signature WISUT P. วันที่: Date 19 OCT 22

2. ส่วนผู้ขนส่งวัตถุอันตราย 1: This section must complete by transporter (1)

1) ชื่อผู้ขนส่งที่ 1: Transporter name _____
 ขนส่งจาก: From PTSO ไปยัง: To JEDU

ยานพาหนะ Vehicle	รถบรรทุก Truck	เรือ Ship	เครื่องบิน Plane/Chopper
ชื่อ, ทะเบียน Name/ ID			

2) คำรับรอง ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัตถุอันตรายตามที่ระบุไว้ข้างต้น และได้ดำเนินการขนส่งตามกฎหมายกำหนด
 Transporter Certificate: I declare that I have received the contents as described above and that they will be transported in accordance with the regulations

ลงชื่อ: Transporter Name _____ ลายเซ็น: Signature _____ วันที่: Date _____

3. ส่วนของผู้รับวัตถุอันตราย 1: This section must be completed by DG receivers/consignee (1)

1) ชื่อผู้รับ 1: Name CEP สถานที่: Location PTB
 โทรศัพท์: Phone _____ โทรสาร: Fax _____

2) คำรับรอง ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัตถุอันตรายตามที่ระบุไว้ข้างต้น
 Consignee Certificate: I declare that I have received the contents as described above.

ลงชื่อ: Consignee Jedsida ลายเซ็น: Signature [Signature] วันที่: Date 21/10/22

4. ส่วนของผู้ขนส่งวัตถุอันตราย 2: This section must complete by transporter (2)

1) ชื่อผู้ขนส่งที่ 2: Transporter Name _____
 ขนส่งจาก: From _____ ไปยัง: To _____

ยานพาหนะ Vehicle	รถบรรทุก Truck	เรือ Ship	เครื่องบิน Plane/Chopper
ชื่อ, ทะเบียน Name/ ID			

2) คำรับรอง ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัตถุอันตรายตามที่ระบุไว้ข้างต้น และได้ดำเนินการขนส่งตามกฎหมายกำหนด
 Transporter Certificate: I declare that I have received the contents as described above and that they will be transported in accordance with the regulations

ลงชื่อ: Transporter Name _____ ลายเซ็น: Signature _____ วันที่: Date _____

5. ส่วนของผู้รับวัตถุอันตราย 2: This section must be completed by DG receivers/consignee (2)

1) ชื่อผู้รับ 2: Name _____ สถานที่: Location _____
 โทรศัพท์: Phone _____ โทรสาร: Fax _____

2) คำรับรอง ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัตถุอันตรายตามที่ระบุไว้ข้างต้น
 Consignee Certificate: I declare that I have received the contents as described above.

ลงชื่อ: Consignee _____ ลายเซ็น: Signature _____ วันที่: Date _____

Note (1) DG owner copy (2) 1st DG transporter copy (3) 1st DG consignee copy (4) 2nd DG transporter copy
 (5) 2nd DG consignee (6) Returned Copy (to DG Owner)

Reminder: Don't forget to attached Mini MSDS of each DG item along with this manifest

Multi-Modal Dangerous Goods(DG) Shipment Notification and Manifest (3 Tier)

Chevron

ฉบับที่ Copy : (1) DG Owner Copy

ใบแจ้งและกำกับการขนส่งวัตถุอันตราย (3 ช่วง)

หมายเลขกำกับการขนส่งวัตถุอันตราย: Shipping Manifest No.

1. ส่วนของเจ้าของวัตถุอันตราย: This section must complete by DG owner

1) ชื่อ: Name Loading สถานที่: Owner location PF50 ส่งไปที่: Destination SKL WMS
 โทรศัพท์: Phone _____ โทรสาร: Fax _____ ส่งผ่าน: Via _____

การตอบสนองกรณีฉุกเฉิน: Emergency Resposne _____

2) รายละเอียดของวัตถุอันตรายที่ทำการเคลื่อนย้าย: Details of DG to be transported

ลำดับ No.	ชื่อในการขนส่ง Proper Shipping Name	เลขที่ยูเอ็น UN No.	ชนิดการบรรจุ Packing Class	ประเภทภาชนะ Container	จำนวน Amount	ปริมาณ Total Qty	หมายเหตุ/ข้อควรระวัง Remarks/Precautions
	<u>Waste container</u>						
	<u>other material</u>	<u>2025</u>	<u>1</u>	<u>BSKT</u>	<u>1</u>	<u>1</u>	<u>HAZ-26</u>

3) คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบวัตถุอันตรายข้างต้น และมีการบรรจุและติดป้ายฉลากตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

Owner Certificate: I declare that the contents of this consignment are accurately described above and have been properly packed and labels in accordance with the relevant regulatory requirements

ลงชื่อ: Owner Name เจตสันดา ลายเซ็น: Signature Jet วันที่: Date 16-11-22

2. ส่วนผู้ขนส่งวัตถุอันตราย 1: This section must complete by transportor (1)

1) ชื่อผู้ขนส่งที่ 1: Transporter name BB MORRAKOT
 ขนส่งจาก: From _____ ไปยัง: To _____

ยานพาหนะ Vehicle	รถบรรทุก Truck	เรือ Ship	เครื่องบิน Plane/Shopper
ชื่อ, ทะเบียน name/ ID	<u>BOURBON MORRAKOT SINGAPORE</u>	<u>OFF NO : 395691</u>	

2) คำรับรอง ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัตถุอันตรายตามที่ระบุไว้ข้างต้น และได้ดำเนินการขนส่งตามกฎหมายกำหนด
 Transporter Certificate: I declare that I have received the contents as described above and that they will be transported in accordance with the regulations

ลงชื่อ: Transporter Name BB MORRAKOT ลายเซ็น: Signature _____ วันที่: Date 16.11.22

3. ส่วนของผู้รับวัตถุอันตราย 1: This section must be completed by DG receivers/consignee(1)

1) ชื่อผู้รับ 1: Name _____ สถานที่: location _____
 โทรศัพท์: Phone _____ โทรสาร: Fax _____

2) คำรับรอง ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัตถุอันตรายตามที่ระบุไว้ข้างต้น
 Consignee Certificate: I declare that I have received the contents as described above.

ลงชื่อ: Consignee _____ ลายเซ็น: Signature _____ วันที่: Date _____

4. ส่วนผู้ขนส่งวัตถุอันตราย 2: This section must complete by transportor (2)

1) ชื่อผู้ขนส่งที่ 1: Transporter name _____
 ขนส่งจาก: From _____ ไปยัง: To _____

ยานพาหนะ Vehicle	รถบรรทุก Truck	เรือ Ship	เครื่องบิน Plane/Shopper
ชื่อ, ทะเบียน name/ ID			

2) คำรับรอง ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัตถุอันตรายตามที่ระบุไว้ข้างต้น และได้ดำเนินการขนส่งตามกฎหมายกำหนด
 Transporter Certificate: I declare that I have received the contents as described above and that they will be transported in accordance with the regulations

ลงชื่อ: Transporter Name _____ ลายเซ็น: Signature _____ วันที่: Date _____

5. ส่วนของผู้รับวัตถุอันตราย 2: This section must be completed by DG receivers/consignee(2)

1) ชื่อผู้รับ 1: Name _____ สถานที่: location _____
 โทรศัพท์: Phone _____ โทรสาร: Fax _____

2) คำรับรอง ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัตถุอันตรายตามที่ระบุไว้ข้างต้น
 Consignee Certificate: I declare that I have received the contents as described above.

ลงชื่อ: Consignee _____ ลายเซ็น: Signature _____ วันที่: Date _____

6. ส่วนผู้ขนส่งวัตถุอันตราย 3: This section must complete by transportor (3)

1) ชื่อผู้ขนส่งที่ 1: Transporter name _____
 ขนส่งจาก: From _____ ไปยัง: To _____

ยานพาหนะ Vehicle	รถบรรทุก Truck	เรือ Ship	เครื่องบิน Plane/Shopper
ชื่อ, ทะเบียน name/ ID			

2) คำรับรอง ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัตถุอันตรายตามที่ระบุไว้ข้างต้น และได้ดำเนินการขนส่งตามกฎหมายกำหนด
 Transporter Certificate: I declare that I have received the contents as described above and that they will be transported in accordance with the regulations

ลงชื่อ: Transporter Name _____ ลายเซ็น: Signature _____ วันที่: Date _____

7. ส่วนของผู้รับวัตถุอันตราย 3: This section must be completed by DG receivers/consignee(3)

1) ชื่อผู้รับ 1: Name _____ สถานที่: location _____
 โทรศัพท์: Phone _____ โทรสาร: Fax _____

2) คำรับรอง ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัตถุอันตรายตามที่ระบุไว้ข้างต้น
 Consignee Certificate: I declare that I have received the contents as described above.

ลงชื่อ: Consignee _____ ลายเซ็น: Signature _____ วันที่: Date _____

Note (1) DG owner copy (2) 1st DG transporter copy (3) 1st DG consignee copy (4) 2nd DG transporter copy

(5) 2nd DG consignee (6) 3rd DG transporter copy (7) 3rd DG consignee copy (8) Returned Copy (to DG Owner)

Reminder: Don't forget to attached Mini MSDS of each DG item along with this manifest

Multi-Modal Dangerous Goods(DG) Shipment Notification and Manifest (3 Tier)

Chevron

ฉบับที่ Copy: (4) 2nd DG transporter Copy

ใบแจ้งและกำกับการขนส่งวัตถุอันตราย (3 ช่วง)

หมายเลขกำกับการขนส่งวัตถุอันตราย: Shipping Manifest No.



1. ส่วนของเจ้าของวัตถุอันตราย: This section must complete by DG owner

1) ชื่อ: Name Leading สถานที่: Owner location PSO ส่งไปที่: Destination SAR WMS
 โทรศัพท์: Phone _____ โทรสาร: Fax _____ ส่งผ่าน: Via _____

การตอบสนองกรณีฉุกเฉิน: Emergency Response _____

2) รายละเอียดของวัตถุอันตรายที่ทำการเคลื่อนย้าย: Details of DG to be transported

ลำดับ No.	ชื่อในการขนส่ง Proper Shipping Name	เลขที่ยูเอ็น UN No.	ชนิดการบรรจุ Packing Class	ประเภทภาชนะ Container	จำนวน Amount	ปริมาณ Total Qty	หมายเหตุ/ข้อควรระวัง Remarks/Precautions
	Waste combi						
	other material	3025	1	BS107	1	1	HAZ-26

3) คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบวัตถุอันตรายข้างต้น และมีการบรรจุและติดป้ายฉลากตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

Owner Certificate: I declare that the contents of this consignment are accurately described above and have been properly packed and labels in accordance with the relevant regulatory requirements

ลงชื่อ: Owner Name SOI SAK ลายเซ็น: Signature Soi วันที่: Date 16-11-22

2. ส่วนผู้ขนส่งวัตถุอันตราย 1: This section must complete by transporter (1)

1) ชื่อผู้ขนส่งที่ 1: Transporter name BB MORRACOR
 ขนส่งจาก: From _____ ไปยัง: To _____

ยานพาหนะ Vehicle	รถบรรทุก Truck	เรือ Ship	เครื่องบิน Plane/Shopper
ชื่อ, ทะเบียน name/ ID			



2) คำรับรอง ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัตถุอันตรายตามที่ระบุไว้ข้างต้น และได้ดำเนินการขนส่งตามกฎหมายกำหนด

Transporter Certificate: I declare that I have received the contents as described above and that they will be transported in accordance with the regulations

ลงชื่อ: Transporter Name BB MORRACOR ลายเซ็น: Signature BB วันที่: Date 16.11.22

3. ส่วนของผู้รับวัตถุอันตราย 1: This section must be completed by DG receivers/consignee(1)

1) ชื่อผู้รับ 1: Name WMS สถานที่: location PSR
 โทรศัพท์: Phone _____ โทรสาร: Fax _____

2) คำรับรอง ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัตถุอันตรายตามที่ระบุไว้ข้างต้น

Consignee Certificate: I declare that I have received the contents as described above.

ลงชื่อ: Consignee WMS ลายเซ็น: Signature WMS วันที่: Date 18-11-22

4. ส่วนผู้ขนส่งวัตถุอันตราย 2: This section must complete by transporter (2)

1) ชื่อผู้ขนส่งที่ 1: Transporter name _____
 ขนส่งจาก: From _____ ไปยัง: To _____

ยานพาหนะ Vehicle	รถบรรทุก Truck	เรือ Ship	เครื่องบิน Plane/Shopper
ชื่อ, ทะเบียน name/ ID			

2) คำรับรอง ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัตถุอันตรายตามที่ระบุไว้ข้างต้น และได้ดำเนินการขนส่งตามกฎหมายกำหนด

Transporter Certificate: I declare that I have received the contents as described above and that they will be transported in accordance with the regulations

ลงชื่อ: Transporter Name _____ ลายเซ็น: Signature _____ วันที่: Date _____

5. ส่วนของผู้รับวัตถุอันตราย 2: This section must be completed by DG receivers/consignee(2)

1) ชื่อผู้รับ 1: Name _____ สถานที่: location _____
 โทรศัพท์: Phone _____ โทรสาร: Fax _____

2) คำรับรอง ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัตถุอันตรายตามที่ระบุไว้ข้างต้น

Consignee Certificate: I declare that I have received the contents as described above.

ลงชื่อ: Consignee _____ ลายเซ็น: Signature _____ วันที่: Date _____

6. ส่วนผู้ขนส่งวัตถุอันตราย 3: This section must complete by transporter (3)

1) ชื่อผู้ขนส่งที่ 1: Transporter name _____
 ขนส่งจาก: From _____ ไปยัง: To _____

ยานพาหนะ Vehicle	รถบรรทุก Truck	เรือ Ship	เครื่องบิน Plane/Shopper
ชื่อ, ทะเบียน name/ ID			

2) คำรับรอง ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัตถุอันตรายตามที่ระบุไว้ข้างต้น และได้ดำเนินการขนส่งตามกฎหมายกำหนด

Transporter Certificate: I declare that I have received the contents as described above and that they will be transported in accordance with the

ลงชื่อ: Transporter Name _____ ลายเซ็น: Signature _____ วันที่: Date _____

7. ส่วนของผู้รับวัตถุอันตราย 3: This section must be completed by DG receivers/consignee(3)

1) ชื่อผู้รับ 1: Name _____ สถานที่: location _____
 โทรศัพท์: Phone _____ โทรสาร: Fax _____

2) คำรับรอง ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัตถุอันตรายตามที่ระบุไว้ข้างต้น

Consignee Certificate: I declare that I have received the contents as described above.

ลงชื่อ: Consignee _____ ลายเซ็น: Signature _____ วันที่: Date _____

Note (1) DG owner copy (2) 1st DG transporter copy (3) 1st DG consignee copy (4) 2nd DG transporter copy

(5) 2nd DG consignee (6) 3rd DG transporter copy (7) 3rd DG consignee copy (8) Returned Copy (to DG Owner)

Reminder: Don't forget to attached Mini MSDS of each DG item along with this manifest

แบบรายงานการจัดการของเสียรายเดือน

ชื่อโครงการ/แหล่ง สำรวจและผลิตปิโตรเลียม Satun/Pladang/Trat,Platong/Kaphong/Surat/Plamuk/Yala/Yungthong/North Kung,Baanpot/South Satun/South Baanpot,Erawan/South Pakarang,Platong II/West Platong/Pakarang,Pailin/Moragot,North Pailin,Funan/Jakrawan/West Jakrawan/Gomin/South Gomin

ประเภทโครงการ ผลิต

บริษัทผู้รับสัมปทาน บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด

แปลงสำรวจหมายเลข B10,B12,B12&B13,B12/27 สัมปทานเลขที่ 1/2515/5,1/2529/33,2/2515/6

รายละเอียดของเสียและการจัดการประจำเดือน มกราคม พ.ศ. 2565

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
1	03 01	Cutting sample	กิโลกรัม	748.00	0.00	021	ดับบลิว เอ็ม เอส ดีโป จำกัด	DIW-T-050200708		
2	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	35,450.00	860.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	502632
3	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	1,360.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	502633
4	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	1,850.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	502644
5	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	930.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	502645
6	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	1,170.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	503662

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับ การขนส่ง
7	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	3,470.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	510818
8	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	1,790.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	510823
9	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	1,110.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	510824
10	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	430.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	510825
11	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	1,280.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	510826
12	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	1,360.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	510831
13	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	2,210.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	510832
14	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	130.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	510833
15	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	1,040.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	510834
16	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	2,840.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	510835

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
17	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	1,840.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	510836
18	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	3,370.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	510837
19	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	940.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	510838
20	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	280.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	510839
21	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	1,110.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	510840
22	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	1,100.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	510841
23	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	1,610.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	510842
24	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	120.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	528327
25	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	370.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	528328
26	04 07	Used Grease	กิโลกรัม	85.00	26.00	042	อีสเทิร์น ซิปอร์ต เอน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	510894

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
27	05 01	Used Sorbead/ Used Desiccant	กิโลกรัม	0.00	206.00	042	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	510800
28	05 02	Air Filter	กิโลกรัม	442.00	0.00	021	ดับบลิว เอ็ม เอส ดีโป จำกัด	DIW-T-050200708		
29	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	7,555.00	789.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดีโป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	510892
30	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	219.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดีโป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C43795
31	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	330.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดีโป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C43796
32	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	703.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดีโป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C43823
33	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	84.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดีโป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C44437
34	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	61.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดีโป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C44441
35	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	42.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดีโป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C47285
36	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	31.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดีโป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C47287

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
37	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	67.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C47288
38	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	40.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C47293
39	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	28.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C47296
40	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	121.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C47306
41	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	54.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C47307
42	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	249.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C47330
43	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	79.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C47331
44	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	88.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C47340
45	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	73.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C47343
46	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	42.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C47350

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
47	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	93.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C47359
48	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	50.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C47373
49	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	159.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C47378
50	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	46.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C47392
51	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	75.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C47394
52	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	60.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C47395
53	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	115.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C47396
54	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	55.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C47398
55	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	150.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C47432
56	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	127.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C47695

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
57	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	394.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C47988
58	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	377.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48559
59	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	24.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48560
60	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	48.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48561
61	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	91.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48590
62	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	48.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48710
63	05 03	Oil Filter	กิโลกรัม	2,019.00	48.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	510893
64	05 03	Oil Filter	กิโลกรัม	0.00	206.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C43823
65	05 03	Oil Filter	กิโลกรัม	0.00	76.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C47167
66	05 03	Oil Filter	กิโลกรัม	0.00	86.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C47359

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
67	05 03	Oil Filter	กิโลกรัม	0.00	71.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C47360
68	05 03	Oil Filter	กิโลกรัม	0.00	132.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C47361
69	05 03	Oil Filter	กิโลกรัม	0.00	76.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C47394
70	05 03	Oil Filter	กิโลกรัม	0.00	112.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C47422
71	05 03	Oil Filter	กิโลกรัม	0.00	90.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C47438
72	05 03	Oil Filter	กิโลกรัม	0.00	81.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C47694
73	05 03	Oil Filter	กิโลกรัม	0.00	113.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C47962
74	05 03	Oil Filter	กิโลกรัม	0.00	171.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C47973
75	05 03	Oil Filter	กิโลกรัม	0.00	137.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C47988
76	05 03	Oil Filter	กิโลกรัม	0.00	81.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48533

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับ การขนส่ง
77	05 03	Oil Filter	กิโลกรัม	0.00	72.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48652
78	05 03	Oil Filter	กิโลกรัม	0.00	82.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48668
79	05 03	Oil Filter	กิโลกรัม	0.00	292.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48712
80	05 03	Oil Filter	กิโลกรัม	0.00	84.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48717
81	06 01	Used Thinner	กิโลกรัม	227.00	437.00	042	อีสเทิร์น ซิบอร์ด เอน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	528264
82	06 02	Used Coolant	กิโลกรัม	490.00	70.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C47315
83	06 02	Used Coolant	กิโลกรัม	0.00	250.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C47352
84	06 03	Mix Hydrocarbons (Lab)	กิโลกรัม	217.00	217.00	042	อีสเทิร์น ซิบอร์ด เอน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	528265
85	06 03	Spent Tetrachloroethylene-Lab	กิโลกรัม	16.00	16.00	042	อีสเทิร์น ซิบอร์ด เอน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	528266

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับ การขนส่ง
86	07 02	Dry Chemical Powder	กิโลกรัม	22.00	318.00	042	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	503618
87	07 02	Expired Cement Powder	กิโลกรัม	4,797.00	0.00	021	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708		
88	09 05	Used Fluorescent Lamp	กิโลกรัม	232.00	19.00	075	บางปู เอนไวรอน เมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	503666
89	09 05	Used Fluorescent Lamp	กิโลกรัม	0.00	210.00	075	บางปู เอนไวรอน เมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	510792
90	09 05	Used Incandescent Lamp	กิโลกรัม	39.00	39.00	075	บางปู เอนไวรอน เมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	510814
91	09 06	Used Electronic Appliance	กิโลกรัม	444.00	145.00	049	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	510783
92	09 06	Used Electronic Appliance	กิโลกรัม	0.00	96.00	049	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	510813

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
93	10 01	Used acid Battery	กิโลกรัม	3,499.00	0.00	021	ด๊ับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708		
94	10 04	Used Battery (Alkaline)	กิโลกรัม	94.00	0.00	021	ด๊ับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708		
95	10 04	Used Lithium Battery	กิโลกรัม	3.00	3.00	075	บางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	510897
96	11 02	Mix Plastic Scrap	กิโลกรัม	232.00	10.00	011	ด๊ับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C47340
97	11 02	Mix Plastic Scrap	กิโลกรัม	0.00	17.00	011	ด๊ับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C47289
98	11 02	Mix Plastic Scrap	กิโลกรัม	0.00	23.00	011	ด๊ับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C47349
99	11 02	Mix Plastic Scrap	กิโลกรัม	0.00	21.00	011	ด๊ับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C47278
100	11 02	Mix Plastic Scrap	กิโลกรัม	0.00	39.00	011	ด๊ับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C47485
101	11 02	Mix Plastic Scrap	กิโลกรัม	0.00	24.00	011	ด๊ับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46261
102	11 02	Mix Plastic Scrap	กิโลกรัม	0.00	71.00	011	ด๊ับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46298

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับ การขนส่ง
103	11 02	Mix Plastic Scrap	กิโลกรัม	0.00	27.00	011	ด๊ับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C47479
104	11 02	Plastic Bottles Scrap	กิโลกรัม	183.00	14.00	011	ด๊ับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C47289
105	11 02	Plastic Bottles Scrap	กิโลกรัม	0.00	24.00	011	ด๊ับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C47350
106	11 02	Plastic Bottles Scrap	กิโลกรัม	0.00	16.00	011	ด๊ับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C47331
107	11 02	Plastic Bottles Scrap	กิโลกรัม	0.00	12.00	011	ด๊ับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C47441
108	11 02	Plastic Bottles Scrap	กิโลกรัม	0.00	26.00	011	ด๊ับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48740
109	11 02	Plastic Bottles Scrap	กิโลกรัม	0.00	24.00	011	ด๊ับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C47137
110	11 02	Plastic Bottles Scrap	กิโลกรัม	0.00	19.00	011	ด๊ับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46741
111	11 02	Plastic Bottles Scrap	กิโลกรัม	0.00	18.00	011	ด๊ับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C47475
112	11 02	Plastic Bottles Scrap	กิโลกรัม	0.00	15.00	011	ด๊ับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46333

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
113	11 02	Plastic Bottles Scrap	กิโลกรัม	0.00	15.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46328
114	11 04	Aluminium Can	กิโลกรัม	107.00	9.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C43796
115	11 04	Aluminium Can	กิโลกรัม	0.00	3.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C43795
116	11 04	Aluminium Can	กิโลกรัม	0.00	25.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C47349
117	11 04	Aluminium Can	กิโลกรัม	0.00	8.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C44434
118	11 04	Aluminium Can	กิโลกรัม	0.00	17.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C47353
119	11 04	Aluminium Can	กิโลกรัม	0.00	11.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48596
120	11 04	Aluminium Can	กิโลกรัม	0.00	34.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46277
121	11 04	Metal drum	กิโลกรัม	127.00	8.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C47303
122	11 04	Metal drum	กิโลกรัม	0.00	9.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C47349

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
123	11 04	Metal drum	กิโลกรัม	0.00	9.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C47295
124	11 04	Metal drum	กิโลกรัม	0.00	18.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C47287
125	11 04	Metal drum	กิโลกรัม	0.00	10.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C47334
126	11 04	Metal drum	กิโลกรัม	0.00	4.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48745
127	11 04	Metal drum	กิโลกรัม	0.00	11.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48740
128	11 04	Metal drum	กิโลกรัม	0.00	14.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46741
129	11 04	Metal drum	กิโลกรัม	0.00	8.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C47476
130	11 04	Metal drum	กิโลกรัม	0.00	10.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46261
131	11 04	Metal drum	กิโลกรัม	0.00	8.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46294
132	11 04	Metal drum	กิโลกรัม	0.00	8.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46328

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับ การขนส่ง
133	11 04	Metal drum	กิโลกรัม	0.00	10.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46365
134	11 04	Food can Scrap	กิโลกรัม	344.00	21.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C43796
135	11 04	Food can Scrap	กิโลกรัม	0.00	17.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C47285
136	11 04	Food can Scrap	กิโลกรัม	0.00	9.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C43795
137	11 04	Food can Scrap	กิโลกรัม	0.00	25.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C47349
138	11 04	Food can Scrap	กิโลกรัม	0.00	8.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C44433
139	11 04	Food can Scrap	กิโลกรัม	0.00	14.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C44434
140	11 04	Food can Scrap	กิโลกรัม	0.00	10.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C47332
141	11 04	Food can Scrap	กิโลกรัม	0.00	9.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C47278
142	11 04	Food can Scrap	กิโลกรัม	0.00	17.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C47353

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
143	11 04	Food can Scrap	กิโลกรัม	0.00	9.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C47316
144	11 04	Food can Scrap	กิโลกรัม	0.00	7.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C47444
145	11 04	Food can Scrap	กิโลกรัม	0.00	11.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C47441
146	11 04	Food can Scrap	กิโลกรัม	0.00	15.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48599
147	11 04	Food can Scrap	กิโลกรัม	0.00	24.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48596
148	11 04	Food can Scrap	กิโลกรัม	0.00	18.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C47440
149	11 04	Food can Scrap	กิโลกรัม	0.00	7.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46741
150	11 04	Food can Scrap	กิโลกรัม	0.00	20.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46304
151	11 04	Food can Scrap	กิโลกรัม	0.00	21.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46303
152	11 04	Food can Scrap	กิโลกรัม	0.00	18.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46738

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับ การขนส่ง
153	11 04	Food can Scrap	กิโลกรัม	0.00	16.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C47476
154	11 04	Food can Scrap	กิโลกรัม	0.00	25.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46297
155	11 04	Food can Scrap	กิโลกรัม	0.00	10.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46286
156	11 04	Food can Scrap	กิโลกรัม	0.00	13.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46277
157	11 04	Steel Band	กิโลกรัม	769.00	95.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C47303
158	11 04	Steel Band	กิโลกรัม	0.00	84.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C43796
159	11 04	Steel Band	กิโลกรัม	0.00	121.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48740
160	11 04	Steel Band	กิโลกรัม	0.00	29.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C47329
161	11 04	Steel Band	กิโลกรัม	0.00	34.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46733
162	11 04	Steel Band	กิโลกรัม	0.00	117.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46294

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
163	11 04	Steel Band	กิโลกรัม	0.00	64.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46277
164	11 04	Steel Band	กิโลกรัม	0.00	110.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46368
165	11 04	Steel Band	กิโลกรัม	0.00	115.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	510891
166	11 07	Glass Bottles	กิโลกรัม	1,291.00	53.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C43796
167	11 07	Glass Bottles	กิโลกรัม	0.00	68.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C47285
168	11 07	Glass Bottles	กิโลกรัม	0.00	50.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C43795
169	11 07	Glass Bottles	กิโลกรัม	0.00	31.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C47289
170	11 07	Glass Bottles	กิโลกรัม	0.00	27.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C47348
171	11 07	Glass Bottles	กิโลกรัม	0.00	26.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C44433
172	11 07	Glass Bottles	กิโลกรัม	0.00	26.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C44434

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
173	11 07	Glass Bottles	กิโลกรัม	0.00	30.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C47287
174	11 07	Glass Bottles	กิโลกรัม	0.00	38.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C47331
175	11 07	Glass Bottles	กิโลกรัม	0.00	26.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C47314
176	11 07	Glass Bottles	กิโลกรัม	0.00	63.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C47353
177	11 07	Glass Bottles	กิโลกรัม	0.00	28.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C47316
178	11 07	Glass Bottles	กิโลกรัม	0.00	18.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C47444
179	11 07	Glass Bottles	กิโลกรัม	0.00	39.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C47441
180	11 07	Glass Bottles	กิโลกรัม	0.00	93.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C47442
181	11 07	Glass Bottles	กิโลกรัม	0.00	68.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48599
182	11 07	Glass Bottles	กิโลกรัม	0.00	34.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48596

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
183	11 07	Glass Bottles	กิโลกรัม	0.00	36.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C43802
184	11 07	Glass Bottles	กิโลกรัม	0.00	24.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C47485
185	11 07	Glass Bottles	กิโลกรัม	0.00	120.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46304
186	11 07	Glass Bottles	กิโลกรัม	0.00	52.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C47337
187	11 07	Glass Bottles	กิโลกรัม	0.00	27.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46738
188	11 07	Glass Bottles	กิโลกรัม	0.00	24.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C47483
189	11 07	Glass Bottles	กิโลกรัม	0.00	81.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46297
190	11 07	Glass Bottles	กิโลกรัม	0.00	45.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46277
191	11 07	Glass Bottles	กิโลกรัม	0.00	58.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46287
192	11 07	Glass Bottles	กิโลกรัม	0.00	18.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46327

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
193	11 07	Glass Bottles	กิโลกรัม	0.00	88.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46364
194	11 09	Contaminated Plastic Drum	กิโลกรัม	295.00	11.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C47303
195	11 09	Contaminated Plastic Drum	กิโลกรัม	0.00	9.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C43796
196	11 09	Contaminated Plastic Drum	กิโลกรัม	0.00	8.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C43797
197	11 09	Contaminated Plastic Drum	กิโลกรัม	0.00	41.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C47347
198	11 09	Contaminated Plastic Drum	กิโลกรัม	0.00	22.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C47351
199	11 09	Contaminated Plastic Drum	กิโลกรัม	0.00	13.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C47447
200	11 09	Contaminated Plastic Drum	กิโลกรัม	0.00	31.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C47336
201	11 09	Contaminated Plastic Drum	กิโลกรัม	0.00	94.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46297
202	11 09	Contaminated Plastic Drum	กิโลกรัม	0.00	5.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46294

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
203	11 09	Contaminated Plastic Drum	กิโลกรัม	0.00	19.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46289
204	11 09	Contaminated Plastic Drum	กิโลกรัม	0.00	42.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46273
205	11 09	Small Plastic Drum 25 L	กิโลกรัม	391.00	17.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C47341
206	11 09	Small Plastic Drum 25 L	กิโลกรัม	0.00	41.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C47289
207	11 09	Small Plastic Drum 25 L	กิโลกรัม	0.00	21.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C47306
208	11 09	Small Plastic Drum 25 L	กิโลกรัม	0.00	25.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C47287
209	11 09	Small Plastic Drum 25 L	กิโลกรัม	0.00	14.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C47331
210	11 09	Small Plastic Drum 25 L	กิโลกรัม	0.00	9.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C47330
211	11 09	Small Plastic Drum 25 L	กิโลกรัม	0.00	28.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C47441
212	11 09	Small Plastic Drum 25 L	กิโลกรัม	0.00	52.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C43830

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
213	11 09	Small Plastic Drum 25 L	กิโลกรัม	0.00	24.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48736
214	11 09	Small Plastic Drum 25 L	กิโลกรัม	0.00	3.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48750
215	11 09	Small Plastic Drum 25 L	กิโลกรัม	0.00	19.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C47137
216	11 09	Small Plastic Drum 25 L	กิโลกรัม	0.00	16.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C43803
217	11 09	Small Plastic Drum 25 L	กิโลกรัม	0.00	39.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C47476
218	11 09	Small Plastic Drum 25 L	กิโลกรัม	0.00	12.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46261
219	11 09	Small Plastic Drum 25 L	กิโลกรัม	0.00	15.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46294
220	11 09	Small Plastic Drum 25 L	กิโลกรัม	0.00	32.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C47479
221	11 09	Small Plastic Drum 25 L	กิโลกรัม	0.00	6.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46327
222	11 09	Small Plastic Drum 25 L	กิโลกรัม	0.00	18.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46280

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
223	11 09	Empty paint Can	กิโลกรัม	149.00	116.00	049	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	503665
224	11 09	Empty paint Can	กิโลกรัม	0.00	31.00	049	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	510895
225	11 09	Empty Glass bottles (Lab)	กิโลกรัม	17.00	17.00	049	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	C48745
226	11 10	Empty Bucket	กิโลกรัม	11.00	11.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดีโป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	900105
227	11 10	Aerosol Can (Not drilled)	กิโลกรัม	242.00	80.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดีโป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	506752
228	11 11	Contaminated Drum	กิโลกรัม	4,462.00	131.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดีโป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C43799
229	11 11	Contaminated Drum	กิโลกรัม	0.00	16.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดีโป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C43797
230	11 11	Contaminated Drum	กิโลกรัม	0.00	66.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดีโป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C43798
231	11 11	Contaminated Drum	กิโลกรัม	0.00	66.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดีโป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C47286

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
232	11 11	Contaminated Drum	กิโลกรัม	0.00	238.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C47290
233	11 11	Contaminated Drum	กิโลกรัม	0.00	141.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C47304
234	11 11	Contaminated Drum	กิโลกรัม	0.00	67.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C47347
235	11 11	Contaminated Drum	กิโลกรัม	0.00	575.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C43826
236	11 11	Contaminated Drum	กิโลกรัม	0.00	37.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C47345
237	11 11	Contaminated Drum	กิโลกรัม	0.00	103.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C47351
238	11 11	Contaminated Drum	กิโลกรัม	0.00	263.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C47313
239	11 11	Contaminated Drum	กิโลกรัม	0.00	17.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C47442
240	11 11	Contaminated Drum	กิโลกรัม	0.00	169.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C47447
241	11 11	Contaminated Drum	กิโลกรัม	0.00	136.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48595

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
242	11 11	Contaminated Drum	กิโลกรัม	0.00	131.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48738
243	11 11	Contaminated Drum	กิโลกรัม	0.00	153.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48742
244	11 11	Contaminated Drum	กิโลกรัม	0.00	69.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46269
245	11 11	Contaminated Drum	กิโลกรัม	0.00	102.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C47468
246	11 11	Contaminated Drum	กิโลกรัม	0.00	17.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C47486
247	11 11	Contaminated Drum	กิโลกรัม	0.00	43.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46309
248	11 11	Contaminated Drum	กิโลกรัม	0.00	467.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C47336
249	11 11	Contaminated Drum	กิโลกรัม	0.00	42.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46264
250	11 11	Contaminated Drum	กิโลกรัม	0.00	17.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46737
251	11 11	Contaminated Drum	กิโลกรัม	0.00	83.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46297

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับ การขนส่ง
252	11 11	Contaminated Drum	กิโลกรัม	0.00	66.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46274
253	11 11	Contaminated Drum	กิโลกรัม	0.00	293.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46289
254	11 11	Contaminated Drum	กิโลกรัม	0.00	73.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46334
255	11 11	Contaminated Drum	กิโลกรัม	0.00	215.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46251
256	11 11	Contaminated Drum	กิโลกรัม	0.00	285.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46273
257	11 11	Contaminated Drum	กิโลกรัม	0.00	16.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46276
258	11 11	Contaminated Drum	กิโลกรัม	0.00	54.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46279
259	11 11	Contaminated Drum	กิโลกรัม	0.00	79.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46282
260	11 11	Contaminated Drum	กิโลกรัม	0.00	167.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46307
261	11 11	Contaminated Drum	กิโลกรัม	0.00	65.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46305

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
262	11 11	Drums From Used Oil & Oily Waste Pumping Service	กิโลกรัม	73.00	36.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46275
263	11 11	Drums From Used Oil & Oily Waste Pumping Service	กิโลกรัม	0.00	37.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46364
264	11 11	Drums From Used Oil & Oily Waste Pumping Service	กิโลกรัม	270.00	30.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C43797
265	11 11	Drums From Used Oil & Oily Waste Pumping Service	กิโลกรัม	0.00	20.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C47313
266	11 11	Drums From Used Oil & Oily Waste Pumping Service	กิโลกรัม	0.00	20.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48742
267	11 11	Drums From Used Oil & Oily Waste Pumping Service	กิโลกรัม	0.00	20.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C47471
268	11 11	Drums From Used Oil & Oily Waste Pumping Service	กิโลกรัม	0.00	20.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C47468

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
269	11 11	Drums From Used Oil & Oily Waste Pumping Service	กิโลกรัม	0.00	30.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C43801
270	11 11	Drums From Used Oil & Oily Waste Pumping Service	กิโลกรัม	0.00	50.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46737
271	11 11	Drums From Used Oil & Oily Waste Pumping Service	กิโลกรัม	0.00	50.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46296
272	11 11	Drums From Used Oil & Oily Waste Pumping Service	กิโลกรัม	0.00	30.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46335
273	12 05	Used Insulation Material	กิโลกรัม	34.00	0.00	021	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708		
274	13 02	Non Hazardous wastes - Construction wastes	กิโลกรัม	503.00	0.00	021	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200709		
275	13 08	Metal/Steel Scrap	กิโลกรัม	2,302.00	1,154.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	510891
276	13 08	Metal/Steel Scrap	กิโลกรัม	0.00	270.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C47287

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
277	13 08	Metal/Steel Scrap	กิโลกรัม	0.00	188.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48597
278	13 08	Metal/Steel Scrap	กิโลกรัม	0.00	249.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C47484
279	13 08	Metal/Steel Scrap	กิโลกรัม	0.00	256.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46336
280	13 08	Metal/Steel Scrap	กิโลกรัม	0.00	185.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46326
281	13 08	Steel Dust	กิโลกรัม	599.00	599.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	503742
282	13 13	Paint Sludge-(Expired Paint)	กิโลกรัม	2,085.00	789.00	042	อีสเทิร์น ซิบอร์ด เอน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	503617
283	13 13	Paint Sludge-(Expired Paint)	กิโลกรัม	0.00	969.00	042	อีสเทิร์น ซิบอร์ด เอน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	510799
284	13 13	Paint Sludge-(Expired Paint)	กิโลกรัม	0.00	662.00	042	อีสเทิร์น ซิบอร์ด เอน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	528263

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
285	14 11	Air/Water Rubber Hose	กิโลกรัม	1,776.00	80.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	510896
286	16 01	Oily waste water	กิโลกรัม	14,797.00	770.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดีโป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	483055
287	16 01	Oily waste water	กิโลกรัม	0.00	30.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดีโป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	483056
288	16 01	Oily waste water	กิโลกรัม	0.00	1,770.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดีโป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	483057
289	16 01	Oily waste water	กิโลกรัม	0.00	450.00	042	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	483058
290	16 01	Oily waste water	กิโลกรัม	0.00	930.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดีโป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	510819
291	16 01	Oily waste water	กิโลกรัม	0.00	10,420.00	042	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	527506
292	16 01	Oily waste water	กิโลกรัม	0.00	57.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดีโป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48750
293	16 01	Annulus Fluids	กิโลกรัม	15,920.00	6,270.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดีโป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C44438

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
294	16 01	Annulus Fluids	กิโลกรัม	0.00	350.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C47282
295	16 01	Annulus Fluids	กิโลกรัม	0.00	1,220.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C47302
296	16 01	Annulus Fluids	กิโลกรัม	0.00	1,140.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C47311
297	16 01	Annulus Fluids	กิโลกรัม	0.00	370.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C47321
298	16 01	Annulus Fluids	กิโลกรัม	0.00	700.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C47383
299	16 01	Annulus Fluids	กิโลกรัม	0.00	4,660.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C47387
300	16 01	Annulus Fluids	กิโลกรัม	0.00	1,210.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48665
301	17 01	Non Hazardous-Expired Medical waste	กิโลกรัม	58.00	0.00	021	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708		
302	19 01	Contaminated Soil	กิโลกรัม	69.00	0.00	021	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708		
303	19 02	Domestic Garbage (combustible) - SCleco	กิโลกรัม	59,974.00	3,700.00	042	เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิส เซส จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-162200018	484850

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสีย ทั้งหมด	ของเสียที่ นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับ การขนส่ง
304	19 02	Domestic Garbage (combustible) - SCleco	กิโลกรัม	0.00	8,910.00	042	เอส ซี โอ อีโค เซอร์วิ สเซส จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-162200018	484851
305	19 02	Domestic Garbage (combustible) - SCleco	กิโลกรัม	0.00	11,260.00	042	เอส ซี โอ อีโค เซอร์วิ สเซส จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-162200018	484852
306	19 02	Domestic Garbage (combustible) - SCleco	กิโลกรัม	0.00	4,780.00	042	เอส ซี โอ อีโค เซอร์วิ สเซส จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-162200018	484853
307	19 02	Domestic Garbage (combustible) - SCleco	กิโลกรัม	0.00	4,820.00	042	เอส ซี โอ อีโค เซอร์วิ สเซส จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-162200018	484854
308	19 02	Domestic Garbage (combustible) - SCleco	กิโลกรัม	0.00	3,690.00	042	เอส ซี โอ อีโค เซอร์วิ สเซส จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-162200018	484855
309	19 02	Domestic Garbage (combustible) - SCleco	กิโลกรัม	0.00	3,650.00	042	เอส ซี โอ อีโค เซอร์วิ สเซส จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-162200018	484856
310	19 02	Domestic Garbage (combustible) - SCleco	กิโลกรัม	0.00	4,570.00	042	เอส ซี โอ อีโค เซอร์วิ สเซส จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-162200018	484857
311	19 02	Domestic Garbage (combustible) - SCleco	กิโลกรัม	0.00	5,100.00	042	เอส ซี โอ อีโค เซอร์วิ สเซส จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-162200018	484858
312	19 02	Domestic Garbage (combustible) - SCleco	กิโลกรัม	0.00	5,720.00	042	เอส ซี โอ อีโค เซอร์วิ สเซส จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-162200018	484859
313	19 02	Domestic Garbage (combustible) - SCleco	กิโลกรัม	0.00	10,750.00	042	เอส ซี โอ อีโค เซอร์วิ สเซส จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-162200018	484861

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
314	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	14,539.00	1,960.00	074	บางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	494414
315	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	5,132.00	074	บางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	494418
316	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	3,008.00	074	บางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	494419
317	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	4,881.00	074	บางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	494420
318	19 02	Domestic Garbage (incombustible) - ESBEC	กิโลกรัม	4,450.00	0.00	021	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708		
319	19 02	Industrial non hazardous-Scrap Rope	กิโลกรัม	482.00	0.00	021	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708		
320	13 08	Various scrap metal	กิโลกรัม	21,529.00	21,529.00	011	หจก.เพิ่มพูนพานิชโลหะกิจ จำกัด	DIW-T-145600029	จ3-105-112/50 สข	
321	14 06	Various scrap wire rope	กิโลกรัม	9,983.00	9,983.00	011	หจก.เพิ่มพูนพานิชโลหะกิจ จำกัด	DIW-T-145600029	จ3-105-112/50 สข	

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
322	11 01	Card board box	กิโลกรัม	169.00	169.00	011	หจก.เพิ่มพูนพานิชโลหะกิจ จำกัด	DIW-T-145600029	จ3-105-112/50 สข	
323	11 03	Used wooden plank	กิโลกรัม	1,000.00	1,000.00	011	หจก.เพิ่มพูนพานิชโลหะกิจ จำกัด	DIW-T-145600029	จ3-105-112/50 สข	
324	15 01	Hg contaminated sludge	กิโลกรัม	1,458.00	1,458.00	052	เบกกีแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปะซิฟิค (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1938
325	05 01	Hg contaminated PPE	กิโลกรัม	36.00	36.00	052	เบกกีแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปะซิฟิค (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1938
326	15 01	Hg contaminated sand	กิโลกรัม	2,254.00	2,254.00	052	เบกกีแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปะซิฟิค (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1938
327	15 01	Hg contaminated sand	กิโลกรัม	1,364.00	1,364.00	052	เบกกีแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปะซิฟิค (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1942
328	15 01	Hg contaminated sludge	กิโลกรัม	922.00	922.00	052	เบกกีแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปะซิฟิค (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1938

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
329	15 01	Hg contaminated sludge	กิโลกรัม	7,805.00	7,805.00	052	เบกกีแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1943
330	15 01	Hg contaminated sludge	กิโลกรัม	4,230.00	4,230.00	052	เบกกีแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1942
331	05 01	Hg contaminated PPE	กิโลกรัม	320.00	320.00	052	เบกกีแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1942
332	05 03	Hg contaminated glycol filter	กิโลกรัม	59.00	59.00	052	เบกกีแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1942
333	05 03	Hg contaminated sludge	กิโลกรัม	11,964.00	11,964.00	052	เบกกีแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1944
334	05 01	Hg contaminated catalyst	กิโลกรัม	1,038.00	1,038.00	052	เบกกีแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	2337
335	05 01	Hg contaminated catalyst	กิโลกรัม	1,037.00	1,037.00	052	เบกกีแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	2337

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
336	05 01	Hg contaminated ceramic ball	กิโลกรัม	1,061.00	1,061.00	052	เบกกีแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	2337
337	05 01	Hg contaminated catalyst	กิโลกรัม	750.00	750.00	052	เบกกีแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	2337
338	05 01	Hg contaminated catalyst	กิโลกรัม	750.00	750.00	052	เบกกีแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	2337
339	05 01	Hg contaminated catalyst	กิโลกรัม	745.00	745.00	052	เบกกีแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	2337
340	05 01	Hg contaminated catalyst	กิโลกรัม	792.00	792.00	052	เบกกีแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	2337
341	05 01	Hg contaminated catalyst	กิโลกรัม	780.00	780.00	052	เบกกีแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	2337
342	05 01	Hg contaminated catalyst	กิโลกรัม	782.00	782.00	052	เบกกีแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	2337

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
343	05 01	Hg contaminated catalyst	กิโลกรัม	742.00	742.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	2337
344	05 01	Hg contaminated catalyst	กิโลกรัม	740.00	740.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	2337
345	05 01	Hg contaminated catalyst	กิโลกรัม	720.00	720.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	2337
346	05 01	Hg contaminated catalyst	กิโลกรัม	720.00	720.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	2337
347	05 01	Hg contaminated catalyst	กิโลกรัม	720.00	720.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	2337
348	05 01	Hg contaminated catalyst	กิโลกรัม	702.00	702.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	2337
349	05 01	Hg contaminated catalyst	กิโลกรัม	1,099.00	1,099.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	2337

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
350	05 01	Hg contaminated catalyst	กิโลกรัม	1,102.00	1,102.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	2337
351	05 01	Hg contaminated catalyst	กิโลกรัม	746.00	746.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	2337
352	05 01	Hg contaminated catalyst	กิโลกรัม	780.00	780.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	2337
353	05 01	Hg contaminated catalyst	กิโลกรัม	720.00	720.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	2337
354	05 01	Hg contaminated ceramic ball	กิโลกรัม	2,400.00	2,400.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	2337
355	05 01	Hg contaminated ceramic ball	กิโลกรัม	2,202.00	2,202.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	2337
356	05 01	Hg contaminated ceramic ball	กิโลกรัม	2,228.00	2,228.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	2337

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
357	05 01	Hg contaminated ceramic ball	กิโลกรัม	2,325.00	2,325.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	2337
358	05 01	Hg contaminated catalyst	กิโลกรัม	820.00	820.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	2338
359	05 01	Hg contaminated catalyst	กิโลกรัม	800.00	800.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	2338
360	05 01	Hg contaminated catalyst	กิโลกรัม	854.00	854.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	2338
361	05 01	Hg contaminated catalyst	กิโลกรัม	809.00	809.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	2338
362	05 01	Hg contaminated catalyst	กิโลกรัม	800.00	800.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	2338
363	05 01	Hg contaminated catalyst	กิโลกรัม	788.00	788.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	2338

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
364	05 01	Hg contaminated catalyst	กิโลกรัม	773.00	773.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	2338
365	05 01	Hg contaminated catalyst	กิโลกรัม	784.00	784.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	2338
366	05 01	Hg contaminated catalyst	กิโลกรัม	769.00	769.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	2338
367	05 01	Hg contaminated catalyst	กิโลกรัม	805.00	805.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	2338
368	05 01	Hg contaminated catalyst	กิโลกรัม	800.00	800.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	2338
369	05 01	Hg contaminated catalyst	กิโลกรัม	738.00	738.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	2338
370	05 01	Hg contaminated catalyst	กิโลกรัม	820.00	820.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	2338

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
371	05 01	Hg contaminated catalyst	กิโลกรัม	800.00	800.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	2338
372	05 01	Hg contaminated catalyst	กิโลกรัม	682.00	682.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	2338
373	05 01	Hg contaminated catalyst	กิโลกรัม	777.00	777.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	2338
374	05 01	Hg contaminated catalyst	กิโลกรัม	767.00	767.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	2338
375	05 01	Hg contaminated catalyst	กิโลกรัม	764.00	764.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	2338
376	05 01	Hg contaminated catalyst	กิโลกรัม	780.00	780.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	2338
377	05 01	Hg contaminated catalyst	กิโลกรัม	759.00	759.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	2338

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
378	05 01	Hg contaminated catalyst	กิโลกรัม	760.00	760.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	2338
379	05 01	Hg contaminated catalyst	กิโลกรัม	1,142.00	1,142.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	2338
380	05 01	Hg contaminated catalyst	กิโลกรัม	1,111.00	1,111.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	2338
381	05 01	Hg contaminated catalyst	กิโลกรัม	1,097.00	1,097.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	2338
382	05 01	Hg contaminated catalyst	กิโลกรัม	1,094.00	1,094.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	2338
383	05 01	Hg contaminated catalyst	กิโลกรัม	790.00	790.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	2338
384	05 01	Hg contaminated catalyst	กิโลกรัม	780.00	780.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	2338

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
385	05 01	Hg contaminated catalyst	กิโลกรัม	508.00	508.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (ปีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	2338
386	05 01	Hg contaminated catalyst	กิโลกรัม	805.00	805.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (ปีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	2338
387	05 01	Hg contaminated catalyst	กิโลกรัม	820.00	820.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (ปีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	2338
388	05 01	Hg contaminated catalyst	กิโลกรัม	764.00	764.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (ปีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	2338
389	05 01	Hg contaminated catalyst	กิโลกรัม	1,055.00	1,055.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (ปีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	2338
390	05 01	Hg contaminated catalyst	กิโลกรัม	1,046.00	1,046.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (ปีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	2338
391	05 01	Hg contaminated ceramic ball	กิโลกรัม	1,343.00	1,343.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (ปีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1939

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
392	05 01	Hg contaminated ceramic ball	กิโลกรัม	563.00	563.00	052	เบกกีแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1939
393	05 01	Hg contaminated ceramic ball	กิโลกรัม	2,585.00	2,585.00	052	เบกกีแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1939
394	05 01	Hg contaminated catalyst	กิโลกรัม	890.00	890.00	052	เบกกีแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1939
395	05 01	Hg contaminated catalyst	กิโลกรัม	890.00	890.00	052	เบกกีแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1939
396	05 01	Hg contaminated catalyst	กิโลกรัม	860.00	860.00	052	เบกกีแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1939
397	05 01	Hg contaminated catalyst	กิโลกรัม	870.00	870.00	052	เบกกีแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1939
398	05 01	Hg contaminated catalyst	กิโลกรัม	850.00	850.00	052	เบกกีแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1939

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
399	05 01	Hg contaminated catalyst	กิโลกรัม	800.00	800.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1939
400	05 01	Hg contaminated catalyst	กิโลกรัม	809.00	809.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1939
401	05 01	Hg contaminated catalyst	กิโลกรัม	391.00	391.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1939
402	05 01	Hg contaminated catalyst	กิโลกรัม	830.00	830.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1939
403	05 01	Hg contaminated catalyst	กิโลกรัม	800.00	800.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1939
404	05 01	Hg contaminated catalyst	กิโลกรัม	800.00	800.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1939
405	05 01	Hg contaminated catalyst	กิโลกรัม	800.00	800.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1939

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
406	05 01	Hg contaminated catalyst	กิโลกรัม	800.00	800.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1939
407	05 01	Hg contaminated catalyst	กิโลกรัม	800.00	800.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1939
408	05 01	Hg contaminated catalyst	กิโลกรัม	800.00	800.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1939
409	05 01	Hg contaminated catalyst	กิโลกรัม	820.00	820.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1939
410	05 01	Hg contaminated catalyst	กิโลกรัม	800.00	800.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1939
411	05 01	Hg contaminated catalyst	กิโลกรัม	807.00	807.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1939
412	05 01	Hg contaminated catalyst	กิโลกรัม	828.00	828.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1939

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
413	05 01	Hg contaminated catalyst	กิโลกรัม	800.00	800.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1939
414	05 01	Hg contaminated ceramic ball	กิโลกรัม	1,121.00	1,121.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1940
415	05 01	Hg contaminated catalyst	กิโลกรัม	840.00	840.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1940
416	05 01	Hg contaminated catalyst	กิโลกรัม	840.00	840.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1940
417	05 01	Hg contaminated catalyst	กิโลกรัม	809.00	809.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1940
418	05 01	Hg contaminated catalyst	กิโลกรัม	840.00	840.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1940
419	05 01	Hg contaminated catalyst	กิโลกรัม	810.00	810.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1940

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
420	05 01	Hg contaminated catalyst	กิโลกรัม	800.00	800.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1940
421	05 01	Hg contaminated catalyst	กิโลกรัม	810.00	810.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1940
422	05 01	Hg contaminated catalyst	กิโลกรัม	820.00	820.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1940
423	05 01	Hg contaminated catalyst	กิโลกรัม	807.00	807.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1940
424	05 01	Hg contaminated catalyst	กิโลกรัม	813.00	813.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1940
425	05 01	Hg contaminated catalyst	กิโลกรัม	800.00	800.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1940
426	05 01	Hg contaminated PPE	กิโลกรัม	86.00	86.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1942

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
427	16 01	Hg contaminated wastewater	กิโลกรัม	202.00	202.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1942
428	05 03	Hg contaminated glycol filter	กิโลกรัม	168.00	168.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1942
429	14 10	Hg contaminated parts	กิโลกรัม	45.00	45.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1942
430	05 01	Hg contaminated PPE	กิโลกรัม	162.00	162.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1945
431	05 03	Hg contaminated glycol filter	กิโลกรัม	111.00	111.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1945
432	05 01	Hg contaminated catalyst	กิโลกรัม	292.00	292.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1945
433	05 03	Hg contaminated glycol filter	กิโลกรัม	240.00	240.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1943

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
434	05 03	Hg contaminated glycol filter	กิโลกรัม	481.00	481.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1942
435	05 03	Hg contaminated oily rags	กิโลกรัม	116.00	116.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1938
436	05 01	Hg contaminated PPE	กิโลกรัม	47.00	47.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1938
437	15 01	Hg contaminated sludge	กิโลกรัม	131.00	131.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1938
438	15 01	Hg contaminated sand	กิโลกรัม	222.00	222.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1938
439	15 01	Hg contaminated sludge	กิโลกรัม	2,612.00	2,612.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1938
440	15 01	Hg contaminated sand	กิโลกรัม	1,074.00	1,074.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1938

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
441	15 01	Hg contaminated soil	กิโลกรัม	96.00	96.00	052	เบกกีแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (ปีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1938
442	05 01	Hg contaminated PPE	กิโลกรัม	108.00	108.00	052	เบกกีแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (ปีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1938
443	05 03	Hg contaminated oily rags	กิโลกรัม	37.00	37.00	052	เบกกีแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (ปีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1938
444	13 03	Hg contaminated plastic	กิโลกรัม	72.00	72.00	052	เบกกีแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (ปีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1938
445	05 03	Hg contaminated glycol filter	กิโลกรัม	36.00	36.00	052	เบกกีแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (ปีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1938
446	15 01	Hg contaminated sand	กิโลกรัม	3,300.00	3,300.00	052	เบกกีแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (ปีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1942
447	05 01	Hg contaminated PPE	กิโลกรัม	45.00	45.00	052	เบกกีแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (ปีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1942


ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
448	15 01	Hg contaminated sludge	กิโลกรัม	726.00	726.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แอปซิฟิค (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1945
449	05 01	Hg contaminated PPE	กิโลกรัม	37.00	37.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แอปซิฟิค (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1945
450	15 01	Hg contaminated sand	กิโลกรัม	127.00	127.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แอปซิฟิค (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1945
451	03 01	Drill cutting waste (WBM) - 12 1/4" Drilling Section	ตัน	398.00	398.00	082	ในพื้นที่ปฏิบัติงาน นอกชายฝั่งของ โครงการ			
452	03 01	Drill cutting waste (WBM) - 8 1/2" Drilling Section	ตัน	1,137.00	1,137.00	082	ในพื้นที่ปฏิบัติงาน นอกชายฝั่งของ โครงการ			
453	03 03	Drill cutting waste (SBM) - 6 1/8" Drilling Section	ตัน	820.00	820.00	082	ในพื้นที่ปฏิบัติงาน นอกชายฝั่งของ โครงการ			

สรุปรายการของเสียอันตรายที่ส่งไปกำจัดนอกพื้นที่สถานประกอบการปิโตรเลียม

ลำดับที่	ของเสียอันตราย		
	รหัส	หน่วย	ปริมาณ
1	04 07	กิโลกรัม	32,596.00
2	05 01	กิโลกรัม	85,127.00
3	05 03	กิโลกรัม	20,234.00
4	06 01	กิโลกรัม	437.00
5	06 02	กิโลกรัม	320.00
6	06 03	กิโลกรัม	233.00
7	09 05	กิโลกรัม	268.00
8	11 09	กิโลกรัม	850.00
9	11 10	กิโลกรัม	91.00
10	11 11	กิโลกรัม	4,805.00
11	13 03	กิโลกรัม	72.00
12	13 13	กิโลกรัม	2,420.00
13	14 10	กิโลกรัม	45.00
14	15 01	กิโลกรัม	26,321.00
15	16 01	กิโลกรัม	30,549.00

ขอรับรองว่ารายงานข้างต้นถูกต้องทุกประการ

ผู้จัดทำรายงาน (ลายมือชื่อ).....
(ชื่อสกุล/ตำแหน่ง).....กิตติ คำแก้ว / วิศวกรสิ่งแวดล้อม.....
(วันที่).....20 ธันวาคม 2565.....

ผู้ควบคุมการจัดการของเสีย (ลายมือชื่อ).....
(ชื่อสกุล/ตำแหน่ง).....กิตติ คำแก้ว / วิศวกรสิ่งแวดล้อม.....
(วันที่).....20 ธันวาคม 2565.....

แบบรายงานการจัดการของเสียรายเดือน

ชื่อโครงการ/แหล่ง สำรวจและผลิตปิโตรเลียม Satun/Pladang/Trat, Platong/Kaphong/Surat/Plamuk/Yala/Yungthong/North Kung, Baanpot/South Satun/South Baanpot, Erawan/South Pakarang, Platong II/West Platong/Pakarang, Pailin/Moragot, North Pailin, Funan/Jakrawan/West Jakrawan/Gomin/South Gomin

ประเภทโครงการ ผลิตภัณฑ์

บริษัทผู้รับสัมปทาน บริษัท เซฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด

[illegible]

รายละเอียดของเสียและการจัดการประจำเดือน กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2565

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
1	03 01	Cutting sample	กิโลกรัม	0.00	748.00	042	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	522806
2	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	28,580.00	1,350.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	510827
3	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	1,690.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	510828
4	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	530.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	510829
5	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	1,120.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	521908

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับ การขนส่ง
6	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	900.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	521909
7	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	840.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	521910
8	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	2,400.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	521911
9	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	2,840.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	521912
10	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	3,840.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	521913
11	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	1,920.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	528309
12	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	170.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	528310
13	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	1,140.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	528312
14	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	1,650.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	528313
15	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	230.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	528314

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
16	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	1,070.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	528315
17	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	1,610.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	528316
18	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	1,340.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	528319
19	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	1,270.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	528320
20	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	550.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	528321
21	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	1,130.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	528322
22	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	2,450.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	528323
23	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	1,800.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	528324
24	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	2,400.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	528325
25	04 07	Used Grease	กิโลกรัม	25.00	59.00	042	อีสเทิร์น ซิปอร์ต เอน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	522811

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
26	05 01	Used Sorbead/ Used Desiccant	กิโลกรัม	660.00	533.00	042	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	522808
27	05 02	Air Filter	กิโลกรัม	5,483.00	1,986.00	042	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	487585
28	05 02	Air Filter	กิโลกรัม	0.00	474.00	042	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	487591
29	05 02	Air Filter	กิโลกรัม	0.00	2,962.00	042	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	522850
30	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	5,448.00	180.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดีโป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	503664
31	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	100.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดีโป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C43802
32	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	57.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดีโป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46257
33	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	224.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดีโป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46266

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับ การขนส่ง
34	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	70.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46288
35	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	708.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46310
36	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	41.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46741
37	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	64.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46744
38	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	87.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C47268
39	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	79.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C47319
40	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	178.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C47335
41	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	172.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C47337
42	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	86.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C47338
43	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	126.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C47351

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
44	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	84.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C47441
45	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	92.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C47445
46	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	390.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C47471
47	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	37.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C47475
48	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	284.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C47486
49	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	272.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48596
50	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	21.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48597
51	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	110.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48599
52	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	120.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48734
53	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	128.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48736

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
54	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	215.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48739
55	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	61.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48740
56	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	87.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48742
57	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	38.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48749
58	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	139.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46254
59	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	74.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46255
60	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	151.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46275
61	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	212.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46286
62	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	215.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46297
63	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	52.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46318

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
64	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	362.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46321
65	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	80.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46328
66	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	124.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46333
67	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	77.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46365
68	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	62.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C47478
69	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	58.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C47484
70	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	74.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46425
71	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	22.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C47477
72	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	403.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C47687
73	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	95.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C47690

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับ การขนส่ง
74	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	86.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C47693
75	05 03	Oil Filter	กิโลกรัม	1,704.00	104.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C43795
76	05 03	Oil Filter	กิโลกรัม	0.00	136.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C43796
77	05 03	Oil Filter	กิโลกรัม	0.00	75.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C43799
78	05 03	Oil Filter	กิโลกรัม	0.00	94.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C43802
79	05 03	Oil Filter	กิโลกรัม	0.00	67.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46266
80	05 03	Oil Filter	กิโลกรัม	0.00	78.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46275
81	05 03	Oil Filter	กิโลกรัม	0.00	82.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46286
82	05 03	Oil Filter	กิโลกรัม	0.00	53.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46287
83	05 03	Oil Filter	กิโลกรัม	0.00	85.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46288

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
84	05 03	Oil Filter	กิโลกรัม	0.00	73.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46306
85	05 03	Oil Filter	กิโลกรัม	0.00	89.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46309
86	05 03	Oil Filter	กิโลกรัม	0.00	180.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46310
87	05 03	Oil Filter	กิโลกรัม	0.00	98.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C47287
88	05 03	Oil Filter	กิโลกรัม	0.00	68.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C47351
89	05 03	Oil Filter	กิโลกรัม	0.00	94.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C47441
90	05 03	Oil Filter	กิโลกรัม	0.00	170.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C47471
91	05 03	Oil Filter	กิโลกรัม	0.00	146.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C47486
92	05 03	Oil Filter	กิโลกรัม	0.00	107.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48596
93	05 03	Oil Filter	กิโลกรัม	0.00	79.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48599

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
94	05 03	Oil Filter	กิโลกรัม	0.00	93.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48739
95	06 02	Used Coolant	กิโลกรัม	120.00	170.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	510820
96	06 02	Used Coolant	กิโลกรัม	0.00	120.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	521928
97	07 01	Expired Chemicals	กิโลกรัม	432.00	0.00	021	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708		
98	07 02	Dry Chemical Powder	กิโลกรัม	2,323.00	22.00	042	อีสเทิร์น ซิบอร์ด เอน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	528482
99	07 02	Expired Cement Powder	กิโลกรัม	2,219.00	4,852.00	042	อีสเทิร์น ซิบอร์ด เอน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	487598
100	07 02	Expired Cement Powder	กิโลกรัม	0.00	62.00	042	อีสเทิร์น ซิบอร์ด เอน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	522809
101	07 02	Expired Cement Powder	กิโลกรัม	0.00	423.00	042	อีสเทิร์น ซิบอร์ด เอน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	522849

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
102	09 05	Used Fluorescent Lamp	กิโลกรัม	0.00	99.00	075	บางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	522905
103	09 05	Used Fluorescent Lamp	กิโลกรัม	256.00	115.00	075	บางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	528365
104	09 05	Used Incandescent Lamp	กิโลกรัม	14.00	0.00	021	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708		
105	09 06	Used Electronic Appliance	กิโลกรัม	699.00	126.00	049	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	521831
106	09 06	Used Electronic Appliance	กิโลกรัม	0.00	247.00	049	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	522804
107	09 06	Used Electronic Appliance	กิโลกรัม	0.00	206.00	049	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	528481
108	09 06	Used Electronic Appliance	กิโลกรัม	0.00	131.00	049	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	522845

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
109	10 01	Used acid Battery	กิโลกรัม	13,227.00	10,675.00	049	106 สิ่งแวดล้อมจำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-065800153	522831
110	10 04	Used Battery (Alkaline)	กิโลกรัม	0.00	94.00	075	บางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	528366
111	11 02	Mix Plastic Scrap	กิโลกรัม	237.00	30.00	011	ด๊บบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C47477
112	11 02	Mix Plastic Scrap	กิโลกรัม	0.00	94.00	011	ด๊บบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C43807
113	11 02	Mix Plastic Scrap	กิโลกรัม	0.00	30.00	011	ด๊บบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46451
114	11 02	Mix Plastic Scrap	กิโลกรัม	0.00	43.00	011	ด๊บบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46349
115	11 02	Mix Plastic Scrap	กิโลกรัม	0.00	14.00	011	ด๊บบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46774
116	11 02	Mix Plastic Scrap	กิโลกรัม	0.00	26.00	011	ด๊บบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46480
117	11 02	Plastic Bottles Scrap	กิโลกรัม	205.00	18.00	011	ด๊บบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46315
118	11 02	Plastic Bottles Scrap	กิโลกรัม	0.00	17.00	011	ด๊บบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46374

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับ การขนส่ง
119	11 02	Plastic Bottles Scrap	กิโลกรัม	0.00	22.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46340
120	11 02	Plastic Bottles Scrap	กิโลกรัม	0.00	13.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46385
121	11 02	Plastic Bottles Scrap	กิโลกรัม	0.00	13.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48550
122	11 02	Plastic Bottles Scrap	กิโลกรัม	0.00	15.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C43810
123	11 02	Plastic Bottles Scrap	กิโลกรัม	0.00	16.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46488
124	11 02	Plastic Bottles Scrap	กิโลกรัม	0.00	17.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46442
125	11 02	Plastic Bottles Scrap	กิโลกรัม	0.00	27.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46473
126	11 02	Plastic Bottles Scrap	กิโลกรัม	0.00	28.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46830
127	11 02	Plastic Bottles Scrap	กิโลกรัม	0.00	19.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46831
128	11 04	Aluminium Can	กิโลกรัม	54.00	15.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46399

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับ การขนส่ง
129	11 04	Aluminium Can	กิโลกรัม	0.00	10.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C47693
130	11 04	Aluminium Can	กิโลกรัม	0.00	7.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46382
131	11 04	Aluminium Can	กิโลกรัม	0.00	3.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48557
132	11 04	Aluminium Can	กิโลกรัม	0.00	19.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46852
133	11 04	Metal drum	กิโลกรัม	97.00	16.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46399
134	11 04	Metal drum	กิโลกรัม	0.00	18.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46451
135	11 04	Metal drum	กิโลกรัม	0.00	14.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46407
136	11 04	Metal drum	กิโลกรัม	0.00	15.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46493
137	11 04	Metal drum	กิโลกรัม	0.00	17.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46774
138	11 04	Metal drum	กิโลกรัม	0.00	9.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46480

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
139	11 04	Metal drum	กิโลกรัม	0.00	8.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46830
140	11 04	Food can Scrap	กิโลกรัม	316.00	33.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46317
141	11 04	Food can Scrap	กิโลกรัม	0.00	22.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46399
142	11 04	Food can Scrap	กิโลกรัม	0.00	13.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C47690
143	11 04	Food can Scrap	กิโลกรัม	0.00	19.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C47693
144	11 04	Food can Scrap	กิโลกรัม	0.00	28.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46431
145	11 04	Food can Scrap	กิโลกรัม	0.00	15.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46382
146	11 04	Food can Scrap	กิโลกรัม	0.00	24.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46451
147	11 04	Food can Scrap	กิโลกรัม	0.00	5.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46407
148	11 04	Food can Scrap	กิโลกรัม	0.00	11.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46430

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
149	11 04	Food can Scrap	กิโลกรัม	0.00	5.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46492
150	11 04	Food can Scrap	กิโลกรัม	0.00	11.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48554
151	11 04	Food can Scrap	กิโลกรัม	0.00	8.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48557
152	11 04	Food can Scrap	กิโลกรัม	0.00	6.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46755
153	11 04	Food can Scrap	กิโลกรัม	0.00	15.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46774
154	11 04	Food can Scrap	กิโลกรัม	0.00	11.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46777
155	11 04	Food can Scrap	กิโลกรัม	0.00	6.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46756
156	11 04	Food can Scrap	กิโลกรัม	0.00	24.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46786
157	11 04	Food can Scrap	กิโลกรัม	0.00	22.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46457
158	11 04	Food can Scrap	กิโลกรัม	0.00	9.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46770

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
159	11 04	Food can Scrap	กิโลกรัม	0.00	29.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46852
160	11 04	Steel Band	กิโลกรัม	306.00	71.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C47690
161	11 04	Steel Band	กิโลกรัม	0.00	45.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46338
162	11 04	Steel Band	กิโลกรัม	0.00	86.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46494
163	11 04	Steel Band	กิโลกรัม	0.00	104.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46830
164	11 07	Glass Bottles	กิโลกรัม	966.00	66.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46317
165	11 07	Glass Bottles	กิโลกรัม	0.00	14.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46399
166	11 07	Glass Bottles	กิโลกรัม	0.00	60.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C47693
167	11 07	Glass Bottles	กิโลกรัม	0.00	62.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46431
168	11 07	Glass Bottles	กิโลกรัม	0.00	20.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C43807

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
169	11 07	Glass Bottles	กิโลกรัม	0.00	62.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46382
170	11 07	Glass Bottles	กิโลกรัม	0.00	22.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46379
171	11 07	Glass Bottles	กิโลกรัม	0.00	26.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46451
172	11 07	Glass Bottles	กิโลกรัม	0.00	69.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46407
173	11 07	Glass Bottles	กิโลกรัม	0.00	24.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46345
174	11 07	Glass Bottles	กิโลกรัม	0.00	22.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46493
175	11 07	Glass Bottles	กิโลกรัม	0.00	84.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48557
176	11 07	Glass Bottles	กิโลกรัม	0.00	172.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46469
177	11 07	Glass Bottles	กิโลกรัม	0.00	43.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46755
178	11 07	Glass Bottles	กิโลกรัม	0.00	9.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46474

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
179	11 07	Glass Bottles	กิโลกรัม	0.00	18.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46445
180	11 07	Glass Bottles	กิโลกรัม	0.00	28.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46486
181	11 07	Glass Bottles	กิโลกรัม	0.00	37.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46786
182	11 07	Glass Bottles	กิโลกรัม	0.00	68.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46457
183	11 07	Glass Bottles	กิโลกรัม	0.00	14.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46770
184	11 07	Glass Bottles	กิโลกรัม	0.00	46.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46852
185	11 09	Contaminated Plastic Drum	กิโลกรัม	665.00	125.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46292
186	11 09	Contaminated Plastic Drum	กิโลกรัม	0.00	101.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46363
187	11 09	Contaminated Plastic Drum	กิโลกรัม	0.00	30.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46432
188	11 09	Contaminated Plastic Drum	กิโลกรัม	0.00	42.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46370

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
189	11 09	Contaminated Plastic Drum	กิโลกรัม	0.00	78.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46452
190	11 09	Contaminated Plastic Drum	กิโลกรัม	0.00	8.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48550
191	11 09	Contaminated Plastic Drum	กิโลกรัม	0.00	8.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46448
192	11 09	Contaminated Plastic Drum	กิโลกรัม	0.00	44.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46772
193	11 09	Contaminated Plastic Drum	กิโลกรัม	0.00	44.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46444
194	11 09	Contaminated Plastic Drum	กิโลกรัม	0.00	20.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46760
195	11 09	Contaminated Plastic Drum	กิโลกรัม	0.00	9.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46484
196	11 09	Contaminated Plastic Drum	กิโลกรัม	0.00	50.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46456
197	11 09	Contaminated Plastic Drum	กิโลกรัม	0.00	10.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46768
198	11 09	Contaminated Plastic Drum	กิโลกรัม	0.00	96.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46763

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับ การขนส่ง
199	11 09	Small Plastic Drum 25 L	กิโลกรัม	401.00	14.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46318
200	11 09	Small Plastic Drum 25 L	กิโลกรัม	0.00	27.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46399
201	11 09	Small Plastic Drum 25 L	กิโลกรัม	0.00	29.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46425
202	11 09	Small Plastic Drum 25 L	กิโลกรัม	0.00	32.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46431
203	11 09	Small Plastic Drum 25 L	กิโลกรัม	0.00	49.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C43807
204	11 09	Small Plastic Drum 25 L	กิโลกรัม	0.00	19.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46451
205	11 09	Small Plastic Drum 25 L	กิโลกรัม	0.00	17.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46499
206	11 09	Small Plastic Drum 25 L	กิโลกรัม	0.00	29.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46496
207	11 09	Small Plastic Drum 25 L	กิโลกรัม	0.00	17.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46434
208	11 09	Small Plastic Drum 25 L	กิโลกรัม	0.00	24.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46448

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
209	11 09	Small Plastic Drum 25 L	กิโลกรัม	0.00	10.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46487
210	11 09	Small Plastic Drum 25 L	กิโลกรัม	0.00	16.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46774
211	11 09	Small Plastic Drum 25 L	กิโลกรัม	0.00	16.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46471
212	11 09	Small Plastic Drum 25 L	กิโลกรัม	0.00	22.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46830
213	11 09	Small Plastic Drum 25 L	กิโลกรัม	0.00	49.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46787
214	11 09	Small Plastic Drum 25 L	กิโลกรัม	0.00	2.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46768
215	11 09	Small Plastic Drum 25 L	กิโลกรัม	0.00	29.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46831
216	11 09	Empty contaminated drums - size > 1.5 m3	กิโลกรัม	688.00	252.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C43805
217	11 09	Empty contaminated drums - size > 1.5 m3	กิโลกรัม	0.00	436.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46403
218	11 09	Chemical Sack	กิโลกรัม	74.00	0.00	021	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708		

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
219	11 10	Empty Bucket	กิโลกรัม	18.00	18.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46407
220	11 10	Aerosal Can (Not drilled)	กิโลกรัม	190.00	114.00	049	อีสเทิร์น ซิบอร์ด เอน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	528480
221	11 10	Aerosal Can (Not drilled)	กิโลกรัม	0.00	166.00	049	อีสเทิร์น ซิบอร์ด เอน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	522805
222	11 10	Aerosal Can (Not drilled)	กิโลกรัม	0.00	76.00	049	อีสเทิร์น ซิบอร์ด เอน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	521832
223	11 02	Plastic Tubing Protector	กิโลกรัม	218.00	218.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46407
224	11 11	Contaminated Drum	กิโลกรัม	2,474.00	60.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46292
225	11 11	Contaminated Drum	กิโลกรัม	0.00	62.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46319
226	11 11	Contaminated Drum	กิโลกรัม	0.00	65.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46291
227	11 11	Contaminated Drum	กิโลกรัม	0.00	19.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46361

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
228	11 11	Contaminated Drum	กิโลกรัม	0.00	16.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C47691
229	11 11	Contaminated Drum	กิโลกรัม	0.00	66.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C47692
230	11 11	Contaminated Drum	กิโลกรัม	0.00	65.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46394
231	11 11	Contaminated Drum	กิโลกรัม	0.00	245.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46312
232	11 11	Contaminated Drum	กิโลกรัม	0.00	62.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46432
233	11 11	Contaminated Drum	กิโลกรัม	0.00	66.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46380
234	11 11	Contaminated Drum	กิโลกรัม	0.00	63.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46378
235	11 11	Contaminated Drum	กิโลกรัม	0.00	280.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46386
236	11 11	Contaminated Drum	กิโลกรัม	0.00	69.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46454
237	11 11	Contaminated Drum	กิโลกรัม	0.00	115.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46452

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
238	11 11	Contaminated Drum	กิโลกรัม	0.00	33.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46406
239	11 11	Contaminated Drum	กิโลกรัม	0.00	63.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48551
240	11 11	Contaminated Drum	กิโลกรัม	0.00	65.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46350
241	11 11	Contaminated Drum	กิโลกรัม	0.00	64.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46491
242	11 11	Contaminated Drum	กิโลกรัม	0.00	32.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46469
243	11 11	Contaminated Drum	กิโลกรัม	0.00	80.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46490
244	11 11	Contaminated Drum	กิโลกรัม	0.00	179.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46772
245	11 11	Contaminated Drum	กิโลกรัม	0.00	64.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46347
246	11 11	Contaminated Drum	กิโลกรัม	0.00	35.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46443
247	11 11	Contaminated Drum	กิโลกรัม	0.00	84.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46476

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
248	11 11	Contaminated Drum	กิโลกรัม	0.00	33.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46760
249	11 11	Contaminated Drum	กิโลกรัม	0.00	165.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46484
250	11 11	Contaminated Drum	กิโลกรัม	0.00	48.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46482
251	11 11	Contaminated Drum	กิโลกรัม	0.00	98.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46456
252	11 11	Contaminated Drum	กิโลกรัม	0.00	48.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46763
253	11 11	Contaminated Drum	กิโลกรัม	0.00	114.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46789
254	11 11	Contaminated Drum	กิโลกรัม	0.00	16.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46769
255	11 11	Drums From Used Oil & Oily Waste Pumping Service	กิโลกรัม	220.00	40.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46432
256	11 11	Drums From Used Oil & Oily Waste Pumping Service	กิโลกรัม	0.00	20.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46736

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
257	11 11	Drums From Used Oil & Oily Waste Pumping Service	กิโลกรัม	0.00	20.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46322
258	11 11	Drums From Used Oil & Oily Waste Pumping Service	กิโลกรัม	0.00	20.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46320
259	11 11	Drums From Used Oil & Oily Waste Pumping Service	กิโลกรัม	0.00	40.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46449
260	11 11	Drums From Used Oil & Oily Waste Pumping Service	กิโลกรัม	0.00	20.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46344
261	11 11	Drums From Used Oil & Oily Waste Pumping Service	กิโลกรัม	0.00	20.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46446
262	11 11	Drums From Used Oil & Oily Waste Pumping Service	กิโลกรัม	0.00	40.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46784
263	11 11	Drums From Used Oil & Oily Waste Pumping Service	กิโลกรัม	46.00	46.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46434

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
264	12 05	Used Insulation Material	กิโลกรัม	131.00	34.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	487593
265	12 05	Used Insulation Material	กิโลกรัม	0.00	68.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	522852
266	13 02	Non Hazardous wastes - Construction wastes	กิโลกรัม	2,561.00	454.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	487597
267	13 02	Non Hazardous wastes - Construction wastes	กิโลกรัม	0.00	1,857.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	487599
268	13 02	Non Hazardous wastes - Construction wastes	กิโลกรัม	0.00	665.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	522848
269	13 08	Metal/Steel Scrap	กิโลกรัม	1,943.00	1,437.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดีโป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	521888
270	13 08	Metal/Steel Scrap	กิโลกรัม	0.00	306.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดีโป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48203
271	13 08	Metal/Steel Scrap	กิโลกรัม	0.00	200.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดีโป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46493

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
272	13 13	Paint Sludge-(Expired Paint)	กิโลกรัม	1,938.00	606.00	042	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	487680
273	13 13	Paint Sludge-(Expired Paint)	กิโลกรัม	0.00	1,160.00	042	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	521830
274	13 13	Paint Sludge-(Expired Paint)	กิโลกรัม	0.00	279.00	042	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	522803
275	13 13	Paint Sludge-(Expired Paint)	กิโลกรัม	0.00	656.00	042	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	528479
276	14 06	Discarded Sling	กิโลกรัม	1,444.00	45.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดีโป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46407
277	14 06	Discarded Sling	กิโลกรัม	0.00	1,399.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดีโป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	521888
278	14 11	Air/Water Rubber Hose	กิโลกรัม	5,127.00	1,679.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	487592

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
279	14 11	Air/Water Rubber Hose	กิโลกรัม	0.00	3,186.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	487586
280	14 11	Air/Water Rubber Hose	กิโลกรัม	0.00	1,927.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	522851
281	15 02	Oily Sludge	กิโลกรัม	142.00	0.00	021	ดับบลิว เอ็ม เอส ดีโป จำกัด	DIW-T-050200708		
282	16 01	Oily waste water	กิโลกรัม	7,550.00	500.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดีโป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46296
283	16 01	Oily waste water	กิโลกรัม	0.00	320.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดีโป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46335
284	16 01	Oily waste water	กิโลกรัม	0.00	170.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดีโป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46320
285	16 01	Oily waste water	กิโลกรัม	0.00	200.00	042	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	C46322
286	16 01	Oily waste water	กิโลกรัม	0.00	40.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดีโป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46388

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
287	16 01	Oily waste water	กิโลกรัม	0.00	330.00	042	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	C46432
288	16 01	Oily waste water	กิโลกรัม	0.00	190.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดีโป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46736
289	16 01	Oily waste water	กิโลกรัม	0.00	160.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดีโป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46344
290	16 01	Oily waste water	กิโลกรัม	0.00	1,690.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดีโป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46436
291	16 01	Oily waste water	กิโลกรัม	0.00	210.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดีโป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46446
292	16 01	Oily waste water	กิโลกรัม	0.00	300.00	042	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	C46449
293	16 01	Oily waste water	กิโลกรัม	0.00	3,640.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดีโป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46776
294	16 01	Oily waste water	กิโลกรัม	0.00	230.00	042	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	C46424
295	16 01	Oily waste water	กิโลกรัม	0.00	390.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดีโป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46784

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับ การขนส่ง
296	16 01	Annulus Fluids	กิโลกรัม	7,690.00	1,080.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46337
297	16 01	Annulus Fluids	กิโลกรัม	0.00	1,370.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C47321
298	16 01	Annulus Fluids	กิโลกรัม	0.00	1,640.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C47387
299	16 01	Annulus Fluids	กิโลกรัม	0.00	1,270.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C47472
300	16 01	Annulus Fluids	กิโลกรัม	0.00	1,260.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48665
301	16 01	Annulus Fluids	กิโลกรัม	0.00	1,070.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48665
302	17 01	Non Hazardous-Expired Medical waste	กิโลกรัม	55.00	55.00	071	อีสเทิร์น ซิบอร์ด เอน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	522807
303	17 01	Non Hazardous-Expired Medical waste	กิโลกรัม	0.00	58.00	071	อีสเทิร์น ซิบอร์ด เอน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	528483
304	19 01	Contaminated Soil	กิโลกรัม	0.00	69.00	042	อีสเทิร์น ซิบอร์ด เอน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	487688

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
305	19 02	Domestic Garbage (combustible) - SCleco	กิโลกรัม	48,668.00	4,530.00	042	เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิส เซส จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-162200018	510822
306	19 02	Domestic Garbage (combustible) - SCleco	กิโลกรัม	0.00	4,540.00	042	เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิส เซส จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-162200018	528459
307	19 02	Domestic Garbage (combustible) - SCleco	กิโลกรัม	0.00	3,830.00	042	เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิส เซส จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-162200018	528460
308	19 02	Domestic Garbage (combustible) - SCleco	กิโลกรัม	0.00	3,600.00	042	เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิส เซส จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-162200018	528461
309	19 02	Domestic Garbage (combustible) - SCleco	กิโลกรัม	0.00	9,080.00	042	เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิส เซส จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-162200018	528462
310	19 02	Domestic Garbage (combustible) - SCleco	กิโลกรัม	0.00	4,400.00	042	เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิส เซส จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-162200018	528463
311	19 02	Domestic Garbage (combustible) - SCleco	กิโลกรัม	0.00	11,200.00	042	เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิส เซส จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-162200018	528464
312	19 02	Domestic Garbage (combustible) - SCleco	กิโลกรัม	0.00	4,900.00	042	เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิส เซส จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-162200018	528465
313	19 02	Domestic Garbage (combustible) - SCleco	กิโลกรัม	0.00	5,400.00	042	เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิส เซส จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-162200018	528466
314	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	25,866.00	3,386.00	074	บางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	487578

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
315	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	8,478.00	074	บางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	487579
316	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	5,506.00	074	บางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	487580
317	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	6,020.00	074	บางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	522929
318	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	420.00	074	บางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	487583
319	19 02	Domestic Garbage (incombustible) - ESBEC	กิโลกรัม	4,662.00	3,507.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	487589
320	19 02	Domestic Garbage (incombustible) - ESBEC	กิโลกรัม	0.00	74.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	487601
321	19 02	Domestic Garbage (incombustible) - ESBEC	กิโลกรัม	0.00	1,544.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	487595

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
322	19 02	Domestic Garbage (incombustible) - ESBEC	กิโลกรัม	0.00	1,688.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	522853
323	19 02	Used Tire	กิโลกรัม	0.00	363.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	487588
324	19 02	Used Tire	กิโลกรัม	0.00	119.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	487594
325	19 02	Industrial non hazardous-Scrap Rope	กิโลกรัม	1,254.00	449.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	487590
326	19 02	Industrial non hazardous-Scrap Rope	กิโลกรัม	0.00	163.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	487596
327	19 02	Industrial non hazardous-Scrap Rope	กิโลกรัม	0.00	703.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	522854
328	13 08	Various scrap metal	กิโลกรัม	21,529.00	21,529.00	011	หจก.เพิ่มพูนพานิ ชโลหะกิจ จำกัด	DIW-T-145600029	จ3-105-112/50 สข	

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
329	14 06	Various scrap wire rope	กิโลกรัม	9,983.00	9,983.00	011	หจก.เพิ่มพูนพานิชโลหะกิจ จำกัด	DIW-T-145600029	จ3-105-112/50 สข	
330	11 01	Card board box	กิโลกรัม	169.00	169.00	011	หจก.เพิ่มพูนพานิชโลหะกิจ จำกัด	DIW-T-145600029	จ3-105-112/50 สข	
331	11 03	Used wooden plank	กิโลกรัม	1,000.00	1,000.00	011	หจก.เพิ่มพูนพานิชโลหะกิจ จำกัด	DIW-T-145600029	จ3-105-112/50 สข	
332	05 01	Hg contaminated ceramic ball	กิโลกรัม	91.00	91.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปะซิฟิค (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1951
333	05 03	Hg contaminated oily rags	กิโลกรัม	42.00	42.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปะซิฟิค (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1951
334	05 03	Hg contaminated oily rags	กิโลกรัม	46.00	46.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปะซิฟิค (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1952
335	13 03	Hg contaminated plastic	กิโลกรัม	54.00	54.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปะซิฟิค (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1946
336	05 01	Hg contaminated PPE	กิโลกรัม	757.00	757.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปะซิฟิค (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1946

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
337	05 01	Hg contaminated PPE	กิโลกรัม	71.00	71.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1947
338	05 01	Hg contaminated PPE	กิโลกรัม	231.00	231.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1951
339	05 01	Hg contaminated PPE	กิโลกรัม	43.00	43.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1946
340	05 01	Hg contaminated PPE	กิโลกรัม	141.00	141.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1946
341	05 01	Hg contaminated PPE	กิโลกรัม	72.00	72.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1947
342	05 01	Hg contaminated PPE	กิโลกรัม	414.00	414.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1950
343	05 01	Hg contaminated PPE	กิโลกรัม	161.00	161.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1951

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
344	05 01	Hg contaminated PPE	กิโลกรัม	72.00	72.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1952
345	15 01	Hg contaminated sand	กิโลกรัม	5,991.00	5,991.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1946
346	15 01	Hg contaminated sand	กิโลกรัม	1,640.00	1,640.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1947
347	15 01	Hg contaminated sand	กิโลกรัม	8,607.00	8,607.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1950
348	15 01	Hg contaminated sand	กิโลกรัม	169.00	169.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1950
349	15 01	Hg contaminated sand	กิโลกรัม	2,024.00	2,024.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1951
350	15 01	Hg contaminated sand	กิโลกรัม	842.00	842.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1946

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
351	15 01	Hg contaminated sand	กิโลกรัม	354.00	354.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1947
352	15 01	Hg contaminated sand	กิโลกรัม	218.00	218.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1951
353	15 01	Hg contaminated sand	กิโลกรัม	142.00	142.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1947
354	15 01	Hg contaminated sand	กิโลกรัม	1,621.00	1,621.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1948
355	15 01	Hg contaminated sand	กิโลกรัม	1,782.00	1,782.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1951
356	15 01	Hg contaminated sand	กิโลกรัม	98.00	98.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1952
357	15 01	Hg contaminated sand	กิโลกรัม	2,679.00	2,679.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1950

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
358	15 01	Hg contaminated sand	กิโลกรัม	478.00	478.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1952
359	15 01	Hg contaminated sludge	กิโลกรัม	380.00	380.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1950
360	15 01	Hg contaminated sludge	กิโลกรัม	816.00	816.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1951
361	15 01	Hg contaminated sludge	กิโลกรัม	7,316.00	7,316.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1947
362	15 01	Hg contaminated sludge	กิโลกรัม	1,784.00	1,784.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1952
363	15 01	Hg contaminated sludge	กิโลกรัม	2,273.00	2,273.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1946
364	15 01	Hg contaminated sludge	กิโลกรัม	156.00	156.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1947


ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
365	15 01	Hg contaminated sludge	กิโลกรัม	710.00	710.00	052	เบกกีแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปะซิฟิค (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1951
366	15 01	Hg contaminated sludge	กิโลกรัม	98.00	98.00	052	เบกกีแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปะซิฟิค (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1952


สรุปรายการของเสียอันตรายที่ส่งไปกำจัดนอกพื้นที่สถานประกอบกิจการปีโตรเลียม

ลำดับที่	ของเสียอันตราย		
	รหัส	หน่วย	ปริมาณ
1	04 07	กิโลกรัม	34,299.00
2	05 01	กิโลกรัม	2,586.00
3	05 03	กิโลกรัม	8,456.00
4	06 02	กิโลกรัม	290.00
5	09 05	กิโลกรัม	214.00
6	10 01	กิโลกรัม	10,675.00

ลำดับที่	ของเสียอันตราย		
	รหัส	หน่วย	ปริมาณ
7	11 09	กิโลกรัม	1,754.00
8	11 10	กิโลกรัม	374.00
9	11 11	กิโลกรัม	2,740.00
10	13 03	กิโลกรัม	54.00
11	13 13	กิโลกรัม	2,701.00
12	15 01	กิโลกรัม	40,178.00
13	16 01	กิโลกรัม	16,060.00
14	17 01	กิโลกรัม	113.00
15	19 01	กิโลกรัม	69.00

ขอรับรองว่ารายงานข้างต้นถูกต้องทุกประการ

ผู้จัดทำรายงาน (ลายมือชื่อ).....
 (ชื่อสกุล/ตำแหน่ง).....กิตติ คำแก้ว / วิศวกรสิ่งแวดล้อม..
 (วันที่).....20 ธันวาคม 2565.....

ผู้ควบคุมการจัดการของเสีย (ลายมือชื่อ).....
 (ชื่อสกุล/ตำแหน่ง).....กิตติ คำแก้ว / วิศวกรสิ่งแวดล้อม.....
 (วันที่).....20 ธันวาคม 2565.....

แบบรายงานการจัดการของเสียรายเดือน

ชื่อโครงการ/แหล่ง สำรวจและผลิตปิโตรเลียม Satun/Pladang/Trat,Platong/Kaphong/Surat/Plamuk/Yala/Yungthong/North Kung,Baanpot/South Satun/South Baanpot,Erawan/South Pakarang,Platong II/West Platong/Pakarang,Pailin/Moragot,North Pailin,Funan/Jakrawan/West Jakrawan/Gomin/South Gomin

ประเภทโครงการ ผลิต

บริษัทผู้รับสัมปทาน บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด

แปลงสำรวจหมายเลข B10,B12,B12&B13,B12/27 สัมปทานเลขที่ 1/2515/5,1/2529/33,2/2515/6

รายละเอียดของเสียและการจัดการประจำเดือน มีนาคม พ.ศ. 2565

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
1	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	48,030.00	3,840.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	521914
2	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	1,580.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	521915
3	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	120.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	521916
4	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	6,380.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	521917
5	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	280.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	521919
6	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	910.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	521920

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
7	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	840.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	521921
8	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	670.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	521922
9	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	1,520.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	521923
10	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	530.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	521924
11	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	1,140.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	521925
12	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	840.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	521926
13	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	870.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	521927
14	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	260.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	528027
15	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	1,640.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	528311
16	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	830.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	528317

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับ การขนส่ง
17	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	600.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	528997
18	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	3,000.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	528998
19	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	2,730.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	528999
20	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	590.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	529000
21	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	2,400.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	529009
22	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	40.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	529010
23	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	1,200.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	529011
24	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	1,640.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	529012
25	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	180.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	529013
26	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	1,370.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	529014

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
27	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	820.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	529015
28	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	2,000.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	529016
29	04 07	Used Grease	กิโลกรัม	361.00	25.00	042	อีสเทิร์น ซิปอร์ต เอน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	528179
30	04 07	Used Grease	กิโลกรัม	0.00	65.00	042	อีสเทิร์น ซิปอร์ต เอน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	529033
31	04 07	Used Grease	กิโลกรัม	0.00	118.00	042	อีสเทิร์น ซิปอร์ต เอน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	529194
32	05 01	Used Sorbead/ Used Desiccant	กิโลกรัม	564.00	127.00	042	อีสเทิร์น ซิปอร์ต เอน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	528841
33	05 01	Used Sorbead/ Used Desiccant	กิโลกรัม	0.00	564.00	042	อีสเทิร์น ซิปอร์ต เอน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	529032
34	05 02	Air Filter	กิโลกรัม	1,335.00	0.00	021	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708		

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
35	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	6,480.00	83.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C43807
36	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	246.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C43808
37	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	60.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46311
38	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	43.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46346
39	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	99.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46376
40	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	208.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46377
41	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	66.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46381
42	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	54.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46404
43	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	110.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46431
44	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	127.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46434

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับ การขนส่ง
45	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	287.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46440
46	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	105.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46448
47	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	349.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46453
48	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	126.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46457
49	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	117.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46471
50	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	42.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46475
51	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	103.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46487
52	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	152.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46489
53	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	128.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46496
54	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	130.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46736

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
55	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	58.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46756
56	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	57.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46761
57	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	34.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46762
58	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	276.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46767
59	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	260.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46773
60	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	39.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46778
61	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	138.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46830
62	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	75.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48550
63	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	328.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48557
64	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	282.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	521978

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
65	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	219.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	528025
66	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	44.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46770
67	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	41.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46793
68	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	70.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46794
69	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	146.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46797
70	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	252.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46815
71	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	66.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46821
72	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	415.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46827
73	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	194.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46844
74	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	63.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46846

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
75	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	50.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46850
76	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	128.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46852
77	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	124.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46857
78	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	412.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46858
79	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	47.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46864
80	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	163.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46867
81	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	94.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46897
82	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	45.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46898
83	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	190.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46901
84	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	76.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46902

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับ การขนส่ง
85	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	105.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46927
86	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	72.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46932
87	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	70.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46964
88	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	65.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46971
89	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	96.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46977
90	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	302.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48279
91	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	114.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46873
92	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	158.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46878
93	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	195.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46879
94	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	83.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46920

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
95	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	205.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46933
96	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	606.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46954
97	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	114.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46957
98	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	39.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46981
99	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	88.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C47402
100	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	63.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C47403
101	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	317.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48260
102	05 03	Oil Filter	กิโลกรัม	2,516.00	91.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46293
103	05 03	Oil Filter	กิโลกรัม	0.00	211.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46321
104	05 03	Oil Filter	กิโลกรัม	0.00	70.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46377

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
105	05 03	Oil Filter	กิโลกรัม	0.00	80.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46404
106	05 03	Oil Filter	กิโลกรัม	0.00	61.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46434
107	05 03	Oil Filter	กิโลกรัม	0.00	97.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46440
108	05 03	Oil Filter	กิโลกรัม	0.00	166.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46453
109	05 03	Oil Filter	กิโลกรัม	0.00	80.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46489
110	05 03	Oil Filter	กิโลกรัม	0.00	85.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46493
111	05 03	Oil Filter	กิโลกรัม	0.00	267.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46767
112	05 03	Oil Filter	กิโลกรัม	0.00	68.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46778
113	05 03	Oil Filter	กิโลกรัม	0.00	148.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46852
114	05 03	Oil Filter	กิโลกรัม	0.00	67.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C47690

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
115	05 03	Oil Filter	กิโลกรัม	0.00	56.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48553
116	05 03	Oil Filter	กิโลกรัม	0.00	157.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48557
117	06 01	Used Thinner	กิโลกรัม	742.00	160.00	042	อีสเทิร์น ซิบอร์ด เอน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	482095
118	06 01	Used Thinner	กิโลกรัม	0.00	212.00	042	อีสเทิร์น ซิบอร์ด เอน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	528178
119	07 01	Expired Chemicals	กิโลกรัม	222.00	432.00	042	อีสเทิร์น ซิบอร์ด เอน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	528009
120	07 02	Dry Chemical Powder	กิโลกรัม	507.00	2,323.00	042	อีสเทิร์น ซิบอร์ด เอน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	528010
121	07 02	Dry Chemical Powder	กิโลกรัม	0.00	507.00	042	อีสเทิร์น ซิบอร์ด เอน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	529043

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับ การขนส่ง
122	09 05	Used Fluorescent Lamp	กิโลกรัม	0.00	20.00	049	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	528028
123	09 05	Used Fluorescent Lamp	กิโลกรัม	81.00	0.00	021	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708		
124	09 06	Used Electronic Appliance	กิโลกรัม	1,323.00	249.00	049	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	521890
125	09 06	Used Electronic Appliance	กิโลกรัม	0.00	190.00	049	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	528176
126	09 06	Used Electronic Appliance	กิโลกรัม	0.00	61.00	049	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	528839
127	09 06	Used Electronic Appliance	กิโลกรัม	0.00	469.00	049	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	529030
128	09 06	Used Electronic Appliance	กิโลกรัม	0.00	133.00	049	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	529099

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
129	09 06	Used Electronic Appliance	กิโลกรัม	0.00	439.00	049	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	529193
130	10 01	Used acid Battery	กิโลกรัม	4,357.00	8,499.00	049	106 สิ่งแวดล้อม จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-065800153	529062
131	10 04	Used Battery (Alkaline)	กิโลกรัม	82.00	52.00	075	บางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	528031
132	11 02	Mix Plastic Scrap	กิโลกรัม	258.00	32.00	011	ด๊บบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46850
133	11 02	Mix Plastic Scrap	กิโลกรัม	0.00	21.00	011	ด๊บบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46859
134	11 02	Mix Plastic Scrap	กิโลกรัม	0.00	32.00	011	ด๊บบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46814
135	11 02	Mix Plastic Scrap	กิโลกรัม	0.00	18.00	011	ด๊บบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46864
136	11 02	Mix Plastic Scrap	กิโลกรัม	0.00	16.00	011	ด๊บบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46973
137	11 02	Mix Plastic Scrap	กิโลกรัม	0.00	17.00	011	ด๊บบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46898

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
138	11 02	Mix Plastic Scrap	กิโลกรัม	0.00	19.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46939
139	11 02	Mix Plastic Scrap	กิโลกรัม	0.00	60.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46941
140	11 02	Mix Plastic Scrap	กิโลกรัม	0.00	19.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46875
141	11 02	Mix Plastic Scrap	กิโลกรัม	0.00	13.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46913
142	11 02	Mix Plastic Scrap	กิโลกรัม	0.00	11.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C43434
143	11 02	Plastic Bottles Scrap	กิโลกรัม	222.00	30.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46850
144	11 02	Plastic Bottles Scrap	กิโลกรัม	0.00	14.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46793
145	11 02	Plastic Bottles Scrap	กิโลกรัม	0.00	16.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46837
146	11 02	Plastic Bottles Scrap	กิโลกรัม	0.00	12.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46846
147	11 02	Plastic Bottles Scrap	กิโลกรัม	0.00	15.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46861

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
148	11 02	Plastic Bottles Scrap	กิโลกรัม	0.00	38.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46816
149	11 02	Plastic Bottles Scrap	กิโลกรัม	0.00	20.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46938
150	11 02	Plastic Bottles Scrap	กิโลกรัม	0.00	17.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48262
151	11 02	Plastic Bottles Scrap	กิโลกรัม	0.00	15.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C47403
152	11 02	Plastic Bottles Scrap	กิโลกรัม	0.00	28.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48299
153	11 02	Plastic Bottles Scrap	กิโลกรัม	0.00	17.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48296
154	11 04	Aluminium Can	กิโลกรัม	31.00	7.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46802
155	11 04	Aluminium Can	กิโลกรัม	0.00	12.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46897
156	11 04	Aluminium Can	กิโลกรัม	0.00	12.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48269
157	11 04	Metal drum	กิโลกรัม	155.00	5.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46479

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับ การขนส่ง
158	11 04	Metal drum	กิโลกรัม	0.00	21.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46859
159	11 04	Metal drum	กิโลกรัม	0.00	11.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46816
160	11 04	Metal drum	กิโลกรัม	0.00	15.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46814
161	11 04	Metal drum	กิโลกรัม	0.00	4.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46818
162	11 04	Metal drum	กิโลกรัม	0.00	15.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46938
163	11 04	Metal drum	กิโลกรัม	0.00	10.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46902
164	11 04	Metal drum	กิโลกรัม	0.00	9.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46983
165	11 04	Metal drum	กิโลกรัม	0.00	13.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46875
166	11 04	Metal drum	กิโลกรัม	0.00	13.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48301
167	11 04	Metal drum	กิโลกรัม	0.00	14.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48349

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับ การขนส่ง
168	11 04	Metal drum	กิโลกรัม	0.00	12.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48391
169	11 04	Metal drum	กิโลกรัม	0.00	13.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48296
170	11 04	Food can Scrap	กิโลกรัม	297.00	39.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46827
171	11 04	Food can Scrap	กิโลกรัม	0.00	10.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46849
172	11 04	Food can Scrap	กิโลกรัม	0.00	7.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46821
173	11 04	Food can Scrap	กิโลกรัม	0.00	16.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46811
174	11 04	Food can Scrap	กิโลกรัม	0.00	28.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46859
175	11 04	Food can Scrap	กิโลกรัม	0.00	18.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46814
176	11 04	Food can Scrap	กิโลกรัม	0.00	14.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46802
177	11 04	Food can Scrap	กิโลกรัม	0.00	8.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46818

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
178	11 04	Food can Scrap	กิโลกรัม	0.00	25.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46977
179	11 04	Food can Scrap	กิโลกรัม	0.00	23.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46897
180	11 04	Food can Scrap	กิโลกรัม	0.00	22.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48269
181	11 04	Food can Scrap	กิโลกรัม	0.00	8.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46873
182	11 04	Food can Scrap	กิโลกรัม	0.00	13.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46875
183	11 04	Food can Scrap	กิโลกรัม	0.00	16.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46920
184	11 04	Food can Scrap	กิโลกรัม	0.00	22.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48352
185	11 04	Food can Scrap	กิโลกรัม	0.00	19.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48401
186	11 04	Food can Scrap	กิโลกรัม	0.00	9.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48297
187	11 04	Steel Band	กิโลกรัม	399.00	85.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46846

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
188	11 04	Steel Band	กิโลกรัม	0.00	99.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46929
189	11 04	Steel Band	กิโลกรัม	0.00	104.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46951
190	11 04	Steel Band	กิโลกรัม	0.00	61.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48301
191	11 04	Steel Band	กิโลกรัม	0.00	50.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	529096
192	11 07	Glass Bottles	กิโลกรัม	0.00	121.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46827
193	11 07	Glass Bottles	กิโลกรัม	1,213.00	109.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46793
194	11 07	Glass Bottles	กิโลกรัม	0.00	169.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46811
195	11 07	Glass Bottles	กิโลกรัม	0.00	28.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46860
196	11 07	Glass Bottles	กิโลกรัม	0.00	18.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46859
197	11 07	Glass Bottles	กิโลกรัม	0.00	50.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46802

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
198	11 07	Glass Bottles	กิโลกรัม	0.00	62.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46901
199	11 07	Glass Bottles	กิโลกรัม	0.00	56.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48270
200	11 07	Glass Bottles	กิโลกรัม	0.00	57.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46873
201	11 07	Glass Bottles	กิโลกรัม	0.00	17.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46874
202	11 07	Glass Bottles	กิโลกรัม	0.00	40.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46920
203	11 07	Glass Bottles	กิโลกรัม	0.00	79.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48301
204	11 07	Glass Bottles	กิโลกรัม	0.00	57.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48349
205	11 07	Glass Bottles	กิโลกรัม	0.00	68.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C43434
206	11 07	Glass Bottles	กิโลกรัม	0.00	198.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48393
207	11 07	Glass Bottles	กิโลกรัม	0.00	38.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48296

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
208	11 07	Glass Bottles	กิโลกรัม	0.00	46.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48297
209	11 09	Contaminated Plastic Drum	กิโลกรัม	1,033.00	10.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46824
210	11 09	Contaminated Plastic Drum	กิโลกรัม	0.00	7.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46850
211	11 09	Contaminated Plastic Drum	กิโลกรัม	0.00	22.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46825
212	11 09	Contaminated Plastic Drum	กิโลกรัม	0.00	13.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46823
213	11 09	Contaminated Plastic Drum	กิโลกรัม	0.00	34.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46798
214	11 09	Contaminated Plastic Drum	กิโลกรัม	0.00	10.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46558
215	11 09	Contaminated Plastic Drum	กิโลกรัม	0.00	47.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46960
216	11 09	Contaminated Plastic Drum	กิโลกรัม	0.00	162.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46972
217	11 09	Contaminated Plastic Drum	กิโลกรัม	0.00	22.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46559

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
218	11 09	Contaminated Plastic Drum	กิโลกรัม	0.00	42.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46808
219	11 09	Contaminated Plastic Drum	กิโลกรัม	0.00	10.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46949
220	11 09	Contaminated Plastic Drum	กิโลกรัม	0.00	26.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48262
221	11 09	Contaminated Plastic Drum	กิโลกรัม	0.00	93.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46921
222	11 09	Contaminated Plastic Drum	กิโลกรัม	0.00	32.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48268
223	11 09	Contaminated Plastic Drum	กิโลกรัม	0.00	10.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46925
224	11 09	Contaminated Plastic Drum	กิโลกรัม	0.00	10.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48303
225	11 09	Contaminated Plastic Drum	กิโลกรัม	0.00	84.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46943
226	11 09	Contaminated Plastic Drum	กิโลกรัม	0.00	84.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46907
227	11 09	Contaminated Plastic Drum	กิโลกรัม	0.00	40.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48351

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
228	11 09	Contaminated Plastic Drum	กิโลกรัม	0.00	92.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48371
229	11 09	Contaminated Plastic Drum	กิโลกรัม	0.00	11.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48376
230	11 09	Contaminated Plastic Drum	กิโลกรัม	0.00	21.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46557
231	11 09	Contaminated Plastic Drum	กิโลกรัม	0.00	86.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48347
232	11 09	Contaminated Plastic Drum	กิโลกรัม	0.00	45.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48353
233	11 09	Contaminated Plastic Drum	กิโลกรัม	0.00	20.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48297
234	11 09	Small Plastic Drum 25 L	กิโลกรัม	372.00	17.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46857
235	11 09	Small Plastic Drum 25 L	กิโลกรัม	0.00	13.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46479
236	11 09	Small Plastic Drum 25 L	กิโลกรัม	0.00	23.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46849
237	11 09	Small Plastic Drum 25 L	กิโลกรัม	0.00	24.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46861

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
238	11 09	Small Plastic Drum 25 L	กิโลกรัม	0.00	18.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46818
239	11 09	Small Plastic Drum 25 L	กิโลกรัม	0.00	8.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46864
240	11 09	Small Plastic Drum 25 L	กิโลกรัม	0.00	12.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46932
241	11 09	Small Plastic Drum 25 L	กิโลกรัม	0.00	17.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46969
242	11 09	Small Plastic Drum 25 L	กิโลกรัม	0.00	28.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46939
243	11 09	Small Plastic Drum 25 L	กิโลกรัม	0.00	20.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46971
244	11 09	Small Plastic Drum 25 L	กิโลกรัม	0.00	16.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48276
245	11 09	Small Plastic Drum 25 L	กิโลกรัม	0.00	27.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46941
246	11 09	Small Plastic Drum 25 L	กิโลกรัม	0.00	11.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46954
247	11 09	Small Plastic Drum 25 L	กิโลกรัม	0.00	12.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46875

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
248	11 09	Small Plastic Drum 25 L	กิโลกรัม	0.00	28.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46911
249	11 09	Small Plastic Drum 25 L	กิโลกรัม	0.00	5.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46923
250	11 09	Small Plastic Drum 25 L	กิโลกรัม	0.00	19.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48352
251	11 09	Small Plastic Drum 25 L	กิโลกรัม	0.00	10.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48401
252	11 09	Small Plastic Drum 25 L	กิโลกรัม	0.00	13.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48399
253	11 09	Small Plastic Drum 25 L	กิโลกรัม	0.00	21.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48398
254	11 09	Small Plastic Drum 25 L	กิโลกรัม	0.00	30.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	529097
255	11 09	Empty contaminated drums - size > 1.5 m3	กิโลกรัม	60.00	60.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	529097
256	11 09	Chemical Sack	กิโลกรัม	130.00	74.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	529097
257	11 09	Empty Paint Can	กิโลกรัม	80.00	71.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	528030

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
258	11 09	Empty Paint Can	กิโลกรัม	0.00	50.00	049	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	528104
259	11 10	Empty Bucket	กิโลกรัม	43.00	11.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดีโป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46859
260	11 10	Empty Bucket	กิโลกรัม	0.00	10.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดีโป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C47404
261	11 10	Empty Bucket	กิโลกรัม	0.00	13.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดีโป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48348
262	11 10	Empty Bucket	กิโลกรัม	0.00	9.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดีโป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48412
263	11 10	Aerosal Can (Not drilled)	กิโลกรัม	314.00	30.00	049	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	528029
264	11 10	Aerosal Can (Not drilled)	กิโลกรัม	0.00	37.00	049	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	528177
265	11 10	Aerosal Can (Not drilled)	กิโลกรัม	0.00	122.00	049	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	529031

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
266	11 02	Plastic Tubing Protector	กิโลกรัม	28.00	28.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48399
267	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	9,196.00	223.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46823
268	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	51.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46856
269	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	346.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C47449
270	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	66.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46838
271	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	65.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46822
272	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	493.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46798
273	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	214.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46843
274	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	20.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46867
275	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	19.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46820

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
276	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	115.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46817
277	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	48.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46558
278	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	201.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46960
279	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	356.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46975
280	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	63.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46928
281	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	68.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46803
282	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	136.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46896
283	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	84.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46559
284	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	49.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46962
285	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	399.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46935

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
286	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	194.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46891
287	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	68.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48274
288	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	396.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46839
289	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	123.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48271
290	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	161.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48277
291	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	17.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46841
292	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	135.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46942
293	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	82.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46921
294	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	50.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46956
295	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	534.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48252

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
296	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	232.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48389
297	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	294.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48268
298	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	133.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48282
299	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	50.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46925
300	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	16.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46924
301	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	16.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48267
302	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	117.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48265
303	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	348.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46876
304	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	114.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48303
305	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	360.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46413

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
306	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	341.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46415
307	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	356.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46414
308	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	334.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46416
309	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	22.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46877
310	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	116.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46882
311	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	143.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46887
312	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	65.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46912
313	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	98.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48351
314	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	33.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48350
315	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	320.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48371

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
316	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	47.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48376
317	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	72.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48378
318	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	131.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48395
319	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	99.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46557
320	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	66.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48353
321	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	176.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48297
322	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	320.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48411
323	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	1.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	528026
324	11 11	Drums From Used Oil & Oily Waste Pumping Service	กิโลกรัม	39.00	39.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46794

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
325	11 11	Drums From Used Oil & Oily Waste Pumping Service	กิโลกรัม	750.00	20.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46438
326	11 11	Drums From Used Oil & Oily Waste Pumping Service	กิโลกรัม	0.00	20.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46844
327	11 11	Drums From Used Oil & Oily Waste Pumping Service	กิโลกรัม	0.00	30.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46965
328	11 11	Drums From Used Oil & Oily Waste Pumping Service	กิโลกรัม	0.00	50.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46898
329	11 11	Drums From Used Oil & Oily Waste Pumping Service	กิโลกรัม	0.00	120.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46971
330	11 11	Drums From Used Oil & Oily Waste Pumping Service	กิโลกรัม	0.00	40.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46803
331	11 11	Drums From Used Oil & Oily Waste Pumping Service	กิโลกรัม	0.00	20.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46962

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
332	11 11	Drums From Used Oil & Oily Waste Pumping Service	กิโลกรัม	0.00	30.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46895
333	11 11	Drums From Used Oil & Oily Waste Pumping Service	กิโลกรัม	0.00	60.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46900
334	11 11	Drums From Used Oil & Oily Waste Pumping Service	กิโลกรัม	0.00	10.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46841
335	11 11	Drums From Used Oil & Oily Waste Pumping Service	กิโลกรัม	0.00	20.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46925
336	11 11	Drums From Used Oil & Oily Waste Pumping Service	กิโลกรัม	0.00	10.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48267
337	11 11	Drums From Used Oil & Oily Waste Pumping Service	กิโลกรัม	0.00	80.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48350
338	11 11	Drums From Used Oil & Oily Waste Pumping Service	กิโลกรัม	0.00	50.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48387

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
339	11 11	Drums From Used Oil & Oily Waste Pumping Service	กิโลกรัม	0.00	30.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46409
340	11 11	Drums From Used Oil & Oily Waste Pumping Service	กิโลกรัม	0.00	30.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46412
341	11 11	Drums From Used Oil & Oily Waste Pumping Service	กิโลกรัม	0.00	60.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46410
342	11 11	Drums From Used Oil & Oily Waste Pumping Service	กิโลกรัม	0.00	30.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48297
343	11 11	Drums From Used Oil & Oily Waste Pumping Service	กิโลกรัม	0.00	30.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48392
344	11 11	Drums From Used Oil & Oily Waste Pumping Service	กิโลกรัม	0.00	10.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48414
345	12 05	Used Insulation Material	กิโลกรัม	658.00	0.00	021	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708		

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
346	13 02	Non Hazardous wastes - Construction wastes	กิโลกรัม	169.00	0.00	021	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708		
347	13 08	Metal/Steel Scrap	กิโลกรัม	4,758.00	1,158.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	529096
348	13 08	Metal/Steel Scrap	กิโลกรัม	0.00	233.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46835
349	13 08	Metal/Steel Scrap	กิโลกรัม	0.00	462.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46859
350	13 08	Metal/Steel Scrap	กิโลกรัม	0.00	2,261.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46819
351	13 08	Metal/Steel Scrap	กิโลกรัม	0.00	122.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46938
352	13 08	Metal/Steel Scrap	กิโลกรัม	0.00	120.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48262
353	13 08	Metal/Steel Scrap	กิโลกรัม	0.00	255.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46923
354	13 08	Metal/Steel Scrap	กิโลกรัม	0.00	147.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48473
355	13 13	Paint Residue	กิโลกรัม	1,009.00	1,009.00	042	อีสเทิร์น ซิบอร์ด เอน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	529034

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
356	13 13	Paint Sludge-(Expired Paint)	กิโลกรัม	2,806.00	504.00	042	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	528007
357	13 13	Paint Sludge-(Expired Paint)	กิโลกรัม	0.00	40.00	042	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	528175
358	13 13	Paint Sludge-(Expired Paint)	กิโลกรัม	0.00	1,000.00	042	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	528838
359	13 13	Paint Sludge-(Expired Paint)	กิโลกรัม	0.00	38.00	042	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	529029
360	13 13	Paint Sludge-(Expired Paint)	กิโลกรัม	0.00	584.00	042	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	529192
361	13 13	Used Garnet	กิโลกรัม	160.00	0.00	021	ดับบลิว เอ็ม เอส ดีโป จำกัด	DIW-T-050200708		
362	14 06	Discarded Sling	กิโลกรัม	55.00	31.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดีโป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46870
363	14 06	Discarded Sling	กิโลกรัม	0.00	24.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดีโป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48373

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
364	14 11	Air/Water Rubber Hose	กิโลกรัม	5,228.00	0.00	021	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708		
365	15 02	Oily Sludge	กิโลกรัม	0.00	142.00	042	อีสเทิร์น ซิบอร์ด เอน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	528008
366	16 01	Oily waste water	กิโลกรัม	7,250.00	220.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46438
367	16 01	Oily waste water	กิโลกรัม	0.00	800.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46834
368	16 01	Oily waste water	กิโลกรัม	0.00	180.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46844
369	16 01	Oily waste water	กิโลกรัม	0.00	100.00	042	อีสเทิร์น ซิบอร์ด เอน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	C46965
370	16 01	Oily waste water	กิโลกรัม	0.00	300.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46803
371	16 01	Oily waste water	กิโลกรัม	0.00	50.00	042	อีสเทิร์น ซิบอร์ด เอน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	C46841
372	16 01	Oily waste water	กิโลกรัม	0.00	170.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46895

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
373	16 01	Oily waste water	กิโลกรัม	0.00	530.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46898
374	16 01	Oily waste water	กิโลกรัม	0.00	370.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46900
375	16 01	Oily waste water	กิโลกรัม	0.00	190.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46962
376	16 01	Oily waste water	กิโลกรัม	0.00	500.00	042	อีสเทิร์น ซิบอร์ด เอน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	C46971
377	16 01	Oily waste water	กิโลกรัม	0.00	240.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46948
378	16 01	Oily waste water	กิโลกรัม	0.00	160.00	042	อีสเทิร์น ซิบอร์ด เอน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	C46409
379	16 01	Oily waste water	กิโลกรัม	0.00	310.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46410
380	16 01	Oily waste water	กิโลกรัม	0.00	150.00	042	อีสเทิร์น ซิบอร์ด เอน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	C46412
381	16 01	Oily waste water	กิโลกรัม	0.00	70.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46925

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสีย ทั้งหมด	ของเสียที่ นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับ การขนส่ง
382	16 01	Oily waste water	กิโลกรัม	0.00	140.00	042	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	C48267
383	16 01	Oily waste water	กิโลกรัม	0.00	450.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48387
384	17 01	Non Hazardous-Expired Medical waste	กิโลกรัม	35.00	35.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	529035
385	19 01	Contaminated Soil	กิโลกรัม	1,012.00	0.00	021	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708		
386	19 02	Domestic Garbage (combustible) - SCleco	กิโลกรัม	59,389.00	5,500.00	042	เอส ซี โอ อีเค์ เซอร์วิ สเชส จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-162200018	528467
387	19 02	Domestic Garbage (combustible) - SCleco	กิโลกรัม	0.00	5,220.00	042	เอส ซี โอ อีเค์ เซอร์วิ สเชส จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-162200018	528468
388	19 02	Domestic Garbage (combustible) - SCleco	กิโลกรัม	0.00	4,740.00	042	เอส ซี โอ อีเค์ เซอร์วิ สเชส จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-162200018	528469
389	19 02	Domestic Garbage (combustible) - SCleco	กิโลกรัม	0.00	4,760.00	042	เอส ซี โอ อีเค์ เซอร์วิ สเชส จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-162200018	528470
390	19 02	Domestic Garbage (combustible) - SCleco	กิโลกรัม	0.00	4,830.00	042	เอส ซี โอ อีเค์ เซอร์วิ สเชส จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-162200018	528471

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
391	19 02	Domestic Garbage (combustible) - SCleco	กิโลกรัม	0.00	4,360.00	042	เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิส เซส จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-162200018	528472
392	19 02	Domestic Garbage (combustible) - SCleco	กิโลกรัม	0.00	6,180.00	042	เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิส เซส จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-162200018	528473
393	19 02	Domestic Garbage (combustible) - SCleco	กิโลกรัม	0.00	5,480.00	042	เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิส เซส จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-162200018	528474
394	19 02	Domestic Garbage (combustible) - SCleco	กิโลกรัม	0.00	5,980.00	042	เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิส เซส จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-162200018	528475
395	19 02	Domestic Garbage (combustible) - SCleco	กิโลกรัม	0.00	4,920.00	042	เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิส เซส จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-162200018	528476
396	19 02	Domestic Garbage (combustible) - SCleco	กิโลกรัม	0.00	4,540.00	042	เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิส เซส จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-162200018	528477
397	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	33,020.00	2,950.00	074	บางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	494412
398	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	6,568.00	074	บางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	528038
399	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	10,771.00	074	บางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	528039

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
400	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	3,488.00	074	บางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	528040
401	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	704.00	074	บางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	528041
402	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	4,821.00	074	บางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	528042
403	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	830.00	074	บางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	528046
404	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	61.00	074	บางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	528047
405	19 02	Domestic Garbage (incombustible) - ESBEC	กิโลกรัม	5,162.00	0.00	021	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708		
406	19 02	Industrial non hazardous-Scrap Rope	กิโลกรัม	839.00	0.00	021	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708		
407	13 08	Various scrap metal	กิโลกรัม	26,780.00	26,780.00	011	หจก.เพิ่มพูนพานิชโลหะกิจ จำกัด	DIW-T-145600029	จ3-105-112/50 สข	

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
408	14 06	Various scrap wire rope	กิโลกรัม	5,004.00	5,004.00	011	หจก.เพิ่มพูนพานิชโลหะกิจ จำกัด	DIW-T-145600029	จ3-105-112/50 สข	
409	14 05	Copper with plastic coated	กิโลกรัม	400.00	400.00	011	หจก.เพิ่มพูนพานิชโลหะกิจ จำกัด	DIW-T-145600029	จ3-105-112/50 สข	
410	13 08	Stainless steel	กิโลกรัม	408.00	408.00	011	หจก.เพิ่มพูนพานิชโลหะกิจ จำกัด	DIW-T-145600029	จ3-105-112/50 สข	
411	11 01	Paper/newspaper	กิโลกรัม	147.00	147.00	011	หจก.เพิ่มพูนพานิชโลหะกิจ จำกัด	DIW-T-145600029	จ3-105-112/50 สข	
412	11 03	Used wooden plank	กิโลกรัม	1,000.00	1,000.00	011	หจก.เพิ่มพูนพานิชโลหะกิจ จำกัด	DIW-T-145600029	จ3-105-112/50 สข	
413	05 03	Hg contaminated glycol filter	กิโลกรัม	97.00	97.00	052	เบกกีแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปะซิฟิค (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1953
414	05 03	Hg contaminated glycol filter	กิโลกรัม	51.00	51.00	052	เบกกีแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปะซิฟิค (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1957
415	05 03	Hg contaminated glycol filter	กิโลกรัม	25.00	25.00	052	เบกกีแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปะซิฟิค (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1957

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
416	05 03	Hg contaminated glycol filter	กิโลกรัม	196.00	196.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1959
417	05 03	Hg contaminated oily rags	กิโลกรัม	87.00	87.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1959
418	05 03	Hg contaminated oily rags	กิโลกรัม	51.00	51.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1959
419	14 10	Hg contaminated parts	กิโลกรัม	394.00	394.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1956
420	13 03	Hg contaminated plastic	กิโลกรัม	119.00	119.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1959
421	13 03	Hg contaminated plastic	กิโลกรัม	174.00	174.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1953
422	05 01	Hg contaminated PPE	กิโลกรัม	406.00	406.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1956

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
423	05 01	Hg contaminated PPE	กิโลกรัม	77.00	77.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1956
424	05 01	Hg contaminated PPE	กิโลกรัม	92.00	92.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1956
425	05 01	Hg contaminated PPE	กิโลกรัม	284.00	284.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1956
426	05 01	Hg contaminated PPE	กิโลกรัม	410.00	410.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1959
427	05 01	Hg contaminated PPE	กิโลกรัม	92.00	92.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1959
428	05 01	Hg contaminated PPE	กิโลกรัม	25.00	25.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1953
429	05 01	Hg contaminated PPE	กิโลกรัม	32.00	32.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1953

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
430	05 01	Hg contaminated PPE	กิโลกรัม	32.00	32.00	052	เบกกีแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปะซิฟิค (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1956
431	05 01	Hg contaminated PPE	กิโลกรัม	41.00	41.00	052	เบกกีแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปะซิฟิค (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1956
432	05 01	Hg contaminated PPE	กิโลกรัม	70.00	70.00	052	เบกกีแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปะซิฟิค (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1956
433	05 01	Hg contaminated PPE	กิโลกรัม	986.00	986.00	052	เบกกีแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปะซิฟิค (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1956
434	05 01	Hg contaminated PPE	กิโลกรัม	108.00	108.00	052	เบกกีแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปะซิฟิค (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1956
435	15 01	Hg contaminated sand	กิโลกรัม	5,192.00	5,192.00	052	เบกกีแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปะซิฟิค (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1957
436	15 01	Hg contaminated sand	กิโลกรัม	468.00	468.00	052	เบกกีแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปะซิฟิค (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1957

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
437	15 01	Hg contaminated sand	กิโลกรัม	150.00	150.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1957
438	15 01	Hg contaminated sand	กิโลกรัม	936.00	936.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1957
439	15 01	Hg contaminated sand	กิโลกรัม	2,686.00	2,686.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1957
440	15 01	Hg contaminated sand	กิโลกรัม	4,367.00	4,367.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1957
441	15 01	Hg contaminated sand	กิโลกรัม	1,977.00	1,977.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1956
442	15 01	Hg contaminated sand	กิโลกรัม	940.00	940.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1956
443	15 01	Hg contaminated sand	กิโลกรัม	1,261.00	1,261.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1956

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
444	15 01	Hg contaminated sand	กิโลกรัม	5,881.00	5,881.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1956
445	15 01	Hg contaminated sand	กิโลกรัม	514.00	514.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1956
446	15 01	Hg contaminated sand	กิโลกรัม	1,053.00	1,053.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1956
447	15 01	Hg contaminated sand	กิโลกรัม	581.00	581.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1956
448	15 01	Hg contaminated sand	กิโลกรัม	135.00	135.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1956
449	15 01	Hg contaminated sand	กิโลกรัม	1,137.00	1,137.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1956
450	15 01	Hg contaminated sand	กิโลกรัม	1,308.00	1,308.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1956

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
451	15 01	Hg contaminated sand	กิโลกรัม	1,540.00	1,540.00	052	เบกกีแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1958
452	15 01	Hg contaminated sand	กิโลกรัม	123.00	123.00	052	เบกกีแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1958
453	15 01	Hg contaminated sand	กิโลกรัม	936.00	936.00	052	เบกกีแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1953
454	15 01	Hg contaminated sludge	กิโลกรัม	81.00	81.00	052	เบกกีแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1953
455	15 01	Hg contaminated sludge	กิโลกรัม	192.00	192.00	052	เบกกีแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1953
456	15 01	Hg contaminated sludge	กิโลกรัม	1,666.00	1,666.00	052	เบกกีแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1953
457	15 01	Hg contaminated sludge	กิโลกรัม	809.00	809.00	052	เบกกีแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1953

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
458	15 01	Hg contaminated sludge	กิโลกรัม	146.00	146.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1955
459	15 01	Hg contaminated sludge	กิโลกรัม	1,975.00	1,975.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1959
460	15 01	Hg contaminated sludge	กิโลกรัม	126.00	126.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1958
461	15 01	Hg contaminated sludge	กิโลกรัม	895.00	895.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1958
462	15 01	Hg contaminated sludge	กิโลกรัม	262.00	262.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1959
463	15 01	Hg contaminated sludge	กิโลกรัม	1,347.00	1,347.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1959
464	15 01	Hg contaminated sludge	กิโลกรัม	540.00	540.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1958

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
465	15 01	Hg contaminated sludge	กิโลกรัม	296.00	296.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1958
466	15 01	Hg contaminated sludge	กิโลกรัม	1,137.00	1,137.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1958
467	15 01	Hg contaminated sludge	กิโลกรัม	919.00	919.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1958
468	15 01	Hg contaminated sludge	กิโลกรัม	1,206.00	1,206.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1958
469	15 01	Hg contaminated sludge	กิโลกรัม	3,566.00	3,566.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1959
470	15 01	Hg contaminated sludge	กิโลกรัม	212.00	212.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1959
471	16 01	Hg contaminated wastewater	กิโลกรัม	202.00	202.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1959


ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
472	15 02	Waste Elemental Mercury	กิโลกรัม	1,305.00	1,305.00	052	เบเกีแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แอซิฟิค (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1959


สรุปรายการของเสียอันตรายที่ส่งไปกำจัดนอกพื้นที่สถานประกอบการปิโตรเลียม

ลำดับที่	ของเสียอันตราย		
	รหัส	หน่วย	ปริมาณ
1	04 07	กิโลกรัม	39,028.00
2	05 01	กิโลกรัม	3,346.00
3	05 03	กิโลกรัม	11,924.00
4	06 01	กิโลกรัม	372.00
5	07 01	กิโลกรัม	432.00
6	09 05	กิโลกรัม	20.00
7	10 01	กิโลกรัม	8,499.00
8	11 09	กิโลกรัม	1,660.00

ลำดับที่	ของเสียอันตราย		
	รหัส	หน่วย	ปริมาณ
9	11 10	กิโลกรัม	232.00
10	11 11	กิโลกรัม	9,985.00
11	13 03	กิโลกรัม	293.00
12	13 13	กิโลกรัม	3,175.00
13	14 10	กิโลกรัม	394.00
14	15 01	กิโลกรัม	46,560.00
15	15 02	กิโลกรัม	1,447.00
16	16 01	กิโลกรัม	5,132.00
17	17 01	กิโลกรัม	35.00

ขอรับรองว่ารายงานข้างต้นถูกต้องทุกประการ

ผู้จัดทำรายงาน (ลายมือชื่อ).....
 (ชื่อสกุล/ตำแหน่ง).....กิตติ คำแก้ว / วิศวกรสิ่งแวดล้อม..
 (วันที่).....20 ธันวาคม 2565.....

ผู้ควบคุมการจัดการของเสีย (ลายมือชื่อ).....
 (ชื่อสกุล/ตำแหน่ง).....กิตติ คำแก้ว / วิศวกรสิ่งแวดล้อม..
 (วันที่).....20 ธันวาคม 2565.....

แบบรายงานการจัดการของเสียรายเดือน

ชื่อโครงการ/แหล่ง สำรวจและผลิตปิโตรเลียม Satun/Pladang/Trat, Platong/Kaphong/Surat/Plamuk/Yala/Yungthong/North Kung, Baanpot/South Satun/South Baanpot, Erawan/South Pakarang, Platong II/West Platong/Pakarang, Pailin/Moragot, North Pailin, Funan/Jakrawan/West Jakrawan/Gomin/South Gomin

ประเภทโครงการ ผลิตภัณฑ์

บริษัทผู้รับสัมปทาน บริษัท เซฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด

[illegible]

รายละเอียดของเสียและการจัดการประจำเดือน เมษายน พ.ศ. 2565

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
1	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	22,500.00	1,120.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	525587
2	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	1,340.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	C46418
3	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	390.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	C46419
4	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	130.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	C46463
5	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	480.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	C46464
6	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	960.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	C46557

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
7	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	810.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	C46882
8	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	820.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	C46886
9	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	480.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	C46908
10	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	80.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	C46944
11	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	4,090.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	C47806
12	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	1,180.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	C48294
13	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	510.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	C48295
14	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	80.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	C48312
15	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	170.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	C48336
16	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	1,230.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	C48339

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
17	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	230.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	C48350
18	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	690.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	C48365
19	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	240.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	C48371
20	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	540.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	C48375
21	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	1,660.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	C48380
22	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	2,770.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	C48392
23	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	1,570.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	C48405
24	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	190.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	C48406
25	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	170.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	C48410
26	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	590.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	C48414

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
27	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	1,270.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	C48431
28	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	490.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	C48434
29	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	540.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	C48436
30	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	690.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	C48476
31	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	1,210.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	C48478
32	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	250.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	C48491
33	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	1,010.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	C48499
34	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	1,600.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	C51007
35	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	670.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	C51015
36	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	490.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	C51016

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
37	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	150.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	C51025
38	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	140.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	C51114
39	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	680.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	C51115
40	04 07	Used Grease	กิโลกรัม	11.00	178.00	042	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	526359
41	04 07	Used Grease	กิโลกรัม	0.00	10.00	042	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	529290
42	05 01	Contaminated PPE	กิโลกรัม	28.00	28.00	042	เอส ซี ไอ อีเค์ เซอร์วิ สเชส จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-162200018	529354
43	05 01	Used Sorbead/ Used Desiccant	กิโลกรัม	418.00	0.00	021	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708		
44	05 02	Air Filter	กิโลกรัม	769.00	488.00	042	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	525707

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
45	05 02	Air Filter	กิโลกรัม	0.00	1,661.00	042	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	526412
46	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	5,913.00	185.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดีโป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	511444
47	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	353.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดีโป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	525585
48	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	249.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดีโป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	525637
49	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	96.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดีโป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C43434
50	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	48.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดีโป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46428
51	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	119.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดีโป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46460
52	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	38.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดีโป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46881
53	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	147.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดีโป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46885
54	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	85.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดีโป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46910

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
55	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	97.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46916
56	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	65.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46944
57	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	75.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48290
58	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	82.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48292
59	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	41.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48299
60	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	107.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48306
61	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	91.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48310
62	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	230.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48312
63	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	134.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48319
64	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	157.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48333

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับ การขนส่ง
65	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	59.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48335
66	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	267.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48338
67	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	316.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48351
68	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	123.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48363
69	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	124.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48364
70	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	92.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48368
71	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	214.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48369
72	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	77.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48377
73	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	85.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48396
74	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	26.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48400

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
75	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	133.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48413
76	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	41.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48433
77	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	71.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48437
78	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	38.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48439
79	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	96.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48467
80	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	349.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48471
81	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	60.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48480
82	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	30.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48482
83	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	60.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48486
84	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	64.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48492

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
85	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	117.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48497
86	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	56.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48500
87	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	43.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51001
88	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	416.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51006
89	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	72.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51010
90	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	197.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51017
91	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	121.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51020
92	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	319.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51033
93	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	36.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51099
94	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	35.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51108

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
95	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	244.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51116
96	05 03	Oil Filter	กิโลกรัม	1,115.00	127.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46797
97	05 03	Oil Filter	กิโลกรัม	0.00	178.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46824
98	05 03	Oil Filter	กิโลกรัม	0.00	56.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46827
99	05 03	Oil Filter	กิโลกรัม	0.00	92.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46836
100	05 03	Oil Filter	กิโลกรัม	0.00	329.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46844
101	05 03	Oil Filter	กิโลกรัม	0.00	78.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46867
102	05 03	Oil Filter	กิโลกรัม	0.00	83.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46873
103	05 03	Oil Filter	กิโลกรัม	0.00	84.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46879
104	05 03	Oil Filter	กิโลกรัม	0.00	93.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46883

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
105	05 03	Oil Filter	กิโลกรัม	0.00	90.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46885
106	05 03	Oil Filter	กิโลกรัม	0.00	90.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46897
107	05 03	Oil Filter	กิโลกรัม	0.00	83.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46901
108	05 03	Oil Filter	กิโลกรัม	0.00	71.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46927
109	05 03	Oil Filter	กิโลกรัม	0.00	81.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46933
110	05 03	Oil Filter	กิโลกรัม	0.00	176.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46944
111	05 03	Oil Filter	กิโลกรัม	0.00	77.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46954
112	05 03	Oil Filter	กิโลกรัม	0.00	149.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46964
113	05 03	Oil Filter	กิโลกรัม	0.00	83.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46981
114	05 03	Oil Filter	กิโลกรัม	0.00	76.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48296

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
115	05 03	Oil Filter	กิโลกรัม	0.00	156.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48351
116	05 03	Oil Filter	กิโลกรัม	0.00	80.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48373
117	05 03	Oil Filter	กิโลกรัม	0.00	184.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48396
118	06 01	Used Thinner	กิโลกรัม	1,010.00	370.00	042	อีสเทิร์น ซิบอร์ด เอน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	526361
119	06 02	Used Coolant	กิโลกรัม	2,170.00	430.00	042	อีสเทิร์น ซิบอร์ด เอน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	529276
120	06 02	Used Coolant	กิโลกรัม	0.00	270.00	042	อีสเทิร์น ซิบอร์ด เอน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	C48332
121	06 02	Used Coolant	กิโลกรัม	0.00	400.00	042	อีสเทิร์น ซิบอร์ด เอน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	C48336
122	06 02	Used Coolant	กิโลกรัม	0.00	530.00	042	อีสเทิร์น ซิบอร์ด เอน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	C48340

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
123	06 02	Used Coolant	กิโลกรัม	0.00	300.00	042	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	C48436
124	06 02	Used Coolant	กิโลกรัม	0.00	240.00	042	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	C48476
125	06 03	Mix Hydrocarbons (Lab)	กิโลกรัม	890.00	0.00	021	ดับบลิว เอ็ม เอส ดีโป จำกัด	DIW-T-050200708		
126	06 03	Spent Chlorinated Solvent (lab)	กิโลกรัม	23.00	0.00	021	ดับบลิว เอ็ม เอส ดีโป จำกัด	DIW-T-050200708		
127	07 02	EXpired Cement Powder	กิโลกรัม	601,549.00	1,796.00	042	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	487600
128	07 02	EXpired Cement Powder	กิโลกรัม	0.00	29,760.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	521331
129	07 02	EXpired Cement Powder	กิโลกรัม	0.00	29,150.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	521332

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
130	07 02	EXpired Cement Powder	กิโลกรัม	0.00	28,100.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	521333
131	07 02	EXpired Cement Powder	กิโลกรัม	0.00	17,510.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	521334
132	07 02	EXpired Cement Powder	กิโลกรัม	0.00	26,900.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	521335
133	07 02	EXpired Cement Powder	กิโลกรัม	0.00	42,190.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	521336
134	07 02	EXpired Cement Powder	กิโลกรัม	0.00	25,410.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	521337
135	07 02	EXpired Cement Powder	กิโลกรัม	0.00	30,320.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	521338
136	07 02	EXpired Cement Powder	กิโลกรัม	0.00	31,760.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	521339

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
137	07 02	EXpired Cement Powder	กิโลกรัม	0.00	23,230.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	521436
138	07 02	EXpired Cement Powder	กิโลกรัม	0.00	29,430.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	521437
139	07 02	EXpired Cement Powder	กิโลกรัม	0.00	30,680.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	521438
140	07 02	EXpired Cement Powder	กิโลกรัม	0.00	25,610.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	523335
141	07 02	EXpired Cement Powder	กิโลกรัม	0.00	20,300.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	523336
142	07 02	EXpired Cement Powder	กิโลกรัม	0.00	23,930.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	523337
143	07 02	EXpired Cement Powder	กิโลกรัม	0.00	658.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	525713

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
144	07 02	EXpired Cement Powder	กิโลกรัม	0.00	19,220.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	526010
145	07 02	EXpired Cement Powder	กิโลกรัม	0.00	13,000.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	526011
146	07 02	EXpired Cement Powder	กิโลกรัม	0.00	28,350.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	526143
147	07 02	EXpired Cement Powder	กิโลกรัม	0.00	33,220.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	526144
148	07 02	EXpired Cement Powder	กิโลกรัม	0.00	32,630.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	526145
149	07 02	EXpired Cement Powder	กิโลกรัม	0.00	27,010.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	526146
150	07 02	EXpired Cement Powder	กิโลกรัม	0.00	32,070.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	526147

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับ การขนส่ง
151	07 02	EXpired Cement Powder	กิโลกรัม	0.00	925.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	526440
152	09 05	Used Fluorescent Lamp	กิโลกรัม	225.00	101.00	075	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	525572
153	09 05	Used Fluorescent Lamp	กิโลกรัม	0.00	23.00	075	บางปู เอนไวรอน เมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	525588
154	09 05	Used Fluorescent Lamp	กิโลกรัม	0.00	218.00	075	บางปู เอนไวรอน เมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	526391
155	09 05	Used Incandescent Lamp	กิโลกรัม	56.00	38.00	075	บางปู เอนไวรอน เมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	525573
156	09 05	Used Incandescent Lamp	กิโลกรัม	0.00	14.00	075	บางปู เอนไวรอน เมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	526392
157	09 06	Used Electronic Appliance	กิโลกรัม	621.00	263.00	049	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	525738

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
158	09 06	Used Electronic Appliance	กิโลกรัม	0.00	308.00	049	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	529289
159	10 01	Used acid Battery	กิโลกรัม	6,420.00	0.00	021	ดับบลิว เอ็ม เอส ดีโป จำกัด	DIW-T-050200708		
160	10 04	Used Battery (Alkaline)	กิโลกรัม	92.00	30.00	075	บางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	526394
161	11 02	Mix Plastic Scrap	กิโลกรัม	1,206.00	30.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดีโป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48372
162	11 02	Mix Plastic Scrap	กิโลกรัม	0.00	23.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดีโป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48480
163	11 02	Mix Plastic Scrap	กิโลกรัม	0.00	17.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดีโป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48493
164	11 02	Mix Plastic Scrap	กิโลกรัม	0.00	35.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดีโป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48460
165	11 02	Mix Plastic Scrap	กิโลกรัม	0.00	14.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดีโป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48439
166	11 02	Mix Plastic Scrap	กิโลกรัม	0.00	34.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดีโป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48465

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับ การขนส่ง
167	11 02	Mix Plastic Scrap	กิโลกรัม	0.00	25.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51097
168	11 02	Mix Plastic Scrap	กิโลกรัม	0.00	21.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51088
169	11 02	Mix Plastic Scrap	กิโลกรัม	0.00	35.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51038
170	11 02	Mix Plastic Scrap	กิโลกรัม	0.00	74.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	525635
171	11 02	Mix Plastic Scrap	กิโลกรัม	0.00	754.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	525698
172	11 02	Mix Plastic Scrap	กิโลกรัม	0.00	36.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	525735
173	11 02	Mix Plastic Scrap	กิโลกรัม	0.00	108.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	51141
174	11 02	Plastic Bottles Scrap	กิโลกรัม	98.00	19.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48656
175	11 02	Plastic Bottles Scrap	กิโลกรัม	0.00	17.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48489
176	11 02	Plastic Bottles Scrap	กิโลกรัม	0.00	18.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51004

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
177	11 02	Plastic Bottles Scrap	กิโลกรัม	0.00	15.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51013
178	11 02	Plastic Bottles Scrap	กิโลกรัม	0.00	15.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48467
179	11 02	Plastic Bottles Scrap	กิโลกรัม	0.00	14.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51092
180	11 02	Used Turbring Protractor	กิโลกรัม	64.00	64.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46455
181	11 04	Aluminium Can	กิโลกรัม	222.00	26.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48293
182	11 04	Aluminium Can	กิโลกรัม	0.00	8.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48292
183	11 04	Aluminium Can	กิโลกรัม	0.00	2.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48364
184	11 04	Aluminium Can	กิโลกรัม	0.00	10.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48656
185	11 04	Aluminium Can	กิโลกรัม	0.00	2.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48312
186	11 04	Aluminium Can	กิโลกรัม	0.00	7.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48363

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับ การขนส่ง
187	11 04	Aluminium Can	กิโลกรัม	0.00	8.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48494
188	11 04	Aluminium Can	กิโลกรัม	0.00	12.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48408
189	11 04	Aluminium Can	กิโลกรัม	0.00	34.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48460
190	11 04	Aluminium Can	กิโลกรัม	0.00	3.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48471
191	11 04	Aluminium Can	กิโลกรัม	0.00	23.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51012
192	11 04	Aluminium Can	กิโลกรัม	0.00	9.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48467
193	11 04	Aluminium Can	กิโลกรัม	0.00	18.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51034
194	11 04	Aluminium Can	กิโลกรัม	0.00	5.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48441
195	11 04	Aluminium Can	กิโลกรัม	0.00	17.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51088
196	11 04	Aluminium Can	กิโลกรัม	0.00	24.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48442

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับ การขนส่ง
197	11 04	Aluminium Can	กิโลกรัม	0.00	14.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51092
198	11 04	Metal drum	กิโลกรัม	115.00	15.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48372
199	11 04	Metal drum	กิโลกรัม	0.00	13.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48480
200	11 04	Metal drum	กิโลกรัม	0.00	10.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48489
201	11 04	Metal drum	กิโลกรัม	0.00	20.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48330
202	11 04	Metal drum	กิโลกรัม	0.00	16.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48460
203	11 04	Metal drum	กิโลกรัม	0.00	10.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51008
204	11 04	Metal drum	กิโลกรัม	0.00	3.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51104
205	11 04	Metal drum	กิโลกรัม	0.00	13.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51097
206	11 04	Metal drum	กิโลกรัม	0.00	15.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51092

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
207	11 04	Food can Scrap	กิโลกรัม	186.00	15.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48293
208	11 04	Food can Scrap	กิโลกรัม	0.00	16.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48292
209	11 04	Food can Scrap	กิโลกรัม	0.00	10.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48364
210	11 04	Food can Scrap	กิโลกรัม	0.00	12.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48312
211	11 04	Food can Scrap	กิโลกรัม	0.00	7.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48363
212	11 04	Food can Scrap	กิโลกรัม	0.00	10.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48494
213	11 04	Food can Scrap	กิโลกรัม	0.00	19.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48408
214	11 04	Food can Scrap	กิโลกรัม	0.00	14.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48330
215	11 04	Food can Scrap	กิโลกรัม	0.00	8.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48432
216	11 04	Food can Scrap	กิโลกรัม	0.00	13.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48471

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
217	11 04	Food can Scrap	กิโลกรัม	0.00	18.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51012
218	11 04	Food can Scrap	กิโลกรัม	0.00	6.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51110
219	11 04	Food can Scrap	กิโลกรัม	0.00	15.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51034
220	11 04	Food can Scrap	กิโลกรัม	0.00	9.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48441
221	11 04	Food can Scrap	กิโลกรัม	0.00	14.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51088
222	11 04	Steel Band	กิโลกรัม	770.00	109.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48293
223	11 04	Steel Band	กิโลกรัม	0.00	36.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46889
224	11 04	Steel Band	กิโลกรัม	0.00	73.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48330
225	11 04	Steel Band	กิโลกรัม	0.00	116.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51036
226	11 04	Steel Band	กิโลกรัม	0.00	52.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51119

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
227	11 04	Steel Band	กิโลกรัม	0.00	91.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	525579
228	11 04	Steel Band	กิโลกรัม	0.00	293.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	525735
229	11 07	Glass Bottles	กิโลกรัม	892.00	69.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48292
230	11 07	Glass Bottles	กิโลกรัม	0.00	21.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48364
231	11 07	Glass Bottles	กิโลกรัม	0.00	36.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48656
232	11 07	Glass Bottles	กิโลกรัม	0.00	19.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48456
233	11 07	Glass Bottles	กิโลกรัม	0.00	30.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46467
234	11 07	Glass Bottles	กิโลกรัม	0.00	116.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48408
235	11 07	Glass Bottles	กิโลกรัม	0.00	134.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48330
236	11 07	Glass Bottles	กิโลกรัม	0.00	30.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48432

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
237	11 07	Glass Bottles	กิโลกรัม	0.00	27.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48471
238	11 07	Glass Bottles	กิโลกรัม	0.00	41.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51006
239	11 07	Glass Bottles	กิโลกรัม	0.00	65.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51012
240	11 07	Glass Bottles	กิโลกรัม	0.00	30.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51110
241	11 07	Glass Bottles	กิโลกรัม	0.00	172.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48324
242	11 07	Glass Bottles	กิโลกรัม	0.00	51.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51034
243	11 07	Glass Bottles	กิโลกรัม	0.00	51.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48442
244	11 09	Contaminated Plastic Drum	กิโลกรัม	454.00	28.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48292
245	11 09	Contaminated Plastic Drum	กิโลกรัม	0.00	105.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46419
246	11 09	Contaminated Plastic Drum	กิโลกรัม	0.00	43.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46463

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
247	11 09	Contaminated Plastic Drum	กิโลกรัม	0.00	40.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48490
248	11 09	Contaminated Plastic Drum	กิโลกรัม	0.00	40.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51003
249	11 09	Contaminated Plastic Drum	กิโลกรัม	0.00	21.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48431
250	11 09	Contaminated Plastic Drum	กิโลกรัม	0.00	11.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48499
251	11 09	Contaminated Plastic Drum	กิโลกรัม	0.00	16.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48486
252	11 09	Contaminated Plastic Drum	กิโลกรัม	0.00	43.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51011
253	11 09	Contaminated Plastic Drum	กิโลกรัม	0.00	24.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48478
254	11 09	Contaminated Plastic Drum	กิโลกรัม	0.00	11.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51015
255	11 09	Contaminated Plastic Drum	กิโลกรัม	0.00	33.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48324
256	11 09	Contaminated Plastic Drum	กิโลกรัม	0.00	9.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51025

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
257	11 09	Contaminated Plastic Drum	กิโลกรัม	0.00	10.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48449
258	11 09	Contaminated Plastic Drum	กิโลกรัม	0.00	20.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51117
259	11 09	Small Plastic Drum 25 L	กิโลกรัม	283.00	18.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48306
260	11 09	Small Plastic Drum 25 L	กิโลกรัม	0.00	61.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46888
261	11 09	Small Plastic Drum 25 L	กิโลกรัม	0.00	18.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48363
262	11 09	Small Plastic Drum 25 L	กิโลกรัม	0.00	10.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48433
263	11 09	Small Plastic Drum 25 L	กิโลกรัม	0.00	28.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48500
264	11 09	Small Plastic Drum 25 L	กิโลกรัม	0.00	24.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48483
265	11 09	Small Plastic Drum 25 L	กิโลกรัม	0.00	13.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48482
266	11 09	Small Plastic Drum 25 L	กิโลกรัม	0.00	14.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48467

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
267	11 09	Small Plastic Drum 25 L	กิโลกรัม	0.00	23.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48323
268	11 09	Small Plastic Drum 25 L	กิโลกรัม	0.00	3.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51109
269	11 09	Small Plastic Drum 25 L	กิโลกรัม	0.00	30.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51116
270	11 09	Small Plastic Drum 25 L	กิโลกรัม	0.00	25.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51092
271	11 09	Small Plastic Drum 25 L	กิโลกรัม	0.00	16.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	525737
272	11 09	Empty contaminated drums - size 1000 L	กิโลกรัม	67.00	67.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48486
273	11 09	Chemical Sack	กิโลกรัม	39.00	39.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46460
274	11 09	Chemical Sack	กิโลกรัม	0.00	65.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46923
275	11 09	Chemical Sack	กิโลกรัม	0.00	65.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48399
276	11 09	Empty Paint Can	กิโลกรัม	193.00	28.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	525586

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
277	11 09	Empty Paint Can	กิโลกรัม	0.00	88.00	049	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	529345
278	11 09	Empty contaminated drums - Empty bottles (Lab)	กิโลกรัม	28.00	28.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดีโป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51104
279	11 10	Aerosol Can (Not drilled)	กิโลกรัม	282.00	162.00	049	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	526360
280	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	3,203.00	35.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดีโป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46419
281	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	172.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดีโป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48476
282	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	44.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดีโป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46463
283	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	401.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดีโป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48340
284	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	67.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดีโป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46468
285	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	68.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดีโป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46466

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
286	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	449.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48406
287	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	358.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48431
288	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	16.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48499
289	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	33.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48410
290	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	98.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48336
291	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	59.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51011
292	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	180.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51022
293	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	83.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48478
294	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	32.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48436
295	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	16.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51007

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสีย ทั้งหมด	ของเสียที่ นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับ การขนส่ง
296	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	214.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48470
297	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	16.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51015
298	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	48.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48332
299	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	130.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51084
300	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	72.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51016
301	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	72.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51028
302	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	16.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51025
303	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	114.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51114
304	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	294.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51089
305	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	65.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51100

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
306	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	18.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51094
307	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	32.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51117
308	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	1.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	525589
309	11 11	Drums From Used Oil & Oily Waste Pumping Service	กิโลกรัม	130.00	20.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48369
310	11 11	Drums From Used Oil & Oily Waste Pumping Service	กิโลกรัม	0.00	20.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51007
311	11 11	Drums From Used Oil & Oily Waste Pumping Service	กิโลกรัม	0.00	20.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48491
312	11 11	Drums From Used Oil & Oily Waste Pumping Service	กิโลกรัม	0.00	10.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51084
313	11 11	Drums From Used Oil & Oily Waste Pumping Service	กิโลกรัม	0.00	20.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48326

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
314	11 11	Drums From Used Oil & Oily Waste Pumping Service	กิโลกรัม	0.00	40.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51122
315	12 05	Used Insulation Material	กิโลกรัม	389.00	717.00	071	อีสเทิร์น ซิบอร์ด เอน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	525709
316	12 05	Used Insulation Material	กิโลกรัม	0.00	160.00	071	อีสเทิร์น ซิบอร์ด เอน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	526414
317	13 02	Non Hazardous wastes - Construction wastes	กิโลกรัม	92.00	208.00	071	อีสเทิร์น ซิบอร์ด เอน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	487692
318	13 02	Non Hazardous wastes - Construction wastes	กิโลกรัม	0.00	135.00	071	อีสเทิร์น ซิบอร์ด เอน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	525712
319	13 08	Metal/Steel Scrap	กิโลกรัม	13,538.00	3,537.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	525579
320	13 08	Metal/Steel Scrap	กิโลกรัม	0.00	2,737.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	525636
321	13 08	Metal/Steel Scrap	กิโลกรัม	0.00	77.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	525698

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
322	13 08	Metal/Steel Scrap	กิโลกรัม	0.00	1,820.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	525736
323	13 08	Metal/Steel Scrap	กิโลกรัม	0.00	1,083.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	51142
324	13 08	Metal/Steel Scrap	กิโลกรัม	0.00	573.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	529340
325	13 08	Metal/Steel Scrap	กิโลกรัม	0.00	125.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48293
326	13 08	Metal/Steel Scrap	กิโลกรัม	0.00	4.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48454
327	13 08	Metal/Steel Scrap	กิโลกรัม	0.00	306.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48364
328	13 08	Metal/Steel Scrap	กิโลกรัม	0.00	179.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48480
329	13 08	Metal/Steel Scrap	กิโลกรัม	0.00	207.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46460
330	13 08	Metal/Steel Scrap	กิโลกรัม	0.00	205.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48486
331	13 08	Metal/Steel Scrap	กิโลกรัม	0.00	470.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51008

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับ การขนส่ง
332	13 08	Metal/Steel Scrap	กิโลกรัม	0.00	140.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48467
333	13 08	Metal/Steel Scrap	กิโลกรัม	0.00	231.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48441
334	13 08	Metal/Steel Scrap	กิโลกรัม	0.00	292.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51037
335	13 08	Metal/Steel Scrap	กิโลกรัม	0.00	1,552.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51119
336	13 08	Steel Dust	กิโลกรัม	536.00	536.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	525736
337	13 13	Paint Sludge-(Expired Paint)	กิโลกรัม	2,221.00	1,122.00	042	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	526358
338	13 13	Paint Sludge-(Expired Paint)	กิโลกรัม	0.00	80.00	042	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	526439
339	13 13	Used Garnet	กิโลกรัม	0.00	170.00	042	เอส ซี ไอ อีเค์ เซอร์วิ สเชส จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-162200018	529398
340	14 03	Stainless scrap	กิโลกรัม	26.00	26.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	525736

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับ การขนส่ง
341	14 05	Aluminium scrap	กิโลกรัม	49.00	49.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51119
342	14 06	Discarded Sling	กิโลกรัม	2,344.00	57.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48290
343	14 06	Discarded Sling	กิโลกรัม	0.00	471.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51119
344	14 06	Discarded Sling	กิโลกรัม	0.00	1,816.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	525579
345	14 11	Air/Water Rubber Hose	กิโลกรัม	1,164.00	1,036.00	071	อีสเทิร์น ซิปอร์ต เอน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	525708
346	14 11	Air/Water Rubber Hose	กิโลกรัม	0.00	592.00	071	อีสเทิร์น ซิปอร์ต เอน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	526413
347	15 02	Oily Sludge	กิโลกรัม	1,000.00	1,000.00	042	อีสเทิร์น ซิปอร์ต เอน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	529407
348	16 01	Oily waste water	กิโลกรัม	14,997.00	910.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	529343
349	16 01	Oily waste water	กิโลกรัม	0.00	3,360.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46890

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
350	16 01	Oily waste water	กิโลกรัม	0.00	410.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48297
351	16 01	Oily waste water	กิโลกรัม	0.00	200.00	042	อีสเทิร์น ซิบอร์ด เอน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	C48326
352	16 01	Aerosal Can (Not drilled)	กิโลกรัม	0.00	580.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48350
353	16 01	Oily waste water	กิโลกรัม	0.00	170.00	042	อีสเทิร์น ซิบอร์ด เอน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	C48369
354	16 01	Oily waste water	กิโลกรัม	0.00	220.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48392
355	16 01	Oily waste water	กิโลกรัม	0.00	1,730.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48405
356	16 01	Oily waste water	กิโลกรัม	0.00	160.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48414
357	16 01	Oily waste water	กิโลกรัม	0.00	2,310.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48459
358	16 01	Oily waste water	กิโลกรัม	0.00	3,540.00	042	อีสเทิร์น ซิบอร์ด เอน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	C48466

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
359	16 01	Oily waste water	กิโลกรัม	0.00	2,080.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48487
360	16 01	Oily waste water	กิโลกรัม	0.00	100.00	042	อีสเทิร์น ซิบอร์ด เอน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	C48491
361	16 01	Oily waste water	กิโลกรัม	0.00	130.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51007
362	16 01	Oily waste water	กิโลกรัม	0.00	150.00	042	อีสเทิร์น ซิบอร์ด เอน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	C51084
363	16 01	Oily waste water	กิโลกรัม	0.00	57.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51109
364	16 01	Annulus Fluids	กิโลกรัม	14,850.00	1,300.00	042	อีสเทิร์น ซิบอร์ด เอน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	C46329
365	16 01	Annulus Fluids	กิโลกรัม	0.00	1,380.00	042	อีสเทิร์น ซิบอร์ด เอน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	C46369
366	16 01	Annulus Fluids	กิโลกรัม	0.00	1,380.00	042	อีสเทิร์น ซิบอร์ด เอน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	C46470

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับ การขนส่ง
367	16 01	Annulus Fluids	กิโลกรัม	0.00	1,180.00	042	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	C46477
368	16 01	Annulus Fluids	กิโลกรัม	0.00	3,970.00	042	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	C46828
369	16 01	Annulus Fluids	กิโลกรัม	0.00	800.00	042	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	C46833
370	16 01	Annulus Fluids	กิโลกรัม	0.00	500.00	042	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	C46869
371	16 01	Annulus Fluids	กิโลกรัม	0.00	1,000.00	042	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	C46915
372	16 01	Annulus Fluids	กิโลกรัม	0.00	2,320.00	042	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	C48200
373	16 01	Annulus Fluids	กิโลกรัม	0.00	1,020.00	042	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	C48390

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
374	17 01	Contaminated Medical waste	กิโลกรัม	1,910.00	1,910.00	075	อัคริปราการ จำกัด (มหาชน)	DIW-T-050200708	DIW-D-085800027	65/0001
375	19 01	Contaminated Soil	กิโลกรัม	0.00	1,010.00	042	เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิส เซส จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-162200018	C46957
376	19 02	Domestic Garbage (combustible) - SCleco	กิโลกรัม	45,896.00	6,150.00	042	เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิส เซส จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-162200018	484848
377	19 02	Domestic Garbage (combustible) - SCleco	กิโลกรัม	0.00	8,510.00	042	เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิส เซส จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-162200018	484849
378	19 02	Domestic Garbage (combustible) - SCleco	กิโลกรัม	0.00	5,540.00	042	เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิส เซส จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-162200018	484866
379	19 02	Domestic Garbage (combustible) - SCleco	กิโลกรัม	0.00	6,120.00	042	เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิส เซส จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-162200018	484867
380	19 02	Domestic Garbage (combustible) - SCleco	กิโลกรัม	0.00	9,550.00	042	เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิส เซส จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-162200018	525716
381	19 02	Domestic Garbage (combustible) - SCleco	กิโลกรัม	0.00	5,340.00	042	เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิส เซส จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-162200018	526289
382	19 02	Domestic Garbage (combustible) - SCleco	กิโลกรัม	0.00	4,640.00	042	เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิส เซส จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-162200018	528478
383	19 02	Domestic Garbage (combustible) - SCleco	กิโลกรัม	0.00	4,930.00	042	เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิส เซส จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-162200018	529310

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสีย ทั้งหมด	ของเสียที่ นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับ การขนส่ง
384	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	22,608.00	612.00	074	บางปู เอนไวรอน เมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	487582
385	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	3,047.00	074	บางปู เอนไวรอน เมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	487584
386	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	1,373.00	074	บางปู เอนไวรอน เมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	528043
387	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	90.00	074	บางปู เอนไวรอน เมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	528044
388	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	1,110.00	074	บางปู เอนไวรอน เมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	528045
389	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	6,090.00	074	บางปู เอนไวรอน เมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	528977
390	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	3,764.00	074	บางปู เอนไวรอน เมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	528978

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
391	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	5,119.00	074	บางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	528979
392	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	3,519.00	074	บางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	528980
393	19 02	Domestic Garbage (incombustible) - ESBEC	กิโลกรัม	1,515.00	771.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	525710
394	19 02	Domestic Garbage (incombustible) - ESBEC	กิโลกรัม	0.00	6,690.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	526415
395	19 02	Industrial non hazardous-Scrap Rope	กิโลกรัม	0.00	452.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	525711
396	19 02	Industrial non hazardous-Scrap Rope	กิโลกรัม	759.00	910.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	526416
397	13 08	Various scrap metal	กิโลกรัม	29,753.00	29,753.00	011	หจก.เพิ่มพูนพานิชโลหะกิจ จำกัด	DIW-T-145600029	จ3-105-112/50 สข	

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
398	14 06	Various scrap wire rope	กิโลกรัม	3,344.00	3,344.00	011	หจก.เพิ่มพูนพานิชโลหะกิจ จำกัด	DIW-T-145600029	จ3-105-112/50 สข	
399	14 05	Copper with plastic coated	กิโลกรัม	68.00	68.00	011	หจก.เพิ่มพูนพานิชโลหะกิจ จำกัด	DIW-T-145600029	จ3-105-112/50 สข	
400	11 02	Various Plastic Can	กิโลกรัม	108.00	108.00	011	หจก.เพิ่มพูนพานิชโลหะกิจ จำกัด	DIW-T-145600029	จ3-105-112/50 สข	
401	11 01	Card board box	กิโลกรัม	79.00	79.00	011	หจก.เพิ่มพูนพานิชโลหะกิจ จำกัด	DIW-T-145600029	จ3-105-112/50 สข	
402	11 01	Paper/newspaper	กิโลกรัม	63.00	63.00	011	หจก.เพิ่มพูนพานิชโลหะกิจ จำกัด	DIW-T-145600029	จ3-105-112/50 สข	
403	11 03	Used wooden plank	กิโลกรัม	1,000.00	1,000.00	011	หจก.เพิ่มพูนพานิชโลหะกิจ จำกัด	DIW-T-145600029	จ3-105-112/50 สข	
404	15 01	Hg contaminated sludge	กิโลกรัม	228.00	228.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปะซิฟิค (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1960
405	15 01	Hg contaminated sand	กิโลกรัม	1,776.00	1,776.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปะซิฟิค (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1962
406	15 01	Hg contaminated sand	กิโลกรัม	3,180.00	3,180.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปะซิฟิค (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1963

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
407	15 01	Hg contaminated sludge	กิโลกรัม	1,400.00	1,400.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1963
408	15 01	Hg contaminated sludge	กิโลกรัม	1,569.00	1,569.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1964
409	15 01	Hg contaminated sand	กิโลกรัม	499.00	499.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1964
410	05 01	Hg contaminated PPE	กิโลกรัม	82.00	82.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1964
411	05 01	Hg contaminated PPE	กิโลกรัม	64.00	64.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1961
412	15 01	Hg contaminated sand	กิโลกรัม	1,029.00	1,029.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1961
413	05 03	Hg contaminated glycol filter	กิโลกรัม	70.00	70.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1961

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
414	15 01	Hg contaminated sand	กิโลกรัม	650.00	650.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1964
415	15 01	Hg contaminated sludge	กิโลกรัม	540.00	540.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1964
416	05 01	Hg contaminated PPE	กิโลกรัม	99.00	99.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1964
417	05 03	Hg contaminated oily rags	กิโลกรัม	26.00	26.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1964
418	05 01	Hg contaminated PPE	กิโลกรัม	155.00	155.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1962
419	05 03	Hg contaminated oily rags	กิโลกรัม	66.00	66.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1962
420	15 01	Hg contaminated sand	กิโลกรัม	308.00	308.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1962

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
421	05 01	Hg contaminated PPE	กิโลกรัม	470.00	470.00	052	เบกกีแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปะซิฟิค (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1961
422	14 10	Hg contaminated parts	กิโลกรัม	61.00	61.00	052	เบกกีแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปะซิฟิค (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1961
423	15 01	Hg contaminated sludge	กิโลกรัม	928.00	928.00	052	เบกกีแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปะซิฟิค (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1961
424	15 01	Hg contaminated sand	กิโลกรัม	146.00	146.00	052	เบกกีแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปะซิฟิค (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1961
425	15 01	Hg contaminated sludge	กิโลกรัม	3,374.00	3,374.00	052	เบกกีแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปะซิฟิค (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1960
426	05 01	Hg contaminated PPE	กิโลกรัม	46.00	46.00	052	เบกกีแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปะซิฟิค (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1960
427	15 01	Hg contaminated sludge	กิโลกรัม	1,760.00	1,760.00	052	เบกกีแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปะซิฟิค (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1961

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
428	15 01	Hg contaminated sand	กิโลกรัม	145.00	145.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1961
429	05 01	Hg contaminated PPE	กิโลกรัม	31.00	31.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1961
430	05 01	Hg contaminated PPE	กิโลกรัม	46.00	46.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1960
431	15 01	Hg contaminated sand	กิโลกรัม	980.00	980.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1960
432	15 01	Hg contaminated sludge	กิโลกรัม	158.00	158.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1960
433	15 01	Hg contaminated sand	กิโลกรัม	950.00	950.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1961
434	05 01	Hg contaminated PPE	กิโลกรัม	31.00	31.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1961

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
435	15 01	Hg contaminated sand	กิโลกรัม	1,204.00	1,204.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1960
436	15 01	Hg contaminated sludge	กิโลกรัม	648.00	648.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1963
437	15 01	Hg contaminated sludge	กิโลกรัม	189.00	189.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1963
438	05 01	Hg contaminated PPE	กิโลกรัม	235.00	235.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1963
439	15 01	Hg contaminated soil	กิโลกรัม	482.00	482.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1963
440	16 01	Hg contaminated wastewater	กิโลกรัม	461.00	461.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1963
441	05 03	Hg contaminated glycol filter	กิโลกรัม	26.00	26.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1963

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
442	15 01	Hg contaminated sludge	กิโลกรัม	206.00	206.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1963
443	15 01	Hg contaminated sludge	กิโลกรัม	97.00	97.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1964
444	15 01	Hg contaminated sludge	กิโลกรัม	1,877.00	1,877.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1963
445	05 03	Hg contaminated glycol filter	กิโลกรัม	33.00	33.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1963
446	05 01	Hg contaminated PPE	กิโลกรัม	35.00	35.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1963
447	15 01	Hg contaminated soil	กิโลกรัม	76.00	76.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1963
448	15 01	Hg contaminated sand	กิโลกรัม	274.00	274.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1963


ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
449	15 01	Hg contaminated sludge	กิโลกรัม	1,383.00	1,383.00	052	เบกกีแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปะซิฟิค (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1964
450	15 01	Hg contaminated sand	กิโลกรัม	411.00	411.00	052	เบกกีแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปะซิฟิค (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1964
451	15 01	Hg contaminated soil	กิโลกรัม	193.00	193.00	052	เบกกีแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปะซิฟิค (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1964
452	05 01	Hg contaminated PPE	กิโลกรัม	114.00	114.00	052	เบกกีแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปะซิฟิค (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1964
453	05 01	Hg contaminated PPE	กิโลกรัม	42.00	42.00	052	เบกกีแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปะซิฟิค (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1964
454	15 01	Hg contaminated sludge	กิโลกรัม	438.00	438.00	052	เบกกีแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปะซิฟิค (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1964


สรุปรายการของเสียอันตรายที่ส่งไปกำจัดนอกพื้นที่สถานประกอบการบีโตรีเลียม

ลำดับที่	ของเสียอันตราย		
	รหัส	หน่วย	ปริมาณ
1	04 07	กิโลกรัม	31,898.00
2	05 01	กิโลกรัม	1,478.00
3	05 03	กิโลกรัม	9,117.00
4	06 01	กิโลกรัม	370.00
5	06 02	กิโลกรัม	2,170.00
6	09 05	กิโลกรัม	394.00
7	11 09	กิโลกรัม	1,117.00
8	11 10	กิโลกรัม	162.00
9	11 11	กิโลกรัม	3,333.00
10	13 13	กิโลกรัม	1,372.00
11	14 10	กิโลกรัม	61.00
12	15 01	กิโลกรัม	27,098.00
13	15 02	กิโลกรัม	1,000.00
14	16 01	กิโลกรัม	31,418.00
15	17 01	กิโลกรัม	1,910.00

ลำดับที่	ของเสียอันตราย		
	รหัส	หน่วย	ปริมาณ
16	19 01	กิโลกรัม	1,010.00

ขอรับรองว่ารายงานข้างต้นถูกต้องทุกประการ

ผู้จัดทำรายงาน (ลายมือชื่อ).....
(ชื่อสกุล/ตำแหน่ง)..กิตติ คำแก้ว / วิศวกรสิ่งแวดล้อม....
(วันที่).....20 ธันวาคม 2565.....

ผู้ควบคุมการจัดการของเสีย (ลายมือชื่อ).....
(ชื่อสกุล/ตำแหน่ง)....กิตติ คำแก้ว / วิศวกรสิ่งแวดล้อม....
(วันที่).....20 ธันวาคม 2565.....

แบบรายงานการจัดการของเสียรายเดือน

ชื่อโครงการ/แหล่ง สำรวจและผลิตปิโตรเลียม Satun/Pladang/Trat, Platong/Kaphong/Surat/Plamuk/Yala/Yungthong/North Kung, Baanpot/South Satun/South Baanpot, Erawan/South Pakarang, Platong II/West Platong/Pakarang, Pailin/Moragot, North Pailin, Funan/Jakrawan/West Jakrawan/Gomin/South Gomin

ประเภทโครงการ ผลิตภัณฑ์

บริษัทผู้รับสัมปทาน บริษัท เซฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด

[illegible]

รายละเอียดของเสียและการจัดการประจำเดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2565

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
1	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	590.00	590.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	529671
2	04 07	Used Grease	กิโลกรัม	0.00	1.00	042	อีสเทิร์น ซิบอร์ด เอนไวรอนเมนทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	523583
3	05 01	Used Sorbead/ Used Desiccant	กิโลกรัม	0.00	418.00	042	เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเซส จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-162200018	523672
4	05 02	Air Filter	กิโลกรัม	1,857.00	607.00	042	อีสเทิร์น ซิบอร์ด เอนไวรอนเมนทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	523695

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับ การขนส่ง
5	05 02	Air Filter	กิโลกรัม	0.00	1,420.00	042	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	533865
6	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	1,906.00	1,238.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	523654
7	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	160.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	529341
8	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	466.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	529669
9	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	550.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	533862
10	05 03	Oil Filter	กิโลกรัม	533.00	93.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51116
11	05 03	Oil Filter	กิโลกรัม	0.00	71.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51038
12	05 03	Oil Filter	กิโลกรัม	0.00	66.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51017
13	05 03	Oil Filter	กิโลกรัม	0.00	174.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51006
14	05 03	Oil Filter	กิโลกรัม	0.00	66.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48480

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับ การขนส่ง
15	05 03	Oil Filter	กิโลกรัม	0.00	128.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48476
16	05 03	Oil Filter	กิโลกรัม	0.00	100.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48471
17	05 03	Oil Filter	กิโลกรัม	0.00	51.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48449
18	05 03	Oil Filter	กิโลกรัม	0.00	155.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48442
19	05 03	Oil Filter	กิโลกรัม	0.00	73.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48323
20	05 03	Oil Filter	กิโลกรัม	0.00	67.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48319
21	05 03	Oil Filter	กิโลกรัม	0.00	71.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C46461
22	06 01	Used Thinner	กิโลกรัม	0.00	595.00	042	อีสเทิร์น ซิบอร์ด เอน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	523581
23	06 01	Used Thinner	กิโลกรัม	0.00	415.00	042	อีสเทิร์น ซิบอร์ด เอน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	523669

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
24	06 03	Mix Hydrocarbons (Lab)	กิโลกรัม	0.00	890.00	042	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	523584
25	06 03	Spent Chlorinated Solvent (lab)	กิโลกรัม	0.00	23.00	042	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	523585
26	07 02	EXpired Cement Powder	กิโลกรัม	0.00	408.00	042	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	523582
27	09 05	Used Fluorescent Lamp	กิโลกรัม	0.00	101.00	075	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	529648
28	09 05	Used Incandescent Lamp	กิโลกรัม	0.00	18.00	075	บางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	529648
29	09 06	Used Electronic Appliance	กิโลกรัม	111.00	158.00	049	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	523670
30	09 06	Used Electronic Appliance	กิโลกรัม	0.00	111.00	049	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	533821

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
31	10 01	Used acid Battery	กิโลกรัม	2.00	8,329.00	049	106 สิ่งแวดล้อมจำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-065800153	523691
32	10 01	Used acid Battery	กิโลกรัม	0.00	2.00	049	106 สิ่งแวดล้อมจำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-065800153	533998
33	10 04	Used Battery (Alkaline)	กิโลกรัม	10.00	92.00	075	บางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	529650
34	10 04	Used Battery (Alkaline)	กิโลกรัม	0.00	10.00	075	บางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	533997
35	11 02	Mix Plastic Scrap	กิโลกรัม	120.00	22.00	011	ด๊ับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51063
36	11 02	Mix Plastic Scrap	กิโลกรัม	0.00	34.00	011	ด๊ับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51070
37	11 02	Mix Plastic Scrap	กิโลกรัม	0.00	33.00	011	ด๊ับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51249
38	11 02	Mix Plastic Scrap	กิโลกรัม	0.00	31.00	011	ด๊ับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51179
39	11 02	Plastic Bottles Scrap	กิโลกรัม	59.00	14.00	011	ด๊ับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51063

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับ การขนส่ง
40	11 02	Plastic Bottles Scrap	กิโลกรัม	0.00	17.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51077
41	11 02	Plastic Bottles Scrap	กิโลกรัม	0.00	14.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51188
42	11 02	Plastic Bottles Scrap	กิโลกรัม	0.00	14.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51179
43	11 04	Aluminium Can	กิโลกรัม	154.00	8.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51040
44	11 04	Aluminium Can	กิโลกรัม	0.00	4.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51079
45	11 04	Aluminium Can	กิโลกรัม	0.00	16.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51062
46	11 04	Aluminium Can	กิโลกรัม	0.00	5.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51190
47	11 04	Aluminium Can	กิโลกรัม	0.00	13.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51072
48	11 04	Aluminium Can	กิโลกรัม	0.00	63.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51249
49	11 04	Aluminium Can	กิโลกรัม	0.00	12.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51245

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
50	11 04	Aluminium Can	กิโลกรัม	0.00	16.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51179
51	11 04	Aluminium Can	กิโลกรัม	0.00	17.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51180
52	11 04	Metal drum	กิโลกรัม	71.00	18.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51079
53	11 04	Metal drum	กิโลกรัม	0.00	13.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51076
54	11 04	Metal drum	กิโลกรัม	0.00	18.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51072
55	11 04	Metal drum	กิโลกรัม	0.00	10.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51183
56	11 04	Metal drum	กิโลกรัม	0.00	12.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51179
57	11 04	Food can Scrap	กิโลกรัม	62.00	21.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51040
58	11 04	Food can Scrap	กิโลกรัม	0.00	9.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51079
59	11 04	Food can Scrap	กิโลกรัม	0.00	8.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51249

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
60	11 04	Food can Scrap	กิโลกรัม	0.00	14.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51245
61	11 04	Food can Scrap	กิโลกรัม	0.00	10.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51180
62	11 04	Steel Band	กิโลกรัม	178.00	59.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48327
63	11 04	Steel Band	กิโลกรัม	0.00	119.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51184
64	11 07	Glass Bottles	กิโลกรัม	223.00	87.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51040
65	11 07	Glass Bottles	กิโลกรัม	0.00	56.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51079
66	11 07	Glass Bottles	กิโลกรัม	0.00	43.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51245
67	11 07	Glass Bottles	กิโลกรัม	0.00	37.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51180
68	11 09	Contaminated Plastic Drum	กิโลกรัม	59.00	39.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48313
69	11 09	Contaminated Plastic Drum	กิโลกรัม	0.00	20.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51246

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
70	11 09	Small Plastic Drum 25 L	กิโลกรัม	107.00	12.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51079
71	11 09	Small Plastic Drum 25 L	กิโลกรัม	0.00	10.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51062
72	11 09	Small Plastic Drum 25 L	กิโลกรัม	0.00	40.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51070
73	11 09	Small Plastic Drum 25 L	กิโลกรัม	0.00	18.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51249
74	11 09	Small Plastic Drum 25 L	กิโลกรัม	0.00	27.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51188
75	11 09	Empty Paint Can	กิโลกรัม	151.00	107.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	529682
76	11 09	Empty Paint Can	กิโลกรัม	0.00	150.00	049	อีสเทิร์น ซิบอร์ด เอน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	529672
77	11 09	Empty contaminated drums - Empty bottles (Lab)	กิโลกรัม	72.00	72.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48444
78	11 10	Aerosol Can (Not drilled)	กิโลกรัม	47.00	0.00	021	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708		

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
79	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	527.00	26.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48313
80	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	62.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51061
81	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	32.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51246
82	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	323.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51186
83	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	68.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51181
84	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	16.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51178
85	11 11	Drums From Used Oil & Oily Waste Pumping Service	กิโลกรัม	120.00	120.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51186
86	12 05	Used Insulation Material	กิโลกรัม	1,334.00	143.00	071	อีสเทิร์น ซิบอร์ด เอน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	523697
87	12 05	Used Insulation Material	กิโลกรัม	0.00	1,334.00	071	อีสเทิร์น ซิบอร์ด เอน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	533867

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับ การขนส่ง
88	13 02	Non Hazardous wastes - Construction wastes	กิโลกรัม	18.00	45.00	071	อีสเทิร์น ซิบอร์ด เอน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	523564
89	13 02	Non Hazardous wastes - Construction wastes	กิโลกรัม	0.00	18.00	071	อีสเทิร์น ซิบอร์ด เอน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	533869
90	13 08	Metal/Steel Scrap	กิโลกรัม	41.00	41.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	529668
91	13 13	Paint Sludge-(Expired Paint)	กิโลกรัม	600.00	1,930.00	042	อีสเทิร์น ซิบอร์ด เอน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	523580
92	13 13	Paint Sludge-(Expired Paint)	กิโลกรัม	0.00	315.00	042	อีสเทิร์น ซิบอร์ด เอน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	523668
93	13 13	Paint Sludge-(Expired Paint)	กิโลกรัม	0.00	235.00	042	อีสเทิร์น ซิบอร์ด เอน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	533820
94	14 11	Air/Water Rubber Hose	กิโลกรัม	1,088.00	4,828.00	071	อีสเทิร์น ซิบอร์ด เอน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	523696

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับ การขนส่ง
95	14 11	Air/Water Rubber Hose	กิโลกรัม	0.00	1,088.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	533866
96	16 01	Contaminated waster water	กิโลกรัม	390.00	390.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	484661
97	16 01	Oily waste water	กิโลกรัม	1,970.00	260.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	526420
98	16 01	Oily waste water	กิโลกรัม	0.00	870.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	529673
99	16 01	Annulus Fluids	กิโลกรัม	6,070.00	1,390.00	042	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	C46462
100	16 01	Annulus Fluids	กิโลกรัม	0.00	2,260.00	042	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	C46828
101	16 01	Annulus Fluids	กิโลกรัม	0.00	880.00	042	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	C48440
102	16 01	Annulus Fluids	กิโลกรัม	0.00	1,540.00	042	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	C48485

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
103	17 04	Non Hazardous-Expired Medical waste	กิโลกรัม	32.00	32.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	523671
104	19 01	Used Printer Cartridge	กิโลกรัม	54.00	10.00	042	เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิส เซส จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-162200018	523690
105	19 01	Used Printer Cartridge	กิโลกรัม	0.00	10.00	042	เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิส เซส จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-162200018	533863
106	19 02	Domestic Garbage (combustible) - SCleco	กิโลกรัม	14,230.00	5,250.00	042	เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิส เซส จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-162200018	529311
107	19 02	Domestic Garbage (combustible) - SCleco	กิโลกรัม	0.00	4,410.00	042	เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิส เซส จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-162200018	529312
108	19 02	Domestic Garbage (combustible) - SCleco	กิโลกรัม	0.00	4,870.00	042	เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิส เซส จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-162200018	529313
109	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	7,696.00	5,533.00	074	บางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	487581
110	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	871.00	074	บางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	494413

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสีย ทั้งหมด	ของเสียที่ นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับ การขนส่ง
111	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	4,978.00	074	บางปู เอนไวรอน เมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	528981
112	19 02	Domestic Garbage (incombustible) - ESBEC	กิโลกรัม	1,225.00	233.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	523698
113	19 02	Domestic Garbage (incombustible) - ESBEC	กิโลกรัม	0.00	1,357.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	523700
114	19 02	Domestic Garbage (incombustible) - ESBEC	กิโลกรัม	0.00	957.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	533864
115	19 02	Industrial non hazardous-Scrap Rope	กิโลกรัม	608.00	624.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	523699
116	19 02	Industrial non hazardous-Scrap Rope	กิโลกรัม	0.00	608.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	533868
117	13 08	Various scrap metal	กิโลกรัม	14,646.00	14,646.00	011	หจก.เพิ่มพูนพานิ ชโลหะกิจ จำกัด	DIW-T-145600029	จ3-105-112/50 สข	


ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
118	11 03	Used wooden plank	กิโลกรัม	1,000.00	1,000.00	011	หจก.เพิ่มพูนพานิชโลหะกิจ จำกัด	DIW-T-145600029	จ3-105-112/50 สข	
119	05 01	Hg contaminated PPE	กิโลกรัม	165.00	165.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปะซิฟิค (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1965
120	15 01	Hg contaminated sand	กิโลกรัม	1,157.00	1,157.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปะซิฟิค (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1965
121	05 01	Hg contaminated PPE	กิโลกรัม	199.00	199.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปะซิฟิค (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1965
122	15 01	Hg contaminated sand	กิโลกรัม	107.00	107.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปะซิฟิค (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1965
123	15 01	Hg contaminated sludge	กิโลกรัม	250.00	250.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปะซิฟิค (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1965
124	15 01	Hg contaminated sludge	กิโลกรัม	1,286.00	1,286.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปะซิฟิค (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1965


ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
125	05 01	Hg contaminated PPE	กิโลกรัม	37.00	37.00	052	เบกกีแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปะซิฟิค (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1965
126	15 01	Hg contaminated sludge	กิโลกรัม	410.00	410.00	052	เบกกีแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปะซิฟิค (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1966
127	05 03	Hg contaminated glycol filter	กิโลกรัม	454.00	454.00	052	เบกกีแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปะซิฟิค (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1967
128	15 01	Hg contaminated sludge	กิโลกรัม	175.00	175.00	052	เบกกีแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปะซิฟิค (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1967
129	05 01	Hg contaminated PPE	กิโลกรัม	41.00	41.00	052	เบกกีแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปะซิฟิค (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1967
130	15 01	Hg contaminated sand	กิโลกรัม	3,243.00	3,243.00	052	เบกกีแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปะซิฟิค (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1965

สรุปรายการของเสียอันตรายที่ส่งไปกำจัดนอกพื้นที่สถานประกอบการบีโตรเลียม

ลำดับที่	ของเสียอันตราย		
	รหัส	หน่วย	ปริมาณ
1	04 07	กิโลกรัม	591.00
2	05 01	กิโลกรัม	860.00
3	05 03	กิโลกรัม	3,983.00
4	06 01	กิโลกรัม	1,010.00
5	06 03	กิโลกรัม	913.00
6	09 05	กิโลกรัม	119.00
7	10 01	กิโลกรัม	8,331.00
8	11 09	กิโลกรัม	495.00
9	11 11	กิโลกรัม	647.00
10	13 13	กิโลกรัม	2,480.00
11	15 01	กิโลกรัม	6,628.00
12	16 01	กิโลกรัม	7,590.00
13	19 01	กิโลกรัม	20.00

ขอรับรองว่ารายงานข้างต้นถูกต้องทุกประการ

ผู้จัดทำรายงาน (ลายมือชื่อ).....
(ชื่อสกุล/ตำแหน่ง)...กิตติ คำแก้ว / วิศวกรสิ่งแวดล้อม...
(วันที่).....20 ธันวาคม 2565.....

ผู้ควบคุมการจัดการของเสีย (ลายมือชื่อ).....
(ชื่อสกุล/ตำแหน่ง)..กิตติ คำแก้ว / วิศวกรสิ่งแวดล้อม...
(วันที่).....20 ธันวาคม 2565.....

แบบรายงานการจัดการของเสียรายเดือน

ชื่อโครงการ/แหล่ง โครงการสำรวจและผลิตปิโตรเลียม Satun/Pladang/Trat,Platong/Kaphong/Surat/Plamuk/Yala/Yungthong/North Kung,Baanpot/South Satun/South Baanpot,Erawan/South Pakarang,Platong II/West Platong/Pakarang,Pailin/Moragot,North Pailin,Funan/Jakrawan/West Jakrawan/Gomin/South Gomin

ประเภทโครงการ ผลิต

บริษัทผู้รับสัมปทาน บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด

แปลงสำรวจหมายเลข B10,B12,B12&B13,B12/27 สัมปทานเลขที่ 1/2515/5,1/2529/33,2/2515/6

รายละเอียดของเสียและการจัดการประจำเดือน มิถุนายน พ.ศ. 2565

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
1	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	14,350.00	290.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	529377
2	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	470.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	529374
3	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	510.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	529371
4	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	580.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	529376
5	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	1,270.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	529373
6	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	1,800.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	532005

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
7	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	2,110.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	529372
8	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	2,240.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	529375
9	04 08	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	3,980.00	043	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600012	DIW-D-075600016	552578
10	04 07	Used Grease	กิโลกรัม	39.00	473.00	042	อีสเทิร์น ซิบอร์ด เอน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	547199
11	05 01	Used Sorbead/ Used Desiccant	กิโลกรัม	89.00	0.00	021	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708		
12	05 02	Air Filter	กิโลกรัม	36.00	0.00	021	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708		
13	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	1,880.00	56.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51165
14	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	150.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51164
15	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	73.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51160
16	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	310.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	532003

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับ การขนส่ง
17	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	146.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51181
18	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	270.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51175
19	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	289.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51043
20	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	184.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48317
21	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	399.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51228
22	05 03	Oil Filter	กิโลกรัม	199.00	82.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48444
23	05 03	Oil Filter	กิโลกรัม	0.00	77.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51064
24	05 03	Oil Filter	กิโลกรัม	0.00	83.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51178
25	05 03	Oil Filter	กิโลกรัม	0.00	69.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51181
26	05 03	Oil Filter	กิโลกรัม	0.00	60.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51182

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
27	05 03	Oil Filter	กิโลกรัม	0.00	74.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51244
28	05 03	Oil Filter	กิโลกรัม	0.00	88.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	510758
29	06 01	Used Thinner	กิโลกรัม	616.00	0.00	021	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708		
30	07 02	EXpired Cement Powder	กิโลกรัม	56.00	0.00	021	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708		
31	09 05	Used Fluorescent Lamp	กิโลกรัม	29.00	0.00	021	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708		
32	09 05	Used Incandescent Lamp	กิโลกรัม	15.00	0.00	021	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708		
33	09 06	Used Electronic Appliance	กิโลกรัม	423.00	0.00	021	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708		
34	10 01	Used acid Battery	กิโลกรัม	61.00	61.00	049	106 สิ่งแวดล้อม จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-065800153	553209
35	10 04	Used Battery (Alkaline)	กิโลกรัม	13.00	13.00	075	บางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	553208
36	11 02	Mix Plastic Scrap	กิโลกรัม	67.00	18.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48316

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับ การขนส่ง
37	11 02	Mix Plastic Scrap	กิโลกรัม	0.00	24.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51069
38	11 02	Mix Plastic Scrap	กิโลกรัม	0.00	25.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51161
39	11 02	Plastic Bottles Scrap	กิโลกรัม	28.00	28.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48316
40	11 04	Aluminium Can	กิโลกรัม	78.00	28.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48316
41	11 04	Aluminium Can	กิโลกรัม	0.00	27.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51069
42	11 04	Aluminium Can	กิโลกรัม	0.00	22.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51168
43	11 04	Aluminium Can	กิโลกรัม	0.00	1.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51042
44	11 04	Metal drum	กิโลกรัม	36.00	14.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48316
45	11 04	Metal drum	กิโลกรัม	0.00	10.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51066
46	11 04	Metal drum	กิโลกรัม	0.00	12.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51042

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
47	11 04	Food can Scrap	กิโลกรัม	38.00	11.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48316
48	11 04	Food can Scrap	กิโลกรัม	0.00	11.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51066
49	11 04	Food can Scrap	กิโลกรัม	0.00	6.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51168
50	11 04	Food can Scrap	กิโลกรัม	0.00	10.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51042
51	11 04	Steel Band	กิโลกรัม	421.00	44.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48416
52	11 04	Steel Band	กิโลกรัม	0.00	45.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48416
53	11 04	Steel Band	กิโลกรัม	0.00	51.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49304
54	11 04	Steel Band	กิโลกรัม	0.00	52.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49304
55	11 04	Steel Band	กิโลกรัม	0.00	134.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	553172
56	11 04	Steel Band	กิโลกรัม	0.00	44.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48416

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับ การขนส่ง
57	11 04	Steel Band	กิโลกรัม	0.00	51.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49304
58	11 07	Glass Bottles	กิโลกรัม	211.00	99.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51175
59	11 07	Glass Bottles	กิโลกรัม	0.00	51.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51163
60	11 07	Glass Bottles	กิโลกรัม	0.00	61.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51160
61	11 09	Contaminated Plastic Drum	กิโลกรัม	93.00	93.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48430
62	11 09	Small Plastic Drum 25 L	กิโลกรัม	138.00	38.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48316
63	11 09	Small Plastic Drum 25 L	กิโลกรัม	0.00	19.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51069
64	11 09	Small Plastic Drum 25 L	กิโลกรัม	0.00	20.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51041
65	11 09	Small Plastic Drum 25 L	กิโลกรัม	0.00	27.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48427
66	11 09	Small Plastic Drum 25 L	กิโลกรัม	0.00	33.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	553174

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
67	11 09	Small Plastic Drum 25 L	กิโลกรัม	0.00	1.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	532004
68	11 09	Empty Paint Can	กิโลกรัม	242.00	85.00	049	อีสเทิร์น ซิบอร์ด เอน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	532006
69	11 10	Aerosal Can (Not drilled)	กิโลกรัม	87.00	0.00	021	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708		
70	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	1,776.00	276.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49354
71	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	282.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49355
72	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	280.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51166
73	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	14.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51165
74	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	49.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48425
75	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	225.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48430
76	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	10.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51069

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
77	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	4.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	532004
78	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	636.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51172
79	11 11	Drums From Used Oil & Oily Waste Pumping Service	กิโลกรัม	40.00	40.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49359
80	12 05	Used Insulation Material	กิโลกรัม	1,273.00	90.00	071	อีสเทิร์น ซิบอร์ด เอนไวรอนเมนทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	547200
81	13 02	Non Hazardous wastes - Construction wastes	กิโลกรัม	1,332.00	0.00	021	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708		
82	13 08	Steel Dust	กิโลกรัม	209.00	209.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	532195
83	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	3,541.00	1,873.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	532195
84	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	12.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51042
85	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	240.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51192

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
86	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	1,037.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	553172
87	13 08	Metal/Steel Scrap	กิโลกรัม	0.00	260.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48447
88	13 08	Metal/Steel Scrap	กิโลกรัม	0.00	119.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51192
89	13 13	Paint Sludge-(Expired Paint)	กิโลกรัม	159.00	162.00	042	อีสเทิร์น ซิบอร์ด เอน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	533954
90	13 13	Paint Sludge-(Expired Paint)	กิโลกรัม	0.00	121.00	042	อีสเทิร์น ซิบอร์ด เอน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	547143
91	14 11	Air/Water Rubber Hose	กิโลกรัม	3,106.00	1,399.00	071	อีสเทิร์น ซิบอร์ด เอน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	547201
92	14 04	Stainless scrap	กิโลกรัม	16.00	16.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49360
93	15 02	Oily Sludge	กิโลกรัม	1,290.00	928.00	042	อีสเทิร์น ซิบอร์ด เอน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	552577

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
94	15 02	Oily sludge	กิโลกรัม	0.00	362.00	042	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	C46828
95	16 01	Oily waste water	กิโลกรัม	2,250.00	1,100.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดีโป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51186
96	16 01	Oily waste water	กิโลกรัม	0.00	130.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดีโป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49359
97	17 01	Contaminated Medical waste	กิโลกรัม	448.00	448.00	075	อัคคีปราการ จำกัด (มหาชน)	DIW-T-050200708	DIW-D-085800027	
98	17 04	Non Hazardous-Expired Medical waste	กิโลกรัม	15.00	15.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	552576
99	19 01	Used Printer Cartridge	กิโลกรัม	0.00	10.00	042	เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิส เซส จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-162200018	532167
100	19 01	Used Printer Cartridge	กิโลกรัม	0.00	10.00	042	เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิส เซส จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-162200018	552693
101	19 01	Used Printer Cartridge	กิโลกรัม	0.00	10.00	042	เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิส เซส จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-162200018	553049
102	19 02	Domestic Garbage (combustible) - SCleco	กิโลกรัม	16,411.00	3,617.00	042	เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิส เซส จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-162200018	529314

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสีย ทั้งหมด	ของเสียที่ นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับ การขนส่ง
103	19 02	Domestic Garbage (combustible) - SCleco	กิโลกรัม	0.00	4,237.00	042	เอส ซี ไอ อีเค์ เซอร์วิ สเสส จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-162200018	529315
104	19 02	Domestic Garbage (combustible) - SCleco	กิโลกรัม	0.00	636.00	042	เอส ซี ไอ อีเค์ เซอร์วิ สเสส จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-162200018	529314
105	19 02	Domestic Garbage (combustible) - SCleco	กิโลกรัม	0.00	870.00	042	เอส ซี ไอ อีเค์ เซอร์วิ สเสส จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-162200018	529315
106	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	1,787.00	2,270.00	074	บางปู เอนไวรอน เมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	494417
107	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	2,184.00	074	บางปู เอนไวรอน เมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	553062
108	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	1,220.00	074	บางปู เอนไวรอน เมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	553063
109	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	1,380.00	074	บางปู เอนไวรอน เมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	553064
110	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	645.00	074	บางปู เอนไวรอน เมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	494417

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
111	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	1,089.00	074	บางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	553062
112	19 02	Domestic Garbage (incombustible) - ESBEC	กิโลกรัม	526.00	565.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	547198
113	19 02	Industrial non hazardous-Scrap Rope	กิโลกรัม	3,449.00	3,360.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	547202
114	13 08	Various scrap metal	กิโลกรัม	2,648.00	2,648.00	011	หจก.เพิ่มพูนพานิชโลหะกิจ จำกัด	DIW-T-145600029	จ3-105-112/50 สข	
115	11 01	Paper/newspaper	กิโลกรัม	35.00	35.00	011	หจก.เพิ่มพูนพานิชโลหะกิจ จำกัด	DIW-T-145600029	จ3-105-112/50 สข	
116	11 03	Used wooden plank	กิโลกรัม	1,000.00	1,000.00	011	หจก.เพิ่มพูนพานิชโลหะกิจ จำกัด	DIW-T-145600029	จ3-105-112/50 สข	
117	15 01	Hg contaminated sand	กิโลกรัม	1,366.00	1,366.00	052	เบกิมเมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แอปซิฟิค (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1968
118	15 01	Hg contaminated sludge	กิโลกรัม	690.00	690.00	052	เบกิมเมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แอปซิฟิค (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1968

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
119	15 01	Hg contaminated sand	กิโลกรัม	15.00	15.00	052	เบกกีแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปะซิฟิค (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	0229
120	05 01	Hg contaminated catalyst	กิโลกรัม	15.00	15.00	052	เบกกีแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปะซิฟิค (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	0229
121	05 01	Hg contaminated PPE	กิโลกรัม	25.00	25.00	052	เบกกีแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปะซิฟิค (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	0229
122	05 03	Hg contaminated glycol filter	กิโลกรัม	17.00	17.00	052	เบกกีแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปะซิฟิค (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	0229

สรุปรายการของเสียอันตรายที่ส่งไปกำจัดนอกพื้นที่สถานประกอบการปิโตรเลียม

ลำดับที่	ของเสียอันตราย		
	รหัส	หน่วย	ปริมาณ
1	04 07	กิโลกรัม	9,743.00
2	04 08	กิโลกรัม	3,980.00

ลำดับที่	ของเสียอันตราย		
	รหัส	หน่วย	ปริมาณ
3	05 01	กิโลกรัม	40.00
4	05 03	กิโลกรัม	2,427.00
5	10 01	กิโลกรัม	61.00
6	11 09	กิโลกรัม	316.00
7	11 11	กิโลกรัม	1,816.00
8	13 13	กิโลกรัม	283.00
9	15 01	กิโลกรัม	2,071.00
10	15 02	กิโลกรัม	1,290.00
11	16 01	กิโลกรัม	1,230.00
12	17 01	กิโลกรัม	448.00
13	19 01	กิโลกรัม	30.00

ขอรับรองว่ารายงานข้างต้นถูกต้องทุกประการ

ผู้จัดทำรายงาน (ลายมือชื่อ)..... Kitt K
(ชื่อสกุล/ตำแหน่ง)...กิตติ คำแก้ว / วิศวกรสิ่งแวดล้อม....
(วันที่).....20 ธันวาคม 2565.....

ผู้ควบคุมการจัดการของเสีย (ลายมือชื่อ)..... Kitt K
(ชื่อสกุล/ตำแหน่ง)...กิตติ คำแก้ว / วิศวกรสิ่งแวดล้อม....
(วันที่).....20 ธันวาคม 2565.....

แบบรายงานการจัดการของเสียรายเดือน

ชื่อโครงการ/แหล่ง สำรวจและผลิตปิโตรเลียม Satun/Pladang/Trat,Platong/Kaphong/Surat/Plamuk/Yala/Yungthong/North Kung,Baanpot/South Satun/South Baanpot,Erawan/South Pakarang,Platong II/West Platong/Pakarang,Pailin/Moragot,North Pailin,Funan/Jakrawan/West Jakrawan/Gomin/South Gomin

ประเภทโครงการ ผลิต

บริษัทผู้รับสัมปทาน บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด

แปลงสำรวจหมายเลข B10,B12,B12&B13,B12/27 สัมปทานเลขที่ 1/2515/5,1/2529/33,2/2515/6

รายละเอียดของเสียและการจัดการประจำเดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2565

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
1	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	5,830.00	210.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	553207
2	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	360.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	C48424
3	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	530.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	C49320
4	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	2,930.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	C51048
5	04 07	Used Grease	กิโลกรัม	791.00	51.00	042	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	533432

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
6	04 07	Used Grease	กิโลกรัม	0.00	39.00	042	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	552063
7	04 07	Used Grease	กิโลกรัม	0.00	740.00	042	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	552140
8	05 02	Used Sorbead/ Used Desiccant	กิโลกรัม	0.00	89.00	042	เอส ซี ไอ อีเค์ เซอร์วิสเซส จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-162200018	553115
9	05 02	Air Filter	กิโลกรัม	1,057.00	0.00	021	ดับบลิว เอ็ม เอส ดีโป จำกัด	DIW-T-050200708		
10	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	1,730.00	261.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดีโป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	552139
11	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	216.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดีโป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	552192
12	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	75.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดีโป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	553173
13	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	184.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดีโป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49322
14	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	32.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดีโป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49371

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
15	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	63.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51193
16	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	290.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51198
17	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	37.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51223
18	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	99.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51225
19	05 03	Oil Filter	กิโลกรัม	299.00	63.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48317
20	05 03	Oil Filter	กิโลกรัม	0.00	64.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51160
21	05 03	Oil Filter	กิโลกรัม	0.00	72.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51228
22	06 01	Used Thinner	กิโลกรัม	0.00	616.00	042	อีสเทิร์น ซิบอร์ด เอน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	553113
23	06 01	Waste Fluid Solvent	กิโลกรัม	830.00	830.00	042	อีสเทิร์น ซิบอร์ด เอน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	552141

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
24	06 02	Used Coolant	กิโลกรัม	600.00	200.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51048
25	06 03	Mix Hydrocarbons (Lab)	กิโลกรัม	110.00	110.00	042	อีสเทิร์น ซิบอร์ด เอน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	533430
26	06 03	Spent Chlorinated Solvent (lab)	กิโลกรัม	25.00	25.00	042	อีสเทิร์น ซิบอร์ด เอน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	533431
27	07 01	EXpired Chemical	กิโลกรัม	1,180.00	56.00	042	อีสเทิร์น ซิบอร์ด เอน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	C49370
28	09 05	Used Fluorescent Lamp	กิโลกรัม	0.00	29.00	075	บางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	552168
29	09 05	Used Incandescent Lamp	กิโลกรัม	0.00	15.00	075	บางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	552169
30	09 06	Used Electronic Appliance	กิโลกรัม	278.00	131.00	049	อีสเทิร์น ซิบอร์ด เอน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	533437

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
31	09 06	Used Electronic Appliance	กิโลกรัม	0.00	55.00	049	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	552060
32	09 06	Used Electronic Appliance	กิโลกรัม	0.00	368.00	049	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	553112
33	11 02	Mix Plastic Scrap	กิโลกรัม	216.00	29.00	011	ด๊บบลิว เอ็ม เอส ดีโป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49337
34	11 02	Mix Plastic Scrap	กิโลกรัม	0.00	23.00	011	ด๊บบลิว เอ็ม เอส ดีโป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51193
35	11 02	Mix Plastic Scrap	กิโลกรัม	0.00	23.00	011	ด๊บบลิว เอ็ม เอส ดีโป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51195
36	11 02	Mix Plastic Scrap	กิโลกรัม	0.00	12.00	011	ด๊บบลิว เอ็ม เอส ดีโป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51220
37	11 02	Mix Plastic Scrap	กิโลกรัม	0.00	13.00	011	ด๊บบลิว เอ็ม เอส ดีโป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51220
38	11 02	Mix Plastic Scrap	กิโลกรัม	0.00	12.00	011	ด๊บบลิว เอ็ม เอส ดีโป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51220
39	11 02	Mix Plastic Scrap	กิโลกรัม	0.00	39.00	011	ด๊บบลิว เอ็ม เอส ดีโป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49393

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
40	11 02	Mix Plastic Scrap	กิโลกรัม	0.00	21.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49257
41	11 02	Mix Plastic Scrap	กิโลกรัม	0.00	6.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49330
42	11 02	Mix Plastic Scrap	กิโลกรัม	0.00	6.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49330
43	11 02	Mix Plastic Scrap	กิโลกรัม	0.00	6.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49330
44	11 02	Mix Plastic Scrap	กิโลกรัม	0.00	9.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49329
45	11 02	Mix Plastic Scrap	กิโลกรัม	0.00	9.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49330
46	11 02	Mix Plastic Scrap	กิโลกรัม	0.00	8.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49331
47	11 02	Plastic Bottles Scrap	กิโลกรัม	30.00	15.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51193
48	11 02	Plastic Bottles Scrap	กิโลกรัม	0.00	15.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49257
49	11 04	Aluminium Can	กิโลกรัม	86.00	7.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49336

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
50	11 04	Aluminium Can	กิโลกรัม	0.00	14.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51193
51	11 04	Aluminium Can	กิโลกรัม	0.00	19.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49393
52	11 04	Aluminium Can	กิโลกรัม	0.00	46.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49374
53	11 04	Metal drum	กิโลกรัม	43.00	10.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51193
54	11 04	Metal drum	กิโลกรัม	0.00	2.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49367
55	11 04	Metal drum	กิโลกรัม	0.00	21.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49257
56	11 04	Metal drum	กิโลกรัม	0.00	10.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49372
57	11 04	Food can Scrap	กิโลกรัม	53.00	25.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51193
58	11 04	Food can Scrap	กิโลกรัม	0.00	5.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49393
59	11 04	Food can Scrap	กิโลกรัม	0.00	23.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49374

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับ การขนส่ง
60	11 04	Steel Band	กิโลกรัม	824.00	69.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49329
61	11 04	Steel Band	กิโลกรัม	0.00	103.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49372
62	11 04	Steel Band	กิโลกรัม	0.00	94.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49393
63	11 04	Steel Band	กิโลกรัม	0.00	54.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51054
64	11 04	Steel Band	กิโลกรัม	0.00	117.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51201
65	11 04	Steel Band	กิโลกรัม	0.00	69.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51219
66	11 04	Steel Band	กิโลกรัม	0.00	228.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51223
67	11 04	Steel Band	กิโลกรัม	0.00	90.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51225
68	11 07	Glass Bottles	กิโลกรัม	227.00	73.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49336
69	11 07	Glass Bottles	กิโลกรัม	0.00	52.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51196

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
70	11 07	Glass Bottles	กิโลกรัม	0.00	102.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49374
71	11 09	Contaminated Plastic Drum	กิโลกรัม	86.00	46.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49323
72	11 09	Contaminated Plastic Drum	กิโลกรัม	0.00	40.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51211
73	11 09	Small Plastic Drum 25 L	กิโลกรัม	134.00	10.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51193
74	11 09	Small Plastic Drum 25 L	กิโลกรัม	0.00	35.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51047
75	11 09	Small Plastic Drum 25 L	กิโลกรัม	0.00	2.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49370
76	11 09	Small Plastic Drum 25 L	กิโลกรัม	0.00	47.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51205
77	11 09	Small Plastic Drum 25 L	กิโลกรัม	0.00	40.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49278
78	11 09	Empty Paint Can	กิโลกรัม	0.00	61.00	049	อีสเทิร์น ซิบอร์ด เอนไวรอนเมนทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	552018

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
79	11 09	Empty Paint Can	กิโลกรัม	0.00	97.00	049	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	553176
80	11 09	Empty contaminated drums - Empty bottles (Lab)	กิโลกรัม	38.00	38.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดีโป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49367

สรุปรายการของเสียอันตรายที่ส่งไปกำจัดนอกพื้นที่สถานประกอบการปิโตรเลียม

ลำดับที่	ของเสียอันตราย		
	รหัส	หน่วย	ปริมาณ
1	04 07	กิโลกรัม	4,860.00
2	05 03	กิโลกรัม	1,456.00
3	06 01	กิโลกรัม	1,446.00
4	06 02	กิโลกรัม	200.00
5	06 03	กิโลกรัม	135.00
6	07 01	กิโลกรัม	56.00

ลำดับที่	ของเสียอันตราย		
	รหัส	หน่วย	ปริมาณ
7	09 05	กิโลกรัม	44.00
8	11 09	กิโลกรัม	416.00

ขอรับรองว่ารายงานข้างต้นถูกต้องทุกประการ

ผู้จัดทำรายงาน (ลายมือชื่อ).....*Kitti K.*
 (ชื่อสกุล/ตำแหน่ง)..กิตติ คำแก้ว / วิศวกรสิ่งแวดล้อม..
 (วันที่).....20 ธันวาคม 2565.....

ผู้ควบคุมการจัดการของเสีย (ลายมือชื่อ).....*Kitti K.*
 (ชื่อสกุล/ตำแหน่ง)..กิตติ คำแก้ว / วิศวกรสิ่งแวดล้อม.....
 (วันที่).....20 ธันวาคม 2565.....

แบบรายงานการจัดการของเสียรายเดือน

ชื่อโครงการ/แหล่ง สำรวจและผลิตปิโตรเลียม Satun/Pladang/Trat,Platong/Kaphong/Surat/Plamuk/Yala/Yungthong/North Kung,Baanpot/South Satun/South Baanpot,Erawan/South Pakarang,Platong II/West Platong/Pakarang,Pailin/Moragot,North Pailin,Funan/Jakrawan/West Jakrawan/Gomin/South Gomin

ประเภทโครงการ ผลิต

บริษัทผู้รับสัมปทาน บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด

แปลงสำรวจหมายเลข B10,B12,B12&B13,B12/27 สัมปทานเลขที่ 1/2515/5,1/2529/33,2/2515/6

รายละเอียดของเสียและการจัดการประจำเดือน สิงหาคม พ.ศ. 2565

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
1	03 01	Cutting Sample	กิโลกรัม	966.00	253.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	546597
2	03 01	Cutting Sample	กิโลกรัม	0.00	183.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	545229
3	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	6,150.00	580.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	529026
4	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	1,200.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	529028
5	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	1,120.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	546808

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
6	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	710.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	529025
7	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	510.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	546513
8	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	1,060.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	549985
9	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	720.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	549986
10	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	1,140.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	549987
11	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	800.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	549988
12	05 02	Air Filter	กิโลกรัม	337.00	1,057.00	042	อีสเทิร์น ซิบอร์ด เอน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	546981
13	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	1,799.00	250.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49333
14	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	233.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49414
15	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	139.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51207

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับ การขนส่ง
16	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	219.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	546517
17	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	183.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	546536
18	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	58.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C44608
19	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	91.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49327
20	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	63.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49441
21	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	163.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49274
22	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	77.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49376
23	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	174.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49392
24	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	74.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49451
25	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	67.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49467

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
26	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	301.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49478
27	05 03	Oil Filter	กิโลกรัม	405.00	99.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49260
28	05 03	Oil Filter	กิโลกรัม	0.00	91.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49322
29	05 03	Oil Filter	กิโลกรัม	0.00	64.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49333
30	05 03	Oil Filter	กิโลกรัม	0.00	45.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51205
31	06 01	Used Thinner	กิโลกรัม	491.00	230.00	042	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	C49439
32	06 02	Used Coolant	กิโลกรัม	330.00	400.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51212
33	06 02	Used Coolant	กิโลกรัม	0.00	330.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49275
34	07 01	Expired Chemical	กิโลกรัม	1,404.00	304.00	042	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	546516

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
35	07 01	Expired Chemical	กิโลกรัม	0.00	2,280.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49334
36	07 02	Expired Chemical	กิโลกรัม	78.00	0.00	021	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708		
37	09 05	Used Fluorescent Lamp	กิโลกรัม	27.00	27.00	075	บางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	546514
38	09 06	Used Electronic Appliance	กิโลกรัม	518.00	400.00	049	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	546591
39	09 06	Used Electronic Appliance	กิโลกรัม	0.00	253.00	049	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	545226
40	09 08	Used Electronic Cable	กิโลกรัม	38.00	38.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49325
41	10 01	Used Acid Battery	กิโลกรัม	130.00	0.00	021	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708		
42	10 04	Used Battery (Alkaline)	กิโลกรัม	75.00	0.00	021	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708		
43	11 02	Mix Plastic Scrap	กิโลกรัม	106.00	42.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49465

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
44	11 02	Mix Plastic Scrap	กิโลกรัม	0.00	31.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49261
45	11 02	Mix Plastic Scrap	กิโลกรัม	0.00	33.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49407
46	11 02	Plastic Bottles Scrap	กิโลกรัม	33.00	14.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49449
47	11 02	Plastic Bottles Scrap	กิโลกรัม	0.00	19.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49401
48	11 04	Aluminium Can	กิโลกรัม	142.00	17.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49434
49	11 04	Aluminium Can	กิโลกรัม	0.00	68.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49465
50	11 04	Aluminium Can	กิโลกรัม	0.00	13.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49377
51	11 04	Aluminium Can	กิโลกรัม	0.00	5.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49274
52	11 04	Aluminium Can	กิโลกรัม	0.00	7.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49261
53	11 04	Aluminium Can	กิโลกรัม	0.00	21.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49407

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
54	11 04	Aluminium Can	กิโลกรัม	0.00	11.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49403
55	11 04	Metal drum	กิโลกรัม	104.00	7.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49331
56	11 04	Metal drum	กิโลกรัม	0.00	18.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49465
57	11 04	Metal drum	กิโลกรัม	0.00	31.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49380
58	11 04	Metal drum	กิโลกรัม	0.00	14.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49408
59	11 04	Metal drum	กิโลกรัม	0.00	13.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49407
60	11 04	Metal drum	กิโลกรัม	0.00	21.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49402
61	11 04	Food can Scrap	กิโลกรัม	35.00	9.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49434
62	11 04	Food can Scrap	กิโลกรัม	0.00	8.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49377
63	11 04	Food can Scrap	กิโลกรัม	0.00	9.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49407

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
64	11 04	Food can Scrap	กิโลกรัม	0.00	9.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49403
65	11 04	Steel Band	กิโลกรัม	642.00	62.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	545751
66	11 04	Steel Band	กิโลกรัม	0.00	88.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49280
67	11 04	Steel Band	กิโลกรัม	0.00	104.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49283
68	11 04	Steel Band	กิโลกรัม	0.00	101.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49403
69	11 04	Steel Band	กิโลกรัม	0.00	136.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49436
70	11 04	Steel Band	กิโลกรัม	0.00	79.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49446
71	11 04	Steel Band	กิโลกรัม	0.00	72.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49457
72	11 07	Glass Bottles	กิโลกรัม	114.00	40.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49434
73	11 07	Glass Bottles	กิโลกรัม	0.00	74.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49274

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
74	11 09	Contaminated Plastic Drum	กิโลกรัม	136.00	34.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51057
75	11 09	Contaminated Plastic Drum	กิโลกรัม	0.00	70.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49396
76	11 09	Small Plastic Drum 25 L	กิโลกรัม	119.00	29.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49442
77	11 09	Small Plastic Drum 25 L	กิโลกรัม	0.00	34.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49410
78	11 09	Small Plastic Drum 25 L	กิโลกรัม	0.00	15.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49465
79	11 09	Small Plastic Drum 25 L	กิโลกรัม	0.00	41.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49401
80	11 09	Empty Paint Can	กิโลกรัม	109.00	109.00	049	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	546512
81	11 09	Chemical Sack	กิโลกรัม	2,345.00	34.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49257
82	11 09	Chemical Sack	กิโลกรัม	0.00	258.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49278
83	11 09	Chemical Sack	กิโลกรัม	0.00	70.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49415

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับ การขนส่ง
84	11 09	Chemical Sack	กิโลกรัม	0.00	364.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51205
85	11 09	Chemical Sack	กิโลกรัม	0.00	421.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49410
86	11 09	Chemical Sack	กิโลกรัม	0.00	313.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49442
87	11 09	Chemical Sack	กิโลกรัม	0.00	167.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49267
88	11 09	Chemical Sack	กิโลกรัม	0.00	90.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49376
89	11 09	Chemical Sack	กิโลกรัม	0.00	181.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51060
90	11 10	Empty Cylinder/ Bucket	กิโลกรัม	33.00	18.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49465
91	11 10	Empty Cylinder/ Bucket	กิโลกรัม	0.00	15.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49272
92	11 10	Aerosal Can (Not drilled)	กิโลกรัม	128.00	48.00	049	อีสเทิร์น ซิเบอร์ต เอน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	C51207

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
93	11 10	Aerosal Can (Not drilled)	กิโลกรัม	0.00	28.00	049	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	546515
94	11 10	Aerosal Can (Not drilled)	กิโลกรัม	0.00	51.00	049	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	C49441
95	11 10	Aerosal Can (Not drilled)	กิโลกรัม	0.00	46.00	049	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	C49392
96	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	919.00	67.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดีโป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49439
97	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	66.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดีโป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49443
98	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	16.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดีโป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51057
99	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	222.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดีโป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49277
100	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	199.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดีโป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49378
101	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	66.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดีโป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49379

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
102	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	67.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49395
103	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	150.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49396
104	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	66.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49397
105	12 05	Used Insulation Material	กิโลกรัม	0.00	1,752.00	071	อีสเทิร์น ซิบอร์ด เอนไวรอนเมนทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	546980
106	13 02	Non Hazardous wastes - Construction wastes	กิโลกรัม	258.00	0.00	021	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708		
107	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	20,944.00	6,368.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	545751
108	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	397.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	546537
109	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	608.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	549804
110	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	1,140.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	549819
111	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	1,825.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49261

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับ การขนส่ง
112	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	386.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49262
113	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	870.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49272
114	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	172.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49280
115	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	1,204.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49325
116	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	728.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49376
117	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	1,022.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49380
118	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	396.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49402
119	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	607.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49403
120	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	1,102.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49436
121	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	1,422.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49442

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
122	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	230.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49447
123	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	890.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49452
124	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	733.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49457
125	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	844.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49465
126	13 13	Paint Residue	กิโลกรัม	0.00	46.00	042	อีสเทิร์น ซิบอร์ด เอน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	546883
127	13 13	Paint Sludge-(Expired Paint)	กิโลกรัม	806.00	504.00	042	อีสเทิร์น ซิบอร์ด เอน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	546882
128	13 13	Paint Sludge-(Expired Paint)	กิโลกรัม	0.00	211.00	042	อีสเทิร์น ซิบอร์ด เอน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	546590
129	14 05	Aluminium Scrap	กิโลกรัม	51.00	51.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49452
130	14 05	Discarded Sling	กิโลกรัม	729.00	349.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49442

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสีย ทั้งหมด	ของเสียที่ นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับ การขนส่ง
131	14 05	Discarded Sling	กิโลกรัม	0.00	380.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49272
132	14 11	Air/Water Rubber Hose	กิโลกรัม	724.00	332.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	546977
133	16 01	Oily waste water	กิโลกรัม	1,263.00	1,170.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	526423
134	16 01	Oily waste water	กิโลกรัม	0.00	320.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	526426
135	16 01	Oily waste water	กิโลกรัม	0.00	180.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	526425
136	17 04	Non Hazardous-Expired Medical waste	กิโลกรัม	35.00	51.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	546601
137	19 02	Domestic Garbage (combustible) - SCleco	กิโลกรัม	13,845.00	3,132.00	042	เอส ซี ไอ อีเค์ เซอร์วิ สเชส จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-162200018	545795
138	19 02	Domestic Garbage (combustible) - SCleco	กิโลกรัม	0.00	4,285.00	042	เอส ซี ไอ อีเค์ เซอร์วิ สเชส จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-162200018	546535
139	19 02	Domestic Garbage (combustible) - SCleco	กิโลกรัม	0.00	3,766.00	042	เอส ซี ไอ อีเค์ เซอร์วิ สเชส จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-162200018	549843

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสีย ทั้งหมด	ของเสียที่ นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับ การขนส่ง
140	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	16,153.00	912.00	074	บางปู เอนไวรอน เมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	545060
141	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	3,497.00	074	บางปู เอนไวรอน เมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	545061
142	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	2,948.00	074	บางปู เอนไวรอน เมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	545876
143	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	1,757.00	074	บางปู เอนไวรอน เมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	545877
144	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	4,061.00	074	บางปู เอนไวรอน เมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	549756
145	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	1,436.00	074	บางปู เอนไวรอน เมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	549850
146	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	2,290.00	074	บางปู เอนไวรอน เมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	549851

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
147	19 02	Domestic Garbage (incombustible) - ESBEC	กิโลกรัม	662.00	1,396.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	546978
148	19 02	Industrial non hazardous-Scrap Rope	กิโลกรัม	930.00	1,657.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	546979
149	13 08	Various scrap metal	กิโลกรัม	9,398.00	9,398.00	011	หจก.เพิ่มพูนพานิชโลหะกิจ จำกัด	DIW-T-145600029	จ3-105-112/50 สข	
150	14 10	Hg contaminated parts	กิโลกรัม	113.00	113.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรีเทคโนโลยี แปซิฟิก (ปีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	0278
151	14 10	Hg contaminated parts	กิโลกรัม	86.00	86.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรีเทคโนโลยี แปซิฟิก (ปีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	0157
152	15 01	Hg contaminated sludge	กิโลกรัม	2,307.00	2,307.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรีเทคโนโลยี แปซิฟิก (ปีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	0278
153	15 01	Hg contaminated sludge	กิโลกรัม	311.00	311.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรีเทคโนโลยี แปซิฟิก (ปีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	0157

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
154	15 01	Hg contaminated sludge	กิโลกรัม	285.00	285.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปะซิฟิค (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	0278
155	15 01	Hg contaminated sludge	กิโลกรัม	513.00	513.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปะซิฟิค (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	0278
156	15 01	Hg contaminated sand	กิโลกรัม	114.00	114.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปะซิฟิค (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	0278
157	15 01	Hg contaminated sand	กิโลกรัม	1,525.00	1,525.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปะซิฟิค (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	0157
158	15 01	Hg contaminated sludge	กิโลกรัม	25.00	25.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปะซิฟิค (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	0235
159	05 01	Hg contaminated PPE	กิโลกรัม	220.00	220.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปะซิฟิค (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	0278
160	05 01	Hg contaminated PPE	กิโลกรัม	108.00	108.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปะซิฟิค (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	0157

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
161	05 01	Hg contaminated PPE	กิโลกรัม	64.00	64.00	052	เบกกีแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปะซิฟิค (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	0278
162	05 01	Hg contaminated PPE	กิโลกรัม	125.00	125.00	052	เบกกีแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปะซิฟิค (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	0278

สรุปรายการของเสียอันตรายที่ส่งไปกำจัดนอกพื้นที่สถานประกอบกิจการปิโตรเลียม

ลำดับที่	ของเสียอันตราย		
	รหัส	หน่วย	ปริมาณ
1	04 07	กิโลกรัม	7,840.00
2	05 01	กิโลกรัม	517.00
3	05 03	กิโลกรัม	2,391.00
4	06 01	กิโลกรัม	230.00
5	06 02	กิโลกรัม	730.00
6	07 01	กิโลกรัม	2,584.00

ลำดับที่	ของเสียอันตราย		
	รหัส	หน่วย	ปริมาณ
7	09 05	กิโลกรัม	27.00
8	11 09	กิโลกรัม	2,230.00
9	11 10	กิโลกรัม	206.00
10	11 11	กิโลกรัม	919.00
11	13 13	กิโลกรัม	761.00
12	14 10	กิโลกรัม	199.00
13	15 01	กิโลกรัม	5,080.00
14	16 01	กิโลกรัม	1,670.00

ขอรับรองว่ารายงานข้างต้นถูกต้องทุกประการ

ผู้จัดทำรายงาน (ลายมือชื่อ).....*Kitti K.*
 (ชื่อสกุล/ตำแหน่ง).....กิตติ คำแก้ว / วิศวกรสิ่งแวดล้อม....
 (วันที่).....20 ธันวาคม 2565.....

ผู้ควบคุมการจัดการของเสีย (ลายมือชื่อ).....*Kitti K.*
 (ชื่อสกุล/ตำแหน่ง).....กิตติ คำแก้ว / วิศวกรสิ่งแวดล้อม....
 (วันที่).....20 ธันวาคม 2565.....

แบบรายงานการจัดการของเสียรายเดือน

ชื่อโครงการ/แหล่ง สำรวจและผลิตปิโตรเลียม Satun/Pladang/Trat,Platong/Kaphong/Surat/Plamuk/Yala/Yungthong/North Kung,Baanpot/South Satun/South Baanpot,Erawan/South Pakarang,Platong II/West Platong/Pakarang,Pailin/Moragot,North Pailin,Funan/Jakrawan/West Jakrawan/Gomin/South Gomin

ประเภทโครงการ ผลิต

บริษัทผู้รับสัมปทาน บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด

แปลงสำรวจหมายเลข B10,B12,B12&B13,B12/27 สัมปทานเลขที่ 1/2515/5,1/2529/33,2/2515/6

รายละเอียดของเสียและการจัดการประจำเดือน กันยายน พ.ศ. 2565

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
1	03 01	Drill cutting waste (WBM) - 12 1/4" Drilling Section	ตัน	816.00	816.00	082	ในพื้นที่ปฏิบัติงาน นอกชายฝั่งของ โครงการ			
2	03 01	Drill cutting waste (WBM) - 8 1/2" Drilling Section	ตัน	2,001.00	2,001.00	082	ในพื้นที่ปฏิบัติงาน นอกชายฝั่งของ โครงการ			
3	03 03	Drill cutting waste (SBM) - 6 1/8" Drilling Section	ตัน	3,833.00	3,833.00	082	ในพื้นที่ปฏิบัติงาน นอกชายฝั่งของ โครงการ			
4	03 01	Cutting Sample	กิโลกรัม	274.00	804.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	542374

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
5	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	9,360.00	1,210.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	549989
6	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	440.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	549990
7	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	850.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	549991
8	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	640.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	549992
9	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	1,750.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	549993
10	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	380.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	549994
11	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	630.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	554137
12	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	100.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	554993
13	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	2,780.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	566359
14	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	1,190.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	566361

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
15	05 02	Air Filter	กิโลกรัม	198.00	337.00	042	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	542357
16	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	1,857.00	329.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดีโป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49455
17	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	92.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดีโป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49473
18	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	231.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดีโป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49484
19	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	111.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดีโป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49496
20	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	86.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดีโป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49498
21	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	65.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดีโป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49499
22	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	125.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดีโป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49790
23	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	43.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดีโป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49824
24	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	250.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดีโป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49850

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับ การขนส่ง
25	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	483.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49860
26	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	274.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49877
27	05 03	Oil Filter	กิโลกรัม	556.00	61.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C44608
28	05 03	Oil Filter	กิโลกรัม	0.00	71.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49274
29	05 03	Oil Filter	กิโลกรัม	0.00	138.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49327
30	05 03	Oil Filter	กิโลกรัม	0.00	84.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49392
31	05 03	Oil Filter	กิโลกรัม	0.00	51.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C51059
32	06 01	Used Thinner	กิโลกรัม	0.00	261.00	042	อีสเทิร์น ซิบอร์ด เอน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	554872
33	06 01	Used Fluid Solvents	กิโลกรัม	79.00	79.00	042	อีสเทิร์น ซิบอร์ด เอน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	554989

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับ การขนส่ง
34	06 02	Used Coolant	กิโลกรัม	200.00	200.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49858
35	07 02	Expired Cement Powder	กิโลกรัม	86.00	78.00	042	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	542351
36	07 02	Expired Cement Powder	กิโลกรัม	0.00	86.00	042	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	554873
37	09 05	Used Fluorescent Lamp	กิโลกรัม	17.00	17.00	075	บางปู เอนไวรอน เมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	554991
38	09 06	Used Electronic Appliance	กิโลกรัม	197.00	12.00	049	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	540622
39	09 06	Used Electronic Appliance	กิโลกรัม	0.00	81.00	049	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	542479
40	09 06	Used Electronic Appliance	กิโลกรัม	0.00	29.00	049	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	554990

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
41	09 06	Used Electronic Appliance	กิโลกรัม	0.00	87.00	049	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	566430
42	10 01	Used Acid Battery	กิโลกรัม	6,429.00	130.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดีโป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600013	542317
43	10 04	Used Battery (Alkaline)	กิโลกรัม	0.00	75.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดีโป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600014	542318
44	11 02	Mix Plastic Scrap	กิโลกรัม	218.00	58.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดีโป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49496
45	11 02	Mix Plastic Scrap	กิโลกรัม	0.00	48.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดีโป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49389
46	11 02	Mix Plastic Scrap	กิโลกรัม	0.00	31.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดีโป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49847
47	11 02	Mix Plastic Scrap	กิโลกรัม	0.00	37.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดีโป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49821
48	11 02	Mix Plastic Scrap	กิโลกรัม	0.00	44.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดีโป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49866
49	11 02	Plastic Bottles Scrap	กิโลกรัม	51.00	16.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดีโป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49313
50	11 02	Plastic Bottles Scrap	กิโลกรัม	0.00	17.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดีโป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49496

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
51	11 02	Plastic Bottles Scrap	กิโลกรัม	0.00	18.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49865
52	11 02	Plastic Tubing Protector	กิโลกรัม	1,195.00	1,195.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49386
53	11 04	Aluminium Can	กิโลกรัม	90.00	17.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49481
54	11 04	Aluminium Can	กิโลกรัม	0.00	3.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49313
55	11 04	Aluminium Can	กิโลกรัม	0.00	15.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49826
56	11 04	Aluminium Can	กิโลกรัม	0.00	6.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49496
57	11 04	Aluminium Can	กิโลกรัม	0.00	7.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49847
58	11 04	Aluminium Can	กิโลกรัม	0.00	27.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49821
59	11 04	Aluminium Can	กิโลกรัม	0.00	15.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49878
60	11 04	Metal drum	กิโลกรัม	64.00	38.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49826

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
61	11 04	Metal drum	กิโลกรัม	0.00	26.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49290
62	11 04	Food can Scrap	กิโลกรัม	31.00	11.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49481
63	11 04	Food can Scrap	กิโลกรัม	0.00	10.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49496
64	11 04	Food can Scrap	กิโลกรัม	0.00	10.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49878
65	11 04	Steel Band	กิโลกรัม	654.00	99.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49315
66	11 04	Steel Band	กิโลกรัม	0.00	140.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49860
67	11 04	Steel Band	กิโลกรัม	0.00	85.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49876
68	11 04	Steel Band	กิโลกรัม	0.00	66.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49867
69	11 04	Steel Band	กิโลกรัม	0.00	126.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	540735
70	11 04	Steel Band	กิโลกรัม	0.00	138.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	554994

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
71	11 07	Glass Bottles	กิโลกรัม	112.00	39.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49481
72	11 07	Glass Bottles	กิโลกรัม	0.00	40.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49499
73	11 07	Glass Bottles	กิโลกรัม	0.00	33.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49878
74	11 09	Contaminated Plastic Drum	กิโลกรัม	180.00	20.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49819
75	11 09	Contaminated Plastic Drum	กิโลกรัม	0.00	150.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49490
76	11 09	Contaminated Plastic Drum	กิโลกรัม	0.00	10.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49861
77	11 09	Small Plastic Drum 25 L	กิโลกรัม	200.00	50.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49472
78	11 09	Small Plastic Drum 25 L	กิโลกรัม	0.00	49.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49823
79	11 09	Small Plastic Drum 25 L	กิโลกรัม	0.00	53.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49498
80	11 09	Small Plastic Drum 25 L	กิโลกรัม	0.00	48.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49856

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
81	11 09	Empty Paint Can	กิโลกรัม	168.00	162.00	049	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	554992
82	11 09	Chemical Sack	กิโลกรัม	2,194.00	403.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดีโป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49272
83	11 09	Chemical Sack	กิโลกรัม	0.00	191.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดีโป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49352
84	11 09	Chemical Sack	กิโลกรัม	0.00	86.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดีโป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49383
85	11 09	Chemical Sack	กิโลกรัม	0.00	164.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดีโป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49401
86	11 09	Chemical Sack	กิโลกรัม	0.00	269.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดีโป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49406
87	11 09	Chemical Sack	กิโลกรัม	0.00	146.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดีโป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49460
88	11 09	Chemical Sack	กิโลกรัม	0.00	113.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดีโป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49472
89	11 09	Chemical Sack	กิโลกรัม	0.00	128.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดีโป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49495
90	11 09	Chemical Sack	กิโลกรัม	0.00	91.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดีโป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49814

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
91	11 09	Chemical Sack	กิโลกรัม	0.00	793.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49823
92	11 09	Chemical Sack	กิโลกรัม	0.00	55.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49827
93	11 09	Chemical Sack	กิโลกรัม	0.00	260.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49848
94	11 09	Chemical Sack	กิโลกรัม	0.00	79.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49853
95	11 09	Chemical Sack	กิโลกรัม	0.00	87.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49918
96	11 10	Empty Cylinder/ Bucket	กิโลกรัม	29.00	13.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49386
97	11 10	Empty Cylinder/ Bucket	กิโลกรัม	0.00	16.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49854
98	11 10	Aerosal Can (Not drilled)	กิโลกรัม	44.00	3.00	049	อีสเทิร์น ซิบอร์ด เอน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	540623
99	11 10	Aerosal Can (Not drilled)	กิโลกรัม	0.00	44.00	049	อีสเทิร์น ซิบอร์ด เอน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	542395

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
100	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	1,499.00	117.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49311
101	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	281.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49475
102	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	131.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49828
103	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	16.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49844
104	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	66.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49845
105	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	33.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49858
106	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	197.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49917
107	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	165.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49819
108	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	194.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49936
109	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	16.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49490

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
110	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	283.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49861
111	13 02	Non Hazardous wastes - Construction wastes	กิโลกรัม	325.00	258.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200709	DIW-D-050900092	542352
112	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	76,125.00	1,396.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	540608
113	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	11,040.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	542279
114	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	9,013.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	540735
115	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	6,700.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	542343
116	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	4,300.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	542341
117	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	1,460.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	540737
118	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	2,957.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	542476
119	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	9,230.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	542478

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
120	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	4,110.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	554927
121	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	7,190.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	554994
122	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	6,990.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	554928
123	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	564.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	554987
124	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	313.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	566498
125	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	865.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49386
126	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	684.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49826
127	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	452.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49810
128	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	250.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49818
129	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	1,049.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49853

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
130	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	520.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49807
131	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	537.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49315
132	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	1,051.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49813
133	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	98.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49918
134	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	778.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49857
135	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	3,208.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49860
136	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	1,222.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49867
137	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	148.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49486
138	13 13	Paint Residue	กิโลกรัม	90.00	90.00	042	อีสเทิร์น ซิบอร์ด เอนไวรอนเมนทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	566431

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับ การขนส่ง
139	13 13	Paint Sludge-(Expired Paint)	กิโลกรัม	446.00	721.00	042	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	554869
140	13 13	Paint Sludge-(Expired Paint)	กิโลกรัม	0.00	264.00	042	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	566429
141	13 14	Steel Sawdust	กิโลกรัม	526.00	526.00	011	ด๊ับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	540608
142	14 05	Discarded Sling	กิโลกรัม	5,838.00	1,699.00	011	ด๊ับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49312
143	14 05	Discarded Sling	กิโลกรัม	0.00	827.00	011	ด๊ับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49853
144	14 05	Discarded Sling	กิโลกรัม	0.00	2,206.00	011	ด๊ับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49918
145	14 05	Discarded Sling	กิโลกรัม	0.00	41.00	011	ด๊ับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	542478
146	14 05	Discarded Sling	กิโลกรัม	0.00	582.00	011	ด๊ับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	554927
147	14 05	Discarded Sling	กิโลกรัม	0.00	483.00	011	ด๊ับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	554994

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
148	14 11	Air/Water Rubber Hose	กิโลกรัม	1,505.00	956.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	542358
149	16 01	Oily waste water	กิโลกรัม	11,140.00	11,070.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดีโป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	549391
150	16 01	Oily waste water	กิโลกรัม	0.00	450.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดีโป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	540652
151	16 01	Oily waste water	กิโลกรัม	0.00	70.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดีโป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	540653
152	16 01	Contaminated waste water	กิโลกรัม	45.00	45.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดีโป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49834
153	17 04	Non Hazardous-Expired Medical waste	กิโลกรัม	0.00	35.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	540621
154	19 01	Contaminated Soil	กิโลกรัม	20.00	20.00	042	เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิส เซส จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-162200018	542396
155	19 01	Used Printer Cartridge	กิโลกรัม	45.00	0.00	021	ดับบลิว เอ็ม เอส ดีโป จำกัด	DIW-T-050200708		
156	19 02	Domestic Garbage (combustible) - SCleco	กิโลกรัม	16,491.00	4,063.00	042	เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิส เซส จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-162200018	546532

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสีย ทั้งหมด	ของเสียที่ นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับ การขนส่ง
157	19 02	Domestic Garbage (combustible) - SCleco	กิโลกรัม	0.00	5,583.00	042	เอส ซี ไอ อีเค์ เซอร์วิ สเสส จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-162200018	546533
158	19 02	Domestic Garbage (combustible) - SCleco	กิโลกรัม	0.00	3,883.00	042	เอส ซี ไอ อีเค์ เซอร์วิ สเสส จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-162200018	554001
159	19 02	Domestic Garbage (combustible) - SCleco	กิโลกรัม	0.00	3,423.00	042	เอส ซี ไอ อีเค์ เซอร์วิ สเสส จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-162200018	566262
160	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	24,613.00	2,906.00	074	บางปู เอนไวรอน เมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	542353
161	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	1,165.00	074	บางปู เอนไวรอน เมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	542354
162	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	4,300.00	074	บางปู เอนไวรอน เมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	542467
163	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	130.00	074	บางปู เอนไวรอน เมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	542468
164	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	3,531.00	074	บางปู เอนไวรอน เมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	554232

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
165	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	1,549.00	074	บางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	554234
166	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	2,416.00	074	บางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	554824
167	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	1,483.00	074	บางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	554825
168	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	1,402.00	074	บางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	554832
169	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	1,934.00	074	บางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	554833
170	19 02	Domestic Garbage (incombustible) - ESBEC	กิโลกรัม	175.00	1,784.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	542361
171	19 02	Industrial non hazardous-Scrap Rope	กิโลกรัม	0.00	930.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	542362

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
172	15 01	Hg contaminated sludge	กิโลกรัม	993.00	993.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	0180
173	05 01	Hg contaminated PPE	กิโลกรัม	106.00	106.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	0180
174	15 01	Hg contaminated sludge	กิโลกรัม	1,676.00	1,676.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	0016
175	05 01	Hg contaminated PPE	กิโลกรัม	245.00	245.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	0016
176	15 01	Hg contaminated sludge	กิโลกรัม	1,260.00	1,260.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	0027
177	05 01	Hg contaminated PPE	กิโลกรัม	61.00	61.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	0027
178	15 01	Hg contaminated sand	กิโลกรัม	741.00	741.00	052	เบ็กแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	0016


ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
179	05 01	Hg contaminated PPE	กิโลกรัม	90.00	90.00	052	เบเกี่แมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปะซิฟิค (บิเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	0016


สรุปรายการของเสียอันตรายที่ส่งไปกำจัดนอกพื้นที่สถานประกอบการปิโตรเลียม

ลำดับที่	ของเสียอันตราย		
	รหัส	หน่วย	ปริมาณ
1	04 07	กิโลกรัม	9,970.00
2	05 01	กิโลกรัม	502.00
3	05 03	กิโลกรัม	2,494.00
4	06 01	กิโลกรัม	340.00
5	06 02	กิโลกรัม	200.00
6	09 05	กิโลกรัม	17.00
7	10 01	กิโลกรัม	130.00
8	11 09	กิโลกรัม	3,407.00

ลำดับที่	ของเสียอันตราย		
	รหัส	หน่วย	ปริมาณ
9	11 10	กิโลกรัม	76.00
10	11 11	กิโลกรัม	1,499.00
11	13 13	กิโลกรัม	1,075.00
12	15 01	กิโลกรัม	4,670.00
13	16 01	กิโลกรัม	11,635.00
14	19 01	กิโลกรัม	20.00

ขอรับรองว่ารายงานข้างต้นถูกต้องทุกประการ

ผู้จัดทำรายงาน (ลายมือชื่อ).....
 (ชื่อสกุล/ตำแหน่ง).....กิตติ คำแก้ว / วิศวกรสิ่งแวดล้อม...
 (วันที่).....29 ธันวาคม 2565.....

ผู้ควบคุมการจัดการของเสีย (ลายมือชื่อ).....
 (ชื่อสกุล/ตำแหน่ง).....กิตติ คำแก้ว / วิศวกรสิ่งแวดล้อม...
 (วันที่).....29 ธันวาคม 2565.....

แบบรายงานการจัดการของเสียรายเดือน

ชื่อโครงการ/แหล่ง สำรวจและผลิตปิโตรเลียม Satun/Pladang/Trat,Platong/Kaphong/Surat/Plamuk/Yala/Yungthong/North Kung,Baanpot/South Satun/South Baanpot,Erawan/South Pakarang,Platong II/West Platong/Pakarang,Pailin/Moragot,North Pailin,Funan/Jakrawan/West Jakrawan/Gomin/South Gomin

ประเภทโครงการ ผลิต

บริษัทผู้รับสัมปทาน บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด

แปลงสำรวจหมายเลข B10,B12,B12&B13,B12/27 สัมปทานเลขที่ 1/2515/5,1/2529/33,2/2515/6

รายละเอียดของเสียและการจัดการประจำเดือน ตุลาคม พ.ศ. 2565

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
1	03 01	Cutting Sample	กิโลกรัม	1,242.00	386.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	574770
2	03 01	Drill cutting waste (WBM) - 12 1/4" Drilling Section	ตัน	652.00	652.00	082	ในพื้นที่ปฏิบัติงานนอกชายฝั่งของโครงการ			
3	03 01	Drill cutting waste (WBM) - 8 1/2" Drilling Section	ตัน	1,646.00	1,646.00	082	ในพื้นที่ปฏิบัติงานนอกชายฝั่งของโครงการ			
4	03 03	Drill cutting waste (SBM) - 6 1/8" Drilling Section	ตัน	3,274.00	3,274.00	082	ในพื้นที่ปฏิบัติงานนอกชายฝั่งของโครงการ			

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับ การขนส่ง
5	04 07	Used Grease	กิโลกรัม	1.00	0.00	021	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708		
6	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	10,350.00	600.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	566358
7	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	1,370.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	554135
8	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	3,090.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	554133
9	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	650.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	554136
10	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	1,160.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	554134
11	05 01	Contaminated PPE	กิโลกรัม	3.00	3.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C50000
12	05 02	Air Filter	กิโลกรัม	327.00	0.00	021	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708		
13	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	2,287.00	189.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49488
14	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	170.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49870

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
15	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	97.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49931
16	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	37.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48751
17	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	152.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49970
18	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	308.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48831
19	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	188.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48852
20	05 03	Oil Filter	กิโลกรัม	746.00	128.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49473
21	05 03	Oil Filter	กิโลกรัม	0.00	67.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49484
22	05 03	Oil Filter	กิโลกรัม	0.00	76.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49496
23	05 03	Oil Filter	กิโลกรัม	0.00	54.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49499
24	05 03	Oil Filter	กิโลกรัม	0.00	74.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49850

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
25	05 03	Oil Filter	กิโลกรัม	0.00	79.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49855
26	05 03	Oil Filter	กิโลกรัม	0.00	78.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49877
27	06 01	Used Thinner	กิโลกรัม	437.00	0.00	021	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708		
28	06 03	Spent Chlorinated Solvent (lab)	กิโลกรัม	29.00	0.00	021	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708		
29	07 02	Expired Chemical Powder	กิโลกรัม	64.00	0.00	021	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708		
30	09 05	Used Incandescent Lamp	กิโลกรัม	0.00	35.00	075	บางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	569576
31	09 05	Used Fluorescent Lamp	กิโลกรัม	162.00	162.00	075	บางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	569575
32	09 06	Used Electronic Appliance	กิโลกรัม	35.00	118.00	049	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	569574
33	09 06	Used Electronic Appliance	กิโลกรัม	321.00	0.00	021	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708		

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
34	10 01	Uesd Acid Battery	กิโลกรัม	2,439.00	4,411.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49817
35	10 01	Uesd Acid Battery	กิโลกรัม	0.00	2,018.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49820
36	11 02	Mix Plastic Scrap	กิโลกรัม	321.00	37.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49973
37	11 02	Mix Plastic Scrap	กิโลกรัม	0.00	42.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49967
38	11 02	Mix Plastic Scrap	กิโลกรัม	0.00	30.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49974
39	11 02	Mix Plastic Scrap	กิโลกรัม	0.00	34.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49937
40	11 02	Mix Plastic Scrap	กิโลกรัม	0.00	37.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48754
41	11 02	Mix Plastic Scrap	กิโลกรัม	0.00	42.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48830
42	11 02	Mix Plastic Scrap	กิโลกรัม	0.00	62.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48801
43	11 02	Mix Plastic Scrap	กิโลกรัม	0.00	37.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48813

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับ การขนส่ง
44	11 02	Plastic Bottles Scrap	กิโลกรัม	46.00	15.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49973
45	11 02	Plastic Bottles Scrap	กิโลกรัม	0.00	16.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49911
46	11 02	Plastic Bottles Scrap	กิโลกรัม	0.00	15.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49889
47	11 02	Plastic Tubing Protector	กิโลกรัม	1,023.00	276.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49913
48	11 02	Plastic Tubing Protector	กิโลกรัม	0.00	700.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48801
49	11 02	Plastic Tubing Protector	กิโลกรัม	0.00	47.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48813
50	11 04	Aluminium Can	กิโลกรัม	121.00	15.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49973
51	11 04	Aluminium Can	กิโลกรัม	0.00	46.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48754
52	11 04	Aluminium Can	กิโลกรัม	0.00	37.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49966
53	11 04	Aluminium Can	กิโลกรัม	0.00	11.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49889

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับ การขนส่ง
54	11 04	Aluminium Can	กิโลกรัม	0.00	12.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49994
55	11 04	Metal drum	กิโลกรัม	121.00	13.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49973
56	11 04	Metal drum	กิโลกรัม	0.00	22.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49871
57	11 04	Metal drum	กิโลกรัม	0.00	7.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49995
58	11 04	Metal drum	กิโลกรัม	0.00	40.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49910
59	11 04	Metal drum	กิโลกรัม	0.00	39.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49889
60	11 04	Food can Scrap	กิโลกรัม	80.00	59.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49966
61	11 04	Food can Scrap	กิโลกรัม	0.00	6.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49889
62	11 04	Food can Scrap	กิโลกรัม	0.00	15.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49994
63	11 04	Steel Band	กิโลกรัม	284.00	99.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49910

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
64	11 04	Steel Band	กิโลกรัม	0.00	92.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49795
65	11 04	Steel Band	กิโลกรัม	0.00	93.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48772
66	11 07	Glass Bottles	กิโลกรัม	128.00	35.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49488
67	11 07	Glass Bottles	กิโลกรัม	0.00	46.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49966
68	11 07	Glass Bottles	กิโลกรัม	0.00	47.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49888
69	11 09	Empty contaminated drums - Empty bottles (Lab)	กิโลกรัม	24.00	24.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49995
70	11 09	Contaminated Plastic Drum	กิโลกรัม	40.00	40.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49991
71	11 09	Small Plastic Drum 25 L	กิโลกรัม	327.00	29.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49973
72	11 09	Small Plastic Drum 25 L	กิโลกรัม	0.00	2.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49996
73	11 09	Small Plastic Drum 25 L	กิโลกรัม	0.00	47.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48754

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับ การขนส่ง
74	11 09	Small Plastic Drum 25 L	กิโลกรัม	0.00	51.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48829
75	11 09	Small Plastic Drum 25 L	กิโลกรัม	0.00	62.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48766
76	11 09	Small Plastic Drum 25 L	กิโลกรัม	0.00	29.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49907
77	11 09	Small Plastic Drum 25 L	กิโลกรัม	0.00	58.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48769
78	11 09	Small Plastic Drum 25 L	กิโลกรัม	0.00	49.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49903
79	11 09	Empty Paint Can	กิโลกรัม	3.00	0.00	021	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708		
80	11 09	Chemical Sack	กิโลกรัม	3,754.00	148.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49856
81	11 09	Chemical Sack	กิโลกรัม	0.00	382.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49792
82	11 09	Chemical Sack	กิโลกรัม	0.00	223.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49803
83	11 09	Chemical Sack	กิโลกรัม	0.00	131.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49931

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
84	11 09	Chemical Sack	กิโลกรัม	0.00	378.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49884
85	11 09	Chemical Sack	กิโลกรัม	0.00	102.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49967
86	11 09	Chemical Sack	กิโลกรัม	0.00	442.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48753
87	11 09	Chemical Sack	กิโลกรัม	0.00	920.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48829
88	11 09	Chemical Sack	กิโลกรัม	0.00	86.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49799
89	11 10	Empty Cylinder/ Bucket	กิโลกรัม	20.00	20.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49896
90	11 10	Aerosol Can (Not drilled)	กิโลกรัม	87.00	87.00	049	อีสเทิร์น ซิบอร์ด เอน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	569573
91	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	1,031.00	65.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49970
92	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	418.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49957
93	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	250.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49793

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
94	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	16.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48766
95	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	66.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49902
96	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	132.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49899
97	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	64.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49991
98	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	20.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	573897
99	11 11	Drums From Used Oil & Oily Waste Pumping Service	กิโลกรัม	40.00	40.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49978
100	13 02	Non Hazardous wastes - Construction wastes	กิโลกรัม	11.00	0.00	021	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708		
101	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	25,064.00	5,379.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	573788
102	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	4,120.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48818
103	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	664.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49871

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
104	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	933.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49872
105	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	4,340.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49893
106	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	553.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49896
107	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	1,191.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49903
108	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	877.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49910
109	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	3,294.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49937
110	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	833.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49967
111	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	1,703.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49976
112	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	1,177.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49992
113	13 13	Paint Residue	กิโลกรัม	167.00	0.00	021	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708		

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับ การขนส่ง
114	13 13	Paint Sludge-(Expired Paint)	กิโลกรัม	822.00	353.00	042	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	574769
115	14 03	Stainless scrap	กิโลกรัม	125.00	125.00	011	ด๊บบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	573788
116	14 05	Discarded Sling	กิโลกรัม	1,727.00	364.00	011	ด๊บบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49967
117	14 05	Discarded Sling	กิโลกรัม	0.00	166.00	011	ด๊บบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49796
118	14 05	Discarded Sling	กิโลกรัม	0.00	761.00	011	ด๊บบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48829
119	14 05	Discarded Sling	กิโลกรัม	0.00	57.00	011	ด๊บบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48813
120	14 05	Discarded Sling	กิโลกรัม	0.00	60.00	011	ด๊บบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49976
121	14 05	Discarded Sling	กิโลกรัม	0.00	319.00	011	ด๊บบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49903
122	14 11	Air/Water Rubber Hose	กิโลกรัม	3,058.00	0.00	021	ด๊บบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708		
123	15 02	Oily Sludge	กิโลกรัม	1,928.00	0.00	021	ด๊บบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708		

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
124	16 01	Oily waste water	กิโลกรัม	0.00	28.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49996
125	16 01	Oily waste water	กิโลกรัม	0.00	1,400.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	540655
126	16 01	Oily waste water	กิโลกรัม	0.00	260.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	540654
127	16 01	Annulus Fluids	กิโลกรัม	930.00	930.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49964
128	06 03	Mix Hydrocarbons (Lab)	กิโลกรัม	195.00	0.00	021	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708		
129	17 01	Contaminated Medical waste	กิโลกรัม	985.00	985.00	075	อัคคีปรการ จำกัด (มหาชน)	DIW-T-050200708	DIW-D-085800027	65/0003
130	17 04	Non Hazardous-Expired Medical waste	กิโลกรัม	9.00	0.00	021	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708		
131	19 02	Domestic Garbage (combustible) - SCleco	กิโลกรัม	19,671.00	3,052.00	042	เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิส เซส จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-162200018	570762
132	19 02	Domestic Garbage (combustible) - SCleco	กิโลกรัม	0.00	5,603.00	042	เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิส เซส จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-162200018	574803
133	19 02	Domestic Garbage (combustible) - SCleco	กิโลกรัม	0.00	5,154.00	042	เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิส เซส จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-162200018	569628

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
134	19 02	Domestic Garbage (combustible) - SCleco	กิโลกรัม	0.00	4,400.00	042	เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิส เซส จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-162200018	571388
135	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	16,993.00	4,133.00	074	บางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	570845
136	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	2,386.00	074	บางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	573997
137	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	3,109.00	074	บางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	573998
138	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	5,726.00	074	บางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	569665
139	19 02	Domestic Garbage (incombustible) - ESBEC	กิโลกรัม	676.00	0.00	021	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708		
140	19 02	Industrial non hazardous-Scrap Rope	กิโลกรัม	106.00	0.00	021	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708		
141	16 01	Hg contaminated wastewater	กิโลกรัม	2,211.00	2,211.00	052	เบกกีแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แอปซิฟิค (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	0043


ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
142	05 01	Hg contaminated PPE	กิโลกรัม	79.00	79.00	052	เบกกีแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปะซิฟิค (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	0043
143	15 01	Hg contaminated sludge	กิโลกรัม	431.00	431.00	052	เบกกีแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปะซิฟิค (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	0043
144	05 03	Hg contaminated glycol filter	กิโลกรัม	2,311.00	2,311.00	052	เบกกีแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปะซิฟิค (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	0031


สรุปรายการของเสียอันตรายที่ส่งไปกำจัดนอกพื้นที่สถานประกอบการปิโตรเลียม

ลำดับที่	ของเสียอันตราย		
	รหัส	หน่วย	ปริมาณ
1	04 07	กิโลกรัม	6,870.00
2	05 01	กิโลกรัม	82.00
3	05 03	กิโลกรัม	4,008.00
4	09 05	กิโลกรัม	197.00

ลำดับที่	ของเสียอันตราย		
	รหัส	หน่วย	ปริมาณ
5	10 01	กิโลกรัม	6,429.00
6	11 09	กิโลกรัม	3,203.00
7	11 10	กิโลกรัม	107.00
8	11 11	กิโลกรัม	1,071.00
9	13 13	กิโลกรัม	353.00
10	15 01	กิโลกรัม	431.00
11	16 01	กิโลกรัม	4,829.00
12	17 01	กิโลกรัม	985.00

ขอรับรองว่ารายงานข้างต้นถูกต้องทุกประการ

ผู้จัดทำรายงาน (ลายมือชื่อ).....
 (ชื่อสกุล/ตำแหน่ง).....กิตติ คำแก้ว / วิศวกรสิ่งแวดล้อม...
 (วันที่).....29 ธันวาคม 2565.....

ผู้ควบคุมการจัดการของเสีย (ลายมือชื่อ).....
 (ชื่อสกุล/ตำแหน่ง).....กิตติ คำแก้ว / วิศวกรสิ่งแวดล้อม..
 (วันที่).....29 ธันวาคม 2565.....

แบบรายงานการจัดการของเสียรายเดือน

ชื่อโครงการ/แหล่ง สำรวจและผลิตปิโตรเลียม Satun/Pladang/Trat, Platong/Kaphong/Surat/Plamuk/Yala/Yungthong/North Kung, Baanpot/South Satun/South Baanpot, Erawan/South Pakarang, Platong II/West Platong/Pakarang, Pailin/Moragot, North Pailin, Funan/Jakrawan/West Jakrawan/Gomin/South Gomin

ประเภทโครงการ ผลิตภัณฑ์

บริษัทผู้รับสัมปทาน บริษัท เซฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด

[illegible]


รายละเอียดของเสียและการจัดการประจำเดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2565


[illegible]

สรุปรายการของเสียอันตรายที่ส่งไปกำจัดนอกพื้นที่สถานประกอบกิจการปิโตรเลียม

ลำดับที่	ของเสียอันตราย		
	รหัส	หน่วย	ปริมาณ

ขอรับรองว่ารายงานข้างต้นถูกต้องทุกประการ

ผู้จัดทำรายงาน (ลายมือชื่อ).....
(ชื่อสกุล/ตำแหน่ง).....กิตติ คำแก้ว / วิศวกรสิ่งแวดล้อม
(วันที่).....29 ธันวาคม 2565.....

ผู้ควบคุมการจัดการของเสีย (ลายมือชื่อ).....
(ชื่อสกุล/ตำแหน่ง).....กิตติ คำแก้ว / วิศวกรสิ่งแวดล้อม..
(วันที่).....29 ธันวาคม 2565.....

แบบรายงานการจัดการของเสียรายเดือน

ชื่อโครงการ/แหล่ง โครงการสำรวจและผลิตปิโตรเลียม Satun/Pladang/Trat,Platong/Kaphong/Surat/Plamuk/Yala/Yungthong/North Kung,Baanpot/South Satun/South Baanpot,Erawan/South Pakarang,Platong II/West Platong/Pakarang,Pailin/Moragot,North Pailin,Funan/Jakrawan/West Jakrawan/Gomin/South Gomin

ประเภทโครงการ ผลิต

บริษัทผู้รับสัมปทาน บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด

แปลงสำรวจหมายเลข B10,B12,B12&B13,B12/27 สัมปทานเลขที่ 1/2515/5,1/2529/33,2/2515/6

รายละเอียดของเสียและการจัดการประจำเดือน ธันวาคม พ.ศ. 2565

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
1	03 01	Drill cutting waste (WBM) - 12 1/4" Drilling Section	ตัน	1,044.00	1,044.00	082	ในพื้นที่ปฏิบัติงาน นอกชายฝั่งของ โครงการ			
2	03 01	Drill cutting waste (WBM) - 8 1/2" Drilling Section	ตัน	2,579.00	2,579.00	082	ในพื้นที่ปฏิบัติงาน นอกชายฝั่งของ โครงการ			
3	03 03	Drill cutting waste (SBM) - 6 1/8" Drilling Section	ตัน	6,716.00	6,716.00	082	ในพื้นที่ปฏิบัติงาน นอกชายฝั่งของ โครงการ			
4	03 01	Cutting Sample	กิโลกรัม	1,485.00	136.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	560206

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับ การขนส่ง
5	04 07	Used Grease	กิโลกรัม	45.00	0.00	021	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708		
6	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	5,470.00	1,360.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	572385
7	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	470.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	549598
8	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	1,240.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	572387
9	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	130.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	552984
10	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	850.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	552983
11	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	700.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	552986
12	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	480.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	564110
13	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	320.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	564111
14	05 01	Used Sorbead	กิโลกรัม	682.00	0.00	021	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708		

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
15	05 02	Air Filter	กิโลกรัม	555.00	0.00	021	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708		
16	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	1,285.00	85.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48833
17	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	116.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48882
18	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	76.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48921
19	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	267.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	552870
20	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	159.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48886
21	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	117.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48978
22	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	178.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C50031
23	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	160.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48947
24	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	94.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C50026

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
25	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	86.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C50024
26	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	85.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C50068
27	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	55.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C50176
28	05 03	Oil Filter	กิโลกรัม	588.00	63.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48800
29	05 03	Oil Filter	กิโลกรัม	0.00	65.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48864
30	05 03	Oil Filter	กิโลกรัม	0.00	87.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48921
31	05 03	Oil Filter	กิโลกรัม	0.00	64.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49923
32	06 01	Used Thinner	กิโลกรัม	226.00	0.00	021	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708		
33	07 02	Expired Cement Powder	กิโลกรัม	514.00	143.00	042	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	560213
34	07 02	Used Chemical Powder	กิโลกรัม	1,070.00	0.00	021	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708		

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับ การขนส่ง
35	09 05	Used Fluorescent Lamp	กิโลกรัม	61.00	0.00	021	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708		
36	09 05	Used Broken Incandescent lamp	กิโลกรัม	28.00	205.00	075	บางปู เอนไวรอน เมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	552918
37	09 06	Used Electronic Appliance	กิโลกรัม	5,727.00	3,500.00	049	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	572672
38	09 06	Electronic Cable	กิโลกรัม	126.00	126.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48979
39	10 01	Used Acid Battery	กิโลกรัม	1,829.00	1,278.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708		552970
40	10 04	Used Battery (Alkaline)	กิโลกรัม	70.00	0.00	021	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708		
41	11 02	Mix Plastic Scrap	กิโลกรัม	96.00	31.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49919
42	11 02	Mix Plastic Scrap	กิโลกรัม	0.00	39.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C50043
43	11 02	Mix Plastic Scrap	กิโลกรัม	0.00	26.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C50112

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับ การขนส่ง
44	11 02	Plastic Tubing Protector	กิโลกรัม	391.00	391.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48893
45	11 04	Aluminium Can	กิโลกรัม	63.00	6.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48943
46	11 04	Aluminium Can	กิโลกรัม	0.00	21.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48955
47	11 04	Aluminium Can	กิโลกรัม	0.00	10.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C50043
48	11 04	Aluminium Can	กิโลกรัม	0.00	10.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C50068
49	11 04	Aluminium Can	กิโลกรัม	0.00	16.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C50019
50	11 04	Metal drum	กิโลกรัม	20.00	20.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C50009
51	11 04	Food can Scrap	กิโลกรัม	41.00	5.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48955
52	11 04	Food can Scrap	กิโลกรัม	0.00	22.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C50043
53	11 04	Food can Scrap	กิโลกรัม	0.00	14.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C50009

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
54	11 04	Steel Band	กิโลกรัม	645.00	152.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48979
55	11 04	Steel Band	กิโลกรัม	0.00	108.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C50175
56	11 04	Steel Band	กิโลกรัม	0.00	163.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48965
57	11 04	Steel Band	กิโลกรัม	0.00	150.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C50022
58	11 04	Steel Band	กิโลกรัม	0.00	72.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C50111
59	11 07	Glass Bottles	กิโลกรัม	198.00	45.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48942
60	11 07	Glass Bottles	กิโลกรัม	0.00	41.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48955
61	11 07	Glass Bottles	กิโลกรัม	0.00	112.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C50019
62	11 09	Contaminated Plastic Drum 200 L	กิโลกรัม	362.00	40.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C50031
63	11 09	Contaminated Plastic Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	12.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48875

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
64	11 09	Contaminated Plastic Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	18.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48875
65	11 09	Contaminated Plastic Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	12.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48875
66	11 09	Contaminated Plastic Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	10.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48942
67	11 09	Contaminated Plastic Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	30.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C50041
68	11 09	Contaminated Plastic Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	10.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48962
69	11 09	Contaminated Plastic Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	180.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C50170
70	11 09	Contaminated Plastic Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	50.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C50065
71	11 09	Small Plastic Drum 25 L	กิโลกรัม	233.00	93.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48976
72	11 09	Small Plastic Drum 25 L	กิโลกรัม	0.00	17.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C50026
73	11 09	Small Plastic Drum 25 L	กิโลกรัม	0.00	46.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48782

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
74	11 09	Small Plastic Drum 25 L	กิโลกรัม	0.00	47.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48899
75	11 09	Small Plastic Drum 25 L	กิโลกรัม	0.00	30.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C50055
76	11 09	Chemical Sack	กิโลกรัม	1,959.00	232.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48881
77	11 09	Chemical Sack	กิโลกรัม	0.00	109.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48925
78	11 09	Chemical Sack	กิโลกรัม	0.00	245.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48886
79	11 09	Chemical Sack	กิโลกรัม	0.00	334.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48890
80	11 09	Chemical Sack	กิโลกรัม	0.00	259.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48977
81	11 09	Chemical Sack	กิโลกรัม	0.00	468.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48976
82	11 09	Chemical Sack	กิโลกรัม	0.00	221.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C50025
83	11 09	Chemical Sack	กิโลกรัม	0.00	226.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C50038

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
84	11 09	Chemical Sack	กิโลกรัม	0.00	110.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48782
85	11 09	Chemical Sack	กิโลกรัม	0.00	37.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C50179
86	11 10	Aerosal Can (Not drilled)	กิโลกรัม	42.00	0.00	021	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708		
87	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	796.00	92.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C50031
88	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	266.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49922
89	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	113.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48943
90	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	34.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48942
91	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	71.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C50070
92	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	33.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C50041
93	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	123.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C50021

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับ การขนส่ง
94	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	64.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C50016
95	12 05	Used Insulation Material	กิโลกรัม	489.00	0.00	021	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708		
96	13 02	Non Hazardous wastes - Construction wastes	กิโลกรัม	698.00	0.00	021	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708		
97	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	6,867.00	211.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	552868
98	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	650.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48984
99	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	967.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48982
100	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	447.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48977
101	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	1,619.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48979
102	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	157.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C50049
103	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	440.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C50175

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
104	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	26.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C50179
105	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	203.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48992
106	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	708.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48965
107	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	1,439.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C50055
108	13 13	Paint Residue	กิโลกรัม	131.00	0.00	021	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708		
109	13 13	Paint Sludge-(Expired Paint)	กิโลกรัม	711.00	175.00	042	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	562842
110	13 14	Steel Sawdust	กิโลกรัม	243.00	243.00	042	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	552868
111	14 05	Discarded Sling	กิโลกรัม	3,724.00	1,247.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48977
112	14 05	Discarded Sling	กิโลกรัม	0.00	1,999.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48945

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับ การขนส่ง
113	14 05	Discarded Sling	กิโลกรัม	0.00	478.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C50055
114	14 11	Air/Water Rubber Hose	กิโลกรัม	1,459.00	0.00	021	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708		
115	15 07	Waste Sludge from ERTC drain	กิโลกรัม	3,970.00	0.00	021	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708		
116	16 01	Oily waste water	กิโลกรัม	3,350.00	2,700.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C50170
117	16 01	Contaminated wastewater	กิโลกรัม	7,150.00	350.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48890
118	16 01	Contaminated wastewater	กิโลกรัม	0.00	250.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48892
119	16 01	Contaminated wastewater	กิโลกรัม	0.00	150.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48984
120	16 01	Contaminated wastewater	กิโลกรัม	0.00	150.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48987
121	16 01	Contaminated wastewater	กิโลกรัม	0.00	600.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49919
122	16 01	Contaminated wastewater	กิโลกรัม	0.00	300.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C49920

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
123	16 01	Contaminated wastewater	กิโลกรัม	0.00	200.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C50033
124	16 01	Contaminated wastewater	กิโลกรัม	0.00	200.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C50046
125	16 01	Contaminated wastewater	กิโลกรัม	0.00	400.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48940
126	16 01	Contaminated wastewater	กิโลกรัม	0.00	2,000.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48977
127	16 01	Contaminated wastewater	กิโลกรัม	0.00	100.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48978
128	16 01	Contaminated wastewater	กิโลกรัม	0.00	200.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48981
129	16 01	Contaminated wastewater	กิโลกรัม	0.00	600.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C48982
130	16 01	Contaminated wastewater	กิโลกรัม	0.00	350.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C50037
131	16 01	Contaminated wastewater	กิโลกรัม	0.00	1,300.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	C50038
132	19 02	Domestic Garbage (combustible) - SCleco	กิโลกรัม	16,049.00	5,173.00	042	เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิส เอส จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-162200018	562877

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
133	19 02	Domestic Garbage (combustible) - SCleco	กิโลกรัม	0.00	3,734.00	042	เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิส เซส จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-162200018	564214
134	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	11,249.00	4,083.00	074	บางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	562881
135	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	640.00	074	บางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	562884
136	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	5,338.00	074	บางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	560128
137	19 02	Domestic Garbage (incombustible) - ESBEC	กิโลกรัม	425.00	0.00	021	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708		
138	15 01	Hg contaminated sludge	กิโลกรัม	156.00	156.00	052	เบกิมแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปะซิฟิค (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	00467
139	05 01	Hg contaminated PPE	กิโลกรัม	240.00	240.00	052	เบกิมแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปะซิฟิค (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	00467

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
140	05 03	Hg contaminated filter	กิโลกรัม	269.00	269.00	052	เบเกีแมนน์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แอปซิฟิค (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	00467

สรุปรายการของเสียอันตรายที่ส่งไปกำจัดนอกพื้นที่สถานประกอบการปิโตรเลียม

ลำดับที่	ของเสียอันตราย		
	รหัส	หน่วย	ปริมาณ
1	04 07	กิโลกรัม	5,550.00
2	05 01	กิโลกรัม	240.00
3	05 03	กิโลกรัม	2,026.00
4	09 05	กิโลกรัม	205.00
5	10 01	กิโลกรัม	1,278.00
6	11 09	กิโลกรัม	2,836.00
7	11 11	กิโลกรัม	796.00
8	13 13	กิโลกรัม	175.00

ลำดับที่	ของเสียอันตราย		
	รหัส	หน่วย	ปริมาณ
9	15 01	กิโลกรัม	156.00
10	16 01	กิโลกรัม	9,850.00

ขอรับรองว่ารายงานข้างต้นถูกต้องทุกประการ

ผู้จัดทำรายงาน (ลายมือชื่อ).....*Kitt K.*
 (ชื่อสกุล/ตำแหน่ง).....กิตติ คำแก้ว / วิศวกรสิ่งแวดล้อม....
 (วันที่).....30 มกราคม 2566.....

ผู้ควบคุมการจัดการของเสีย (ลายมือชื่อ).....*Kitt K.*
 (ชื่อสกุล/ตำแหน่ง).....กิตติ คำแก้ว / วิศวกรสิ่งแวดล้อม.....
 (วันที่).....30 มกราคม 2566.....



TH-SPA-01

Chevron Thailand (CTEP) Security of Personnel & Assets

Reporting and Handling Unauthorized Vessels Entering the 500 meter Safety Zone

Contents

1.0	Introduction	1
1.1	Purpose and Objective	1
1.2	Scope.....	1
1.3	Background History.....	1
2.0	Requirements and Procedures.....	2
2.1	General.....	2
2.2	Procedure	2
2.3	Reporting/Notification Procedures	4
2.4	Restrictions.....	6
2.5	Measurements.....	6
2.6	Verification	6
2.7	Continual Improvement	6
3.0	Administration	6
4.0	Roles and Responsibilities.....	7
	Document Control Information.....	8
5.0	Appendices	8
5.1	Appendix A – Definitions	8
5.2	Appendix B Encroached Vessels Fax Form.....	9
5.3	Appendix C Authorized Vessels for Assistance Fax Form	9

List of Tables

Table 4-1	Roles and Responsibilities	7
Table 0-1	Document Control Information.....	8
Table 0-2	Document History	8
Table 0-3	Document Approval	Error! Bookmark not defined.

1.0 Introduction

1.1 Purpose and Objective

The purpose of this Chevron Thailand Exploration and Production (CTEP) document is to prevent an injury to personnel, loss or damage to the company property and an interruption of gas supply capability due to unauthorized vessels entering the 500 meter restricted area (Safety Zone) around the Chevron Thailand offshore facilities in the Gulf of Thailand. This includes all platforms in the Gulf of Thailand, manned and unmanned; the FSOs at Erawan, Benchamas, and Platong Fields; the FPSO at Tantawan Field; and the Drilling rigs located in the fields.

This 500 meter exclusion zone has been legislated by the Thai Government under Ministerial Regulation no. 6 (B.E.2514) and Act on Offences Relating to Offshore Petroleum Production Places B.E.2530 (1987).

The primary objective of this document is to aid in operating and maintaining facilities to prevent injuries, illness and incidents as stated in OE Expectations Element 3: Safe Operations, and in providing a secure working environment as stated in OE Expectations Element 1: Security of Personnel and Assets.

1.2 Scope

The requirements and procedures of this document are applicable to all CTEP and contractor personnel on crew boats who, as part of their duty, may be involved in communicating with encroaching unauthorized vessels.

A. Affects

All CTEP Offshore Installations, including Erawan FSO, Platong FSO, Benchamas Explorer FSO, Tantawan Explorer PFSO and all Drilling and Construction vessels owned by or contracted to CTEP.

Exceptions

Exceptions to these procedures may be approved by the GM Assets or GM Operations Services and the OE/HES Manager on a case-by-case basis with appropriate and documented rational based on the specific circumstances and prudent application of risk management principles.

1.3 Background History

The document is an integration of Chevron Offshore (Thailand) Ltd. Procedure for Reporting and Handling Unauthorized Vessels Entering into the 500 Meter Safety Zone, issued 1 March 2003 and Unocal Thailand Standing Order OPS-036 Procedure for Reporting and Handling Unauthorized Vessels Entering 500 meter Safety Zone Rev.3

Community and Social Activities Form

Ref. No.: JE00/22/02

Project/Activity Name: โครงการปล่อยพันธุ์สัตว์น้ำ สมาคมประมงอำเภอชนอม

Date: 11 เมษายน 2565

Location (จังหวัด – สถานที่): ณ สมาคมประมงอำเภอชนอม จังหวัดนครศรีธรรมราช

เซฟรอน VIP และผู้ร่วมงานจากเซฟรอน :

คุณจิราภรณ์ โชติช่วง เจ้าหน้าที่อาวุโส ฝ่ายกิจการสัมพันธ์

คุณดำรงศักดิ์ สุขประจันต์ เจ้าหน้าที่ฝ่ายกิจการสัมพันธ์

คนสำคัญในงาน/ผู้ร่วมงานจากกลุ่มเป้าหมายอื่น ๆ (ถ้ามี):

คุณจิรโรจน์ สาดง นายอำเภอชนอม

คุณธำนิษฐ์ ด้านสุวรรณ นายกสมาคมประมงอำเภอชนอม

ตำรวจน้ำอำเภอชนอม, ผู้แทนประมงอำเภอชนอม, สมาชิกสมาคมประมงอำเภอชนอม, กลุ่มประมงพื้นบ้าน บ้านในเพรา, กลุ่มประมงชายฝั่งบ้านเป็ด, วิสาหกิจกลุ่มประมงพื้นบ้านบ้านหน้าด่าน กลุ่มประมงชายฝั่งพื้นบ้านบ้านสี่แยก-หน้าด่าน, กลุ่มประมงชายฝั่งพื้นบ้านบ้านพังพร้าว, วิสาหกิจชุมชนกลุ่มประมงพื้นบ้านบ้านท่าม่วง, กลุ่มประมงรักษ์ชายฝั่งอ่าวทองโหนด, กลุ่มประมงชายฝั่งพื้นบ้านบ้านแหลมประทับ, กลุ่มประมงชายฝั่งพื้นบ้านและท่องเที่ยวเชิงอนุรักษ์อ่าวเดลิ็ด และกลุ่มเขาออกการท่องเที่ยวเชิงอนุรักษ์ เขาออกการประมง

จำนวนผู้เข้าร่วมงานทั้งหมด: 57 คน

งบประมาณที่ใช้สำหรับกิจกรรม: 50,000 บาท

แนวทางการพัฒนา

☐ การศึกษา ☒ การพัฒนาคุณภาพชีวิต ☒ สิ่งแวดล้อม ☐ การมีส่วนร่วมของพนักงาน ☐ เสริมสร้างสุขภาพ ☐ อื่นๆ

จุดเด่นของกิจกรรม:

โครงการปล่อยพันธุ์สัตว์น้ำเพื่อเพิ่มพันธุ์สัตว์น้ำในอ่าวไทย เกิดขึ้นจากความร่วมมือระหว่างสมาคมประมงอำเภอชนอม และบริษัท เซฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด มาเป็นเวลา 12 ปีต่อเนื่อง โดยมีวัตถุประสงค์หลักในการสร้างความเข้าใจด้านอนุรักษ์พันธุ์สัตว์น้ำ ให้ความสำคัญและมุ่งมั่นในการสร้างจิตสำนึก ด้านการอนุรักษ์และขยายพันธุ์สัตว์น้ำให้มีชีวิตรอดในธรรมชาติ เพื่อประโยชน์กับชาวประมงในการประกอบอาชีพต่อไป

สำหรับปีนี้ นอกจากบริษัทเซฟรอนแล้ว สมาคมประมงอำเภอชนอมยังได้รับการสนับสนุนกิจกรรมจากหลายหน่วยงานได้แก่ บริษัท ปตท.สำรวจและผลิตปิโตรเลียม จำกัด (มหาชน) โรงแยกก๊าซธรรมชาติชนอม บริษัทผลิตไฟฟ้าชนอม จำกัด บริษัท มูบาดาลา ปิโตรเลียม (ประเทศไทย) จำกัด

เนื่องจากขณะนี้ สถานการณ์การแพร่ระบาดของโรคติดเชื้อไวรัสโคโรนา 2019 (COVID-19) ยังคงมีการแพร่ระบาดในพื้นที่ ดังนั้นสมาคมประมงอำเภอชนอม ดำเนินการตามมาตรการป้องกันโรคที่ทางราชการกำหนดเพื่อป้องกันผลกระทบที่จะเกิดขึ้น จึงจัดพิธีส่งมอบพันธุ์สัตว์น้ำ ประกอบด้วยพันธุ์ปลู่ม้า จำนวน 12,000,000 ตัว พันธุ์กุ้งแช่บ๊วย จำนวน 2,000,000 ตัว ให้กับกลุ่มประมงพื้นบ้าน ในอำเภอชนอม จำนวน 10 กลุ่ม เพื่อนำไปปล่อยลงสู่ทะเลในพื้นที่ของตนเอง ซึ่งสร้างความประทับใจให้กับนายกสมาคม และพี่น้องชาวประมงในพื้นที่เป็นอย่างมาก



Community and Social Activities Form

Ref. No.: JE00/22/03

Project/Activity Name: โครงการอนุรักษ์และฟื้นฟูทรัพยากรชายฝั่งตำบลท่าทองแบบมีส่วนร่วม

Date: 29 เมษายน 2565

Location (จังหวัด – สถานที่): ณ พื้นที่ป่า-เลชุมชน ตำบลท่าทอง อำเภอกาญจนดิษฐ์ จังหวัดสุราษฎร์ธานี

เชฟรอน VIP และผู้ร่วมงานจากเชฟรอน :

คุณปิยนัยน์ กลิ่นน้อย ผู้จัดการศูนย์ขนส่งทางอากาศนครศรีธรรมราช
คุณผลใหม่ จิระยิ่งพันธ์ ผู้เชี่ยวชาญด้านการบิน ศูนย์ขนส่งทางอากาศนครศรีธรรมราช
คุณนรเดช สายะเวสบำรุง ผู้เชี่ยวชาญด้านการบิน ศูนย์ขนส่งทางอากาศนครศรีธรรมราช
เจ้าหน้าที่ฝ่ายกิจการสัมพันธ์ 1 คน

คนสำคัญในงาน/ผู้ร่วมงานจากกลุ่มเป้าหมายอื่น ๆ (ถ้ามี):

คุณวิชัย สมรูป ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรทางทะเลและชายฝั่ง 4 (สุราษฎร์ธานี)
คุณวัลลภา เกี้ยววงศ์ ผู้อำนวยการส่วนส่งเสริมและประสานงานเครือข่ายทรัพยากรทางทะเลและชายฝั่ง
สำนักงานทรัพยากรทางทะเลและชายฝั่งที่ 4 (สุราษฎร์ธานี)
คุณกิตติชัย จันทรรุ่ง นายกองคการบริหารส่วนตำบลท่าทอง จังหวัดสุราษฎร์ธานี
คุณพัฒนพงศ์ ปลื้มพัฒน์ ประธานกลุ่มอนุรักษ์ป่า-เล ชุมชน ตำบลท่าทอง อำเภอกาญจนดิษฐ์ จังหวัดสุราษฎร์ธานี
เจ้าหน้าที่สำนักงานทรัพยากรทางทะเลและชายฝั่ง 4 (สุราษฎร์ธานี) เจ้าหน้าที่ องค์การบริหารส่วนตำบลท่าทอง เครือข่าย
อาสาสมัครพิทักษ์ทะเล จังหวัดสุราษฎร์ธานี และกลุ่มประมงชายฝั่งตำบลท่าทอง

จำนวนผู้เข้าร่วมงานทั้งหมด: 40 คน

งบประมาณที่ใช้สำหรับกิจกรรม: 200,000 บาท

แนวทางการพัฒนา

☐ การศึกษา ☒ การพัฒนาคุณภาพชีวิต ☒ สิ่งแวดล้อม ☐ การมีส่วนร่วมของพนักงาน ☐ เสริมสร้างสุขภาพ ☐ อื่นๆ

จุดเด่นของกิจกรรม:

สำนักงานทรัพยากรทางทะเลและชายฝั่งที่ 4 (สุราษฎร์ธานี) ร่วมกับ บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด สนับสนุนให้เครือข่ายอาสาสมัครพิทักษ์ทะเล จังหวัดสุราษฎร์ธานี โดยกลุ่มประมงชายฝั่งบ้านท่าทอง ตำบลท่าทอง เป็นต้นแบบในการจัดทำโครงการอนุรักษ์และฟื้นฟูทรัพยากรแบบมีส่วนร่วม ซึ่งมีกิจกรรมเกี่ยวกับการอนุรักษ์ทรัพยากรชายฝั่งเน้นการมีส่วนร่วมของชุมชน สร้างจิตสำนึกด้านการอนุรักษ์ และร่วมจัดกิจกรรมรณรงค์ให้ความรู้อย่างต่อเนื่อง เช่น การทำบ้านปลาเพื่อเป็นแหล่งอนุบาลสัตว์น้ำวัยอ่อน การเก็บขยะริมคลอง และขยายพันธุ์สัตว์น้ำในพื้นที่เพื่อให้เกิดความอุดมสมบูรณ์ของระบบนิเวศ โดยจัดกิจกรรมปล่อยพันธุ์สัตว์น้ำ เช่น พันธุ์หอย พันธุ์ปลาในเขตพื้นที่ป่า-เลชุมชน ในพื้นที่มากกว่า 1,000 ไร่

เมื่อวันที่ 29 เมษายน 2565 กลุ่มได้จัดกิจกรรมปล่อยหอยดิลกหรือหอยไฟไหม้ และหอยกัน จำนวน 3,000 กิโลกรัม ขนาด 400 ตัวต่อกิโลกรัม ซึ่งจะใช้เวลาเจริญเติบโตประมาณ 1 ปี จะมีขนาดของหอย 30-40 ตัวต่อกิโลกรัม โดยสำนักงานทรัพยากรทางทะเลและชายฝั่งที่ 4 (สุราษฎร์ธานี) ได้ส่งเสริมให้ชาวประมงชายฝั่งรวมกลุ่มกันเพื่อปกป้องพื้นที่ทะเลที่เป็นที่สาธารณะ พร้อมสนับสนุนจัดหาพันธุ์สัตว์น้ำ มาปล่อยในโครงการซึ่งส่วนมาก จะเป็นทะเลใกล้บ้าน หลังจากนั้นชุมชนได้ช่วยกันเฝ้าระวังรักษาสืบเปลี่ยนหมุนเวียนตรวจตราพื้นที่ กำหนดกติกาการใช้ประโยชน์เช่นห้ามจับหอยที่ยังโตไม่ได้ขนาด การจับหอยในพื้นที่โครงการให้จับด้วยมือเท่านั้น ห้ามใช้เครื่องมือหรืออุปกรณ์เสริมใดๆ พร้อมกันนั้นก็ช่วยกันระวังพื้นที่ไม่ให้ทำประมงด้วยเครื่องมือประมงผิดกฎหมาย เช่นอวนรุน อวนลาก มีการปกป้องลูกไม้ไม่ให้ถูกทำลาย จนตั้งตัวได้ และเพิ่มปริมาณลงไปในทะเลได้พื้นที่ป่าเพิ่มขึ้น

บริษัท เชฟรอนฯ ร่วมสนับสนุนกลุ่มอนุรักษ์ป่า-เล ชุมชน ตำบลท่าทอง จัดทำโครงการอนุรักษ์และฟื้นฟูทรัพยากรแบบมีส่วนร่วม ตั้งแต่ปี พ.ศ. 2561 มาจนถึงปัจจุบัน เป็นปีที่ 5 ติดต่อกัน โดยปีนี้้องค์การบริหารส่วนตำบลท่าทองได้ร่วมกิจกรรมและมีแผนงานที่จะร่วมส่งเสริมสนับสนุนกลุ่มต่อไปในอนาคต







Community and Social Activities Form

Ref. No.: JEQO/22/04

Project/Activity Name: พิธีเปิดตลาดท่องเที่ยวชุมชนปากพูน ชื่องาน "ปากพูน Feel Good Station ศูนย์รวมจุดเช็คอิน กินเที่ยวที่เดียวครบ" ภายใต้โครงการอนุรักษ์และฟื้นฟูระบบนิเวศป่าชายเลนและส่งเสริมการท่องเที่ยวเชิงอนุรักษ์ ตำบลปากพูน

Date: 21 พฤษภาคม 2565

Location (จังหวัด – สถานที่): สวนคำสิงห์ หมู่ที่ 2 ตำบลปากพูน อำเภอเมือง จังหวัดนครศรีธรรมราช

เซฟรอน VIP และผู้ร่วมงานจากเซฟรอน :

คุณปิยนัยน์ กลิ่นน้อย ผู้จัดการศูนย์ขนส่งทางอากาศนครศรีธรรมราช

เจ้าหน้าที่ศูนย์ขนส่งทางอากาศนครศรีธรรมราช 2 ท่าน

เจ้าหน้าที่ฝ่ายกิจการสัมพันธ์ 1 ท่าน

คนสำคัญในงาน/ผู้ร่วมงานจากกลุ่มเป้าหมายอื่น ๆ (ถ้ามี):

คุณไกรศร วิเศษภูวงศ์ ผู้ว่าราชการจังหวัดนครศรีธรรมราช

นางพิชญ์สินี หัตถ์นิยม ผู้อำนวยการ ททท.สำนักงานนครศรีธรรมราช

นายสุเทพ แก้วประดิษฐ์ นายอำเภอเมืองนครศรีธรรมราช

นายถาวร แสงอำไพ ผู้อำนวยการท่าอากาศยานนครศรีธรรมราช

นายธนาวุฒิ ถาวรพราหมณ์ นายเทศมนตรีเมืองปากพูน

หัวหน้าส่วนราชการ คณะผู้บริหารและผู้แทนหน่วยงานราชการ ท้องถิ่น สถาบันการศึกษา กำนัน ผู้ใหญ่บ้าน ภาควิชาการศึกษาศาสตร์ การท่องเที่ยว กลุ่มท่องเที่ยวชุมชน สื่อท้องถิ่น และประชาชนร่วมงาน

จำนวนผู้เข้าร่วมงานทั้งหมด: มากกว่า 2,000 คน

งบประมาณที่ใช้สำหรับกิจกรรม: ภายใต้งบประมาณโครงการรวม 1,000,000 บาท (ระยะเวลาการดำเนินการ พฤศจิกายน 2564-ตุลาคม 2565)

แนวทางการพัฒนา

☒ การศึกษา ☒ การพัฒนาคุณภาพชีวิต ☒ สิ่งแวดล้อม ☐ การมีส่วนร่วมของพนักงาน ☒ เสริมสร้างสุขภาพ ☐ อื่นๆ

จุดเด่นของกิจกรรม:

บริษัท เซฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด ร่วมกับบริษัทผู้ร่วมทุน และเทศบาลเมืองปากพูน ดำเนินการโครงการอนุรักษ์และฟื้นฟูระบบนิเวศป่าชายเลนและส่งเสริมการท่องเที่ยวเชิงอนุรักษ์ ตำบลปากพูน ภายใต้วัตถุประสงค์หลักในการปลูกฝังจิตสำนึกเพื่อส่งเสริมด้านการอนุรักษ์ และฟื้นฟูระบบนิเวศป่าชายเลนและทรัพยากรชายฝั่ง ที่มีความสำคัญต่อความอุดมสมบูรณ์ของสิ่งแวดล้อมและส่งเสริมการท่องเที่ยวโดยชุมชน ในรูปแบบศูนย์เรียนรู้เพื่อรองรับนักท่องเที่ยวเชิงอนุรักษ์ ควบคู่ไปกับการพัฒนาศักยภาพองค์กรชุมชน ส่งเสริมอาชีพชุมชน และการแปรรูปอาหารต่าง ๆ เพื่อให้ได้มาตรฐานของการท่องเที่ยว โดยเน้นการสร้างการมีส่วนร่วมของหน่วยงานภาครัฐ ภาคเอกชน ภาคการศึกษาและภาคประชาชน

การสนับสนุนของบริษัทเซฟรอนฯ

- สนับสนุนต่อเนื่องตั้งแต่ปี 2553 – 2559 จำนวน 300,000 บาทต่อปี (รวม 7 ปีเป็นมูลค่า 2,100,000 บาท)
- ปี 2560-2562 มีการปรับงบประมาณ เหลือการสนับสนุนปีละ 200,000 บาท (รวม 3 ปี เป็นมูลค่า 600,000 บาท)
- ปี 2563 ควบรวมโครงการกับโครงการจัดการขยะแบบมีส่วนร่วมและธนาคารน้ำใต้ดิน สนับสนุน 400,000 บาท
- ปี 2563 สนับสนุนการเปิดตัวการท่องเที่ยวโดยชุมชนตำบลปากพูน สนับสนุน 100,000 บาท
- ปี 2564 ควบรวมอนุรักษ์และฟื้นฟูระบบนิเวศป่าชายเลนและส่งเสริมการท่องเที่ยวเชิงอนุรักษ์ สนับสนุน 1,000,000 บาท

เมื่อวันที่ 21 พฤษภาคม 2565 ที่สวนคำสิงห์ หมู่ที่ 2 ตำบลปากพูน อำเภอเมือง จังหวัดนครศรีธรรมราช ได้มีพิธีเปิดตลาดท่องเที่ยวชุมชนปากพูน ชื่องาน "ปากพูน Feel Good Station ศูนย์รวมจุดเช็คอิน กินเที่ยวที่เดียวครบ" โดยนายไกรศร วิเศษภูวงศ์ ผู้ว่าราชการจังหวัดนครศรีธรรมราช เป็นประธานในพิธี นายธนาวุฒิ ถาวรพราหมณ์ นายกเทศมนตรีเมืองปากพูน นางพิชญ์สินี หัตถ์นิยม ผู้อำนวยการ ททท.สำนักงานนครศรีธรรมราช และนายปิยนัยน์ กลิ่นน้อย ผู้จัดการศูนย์ขนส่งทางอากาศนครศรีธรรมราช บริษัท เซฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด ร่วมแถลงถึงการจัดงาน "ปากพูน Feel Good Station ศูนย์รวมจุดเช็คอิน กินเที่ยวที่เดียวครบ โดยมี หัวหน้าส่วนราชการ คณะผู้บริหารและผู้แทนหน่วยงานราชการ ท้องถิ่น กำนัน ผู้ใหญ่บ้าน สถาบันการศึกษา ภาควิชาการศึกษาศาสตร์ การท่องเที่ยว กลุ่มท่องเที่ยวชุมชน และประชาชนร่วมงาน เลือกซื้อสินค้าชุมชนตั้งแต่ช่วงเช้า

สำหรับการจัดโครงการดังกล่าว เทศบาลเมืองปากพูน บูรณาการจัดกิจกรรมส่งเสริมการท่องเที่ยวชุมชนปากพูน ภายใต้ "โครงการส่งเสริมกิจกรรมการท่องเที่ยวโดยชุมชนตำบลปากพูน ประจำปีงบประมาณ 2565" ร่วมกับบริษัท เซฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด การท่องเที่ยวแห่งประเทศไทย สำนักงานนครศรีธรรมราช มหาวิทยาลัยวลัยลักษณ์ เพื่อส่งเสริมการท่องเที่ยวชุมชนปากพูนบนพื้นฐานการท่องเที่ยวเชิงวัฒนธรรมและวิถีชุมชน โดยมีกิจกรรมแสดงสินค้า ของดีชุมชน อาหารพื้นถิ่น กิจกรรมสาธิตภูมิปัญญาท้องถิ่น กิจกรรมนั่งรถม้าพาลงเรือชมอุโมงค์ Amazon อะเมซิงปากพูน ฯลฯ และประชาสัมพันธ์แหล่งท่องเที่ยวชุมชน สินค้าของดีของเด่น วิถีชีวิต วัฒนธรรมที่มีความเป็นเอกลักษณ์ของชุมชนปากพูนให้เป็นที่รู้จักอย่างแพร่หลายของคนในจังหวัดนครศรีธรรมราช รวมไปถึงนักท่องเที่ยวทั้งชาวไทยและชาวต่างชาติ นอกจากนี้ยังเป็นการสร้างความเชื่อมั่นให้นักท่องเที่ยวที่จะเข้ามาเยือนจังหวัดนครศรีธรรมราชและชุมชนปากพูน รวมถึงกระตุ้นให้เกิดการใช้จ่าย สร้างรายได้ ให้แก่ชุมชนและผู้ประกอบการในพื้นที่ซึ่งจะส่งผลไปสู่การฟื้นฟูเศรษฐกิจชุมชนและเศรษฐกิจโดยรวมของจังหวัดนครศรีธรรมราช และจะเปิดตลาดจำหน่ายสินค้า ให้บริการนักท่องเที่ยวในทุกวันเสาร์-อาทิตย์ ตั้งแต่เวลา 10.00 -18.00 น.



เสียงจากชุมชน "ขอบคุณผู้ประกอบการ ที่ทำให้มีตลาดชุมชนเกิดขึ้นในพื้นที่ตำบลปากพูน ในวันนี้ กลุ่มแม่ค้า อาชีพชุมชนที่นำของมาจำหน่ายในงาน ต่างดีใจและตั้งใจ กับรายได้ที่เกิดขึ้นในวันเปิดงาน และวันอาทิตย์ ที่ผ่านมา พอได้มีรายได้ซื้อเสื้อผ้าใหม่ มีเงินให้ลูกไปโรงเรียน มีเงินซื้ออาหาร ซื้อของใช้ภายในครอบครัวในยุคที่น้ำมันแพง ข้าวของแพง ขอขอบคุณ ขอคุณจริง ๆ "

รูปภาพกิจกรรม

<https://nakhonsithammarat.prd.go.th/th/content/category/detail/id/9/iid/96206>



Community and Social Activities Form

Ref. No.: JE00/22/05

Project/Activity Name: โครงการกองทุนเซฟรอนเพื่อโรงพยาบาล (จังหวัดนครศรีธรรมราช)

Date: 28 มิถุนายน 2565

Location (จังหวัด – สถานที่): ณ โรงพยาบาลมหาราชนครศรีธรรมราช

เซฟรอน VIP และผู้ร่วมงานจากเซฟรอน :

คุณปิยนัยน์ กลิ่นน้อย ผู้จัดการศูนย์ขนส่งทางอากาศนครศรีธรรมราช

เจ้าหน้าที่ศูนย์ขนส่งทางอากาศนครศรีธรรมราช 2 ท่าน

เจ้าหน้าที่ฝ่ายกิจการสัมพันธ์ 1 ท่าน

คนสำคัญในงาน/ผู้ร่วมงานจากกลุ่มเป้าหมายอื่น ๆ (ถ้ามี):

นายแพทย์ทรงเกียรติ เล็กตระกูล ผู้อำนวยการโรงพยาบาลมหาราชนครศรีธรรมราช

นางสาววรุณี วงศ์นาค หัวหน้าแพทย์ชำนาญการพิเศษ โรงพยาบาลท่าศาลา จังหวัดนครศรีธรรมราช

เจ้าหน้าที่โรงพยาบาลมหาราชนครศรีธรรมราช และโรงพยาบาลท่าศาลา

จำนวนผู้เข้าร่วมงานทั้งหมด: 11 คน

งบประมาณที่ใช้สำหรับกิจกรรม: 400,000 บาท

โรงพยาบาลมหาราชนครศรีธรรมราช 200,000 บาท

โรงพยาบาลท่าศาลา 200,000 บาท

แนวทางการพัฒนา

☐ การศึกษา ☒ การพัฒนาคุณภาพชีวิต ☐ สิ่งแวดล้อม ☐ การมีส่วนร่วมของพนักงาน ☒ เสริมสร้างสุขภาพ ☐ อื่นๆ

จุดเด่นของกิจกรรม:

บริษัท เซฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด จัดทำโครงการกองทุนเซฟรอนเพื่อโรงพยาบาลในพื้นที่เป้าหมาย จังหวัดสงขลาและจังหวัดนครศรีธรรมราช สนับสนุนงบประมาณ 14 ปี ต่อเนื่องรวมทั้งสิ้น 14,900,000 บาท โดยมีวัตถุประสงค์หลัก เพื่อมอบงบประมาณสนับสนุนค่าใช้จ่ายในการรักษาพยาบาล และค่าอุปกรณ์สำหรับการรักษาพยาบาลเพื่อผู้ป่วยยากไร้ และด้วยโอกาส ซึ่งจะเป็นอีกความหวังที่ให้อีกกลุ่มผู้ป่วยเหล่านี้ได้เข้าถึงการบริการรักษาพยาบาลอย่างต่อเนื่องและมีประสิทธิภาพ

จากสถานการณ์การแพร่ระบาดของโรคไวรัส COVID-19 บริษัท ฯ มีความตระหนักและเห็นความสำคัญของการรับมือและการแก้ปัญหาวิกฤตสถานการณ์การแพร่ระบาดของโรคไวรัส COVID-19 ตั้งแต่ปี 2563 เป็นระยะเวลายาวนาน ส่งผลให้มีผู้ป่วยติดเชื้อเพิ่มขึ้นเป็นจำนวน ทำให้ขาดแคลนวัสดุอุปกรณ์ทางการแพทย์ที่จะคอยช่วยเหลือและดูแลผู้ป่วยให้ทันเวลาที่ และยังเป็นส่วนหนึ่งในการสนับสนุนค่าใช้จ่ายในการรักษาพยาบาลสำหรับผู้ป่วยยากไร้ และด้วยโอกาส และในปี 2564 และปี 2565 บริษัทได้ดำเนินโครงการดังกล่าวอย่างต่อเนื่อง เพื่อให้บรรลุวัตถุประสงค์ในการพัฒนาคุณภาพชีวิต และส่งเสริมการบริการด้านสาธารณสุขให้แก่ผู้ป่วยในพื้นที่จังหวัดสงขลา และจังหวัดนครศรีธรรมราช จำนวน 5 โรงพยาบาล ได้แก่ มูลนิธิโรงพยาบาลสงขลานครินทร์ โรงพยาบาลสงขลา โรงพยาบาลสิงหนครโรงพยาบาลมหาราชนครศรีธรรมราช และโรงพยาบาลท่าศาลา ซึ่งเป็นโรงพยาบาลที่มีผู้ใช้บริการจำนวนมาก และตั้งอยู่ในพื้นที่ใกล้เคียงฐานปฏิบัติงานของบริษัทฯ

สำหรับโรงพยาบาลมหาราชนครศรีธรรมราชและโรงพยาบาลท่าศาลา ซึ่งเป็นโรงพยาบาลที่ตั้งอยู่ในพื้นที่จังหวัดนครศรีธรรมราช ปีนี้จะเป็นปีสุดท้ายที่เซฟรอนจะสนับสนุนงบประมาณให้กับโรงพยาบาล หลังจากทีบริษัทสิ้นสุดอายุสัมปทานแปลงเอราวัณ เมื่อวันที่ 23 เมษายน 2565 ที่ผ่านมา ซึ่งบริษัทเซฟรอนได้สื่อสารกับโรงพยาบาลอย่างต่อเนื่อง ประกอบกับการได้รับการสื่อสารจากโรงพยาบาลเรื่องการช่วยเหลือของภาครัฐคอยช่วยเหลือคลอบคลุมในการดูแลสวัสดิการภาคประชาชน เช่น สิทธบัตรทองและสิทธิการฟอกไต โดยไม่มีค่าใช้จ่าย

เมื่อวันที่ 28 มิถุนายน 2565 คุณปิยนัยน์ กลิ่นน้อย ผู้จัดการศูนย์ขนส่งทางอากาศนครศรีธรรมราช บริษัท เซฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด เป็นตัวแทนมอบงบประมาณสนับสนุน ให้แก่ โรงพยาบาลมหาราชนครศรีธรรมราช และโรงพยาบาลท่าศาลา โดยนายแพทย์ทรงเกียรติ เล็กตระกูล ผู้อำนวยการโรงพยาบาลมหาราชนครศรีธรรมราช ได้กล่าวขอบคุณและชื่นชมบริษัท เซฟรอนฯ ว่าเป็นบริษัทเดียวที่สนับสนุนงบประมาณอย่างต่อเนื่อง ทำให้ทางโรงพยาบาลมีความคล่องตัวในการช่วยเหลือผู้ป่วยยากไร้จำนวนมาก และเป็นกำลังใจให้กับบุคลากรของบริษัทเซฟรอนอีกด้วย

18. Photo Chevron Fund for Hospitals



Year	Chevron Fund for Hospitals					Total (THB)
	Songklanagarind Hospital Foundation	Songkhla Hospital	Singhanakorn Hospital	Maharat Nakhon Si Thammarat Hospital	Thasala Hospital	
2009	0.00	0.00	0.00	150,000.00	150,000.00	300,000.00
2010	0.00	0.00	0.00	150,000.00	150,000.00	300,000.00
2011	0.00	0.00	0.00	150,000.00	150,000.00	300,000.00
2012	0.00	0.00	200,000.00	200,000.00	200,000.00	600,000.00
2013	400,000.00	0.00	200,000.00	200,000.00	200,000.00	1,000,000.00
2014	400,000.00	300,000.00	200,000.00	200,000.00	200,000.00	1,300,000.00
2015	1,000,000.00	300,000.00	200,000.00	200,000.00	200,000.00	1,900,000.00
2016	500,000.00	300,000.00	200,000.00	200,000.00	200,000.00	1,400,000.00
2017	500,000.00	200,000.00	200,000.00	200,000.00	200,000.00	1,300,000.00
2018	500,000.00	200,000.00	200,000.00	200,000.00	200,000.00	1,300,000.00
2019	500,000.00	200,000.00	200,000.00	200,000.00	200,000.00	1,300,000.00
2020	500,000.00	200,000.00	200,000.00	200,000.00	200,000.00	1,300,000.00
2021	500,000.00	200,000.00	200,000.00	200,000.00	200,000.00	1,300,000.00
2022	500,000.00	200,000.00	200,000.00	200,000.00	200,000.00	1,300,000.00
Grand Total (THB)	5,300,000.00	2,100,000.00	2,200,000.00	2,650,000.00	2,650,000.00	14,900,000.00

Community and Social Activities Form

Ref. No.: JEQO/22/06

Project/Activity Name: โครงการกองทุนเซฟรอนเพื่อโรงพยาบาล (จังหวัดสงขลา)

Date: 29 มิถุนายน 2565

Location (จังหวัด – สถานที่): โรงพยาบาลสงขลานครินทร์ โรงพยาบาลสิงหนคร และ โรงพยาบาลสงขลา จังหวัดสงขลา
เซฟรอน VIP และผู้ร่วมงานจากเซฟรอน :

คุณนิสิต จันแดง พยาบาลอาชีวอนามัยประจำบริษัท

คุณจิราภรณ์ โชติช่วง เจ้าหน้าที่อาวุโส ฝ่ายกิจการสัมพันธ์

คนสำคัญในงาน/ผู้ร่วมงานจากกลุ่มเป้าหมายอื่น ๆ (ถ้ามี):

ผู้ช่วยศาสตราจารย์นายแพทย์กิตติพงศ์ เรียบร้อย

ผู้อำนวยการโรงพยาบาลสงขลานครินทร์

นายพงษ์พจน์ ชีรานิตย์ชัย

ผู้อำนวยการโรงพยาบาลสงขลา

นายนครินทร์ จินตระกูลประดับ

รักษาการผู้อำนวยการโรงพยาบาลสิงหนคร

เจ้าหน้าที่จากโรงพยาบาลทั้ง 3 โรงพยาบาล 12 ท่าน

จำนวนผู้เข้าร่วมงานทั้งหมด: 15 คน

งบประมาณที่ใช้สำหรับกิจกรรม: 900,000 บาท

- โรงพยาบาลสงขลานครินทร์ 500,000 บาท
- โรงพยาบาลสงขลา 200,000 บาท
- โรงพยาบาลสิงหนคร 200,000 บาท

แนวทางการพัฒนา

☐ การศึกษา ☒ การพัฒนาคุณภาพชีวิต ☐ สิ่งแวดล้อม ☐ การมีส่วนร่วมของพนักงาน ☒ เสริมสร้างสุขภาพ ☐ อื่นๆ

จุดเด่นของกิจกรรม:

บริษัท เซฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด จัดทำโครงการกองทุนเซฟรอนเพื่อโรงพยาบาลในพื้นที่เป้าหมาย จังหวัดสงขลาและจังหวัดนครศรีธรรมราช ด้วยตระหนักและเห็นความสำคัญของการรับมือและการแก้ปัญหาวิกฤตสถานการณ์การแพร่ระบาดของโรคไวรัส COVID-19 ตั้งแต่ปี 2563 เป็นระยะเวลายาวนาน ส่งผลให้มีผู้ป่วยติดเชื้อเพิ่มขึ้นเป็นจำนวน ทำให้ขาดแคลนวัสดุอุปกรณ์ทางการแพทย์ที่จะคอยช่วยเหลือและดูแลผู้ป่วยให้ทันทั่วทั้งที่ และยังเป็นส่วนหนึ่งในการสนับสนุนค่าใช้จ่ายในการรักษาพยาบาลสำหรับผู้ป่วยยากไร้ และด้วยโอกาส และในปี 2565 บริษัทได้ดำเนินโครงการดังกล่าวมาอย่างต่อเนื่อง เพื่อให้บรรลุวัตถุประสงค์ในการพัฒนาคุณภาพชีวิต และส่งเสริมการบริการด้านสาธารณสุขให้แก่ผู้ป่วยในพื้นที่จังหวัดสงขลา และจังหวัดนครศรีธรรมราช จำนวน 5 โรงพยาบาล ได้แก่ มูลนิธิโรงพยาบาลสงขลานครินทร์ โรงพยาบาลสงขลา โรงพยาบาลสิงหนคร โรงพยาบาลมหาราชนครนครศรีธรรมราช และโรงพยาบาลท่าศาลา ซึ่งเป็นโรงพยาบาลที่มีผู้ใช้บริการจำนวนมาก และตั้งอยู่ในพื้นที่ใกล้เคียงฐานปฏิบัติงานของบริษัทฯ

เมื่อวันที่ 29 มิถุนายน 2565 ที่ผ่านมา คุณนิสิต จันแดง พยาบาลอาชีวอนามัยประจำ บริษัท เซฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด เป็นตัวแทนผู้บริหารบริษัทเซฟรอน ส่งมอบงบประมาณสนับสนุนโครงการในจังหวัดสงขลา จำนวน 3 โรงพยาบาล ได้แก่ โรงพยาบาลสงขลานครินทร์ โรงพยาบาลสงขลา และ โรงพยาบาลสิงหนคร โดยมีผู้อำนวยการโรงพยาบาลและเจ้าหน้าที่เข้าร่วมพิธีส่งมอบ และกล่าวขอบคุณบริษัทฯ ที่ให้การสนับสนุนโครงการด้วยดีมาโดยตลอด และปีนี้ยังสนับสนุนให้ความช่วยเหลือในการกิจการรับมือและการเฝ้าระวังการแพร่ระบาดของโรคไวรัส COVID-19 สามารถสร้างขวัญและกำลังใจให้กับบุคลากรและเจ้าหน้าที่ทางการแพทย์เป็นอย่างมาก นอกจากนี้ผู้อำนวยการโรงพยาบาลทั้งสามโรงพยาบาลยังมอบความห่วงใยและส่งกำลังใจให้กับพนักงานบริษัทเซฟรอนฯ ทุกท่าน สำหรับสถานการณ์ของบริษัทในปัจจุบัน



Community and Social Activities Form

Ref. No.: JE00/22/09

Project/Activity Name: โครงการลด ละ เลิกจับพ่อแม่พันธุ์สัตว์น้ำ (คืนปูไข่สู่ทะเล)

Date: 29 กรกฎาคม 2565

Location (จังหวัด – สถานที่): ณ สมาคมผู้ค้าสัตว์น้ำประมงอวนลากนครศรีธรรมราช
เซฟรอน VIP และผู้ร่วมงานจากเซฟรอน :

คุณจิราภรณ์ โชติช่วง เจ้าหน้าที่อาวุโส ฝ่ายกิจการสัมพันธ์

คนสำคัญในงาน/ผู้ร่วมงานจากกลุ่มเป้าหมายอื่น ๆ (ถ้ามี):

คุณกมลศักดิ์ เลิศไพบุลย์ นายกสมาคมผู้ค้าสัตว์น้ำประมงอวนลากนครศรีธรรมราช

จำนวนผู้เข้าร่วมงานทั้งหมด: 2 คน

งบประมาณที่ใช้สำหรับกิจกรรม: 50,000 บาท

แนวทางการพัฒนา

☐ การศึกษา ☒ การพัฒนาคุณภาพชีวิต ☒ สิ่งแวดล้อม ☐ การมีส่วนร่วมของพนักงาน ☐ เสริมสร้างสุขภาพ ☐ อื่นๆ

จุดเด่นของกิจกรรม:

สมาคมผู้ค้าสัตว์น้ำประมงอวนลากนครศรีธรรมราช และบริษัท เซฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด ได้ร่วมสนับสนุนกิจกรรมด้านการส่งเสริมการอนุรักษ์ทรัพยากรทางทะเลเป็นเวลา 12 ปีต่อเนื่อง ในแต่ละปีจะมีกิจกรรมที่หลากหลายแตกต่างกัน ภายใต้วัตถุประสงค์เดียวกันคือ การร่วมกันรณรงค์สร้างจิตสำนึกให้กับพี่น้องชาวประมง ด้านการอนุรักษ์ทรัพยากรทางทะเล การเพิ่มพันธุ์สัตว์น้ำ การดูแลสิ่งแวดล้อมทางทะเล เช่น การปล่อยพันธุ์สัตว์น้ำ การร่วมกันเก็บขยะจากทะเลขึ้นสู่ฝั่ง และการปล่อยแม่พันธุ์สัตว์น้ำ เมื่อจับได้

สำหรับในปีนี้สมาคมได้ดำเนินการ โครงการลด ละ เลิกจับพ่อแม่พันธุ์สัตว์น้ำ โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อส่งเสริมสนับสนุนและสร้างจิตสำนึกให้สมาชิกผู้ประกอบการอาชีพประมง เรื่องการอนุรักษ์ทรัพยากรทางทะเลและเพิ่มพันธุ์สัตว์น้ำสู่ธรรมชาติ โดยการรณรงค์ให้ลด ละ เลิกจับ แม่พันธุ์ปูไข่นอกกระดอง เมื่อจับได้แม่พันธุ์ให้ปล่อยลงสู่ธรรมชาติ แทนการจับขึ้นมาจำหน่าย ซึ่งจะมีการรายงานผลและกำกับดูแลโดยคณะกรรมการสมาคมฯ เพื่อประโยชน์กับชาวประมงในการประกอบอาชีพต่อไป

“สมาคมฯ ร่วมรณรงค์ให้ชาวประมงร่วมใจคืนปูไข่สู่ทะเล” ได้สร้างจิตสำนึก ได้ปล่อยให้แม่ปูได้วางไข่ และปล่อยพันธุ์ปูลงทะเล

- แม่ปู 1 ตัว สามารถวางไข่ได้ประมาณ 300,000 – 700,000 ตัวและมีอัตราการรอด 1 % ประมาณ 5,000 ตัวโดยเฉลี่ย
- หากชาวประมงปล่อยแม่ปู 100 ตัว เท่ากับได้ปล่อยพันธุ์ปูมา 50 ล้านตัว และลูกปูรอด 1% เท่ากับ 5,000,000 ตัว



Community and Social Activities Form

Ref. No.: JE00/22/12

Project/Activity Name: โครงการปล่อยพันธุ์สัตว์น้ำ สมาคมชาวประมงปากพนัง

Date: 9 สิงหาคม 2565

Location (จังหวัด – สถานที่): ณ ศูนย์อำนวยการและประสานการพัฒนาพื้นที่ลุ่มน้ำปากพนังอันเนื่องมาจาก

พระราชดำริ จังหวัดนครศรีธรรมราช

เชฟรอน VIP และผู้ร่วมงานจากเชฟรอน :

คุณปิยนัยย์ กลิ่นน้อย ผู้จัดการศูนย์ขนส่งทางอากาศนครศรีธรรมราช

คุณจิราภรณ์ โชติช่วง เจ้าหน้าที่อาวุโส ฝ่ายกิจการสัมพันธ์

คนสำคัญในงาน/ผู้ร่วมงานจากกลุ่มเป้าหมายอื่น ๆ (ถ้ามี):

คุณสมพร ภูศิริ ผู้อำนวยการ ศูนย์อำนวยการและประสานการพัฒนาพื้นที่ลุ่มน้ำปากพนังอันเนื่องมาจากพระราชดำริ

คุณประเทือง ทิพย์มาศ นายกสมาคมชาวประมงปากพนัง

จำนวนผู้เข้าร่วมงานทั้งหมด: 100 คน

งบประมาณที่ใช้สำหรับกิจกรรม: 50,000 บาท

แนวทางการพัฒนา

☐ การศึกษา ☒ การพัฒนาคุณภาพชีวิต ☒ สิ่งแวดล้อม ☐ การมีส่วนร่วมของพนักงาน ☐ เสริมสร้างสุขภาพ ☐ อื่นๆ

จุดเด่นของกิจกรรม:

บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด ร่วมกับ สมาคมชาวประมงปากพนัง จัดทำโครงการปล่อยพันธุ์สัตว์น้ำ เพื่อน้อมรำลึกในพระมหากรุณาธิคุณและถวายเป็นพระราชกุศลแด่ พระบาทสมเด็จพระบรมชนกาธิเบศร มหาภูมิพลอดุลยเดชมหาราช และเฉลิมพระเกียรติสมเด็จพระนางเจ้าสิริกิติ์ พระบรมราชินีนาถ พระบรมราชชนนีพันปีหลวง

โดยในวันที่ 9 สิงหาคม 2565 บริษัท เชฟรอนฯ พร้อมทั้งสมาชิกสมาคมชาวประมงปากพนัง นักเรียน และประชาชนในพื้นที่ ร่วมกันปล่อยพันธุ์สัตว์น้ำ จำนวน 400,000 ตัว ณ บริเวณคลองปากพนัง พื้นที่ศูนย์อำนวยการและประสานการพัฒนาพื้นที่ลุ่มน้ำปากพนังอันเนื่องมาจากพระราชดำริ จังหวัดนครศรีธรรมราช เพื่อน้อมรำลึกในพระมหากรุณาธิคุณและถวายเป็นพระราชกุศลแด่ พระบาทสมเด็จพระบรมชนกาธิเบศร มหาภูมิพลอดุลยเดชมหาราช และเฉลิมพระเกียรติสมเด็จพระนางเจ้าสิริกิติ์ พระบรมราชินีนาถ พระบรมราชชนนีพันปีหลวง

นอกจากนี้กิจกรรมดังกล่าวยังเป็นการปลูกฝังจิตสำนึกในการอนุรักษ์ และฟื้นฟูทรัพยากรทางทะเลให้มีความอุดมสมบูรณ์ เพิ่มปริมาณสัตว์น้ำในแหล่งน้ำธรรมชาติ พร้อมทั้งส่งเสริมการประกอบอาชีพประมงพื้นบ้านให้แก่ชุมชน

[Link Photo](#)





Community and Social Activities Form

Ref. No.: JEQO/22/16

Project/Activity Name: พิธีมอบรถพยาบาลเคลื่อนที่พร้อมอุปกรณ์ช่วยชีวิตฉุกเฉิน

Date: 17 ตุลาคม 2565

Location (จังหวัด – สถานที่): เทศบาลเมืองปากพูน ตำบลปากพูน อำเภอเมือง จังหวัดนครศรีธรรมราช

เซฟรอน VIP และผู้ร่วมงานจากเซฟรอน :

คุณปิยนัยน์ กลิ่นน้อย ผู้จัดการศูนย์ขนส่งทางอากาศนครศรีธรรมราช

คุณผลใหม่ จิระยิ่งพันธ์ ผู้เชี่ยวชาญฝ่ายการบิน ศูนย์ขนส่งทางอากาศนครศรีธรรมราช

เจ้าหน้าที่ฝ่ายการแพทย์และสุขภาพ 2 ท่าน

เจ้าหน้าที่ฝ่ายกิจการสัมพันธ์ 1 ท่าน

คนสำคัญในงาน/ผู้ร่วมงานจากกลุ่มเป้าหมายอื่น ๆ (ถ้ามี):

นายธนาวุฒิ ถาวรพราหมณ์ นายกเทศมนตรีเมืองปากพูน

นางโนรี ฤทธิโชติ รองนายกเทศมนตรีเมืองปากพูน

นายศุภชัย นาคสุวรรณ ปลัดเทศบาลเมืองปากพูน

นายธันวิทย์ ถาวรพราหมณ์ กำนันตำบลปากพูน

นางสาวระกีย์ ศรีพร ผู้อำนวยการกองสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อมเทศบาลเมืองปากพูน

ผู้ใหญ่บ้าน เจ้าหน้าที่ และสมาชิกสภาเทศบาลเมืองปากพูน อาสาสมัครสาธารณสุขประจำหมู่บ้าน กลุ่มผู้สูงอายุ และสื่อท้องถิ่น

จำนวนผู้เข้าร่วมงานทั้งหมด: 70 คน

งบประมาณที่ใช้สำหรับกิจกรรม: 2,985,300 บาท

แนวทางการพัฒนา

☐ การศึกษา ☒ การพัฒนาคุณภาพชีวิต ☐ สิ่งแวดล้อม ☐ การมีส่วนร่วมของพนักงาน ☒ เสริมสร้างสุขภาพ ☐ อื่นๆ

จุดเด่นของกิจกรรม:

บริษัท เซฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด ร่วมกับบริษัทผู้ร่วมทุน ร่วมส่งมอบรถพยาบาลเคลื่อนที่พร้อมอุปกรณ์ช่วยชีวิตฉุกเฉินให้แก่เทศบาลเมืองปากพูน ซึ่งเป็นกิจกรรมที่บริษัทเซฟรอนฯ และบริษัทผู้ร่วมทุน ได้ให้ความสำคัญเรื่องการช่วยเหลือผู้ประสบเหตุฉุกเฉินและเหตุที่เกิดจากภัยพิบัติ และนำส่งโรงพยาบาลอย่างปลอดภัยและรวดเร็ว ซึ่งสอดคล้องกับการจัดการบริการด้านสาธารณสุข เทศบาลเมืองปากพูน ที่เป็นศูนย์กลางในการให้บริการรถพยาบาลเคลื่อนที่ร่วมกับหน่วยงานหรือชุมชนใกล้เคียง สำหรับปฏิบัติงานแพทย์ฉุกเฉิน เพื่อความปลอดภัยในการดูแลรักษาผู้ป่วยอย่างทันท่วงทีให้มีประสิทธิภาพ รวมไปถึงการส่งเสริมคุณภาพชีวิตของประชาชนให้ดียิ่ง

ทั้งนี้รถพยาบาลฉุกเฉินที่ส่งมอบในวันนี้ เป็นรถ Toyota Commuter รุ่นใหม่ล่าสุด ภายในรถได้ติดตั้งอุปกรณ์เครื่องมือครบถ้วนการแพทย์ช่วยชีวิตฉุกเฉินอย่างครบครัน นอกจากนี้ ภายในรถได้ติดตั้งระบบปรับอากาศแบบแยกส่วนอิสระระหว่างห้องคนขับและห้องพยาบาลให้แยกจากกัน พร้อมระบบฟอกอากาศ และระบบ UV ฆ่าเชื้อ COVID-19 ตามมาตรฐานสากล พร้อมติดตั้งกล้อง CCTV Realtime และระบบ GPS ติดตามรถ เพื่ออำนวยความสะดวกในการปฏิบัติภารกิจได้อย่างมีประสิทธิภาพและปลอดภัย และรถพยาบาลฉุกเฉินคันนี้สามารถบรรทุกผู้ป่วยและเจ้าหน้าที่ได้ไม่น้อยกว่า 4 คน และมีเครื่องมือทางการแพทย์ที่ได้รับการออกแบบติดตั้งตามข้อกำหนดของสถาบันการแพทย์ฉุกเฉินทุกประการ พร้อมด้วยระบบไฟและเสียงสัญญาณตามที่กฎหมายกำหนดและได้ดำเนินการขออนุญาตเป็นที่เรียบร้อยแล้ว

รูปภาพกิจกรรม

<https://konnakhon.cpm/9250/>

<https://www.pakpooncith.go.th> > ประชาสัมพันธ์

https://chevron.sharepoint.com/:f:/r/sites/ASBUTHPGPA/Photo/2022/NST18_101722_Ambulance?csf=1&web=1&e=mLdTzq



Community and Social Activities Form

Ref. No.: JE00/22/21

Project/Activity Name: โครงการปล่อยพันธุ์สัตว์น้ำ สมาคมชาวประมงอำเภอเสลภูมิ

Date: 5 ธันวาคม 2565

Location (จังหวัด – สถานที่): ณ สมาคมชาวประมงอำเภอเสลภูมิ จังหวัดนครศรีธรรมราช

เซฟรอน VIP และผู้ร่วมงานจากเซฟรอน :

คุณจิราภรณ์ โชติช่วง เจ้าหน้าที่อาวุโส ฝ่ายกิจการสัมพันธ์

คนสำคัญในงาน/ผู้ร่วมงานจากกลุ่มเป้าหมายอื่น ๆ (ถ้ามี):

คุณสุธรรม วิษณุไธรภาพ นายกชาวประมงอำเภอเสลภูมิ

คุณไพรัตน์ พวงคู่ นายด่านศุลกากรอำเภอเสลภูมิ

คุณธิดิณี นนทพันธ์ ประมงอำเภอเสลภูมิ

คุณกนกนิตษ์ แสงประสิทธิ์ นักวิชาการประมง ปฏิบัติการด้านตรวจประมงนครศรีธรรมราช

คุณจิรวิษ จุลนุชปะ หัวหน้าหน่วยป้องกันและปราบปรามประมงทะเลเสลภูมิ

คุณวีระ เจริญพักรณ์ อดีตผู้อำนวยการศูนย์วิจัยและพัฒนาประมงชายฝั่งนครศรีธรรมราช

ผู้อำนวยการโรงเรียน ครู นักเรียน จากโรงเรียนบ้านปลายทอน โรงเรียนบ้านบางฉาง โรงเรียนวัดปทุมท่ายะการาม และโรงเรียนวัดสุขน คณะกรรมการและสมาชิกสมาคมชาวประมงอำเภอเสลภูมิ และสมาชิกกลุ่มเกษตรกรทำประมงอำเภอเสลภูมิ

จำนวนผู้เข้าร่วมงานทั้งหมด: 100 คน

งบประมาณที่ใช้สำหรับกิจกรรม: 50,000 บาท

แนวทางการพัฒนา

☒ การศึกษา ☒ การพัฒนาคุณภาพชีวิต ☒ สิ่งแวดล้อม ☐ การมีส่วนร่วมของพนักงาน ☐ เสริมสร้างสุขภาพ ☐ อื่นๆ

จุดเด่นของกิจกรรม:

สมาคมชาวประมงอำเภอเสลภูมิร่วมกับพี่น้องประชาชน จัดกิจกรรมเพื่อน้อมรำลึกในพระมหากรุณาธิคุณ และถวายเป็นพระราชกุศล พระบาทสมเด็จพระบรมชนกาธิเบศร มหาภูมิพลอดุลยเดชมหาราช บรมนาถบพิตร รัชกาลที่ 9 เนื่องในวันคล้ายวันพระบรมราชสมภพ วันชาติ และวันพ่อแห่งชาติ ประจำปี 2565 และแสดงความจงรักภักดีต่อ พระบาทสมเด็จพระปรเมนทรรามาธิบดี ศรีสินทรมหาวชิราลงกรณ มหิศรภูมิพลราชวรางกูร กิติสิริสมบูรณอดุลยเดช สยามินทราธิเบศรราชวโรดม บรมนาถบพิตร พระวชิรเกล้าเจ้าอยู่หัว รัชกาลที่ 10

โดยในวันที่ 5 ธันวาคมที่ผ่านมา บริษัท เซฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด ร่วมกับบริษัทผู้ร่วมทุน สมาคมชาวประมงอำเภอเสลภูมิ หน่วยงานราชการในพื้นที่อำเภอเสลภูมิ และประชาชนในพื้นที่ร่วมกันปล่อยพันธุ์ปลา จำนวน 10,000,000 ตัว เพื่อเพิ่มพันธุ์สัตว์น้ำในอ่าว และเพื่อก่อประโยชน์แก่ชาวประมงในการดำรงอาชีพ และมอบทุนการศึกษาให้กับนักเรียนซึ่งเป็นบุตรหลานสมาชิกกลุ่มประมง ในพื้นที่อำเภอเสลภูมิ จำนวน 40 ทุน 4 โรงเรียน ประกอบด้วย โรงเรียนบ้านปลายทอน โรงเรียนบ้านบางฉาง โรงเรียนวัดปทุมท่ายะการาม และโรงเรียนวัดสุขน

กิจกรรมปล่อยพันธุ์สัตว์น้ำ ลูกปลา จำนวน 10,000,000 ตัว ได้รับการสนับสนุนพันธุ์สัตว์น้ำจากกลุ่มประมงพื้นบ้านบ้านเกาะลอย และบ้านฝ่ายท่า ซึ่งทั้ง 2 กลุ่มได้จัดตั้งธนาคารปู ทำให้พี่น้องชาวประมง มีจิตสำนึกการอนุรักษ์ปูไขนอกกระดอง นอกจากจะเป็นผู้ล่าแล้ว ยังเป็นผู้ปล่อยปู สร้างการขยายพันธุ์ให้เติบโต ที่สำคัญเป็นการสร้างการเรียนรู้และสร้างจิตสำนึกให้กับลูกหลานได้มองเห็นถึงการไม่จับปูไขนอกกระดอง หรือหากจับได้จะต้องนำมาเลี้ยงเพื่อให้อ้วนไขก่อนนำไปจำหน่าย

นอกจากการจัดกิจกรรมดังกล่าวแล้ว ทุกวันที่ 5 ธันวาคม ของทุกปี สมาคมชาวประมงอำเภอเสลภูมิ ยังประกาศให้เป็นวันหยุดการจับสัตว์น้ำในวันดังกล่าวอีกด้วย

รูปภาพกิจกรรม NST19_FA Sichon



Community and Social Activities Form

Ref. No.: NBBH/22/16

Project/Activity Name: พิธีมอบทุนการศึกษาแก่นักเรียนข้าราชการ ทหารเรือภาคที่ 2 ประจำปี 2565

Date: 25 มีนาคม 2565

Location (จังหวัด – สถานที่): กองบัญชาการ ทหารเรือภาคที่ 2

เชฟรอน VIP และผู้ร่วมงานจากเชฟรอน :

คุณเคมสันต์ โอโยนาสวน ผู้ช่วยผู้จัดการฝ่ายกิจการสัมพันธ์

คุณนารี บุญสงค์ ผู้เชี่ยวชาญฝ่ายกิจการสัมพันธ์

คนสำคัญในงาน/ผู้ร่วมงานจากกลุ่มเป้าหมายอื่น ๆ (ถ้ามี):

พลเรือโทสุนทร คำคล้าย ผู้บัญชาการทหารเรือภาคที่ 2

หัวหน้าส่วนราชการและข้าราชการทหารเรือภาคที่ 2

จำนวนผู้เข้าร่วมงานทั้งหมด: 10 คน

งบประมาณที่ใช้สำหรับกิจกรรม: 30,000 บาท

แนวทางการพัฒนา

☒ การศึกษา ☒ การพัฒนาคุณภาพชีวิต ☐ สิ่งแวดล้อม ☐ การมีส่วนร่วมของพนักงาน ☐ เสริมสร้างสุขภาพ ☐ อื่นๆ

จุดเด่นของกิจกรรม:

ทหารเรือภาคที่ 2 ได้ขอรับการสนับสนุนทุนการศึกษาสำหรับบุตรข้าราชการ ประจำปี 2565 เพื่อช่วยเหลือเป็นสวัสดิการแก่ข้าราชการชั้นผู้น้อย แบ่งเป็น ระดับอนุบาล ทุนละ 2,500 บาท ระดับประถมศึกษา ทุนละ 3,000 บาท ระดับมัธยมศึกษา ทุนละ 3,500 บาท และระดับอุดมศึกษา ทุนละ 4,000 บาท โดยได้จัดพิธีมอบทุนในวันคล้ายวันสถาปนา ทหารเรือภาคที่ 2 ซึ่งสอดคล้องกับนโยบายการพัฒนาทางการศึกษาและการพัฒนาคุณภาพชีวิตของชุมชนโดยรอบฐานปฏิบัติการของบริษัทเชฟรอนฯ และเน้นย้ำการเป็นเพื่อนบ้านที่ดีต่อชุมชนในจังหวัดสงขลาอย่างต่อเนื่อง

เมื่อวันที่ 25 มีนาคม 2565 ที่ผ่านมา คุณเคมสันต์ โอโยนาสวน ผู้ช่วยผู้จัดการฝ่ายกิจการสัมพันธ์ เป็นตัวแทนผู้บริหารบริษัทเชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด ส่งมอบงบประมาณสนับสนุนโครงการ มูลค่า 30,000 บาท ให้แก่พลเรือโทสุนทร คำคล้าย ผู้บัญชาการทหารเรือภาคที่ 2 โดยมีคณะผู้บริหารเข้าร่วม เนื่องด้วยในปี 2565 ทางทหารเรือภาคที่ 2 ไม่ได้จัดพิธีมอบทุนอย่างเป็นทางการ ด้วยความกังวลใจในสถานการณ์การแพร่ระบาดของโรคไวรัส Covid-19 และในโอกาสเข้าพบผู้บัญชาการทหารเรือภาคที่ 2 ทีมงานได้นำเสนอความก้าวหน้าของการส่งมอบแปลงสัมปทานเอราวัณ รวมทั้งแนวทางการดำเนินโครงการทางด้าน CSR หลังเดือนเมษายนให้ครบถ้วน เพื่อแสดงความตั้งใจและเจตนารมณ์ในการสนับสนุนทุนการศึกษาให้แก่บุตรธิดาของทหารเรือภาคที่ 2 และยังคงสานความสัมพันธ์ที่ดีระหว่างบริษัทเชฟรอนฯ และทหารเรือภาคที่ 2 ในการร่วมกิจกรรมเพื่อส่งเสริมการศึกษาอย่างต่อเนื่อง



[More photo](#)

Community and Social Activities Form

Ref. No.: NBBH/22/18

Project/Activity Name: พิธีมอบทุนการศึกษาแก่นักเรียนข้าราชการ ฐานทัพเรือสงขลา ทัพเรือภาคที่ 2 ประจำปี 2565

Date: 1 เมษายน 2565

Location (จังหวัด – สถานที่): ฐานทัพเรือสงขลา ทัพเรือภาคที่ 2

เซฟรอน VIP และผู้ร่วมงานจากเซฟรอน :

คุณคมสันต์ ไอยนาสวน ผู้ช่วยผู้จัดการฝ่ายกิจการสัมพันธ์

คุณนารี บุญสงค์ ผู้เชี่ยวชาญฝ่ายกิจการสัมพันธ์

คนสำคัญในงาน/ผู้ร่วมงานจากกลุ่มเป้าหมายอื่น ๆ (ถ้ามี):

พลเรือตรีภฤชญา รัตนสุภา ผู้บัญชาการฐานทัพเรือสงขลา ทัพเรือภาคที่ 2

ข้าราชการฐานทัพเรือสงขลา ทัพเรือภาคที่ 2

จำนวนผู้เข้าร่วมงานทั้งหมด: 100 คน

งบประมาณที่ใช้สำหรับกิจกรรม: 30,000 บาท

แนวทางการพัฒนา

☒ การศึกษา ☒ การพัฒนาคุณภาพชีวิต ☐ สิ่งแวดล้อม ☐ การมีส่วนร่วมของพนักงาน ☐ เสริมสร้างสุขภาพ ☐ อื่นๆ

จุดเด่นของกิจกรรม:

ฐานทัพเรือสงขลา ทัพเรือภาคที่ 2 ได้ขอรับการสนับสนุนทุนการศึกษาสำหรับบุตรข้าราชการ ประจำปี 2565 เพื่อช่วยเหลือเป็นสวัสดิการแก่ข้าราชการชั้นผู้น้อย แบ่งเป็น ระดับอนุบาล ทุนละ 2,500 บาท ระดับประถมศึกษา ทุนละ 3,000 บาท ระดับมัธยมศึกษา ทุนละ 3,500 บาท และระดับอุดมศึกษา ทุนละ 4,000 บาท เนื่องในวันสถาปนาหน่วย ตรงกับวันที่ 1 เมษายน และครบรอบปีที่ 56 เพื่อช่วยลดภาระค่าใช้จ่ายของข้าราชการชั้นผู้น้อยของฐานทัพเรือสงขลา ทัพเรือภาคที่ 2 ซึ่งสอดคล้องกับนโยบายการพัฒนาด้านการศึกษาและการพัฒนาคุณภาพชีวิตของชุมชนโดยรอบฐานปฏิบัติการของบริษัทเซฟรอนฯ และเน้นย้ำการเป็นเพื่อนบ้านที่ดีต่อชุมชนในจังหวัดสงขลาอย่างต่อเนื่อง

เมื่อวันที่ 1 เมษายน 2565 ที่ผ่านมา คุณคมสันต์ ไอยนาสวน ผู้ช่วยผู้จัดการฝ่ายกิจการสัมพันธ์ เป็นตัวแทนผู้บริหารบริษัทเซฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด ส่งมอบงบประมาณสนับสนุนโครงการ มูลค่า 30,000 บาท ให้แก่พลเรือตรีภฤชญา รัตนสุภา ผู้บัญชาการฐานทัพเรือสงขลา ทัพเรือภาคที่ 2 เพื่อแสดงถึงความสัมพันธ์ที่ดีระหว่างบริษัทเซฟรอนฯ และฐานทัพเรือสงขลา ทัพเรือภาคที่ 2 ที่เปิดโอกาสให้บริษัทเซฟรอนฯ ได้เข้าร่วมกิจกรรมเพื่อส่งเสริมการศึกษาร่วมกันอย่างต่อเนื่อง



[More photo](#)

Community and Social Activities Form

Ref. No.: NBBH/22/34

Project/Activity Name: พิธีมอบโครงการทุนการศึกษา "ทุนเยาวชนคนดี" ประจำปี 2565

Date: 16 – 19 สิงหาคม 2565

Location (จังหวัด – สถานที่): 8 โรงเรียนเป้าหมายรอบฐานปฏิบัติงานบริษัทเซฟรอน สมาคมประมงจังหวัดสงขลา และหอดูดาวเฉลิมพระเกียรติ 7 รอบ พระชนมพรรษา สงขลา

เซฟรอน VIP และผู้ร่วมงานจากเซฟรอน :

คุณปรารธนา	ยามาลี	ผู้จัดการฝ่ายซ่อมบำรุงบนฝั่งสงขลา
คุณพิชัย	อนวัชพันธุ์	ผู้จัดการศูนย์เศรษฐกิจพัฒนา
คุณเอธิวัตร	บุญสุวีร์ดิษฐ์	หัวหน้างานฝ่ายฐานส่งกำลังบำรุงบนฝั่ง
คุณนารี	บุญสงค์	ผู้เชี่ยวชาญฝ่ายกิจการสัมพันธ์

คนสำคัญในงาน/ผู้ร่วมงานจากกลุ่มเป้าหมายอื่น ๆ (ถ้ามี):

ผู้อำนวยการโรงเรียนเป้าหมาย จำนวน 8 โรงเรียน

นายกสมาคมประมงจังหวัดสงขลา

ผู้อำนวยการหอดูดาวเฉลิมพระเกียรติ 7 รอบ พระชนมพรรษา สงขลา

คณะครูอาจารย์ ผู้ปกครอง และนักเรียนที่ได้รับมอบทุนการศึกษา

จำนวนผู้เข้าร่วมงานทั้งหมด: 200 คน

งบประมาณที่ใช้สำหรับกิจกรรม: 377,000 บาท (จำนวน 137 ทุน)

แนวทางการพัฒนา

☒ การศึกษา ☒ การพัฒนาคุณภาพชีวิต ☐ สิ่งแวดล้อม ☒ การมีส่วนร่วมของพนักงาน ☐ เสริมสร้างสุขภาพ ☐ อื่นๆ

จุดเด่นของกิจกรรม:

ด้วยตระหนักถึงความสำคัญของการศึกษา และการพัฒนาคุณภาพชีวิตชุมชนรอบฐานปฏิบัติงานของ บริษัทเซฟรอน ประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด จึงได้ร่วมกับ เทศบาลนครสงขลา เทศบาลเมืองสิงหนคร เทศบาลเมืองเขารูปช้าง เทศบาลตำบลพะวง และโรงเรียนเครือข่าย จำนวน 8 โรงเรียน ได้แก่ โรงเรียนบ้านน้ำกระเจา โรงเรียนบ้านดอนชีเหล็ก โรงเรียนบ้านกลาง โรงเรียนวัดเปรมศรัทธา โรงเรียนชัยมงคลวิทย์ โรงเรียนสงขลาวิทยาคม โรงเรียนเทศบาล 1 (บ้านเขาแก้ว) โรงเรียนเทศบาล 4 (บ้านแหลมทราย) และหน่วยงานเป้าหมาย 2 หน่วยงานได้แก่ สมาคมประมงจังหวัดสงขลา และ หอดูดาวเฉลิมพระเกียรติ 7 รอบ พระชนมพรรษา สงขลา ร่วมกันดำเนินโครงการทุนเยาวชนคนดี ประจำปี 2565 ซึ่งในปีนี้ได้จัดทำต่อเนื่องมาเป็นปีที่ 17 ด้วยวัตถุประสงค์หลักในการส่งเสริมโอกาสทางการศึกษาให้แก่เยาวชนที่มีผลการเรียนดี โดยเฉพาะรายวิชาวิทยาศาสตร์และคณิตศาสตร์ ความประพฤติดีทั้งต่อตนเอง ครอบครัว และสังคม ให้ได้มีโอกาสศึกษาอย่างต่อเนื่อง และมอบทุนการศึกษาระดับอุดมศึกษาสำหรับนักศึกษาที่มีความตั้งใจและมุ่งมั่นในการศึกษาทางด้านดาราศาสตร์และร่วมเป็นอาสาสมัครช่วยกิจกรรมของหอดูดาวเฉลิมพระเกียรติ 7 รอบ พระชนมพรรษา สงขลา ซึ่งเป็นอีกหนึ่งโครงการสนับสนุนการศึกษาอีกโครงการหนึ่งที่บริษัทเซฟรอนให้การสนับสนุนอย่างต่อเนื่อง

เมื่อวันที่ 16 – 19 สิงหาคม 2565 ที่ผ่านมา บริษัทเซฟรอนฯ ได้ประสานงานกับอาจารย์แกนนำทุกโรงเรียนร่วมจัดพิธีมอบทุนการศึกษาขึ้น ณ บริเวณหน้าเสาธงหรือห้องประชุมของโรงเรียนทั้ง 8 โรงเรียน สมาคมประมงจังหวัดสงขลาและหอดูดาวเฉลิมพระเกียรติ 7 รอบ พระชนมพรรษา สงขลา เพื่อมุ่งหวังให้การมอบทุนดังกล่าวสร้างแรงบันดาลใจแก่นักเรียนในแต่ละโรงเรียน และสร้างขวัญและกำลังใจแก่นักเรียนที่ได้รับทุนการศึกษา ให้มุ่งมั่นตั้งใจศึกษาเล่าเรียนให้บรรลุผลสำเร็จตามวัตถุประสงค์ของโครงการ โดยในพิธีส่งมอบได้มีตัวแทนผู้บริหารจากฐานปฏิบัติงานของบริษัทเซฟรอนฯ ทั้ง 5 พื้นที่ในจังหวัดสงขลา ให้เกียรติมอบทุนการศึกษาแก่นักเรียนในแต่ละโรงเรียนที่อยู่ใกล้ฐานปฏิบัติงานของบริษัทเซฟรอนฯ เพื่อต่อยอดความเป็นพันธมิตรที่ดีและเพื่อนบ้านที่ใกล้ชิดกับชุมชนเสมอมา และตัวแทนผู้บริหารได้กล่าวชื่นชมและให้กำลังใจนักเรียนที่ได้รับมอบทุน และได้ชี้แจงรายละเอียดเกี่ยวกับฐานปฏิบัติงานของบริษัทเซฟรอนฯ ที่อยู่ใกล้เคียงแต่ละโรงเรียนและหน่วยงาน ซึ่งเป็นอีกหนึ่งการเผยแพร่ข้อมูลเกี่ยวกับบริษัทเซฟรอนฯ ให้ชุมชนรับทราบโดยตรง เพื่อสร้างความเข้าใจที่ถูกต้องเกี่ยวกับธุรกิจของบริษัทให้กับชุมชนอีกทางหนึ่งด้วย



[Click photo](#)

Community and Social Activities Form

Ref. No.: NBBH/22/40

Project/Activity Name: พิธีมอบสวัสดิ์ควบคุมความดันเพื่อประกอบการสอนสาขาวิชาวิศวกรรมเคมี จำนวน 1 เครื่อง

Date: 4 พฤศจิกายน 2565

Location (จังหวัด – สถานที่): คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์

เซฟรอน VIP และผู้ร่วมงานจากเซฟรอน :

คุณวิชวิทย์ วงษ์วิจารณ์ ผู้ประสานงานฝ่ายซ่อมบำรุงบนฝั่ง

คุณนารี บุญสงค์ ผู้เชี่ยวชาญฝ่ายกิจการสัมพันธ์

คนสำคัญในงาน/ผู้ร่วมงานจากกลุ่มเป้าหมายอื่น ๆ (ถ้ามี):

รศ.ดร.กุลชนารุ ประเสริฐสิทธิ์ หัวหน้าภาควิชาวิศวกรรมเคมี

คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์

จำนวนผู้เข้าร่วมงานทั้งหมด: 5 คน

งบประมาณที่ใช้สำหรับกิจกรรม: 15,460 บาท

แนวทางการพัฒนา

☒ การศึกษา ☐ การพัฒนาคุณภาพชีวิต ☐ สิ่งแวดล้อม ☐ การมีส่วนร่วมของพนักงาน ☐ เสริมสร้างสุขภาพ ☐ อื่นๆ

จุดเด่นของกิจกรรม:

ด้วยบริษัทเซฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด ได้รับการประสานงานจากคณะวิศวกรรมศาสตร์เรื่องการขอรับการสนับสนุนสวัสดิ์ควบคุมความดัน โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อใช้ประกอบการเรียนการสอนในห้องเรียน การทำวิจัย และโครงการในสาขาวิชาวิศวกรรมเคมี ซึ่งสวัสดิ์ควบคุมความดัน จะทำหน้าที่เป็นมาตรวัดความดันสัญญาณเพื่อทดสอบความดันที่ลดลงของน้ำมันในท่อรวม ซึ่งเป็นการเปิดโอกาสให้นักศึกษาได้เรียนรู้จากประสบการณ์จริง อันจะเป็นการช่วยเสริมสร้างทักษะและประสบการณ์ที่ดีให้นักนักศึกษาต่อไป

เมื่อวันที่ 4 พฤศจิกายน 2565 ที่ผ่านมา คุณวิชวิทย์ วงษ์วิจารณ์ ผู้ประสานงานฝ่ายซ่อมบำรุงบนฝั่ง บริษัทเซฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด และเจ้าหน้าที่ฝ่ายกิจการสัมพันธ์ ได้ส่งมอบสวัสดิ์ควบคุมความดัน จำนวน 1 เครื่อง มูลค่า 15,460 บาท ให้แก่ รศ.ดร.กุลชนารุ ประเสริฐสิทธิ์ หัวหน้าภาควิชาวิศวกรรมเคมี คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์ เพื่อต่อยอดความสัมพันธ์ที่ดีระหว่างบริษัทเซฟรอนและมหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์ และสนับสนุนการศึกษาเพื่อใช้ในการเรียนการสอนของมหาวิทยาลัย เพื่อให้นักศึกษาเกิดความรู้ความเข้าใจทักษะงานช่างที่มีประสิทธิภาพมากยิ่งขึ้น



[Click photo](#)

Community and Social Activities Form

Ref. No.: NBBH/22/44

Project/Activity Name: พิธีมอบงบประมาณสนับสนุน "โครงการปล่อยพันธุ์สัตว์น้ำ" วันพ่อแห่งชาติ 5 ธันวาคม 2565

Date: 2 ธันวาคม 2565

Location (จังหวัด – สถานที่): โรงคลุมใหญ่ ท่าเทียบเรือประมงสงขลา (ท่าสะพาน) อำเภอเมือง จังหวัดสงขลา

เชฟรอน VIP และผู้ร่วมงานจากเชฟรอน :

คุณอิทธิวัตร บุญสุวรรดิษฐ์ หัวหน้างานฝ่ายฐานส่งกำลังบำรุงบนฝั่ง

พนักงานฝ่ายส่งกำลังบำรุงบนฝั่ง จำนวน 5 คน

เจ้าหน้าที่ฝ่ายกิจการสัมพันธ์ จำนวน 3 คน

คนสำคัญในงาน/ผู้ร่วมงานจากกลุ่มเป้าหมายอื่น ๆ (ถ้ามี):

พลเรือตรีสุรเชษฐ์ ถาวรขจรศิริ รองผู้บัญชาการทัพเรือภาคที่ 2

พลเรือตรีไพศาล วงศ์เมฆ รองผู้อำนวยการศูนย์อำนวยการรักษาผลประโยชน์ของชาติทางทะเลภาค 2

คุณสุรเดช นิลอุบล นายกสมาคมประมงสงขลา

คุณนิคม ละอองศิริวงศ์ ผู้อำนวยการศูนย์วิจัยและพัฒนาเทคโนโลยีและนวัตกรรมสัตว์น้ำชายฝั่ง

คุณชื่น โด่ทรัพย์ สวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดสงขลา

คุณสุจินดา บุญแอ แรงงานจังหวัดสงขลา

ผู้ประกอบการธุรกิจแพปลาท่าเทียบเรือประมงสงขลา 2 (ท่าสะพาน)

พนักงานจากบริษัท ปตท.สผ.เอนเนอร์ยี ดีเวลลอปเม้นท์ จำกัด

พนักงานจากบริษัท มูบาดาลา ปีโตรเลียม (ประเทศไทย) จำกัด

จำนวนผู้เข้าร่วมงานทั้งหมด: 100 คน

งบประมาณที่ใช้สำหรับกิจกรรม: 50,000 บาท

แนวทางการพัฒนา

☐ การศึกษา ☐ การพัฒนาคุณภาพชีวิต ☒ สิ่งแวดล้อม ☒ การมีส่วนร่วมของพนักงาน ☐ เสริมสร้างสุขภาพ ☐ อื่นๆ

จุดเด่นของกิจกรรม:

บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด ร่วมกับ สมาคมประมงจังหวัดสงขลา ท่าเทียบเรือประมงสงขลา 2 (ท่าสะพาน) ศูนย์วิจัยและพัฒนาเทคโนโลยีและนวัตกรรมสัตว์น้ำชายฝั่ง บริษัท ปตท.สผ.เอนเนอร์ยี ดีเวลลอปเม้นท์ จำกัด และ บริษัท มูบาดาลา ปีโตรเลียม (ประเทศไทย) จำกัด ร่วมกันดำเนินโครงการ "โครงการปล่อยพันธุ์สัตว์น้ำ" วันพ่อแห่งชาติ 5 ธันวาคม 2565 เพื่อถวายเป็นพระราชกุศลและน้อมรำลึกในพระมหากรุณาธิคุณของพระบาทสมเด็จพระบรมชนกาธิเบศร มหาภูมิพลอดุลยเดชมหาราช บรมนาถบพิตร ที่ทรงอุทิศพระวรกายประกอบพระราชกรณียกิจ ซึ่งนำประโยชน์สุขและความเจริญรุ่งเรืองแก่ประชาชนชาวไทย และประเทศชาติตลอดระยะเวลาที่พระองค์ทรงครองราชย์ และเพื่อย้ายพันธุ์สัตว์น้ำลงในอ่าวไทยและทะเลสาบสงขลา อีกทั้งยังส่งเสริมให้ตระหนักถึงความสำคัญของการอนุรักษ์ปริมาณพันธุ์สัตว์น้ำในอ่าวไทย

เมื่อวันที่ 2 ธันวาคม 2565 ที่ผ่านมา คุณอิทธิวัตร บุญสุวรรดิษฐ์ ผู้จัดการฐานส่งกำลังบำรุง เป็นผู้แทนบริษัทฯ ส่งมอบงบประมาณสนับสนุน จำนวน 50,000 บาท ให้แก่สมาคมประมงสงขลา เพื่อใช้ในการจัดกิจกรรมปล่อยพันธุ์สัตว์น้ำและรณรงค์ด้านสิ่งแวดล้อมให้บรรลุตามวัตถุประสงค์ โดยคณะผู้บริหารและพนักงานเชฟรอนได้ร่วมกับผู้เข้าร่วมกิจกรรมปล่อยพันธุ์สัตว์น้ำ จำนวน 2,000,000 ตัว ลงในทะเลสาบสงขลา



[More photo](#)

Community and Social Activities Form

Ref. No.: NBBH/22/45

Project/Activity Name: พิธีเปิดสัปดาห์ความปลอดภัยทางถนนโรงเรียนวิเชียรชม ภายใต้โครงการเดินทางปลอดภัยไปโรงเรียน และส่งมอบงบประมาณโครงการ (ระยะที่ 6 : งวดที่ 2 ประจำปี 2565)

Date: 7 ธันวาคม 2565

Location (จังหวัด – สถานที่): โรงเรียนวิเชียรชม อำเภอเมือง จังหวัดสงขลา

เซฟรอน VIP และผู้ร่วมงานจากเซฟรอน :

คุณปรารภนา ยามาสี ผู้จัดการฝ่ายซ่อมบำรุงบนฝั่งสงขลา

คุณนารี บุญสงค์ ผู้เชี่ยวชาญฝ่ายกิจการสัมพันธ์

พนักงานฝ่ายกิจการสัมพันธ์

คนสำคัญในงาน/ผู้ร่วมงานจากกลุ่มเป้าหมายอื่น ๆ (ถ้ามี):

นายวรณัฏฐ์ หนูรอต รองผู้ว่าราชการจังหวัดสงขลา

นางสาวสุนารี บุญชุบ หัวหน้าสำนักงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยจังหวัดสงขลา

นายไพฑูรย์ ทองมณี ผู้อำนวยการโรงเรียนวิเชียรชม

นางธีรารัตน์ วรภัคทรัพย์ ตัวแทนศูนย์ป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย เขต 12 สงขลา

นางสาวขมา ไชยจารีย์ ตัวแทนมูลนิธิป้องกันอุบัติเหตุแห่งเอเชีย

คณะอาจารย์และนักเรียนโรงเรียนวิเชียรชม ชั้นประถมศึกษาปีที่ 1 - 6

จำนวนผู้เข้าร่วมงานทั้งหมด: 2,000 คน

งบประมาณที่ใช้สำหรับกิจกรรม: ภายใต้การสนับสนุนโครงการฯ (ระยะที่ 6 : งวดที่ 2 มูลค่า 2,000,000 บาท)

แนวทางการพัฒนา

☒ การศึกษา ☒ การพัฒนาคุณภาพชีวิต ☐ สิ่งแวดล้อม ☒ การมีส่วนร่วมของพนักงาน ☒ เสริมสร้างสุขภาพ ☐ อื่นๆ

จุดเด่นของกิจกรรม:

บริษัท เซฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด ร่วมกับ มูลนิธิป้องกันอุบัติเหตุแห่งเอเชีย (AIP Foundation) ได้ดำเนินโครงการเดินทางปลอดภัยไปโรงเรียน "Chevron Street Wise" (ระยะที่ 6 จำนวน 22 เดือน ตั้งแต่เดือนธันวาคม 2564 – เดือนสิงหาคม 2566 มูลค่าโครงการ 5,000,000 บาท) โดยมีโรงเรียนเป้าหมายระดับประถมศึกษาและระดับมัธยมศึกษาในพื้นที่อำเภอเมืองและอำเภอลี้สงขลา จำนวน 12 โรงเรียน ได้แก่ โรงเรียนวัดเปรมศรัทธา โรงเรียนบ้านหัวเขา โรงเรียนบ้านเขาแดง โรงเรียนวัดบ่อทรัพย์ โรงเรียนวัดบ่อป่าม โรงเรียนวัดสถิตย์ชลธาร โรงเรียนเทศบาลเมือง สิงหนคร (บ้านยางงาม) โรงเรียนวัดโลกา โรงเรียนวัดธรรมโฆษณ์ โรงเรียนวัดดาหลวงคง โรงเรียนวิเชียรชม และโรงเรียนวรรณารัตน์เฉลิม (โรงเรียนระดับมัธยมศึกษา)

เมื่อวันที่ 7 ธันวาคม 2565 ที่ผ่านมานายวรณัฏฐ์ หนูรอต รองผู้ว่าราชการจังหวัดสงขลา ให้เกียรติเป็นประธานพิธีเปิดกิจกรรม "สัปดาห์แห่งความปลอดภัย โรงเรียนวิเชียรชม" ภายใต้โครงการเดินทางปลอดภัยไปโรงเรียน ประจำปี 2565 โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อลดอัตราการเสียชีวิตและลดความรุนแรงของการบาดเจ็บในอุบัติเหตุทางถนน รวมถึงเสริมสร้างจิตสำนึกด้านความปลอดภัยบนท้องถนน เพื่อนำไปสู่การปรับเปลี่ยนพฤติกรรมสร้างระเบียบวินัยให้กับผู้ใช้รถใช้ถนน โดยเฉพาะในกลุ่มเยาวชน ผ่านการอบรมให้ความรู้ สร้างความตระหนักและการทำงานร่วมกับชุมชนและองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น โดยให้เยาวชนเป็นส่วนหนึ่งของการแก้ปัญหาและเป็นผู้ใช้ถนนที่ปลอดภัยยิ่งขึ้น โดยมีตัวแทนบริษัทเซฟรอน นายปรารภนา ยามาสี ผู้จัดการฝ่ายซ่อมบำรุงบนฝั่งสงขลา ส่งมอบงบประมาณสนับสนุนโครงการโครงการฯ (งบประมาณระยะที่ 6 : งวดที่ 2 มูลค่า 2,000,000 บาท) ให้แก่ตัวแทนเจ้าหน้าที่มูลนิธิป้องกันอุบัติเหตุแห่งเอเชีย โดยผู้อำนวยการโรงเรียนและคณะทำงานโรงเรียนเครือข่ายได้กล่าวขอบคุณบริษัทเซฟรอนฯ ที่ให้ความสำคัญและการสนับสนุนเรื่องการสร้างความตระหนักและรณรงค์เรื่องความปลอดภัยบนท้องถนนให้แก่คณะอาจารย์ นักเรียน ผู้ปกครองและประชาชนในพื้นที่จังหวัดสงขลาอย่างต่อเนื่องด้วยดีเสมอมา



[More photo](#)

HSE Monthly Report

Company Name:	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด		
Contact Name/Tel.:	025456485		
Month/Year:	มกราคม	2565	

[illegible]

4. Incidents Record Detail for This month				
Date (Ex.01/12/2558)	Asset/Field/Block No.	Detail	Type	Correction / Improvement
06/01/2565	โพลินดอนเหนือ	North Pailin: NPLQ: Hand injury from preparing food	RWDC	Correction/Improvement: 1). Communicate to all catering crews to following the procedure strictly, the cutting resistance gloves must be worn when using knife. 2)Communicate to Campboss for consider of ready-made raw material, boneless
11/01/2565	โพลิน	South Pailin: PAWH: IP's left index finger struck against the tubing tray caused injury.	MTC	Correction/Improvement: 1) Update the step of eliminating the sharpness of the tubing/tubing tray during an installation in the JSA. Identify risk from the sharp edge in the JSA for a proper control during an installation work. 2). Set up team to conduct Hazard Hunt to identify a similar risk, such as sharp objects/structures that get in the way of personnel travelling/activities) which requires immediate action to eliminate or control hazard. 3).Communicate with workforce to understand importance of wearing PPE at all time when being in the process/working area. 4) Communicate with workforce to see importance of reporting and observing abnormal condition includes latent conditions existing in our routine/simple activities. The mitigations were managed at the facility level. ** Refer to Thailand Streamlining process, the Near Miss with probable severity level 1 is not significant and does not require the investigation and action tracking. Therefore this event was not investigated.
14/01/2565	SDC	SDC_Shaker room_PMWJ: IP struck in left cheek from broken sanding disc.	FAC	The mitigations were managed at the facility level. ** Refer to Thailand Streamlining process, the Near Miss with probable severity level 1 is not significant and does not require the investigation and action tracking. Therefore this event was not investigated.
19/01/2565	Onshore and FE MPG	Settapat center, SKL: Epistaxis during HUET activity (after step-off from jumping platform) in T-BOSIET	FAC	The mitigations were managed at the facility level. ** Refer to Thailand Streamlining process, the Near Miss with probable severity level 1 is not significant and does not require the investigation and action tracking. Therefore this event was not investigated.
19/01/2565	เอราวัณ	Erawan: ERWM: Worker Fell Through Insecure Grating on Remote Platform	FAC	The mitigations were managed at the facility level. ** Refer to Thailand Streamlining process, the Near Miss with probable severity level 1 is not significant and does not require the investigation and action tracking. Therefore this event was not investigated.
23/01/2565	เอราวัณ	ERMRP: Chin Injury while Using of Drum Lifter	MTC	Correction/Improvement: 1) Assign all shop supervisors to communicate and monitor that the team has consistently completed and recorded the lifting plan for cargo movement by 4pm on daily basis. 2) Incorporate the following crane and rigging's safe practices into the existing program, i.e., pre-job briefing, JSA, crane shop meeting, etc, and confirm understanding of the team by crane supervisor. 3re's unclear visibility, e.g., lifting at night, at dusk or dawn. 3) Assign dedicated person or team to daily/weekly check to confirm adequate numbers of radios are provided, accessible, and functioning (may identify minimum # of the radio).
19/01/2565	เอราวัณ	Erawan: ERWM: Worker Fell Through Insecure Grating on Remote Platform	HPI	Correction / Improvement: (actual FAC) 1) Develop or revise the existing document guideline to include the standard of "grating installation and attachment method". 2) Develop or revised current grating inspection guidance (bi-lingual) which include industry standard grating installation and attachment method. 3) Roll out the revised guidance and implement with identified position (FE, MOT, Wells) required conducting inspection of grating. 4) Assess the effectiveness of current grating securing clip being used in offshore whether is fitted for operation. The mitigations were managed at the facility level. ** Refer to Thailand Streamlining process, the Near Miss with probable severity level 1 is not significant and does not require the investigation and action tracking. Therefore this event was not investigated.
12/01/2565	AR Rigs	Scepter: Bolts dropped from 4" Drill pipe elevator while cutting 13-3/8" casing.	Near Miss	The mitigations were managed at the facility level. ** Refer to Thailand Streamlining process, the Near Miss with probable severity level 1 is not significant and does not require the investigation and action tracking. Therefore this event was not investigated.
23/01/2565	ปลาทอง	On 23 January 2020 approx. 14:00 hrs after completed initial roughly test on trunk line of produced water and found pressure drop on produce water line from PMWB to PMWG and CBWA. It was suspected that there were leak on produce water injection pipeline. After confirmation with Operator onboard PMWB, PMWG and CBWA , there was no leak on platform and no oil sheen observed on the sea surface. On 24 Jan it confirmed the leak at PMWB PMWG and CBWA sub-sea pipeline. However, crew boat and 2 of helicopter confirmed there was no oil sheen observed around suspected area. (10,900 bbl)	Spill	N/A

HSE Monthly Report

Company Name:	บริษัท เพรทอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด		
Contact Name/Tel.:	025456485		
Month/Year:	กุมภาพันธ์	2565	

[illegible]

4. Incidents Record Detail for This month				
Date (Ex.01/12/2558)	Asset/Field/Block No.	Detail	Type	Correction / Improvement
06/02/2565 สดูล		Fire sparked from laboratory water bath.	Fire	The mitigations were managed at the facility level. ** Refer to Thailand Streamlining process, the Near Miss with probable severity level 1 is not significant and does not require the investigation and action tracking. Therefore this event was not investigated.
10/02/2565 เหววว		Minor burn right hand	FAC	The mitigations were managed at the facility level. ** Refer to Thailand Streamlining process, the Near Miss with probable severity level 1 is not significant and does not require the investigation and action tracking. Therefore this event was not investigated.
26/02/2565 Completions		IP was injured on ankle legs during re-secure the ladder.	LWDC	(Under investigation process - current status: root cause analysis) Immediate corrective actions: <ul style="list-style-type: none"> • IP was treated and monitored at vessel sickbay by Medic. • An announcement was made that all outside work is not allowed, and personnel are not allowed on the back deck. • The Vessel deck access area was secured with barrier tape and a warning sign. • Watertight doors were closed and posted with warning signs.

Company Name: บริษัท เซฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด
Contact Name/Tel.: 025456485
Month/Year: มีนาคม 2565

[illegible]

4. Incidents Record Detail for This month				
Date (Ex.01/12/2558)	Asset/Field/Block No	Detail	Type	Correction / Improvement
06/03/2565	AR Rigs	The perforation gun was unintentional activated on :	FAT	<p>(Under investigation process - waiting for approval for a formal communication)</p> <p>1. Within 15 minutes the response team arrived however IP injuries were confirmed fatal.</p> <p>2. Expro notified. Police notified. No Police investigation is being pursued (workplace accident)</p> <p>4. CTEP Wells function held a fleet wide safety stand down to share news of the incident and reflect on operating practices Slick line perforating ceased</p>
07/03/2565	พูน	Dropped sight glass support of foam tank on helideck	Near Miss	<p>Correction / Improvement:</p> <p>1. Mech Specialist to remove the Sight gauge tube with angle bar support of Eastern and Western Helideck foam tank. Change the practices to install the sight gauge and remove after 1Y ITPM completed.</p> <p>2. Update ITPM job card to remind the working crew to install the sight gauge temporarily and remove it after completion.</p>
08/03/2565	เอราวัณ	Back injury at DAWA	FAC	<p>The mitigations were managed at the facility level.</p> <p>** Refer to Thailand Streamlining process, the Near Miss with probable severity level 1 is not significant and does not require the investigation and action tracking. Therefore</p>

HSE Monthly Report

Company Name:	บริษัท เพรทอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด		
Contact Name/Tel.:	025456485		
Month/Year:	เมษายน	2565	

[illegible]

4. Incidents Record Detail for This month

Date (Ex.01/12/)	Asset/Field/Block No.	Detail	Type	Correction / Improvement
1/4/2565	Onshore and FE MPG	Rubber gasket burst while replacing and struck IP face resulting lacerations and abrasions wound on injure person's face	FAC	Immediate Actions Taken: <ul style="list-style-type: none"> - The work was stopped and medic provided first aid treatment to IP. - IP medical treatment and closely monitored by onboard medic (The mitigations were managed at the facility level.)
20/4/2565	Onshore and FE MPG	Diver hat dropped from hanging point to diver head.	MTC	Under Investigation and Summarize Action: actions will include the following <ul style="list-style-type: none"> - Preventive maintenance quality - New/Inexperienced employee (Short-Service Employee Program) -Pre-use inspection/checklist quality (focus on critical element that should have been addressed and fixed on the design). - Dropped object prevention plan/program.
21/4/2565	Onshore and FE MPG	IP got 2nd degree burn on right hand while maintaining engine's hot water hose.	FAC	Immediate Actions Taken: <ul style="list-style-type: none"> - Marine crew immediately stop the work. - Informed to medic for treatment from Burn-aid cream, bandaging and Silver Sulphadiazine 1% w/w Cream 50g was given to IP. (The mitigations were managed at the facility level) ** Refer to Thailand Streamlining process, incident/near miss has probable severity level 1 is not significant and does not require the investigation and action tracking. Therefore this event was not investigated. **

HSE Monthly Report

Company Name: บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด

Contact Name/Tel.: สรพัฒน์ รุ่งเรือง/025455771

Month/Year: พฤษภาคม 2565

[illegible]

4. Incidents Record Detail for This month				
Date (Ex.01/12/2558)	Asset/Field/Block No.	Detail	Type	Correction / Improvement
9/5/2565	SDK	1 tow wire parted while positioning Shelf Drilling Krathong (SDK)	Near Miss	Correction / Improvement -Survey for Main tow wire, work wire, Tugger wire both in service and spare (MIL cert, Non-destructive test and Destructive test) to check wire age and maintenance, effective inspection and test mythology record for equipping AHTS in the fleet -Review vessel acceptance for new hire and core fleet as per MSRE process (checklist, inspection questionnaire) to ensure critical equipment passes a required inspection and maintenance before charter. -Reinforce marine contractors to develop and follow wires inspection and maintenance program including V&V process in place for Pre-Post use checklist in towing operations, and other high-risk marine operations.
27/05/2565	โพลีน	5T Chain Block Slipped During Load Transfer (2-ton Barred Tee piping spool)	Near Miss	Correction / Improvement -ทำการปรับปรุงขั้นตอนการทำงานเกี่ยวกับการใช้รอกโซ่ และสื่อสารให้พนักงานรับทราบ เช่น เอกสารแสดงขั้นตอน หรือ VIDEO สาธิตวิธีการตรวจสอบ -ปรับปรุง JSA เมื่อมีการทำงานที่เกี่ยวข้องการใช้รอกโซ่ ต้องมีการทดสอบระบบเบรค ของตัวอุปกรณ์ก่อนเสมอตามข้อกำหนดใน Lifting and Rigging Procedure (FE/Mech) – 30 June -ตรวจสอบใบรับรองการทำ Load test ของรอกทุกตัว หากพบว่าไม่มีใบรับการทำ Load test ให้หยุดใช้งาน (FE/Mech) - ห้ามใช้งานรอก 5 ตันของ Mechanic เนื่องจากไม่มีการทำ load test (Mech) -ติดตั้ง Pad eye สำหรับการทำให้ Load test รอก 5 ตัน (Mech)
30/05/2565	Major Project	IP sustain burn from hot water drop to right foot	FAC	Immediate actions were taken at site to confirm no escalation of an injury and repetitive event - Refer to Thailand Streamlining process, incident/near miss has probable severity level 1 is not leading to SIF potential and does not require the investigation and action tracking. Therefore this event was not investigated.

4. Incidents Record Detail for This month

Date (Ex.01/12/2558)	Asset/Field/Block No.	Detail	Type	Correction / Improvement
16/6/2022	Major Project	The metal U clamp (15 kgs) which is placed with distance about 80 centimeters fell down and hit on the safety shoe [the dorsum of left foot]	FAC	Utilized Chevron Corporate Tool to conduct an investigation by gathering learning from the team and focus on failures on safeguards. Corrections: 1. Clearly identify dedicated material parking area (warehouse) to not obstruct the walkway/traffic includes the access to FE welding shop. 2.Re-arrange working layout in FE welding shop and manage working space to be more safer i.e., separate storage area from working area, safe area to access storage shelf
16/6/2022	โพลีเอทิลีน	IP immediately turned his body resulted in back pain.	FAC	Immediate actions were taken at site to confirm no escalation of an injury and repetitive event - <i>Refer to Thailand Streamlining process, incident/near miss has probable severity level 1 is not leading to SIF potential and does not require the investigation and action tracking. Therefore this event was not investigated.</i>
29/6/2022	เบญจมาศ	The pressure gauge became loose, which caused the IP to lose the body control. IP's left eyebrow was struck by the needle valve.	FAC	Immediate actions were taken at site to confirm no escalation of an injury and repetitive event - <i>Refer to Thailand Streamlining process, incident/near miss has probable severity level 1 is not leading to SIF potential and does not require the investigation and action tracking. Therefore this event was not investigated.</i>
19/6/2023	เบญจมาศ	FE reported CCR that he observed a smoldering point on the flowline of upstream slug valve HV-9170 (BEWI/BEWI receiver drain line)	Fire	Under Investigation Immediate actions were taken at site to confirm no escalation of an injury and repetitive event - minor fire

HSE Monthly Report

Company Name:	บริษัท เซฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด
Contact Name/Tel.:	สุรพัฒน์ รุ่งเรือง/025455771
Month/Year:	มิถุนายน 2565

[illegible]

HSE Monthly Report

Company Name: บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด

Contact Name/Tel.: สุพัฒน์ รุ่งเรือง/025455771

Month/Year: กรกฎาคม 2565

[illegible]

4. Incidents Record Detail for This month				
Date (Ex.01/12/255)	Asset/Field/Block No.	Detail	Type	Correction / Improvement
03/07/2565	Logistic Marine	Finger of the injured person was cut during food preparation in the kitchen	MTC	1. Promote safeguard verification program and safety awareness and commitment on “Hand & Finger Injury prevention”, “Stop Work authority” and “JSA and Risk assessment. 2.Refresh PPE training focuses on Cut resistance glove during briefing / pre-job briefing. 3.UWO to share the learnings from this incident to its fleet vessels
19/07/2565	เบญจมาศ	Gas released from regulator and accumulated in platform gas generator enclosure.	Near Miss	Immediate actions were taken at site to confirm no escalation of an injury and repetitive event - <i>Refer to Thailand Streamlining process, incident/near miss has probable severity level 1 is not leading to SIF potential and does not require the investigation and action tracking. Therefore this event was not investigated.</i>
18/07/2565	เบญจมาศ	High Urine Mercury after finishing vessel entry jobs	Near Miss	Immediate actions were taken at site to confirm no escalation of an injury and repetitive event - <i>Refer to Thailand Streamlining process, incident/near miss has probable severity level 1 is not leading to SIF potential and does not require the investigation and action tracking. Therefore this event was not investigated.</i>
28/07/2565	เบญจมาศ	Hydrocarbon liquid overflow from knock out scrubber to flare and overboard to sea. (0.008 bbl)	Over Board	Under Investigation. Immediate Actions Taken: <ul style="list-style-type: none"> • IOCC remotely commanded ESD and verified platform safe state. • IERT is activated to manage the situation. • OSRT is activated to recover the spill • WUU technician and MOT are verified the knock out scrubber and clear all residual liquid in system.

HSE Monthly Report

Company Name:	บริษัท เซฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด
Contact Name/Tel.:	สุรพัฒน์ รุ่งเรือง/025455771
Month/Year:	สิงหาคม 2565

[illegible]

4. Incidents Record Detail for This month				
Date (Ex.01/12/255)	Asset/Field/Block No.	Detail	Type	Correction / Improvement
02/08/2022	ขร Asset Retirement	Worker body contact scaffold bracing and got pain at left chest area.	FAC	Immediate actions were taken at site to confirm no escalation of an injury and repetitive event - <i>Refer to Thailand Streamlining process, incident/near miss has probable severity level 1 is not leading to SIF potential and does not require the investigation and action tracking. Therefore this event was not investigated.</i>

HSE Monthly Report

Company Name: บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด

Contact Name/Tel.:

Month/Year: กันยายน 2565

[illegible]

4. Incidents Record Detail for This month				
Date (Ex.01/12/2558)	Asset/Field/Block No.	Detail	Type	Correction / Improvement
22/09/2565	Onshore Operations	Cargos flipped over from trailer to ground during forklift operation	Near Miss	Under Investigation Immediate Action Taken: <ul style="list-style-type: none"> •Minor amount of hydraulic oil was observed and cleaned. •The basket was recovered, and the owner inspected equipment including CCU package. •Suspended operation and conducted safety stand down with all Jetty crew.
26/09/2565	Krathong	Estimated 4 liters (0.03 bbl.) of fuel leaked from breakaway connection to the sea	Spill	Immediate actions were taken at site to confirm no escalation of an injury and repetitive event - <i>Refer to Thailand Streamlining process, incident/near miss has probable severity level 1 is not leading to SIF potential and does not require the investigation and action tracking. Therefore this event was not investigated.</i>
30/09/2565	เบญจมาศ	IP experienced finger injury while untightening the bolt.	FAC	Immediate actions were taken at site to confirm no escalation of an injury and repetitive event - <i>Refer to Thailand Streamlining process, incident/near miss has probable severity level 1 is not leading to SIF potential and does not require the investigation and action tracking. Therefore this event was not investigated.</i>
29/09/2565	Onshore Operations	Hand injury during the house keeping	MTC	Actions: <ul style="list-style-type: none"> - consider resuming cross-department meeting - To increase competency and job familiarization for a batch-hired SSE -develop and share safe practice of keeping and coiling metal band including waste management practice.

HSE Monthly Report

Company Name:	บริษัท เพรออบประเทศไทยสารวัตรและผลัด จำกัด
Contact Name/Tel.:	สุพรรณ รุ่งเรือง/ 0-2545-5771
Month/Year:	ตุลาคม 2565

[illegible]

4. Incidents Record Detail for This month				
Date (Ex.01/12/2558)	Asset/Field/Block No.	Detail	Type	Correction / Improvement
06/10/2565	ไพลินดอนเหนือ	Found electrical burnt at platform's solar charge controller during conduct platform preparation for monsoon season.	Fire	<p>Immediate actions were taken at site to confirm no escalation of an injury and repetitive event - Refer to Thailand Streamlining process, incident/near miss has probable severity level 1 is not leading to SIF potential and does not require the investigation and action tracking. Therefore this event was not investigated.</p> <p>(Under Investigation) ** Note - Actual First Aid case. Immediate Actions Taken :</p> <ul style="list-style-type: none"> - All offshore facilities are to conduct a removable handrail inspection by visual inspection and put a warning sign on the handrail if observe hard scale corrosion. - Communicate involved party to not use removable handrail as an anchorage point for scaffolding and work at a height. - Emphasized workers to work buddy system. - To verify Life-saving equipment at CPP and WHP must be in place and functioning.
10/10/2565	ไพลินดอนเหนือ	Person fell overboard while preparing work at the loading area	HPI	<p>Note : The hi-potential incident (HPI) occurred on 10/10/2022: Man fell overboard at NPailin was also classified as FAC (injured person received first aid).</p>
17/10/2565	Krathong	Drops- Mini Scope Arresting Pin Dropped	Near Miss	<p>Immediate actions were taken at site to confirm no escalation of an injury and repetitive event - Refer to Thailand Streamlining process, incident/near miss has probable severity level 1 is not leading to SIF potential and does not require the investigation and action tracking. Therefore this event was not investigated.</p>
25/10/2565	ไพลินดอนเหนือ	Minor fire while cooking	Fire	<p>Immediate actions were taken at site to confirm no escalation of an injury and repetitive event - Refer to Thailand Streamlining process, incident/near miss has probable severity level 1 is not leading to SIF potential and does not require the investigation and action tracking. Therefore this event was not investigated.</p>
20/10/2565	Logistics	Concealed sprinkler dislodged from a position and dropped on the passenger seat in the departure hall.	Near Miss	<p>(Under Investigation) Immediate Actions Taken:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Informed Chevron NST base supervisor. • Checked through all sprinkler lines in all areas including Chevron and TAS. • Barricaded all areas considered to have the potential of any dropped object. • Checked and verified all sprinkler closed plate and T-bar ceiling

HSE Monthly Report

Company Name:	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด
Contact Name/Tel.:	สุวัฒน์ รุ่งเรือง/ 0-2545-5771
Month/Year:	พฤศจิกายน 2565

[illegible]

4. Incidents Record Detail for This month				
Date (Ex.01/12/2558)	Asset/Field/Block No.	Detail	Type	Correction / Improvement
05/11/2565	โพลีน	Crane engine shutdown while lifting basket from crew boat causing basket to suspend above loading area	Near Miss	Immediate actions were taken at site to confirm no escalation of the event - <i>Refer to Thailand Streamlining process, incident/near miss has probable severity level 1 is not leading to SIF potential and does not require the investigation and action tracking. Therefore this event was not investigated.</i>
16/11/2565	โพลีน	Hydrocarbon leaked from liquid transfer pump of Remote Compressor skid at remote platform. No Spill overboard. (0.6 bbl)	Spill	Immediate actions were taken at site to confirm no escalation of the spill event - <i>Refer to Thailand Streamlining process, incident/near miss has probable severity level 1 is not leading to SIF potential and does not require the investigation and action tracking. Therefore this event was not investigated.</i>

Immediate actions were taken at site to confirm no

HSE Monthly Report

Company Name: บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด

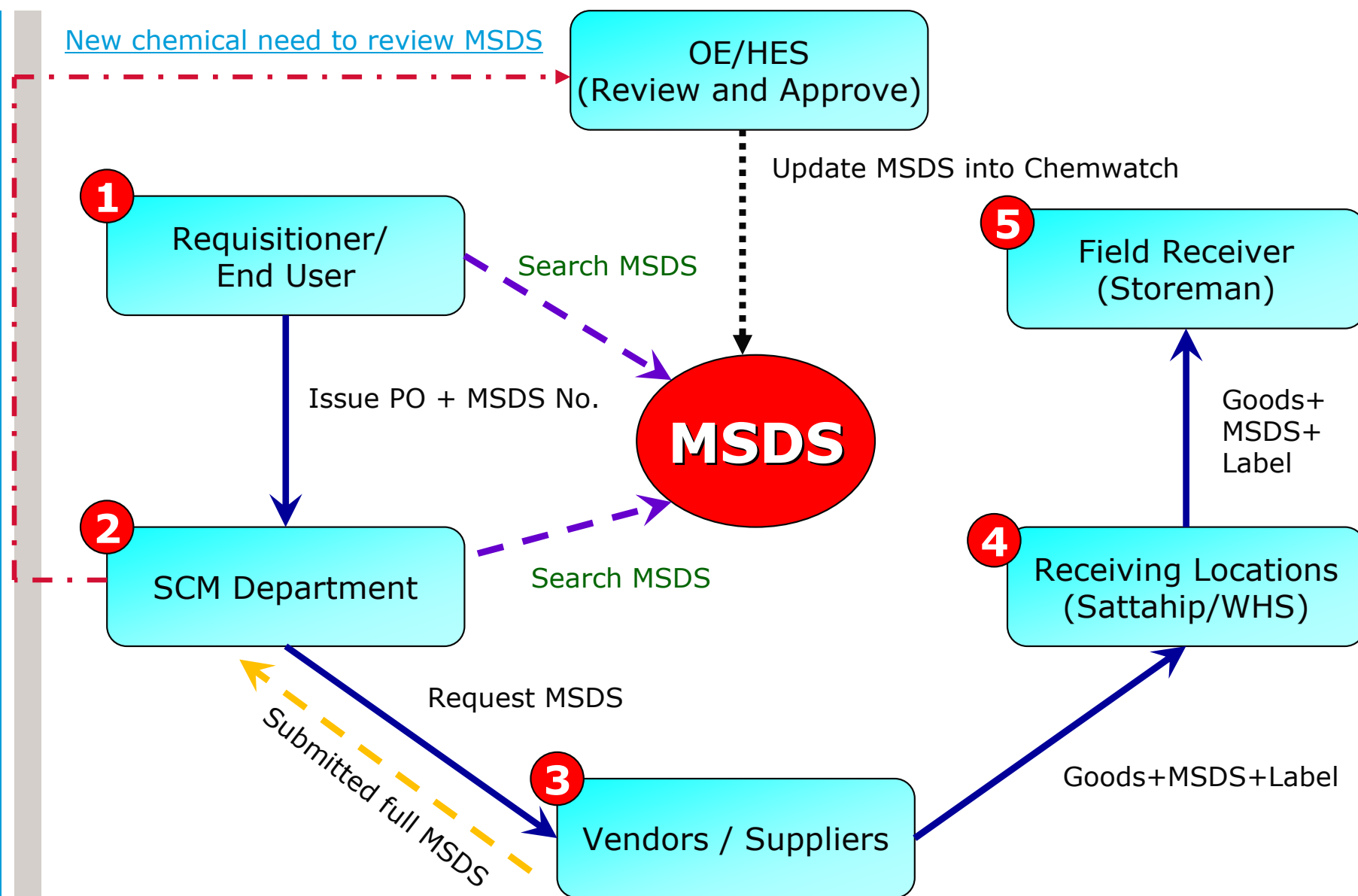
Contact Name/Tel.: สรพัฒน์ รุ่งเรือง/ 0-2545-5771

Month/Year: ธันวาคม 2565

[illegible]

4. Incidents Record Detail for This month				
Date (Ex.01/12/2558)	Asset/Field/Block No.	Detail	Type	Correction / Improvement
10/12/2565	โพลินดอนเหนือ	Found solar controller number 2 circuit board was damaged.	Fire	<p>Immediate actions were taken at site to confirm no escalation of the event -</p> <p><i>Refer to Thailand Streamlining process, incident/near miss has probable severity level 1 is not leading to SIF potential and does not require the investigation and action tracking. Therefore this event was not investigated.</i></p>

MSDS Procedure (Approval Process)



SOPEP INVENTORY

Location : SOPEP store (Port side)

NO	ITEM	O/B QTY	UNIT	REMARKS
1	Oil spill dispersant (Unitor, Seacare) 25Ltrs/drum	150 Ltrs	ltrs	remain 6 drum
2	Oil absorbent pads	400	sheets	
3	Absorbent pellets	1250	lbs	
4	Empty oil drums (some cut to size to fit under manifold)	7	drums	
5	Long handled brooms	6	pcs	
6	Long handled shovels	6	pcs	
7	Buckets plus bailers	12	pcs	
8	Wilden pump (one on each side)	2	sets	
9	Eductor for use with OSD	1	set	
10	Long handle rubber squeegees	7	pcs	
11	Eye goggles	12	pcs	
12	Eye wash	2	Sets	
13	Disposal Chemical Suites (Tyvek)	12	pcs	
14	Chemical resistant boots	7	pair	
15	Chemical resistant gloves	12	pair	
16	Half Mask	6	Sets	
17	Rag used for Cleaning	50	Kgs	
18	Saw dust	25	Kgs	
19	Clay products absorb (Oil Dri, Quick Sorb)	226	Kgs	
20	Pig Lite-Dri Absorbent	20	Kgs.	

Updated on _____

By _____

SOPEP INVENTORY**Location : Oil spill response box (Midship port side)**

NO	ITEM	O/B QTY	UNIT	REMARKS
1	Oil absorbent pads	100	sheets	
2	Long handled brooms	2	pcs	
3	Long handled shovels	2	pcs	
4	Chemical resistant boots	1	pair	
5	Buckets plus bailers	2	pcs	
6	Half mask	2	set	
7	3M Cartridge 6096	2	set	
8	Eye goggles	2	pcs	
9	Disposal Chemical Suites (Tyvek)	3	pcs	
10	Pig Lite-Dri Absorbent	10	kgs	
11	Chemical gloves	2	pair	

Updated on _____

By _____

SOPEP INVENTORY				
Location : Oil spill response box (Midship stbd side)				
NO	ITEM	O/B QTY	UNIT	REMARKS
1	Oil absorbent pads	100	sheets	
2	Long handled brooms	2	pcs	
3	Long handled shovels	2	pcs	
4	Chemical resistant boots	1	pair	
5	Buckets plus bailers	2	pcs	
6	Half mask	2	set	
7	3M Cartridge 6096	2	set	
8	Eye goggles	2	pcs	
9	Disposal Chemical Suites (Tyvek)	3	pcs	
10	Pig Lite-Dri Absorbent	10	kgs	
11	Chemical gloves	2	pair	
Updated on _____				
By _____				
SOPEP INVENTORY				
Location : Midship starboard side, Crane area				
NO	ITEM	O/B QTY	Unit	REMARKS
1	Dispersant - Nalco Corexit EC9500A (200Ltrs/drum)	4	drum	Onboard UE13=4 and UE16=2
NO	ITEM	O/B QTY		
	Dispersant Spray unit (mobile package)			
1	Diesel driven dispersant spray pump "RO CLEAN DESMI"	1	unit	
2	Spray arm 6 m.	2	set	
3	Extended hose nozzle	9	pc	
4	Discharge hose 1 1/2" x 8 m.	2	pc	
5	Dispersant suction hose 5/4" x 8 m.	1	pc	
6	Sea water suction hose 1 1/2" x 8 m.	1	pc	
Updated on _____				
By _____				

SOPEP INVENTORY**Location : Oil Spill Equipment Welden pump portside**

NO	ITEM	O/B QTY	UNIT	REMARKS
1	Long handled brooms	2	pcs	
2	Long handled shovels	2	pcs	
3	Buckets	1	pcs	
4	Bailers	1	pcs	
5	Sawdust	5	Kgs.	
6	Rag used for Cleaning	5	Kgs.	
7	Oil absorbent pads	35	sheets	

Updated on _____

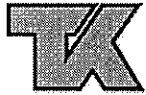
By _____

SOPEP INVENTORY**Location : Oil Spill Equipment Pump room entrance STBD side**

NO	ITEM	O/B QTY	UNIT	REMARKS
1	Long handled brooms	2	pcs	
2	Long handled shovels	2	pcs	
3	Buckets	1	pcs	
4	Bailers	1	pcs	
5	Sawdust	5	Kgs.	
6	Rag used for Cleaning	5	Kgs.	
7	Oil absorbent pads	35	sheets	

Updated on _____

By _____



Cargo planning ranges from simple single cargo stowage through to complex multi-grade / parcels and / or blending operations. They are often the result of several communications between the ship and office in order to try and find the most acceptable stowage of cargoes to maximize the cargo quantities.

Initial Planning

Before arrival at the loading port, loading plans will need to be compiled. First indications of loading will normally be the intentions to load giving a brief outline of the possible load ports, grade(s) of oil to be loaded, and approximate quantities. As information is received, calculations and cargo plans are adjusted and improved. At the same time, appropriate preparations are made for the entire voyage so that charterers' expectations can be met.

Multiple Grade Cargoes

If more than one grade of cargo is to be loaded, merely checking that the cargo will fit into the tank configuration or confirming that the total quantity is compatible with the deadweight of the vessel is not enough. The stowage of each grade must be checked for each stage of the loading, carriage and discharge, to ensure that all trim, draught, and stress parameters are not exceeded. Another factor for consideration is the ability to load and discharge in varying sequences; whilst voyage instructions may indicate an intended rotation of load and discharge operations, this is subject to change and the vessel should always maintain some flexibility.

Cargo Loading Computer

All stress and trim calculations are made on the ship's loading computer, which is approved by the relevant Classification Society. The correct use of this equipment is vital to ensure that shearing forces, bending moments, and stability figures remain within the designed safe limits.

Compatibility and Segregation

Compatibility and required segregation between cargo grades must be considered. Single valve, double valve, limited line contamination, sequential, and concurrent loading all have to be considered to avoid inadvertent contamination, even to the extent of gas venting line isolation to prevent gas contamination.

When different grades of cargo are said to be compatible, this usually means that they are similar enough so that a small amount of contamination of one by the other is acceptable and will not alter the quality of either cargo grade. It can also mean that one grade of cargo can tolerate a small amount of contamination by another but not necessarily vice versa (e.g., loading crude oil after previous cargo of fuel oil). In this case pipeline and pump content admixtures (and/or unwashed tank ROB/OBQ) are normally acceptable when loading, (carrying) or discharging the grades consecutively through the same system. Therefore, during the loading, carriage, and discharge of the cargo grades, they are separated only by the tank suction valves. This is known as "single valve segregation".

In the case of incompatible grades of cargo where any admixture between the grades will cause either or both grades to be contaminated, more stringent segregation must be applied. This entails the use of separate pumps and lines throughout the voyage.

Tankers are normally built with a certain number of main cargo pumps and it is this number which normally dictates the number of separate grades which it can load, carry, and discharge. Although this mostly applies to clean products tankers, it is more common today to find smaller and mid range

crude oil and dirty products tankers built along similar principles. VLCC's and ULCC's are not normally built along these lines and are usually restricted to the carriage of only one or two grades.

When incompatible grades of cargo are carried, they are separated by what is known as "System" or "Natural" segregation. This involves keeping both grades of cargo entirely separated during the whole voyage. This is achieved by loading through separate manifolds, drop and bottom lines, and similarly discharging through separate pumps and lines. During all operations the grades of cargo are kept separate with at least two valves (not including tank suction valves) separating the pipeline systems.

With some grades of cargo, segregation may even extend to keeping the vapours separate. In these cases, individual tank vents will need to be fitted on tanks carrying the grade which can be contaminated by vapours from other grades.

Care of Cargo During Loaded Passage

Whilst on the loaded passage due allowance should be made for expansion or contraction of the cargo caused by changing climatic conditions or by heating procedures.

Refer to: Cargo Heating – Tanker Op (RF0030)

Loading Rates

Loading rates should be considered with possible reductions in rates due to other operations or restrictions, such as de-ballasting, venting, single tank rates, topping-off, etc. *Refer to: Loading Operations, Checks and Sampling (RF0052)*.

Loading Restrictions

Applicable loadline zones, draught restrictions en route or at any port, hog or sag, squat, and water density should all be applied and allowed for when planning for the voyage.

Options and Contingency Planning and Dead Freight

Options and contingencies should be considered with possible alternative loading stowages. After initial calculations and stowage are advised to parties concerned, they may be amended in light of requirements of cargo shutouts, co-mingling, and dead freight caused by awkward cargo quantities in respect to tank stowage available. Charterers may amend cargo quantities, which would make a re-stow necessary. Final quantities and stowage may not be confirmed until all possible alternatives have been explored after several communications between the ship and parties involved with the cargo. Options of quantities should be considered, i.e., vessel required to load parcels within percentage tolerances, (e.g. Min/max (no tolerance), ± 5 , 10%, etc.). These may frequently be used to reduce or eliminate dead freight. Commingling, where a small portion of one grade or parcel can be loaded with another compatible grade, is another option to reduce or eliminate dead freight.

If dead freight is unavoidable or incurred, it must be protested and a dead freight statement prepared. It is often possible to detect a dead freight situation before loading, in which case all interested parties must be notified, to allow the situation to be rectified or protested as appropriate.

Starting the Load Plan

When starting a loading and stowage plan it is often advisable to first consider the ship at the point in the voyage where the greatest restriction applies. If possible, the cargo should be quantified and loaded Os so it arrive at this point at a suitable trim and without ballast on board; in this way the

maximum possible cargo is lifted. This point of maximum restriction can be at any port, at the border of any loadline zone, or on a particular date when zone restrictions change.

Stowage Combinations and Permutations

Each stowage combination / permutation and stage of loading through all grades, and each loading port in all possible orders of loading must be explored and repeated for the discharge port(s) to ensure the best possible stow of cargo is arrived at. Through experience, the obvious stows that will not work will be seen straight away, in many cases the obvious first stow may prove to be the best stow. However, all the alternatives must be investigated so that a particular stow is confirmed as the best possible in all circumstances so as to avoid any possible grounds for claims against the vessel.

Loading Plan Finalization and Changes

Once final loading orders have been confirmed, details to the loading plan can be added. More accurate API and expected temperatures of the cargo will be known, more exact quantities required to be loaded and final stowage of each grade to be loaded can be more accurately calculated with tonnages, capacities, and ullages for individual tanks checked. Loading manifolds can be designated and confirmed with loading routes for each individual grade within the ship's pipeline system, and loading rates can be checked for individual pipelines etc.

However, once the ship arrives at the loading port much of this may be changed, despite attempts to have information confirmed by individual loading terminals. This is a result of both terminal nominations for the cargo differing from the ship's orders, terminal hose connections not known or confirmed, and terminal loading rates much lower than ship's required loading rates. For these and other reasons, it is essential that loading plans are flexible to take up any slack or discrepancies that develop. Once a good flexible plan has been made, every effort should be made to operate it as formulated. Chopping and changing a plan unnecessarily only leads to confusion and inefficiency.

In the case of "blending" fuel oil cargoes, loading arrangements have to be much more adaptable. Blend quantities and percentages can change almost hourly and in some cases even more frequently as sources, quantities, and qualities of various parcels of oil for blending become available to the suppliers involved in preparing the blend.

Once the vessel has formulated a plan for loading, this should be advised to the various personnel involved so that all parties are aware of the requirements for loading the cargo. Other personnel should be encouraged to study and question the plan so that they are familiar with the plan, the reasoning behind the plan, and the contingencies involved to prevent any incident which may present a danger to the vessel and/or personnel or create a potential pollution incident. They may also find defects with the plan or have good ideas, which can be used to better the plan.

Similarly, plans for discharge should also be made. Discharge planning often starts at the loading port. Discharge plans are more complicated and are dealt with separately.

Standing Orders

Chief Officer's standing orders should already be in place as guidelines to the various deck officers and crew involved in cargo operations. Cargo loading and discharging plans should complement and supplement standing orders. Standing orders by the Chief Officer should be a general guide to the manner in which he expects the "in port" and cargo operations watchkeeping to be carried out. These should include the responsibilities of the various personnel involved and the security and safety of the vessel. The general and standard precautions that must be taken to prevent pollution and the hazards of fire and toxicity should be dealt with. Operational requirements for both loading and discharging and associated operations, including the preparation and use of equipment need to

be addressed as well as the monitoring, checks, inspections, and records that need to be completed to continuously monitor the situation.



Once the vessel has prepared the tanks for loading and a comprehensive loading plan has been formulated, the vessel now has to prepare for arrival at the loading port. Use Cargo and Deck Arrival - Load Port (FM0026) to complete the preparations. This should be used as a guide to the final preparations required to present the vessel at the port, ready in all respects to load, and not as a limit to the amount of preparation that is required. These preparations are designed to ensure that the cargo operations are carried out in a smooth and professional manner, avoid unnecessary delays, and present no danger to the ship, personnel or the environment.

A pre-arrival meeting should be held to discuss all cargo operations, MSDS sheets and cargo characteristics, safety aspects, special arrangements regarding the terminal / port, and any other operations such as receiving stores / provisions / surveyors / repairmen – servicemen, etc.

Oil Pollution Prevention

All necessary measures should be taken to prevent pollution. Scupper plugs should be fitted and proved secure prior to arrival in port or prior to carrying out applicable operations at sea. If rainwater accumulates on deck to an unacceptable level, it should be drained off by opening one of the scupper plugs. This operation should be carefully supervised and should only be done with the approval of the duty officer. Open scupper plugs should never be left unattended, and any oil sheen should be removed before drainage operations are started.

All applicable oil-pollution prevention equipment should be stationed ready for use at the appropriate locations.

Firefighting and Safety Equipment

Fire fighting equipment must be laid out for immediate use in compliance with the safety checklist (otherwise known as Declaration of Inspection checklist in the U.S.). In some ports this now includes firefighting equipment being rigged in way of pump room entrances as well as manifold areas. Deck foam monitors should be directed toward the manifold on the side where the hose is to be connected. It may be prudent that a sufficient number of foam monitor valves are opened so that immediate response is acquired when fire pumps are started in the event of an incident.

Gas Analyzing Equipment

Gas monitoring instruments should be recently calibrated to obtain efficient readings and ready for use as and where required, particularly adjacent to or in the pump room.

Manifolds, Reducers

Manifolds, blanks, reducers, and the hose handling equipment should be prepared. Blanks on connections intended for use can have the number of bolts reduced to four to reduce removal time. All unused connections should have fully bolted blanks in place.

Cargo Line Preparation

Prior to arrival at the load port the cargo lines should be checked and the valves set for the loading operation with the exception of the tank and manifold valves, which must remain closed. All venting lines and valves should be set and checked, including vapour collection lines and manifolds if they are to be used. Vent flame screens should be checked.

All other cargo lines and valves not to be used for loading should be shut and manual valves lashed to prevent inadvertent operation. Cargo sea suction and overboard valves should be checked, shut,

and lashed, including leak check devices. Cargo sea suction and overboard valves will normally be sealed by inspectors before loading is commenced.

These preparations only deal with the cargo side of operations.

Ship And Terminal Requirements

Once the vessel arrives at a port, the port operations follow no set pattern and depend mainly upon terminal operations, schedules, and requirements. Matching the ship to these requirements or establishing a common goal with the terminal and all their staff involved in the operation, may be one of the hardest tasks for the ships staff. The working relationship with these people will be the benchmark by which, not only the ship and its staff are measured, but also the attitude and respect with which the company is within the industry. A good working relationship with the port produces a smooth and efficient operation enhancing the reputation of all involved.

Communications

This relationship does not start when the ship arrives at a port. Early communications before the vessel arrives often establishes the footing upon which the relationship is founded, and allows much preplanning to be made before the vessel arrives. With the ship fully prepared before arrival at the port, the first contact with port personnel will make the task of carrying out the operations so much easier for everyone involved. It reduces the pressure under which personnel will have to work and the need for additional work.

Depending upon the type of terminal where the vessel is to berth, terminal personnel may board the vessel before it is moored, as is the case of berthing at an SBM, otherwise; they will board the vessel once it has completed mooring and access has been established. In either case access to the vessel should not be delayed, as the first personal contact is often the most crucial in establishing a good working relationship.



Discharge procedures should be agreed and confirmed by both the ship and terminal staff and will include the discharge, crude oil washing, ballast plans, safety procedures documentation, hose connection, cargo sampling and surveying, communications, and final line preparation. The key to smooth operations is good communication so that all personnel fully understand the operations involved, are aware of each stage of the operation, and are kept fully informed.

Hose Connection

With hose connection, the same principles apply as at a load port and should be referred to concerning load port operations. Hose Connection, Draining Lines & Disconnecting (RF0028).

Pre-discharge Planning and Safety Meeting

With pre-discharge conferences, the same principles apply and should be referred to concerning load port operations. Vessel/Terminal Pre-Operational Safety & Cargo Meeting - Tanker Op (RF0050) A similar safety checklist or declaration of inspection is completed. Any restrictions, which are to be placed on the vessel's discharge, should be documented and protested.

Note that pre-arrival meeting comprising of all ship's crew and officers, held prior to these pre-discharge conferences encompasses cargo operations, safety aspects, ship board security, surveys, inspections, receiving of stores and bunkers, repair and service of equipment, crew changes if any, etc. If any new aspect of safety or procedure that arises in the pre-discharge conferences which the ship's complement should be aware of, such information should be announced on the public address system immediately.

Emergency Stop Procedure

The emergency stop procedure should be clearly understood as these can vary with different terminals. It must be remembered that in the case of discharging operations, it is the receiving terminal that will dictate the requirements of discharge. Accordingly the ship's staff should always be alert to the possibility of an emergency stop initiated by the terminal, as well as prepared to stop cargo discharge in the event of any incident on board which could endanger personnel, the ship, and the terminal or the cargo.

It should be noted that some terminals require cargo pumps to be slowed down and the discharge valve(s) shut before the cargo pumps are stopped. This is to prevent the possibility of a pressure surge being generated by abruptly stopping cargo pumps which may well be running at full speed.

Ship's Engine Room and Personnel

It is important for the Chief Engineer and his staff to be kept apprised of anticipated requirements for pumps, I.G. systems, etc. These units all require a degree of preparation and the engine room should be kept informed of any delays or advances in proposed starting times.

Pre-discharge Cargo Gauging and Survey

The pre-discharge cargo survey is similar to the survey made after loading. Again this is normally carried out with an independent survey and a representative from the receiving terminal. In the U.S. and certain other countries a Customs officer is also present.

Provided all safety checklists have been completed, some terminals may allow discharge to commence immediately following tank gauging and before the cargo calculations are complete. Before agreeing to this, the ship should check that the tank gauging figures are agreed to by all

parties and that there are no obvious discrepancies between the departure figures at the loadport and the arrival figures at the discharge port.

If some large discrepancies are noticed between load port and the discharge port cargo quantities, do not hesitate to hold a second survey, with chief officer himself present at tank gauging, to verify the quantities. The cargo discharge should only commence after the satisfactory resolution of the cargo survey discrepancies.

Samples

Samples carried on board from the loading port for the receivers should be handed over to the terminal or receiver's representative. It is a prudent precaution that a sample receipt be obtained for the transfer of custody of these samples.

In some terminals it is common for cargo samples to be taken. Cargo discharge may not be allowed until after cargo sampling has been completed and the samples sent ashore, tested and approved. This may cause a delay to commence discharge operations, but will be for the terminal account, provided all other pre-discharge operations and documentation have been completed.

As previously mentioned sampling is carried out using the specially designed sampling equipment provided on board. Samplers are designed to fit the vapour lock valves to reduce the emission of gas from the cargo tanks. At some ports, shore personnel or surveyors balk at using this equipment and try to pressure the ship's staff into opening tank hatches or ullage ports to speed up the operation of sampling. This should always be resisted.

Free Water

During the cargo survey, if any large increase or amount of free water is observed, samples of the water should be obtained to determine the source of the contamination. There is a marked difference in the chemical make up and mineral content between sea water and water that has been produced from oil wells.



The following paragraphs are a guide to planning the discharge of a single grade cargo with crude oil washing operation of either all or several of the tanks. This should cover the main elements of any discharge. Each vessel and each cargo is different, and each person in charge will have his own ideas in order to plan and execute a discharge and crude oil washing operation, in the safest and most expeditious manner. Other aspects may need to be considered and taken into account, such as cargoes without crude oil washing; multi-grade cargo discharges either concurrently or consecutively carried out; heated cargoes; etc.

Once all preparations for the discharge have been completed and both the ship and terminal are ready, the discharge operation can be commenced. Again, as at the load port, plans for the discharge should be followed as closely as possible, minimizing changes to avoid confusion and the risk of errors being made.

Slop Tanks and Free Water

The discharge usually commences with the discharge of the slop tanks and the bottom metre of cargo from each main cargo tank. This is done to discharge all and any free bottom water from the main cargo and slop tanks.

The reason for this is to get rid of any water in the tanks before carrying out any crude oil washing operations. Crude oil washing should always be carried out with "dry" crude, which is to say, crude oil, which does not include any water. If water is included in the crude oil, which is to be used for washing, it can generate significant amounts of static electricity creating an electrically charged mist within a tank being crude oil washed. The attendant dangers of this situation should be stressed to avoid a situation developing which could have disastrous results.

Inert Gas

Whilst discharging the cargo and crude oil washing, the inert gas system must be operational and in use to fill the space in the cargo tanks created by the discharge of the cargo and to provide the safety blanket for both the discharge and crude oil washing operations required by regulations.

Preparing Slop Tanks for Crude Oil Washing and/or Stripping Operations

After the slop tanks have been fully discharged, and the main cargo tanks de-bottomed of free water, they can be either crude oil washed and refilled or just refilled to the operational level required for further crude oil washing and eductor stripping operations. Normally at this stage it is usually possible to refill both of the slop tanks to their required ullage level by gravity flow from the main cargo tanks. Before commencing any cargo transfers into slop tanks, following precautions must be observed:

1. One must be aware of completion of transfer ullages in the slop tanks, as well as in the tank from where the transfer is to be effected.
2. Do not rely solely upon remote ullage sensing devices. Double check and monitor ullages throughout the transfer operation by portable ullage gauges.
3. As far as possible, avoid filling the slop tanks using bleed off from the cargo discharge operation. It is better to use an independent pump where one can easily control the throughput and consequently the rate of transfer.
4. Throughout the transfer operation, designate a special person to monitor ullages in the slop tanks by portable ullage gauging equipment.

Bulk Discharge

Bulk discharge will then continue from the main cargo tanks as required by the plan. During this time, tank ullages are adjusted and arranged as needed to proceed smoothly with the discharge and crude oil washing plan. Ballast operations should be arranged to help bring the ship toward the condition required for crude oil washing. When the first tanks to be crude oil washed are discharged down to their predetermined levels, "top" crude oil washing can then be carried out. This washes the tank tops, upper bulkheads, and structures within the tank ullage space down to the approximate level of the cargo remaining in the tank.

Completion of Bulk Discharge and Last Tank Crude Oil Washing

The stage will eventually be reached when all bulk cargo has been discharged and the last main cargo tank has to be crude oil washed and stripped. In this case it may be unavoidable to stop the discharge ashore whilst completing the crude oil washing and stripping operations in this tank. However, whenever possible, and provided that two slop tanks have been used, one of these tanks can be used for the crude oil washing and stripping operations, while the other is discharged at a reduced rate consistent with the time needed to complete the crude oil washing and stripping of this last tank. This prevents any stoppage of actual discharge time.

The discharge of the vessel has now reached the final stages where the main cargo tanks should have all been discharged and stripped. Where possible during the discharge, main cargo tanks, which have been completed should be rechecked, and if necessary, re-stripped. If possible this should not cause a delay to the discharge.

Final Stripping and Completing the Discharge

During this latter period of discharge it is prudent to reduce the inert gas pressure to facilitate the taking of sounding in cargo tanks being stripped. This will prevent excessive escape of inert and hydrocarbon gases and reduce the risk of errors of reading due to the gas pressure.

If it is possible, have the surveyor check the main cargo tanks before discharge of final slop tank, provided that all main cargo tanks have been completed, then the remaining contents of the slop tanks can be discharged ashore. It could be an embarrassment if when completed discharging the slop tanks ashore that a large ROB in any of the cargo tanks is found and said to be pumpable. Stripping systems on some vessels do not have a separate stripping line, but a connection between the stripping pump and the main cargo suction lines. This system is not always able to strip the relatively small quantities that may be found in main cargo tanks with the stripping pump in this situation.

At this time it may also be possible to reduce the amount of pump and pipeline stripping time by using the slop tank and eductor to strip as much of and as many of the now completed and unused pipelines as possible before or during the discharge of the last slop tank.

Once both slop tanks have been discharged, the final operation is to strip the last or both of these tanks, the cargo pumps and all the pipelines used for the discharge. This is carried out using the ship's stripping pump and discharging to the outboard side of the ship's manifold valve via the stripping pump discharge line, commonly referred to as the MARPOL stripping line.

The foregoing is an outline of the main elements of a full cargo discharge and crude oil washing operation, which need to be planned in detail and with great care. However, it must be borne in mind that whilst this is a guide to the basic operation many variables exist and each discharge must be treated on its own, separate, and distinct from any other discharge and crude oil washing operation.

Some of the variables encountered may expedite the smooth discharge operation of a cargo. Others may hinder the operation. Multiple discharge ports can expedite the overall discharge, particularly the crude oil washing elements, where tanks at a first discharge port can be emptied and then washed subsequently at the second or subsequent ports/berths, either with the same cargo or, if approved, with another grade of cargo.

Some charterers' insistence on crude oil washing certain types of crude oil can lead to complications and heated cargoes present additional factors. Terminal facilities may also impose further restrictions and difficulties on a discharge even to the extent of having to stop a discharge and ballast cargo tanks where shore arm restrictions dictate manifold air draught heights.

Pre-Arrival Preparation and Checks

The vessel should arrive at the discharge port(s) ready to commence operations immediately. The company checklists and forms are to be used as a guide to the requirements for both pre-arrival and during in-port operations. Cargo discharge and crude oil washing plans should be completed according to company format and monitored/recorded accordingly. It is a requirement that the crude oil washing lines if they are to be used are pressure tested before arrival at the discharge port.

The following procedures, forms, and guidelines are to be used:

Cargo Operations Procedure – Oil Tanker (SP0600)

Crude Oil Washing (COW) - Pre Arrival, Before, During and After (FM0023)

Cargo and Deck Arrival Form - Discharge Port (FM0134)

Preparations for Arrival Procedure (SP0239)

Before Cargo Transfer (STS) (FM0094)

Ship to Ship (STS) Operations (SP0256)

Ship - Shore Safety Checklist (FM0486)

Cargo Line and Valve Setting Checklist (FM0007)

Cargo Line Valve Setting and Verification Procedure (SP0433)

During Cargo Operations Form (FM0090)

COW Report – (FM0464)

OBQ and ROB Tank Gauging (RF0016)

Cargo and Deck Departure (FM0028)



Chevron Thailand (CTEP) Typhoon Evacuation Plan

Approved: 1 September 2020
Version: 4.2

©2020 by [Chevron Thailand](#)

This document contains proprietary information of [Chevron Thailand](#). Any use of this document without express, prior, written permission from [Chevron Thailand](#) and /or its affiliates is prohibited.

Contents

1.0	Plan Overview	5
1.1	Purpose and Objectives	6
1.2	Scope.....	6
1.3	Affects.....	8
1.4	Roles and Responsibilities	9
1.5	Definitions.....	17
2.0	Procedures	20
2.1	Pre-Typhoon Season Preparations.....	20
2.2	Weather Watch Procedures	22
2.3	Typhoon Evacuation Phase Plan	23
2.4	Evacuation Procedures (Beginning at Phase 2 of the Typhoon Plan).....	31
2.5	Onshore Stand-By Phase.....	32
2.6	Remobilization Phase.....	32
2.7	Communication.....	35
3.0	References	38
4.0	Document Control Information	39
5.0	Appendices	40
5.1	Appendix 1 Checklists.....	40
5.2	Appendix 2 Forms	42
5.3	Appendix 3 References.....	43
5.4	Appendix 4 Facility Specific Typhoon Evacuation Plans	44
5.5	Appendix 5 Guidelines for Emergency Evacuation	45
5.6	Appendix 6 Typhoon Evacuation Plan Risk Assessment.....	45
5.7	Appendix 7 Communication Package (Logistics Plan).....	45

List Of Figures

Figure 2-1	Typhoon/Storm Committee	38
Figure 5-1	Incident Commander, OP's and Logistic Chief's Checklist	40
Figure 5-2	OP's Chief's Checklist	40
Figure 5-3	Evacuation Unit Leader's Checklist	40
Figure 5-4	Asset FE Team Lead or Superintendent's Checklist	41
Figure 5-5	Shorebase Evacuation Coordinator's Checklist	41
Figure 5-6	OIM's / DSM's / CAR's or Chevron Site Manager who onboard contracted FSO(s) Checklist	41
Figure 5-7	Offshore HES Specialist's Checklist	41
Figure 5-8	Evacuee Group Leader's Checklist	41
Figure 5-9	Marine Controller Checklist	41
Figure 5-10	Boat Captain's Checklist	41
Figure 5-11	Shorebase Duty Person's Checklist	42
Figure 5-12	Air Operations / Helicopter Dispatcher Checklist	42
Figure 5-13	Evacuation / Remobilization Manifest	42
Figure 5-14	Instructions and Expectations of Personnel During Evacuation and Standby	42
Figure 5-15	South POB Status Summary	42
Figure 5-16	North POB Status Summary	42
Figure 5-17	Evacuation And Remobilization By Helicopter	42
Figure 5-18	Evacuation And Remobilization By Marine Vessel	43
Figure 5-19	Events / Objectives / Actions Sequence Log	43
Figure 5-20	Notifications Summary	43
Figure 5-21	Local Weather Observation Report Form	43
Figure 5-23	Helicopter Limits For Flying In Adverse Weather	43
Figure 5-27	Rig Timeline Forms	44

OFFSHORE EMERGENCY DRILL REPORT FORM				
Drill Type	A. Fire/ Explosion/ Medical Emergency		and _____	
Location	PLCPP1		Drill No.	03/2022
Date	27 Mar 2022	Time	7 00 hrs.	Record By Therameth T.
Objectives	To verify the effectiveness of headcount system. To verify competency of team in emergency response plan in case of PT cracked and caused major failure to compressor. To verify the functioning of IERT to manage in case of fire suppression equipment failure scenario.			
Scenario	•Major gas leak and fire inside compressor enclosure no.2 •Fire suppression system in enclosure does not function			
Prop Required	None			
Personal Involved	All installation personnel Installation Emergency Management Team			
Procedure Test	Fire Fighting Gas Leak			
Equipment Test	Breathing Apparatus			
Before Drill Checklist	<input checked="" type="checkbox"/> Is it safe to conduct drill ? <input checked="" type="checkbox"/> Are the relevant risks accessed and mitigated ?	<input checked="" type="checkbox"/> Do IEMT recognize to switch from drill to operation in case real emergency happen ?		
After Drill Wrap up	What Went Well Good practice of response team for search and rescue technic.			
	Opportunity for Improvement 1. All personnel of LQ1 are not familiar with alternated muster point at LQ2. 2. Consider to modify stairway at PLCPP1 for more additional access to cooler deck.			
	Issue and Concern	Corrective and Mitigation Action	Responsible Person	Due Date
	There were some personnel access to muster point by pass through ORT donning area.	Prepare sign board and barricade for donning area.	OSC	15-Apr-22

2022 PLFSO Emergency Drill Matrix

Area or scenarios	Freq.	Jan	Feb	Mar	Apr	May	June	July	Aug	Sept	Oct	Nov	Dec
Abandon ship	12/y	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Oil spill drill	3/y				x				x				X , High back pressure to CCP and course / HAZOP (Early of Dec)
Rescue from confined space/tank / pump room Enclose space rescue drill W&H	Before activity	Dacon rescue drill CSE	CSE drill COT 5S			x	X	x	x			X	X
Helideck Emergency drill	2/y/HLO		X								X (ditching)		
Lower lifeboat to seawater /water borne and maneuvering. Separate port/STB	4/y			X			X		X external audit	X			X
Man overboard	4/y		X			X			X			X	
ISPS drill (Security)	4/y	X= discovery of suspect package		พบไม่ชัดไฟขึ้นเรือคันตัว			X=small craft attck /susspect ship approach		X=Priracy /other potential treat				x=Hostage situation
Fire in Accommodation, galley/CCR/laundry/smoking room etc.	2/y	X			X								
Fire in Engine/ Pump room	2/y				X (p/room)		X (Engine)						
Fire at Turret areas/Emergency fire pump room	2/y			X		x							
Fire at paint /chemical store	2/y				X						X		
Fire during transfer hydrocarbon /generator fire	2/y							x				x	
Fire drill Metering skid	2/y				X					x			
PSM Dry drill	12/y	L:FSO hull Damage/ stability	M:Boiler trip during offtake	L:Mooring hawser parted	M:Black out with offtake operation	M Fire alarm in engine room	L:Gas alarm in pump room activated	L:Gas release from mast Riser and fire drill	M:Oil spill in Purifier room	L>Loading cargo tank level alarm high and then high-high activated	L:Riser rupture (FSO PHA flexible riser)	M:AFT fire pump auto start malfunction, there was no water to supply fire team during fire scenario	L:Damage stability
Gas release drill –Lightning	2/y				X			XFire at mast riser drill/ Lighting					

Remark and references requirement.

- Fire drill should extend for testing and demonstration of remote control for ventilation fan, fuel pump and fuel tank valves.
- Abandon ship drill shall include duties described in the muster list, checking life jacket, donning of lifejacket, demonstrate "how to operate LSA such SART, EPIRB, Radar transponder, Life rafts"
- Helideck emergency drill responded to helicopter crash, helicopter fire and helicopter ditching required only 2 times for license continue.
- Man overboard drill should include throwing floating dummy, recovering dummy by standby vessel, workboat and recovery dummy to FSO.
- FSO damage control and loss of stabilization = table top exercise.
- Blackout and flood in engine room excluded and will apply.
- MOB considerate to combination with LB Maneuvering day.
- All emergency drill could be combined together up to situation.



Platong

2022_Platong_Emergency Drill & Scenario Plan

Meeting /Activities	Action by / Team Members	January	February	March			April
		Week/Date	Week/Date	Week/Date			Week/Date
Emergency Drill Plan Scenario	OIM/ Supt/MSM/ RMT Supv./HESS	Annual Fire Drill and Alternate Muster Point at LQ1 22-Jan-2022	Annual Fire Drill and Alternate Muster Point at LQ2 12-Feb-2022	Chemical/Oil spill on deck 6-Mar-2022	Joint Emergency Response (Teletop) Exercise 3/25/2022	Major gas leak and fire 3/27/2022	16-Apr-22
SH&WEC meeting	SH&WEC member and Supervisor	30-Jan-22	27-Feb-22	27-Mar-22			24-Apr-22

Platong Emergency Drill

Date: 6 Mar 2022

Time: 07:00 hrs.

Location: Between Platong and PLFSO

Scenario:

While oil offloading operation at PLFSO, watch man observed oil spill from connected flange of export hose. Offloading operation was suspended and remaining oil in export hose spill to sea (approx. 200 bbl.). IERT set up and activated co-emergency response between PLFSO and PLLQ.

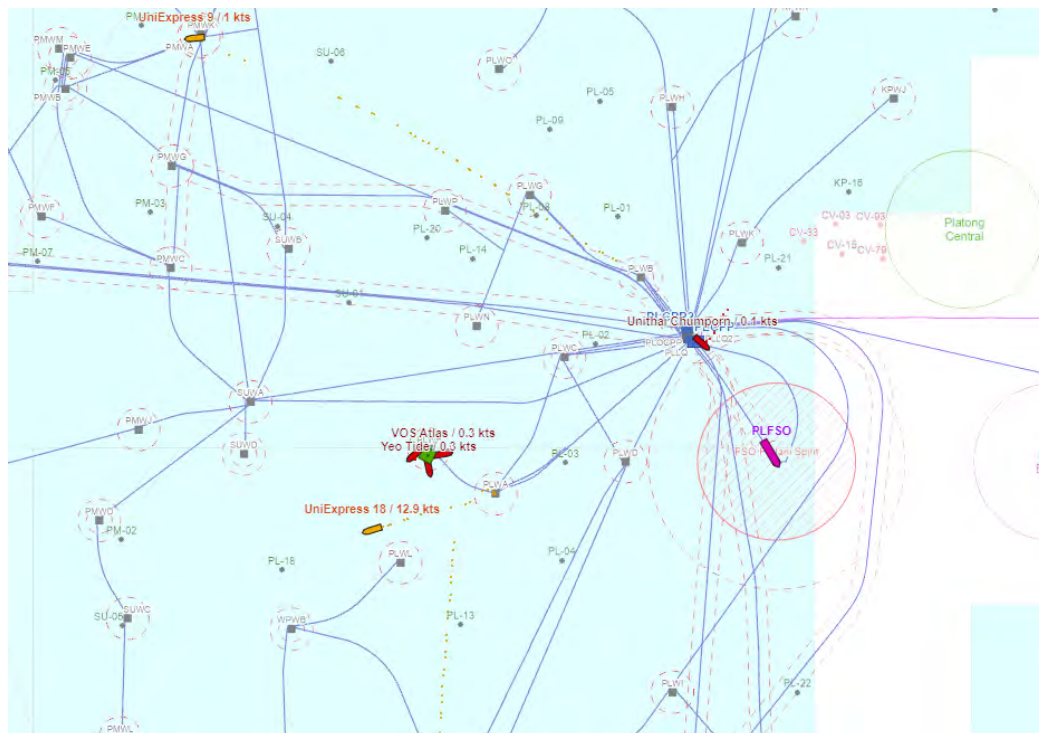
- This drill intent for tabletop drill

Any scenario may be added by HESS.

- Wind and wave direction direct to PLLQ.
- Assigned supply vessel was fully cargo on deck, not enough space for 2 OSR container.
- 2 crew boat on the way to send passenger at end of north and south boat route, will take more than 1 hour back to PLLQ.

Objectives:

- Verify familiarization of IERT on Oil Spill Response (Green Book)
- Verify readiness of equipment and manpower for response to oil spill on sea surface.
- Verify effectiveness of communication between Platong and PLFSO



Check	Items	Action to verify and expected outcome
	1	Emergency notification from PLFSO to PLLQ
	2	IERT activated and team set up for oil spill response
	3	Calculation of spill volume and characteristic
	4	Trajectory of oil spill, direction and estimate time to hit PLLQ
	5	Marine control assign vessel to support deploy boom and spray dispersant (There is enough number, capability, time arrival)
	6	PLCPP stop export oil to PLFSO (Procedure and sequence for shutdown PLCPP, PLOCPP, PLOCPP2, PLCPP2 and WHP) Any consequence and effect do we need to monitor and response in time)
	7	PLFSO stop oil offloading activity (Procedure to stop and minimize oil spill from export hose)
	8	How to disconnect loading tanker and secure export hose
	9	PLFSO stop discharge produce water back to PLCPP
	10	Check readiness of OSR container for tool, equipment, and quantity of dispersant
	11	Estimate and verify time for transfer OSR container from PLFSO to supply boat
	12	There is enough manpower support from both locations to deploy boom and spray dispersant
	13	How to evacuate all POB on PLLQ (oil spill directed to PLLQ1&2)
	14	Other action that needs to verify please add from this row

What went well

- Emergency number 4666 was used for notified emergency from PLFSO to PLCPP,
- IERT was activated both PLFSO and PLLQ to manage and response oil spill.
- Able to calculate spill volume approx. 250 bbl. with trajectory of oil spill directed to PLLQ within 4 hrs. base on current wind and wave condition.
- There are 2 supply vessels (Samui and Vigilant) to contain OSRE container and support for deploy boom. Normally 2 vessels for tug towing during oil offtake with empty deck vessel.
- Able to immediate disconnect offload tanker by following procedure and use quick release mooring hawser and export hose to minimize spill volume.
- There is readiness of OSRE container in assigned location with immediately transfer to supply vessel.
- There is competent person (passed IMO1) from PLFSO and PLQ for set up onsite response team.
- There is 1 work boat that able to use for personal transfer to supply vessels during deploy boom for container oil spill.
- There are 5 available crew boat in operation included Express100 for support spray dispersant and evacuate all Platong POB to safe area.
- Well communication between Pattani and Platong team through the Open line telephone and Radio VHF chn#17.

Opportunity for improvement

1. Unclear line of command or who should be act as Incident Commander for co-emergency response between PLLQ and PLFSO. Basically IC assignment should be based on incident location but keep it flexible and can adjust per situation driven.
2. Post Apr 2022, Communication channel between Pattani/Platong and between IC and On scene commander/ORT should be revisit. (PTTEPED/CTEP)
3. Properties of Crude should be revisit. The data reference in Oil Spill Response Plan is based on November 2015 sample.

Platong Emergency Drill

Date: 13 February, 2022

Time: 07:00 hrs.

Location: PLLQ2, Galley room

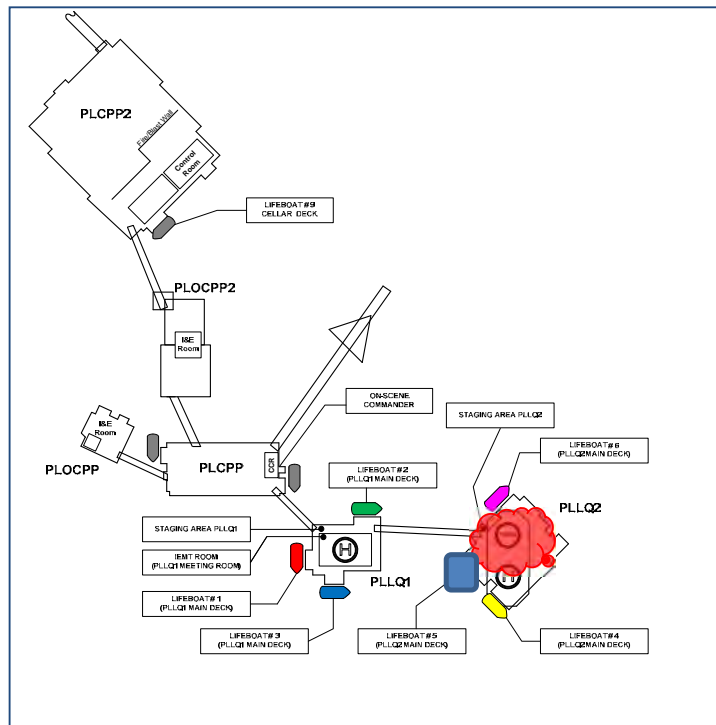
Scenario:

While the cook was cooking food at PLLQ2 galley by using deep fryer machine. The hot oil was overflow and ignited to the deep fryer and nearby machine. The observed cook tries to use portable fire extinguisher to extinguish the fire but not success. The fire suppression system is malfunctioned. The fire continues to ignite nearby machine and dry stuff in galley. The situation was reported to Control room and they immediately evacuate to muster station.

- Any scenario may be added by HESS.

Objectives:

- Verify readiness of POB head count system for muster station.
- Get familiar with specific emergency response plan for galley room.
- V&V readiness and competency of medical task team for response and transfer injurer.



Platong Emergency Drill

Date: March 27, 2022

Time: TBA

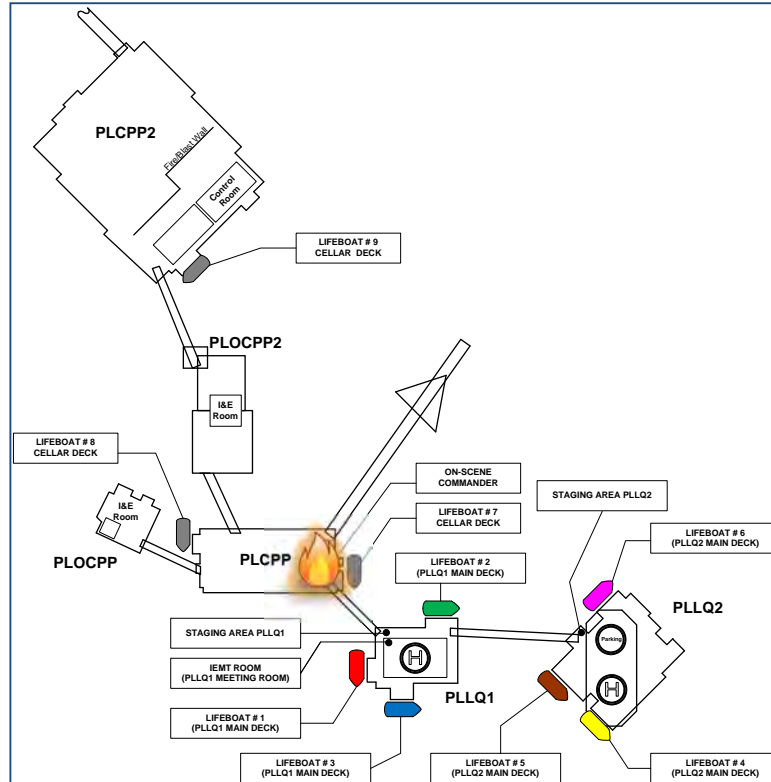
Location: Compressor train #2

Scenario:

- Major gas leak and fire inside compressor enclosure no.2
- Fire suppression system in enclosure does not function

Objectives:

- V&V Head Count System
- V&V understanding in emergency response plan in case of PT cracked and caused major failure to compressor.
- V&V functioning of ERT and IEMT to manage in case of major equipment failure scenario.



2022 Joint Emergency Response (Tabletop) Exercise



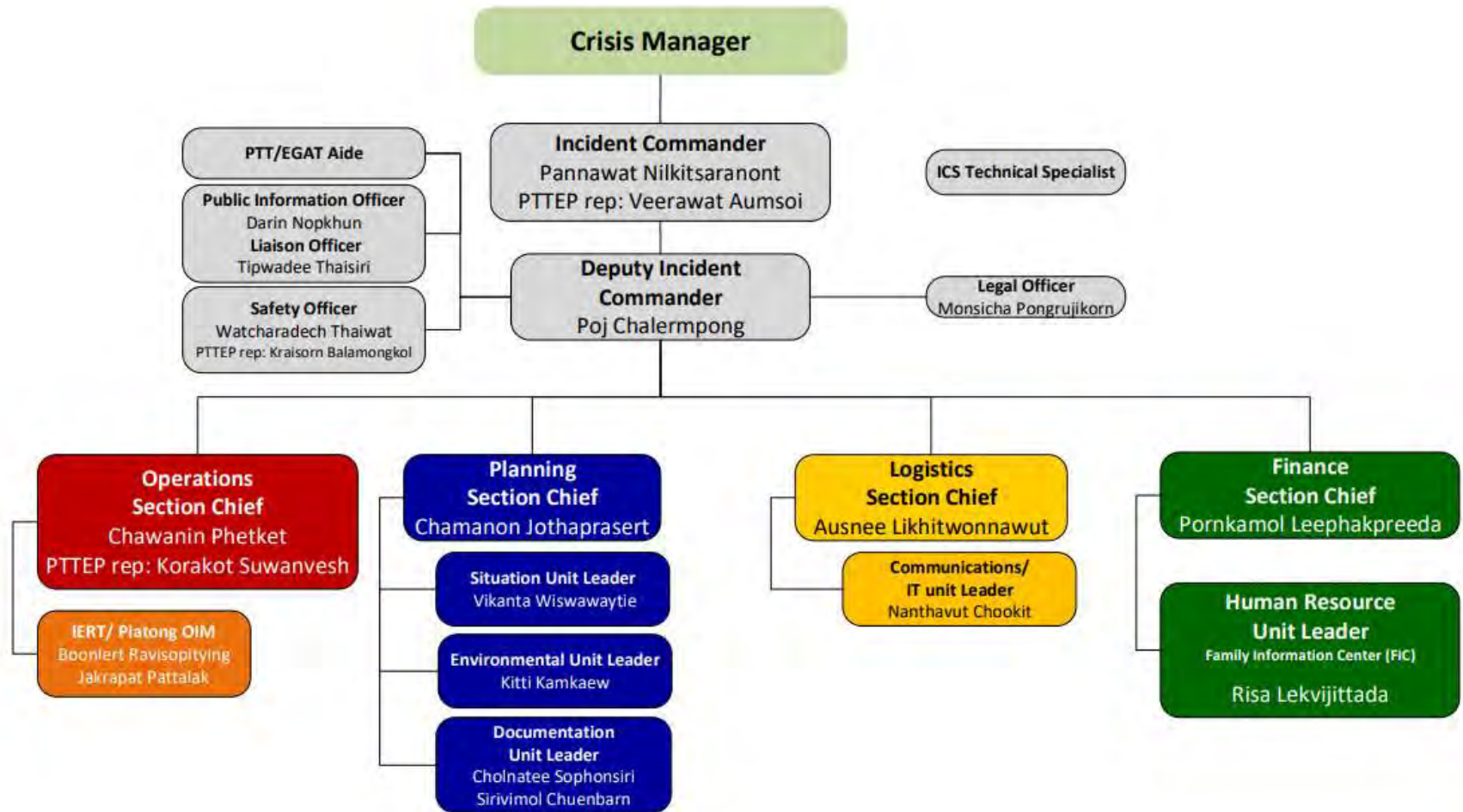
Exercise Date: Mar 25th, 2022

Agenda

- Opening Remarks
- Brief information on the exercise
 - agenda, participants, scenario
- Exercise format
 - Hybrid (Virtual & Onsite)
 - Required preparation
 - what to expect/ meeting instructions
- Relevant documents
 - Contingency plan in SSHE/HES requirements (for OTA)
 - Participant instructions
- Q&A



Exercise Players



Exercise Scenario

- This is an exercise -

The joint tabletop exercise arranged on Mar 25th, 2022 was the collaboration between CTEP and PTTEP ED. The objectives were to test the establishment and communication of coordinated command, test the mobilization of resources from other fields, and evaluate the readiness of emergency response plan.

The exercise scenario was relevant to oil spill from floating storage and offloading vessel (FSO) named as “**Sea Force 1**”. The location of the spill was in Gulf of Thailand at 9° 40’ 3.5” N, 101° 25’ 11.5” E

In the exercise, after **Sea Force 1** was hit, an oil slick started to spill to the sea. **Sea Force 1** FSO OIM had activated IERT and ORT and notified Platong OIM to activate IERT. IERT informed Person In Charge (PIC) in BKK. PIC activated the AEMT.

Then all related participants started to play their roles in AEMT following the Incident Command System (ICS) to response to this scenario. Platong OIM played one of the key roles to provide an update of the situation and led the response of IERT.



What went well

1. Emergency number 4666 was used for notified emergency from PLFSO to PLCPP,
2. IERT was activated both PLFSO and PLLQ to manage and response oil spill.
3. Able to calculate spill volume approx. 250 bbl. with trajectory of oil spill directed to PLLQ within 4 hrs. base on current wind and wave condition.
4. There are 2 supply vessels (Samui and Vigilant) to contain OSRE container and support for deploy boom. Normally 2 vessels for tug towing during oil offtake with empty deck vessel.
5. Able to immediate disconnect offload tanker by following procedure and use quick release mooring hawser and export hose to minimize spill volume.
6. There is readiness of OSRE container in assigned location with immediately transfer to supply vessel.
7. There is competent person (passed IMO1) from PLFSO and PLQ for set up onsite response team.
8. There is 1 work boat that able to use for personal transfer to supply vessels during deploy boom for container oil spill.
9. There are 5 available crew boat in operation included Express100 for support spray dispersant and evacuate all Platong POB to safe area.
10. Well communication between Pattani and Platong team through the Open line telephone and Radio VHF chn#17.



Opportunity for improvement

1. Unclear line of command or who should be act as Incident Commander for co-emergency response between PLLQ and PLFSO. Basically IC assignment should be based on incident location but keep it flexible and can adjust per situation driven.
2. Post Apr 2022, Communication channel between Pattani/Platong and between IC and On scene commander/ORT should be revisit. (PTTEPED/CTEP)
3. Properties of Crude should be revisit. The data reference in Oil Spill Response Plan is based on November 2015 sample.



2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บทนี้เป็นการแสดงข้อมูลสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ ซึ่งได้มาจากทบทวนหลักฐานการดำเนินงานของโครงการฯ ตามแนวทางที่เสนอใน **บทที่ 1** โดยบทนี้จะนำเสนอข้อมูลในรูปแบบของตารางสรุป ได้แก่

- ตารางที่ 2-1 แสดงสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ของ โครงการพัฒนาน้ำมันดิบแหล่งปลาทอง ระยะที่ 1 และ โครงการพัฒนาน้ำมันดิบแหล่งปลาทองระยะที่ 2 ของบริษัท ยูโนแคลไทยแลนด์ จำกัด (ปัจจุบันคือ บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด) ในพื้นที่สัมปทานปิโตรเลียม หมายเลข 10, 10A และ 11 ซึ่งได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ วว 0804/9940 ลงวันที่ 5 กันยายน พ.ศ. 2544 และหนังสือเห็นชอบเลขที่ ทส 1009/11435 ลงวันที่ 12 พฤศจิกายน พ.ศ. 2547 ตามลำดับ
- ตารางที่ 2-2 แสดงสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ของโครงการพัฒนาก๊าซธรรมชาติแหล่งปลาทอง ระยะที่ 2 ของบริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด แปลงสัมปทานปิโตรเลียม หมายเลข 10, 10A, 11 และ 11A บริเวณอ่าวไทย ได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ในการประชุมครั้งที่ 19/2551 เมื่อวันที่ 20 พฤศจิกายน พ.ศ. 2551 ตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ ท.ศ. 1009.2/9862 ลงวันที่ 30 ธันวาคม พ.ศ. 2551
- ตารางที่ 2-3 แสดงสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ของโครงการผลิตปิโตรเลียมพื้นที่ผลิตชบา และ พื้นที่ผลิตจามจุรีใต้ แปลงสัมปทานปิโตรเลียมหมายเลข B8/32 บริเวณอ่าวไทย ของบริษัท เชฟรอน ออฟ شور (ประเทศไทย) จำกัด ได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ในการประชุมครั้งที่ 3/2551 เมื่อวันที่ 11 กุมภาพันธ์ 2551 ตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ ทส. 1009.2/2769 ลงวันที่ 9 เมษายน 2551
- ตารางที่ 2-4 แสดงสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ของโครงการผลิตปิโตรเลียมของบริษัท เชฟรอนปัตตานี จำกัด พื้นที่ผลิตยูงทอง แปลงสัมปทานปิโตรเลียมหมายเลข G4/48 บริเวณอ่าวไทย

ได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ในการประชุมครั้งที่ 16/2551 เมื่อวันที่ 7 ตุลาคม พ.ศ. 2551 ตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ ทส. 1009.2/9724 ลงวันที่ 25 ธันวาคม พ.ศ. 2551

การนำเสนอผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ได้แสดงสถานะการปฏิบัติตามเงื่อนไขตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยแบ่งเป็น 5 ระดับ ได้แก่

- 1) ปฏิบัติตามมาตรการฯ ที่กำหนดอย่างครบถ้วน (✓) หมายถึง กรณีที่บริษัท เซฟรอนฯ มีการปฏิบัติตามที่มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ กำหนดไว้อย่างครบถ้วน
- 2) ปฏิบัติตามมาตรการฯ ที่กำหนดได้บางส่วน (✓) หมายถึง กรณีที่บริษัท เซฟรอนฯ มีการปฏิบัติตามที่มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ กำหนดไว้บางส่วน และมีบางส่วนในมาตรการฯ ที่ไม่ได้ปฏิบัติตาม
- 3) มีการจัดการอื่นในรูปแบบที่เหมาะสมเทียบเคียงได้กับมาตรการฯ (☑) หมายถึง กรณีที่บริษัท เซฟรอนฯ ได้จัดให้มีระบบการจัดการหรือใช้เทคโนโลยีที่เหมาะสม ซึ่งสามารถป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมได้เช่นเดียวกับวัตถุประสงค์ของมาตรการฯ
- 4) ไม่ได้ปฏิบัติตามมาตรการฯ ที่กำหนด (X) หมายถึง กรณีที่บริษัท เซฟรอนฯ ไม่ได้ปฏิบัติตามที่มาตรการฯ รวมถึงกรณีที่ไม่ได้ประยุกต์ใช้แนวปฏิบัติ หรือระบบการจัดการอื่นๆ ที่เหมาะสมมาจัดการประเด็นทางด้านสิ่งแวดล้อม
- 5) ไม่เกี่ยวข้อง (NA) หมายถึง กรณีที่สถานภาพปัจจุบันของโครงการฯ ไม่มีการดำเนินงานในระบที่มาตรการฯ กำหนด (เช่น การติดตั้งแท่นและท่อขนส่งใต้ทะเล การเจาะหลุมผลิต) หรือไม่ตรงตามเงื่อนไขที่กำหนด (เช่น การดำเนินงานของโครงการฯ ยังไม่พบวัตถุโบราณหรือร่องรอยของแหล่งโบราณคดีใต้ทะเล) หรือไม่มีการดำเนินกิจกรรมซึ่งเป็นแหล่งกำเนิดผลกระทบที่มาตรการฯ กำหนด (เช่น กรณีที่มีการปล่อยน้ำจากกระบวนการผลิตลงสู่ทะเลให้เก็บตัวอย่างน้ำเพื่อทำการวิเคราะห์ก่อนปล่อย หรือ พื้นที่โครงการบางส่วนได้สิ้นสุดระยะเวลาผลิตตามสัญญาสัมปทาน)

ทั้งนี้ การนำเสนอผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ ในครั้งนี้ ครอบคลุมเฉพาะกิจกรรมที่มีการดำเนินงานในปี พ.ศ. 2565 เท่านั้น โดยแบ่งเป็น 2 ช่วง ดังนี้

- 1) ช่วง 1 มกราคม – 23 เมษายน พ.ศ. 2565 ซึ่งเป็นช่วงก่อนสิ้นสุดระยะเวลาผลิตตามสัญญาสัมปทานของแปลงสำรวจหมายเลข 10 และ 11 องค์ประกอบของโครงการฯ ได้แก่ แท่นผลิตกลาง แท่นเผือก๊าซ แท่นอัดกลับน้ำ และแท่นที่פקอาศัย ในศูนย์กลางการผลิตปลาทองซึ่งอยู่ในแปลงสำรวจหมายเลข 10 รวมทั้ง แท่นหลุมผลิต 65 แท่น ในแปลงสำรวจหมายเลข 10, 10A, 11, 11A, พื้นที่ผลิตชบา (แปลงสำรวจหมายเลข B8/32 และพื้นที่ผลิตยูงทอง (แปลงสำรวจหมายเลข G4/48)

OFFSHORE EMERGENCY DRILL REPORT FORM									
Drill Type	A. Fire/ Explosion/ Medical Emergency				Fire at Metering Skid During Offloading Operation				
Location	PLFSO				Drill No.	2022			
Date	29	Dec	2022	Time	6:30	AM	Record	Saranya T.	
Objectives	To Check Function of teams To familiarize teams with fire fighting equipment and BA To exercise Onsite Response Teams/ Back up Teams To test the response of all personnel for evacuation To ensure all personnel are aware of Lifeboat Location								
Scenario	Scenario: During offloading, suddenly high back pressure at Manifold cause to oil spill at manifold and spill to the sea then fire is occur •Sound alarm and master station •OSC brief team and response to the fire area, UT vessel with FI-FI system and oil spill to sea request to support •CER notice to CCR that Fire pump have malfunction •Fire G/S pump will use and fire control with fire hose •5-minute left, G/S 1 failure •G/S 2 request to use but malfunction. •Fire can't control •OIM make decision to abandon ship								
Prop Required	-								
Personal Involved	All installation personals Installation Emergency Management Team Back up Team -								
Procedure Test	Abandon platform emergency procedure								
Equipment Test	Fire Fighting Fire Hose Fire Monitor -								
Before Drill Checklist	<input checked="" type="checkbox"/>	Is it safe to conduct drill ?			<input checked="" type="checkbox"/>	Do IEMT recognize to switch from drill to operation in case real emergency happen ?			
	<input checked="" type="checkbox"/>	Are the relevant risks accessed and mitigated ?							
After Drill Wrap up	Plus		Delta		Action			Responsible Person	
	Good communication during team		Hard hat at chin strap is malfunction		Fire team should check all equipment when onboard to ensure equipment ready to use			Fire team	
	Good command during team								
	Completed Head count quickly								
	Accommodation CCR		Total POB 44	Head count: each muster station					
				Muster 1 25	Muster 2 19	Muster 3 /alternate	Muster 4 /alternate		
			36	20	16	-	-		

PHOTOS





Chevron Thailand – Fixed Lifting Equipment Operating Practices

Approved 1 July 2016
Version 1.3

©2006 by Chevron Corporation

This document contains proprietary information of Chevron Corporation. Any use of this document without express, prior, written permission from Chevron Corporation and/or its affiliates is prohibited.

Contents

Chevron Thailand – Fixed Lifting Equipment Operating Practices.....	1
1.0 Purpose, Objective and Scope.....	3
2.0 Requirements.....	4
3.0 Resources, Roles and Responsibilities.....	6
Table 1: Key Roles.....	6
Table 2: Responsibilities.....	6
4.0 Procedures.....	12
4.1 Crane Requirements.....	12
Table 3: Crane Requirements.....	13
4.2 Training Requirements	14
Table 4: Crane Operator License Classification	17
4.3 Documentation.....	27
4.4 Safety Precautions.....	27
4.5 Supervision of Lifting Operations	28
4.6 Undertaking Lifting Operations.....	29
4.7 Crane File Record Book / Crane History File.....	29
4.8 Safety in Crane Operations	30
Table 5: Crane Operation Stoppage	33
4.9 Crane Operations near Overhead Power Lines	33
Table 6: Minimum Clearance for Cranes Near Proximity to Overhead Power Lines.....	34
4.10 Personnel Transfers.....	35
4.11 Suspended Personnel Platforms.....	36
4.12 Simultaneous Crane and Helicopter Operation.....	36
4.13 Communication.....	36
4.14 Crane Inspections (Under Lift Team Duty)	38
4.15 Alternate Lifting Devices.....	40
4.16 Mobile Crane Operations.....	40
5.0 Continual Improvement	42
6.0 Attachments.....	43
6.1 Attachment 1: Definitions.....	43
6.2 Attachment 2: Crane Pre-Lift Checklist	52
6.3 Attachment 3: Crane Pre/Post Operation Check Sheet.....	56
6.4 Attachment 4: Emergency Load Lowering Procedures	57
7.0 Document Control Information.....	63
Table 7: Document Control Information.....	63

Table 8: Document History	63
8.0 Document List	64
Table 9: Document List	64
9.0 Appendix	64
9.1 Appendix 1 - Management and Inspection of Fixed Lifting Equipment.....	62

List of Tables

<u>Table 1: Key Roles</u>	6
<u>Table 2: Responsibilities</u>	6
<u>Table 3: Crane Requirements</u>	13
<u>Table 4: Crane Operator License Classification</u>	17
Table 5: Crane Operation Stoppage.....	30
<u>Table 6: Minimum Clearance for Cranes Near Proximity to Overhead Power Lines</u>	34
<u>Table 7: Document Control Information</u>	63
Table 8: Document History	63
<u>Table 9: Document List</u>	64

List of Figures

Figure 1: Crane License Formats and Colors	18
Figure 2: Crane Operator License Issue and Renewal Procedures	24
Figure 3: Qualified Rigger License	26
Figure 4: Standard Crane Hand Signals.....	36

1.0 Purpose, Objective and Scope

Purpose

The purpose of this procedure is to state Company policy regarding safe lifting equipment operation and usage on Chevron property throughout the Chevron Thailand Profit Center.

The contents are not intended to replace manufacturers or regulatory resources (API RP 2D, etc.), but are designed to highlight some of the key requirements of regulatory enforcement agencies and manufacturer's recommendations which should be considered during all crane operations and activities.

The contents are intended to provide guidance on safe operational practices for cranes and compliance with national and international laws, rules and regulations and Company practices.

Objectives

The objectives of this process are to:

1. Provide personnel with an understanding of Company policy regarding basic crane and fixed lifting equipment operations.
2. Establish minimum guidelines for safe operation, maintenance, and inspection of cranes and fixed lifting equipment.
3. Promote compliance with good safety practices and commitment to attaining zero accidents.

NOTE: There may be certain circumstances not specifically covered in this procedure and associated documents where further clarification may be required.

Scope

This document covers crane operator and rigger training standards, and includes operator inspection of permanent and temporary cranes and fixed lifting equipment throughout the Chevron Thailand operations.

This standard applies to mechanical lifting activities where lifting methods and rigging shall meet these minimum requirements.

This standard does not address activities where forklift, mobile elevated work platform (MEWP), manlift or other similar equipment might be used for lifting activities.

Other aspects of Chevron policy regarding crane operations and lifting equipment are found in:

Portable Lifting Equipment Operating Practices

[Appendix 1: Management and inspection of portable lifting equipment \(PLE\)](#)

[Appendix 2: Guide for examination and testing of containers](#)

[Appendix 3: Chevron Thailand Banned and Recommended Lifting /Rigging Practices](#)

Fixed Lifting Equipment Operating Practices

[Appendix 1: Management and inspection of fixed lifting equipment](#)

This document does not cover contract export tankers which operate in the field and are contracted under their 'flag' country regulations. Their crane and crane operator certification are checked when they are hired as complying with that flag country's rules, and therefore these vessels are excluded from the scope of this document.

Contract Owners/Managers contracting other temporary services should consider this procedure in their contract pre-qualifications and ensure that contractors meet or exceed these requirements.

National Regulations

The Thai Regulation of MOE, B.E. 2555 (2012) Re: Prescription Criteria and Method for Exploration Production and Conservation of Petroleum does not specify any requirements with respect to regular inspection and re-certification of lifting equipment.

In such a context, it is the duty of the operator to define and implement an inspection policy in line with the recognized practices and standards.

In Chevron, this policy will be based on the Thai regulation and the I.L.O. (International Labor Organization) conventions, complemented with requirements from recognized national or international standards. This applies whether the equipment is owned by Chevron or Contractor.

Accordingly, the present document specifies the procedure to be used on all premises operated by Chevron in order to ensure that all requirements of the above regulations and recognized standards are covered, and that lifting and hoisting equipment is properly maintained and certified.

Measurement and Verification

Data collection that shows a reduction in the number of reported crane defects (JDE 8.11 EAM history)

Data collection that shows a reduction in the number of reported crane related incidents

2.0 Requirements

Hazards associated with Lifting and Rigging shall be identified and mitigated prior to beginning work.

Competent personnel must complete (i.e., develop lift plan as required) the steps needed to properly and safely prepare the job site and equipment for the start of work.

Lifting and rigging equipment must be engineered and certified for current use and in good working order as verified through Pre/Post Operation inspections.

Note: The use of non-certified locally fabricated or modified lifting and rigging equipment is prohibited.

Lifting and rigging equipment shall be used in accordance with the intended design purposes and specified limits of the manufacturer and recognized and accepted good industry practices and company standards.

Confirm weight of the object and establish the load's center of gravity prior to beginning the lift.

Establish clear pick-up and lay-down areas that are within the crane's load lifting radius.

Ensure the load path from the beginning of the lift to the lay-down area is clear of obstructions.

Rig loads appropriately and ensure loads are free of possible restraints (ice, sea fastenings, hold-down bolts, etc.).

Place load in designated lay-down area and remove rigging equipment after load is securely in place and free of support from the crane.

3.0 Resources, Roles and Responsibilities

Table 1: Key Roles

Role	Name	Title	Signature (Optional)
Process Sponsor	Baker, Jackson	GM, Operations	
Process Advisor	Woraman Chalermwat	MSW Process Advisor	
Originator	Uthit Kokphim	HES Specialist	

The following table outlines the roles and responsibilities associated with this procedure.

Table 2: Responsibilities

Role	Responsibilities
Process Sponsor	<ul style="list-style-type: none"> • Serve as an advocate of the process to ensure that it is understood and used as designed within the SBUs • Approve relevant procedure that he/she is a sponsor • Conduct an annual review of process/procedure effectiveness and efficiency within SBU
Process Advisor	<ul style="list-style-type: none"> • Serve as an advocate of the process with the SBU and asset management to ensure that it is accorded the appropriate priority and receives funding, personnel and other resources • Ensure that process effectiveness and efficiency are measured and verified at least annually • Allocate resources to operate and improve the process/procedure
Asset Manager	<ul style="list-style-type: none"> • Act as sponsor of the process and ensure that this procedure is in place, is regularly reviewed, and is complied with.
Person in Charge (PIC)	<ul style="list-style-type: none"> • Ensure that personnel within their area who are involved in crane maintenance and inspection operations receive the correct training and certification for their task. • Ensure that personnel do not carry out tasks for which they are not trained. • Ensure that all personnel are aware of and comply with the contents of this guideline and consistently implement Best Practices.
Offshore Installation Manager	<ul style="list-style-type: none"> • Ensure that this procedure is in place, personnel are trained and competent, and the process is complied with.
Maintenance Superintendent	<ul style="list-style-type: none"> • Review the procedure on a regular basis and incorporate agreed changes. • The Maintenance Superintendent is responsible for the coordination of the Lift Team consisting of all key personnel involved in the planning and execution of a lift operation. The Lift Team will typically include a qualified Crane Operator, one or more Deck Crew, and the Vessel

Role	Responsibilities
	<p>Captain. Depending on the scope of the lift operation, the Lift Team may also include the following: Facilities Engineer, Facilities Representative, Drilling Representative, Work-over Representative, and Production Operator.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Key responsibilities of the Lift Team are outlined below. Specific responsibilities of key Lift Team members are provided in later sections <p>Pre-Operation</p> <p>Before the operation, members of the Lift Team have these responsibilities:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Conduct pre-lift meeting to review scope of work and execution plan. • Review Crane Pre-Lift Checklist with all members of Lift Team. • Prepare written JSA/JHA/JHA for all heavy lifts and non-routine lifts. • Evaluate the lift operations to determine if additional qualified riggers are needed to assist in loading or offloading operations. • Ensure that a clear method of communication is established. • Assess site conditions to ensure that the lift operation can be conducted safely (sea state, currents, wind speed and direction, weather, size of vessel, position of cargo, adequate lighting). • Review lift path and weight of loads to determine if specific Simultaneous Operations procedures are required to protect production equipment from falling loads. <p>During Operation</p> <p>During the operation, members of the Lift Team have these responsibilities:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Maintain constant communication between all Lift Team members. • If site conditions change or if the lift operations change from the original plan, stop work and conduct another pre-lift meeting. • Complete a Crane Pre-Lift Checklist and JSA/JHA/JHA, as required, before continuing with the lifts.
Maintenance Supervisor	<ul style="list-style-type: none"> • Ensure that this procedure is in place, personnel are trained and competent, and the process is complied with.
Qualified Crane Inspector (Mechanic with engineering license)	<ul style="list-style-type: none"> • Ensure that the cranes and their accessories are periodically inspected in accordance with this procedure and good engineering practice. • Check and sign all crane inspection reports on a quarterly basis • Complete all crane inspection reports • Knows the scope of work and procedures to be followed • Documents scheduled Crane Inspection • Verifies proper crane setup • Prevents equipment malfunction by identifying and assessing possible failure points

Role	Responsibilities
	<ul style="list-style-type: none"> • Communicates needed changes in work scope or changes in conditions to supervisor immediately • Verifies that appropriate equipment is being used
Qualified Crane Operator	<p>All personnel who operate any cranes on Chevron facilities will be qualified Crane Operators, as per API RP 2D, and will be able to provide documentation indicating that they have successfully completed a Crane Operator Training Course that meets the requirements of API RP 2D.</p> <p>All Crane Operators driving Company cranes will also be certified as Class "A T/C", "A", "B+", "B", "C" or "O".</p> <p>A Qualified Crane Operator must be re-certified every two years. A Qualified Crane Operator must also meet the requirements of a Qualified Rigger. A Qualified Crane Operator is not allowed to make repairs to critical components. (See API Spec 2C, Appendix A.) All non-routine lifting operations will be planned and carried out only by a certified class "A" (for offshore crane) and class "o" (for onshore crane) crane operator"</p> <p>The Crane Operator will always be the leader of the Lift Team. In addition to the Lift Team responsibilities listed above, the Crane Operator's responsibilities also include those listed below.</p> <p>Pre-Operation</p> <p>Before the operation, the Crane Operator has these responsibilities:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Participate in pre-lift meeting as discussed in Lift Team Responsibilities above. • Ensure that all required paper work (PTW, HA, PPHA, crane pre-post, pre-lift check list, Lifting plan and etc.) are established • Complete "Crane pre/post operation checklist as well as Crane pre-lift check list before beginning crane operations. • Ensure the new crew to comply with Chevron SSE program • Verify that all personnel involved in executing the lift operation have the proper qualifications as Crane Operator or Rigger. • Designate a Qualified Rigger as a signal person any time the Qualified Crane Operator is unable to see a load. • Ensure that only Qualified Riggers and essential personnel are allowed in the work area during lift operations. • Verify load weights by markings on the load and documentation on the shipping manifest. • Verify that the appropriate load-rating chart is in place and that the reeving is properly configured to accommodate the planned loads. • Ensure that the proper rigging equipment is selected and inspected by a Qualified Rigger before the lift. • Prior to the use of a mobile crane the ground condition must be know and suitable for the intended lifting operation. The location of underground services must also be verified.

Role	Responsibilities
	<p>During Operation</p> <p>During the operation, the Crane Operator has these responsibilities:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Assume ultimate responsibility for safe operation of the crane. • Never start machine movement unless the load or signal person is within range of vision. Appropriate signals (audible or visual) must be given. • Respond to signals only from the appointed signal person, and emergency stop signals from anyone at any time. • Ensure that crane capacity, as shown in the load chart, is not exceeded during crane operations. • Be aware of helicopter traffic and follow Aviation procedures. • When cranes are operated at night, ensure that there is sufficient lighting for safe operation. The load and landing area should be illuminated. • Wear proper work clothes and Personal Protective Equipment in accordance with Chevron PPE requirements. • Stop any lift operation deemed unsafe (exercise Stop Work Authority). • Evaluate crane operations during bad weather or when ability to communicate with the signal person is impaired. <p>Post-Operation</p> <p>After the operation, the Crane Operator has these responsibilities:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ensure that the crane is properly secured and controls are turned off or to the neutral (hydraulic cranes) position before leaving the crane. • Do not leave crane unattended with a load in the air. Always lower the load to the deck before leaving the crane. (See Unattended Control Stations for exceptions during wireline operations.)
Qualified Rigger	<p>The Qualified Rigger is an integral part of crane operations, shipping, material movement, and rigging. Qualified Riggers have certain responsibilities and duties that are critical to the safe load lifting and attaching activities.</p> <p>The Crane Operator and Rigger(s) must work as a team.</p> <p>All personnel who participate in rigging operations on Chevron facilities will be Qualified Riggers, as per API RP 2D, and will be able to provide documentation indicating that they have successfully completed a Rigger Training Course that meets the requirements of API RP 2D. Rigging operations will include, at minimum, attaching and/or detaching lifting equipment to loads and providing signals to Crane Operators.</p> <p>Communication among the Lift Team is one of the most important responsibilities. Along with the Crane Operator, the Rigger will always be a key member of the Lift Team.</p>

Role	Responsibilities
	<p>In addition to the Lift Team responsibilities listed previously, the Rigger's responsibilities also include those listed below.</p> <p>Pre-Operation</p> <p>Before the operation, the Rigger has these responsibilities:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Participate in pre-lift meeting as per Lift Team Responsibilities (see above). • Ensure that only Qualified Riggers and essential personnel are allowed in the work area during lift operations. • Verify load weights by markings on the load and documentation on the shipping manifest. • Select the proper rigging equipment and/or cargo container for the lift. • Verify the safe working loads of the equipment being used and never exceed this limit. • Inspect all hardware, equipment and slings before use. Destroy or render unusable any defective components. • Verify that all slings have proper certification tags. If the identification tag is missing, the sling will not be used. If a replacement tag cannot be obtained, the sling must be destroyed. • Inspect all loads or cargo containers, including permanent slings. Evaluate load stability and potential for spill or release of fluids. • Ensure that a designated signal person is identified and communication methods are agreed upon. • Barricade lifting and loading area. <p>During Operation</p> <p>During the operation, the Rigger has these responsibilities:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Assume responsibility for the safety of all personnel around the crane operations and crane operating area, including personal safety. • When designated, act as a signal person during the lift operation. • Look for potentially unsafe situations and provide a warning to the Crane Operator and others in the crane operations and crane operating area. • Do not stand between the load and another stationary object or boat railing (pinch zone). The Rigger should be facing the crane at a safe distance and never directly beneath the load. • Wear proper work clothes and Personal Protective Equipment in accordance with Chevron PPE requirements. • Stop any lift operation deemed as unsafe (exercise Stop Work Authority). <p>Post-Operation</p> <p>After the operation, the Rigger has these responsibilities:</p>

Role	Responsibilities
	<ul style="list-style-type: none"> • Properly secure loads on vessels, using equipment furnished by the vessel company. • Properly store and maintain rigging equipment.
Qualified Rigging and Lifting Inspector/ PLE inspector	<p>An Inspector shall be either a Class Surveyor / 3rd Party Inspector authorized to issue lifting equipment inspection certificates, or a Chevron trained employee who has documentation indicating that he has successfully completed a 'Portable Lifting Equipment Inspector' training course that meets the requirements of API RP 2D and has a current valid certificate.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ensure each piece of equipment has an identification tag labeled with manufacturer's name, certification number, rated capacity and the owner's name. • Perform a thorough examination of all Portable Lifting Equipment (PLE). • Remove from service and quarantine any equipment that is not fit for use. • Color code each piece of equipment with the new current color code. Complete certification documentation.
Qualified non-crane equipment operator	<ul style="list-style-type: none"> • The Qualified non-crane equipment operator is an integral part of Qualified Crane operations and / or Qualified Rigger to operate, shipment, material movement by using non-crane equipment such as Chain hoist, Come along, Lever Winch, Air tugger and Powered winch etc. • The Qualified non-crane equipment operator has certain responsibilities and duties that are critical to the safe load lifting and attaching activities
Signalman (Dogman or Banksman)	<ul style="list-style-type: none"> • The PIC will assign one of the Qualified Riggers to be the designated Banksman (signalman). • The Banksman (signalman) should wear either a high-visibility vest, hard hat cover or arm band for identification of his position. • The Crane Operator shall only follow signals from the designated Banksman (signalman) with the exception of the emergency stop signal which can be given by anyone. • Reporting to the Crane Operator, he is responsible and accountable for: <ul style="list-style-type: none"> ➢ The safety of the lifting operation ➢ Safe operation of the lifting equipment assigned and in use ➢ The careful and safe handling of all materials ➢ Reporting defects in equipment or processes to the crane driver and/or their area supervision ➢ Not using defective equipment • Ensuring that others do not use defective equipment
Reliability Group Manager	<p>Be responsible and accountable for coordinating with the Maintenance Superintendents / Supervisors on all phases of crane PM's, maintenance and repair work to ensure the cranes are kept in good working order at all times.</p>
Vessel Master	<p>Vessel stability will be the primary concern when loading a vessel. The cargo will be positioned on the deck of the vessel to facilitate ease of rigging during offloading operations.</p>

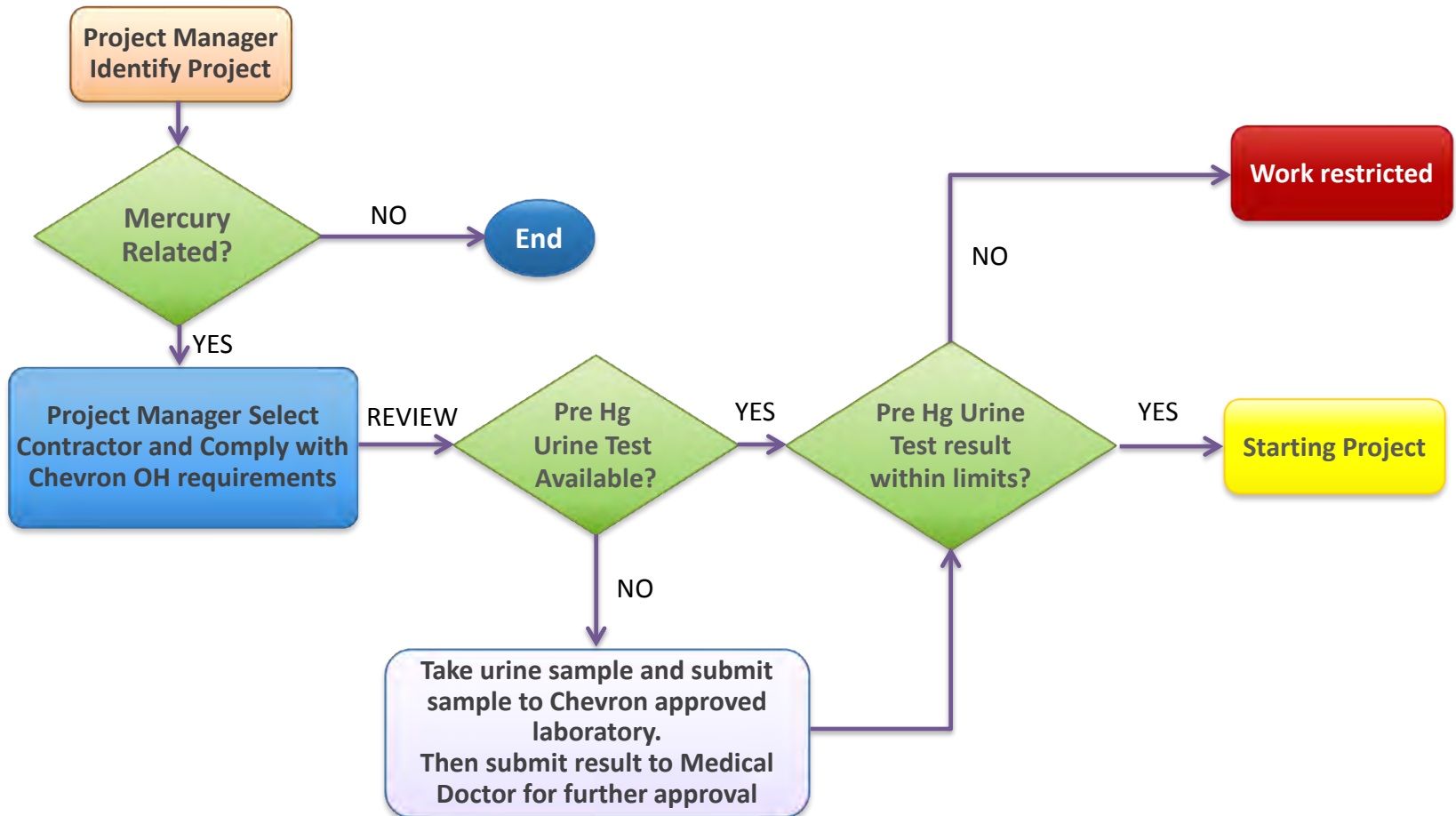
Role	Responsibilities
	<p>For any lift operations that involves loading to a vessel, the Master will always be a key member of the Lift Team. In addition to the Lift Team responsibilities listed in a previous section, the Vessel Master responsibilities also include the following:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Participate in pre-lift meeting, by radio, as per Lift Team Responsibilities above. • Participate, by radio, in preparation of written JSA/JHA's as required. • Ensure the vessel's stability for all cargo placed upon its deck. • Ensure that lashing equipment that is part of the vessel inventory is maintained in good condition. Proper fastening equipment for securing the cargo is onboard (in good working condition). • Ensure that cargo is properly positioned and secured before leaving the dock or offshore facility. • Ensure that all deck crew participating in handling the cargo on the vessel wear proper work clothes and Personal Protective Equipment in accordance with Chevron PPE requirements. • Ensure that all tag lines attached to cargo are properly positioned, are kept clear, and do not become trapped beneath other cargo. • Stop any lift operation to or from the vessel which is deemed unsafe (exercise Stop Work Authority). • Ensure that the vessel is maneuvered away from the load during the lift operation (crane should also swing away from the boat). • Maintain communication with the Lift Team during lift operations (hand signals and radio). • Ensure that all cargo loaded onto vessel is properly documented on the shipping manifest, with weights recorded. • Check that the manifest is correct and make an immediate report if it is not.
Contract 3 rd Party Inspector	<ul style="list-style-type: none"> • Ensure that the cranes and their accessories are periodically inspected in accordance with this procedure and good engineering practice. • Check and sign all crane inspection reports on a quarterly basis • Complete all crane inspection reports in compliance with Thai Law
Site Personnel	<ul style="list-style-type: none"> • Report defective lifting equipment to the Chevron Maintenance Supervisor, Site Manager or the Base Manager.

4.0 Procedures

4.1 Crane Requirements

All cranes working on the property of Chevron will be designed, installed, operated, inspected, maintained, and repaired in accordance with the regulations listed in the table below.

For Contractor-owned cranes (i.e., rental cranes, lift-boats, and wire-line), each Contractor will be responsible for compliance with these requirements.



Chevron Thailand – Mercury Management



Surapat Rungruang, HES Special Project
OE/HES Department
Chevron Thailand Exploration and Production Ltd.

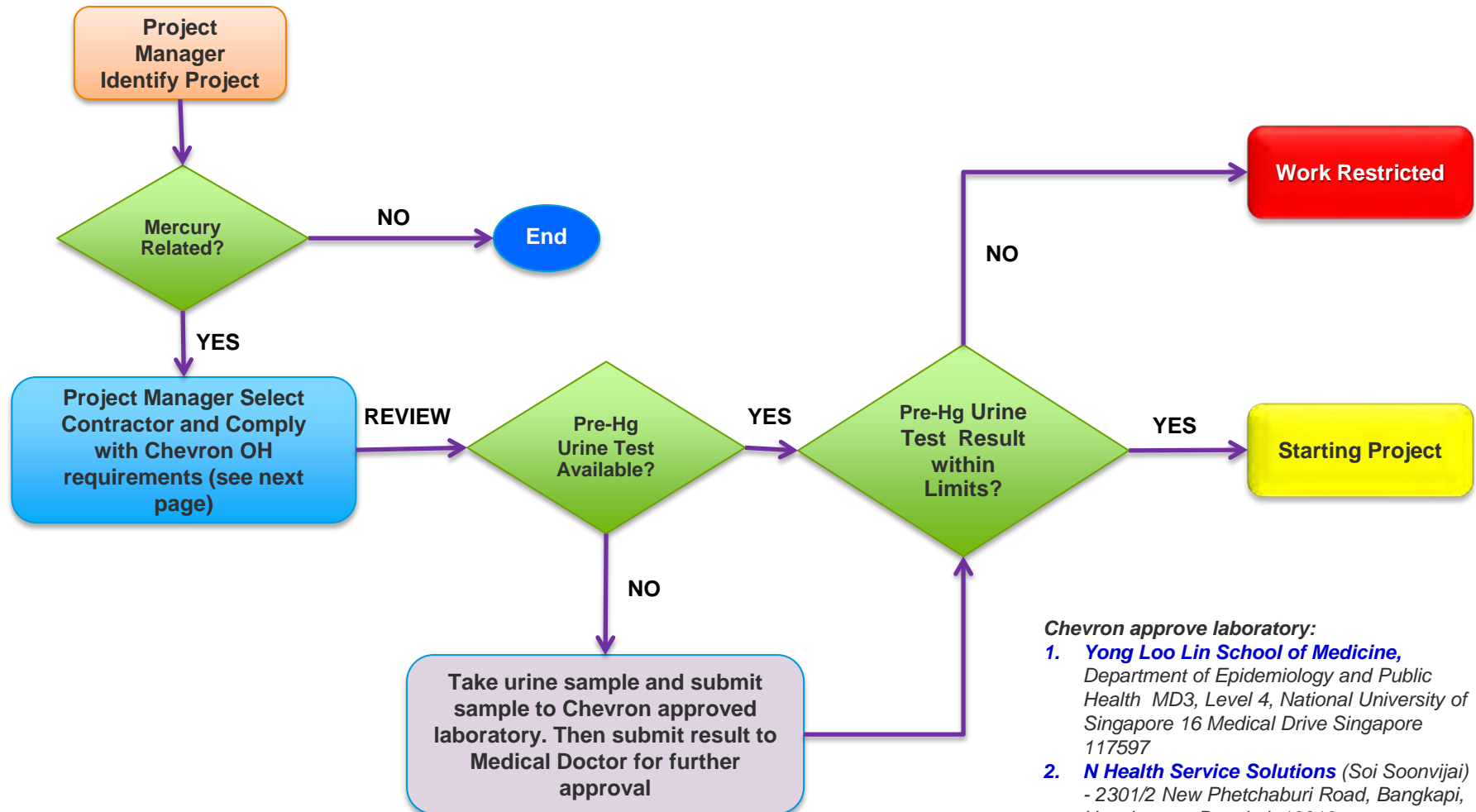


Presentation Scope



- HOS - Mercury Related Project Screening Flowchart
- Occupational Hygiene Requirements for Mercury Related Activities
- Mercury Contaminated Material Handling and Decontamination
- PPE Preparation for Mercury Related Project
- Decontamination Zoning

HOS - Mercury Related Project Screening Flowchart



Chevron approve laboratory:

1. **Yong Loo Lin School of Medicine**,
Department of Epidemiology and Public Health MD3, Level 4, National University of Singapore 16 Medical Drive Singapore 117597
2. **N Health Service Solutions** (Soi Soonvijai)
- 2301/2 New Phetchaburi Road, Bangkok, Huaykwang, Bangkok 10310

Occupational Hygiene Requirements for Mercury Related Activities



Pre Job Planning by Contractor

- * Submit Pre Urine Test Result prior to get approval from Medical Doctor or Erawan Medic
- Submit "Respiratory Fit Test" document (annually required)
- Provide HAZMAT, HAZCOM and Mercury Awareness Training evidences



Work In Progress at Chevron Facility

- Verify contractor related document by HESS
- Check PPE to ensure all meet Chevron Standards
- Conduct OH Monitoring (Workplace Exposure Monitoring) by medic on location



Post Job by Chevron at Chevron Facility

- ** Collect Post Urine Test - by Chevron at Working Site
- Notify Project Manager if test result exceeding standard limit

* Urine Hg result is valid within 3 months prior to work (must not perform activity related to mercury exposure)

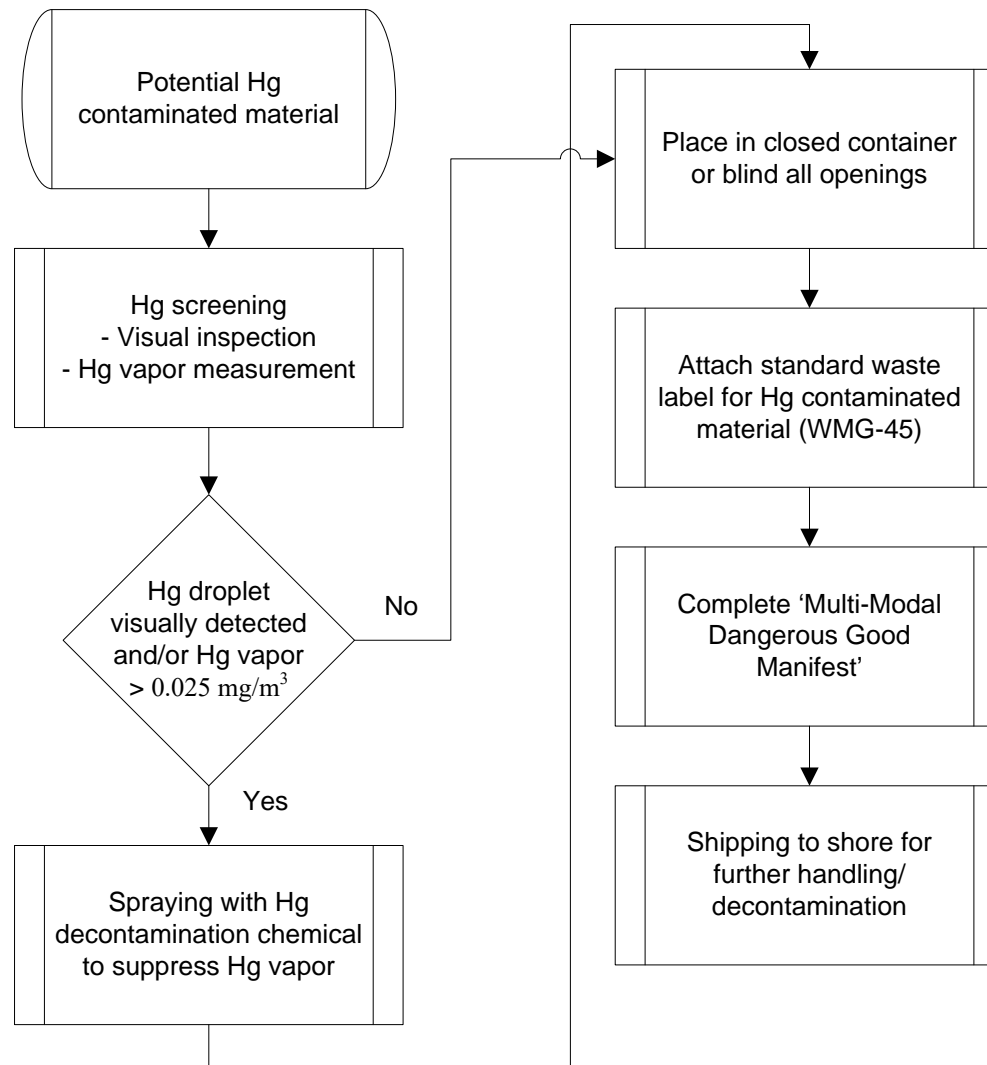
** Post urine mercury can be used for Pre test for other project when getting the result from laboratory

Mercury Contaminated Material Handling and Decontamination

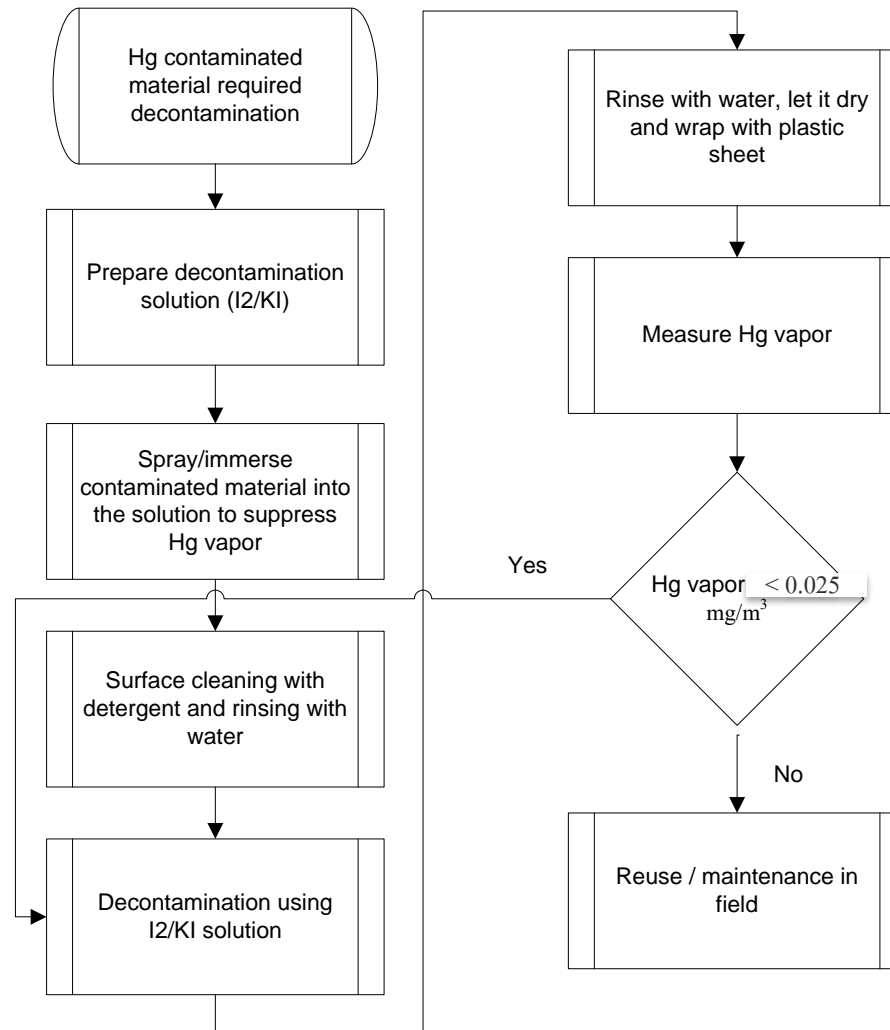


- **Material Pre-cleaning:** clean material by rinsing with water and detergent and then rinsing with water again.
- **Mercury Decontamination:**
 - Apply the chemical on material surface or into enclosed units. Isolation of decontamination unit or section might be required. Allow 20-30 minutes contact or retention time.
 - Rinse the unit/material with water and allow them to air dry.
 - Repeat the decontamination cycle until the required mercury level as specified
 - Other recommended method for isolated equipment part, material, piping spool or valves is to immerse the equipment and part into decontamination solution and allow the reaction to happen for 20-30 minutes.

Mercury Contaminated Material Handling Flowchart



Mercury Contaminated Material Decontamination Flowchart



Mercury Contaminated Material - Storage Container and Packing Requirements



- Mercury contaminated materials, when possible, should be placed into plastic bag that is strong, leaked-proof and punctured-resistant.
- The bag must be impervious to the elemental mercury and completely surrounds/seals the contents of materials.
- Plastic bag is then placed into UN standard plastic drum or other suitable container.
- The plastic drum/container should be equipped with 100% top cover and securely closed before moving or shipping.
- For materials that cannot be contained in closed containers e.g. pipes, valves, PSV, tube bundles, etc, these materials shall be wrapped with plastic sheet and all openings shall be blinded and sealed to the extent that is practically feasible.
- Using metal drums/containers are not recommended due to possible deterioration over the extended storage period and amalgamation property of mercury.

Example of Proper Packing



- If mercury is detected either by visual inspection or by mercury vapor measurement (measured mercury vapor level exceeds $25 \mu\text{g}/\text{m}^3$, the equipment/material shall be wrapped with plastic sheet and all openings shall be blinded and sealed to prevent potential exposure to mercury vapor.



Ball Valve



Heat Exchanger

Labeling Requirements for Mercury Contaminated Materials



Standard waste label “WMG-008” for mercury contaminated materials, including all required information, hazard warning signs and “UN Number 2025”, should be attached to the external side of the container or the packaging material at an easily observed location.

HAZARDOUS WASTE ของเสียอันตราย		
WMG-008 Waste Mercury Contaminated Parts and Equipment		
DMF Waste Code: 14 01 DIW Waste Code: 17 09 01		UN 2025 PG I
  	<p>Health Risk</p> <ul style="list-style-type: none"> Danger of cumulative effects. Harmful: danger of serious damage to health by prolonged exposure through inhalation and in contact with skin. Very toxic by inhalation, and in contact with skin. Very toxic to aquatic organisms, may cause long-term adverse effects in the aquatic environment. <p>Safety Info</p> <ul style="list-style-type: none"> Keep locked up. Do not breath gas/ fumes/ vapour/ spray. In case of insufficient ventilation wear suitable respiratory equipment. Use only in well ventilated areas. <p>Spill and Disposal</p> <p>Prevent from entering drains. Contain spillage by any means. Absorb with dry agent. Stop leak if safe to do so. Take off immediately all contaminated clothing. This material and its container must be disposed of in a safe way. To clean the floor and all objects contaminated by this material, use water and detergent.</p>	<p>ข้อควรระวัง</p> <ul style="list-style-type: none"> อันตรายจากผลกระทบที่เกิดจากการสะสมในร่างกาย เป็นอันตรายร้ายแรงเมื่อสัมผัสผ่านทางการสูดดม การสัมผัสทางผิวหนัง -42 องศาเซลเซียสอาจมีอันตรายถึงชีวิต เป็นพิษมากหากสูดดมและสัมผัสกับผิวหนัง เป็นพิษมากต่อสิ่งมีชีวิตที่อยู่ในน้ำ อาจมีผลกระทบระยะยาวต่อสภาพแวดล้อมทางธรรมชาติในน้ำ <p>ข้อมูลความปลอดภัย</p> <ul style="list-style-type: none"> ปิดผนึกไว้ ห้ามหายใจเอาไอ/ควัน/แก๊ส/ละอองเข้าไป หากมีอาการไอ/จาม/ไม่สบายควรใส่หน้ากากช่วยหายใจ ใช้ในพื้นที่ที่มีการระบายอากาศ <p>การเก็บและการกำจัด</p> <p>ป้องกันมิให้สารที่ปนเปื้อนนี้ไหลลงท่อระบายน้ำ เก็บในที่ที่แห้งและเย็น อยุ่ห่างจากเด็กและสัตว์เลี้ยง เก็บในที่ที่แห้งและเย็น อยุ่ห่างจากเด็กและสัตว์เลี้ยง เก็บในที่ที่แห้งและเย็น อยุ่ห่างจากเด็กและสัตว์เลี้ยง</p>
Outer Packing: Basket or 20 feet-container or Plastic drum (X class)	Stowage and Segregation: Category A	Transit Storage (please select): <input type="checkbox"/> STS, Songkhla <input type="checkbox"/> ESBE, Chonburi
Loading Date (DD/MM/YY):	Quantity (ton) or Volume of Waste (litre):	Waste Generator:
Chevron Emergency Contact (แจ้งเหตุฉุกเฉิน) : Bangkok (กรุงเทพฯ) 0-2545-6222, Songkhla (สงขลา) 0-7430-3333		

PPE Preparation for Mercury Related Project



Protective Clothing

A chemical suit (Tyvek Coverall) suitable for mercury handling must be worn when stipulated by the Work permit or Work Plan. These are specifically designed without pockets and without access to avoid transferring mercury contamination to the body or underclothing. When wearing coveralls, it is essential that the pant legs overlap boots.

Heat stress is a significant concern while wearing this type of suit.



PPE Preparation for Mercury Related Project



Boots

High top rubber or plastic boots must be worn to extend above the ankles so pant legs can overlap the boot tops to ensure mercury cannot enter the inside of the boots and prevent contamination of the socks.



Gloves

Correctly selected rubber gloves must be worn. Gloves must not be re-used once removed unless washed and decontaminated to avoid mercury on the hand. Care must always be exercised to prevent the hands from contaminating other parts of the body, especially the face, eyes and hair. Clean flushing water at a decontamination station/skid must be used for cleaning the nose, face, hands, gloves, etc. and then allowed to air dry.



PPE Preparation for Mercury Related Project



Eye Protection

A face shield, goggles or full face respirator shall be worn whenever there is a possibility to be splashed with mercury or mercury contaminated materials.



Respirators

Correctly selected mercury canister respirators must be worn when stipulated by the work procedure or work permit, for work with a possible mercury exposure.

Inspect respirators properly before each use.



Respiratory Selection Guide

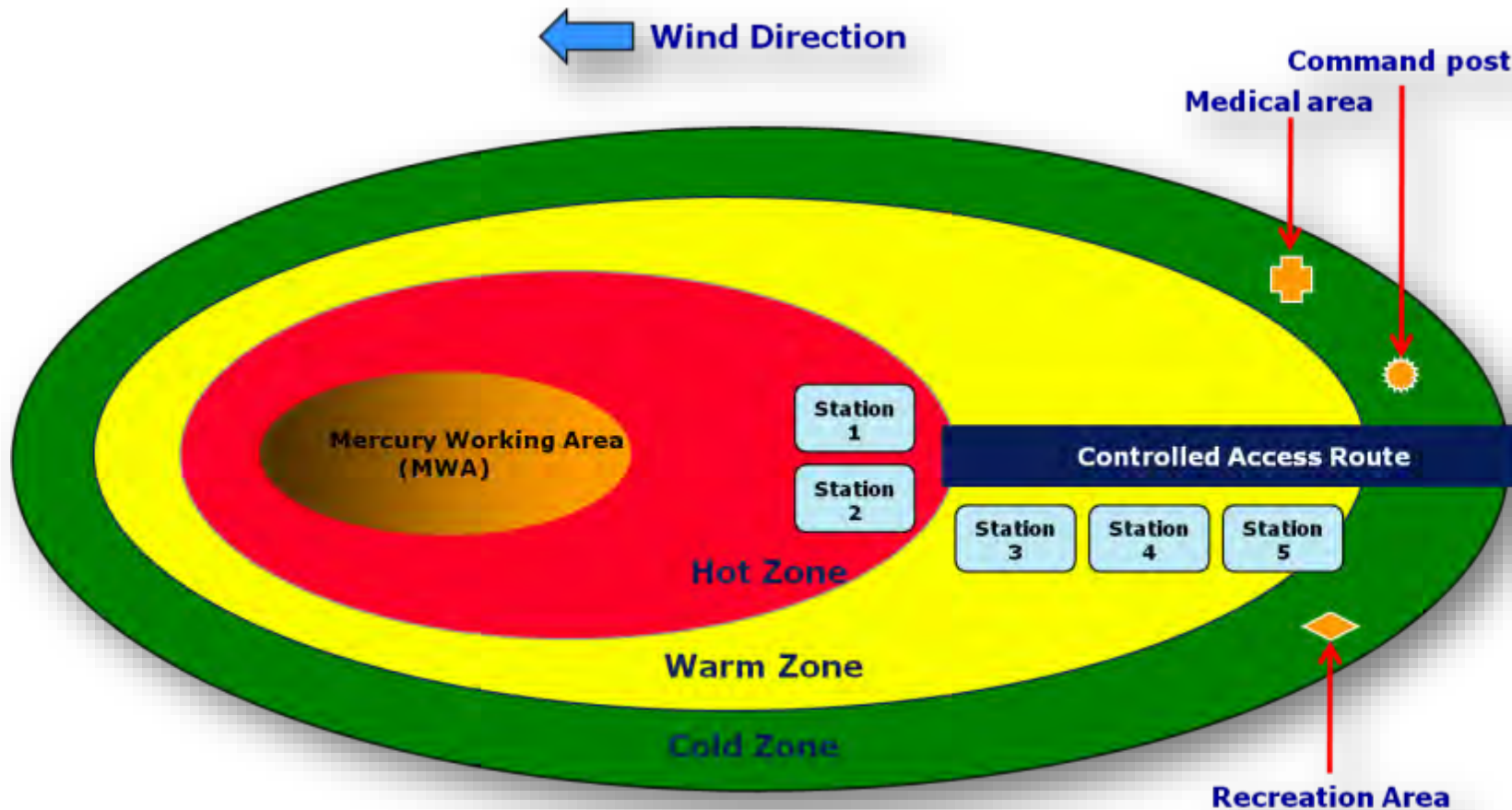


Respiratory Type	Protection Factor	Selection Criteria for each Toxic Gases			Oxygen % vol. in air	% LEL
		Benzene (PPM)	Mercury (mg/m ³)	H ₂ S (PPM)		
• Half Mask with Cartridges	10	<10	<0.25	>5.0 * Escape Set	19.5-23.5 %	<10
• Full-Face Mask with Cartridges	50	10≤ B <50	0.25≤ H <1.25	>5.0 * Escape Set	19.5-23.5 %	<10
• Full-Face Mask with Air Supplied or SCBA	1000	50≤ B <500	1.25≤ H <10.0	>5.0 * Escape Set	19.5-23.5 %	<10
No entry allow (IDLH) – Escape only		500 (IDLH)	10 (IDLH)	100 (IDLH)		

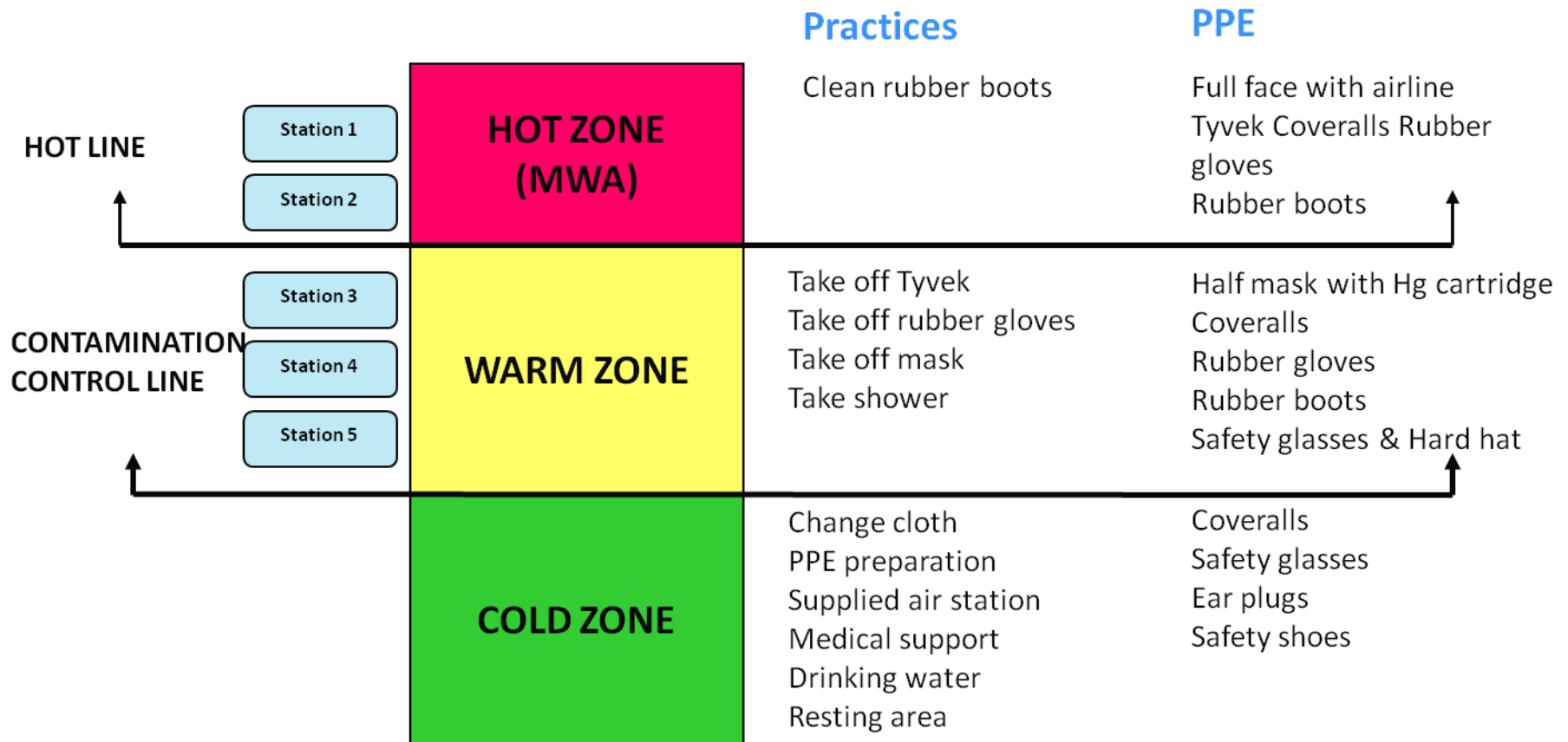
Benzene (PEL) = 1.0 PPM, Mercury (TLV) = 0.025 mg/m³, Hydrogen Sulfide (H₂S) = 5.0 PPM

* No cartridges for H₂S protection, escape set required to leave the area if H₂S level exceeding 5.0 PPM

Decontamination Zoning

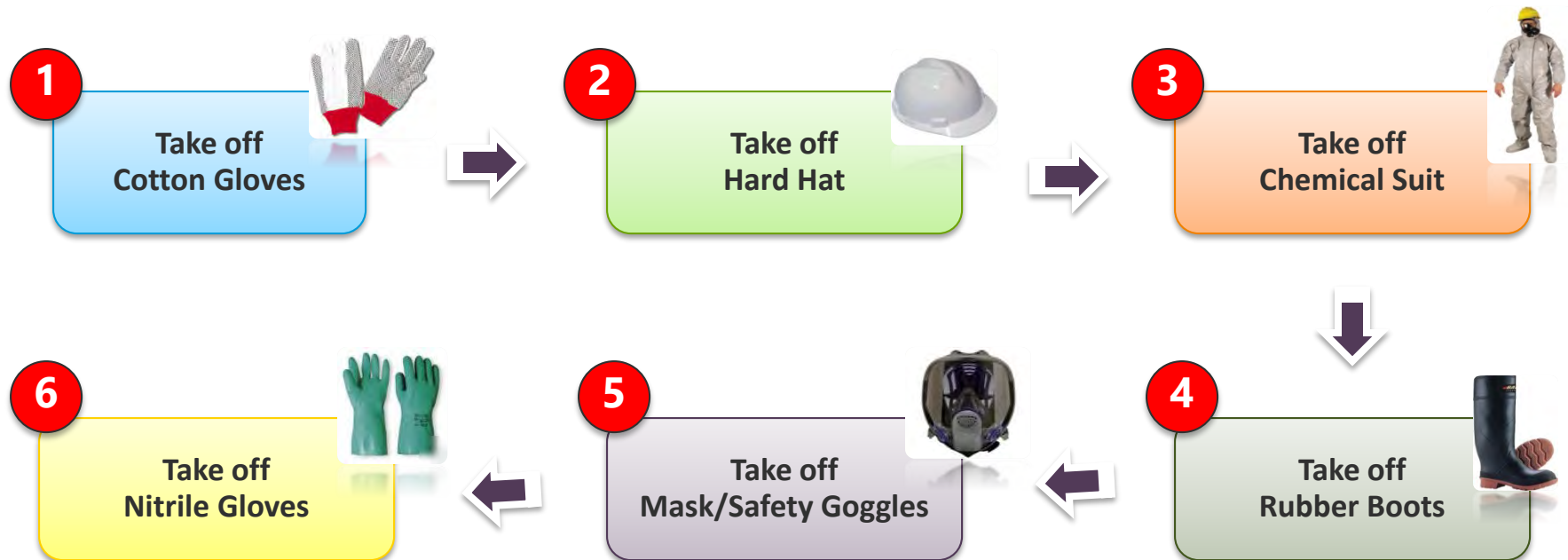


Mercury (Hg) Exposure Improvement Processes to Achieve Zero Case of HOS Groups.



MWA = Mercury Working Area

PPE – Take Out Steps (develop from over exposure lesson learn)





Occupational Hygiene and Medical Surveillance Program

The purpose of the Occupational Health Surveillance Program is to help assure the health of employees who have workplace exposure to particular health hazards known to pose risk for a potentially serious health condition, illness, or injury; OR perform specific work tasks (e.g., respirator use, driving crane) that require a certain degree of health and fitness to assure our employee healthy and safety.

A. Benzene Surveillance Program

Monitor potential health effects of benzene exposure among the identified high-risk groups based on Health Risk Assessment 2020 at or above action permissible exposure level.

(1) Acute exposure monitoring by measuring the concentration of urine t, t muconic acid

- No accidental exposure in 2020.

(2) Chronic Exposure Monitoring by checking the effect on the blood cells.

- The target group CTEP, HOL and HOS (permanent crew) enrolled for Benzene Surveillance Program 59 persons (100%).
- The target group HOS (temporary crew) vessel entry group 350 persons (100%).
- Result: all of them had no hematological abnormality of benzene toxicity.

B. Mercury Monitoring Program

Urine mercury test is provided for employees who are or will be exposed to mercury vapor in the workplace based on Health Risk Assessment 2020 at or above the action permissible exposure limit. The urine samples will be analyzed by N-Health laboratory.

Standard: WHO <50 microgram/gm creatinine

Chevron Thailand <20 micrograms/gm creatinine (recommended by ACGIH)

Total of urine mercury test were 800 samples

- Annual urine mercury monitoring CTEP, HOL and HOS (permanent crew) 447 samples.
- Post-test for V&V purpose of high potential activities HOS (temporary crew) 353 samples.
- Result: all of those in potential exposure group had urine mercury level below the Chevron Thailand action level, 20 micrograms/gm creatinine except 1 FG-Tech working at SALQ (vessel cleaning) in January who had result above standard, he had been advised to work without potential activities to expose with mercury until the urine mercury level decrease to acceptable range.

C. Respiratory Protection Program (Respirator Fit Test)

The program is to test lung function and identify suitable face mask which is fit to respirator user, preventing the exposure to harmful gases, vapors, fumes, and particulates.

- All pass the Fit test in Qualitative Fit Testing.
- The Pulmonary function test results for all groups:
 - Normal PFT 279 persons (96.9%)
 - Mild Restriction 3 persons (1.0%)
 - Moderate Restriction 3 persons (1.0%)
 - Mild Obstruction 1 persons (0.3%)
 - Moderate Obstruction 2 person (0.7%)

Table 1: Respiratory Protection Program participants

Respirator User group	ERLQ	EFSO	SALQ	PLLQ	FULQ	PALQ	NPLQ	BELQ	PLFSO	SKL	Total
ERT	93	14	23	37	15	24	9	37	14	9	275
Non-ERT	-	-	4	-	-	4	-	3	2	-	13
Total											<u>288</u>

D. Crane operator/ Forklift Driver Vision Screening Program

Evaluate the vision, in particular with regard to visual acuity, depth perception, color blindness and visual fields, of employees who operate cranes and/or forklifts.

Vision Screening Test Results:(Crane Operator/ Forklift Drivers/ Car Drivers)

- Normal vision result = 440 cases
- Abnormal screening result = 29 cases
 - Approved 4 cases after retesting with Specialist
 - Approved 1 cases after Lens Correction
 - Unfit 1 case due to health condition
 - Unfit 1 case due to vision condition
 - Not retest 22 cases

E. Hearing Conservation Program

The purpose of this program is to monitor capability of employees who are potentially exposed to noise levels of 85 dB(A) or above for 8 working hours.

Compare the most recent audiogram with the baseline audiogram. If a Standard Threshold Shift (STS) is observed, review data for intervening years to determine when the STS occurred. Evaluate data for each ear separately. A threshold shift can occur in one ear and not the other. Use threshold data only for the three required frequencies, which are 2,000, 3,000 and 4,000 hertz. For each audiogram, compare to the baseline and take the average of the difference in threshold at the three required frequencies. If the average is less than 10 dB, no STS has occurred. If the average is greater than or equal to 10 dB, the age correction values must be applied to determine whether an STS has occurred.

- Total target group 236 persons based on Health Risk Assessment 2020.
- Total participants 216/236 (91.5%)
- No Standard Threshold Shift occurred.

F. Occupational Health Hazard Training Program

Training program designed for specific jobholder based on Health Risk Assessment data.

- All targeted employees were trained in OE Meeting
- Training Topics: Benzene, Mercury, Respiratory Protection Program and Noise Induced Hearing Loss

G. Facility Hygiene Inspections

To monitor the hygiene standard of the facilities.

- ERLQ, EFSO, SALQ, PLLQ, FULQ, PALQ, NPALQ, BELQ, BKK, STH, SKL and NST facilities were regularly checked as scheduled. All were satisfactory.
- Medical audit for all Drilling rigs SDC, SDK, SDS, SDE and BFSO2 were satisfactory.

H. Food Safety Program

To ensure the quality and safety of food as advised by the Ministry of Public Health, supplies by contracted Catering Company for offshore consumer.

- Food safety screening sodium hydrosulfite/ salicylic acid/ borax/formalin and pesticide had been conducted monthly for Songkhla shore base total 92 samples, all are negative
- Food safety screening sodium hydrosulfite/salicylic acid/borax/formalin and coliform had been conducted monthly at offshore facilities total 148 samples with 2 positives on cutting board for salad.

I. Water Quality Monitoring Program

The potable water at offshore and onshore facilities was biologically and chemically tested twice a year, as following;

- Offshore 24 samples
- SKL 19 samples
- NST 2 samples

There were samples from SKL and NST had MPN Coliforms above the standard with retesting samples from SKL return normal results after improving cleaning process of the cooler dispenser. However, samples from NST, after cleaning process, still shown MPN Coliforms. 4 samples of chemical tests shown pH were out of normal range without any adverse health effects. All of Coliform tests on drinking water and ice yield normal results.



Chevron Thailand Exploration and Production, Ltd.

Health & Medical Report

Name : Dr.Surchet Phisitkul
Location : Thailand
Report for : 2022

1.Occupational Health Program

1.1 Medical Surveillance Program



Programs	Location				Total	Result (Normal / Abnormal)
	BELQ	NPLQ	PALQ	PLFSO		
Mercury Surveillance (20 ug/gCr)	82	48	79	27	236	(236 / 0)
Vision Test	76	19	33	3	131	(122 / 9)
Respiratory Fit Test	17	17	15	20	69	(69 / 0)
Hearing Test	5	7	4	-	16	(16 / 0)

Remarks: for the vision test with abnormal result, cases pursued with further visual re-test with ophthalmologist and eyesight correction for example cut new glasses.

1.2 Potable water

Programs	Year to Date
Drinking water analysis	27 Samples (all results meet Thailand drinking water quality standard)

-End-

	JOB SAFETY ANALYSIS	JSA #: 003561 (Ref#017211M)
ASBU - CHEVRON THAILAND EXPLORATION AND PRODUCTION		
Work Location: PLCP		Organization: FLPROD
Task Description: RECEIVE PIGGING OPERATION		Date: 14-Jan-2022
Require PPE : <input checked="" type="checkbox"/> Basic PPE i.e Safety Helmet, Safety Glasses, Ear Plugs, Cotton Gloves, Safety Shoes/Boots. <input type="checkbox"/> Full Body Safety Harness with Lanyard <input checked="" type="checkbox"/> Full Face Respirator <input type="checkbox"/> Safety Hat for Working at Height <input checked="" type="checkbox"/> Half-Mask Respirator <input type="checkbox"/> Chemical Protection Suit <input type="checkbox"/> Organic Vapor Cartridge 6003 <input checked="" type="checkbox"/> Goggles <input checked="" type="checkbox"/> Mercury Vapor or Chlorine Cartridge 6009 <input checked="" type="checkbox"/> Face Shield / Face Cover <input type="checkbox"/> Dust Protection 7503 <input checked="" type="checkbox"/> Rubber Gloves <input type="checkbox"/> Particulate Filter N95 <input type="checkbox"/> Leather Gloves <input type="checkbox"/> Particulate Filter 2091 <input type="checkbox"/> Cut Resistant Gloves <input type="checkbox"/> Back Support Belt <input type="checkbox"/> Hyflex NBR Gloves / Mechanix Gloves <input type="checkbox"/> Arc Flash Protection Suit <input type="checkbox"/> Impact-Reducing Gloves i.e. Kong Gloves <input type="checkbox"/> Electrical Resistant Gloves <input type="checkbox"/> Antivibration Gloves <input type="checkbox"/> Others (specify)		In Case of Emergency contact the Following: Company Rep: CCR Ph#: 4605 Contractor Rep: Ph#: Emergency Responder: CCR Ph#: 4605
Required Tools: Hand tools, Belt, Sludge drum, Brass hammer		
Required Equipment: Empty sludge drum, Chain hoist, Spill kit		
Required Procedures (e.g. Operating, Maintenance, Safety, D&C, etc): PIGGING SOP, P&ID mark up		
General Hazards: <input checked="" type="checkbox"/> Slips, trips, falls <input type="checkbox"/> Hot/cold surfaces <input checked="" type="checkbox"/> Pinch Points <input type="checkbox"/> Extreme weather <input type="checkbox"/> Low lighting <input type="checkbox"/> Fauna/Wildlife/Insects <input checked="" type="checkbox"/> Lifting/twisting/stretching <input checked="" type="checkbox"/> Noise <input checked="" type="checkbox"/> Uneven walking/working surfaces <input type="checkbox"/> Vibration <input checked="" type="checkbox"/> Moving parts/rotating equipment <input type="checkbox"/> Vehicular Traffic		
List SIMOPs Representatives for all applicable SIMOPs work crews:		

 Document Reference: ☐ PPHA ☒ General PTW GWP001361

Step	Task Steps Listed in Sequential Order	Hazard ID#	Hazard Information Complete the following for each task step: <ul style="list-style-type: none"> Document potential Hazard(s) How could a team member be seriously injured or killed conducting this step? Could step hazards associated with this step lead to property damage? How? Could the hazards associated with this step lead to loss of containment? How? List potential dropped objects associated with this step: 	Safeguards/Mitigations	Person Responsible for Control Implementation:	Person Responsible for Control Verification:	Check all critical Steps Where Work MUST be Stopped if not executed exactly as planned
1	Prepare working Area	Gravity (Falls)	-Slip/Trip/Fall while walking around skid. -Personel injury due to drop object.	- Eyes on task. -Good housekeeping and clear obstruction object on walk way area. -Barricade working area. -Avoid line of fire.	me	dh	
		Sound	-Noise from process.	- Use ear plug while working.	me	dh	
2	Measure toxic gas to confirm PPE level	Chemical	Inhale toxic gas cause loss conscious or fatality	- Use highest protection level to measure toxic gas -Use Half mask with the right cartridge must be worn -Stand upper wind direction.	me	dh	
		Motion	- Open valve may harm hand and fingers.	-Avoid line of fire.	me	dh	
		Pressure	-Pressure, may splash to hand, body and eyes.	-Use rubber gloves, and safety glasses. -Avoid line of fire. -Carefully open the sample valve.	me	dh	
3	Line up barrel	Chemical	-Toxic from mercury & hydrocarbon contaminate.	-Use respirators and rubber groves.	me	dh	
		Motion	- Pinch points from all conecting and all pivot on barrel . - Hand, fingers injury from sharp edge and pinch point, During turning valve handle	- Avoid in line of fire. - Eye on task	me	dh	

		Gravity (Falls)	-Slip,Trip,Fall during work.	- Beware when Ascending and Descending. -Eyes on task	me	ab	
		Pressure	-Injury from high pressure blowout.	- Verify Block and bleed pressure in barrel to 0 PSI before open barrel. - Avoid in line of fire.	me	ab	Y
4	Open barrel hatch for remove pig when pig arrived into barrel. (Beware of object drops from davit arm)	Chemical	-Toxic from mercury & hydrocarbon contaminate.	-Use respirators and rubber groves.	me	ab	
		Motion	- Pinch points from all connecting and all pivot on barrel during turning barrel lock handle(see picture attached) - Hand, fingers injury from sharp edge and pinch point.	- Avoid in line of fire. - Eye on task	me	ab	
		Gravity (Falls)	-Slip,Trip,Fall during work. - Barrel hatch falling due to defective davit arm.	- Eye on task	me	ab	Y
		Pressure	-Injury from high pressure blowout.	- Verify Block and bleed pressure in barrel to 0 PSI before open barrel. - Avoid in line of fire.	me	ab	Y
5	Remove PIG from barrel.	Chemical	-Toxic from mercury & hydrocarbon contaminate.	-Use respirators and rubber groves.	me	ab	
		Motion	- Pinch points from all connecting and all pivot on barrel . - Hand, fingers injury from sharp edge and pinch point.	- Avoid in line of fire. - Do not put hand or fingers on moving part .	me	ab	
		Gravity (Falls)	-Slip,Trip,Fall during work.	- Eyes on task. -Verify chain hoist in good condition	me	ab	
		Pressure	-Injury from high pressure blowout.	- Verify Block and bleed pressure in barrel to 0 PSI before open barrel. - Avoid in line of fire.	me	ab	Y
6	Close barrel and line up barrel for receive	Chemical	-Toxic from mercury & hydrocarbon contaminate.	-Use respirators and rubber groves.	me	ab	
		Motion	- Pinch points from all connecting and all pivot on barrel . - Hand, fingers injury from sharp edge and pinch point.	- Avoid in line of fire. - Eye on task	me	ab	
		Pressure	-Injury from high pressure blowout.	- Verify Block and bleed pressure in barrel to 0 PSI before open barrel. - Avoid in line of fire.	me	ab	
7	line up barrel back to normal operation.	Chemical	-Toxic from mercury & hydrocarbon contaminate.	-Use respirators and rubber groves.	me	ab	
		Motion	- Pinch points from all connecting and all pivot on barrel . - Hand, fingers injury from sharp edge and pinch point.	- Avoid in line of fire. - Eye on task	me	ab	
		Pressure	-Injury from high pressure blowout	- Verify Block and bleed pressure in barrel to 0 PSI before open barrel. - Avoid in line of fire.	me	ab	
		Gravity (Falls)	-Slip,Trip,Fall during work.	- Eye on task	me	ab	
8	Clear equipment	Gravity (Falls)	-Slip,Trip,Fall during work.	- Eye on task	me	ab	
		Motion	- Pinch points from all connecting and all pivot on barrel . - Hand, fingers injury from sharp edge and pinch point.	- Avoid in line of fire. - Eye on task	me	ab	



Discuss and document potential scenarios and conditions that will trigger Stop Work Authority

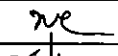
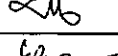
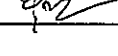
- Pressure Trapped.
- Line of fire

Discuss and document performance influencing factors that could potentially impact the safe completion of the task.
(e.g. Performance modes, mental state, error traps, etc.)

- work load.

Work Team Acknowledgement & JSA Approval

I acknowledge that I understand the contents of this JSA (work team members)

Printed Name:	Signature	Date	Printed Name:	Signature	Date
Mrith C		14 Jan			
Prakas S		14 Jan 22			
Yudachai P		14-1-22			

JSA Approved by Supervisor:

Printed Name:

Manit Sa.

Signature and Date

Manit Sa.

13-Jan-2022 18:48

In event of change in Supervisor, new Supervisor Must sign on to the JSA:

Printed Name:	Signature and Date

Other Approves (e.g. SMEs, Chevron and contractor supervisor, etc.) as required per PPHA:

Printed Name:	Signature	Date	Printed Name:	Signature	Date

In event of change in Person Managing Control of Work, new Person Managing control of Work Must sign on to the JSA:


No.	MSW Role	Transfer Form (printed Name)	Transfer To (printed Name)	Date/Time
1				
2				
3				
4				
5				
6				

Work Completion & Lessons learned Discussion

Discuss and document the following:


- What went well
- Opportunities for improvement (e.g. use of additional procedures, missed task steps, missed hazards, missing approvals, etc.)

No.	Start Date/Time	End Date/Time	Description of discussion
Initial	13.00	17.00	Good preparation - Good communication
1			- Good support from FE, Mech,
2			


	<h1>JOB SAFETY ANALYSIS</h1>		JSA #: (Ref#011514M)	
ASBU - CHEVRON THAILAND EXPLORATION AND PRODUCTION				
Work Location: PLCPP2			Organization:	
Task Description: RECEIVE PIGGING OPERATION			Date:	
Require PPE : <div><div><input checked="" type="checkbox"/> Basic PPE i.e Safety Helmet, Safety Glasses, Ear Plugs, Cotton Gloves, Safety Shoes/Boots.</div><div><input type="checkbox"/> Full Body Safety Harness with Lanyard</div><div><input type="checkbox"/> Safety Hat for Working at Height</div><div><input type="checkbox"/> Chemical Protection Suit</div><div><input type="checkbox"/> Goggles</div><div><input type="checkbox"/> Face Shield / Face Cover</div><div><input checked="" type="checkbox"/> Rubber Gloves</div><div><input type="checkbox"/> Leather Gloves</div><div><input type="checkbox"/> Cut Resistant Gloves</div><div><input type="checkbox"/> Hyflex NBR Gloves / Mechanix Gloves</div><div><input type="checkbox"/> Impact-Reducing Gloves i.e. Kong Gloves</div><div><input type="checkbox"/> Antivibration Gloves</div></div> <div><div><input checked="" type="checkbox"/> Full Face Respirator</div><div><input checked="" type="checkbox"/> Half-Mask Respirator</div><div><input type="checkbox"/> Organic Vapor Cartridge 6003</div><div><input checked="" type="checkbox"/> Mercury Vapor or Chlorine Cartridge 6009</div><div><input type="checkbox"/> Dust Protection 7503</div><div><input type="checkbox"/> Particulate Filter N95</div><div><input type="checkbox"/> Particulate Filter 2091</div><div><input type="checkbox"/> Back Support Belt</div><div><input type="checkbox"/> Arc Flash Protection Suit</div><div><input type="checkbox"/> Electrical Resistant Gloves</div><div><input type="checkbox"/> Others (specify)</div></div> <div></div>				

3	Open barrel hatch for remove pig when pig arrived into barrel.	Chemical	-Toxic from mercury & hydrocarbon contaminate.	-Wear respirators and rubber groves.			
		Motion	- Pinch points from all conecting and all pivot on barrel during turning barrel lockk handle(see picture attached) - Hand, fingers injury from sharp edge and pinch point.	- Do not put equipment or tools obstruct walk way or working area (make its good house keeping). - Do not put hand or fingers on moving part . -eye on task			
		Gravity (Falls)	-Slip,Trip,Fall during work.	- Beware when Ascendind and Descending. -Eyes on path all time during work.			
		Gravity (Falls)	- Barrel hatch falling	- Check the design of davit arm to ensure it is comply to CTEP manhole cover design standard. If not, report to supervisor for appropriate mitigation action. - Confirm the MH cover davit arm and all weldments including handle integrity by the MPI method and engineering calculation. If the integrity meets the criteria, secure the MH at the strong point such as handle with chain hoist as the secondary retention. Note: Secondary retention must be installed at the MH structure. - If the integrity not meet the criteria, the use of special lifting pad-eye to assist in removing the MH is required. Note: Special lifting pad-eye must be calculated to determine work load limit by engineer prior to fabricating - Personnel involving in the task must be aware of line of fire while opening the barrel hatch.			Y
		Pressure	-Injury from high pressure blowout.	- Lockout Tag out. - MOT- PERFORM isolation to up and down stream isolation valves. - Block and bleed pressure to zero, keep away from bleed point. - All connection of test equipment was tighten before start test. - Do not stand in front of vent port or n			
4	Remove PIG from berrel.	Chemical	-Toxic from mercury & hydrocarbon contaminate.	-Wear full face kmask respirators and rubber groves.			
		Motion	- Pinch points from all conecting and all pivot on barrel . - Hand, fingers injury from sharp edge and pinch point.	- Do not put equipment or tools obstruct walk way or working area (make its good house keeping). - Do not put hand or fingers on moving part .			
		Gravity (Falls)	-Slip,Trip,Fall during work.	- Beware when Ascendind and Descending. -Eyes on path all time during work. -ensure chain hoist in good condition			
		Pressure	-Injury from high pressure blowout.	-Make sure block and bleed pressure in barrel to 0 PSI befor open barrel. - MOT- PERFORM isolation to up and down stream isolation valves. - Block and bleed pressure to zero, keep away from bleed point. - Do not stand in front of vent port or near fitting c			
5	Close barrel and line up barrel for receive	Chemical	-Toxic from mercury & hydrocarbon contaminate.	-Wear respirators and rubber groves.			
		Motion	- Pinch points from all conecting and all pivot on barrel . - Hand, fingers injury from sharp edge and pinch point.	- Do not put equipment or tools obstruct walk way or working area (make its good house keeping). - Do not put hand or fingers on moving part . -eye on task			
		Pressure	-Injury from high pressure blowout.	- Lockout Tag out. - MOT- PERFORM isolation to up and down stream isolation valves. - Block and bleed pressure to zero, keep away from bleed point. - All connection of test equipment was tighten before start test. - Do not stand in front of vent port or n			
6	line up barrel back to normal operation.	Chemical	-Toxic from mercury & hydrocarbon contaminate.	-Wear Full face mask respirators and rubber groves.			
		Motion	- Pinch points from all conecting and all pivot on barrel . - Hand, fingers injury from sharp edge and pinch point.	- Do not put equipment or tools obstruct walk way or working area (make its good house keeping). - Do not put hand or fingers on moving part .			

		Pressure	-Injury from high pressure blowout	- Lockout Tag out. - MOT- PERFORM isolation to up and down stream isolation valves. - Block and bleed pressure to zero, keep away from bleed point. - All connection of test equipment was tighten before start test. - Do not stand in front of vent port or n			
		Gravity (Falls)	-Slip,Trip,Fall during work.	- Beware when Ascendind and Descending. -Eyes on path all time during work.			
7	Clear equipment	Gravity (Falls)	-Slip,Trip,Fall during work.	- Beware when Ascendind and Descending. -Eyes on path all time during work.			
		Motion	- Pinch points from all conecting and all pivot on barrel . - Hand, fingers injury from sharp edge and pinch point.	- Do not put equipment or tools obstruct walk way or working area (make its good house keeping). - Do not put hand or fingers on moving part .			



Discuss and document potential scenarios and conditions that will trigger Stop Work Authority



Discuss and document performance influencing factors that could potentially impact the safe completion of the task.
(e.g. Performance modes, mental state, error traps, etc.)

Work Team Acknowledgement & JSA Approval

I acknowledge that I understand the contents of this JSA (work team members)

Printed Name:	Signature	Date	Printed Name:	Signature	Date

JSA Approved by Supervisor:
Printed Name:

Signatrue and Date

In event of change in Supervisor, new Supervisor Must sign on to the JSA:

Printed Name:

Signatrue and Date

Other Approves (e.g. SMEs, Chevron and contractor supervisor, etc.) as required per PPHA:

Printed Name:	Signature	Date	Printed Name:	Signature	Date

In event of change in Person Managing Control of Work, new Person Managing control of Work Must sign on to the JSA:

No.	MSW Role	Transfer Form (printed Name)	Transfer To (printed Name)	Date/Time
1				
2				
3				
4				
5				
6				

Work Completion & Lessons learned Discussion

Discuss and document the following:

- What went well
- Opportunities for improvement (e.g. use of additional procedures, missed task steps, missed hazards, missing approvals, etc.)

No.	Start Date/Time	End Date/Time	Description of discussion
Initial			
1			
2			

Maintenance activities daily report

Work Order Number: WO-1133169 Equipment Number: PL-CR3845-PLCPP OM A50C
 Work Center: CR-mech Op St: 99
 Setup Crew: A Est Dur: _____
 Actual Start Date: 10/04/2021 Actual Finish Date: 12/04/2021
 Actual Hour (Setup crew x Est Dur): 36 Job complete: 100 %

Related Links.

Component Code: ☐ Filter ☐ Hose/Tubing ☐ Regulator ☐ Fitting ☐ Isolator/Insulator
☐ Bearing ☐ Gasket/Seal ☐ Belt ☐ Coupling ☐ Cooler/Exchanger
☐ Gearbox ☐ Pump ☐ Actuator ☐ Mech. Seal ☐ Bolt/Fastener
☐ Window ☐ Winch ☐ Wire rope ☐ Block/Hook ☐ Anti-two Block
☐ Solenoid ☐ Gauge ☐ Packing ☐ Limit Switch ☐ Load Indicator
☐ Sheave ☐ Radiator ☐ No code ☐ Valve ☐ Other: _____
 Failure Action: ☐ Charged ☐ Cleaned ☐ Flushed ☐ Installed ☐ Lubricated
☐ Adjusted ☐ Replaced ☐ Removed ☐ Repaired ☐ Overhauled
☐ Replaced ☐ Removed ☐ Repaired ☐ Adjusted ☐ Tightened
☐ Refurbished ☒ Pm/Pdm No Corrective Action ☐ Other: _____
☐ Pm/Pdm Corrective Action

Category codes

Work Order Classification	No code	FND	FSD	PMC	RAO	REP	PMS
Primary Discipline	E	I	(M)	(S)	Q	T	W
Secondary discipline (Local Code 3)	CSS	EEL	IIT	(MME)	MTT	OOP	AGM
Local code 4	BIW	NBI					
Shutdown classification (Option)	Online	EON	FR	SSD	TSD	TSN	UD
Work-identify	ORD	PMI	HAZ				UO

Attachment.

Problem Descriptions: 1 Year Crane PM.

As Found: PM Generated.

Action Taken: Perform PM follow job task.

- Change fuel filter 1 ea - Change oil filter 1 ea
 - Change air filter 1 ea - Change gear oil Main, Aux, Boom, String
 - Change Engine oil - Change radiator coolant

- Change belts engine 3 ea

Action By: 10/4/21 Pipat D. Jantachai S. 11/4/21 Pipat D. Nitha D. Kridsakhan J. 12/4/21 Pipat Noppa

Possible root cause: P.M. Scheduled

Recommendation: N/A

Result (Outcome): Normal operation

Job Completed Date: 12/4/21

Entry By / Date: Pipat D. 12/4/21

Crane Supv. / Lead review <For accurate data>: Pam Pan C. 19 Apr 21
Ent. Leader: Wutipan J. 20 Apr 21

PLCPP1 N ITPM.

Sheet: AA OM-450C (C1-12M)

Hour 055 Hrs.

CRANE MAKE: American Aero

MODEL: OM-450C

LOCATION

C1,PLCPP1 South/ North 1 YEAR ITPM

DATA BASE - PM JOB TASK CARD

Crew Size: 2

Estimated Hours: 24

SERIAL NUMBER: 83260

SYSTEM	TASK	Specification	Result/Status
JOB PREPARATION			
Safety	Perform Job Safety Analysis (USA)	Company Spec/Standard	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Obtain "COMPANY" PERMIT TO WORK	Company Spec/Standard	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Perform Tool Box Talk	Company Spec/Standard	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	BEFORE/AFTER JOB EXECUTION: Ensure to comply with isolation procedure (LOCK OUT/TAG OUT, WARNING SIGNS and BARRIER).	Company Spec/Standard	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
Required Tools	Insure proper tools are available at the job site	Company Spec/Standard	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Tool bag	Company Spec/Standard	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Tool box	Company Spec/Standard	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
Lubricants	Insure proper lubricants and consumables are available at the job site.	Company Spec/Standard	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Hydraulic System - Hydraulic Oil	Rando HD-68	OEM Manual <input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Pump drive gear oil	Caltex Meropa 220	OEM Manual <input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Slew Gearbox - Gear Oil	Omala 220	OEM Manual <input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Auxiliary Hoist - Gear Oil	Omala 220	OEM Manual <input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Main Hoist - Gear Oil	Omala 220	OEM Manual <input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Boom Hoist - Gear Oil	Omala 220	OEM Manual <input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Grease Points - Lithium Based **IT MUST NOT INCLUDE MOLYBDENUM DISULPHIDE**	MULTIFAX EP#2	OEM Manual <input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Open Gear Teeth - Open Gear Lube highly water resistant and of an adhesive	Open Gear Lube	OEM Manual <input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Pneumatic Lubricator	SAE Grade 10	OEM Manual <input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Wire rope Lubricant Company preferred grade	BriLube 70	OEM Manual <input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Engine Oil - SAE Grade 15W-40 (Delo Gold)	15W-40	OEM Manual <input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Safe Load Indicator fluid	W-15	OEM Manual <input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Engine Radiator - Should have radiator preservatives additives	Delo Extended Life	OEM Manual <input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
Consumables	Spray Cold Galvanize	Company Spec/Standard	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Denso Tape	Company Spec/Standard	() YES <input checked="" type="checkbox"/> NO
	WD-40	Company Spec/Standard	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
History Review	Before starting work, tasks preparation at least 1 day prior to starting work: 1. Review history PM/ CM from Roving Team, 2. Review last PM/CM/ PMI from Crane Mech, 3. List out all punch list and prepare parts. 4. Review last Certificate task performed	API RP 2D	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Require to update part history from Roving Team and Crane Mech on following main components to ensure the right parts are prepared: - Aux/ Main/ Boom Cylinder, Engine, Swing Gearbox, etc. Reference: Crane OEM information of each part need to be recorded - Manufacturer & Contact info - Model & serial number - Installation date	Company Spec/Standard	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Review history data from Certificates and incorporate into current PM: - Pull Test Certificates (ongoing update, 4 yr. history). - Load Test Certificates (ongoing update, 4 yr. history). - Wire Rope Certifications (running rope and standing rope) (life of rope). - Hoist Certifications for hoist classified as "personnel handling" hoist.	API RP 2D	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Review Last Preventative Maintenance Records (Inspection Reports) - Pre-use (Pre-Post Inspection) - 1 Monthly - 3 Monthly (API RP 2D Defined Quarterly Inspection) - 6 Monthly (API RP 2D Not Defined, Company Standard) - 1 Yearly (API RP 2D Defined Annual Inspection)	API RP 2D	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
Lifting Gear Preparation	Visually inspect (Sling, sling hooks and shackles) include Websling / Chain	Company Spec/Standard	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Check color code / Tag & date inspection	Company Spec/Standard	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
PM JOB STARTING			
General	Determine if access route to/from crane is clean, safe, unobstructed and adequately protected against falls, tripping and slipping	Company Spec/Standard	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Inspect all ladders and cages	API RP 2D	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Inspect drain lines and drip pans for deterioration	API RP 2D	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Remove any sediment collected in the bottom of drip pans	Industry Standard	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Inspect for general crane and components for loss of protective coating and corrosion	Industry Standard	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Visually inspect for missing or loose pins, pin keepers, bolts, nuts, fasteners	API RP 2D	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Apply grease to exposed grease parts (control valve spools, ball-ring gear, parking brake valve, etc.)	OEM Manual	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Grease all grease fittings e.g. boom foot pin, lower/ upper tank of boom cylinder	OEM Manual	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
Oil Sample	Prepare oil sample bottles, labeling and required		<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Review previous oil analysis report		<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Prepare the hoist and hydraulic oil sample point by cleaning the drain area		<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Start the crane engine and run until the water temperature reaches 60°C(140°F) And check leaked		<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Operate the hoist in both directions for one to two minutes.		<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Do not take the sample from the first oil out the drain port		<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Take a sample from the mid stream flow of the oil to obtain accurate representation of the oil condition (APPROX.250 CC.)		<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Close the sampling valve and install the valve protective cap		<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	After an oil sample then check the oil level and add new oil as required.		<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO

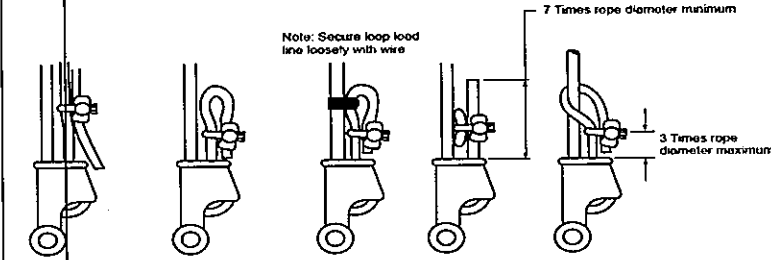
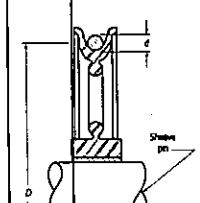
SYSTEM		TASK		Specification		Record/Reading	
Hydraulic Oil		Rando HD-68		Model: 1504156 S/N: 1504156		YES () NO ()	
Aux. Holst - Gear Oil		Callex Meropa 220		Model: 1504156 S/N: 1504156		YES () NO ()	
Main Holst - Gear Oil		Callex Meropa 220		Model: 1504156 S/N: 1504156		YES () NO ()	
Boom Holst - Gear Oil		Callex Meropa 220		Model: 1504156 S/N: 1504156		YES () NO ()	
Engine - Lub Oil		Delo Gold 15W-40		Model: 1504156 S/N: 1504156		YES () NO ()	
HOUR METER PARAMETERS:		LAST TAKE OIL		CURRENT READING		HRS 252	
Engine CATERPILLAR 3306D1							
Check lube oil level and condition, top up / replace if required							
Check diesel tank level, top up if required **Full Tanks gather less Condensation**							
Check/Clean crankcase breather							
Check radiator & Cap and record condition							
Check for any signs of leaks on or around the engine (e.g. Crankshaft seal front / rear)							
Inspect for engine exhaust system for leaks, corrosion, insulation and general condition							
Inspect all engine hoses for wear and deterioration							
Drain water and sediment for diesel tank							
Lubricate fan bearing/shaft							
Change radiator Coolant							
Test radiator Coolant PH, Top up if required and Record Value							
COOLANT PARAMETERS (PH): 6 to 8							
Determine if engine hour meter is working and giving accurate measurements and record:							
HOUR METER PARAMETERS: LAST READING xxxxx HRS							
Check condition of engine hold down bolts							
Inspect belts for wear and looseness. If necessary, replace or adjust. To check belt Tension, apply 110 N (25 lbs) of force midway between the pulleys. Correctly adjusted belts with deflect 13 to 19 mm (1/2 to 3/4 inch).							
Check engine starter drive gear bend and fly wheel gear teeth condition and record. **Replace if required"							
Lubricate engine throttle linkage, if applicable							
Determine if the tachometer operates properly: Record Value of Idle & Max Speed (RPMs)							
Note: Too low Idle (RPMs) will cause excessive wear at which break							
ENGINE RPM SPECIFIC**							
IDLE SPEED		850 RPM		OEM Manual		960 RPM	
MAX SPEED		2200 RPM		OEM Manual		2200 RPM	
Confirm engine oil pressure as per Parameters below and Record Value:							
ENGINE OIL PRESSURE SPECIFIC**		Min. Shall not be less than		OEM Manual		45 PSI	
		Max.		OEM Manual		40 PSI	
Confirm engine fuel pressure Parameters are correct and Record Value:							
ENGINE FUEL PRESSURE SPECIFIC**		Min. Shall not be less than		OEM Manual		30 PSI	
		Max.		OEM Manual		40 PSI	
ENGINE WATER TEMP PARAMETERS							
NORMAL		120 - 180 degrees F		OEM Manual		170	
Test engine SAFETY DEVICE- ensure engine kill cable shuts off FUEL supply							
Test engine SAFETY DEVICE- ensure EMERGENCY KILL CABLE - shuts off AIR supply							
Test engine SAFETY DEVICE- ensure LOW LUBE OIL PRESSURE - releases OIL PRESSURE to trip the Fuel Supply and shutting down engine							
Test engine SAFETY DEVICE- ensure HIGH TEMP - releases OIL PRESSURE to activate Alarm Air System and to Trip Lube Oil Shut Down Engine							
Evaluate engine performance, tune up if required							
Check / Clean primary fuel/water separator *Replace if required"							
Obtain engine lube oil sample (if running hours are more than 100 hours for new engine or during Annual Inspection for old engine) - Apply for C2 Crane Only.							
Check condition of turbochargers, and for any oil or hot air leaks							
Change engine lube oil and oil filter							
Change fuel filter							
Change air filter, if required							
Check governor for any leak and noise							
Check/Adjust engine lash valve, inspect valve rotators valve clearance (IN = 0.015", EXT = 0.025")							
OEM Manual							
YES () NO ()							

SYSTEM	TASK	Specification	Pass/Fail/Ready
	Check Fuel Timing is correctly position install.(CAT 3306) Reference: Fuel timing injection length, use the following references to obtain information: - Engine Information Plate (located at valve cover) - TMI (Technical Marketing Information - located at Manual Book) - Fuel setting and related Information Fiche	OEM Manual	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Check timing point (timing mark & injection pump - CAT Engine 3306) Re-torque hold down bolts (200 +/- 18 FT-LBS) Change gasket valve cover, if required	OEM Manual Company Spec/Standard	<u>200</u> FT-LBS <input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Check condition of pump drive gear box spline shaft	Company Spec/Standard	<u>90</u> % Remaining <input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Check lube oil leak, noise at gear box	Company Spec/Standard	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Check pump drive gear oil level, condition and top up if required. (After hydraulic pump upgrade)	OEM Manual	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Obtain gearbox oil sample and visually check ** Refer to Onsite Gear Oil Sample Procedure ** ** Replace and send oil sample to SKL if abnormal ** ** Take photo of Oil Sampling for Reference **	OEM Manual	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Change transmission gearbox oil	OEM Manual	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
Air Start System	Check pressure Air Start System at the pressure gauge which should reach 120 PSI as standard. Record Value.	OEM Manual	<u>120</u> PSI
	Check and refill mystery oil for start system.	OEM Manual	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Check Function of 3-way valves and pilot valves	OEM Manual	<input checked="" type="checkbox"/> Function () False
	Drain water and sediment from Water Separator	OEM Manual	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
Pneumatic System	Check all hose connections are sound and all mounting and pivoting connections are secure.	Industry Standard	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Check proper air pressure is available for the system. Record Value.	OEM Manual	
	AIR SYSTEM PARAMETERS: MAX 120 PSI	OEM Manual	<u>120</u> PSI
	Inspect air swivel freedom of operation	Industry Standard	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Check the hose, piping and tubing for mechanical damage, corrosion, splits, blisters, cracking or excessive abrasion on the outer surface	Industry Standard	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
Hoist / Brakes	Any time a hoist exhibits erratic operation and/or unusual noise, the hoist must be taken out of service until it is inspected and serviced by a qualified technician. Continued operation of a hoist with a defect in a critical component may lead to loss of load control, property damage, serious injury or death.	OEM Manual	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Inspect exteriors of hoist, frames, drums and flanges for damage, leaks, cracks and wear and repair/replace as required to maintain the structural integrity of the hoist.	OEM Manual	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Check all hoist mounting pins, bolts or other fasteners and replace or tighten as necessary.	OEM Manual	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Lubricant level must be maintained between the minimum and maximum levels; midway up sight glass or at bottom of	OEM Manual	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Check for external oil leaks and repair as necessary. This is extremely important due to the accelerated wear that will	OEM Manual	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	RECORD BOOM HOIST INFORMATION :	Inspector's Assessment	<u>Braden</u> <u>CH 185A-36120-01-1</u> <u>8302924</u>
	Check BOOM HOIST for proper operation and good condition	API RP 2D	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Check BOOM HOIST RATCHET AND PAWL SYSTEM for proper operation and good condition	API RP 2D	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Brake test & record pressure of BOOM HOIST	OEM Manual	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Check BOOM HOIST gearbox oil level/condition, top up if required. ** Refer to Onsite Gear Oil Sample Procedure ** ** Replace and send oil sample to SKL if abnormal ** ** Take photo of Oil Sampling for Reference **	OEM Manual	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Obtain BOOM HOIST gearbox oil sample and visually check	OEM Manual	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Change BOOM HOIST gearbox oil	OEM Manual	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	RECORD MAIN HOIST INFORMATION :	Inspector's Assessment	<u>Braden</u> <u>CH 185A-36120-01-1</u> <u>8402924</u>
	Check MAIN HOIST for proper operation and good condition	API RP 2D	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Brake test & record pressure of MAIN HOIST	OEM Manual	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Check MAIN HOIST gearbox oil level/condition, top up if required. ** Refer to Onsite Gear Oil Sample Procedure ** ** Replace and send oil sample to SKL if abnormal ** ** Take photo of Oil Sampling for Reference **	OEM Manual	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Obtain MAIN HOIST gearbox oil sample and visually check	OEM Manual	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Change main hoist gearbox oil	OEM Manual	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	RECORD AUXILIARY HOIST INFORMATION :	Inspector's Assessment	<u>Braden</u> <u>CH 185A-36120-01-1</u> <u>1601256</u>
	Check AUXILIARY HOIST for proper operation and good condition	API RP 2D	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Brake test & record pressure of AUXILIARY HOIST	API RP 2D	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO

SYSTEM		TASK		Specification		Record/Check	
<p>Check AUXILIARY HOIST gearbox oil level/condition, top up if required.</p> <p>Refer to Onsite Hydraulic Oil Sample Procedure</p> <p>Replace and send oil sample to SKL if abnormal</p> <p>Take photo of Oil Sampling for Reference</p>		<p>Obtain AUXILIARY HOIST gearbox oil sample and visually check</p> <p>Change auxiliary hoist gearbox oil</p> <p>Check Relief Valve:</p>		<p>BOOM RELIEF VALVE TEST</p> <p>MAIN HOIST RELIEF VALVE TEST</p> <p>AUX HOIST RELIEF VALVE TEST</p>		<p>Relief Specific: 2650 PSI</p> <p>Relief Specific: 2650 PSI</p> <p>Relief Specific: 2650 PSI</p>	
<p>Measure flow rate of hoist motor case drains and Record Value</p> <p>Reference Bulletin: BDAEN Inspection, Testing, Preventive Maintenance and Special Operating Instructions for Planetary Hoists PB-308 latest edition for further details.</p>		<p>MAIN HOIST CASE DRAIN for Gear Motor (Down Mode):</p> <p>AUX HOIST CASE DRAIN for Gear Motor (Down Mode):</p> <p>BOOM HOIST CASE DRAIN for Gear Motor (Down Mode):</p>		<p>PRESSURE/FULL < 200 psi</p> <p>PRESSURE/FULL < 200 psi</p> <p>PRESSURE/FULL < 200 psi</p>		<p>Company Spec/Standard</p> <p>Company Spec/Standard</p> <p>Company Spec/Standard</p>	
<p>Check hydraulic tank oil level. Oil should be visible in the sight glass. Top up as required (3/4 Tank Minimum)</p>		<p>OEM Manual</p>		<p>YES () NO ()</p>		<p>Company Spec/Standard</p>	
<p>Check hydraulic oil condition. (Check if running hours are more than 100 hours from last oil change or during Annual Inspection)</p> <p>Refer to Onsite Hydraulic Oil Sample Procedure</p> <p>Replace and send oil sample to SKL if abnormal</p> <p>Take photo of Oil Sampling for Reference</p>		<p>Rando HD-68</p>		<p>Company Spec/Standard</p>		<p>YES () NOT SEND SKL LAB</p>	
<p>Drain off 1 liter of oil to remove condensed water. If water is present, drain until water is removed and top up with clean oil.</p>		<p>Industry Standard</p>		<p>YES () NO ()</p>		<p>Industry Standard</p>	
<p>Check the hydraulic hose, piping and tubing for mechanical damage, corrosion, splits, blisters, cracking or excessive abrasion on the outer surface</p>		<p>API RP 2D</p>		<p>YES () NO ()</p>		<p>Industry Standard</p>	
<p>Check that all hydraulic hose connections are sound and that all mounting and pivoting connections are secure.</p>		<p>Industry Standard</p>		<p>YES () NO ()</p>		<p>Industry Standard</p>	
<p>Ensure the filter breather on tank is not covered or clogged</p>		<p>Industry Standard</p>		<p>YES () NO ()</p>		<p>Industry Standard</p>	
<p>Visually inspect for missing or loose pins, pin keepers, bolts, nuts, fasteners on all pumps, motors and valves</p>		<p>API RP 2D</p>		<p>YES () NO ()</p>		<p>Industry Standard</p>	
<p>Check the filter bypass indicator, while engine is running</p>		<p>OEM Manual</p>		<p>YES () NO ()</p>		<p>Industry Standard</p>	
<p>With engine running (after all other items pass inspection), check the system for leaks around fittings, hoses, valves and reservoirs</p>		<p>Industry Standard</p>		<p>YES () NO ()</p>		<p>Industry Standard</p>	
<p>Ensure all hoses are properly rated for the system, see "Parameters" for each system for details.</p>		<p>Industry Standard</p>		<p>YES () NO ()</p>		<p>Industry Standard</p>	
<p>Check sign for leak, clamp support and condition of hydraulic oil cooler</p>		<p>Industry Standard</p>		<p>YES () NO ()</p>		<p>Industry Standard</p>	
<p>Record hydraulic oil operating temperature. Note: Hydraulic fluid overheating temperature is over 180 F degrees or 82 C, degrees (reservoir temperature)</p>		<p>Industry Standard</p>		<p>YES () NO ()</p>		<p>Industry Standard</p>	
<p>Determine if hydraulic return pressure gauge is working and giving accurate measurements. Record readings</p>		<p>75 psi "maximum"</p>		<p>OEM Manual</p>		<p>PSI 15</p>	
<p>Change hydraulic return filters and seals</p>		<p>Test all hydraulic relief valves and record pressures with engine at:</p>		<p>2200 RPM</p>		<p>API RP 2D</p>	
<p>BOOM FUNCTION TEST</p>		<p>Relief Specific: 2650 PSI</p>		<p>OEM Manual</p>		<p>PSI 1650</p>	
<p>UP (working)</p>		<p>RECORD</p>		<p>OEM Manual</p>		<p>PSI 800</p>	
<p>DOWN (working)</p>		<p>RECORD</p>		<p>OEM Manual</p>		<p>PSI 11450</p>	
<p>Relief Specific:</p>		<p>2650 PSI</p>		<p>OEM Manual</p>		<p>PSI 1450</p>	
<p>MAIN HOIST FUNCTION TEST</p>		<p>Relief Specific:</p>		<p>OEM Manual</p>		<p>PSI 1450</p>	
<p>UP (working)</p>		<p>RECORD</p>		<p>OEM Manual</p>		<p>PSI 850</p>	
<p>DOWN (working)</p>		<p>RECORD</p>		<p>OEM Manual</p>		<p>PSI 1800</p>	
<p>Relief Specific:</p>		<p>2650 PSI</p>		<p>OEM Manual</p>		<p>PSI 9650</p>	
<p>AUX HOIST FUNCTION TEST</p>		<p>Relief Specific:</p>		<p>OEM Manual</p>		<p>PSI 1450</p>	
<p>UP (working)</p>		<p>RECORD</p>		<p>OEM Manual</p>		<p>PSI 1450</p>	
<p>DOWN (working)</p>		<p>RECORD</p>		<p>OEM Manual</p>		<p>PSI 9100</p>	
<p>Relief Specific:</p>		<p>2650 PSI</p>		<p>OEM Manual</p>		<p>PSI 1500</p>	
<p>SWING FUNCTION TEST</p>		<p>Relief Specific:</p>		<p>OEM Manual</p>		<p>PSI 1500</p>	

SYSTEM	TASK	Right (working)	RECORD	Specification	Record/Remarks
	Boom Angle : 60 Degree (Recommend or as applicable)	Right (working)	RECORD	OEM Manual	450 PSI
		Left (working)	RECORD	OEM Manual	450 PSI
Hydraulic system	PISTON CONTROL SYSTEM PARAMETERS (if required)	Relief Spec	400 PSI	OEM Manual	No in model
	Measure flow rate of Hydraulic pump if required and record results:		GPM	Company Spec/Standard	
	BOOM PUMP FLOW RATE	0 PSI =	RECORD	OEM Manual	102.8 GPM
		25%	RECORD	OEM Manual	100.2 GPM
		50%	RECORD	OEM Manual	99.4 GPM
		75%	RECORD	OEM Manual	98.9 GPM
		100%	RECORD	OEM Manual	96.6 GPM
	MAIN PUMP FLOW RATE	0 PSI =	RECORD	OEM Manual	135 GPM
		25%	RECORD	OEM Manual	134.8 GPM
		50%	RECORD	OEM Manual	134.9 GPM
		75%	RECORD	OEM Manual	133.8 GPM
		100%	RECORD	OEM Manual	133.0 GPM
	AUX PUMP FLOW RATE	0 PSI =	RECORD	OEM Manual	135 GPM
		25%	RECORD	OEM Manual	134.8 GPM
		50%	RECORD	OEM Manual	134 GPM
		75%	RECORD	OEM Manual	133 GPM
		100%	RECORD	OEM Manual	133.0 GPM
	SWING PUMP FLOW RATE	0 PSI =	RECORD	OEM Manual	56.2 GPM
		25%	RECORD	OEM Manual	57.7 GPM
		50%	RECORD	OEM Manual	57.4 GPM
		75%	RECORD	OEM Manual	55.7 GPM
		100%	RECORD	OEM Manual	56.0 GPM
Electrical system	Check the electrical junction boxes, wires and connections for deterioration			Industry Standard	YES () NO
	Check the condition of the Slip ring			Industry Standard	YES () NO
	Check the condition of the grounding and lighting protection system.			Company Spec/Standard	YES () NO
	Visually inspect boom lights and light guards for loose, missing, corroded			Company Spec/Standard	YES () NO
	Check the electrical junction boxes, wires and connections for desiccant bags, (replace as required)			Company Spec/Standard	YES () NO
	With generator in operation, intergize all lights to insure proper function.			API RP 2D	YES () NO
Operator Control Station	Check general condition of control panel, bolts, paint security, etc.			API RP 2D	YES () NO
Control Station	Determine if there is a serviceable fire extinguisher in the vicinity of the crane			Company Spec/Standard	YES () NO
	Determine if correct load chart is in use and easily visible for operator			API RP 2D	YES () NO
	Determine if charts, indicators and hand signal chart are in the cabling and firmly attached			API RP 2D	YES () NO
	Determine if angle/radius indicator plate is easily visible to operator and is moving freely.			API RP 2D	YES () NO
	Check condition of control levers and determine if they "dead-man" back to the neutral position.			API RP 2D	YES () NO
	Check controls for freedom-of-movement.			API RP 2D	YES () NO
	Check condition of pressure gauges.			API RP 2D	YES () NO
	Check proper control labels are firmly installed, completely legible and properly labeled			API RP 2D	YES () NO
	Check controls for freedom-of-movement			API RP 2D	
	Function Test Horn			Industry Standard	YES () NO
	Check condition and function of boom/ main/ aux/ swing control lever			Industry Standard	YES () NO
Load Indicator System	Visual check on fittings and connections for leaks. Fix leak if any.			OEM Manual	YES () NO
	Should any leaks exist, stop leak and recharge system, refer to maintenance manual			OEM Manual	YES () NO
	Check general condition of tubing, hoses, pins bolts, paint, etc.			Industry Standard	YES () NO
	Insure load cell is free of obstructions			OEM Manual	YES () NO
	Check condition of gauge(s) face and clean glass as required.			OEM Manual	YES () NO
	Check weight indicator function (Main)			Company Spec/Standard	YES () NO
	Check weight indicator fluid, top up if required			Industry Standard	YES () NO

SYSTEM	TASK	Specification	Record/Reading
Pedestal & Structure	If crane has hoistway indicator function on Display as below	Insure Safe Working Load, matches ratings on the Crane Load Chart	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
		Insure Boom Length, matches the Crane Load Chart	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
		Insure Boom Angle measurements and readings match the boom angle indicator.	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
		Insure Boom Radius measurements indicate the distance from center line of the crane to the hook	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
		Check load cell gap 5/8 inch or +/- 1/8 inch (Daphragm Load Cell Type)	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
		Check weight indicator accuracy +/- 10% (Other Types)	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
		Visually inspect Pedestal for chipped/cracked paint, deformation, worn parts, dents, cracks, etc.	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
		Visually inspect Condition of gantry for chipped/cracked paint, deformation, worn parts, dents, cracks, etc.	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
		Visually inspect Condition of crane structure for chipped/cracked paint, deformation, worn parts, dents, cracks, etc.	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
		Inspect and function test angle/radius indicator and lubricate, if required	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
Boom Structure	Lubricate boom stops and exercise boom stop spring using hammer to ensure spring is functioning. Caution: Spring lock stud bolt may become loosen and potential be drop object	OEM Manual	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
		Lubricate boom foot pins and bushings	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
		Inspect entire boom for loss of protective coating and corrosion	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
		Inspect entire boom for chipped/cracked paint, deformation, worn parts, dents, cracks, etc.	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
		Inspect boom end connections, for bends, dents, corroded areas, cracks, etc.	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
		Inspect connecting pins and pin holes for excessive clearance	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
		BOOM PIN MAXIMUM TOLERANCE : 1/8" (3mm)	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
		Inspect boom cord members, for bends, dents, corroded areas, cracks, etc.	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
		BOOM CORD MAXIMUM TOLERANCE: 1/4" (6mm) over 10 foot span	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
		Inspect boom lacing, bends, dents, cracks, etc. **any deviation should be reported**	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
Crane Boom Lighting & Safety Net	Check condition of crane boom lighting and safety net is secured with strong point. ** Safety net should be replace 24 months after installation (2 year)**	Industry Standard	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
		BOOM LACING MAXIMUM TOLERANCE: 1/8" (3mm) with no more than 3 bent lacing per boom section or 2 consecutive bent lacing	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
		Inspect boom end connections, for bends, dents, corroded areas, cracks, etc.	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
		BOOM FOOT PINS TOLERANCE: 1/8" (3mm)	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
		Industry Standard	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
		Inspect boom lacing, bends, dents, cracks, etc. **any deviation should be reported**	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
		BOOM CORD MAXIMUM TOLERANCE: 1/4" (6mm) over 10 foot span	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
		Inspect boom lacing, bends, dents, cracks, etc. **any deviation should be reported**	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
		BOOM PIN MAXIMUM TOLERANCE : 1/8" (3mm)	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
		Inspect boom cord members, for bends, dents, corroded areas, cracks, etc.	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
Wire Rope	Determine if parts-of-line match parts of line on the load chart in the crane cabin. Determine if visible portion of wire rope adequately lubricated. If not lubricate wire rope For each layer of wire rope on drum, check that all rope is parallel and each crossover point at hoist flanges is correct Inspect wire rope for, kinking, crushing, broken wires, necking down of rope diameter, worn outside wires, corroded or broken wires at end connection, cutting or unstitching. Running Ropes of rotation-resistant construction used in the main or auxiliary hoist. - Four (4) Randomly distributed broken wires with in one (1) lay length - Two (2) broken wires in one strand within one (1) lay length	Company Spec/Standard	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
		API RP 2D	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
		API RP 2D	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
		API RP 2D	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
		API RP 2D	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
		API RP 2D	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
		API RP 2D	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
		API RP 2D	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
		API RP 2D	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
		API RP 2D	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
Follow Thai Law	Reference: Running rope safety factor not less than 6 for wire rope that are running wire, (Thai law; Wire rope nominal breaking strength x number parts of line / Design factor 6) Standing rope safety factor not less than 3.5 for wire rope that are stay cables, (Thai law)	API SPEC 2C / Thai Law	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
		API SPEC 2C / Thai Law	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
		API SPEC 2C / Thai Law	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
		API SPEC 2C / Thai Law	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
		API SPEC 2C / Thai Law	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
		API SPEC 2C / Thai Law	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
		API SPEC 2C / Thai Law	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
		API SPEC 2C / Thai Law	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
		API SPEC 2C / Thai Law	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
		API SPEC 2C / Thai Law	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO

SYSTEM	TASK	Specification	Record/Remarks																															
	Measure and record nominal diameter of running ropes: main and auxiliary (particularly on drum, equalizer sheave and at sockets, clips and dead end points) ***** Nominal = several measurements added together divided by Number of measurements *****	API RP 2D	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO																															
	With the boom at the highest possible angle and the main load block or overhaul ball at the water level, ensure there is a minimum of 5 wraps of wire rope remaining on the drums. Note: (Thai law requires minimum of 2 Wraps)	API SPEC 2C / Thai Law	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO																															
	Inspect wedge sockets condition for damage, proper wedging and record size below:	API RP 2D																																
	BOOM WIRE ROPE OD:																																	
	75 Deg	OEM Manual	<u>0.458</u> Inch																															
	45 Deg	OEM Manual	<u>0.458</u> Inch																															
	0 Deg	OEM Manual	<u>0.455</u> Inch																															
	LEFT SIDE PENDANT WIRE OD:																																	
	NEAR BOOM POINT	OEM Manual	<u>1.756</u> Inch																															
	HALFWAY POINT	OEM Manual	<u>1.749</u> Inch																															
	NEAR BRIDLE	OEM Manual	<u>1.754</u> Inch																															
	RIGHT SIDE PENDANT WIRE OD:																																	
	NEAR BOOM POINT	OEM Manual	<u>1.759</u> Inch																															
	HALFWAY POINT	OEM Manual	<u>1.752</u> Inch																															
	NEAR BRIDLE	OEM Manual	<u>1.759</u> Inch																															
	MAIN WIRE ROPE OD:																																	
	FULL DRUM	OEM Manual	<u>0.460</u> Inch																															
	HALF DRUM	OEM Manual	<u>0.460</u> Inch																															
	WATER LEVEL	OEM Manual	<u>0.466</u> Inch																															
	AUX WIRE ROPE OD:																																	
	FULL DRUM	OEM Manual	<u>0.439</u> Inch																															
	HALF DRUM	OEM Manual	<u>0.432</u> Inch																															
	WATER LEVEL	OEM Manual	<u>0.426</u> Inch																															
	Slip-Cut 1 meter of all ropes at the wedge socket and re-wedge to prevent rust inside of wedge socket (at outward end of rope, not on hoist drum) Dead end tail length is never less than 6 inches, or: - Standard 6 to 8 Strand wire rope is not less than 7 times the rope diameter - Rotation Resistant Wire Rope is not less than 20 times the rope diameter.	Company Spec/Standard	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO																															
	Dead end tail length is never less than 6 inches, or: - Standard 6 to 8 Strand wire rope is not less than 7 times the rope diameter - Rotation Resistant Wire Rope is not less than 20 times the rope diameter	API RP 2D	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO																															
	 <p>Note: Secure loop load line loosely with wire</p> <p>7 Times rope diameter minimum</p> <p>3 Times rope diameter maximum</p> <p>Extra piece of same size rope is clipped to main rope</p> <p>Loop back method</p>	API SPEC 2C	Follow																															
	Verify that the wedge socket and wedge are the correct size for the rope in use and record the size	API SPEC 2C	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO																															
Sheaves & Bearings	Lubricate all sheave bearings	API RP 2D	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO																															
	Visually inspect all sheaves and bushings for cracks, wear and deterioration	API RP 2D	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO																															
	Visually inspect wire rope track of sheave for rope imprints, wear and deterioration. If damage exist sheave should be resurfaced or replaced.	API RP 2D	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO																															
	Check wire rope guards and keepers for proper location and condition.	API RP 2D	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO																															
	Determine if wire rope is jumping the sheaves, by looking for signs of damage on the sheave brim	Industry Standard	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO																															
	Determine if wire rope size and sheave sizes/grooves are compatible and record size: Sheave pitch diameter (D) to nominal wire rope diameter (d) ratio (D/d) shall not be less than 18:1	API SPEC 2C	() YES () NO																															
	 <table border="1"> <thead> <tr> <th>MAIN POINT SHEAVES:</th><th>SHEAVE D / WIRE ROPE d = >18</th><th>API SPEC 2C</th><th></th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td><td></td><td></td><td><u>17</u> Inch (D)</td></tr> <tr> <td></td><td></td><td></td><td><u>0.450</u> Inch (d)</td></tr> <tr> <td></td><td></td><td></td><td><u>22</u> (Ratio D/d)</td></tr> <tr> <th>AUX SHEAVES:</th><th>SHEAVE D / WIRE ROPE d = >18</th><th>API SPEC 2C</th><th></th></tr> <tr> <td></td><td></td><td></td><td><u>17</u> Inch (D)</td></tr> <tr> <td></td><td></td><td></td><td><u>0.450</u> Inch (d)</td></tr> <tr> <td></td><td></td><td></td><td><u>22</u> (Ratio D/d)</td></tr> </tbody> </table>	MAIN POINT SHEAVES:	SHEAVE D / WIRE ROPE d = >18	API SPEC 2C					<u>17</u> Inch (D)				<u>0.450</u> Inch (d)				<u>22</u> (Ratio D/d)	AUX SHEAVES:	SHEAVE D / WIRE ROPE d = >18	API SPEC 2C					<u>17</u> Inch (D)				<u>0.450</u> Inch (d)				<u>22</u> (Ratio D/d)	
MAIN POINT SHEAVES:	SHEAVE D / WIRE ROPE d = >18	API SPEC 2C																																
			<u>17</u> Inch (D)																															
			<u>0.450</u> Inch (d)																															
			<u>22</u> (Ratio D/d)																															
AUX SHEAVES:	SHEAVE D / WIRE ROPE d = >18	API SPEC 2C																																
			<u>17</u> Inch (D)																															
			<u>0.450</u> Inch (d)																															
			<u>22</u> (Ratio D/d)																															

SYSTEM		TASK		Specification		Record/Calculation	
		IDLER SHEAVES:		SHEAVE D / WIRE ROPE D = > 18	API SPEC 2C	13 inch (D)	0.450 inch (d)
		MAIN BLOCK SHEAVES:		SHEAVE D / WIRE ROPE D = > 16	API SPEC 2C	13 inch (D)	0.450 inch (d)
		BRIDGE SHEAVES:		SHEAVE D / WIRE ROPE D = > 15	API SPEC 2C	13 inch (D)	0.450 inch (d)
		GANTRY SHEAVES:		SHEAVE D / WIRE ROPE D = > 15	API SPEC 2C	13 inch (D)	0.450 inch (d)
Load Block:		Inspect the load block for cleanliness, binding, sheaves, damaged or worn sheaves, worn or distorted sheave pins, broken bolts, and worn cheek weights.		Industry Standard		YES () NO ()	
Hook:		Inspect track worn in sheave groove, sheave must be resurfaced or replace		Industry Standard		YES () NO ()	
Check wire rope guard or cable keepers at all sheave location for property condition		API RP 2D		YES () NO ()			
Ensure the load block is not using "Cast Iron" cheek weights they can not be used as per API		API SPEC 2C		YES () NO ()			
Determine if all hooks are equipped with properly operating safety latches and check for proper functioning		API RP 2D		YES () NO ()			
Lubricate sheave bearings and swivels		OEM Manual		YES () NO ()			
Re-tighten nut firmly to point at which trunion will just rotate, the Re-tighten set-screw in nut and thread condition as in the picture below.		RECORD LOAD BLOCK INFORMATION :		Manufacturer: <i>Wendy Ford</i>	OEM Manual	YES () NO ()	
		Model:		OEM Manual	YES () NO ()		
		Serial Number:		OEM Manual	YES () NO ()		
Record Load block measurements and details for future comparison with historical data		83-944		OEM Manual	YES () NO ()		
				Industry Standard	YES () NO ()		
Inspect Auxiliary ball for cleanliness, binding, swivel, work pad-eye hole. Inspect the hook damage, excessive wear to the hook safety latch, hook swivel trunions, thrust collar, securing, damage or missing lubrication fittings, proper lubrication, cracks and gouges, and if visibly bent or twisted or has been exposed to welding or arching.		Industry Standard		YES () NO ()			
All hooks that lift personnel require a positive locking safety latch		API RP 2D		YES () NO ()			
Re-tighten nut (above "D" per picture below) firmly at which trunion rotate.		Industry Standard		YES () NO ()			
RECORD AUX BALL INFORMATION :		Manufacturer:		OEM Manual			
		Model:		OEM Manual			
		Serial Number:		OEM Manual			
Record Auxiliary Ball measurements and details for future comparison with historical data:		Industry Standard					
A - Pad eye		Industry Standard		1 1/2 mm/ inch			
B - Block length		Industry Standard		19 mm/ inch			
C - Hook Length		Industry Standard		8 mm/ inch			
D - Trunion		Industry Standard		0.095 mm/ inch			
E - Throat Opening		Industry Standard		3 mm/ inch			

SYSTEM	TASK	SPECIFICATION	RECORD/RESULT		
Safety system	Check function of anti-2-block device and hanging chain of Main Hoist	API RP 2D	<input checked="" type="checkbox"/> Function () False		
	Check function of anti-2-block device and hanging chain of Auxiliary Hoist	API RP 2D	<input checked="" type="checkbox"/> Function () False		
	Check function of boom high angle limit stop to ensure the boom stops at the proper angle and record value:	API RP 2D	<u>75</u> Degree		
	Check function of boom low angle limit stop to ensure the boom stops at the proper angle and record value:	API RP 2D	<u>0</u> Degree		
	Check function to ensure that boom cannot lower down when anti-2-block of Main and Aux activate	API RP 2D	<input checked="" type="checkbox"/> Function () False		
	Check relation of boom radius and boom angle (lowest, middle, highest) with reference to load chart. Recharge fluid W-13 to load indicator, if required.	API RP 2D	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO		
	Change Cartridge valve of Anti-Two Blocking System (1Y - Change O-ring kit, 3Y - Change complete set)	Company Spec/Standard	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO		
Slew mechanism	Grease all general grease points of slew ring (bearing)	OEM Manual	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO		
	Grease open gears (pinion)	OEM Manual	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO		
	Check for damage and excessive wear on gear teeth	OEM Manual	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO		
	Check slew gear box in the area of oil seal and check for any leaks	API RP 2D	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO		
	CHECK and RE-TORQUE swing drive gearbox mounting bolts at following brands: - ESKRIDGE, Model: 150 = 150 FT-LBS - Gear Product 210/220 = xxxx FT-LBS - FUNK 27C = xxxx FT-LBS	API RP 2D	<u>980</u> FT-LBS		
	Check swing gearbox oil level/condition, top up if required	OEM Manual	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO		
	Monitor slew gearbox oil condition by visually examine for burnt smell, metal particles, and/or other contaminants, record and change if found.	OEM Manual	<input checked="" type="checkbox"/> CHANGE OIL () NOT CHANGE OIL		
Slew mechanism	Change slew gear box oil (Every 1 yr)	OEM Manual	<input checked="" type="checkbox"/> CHANGE OIL () NOT CHANGE OIL		
	Check swing drive static parking brake for proper operation Caution: DO NOT stop the swing of the crane with this static brake (parking brake)	OEM Manual	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO		
	Rotate crane 360 degree and check smoothness of operation	OEM Manual	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO		
	Function test Dynamic brake while slewing the crane	OEM Manual	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO		
	Check condition of slew ring bolts e.g. Bolt grade and washers. Caution: Use only hardened flat washers under head of bolt. Do not use lock washers, or regular flat washers.	Industry Standard	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO		
	Monitor ball-ring grease sample. If found wear and tear particles, take sample and send to lab.	Company Spec/Standard	() SEND TO LAB <input checked="" type="checkbox"/> NOT SEND TO LAB		
	Check ball ring bolts torque (For American Aero ONLY): After 3-4 hours, or initial "Run-in", and after every 500 operating hours, re-torque all of the bolts. Annually, or AFTER 2,000 Hours of Operation, re-torque the bolts. Criteria: If one or more bolts are found to be tightened to less than 80% of the prescribed pre-stress, that loosen bolt(s) should be replaced, in addition to the two adjacent bolts. If 20% of the total number of bolts are found to be tightened to less than 80% of the prescribed pre-stress, replace all bolts.	Industry Standard	<u>80</u> % Number of Bolt Torqued		
	Inner Race Fastener torque values:	1360 ft-lbs	OEM Manual	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	
	Outer Race Fastener torque values:	1360 ft-lbs	OEM Manual	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	
	Check slew pinion back lash clearance, and record:	OEM Manual			
	RECORD MEASSUREMENTS:	0.019" Min/ 0.030" Max	0-North	OEM Manual	<u>0.025</u> inch
			45-Northeast	OEM Manual	<u>0.023</u> inch
			90-East	OEM Manual	<u>0.020</u> inch
			135-Southeast	OEM Manual	<u>0.023</u> inch
			180-South	OEM Manual	<u>0.024</u> inch
			225-Southwest	OEM Manual	<u>0.022</u> inch
			270-West	OEM Manual	<u>0.023</u> inch
			315-Northwest	OEM Manual	<u>0.021</u> inch
	RECORD SLEW RING INFORMATION:	Manufacturer:	OEM Manual	<u>Rotex</u>	
		Model:	OEM Manual	<u>N/A</u>	
		Serial Number:	OEM Manual	<u>N/A</u>	
	RECORD:	Torque Wrench S/N:	Industry Standard	<u>-</u>	
		Calibration Date:	Industry Standard	<u>-</u>	
		Boom Angle / Radius:	API RP 2D	<u>-</u>	

SYSTEM		TASX		Specification		Record/Reading	
Perform ball ring deflection readings to check for bearing wear and record reading in below chart:		API RP 2D		YES () NO			
Explain your measurement/reading		Boom/Arm		0.018		Sundby (0.018) (0.020) (0.021) (0.022) (0.023) (0.024) (0.025) (0.026) (0.027) (0.028) (0.029) (0.030) (0.031) (0.032) (0.033) (0.034) (0.035) (0.036) (0.037) (0.038) (0.039) (0.040) (0.041) (0.042) (0.043) (0.044) (0.045) (0.046) (0.047) (0.048) (0.049) (0.050) (0.051) (0.052) (0.053) (0.054) (0.055) (0.056) (0.057) (0.058) (0.059) (0.060) (0.061) (0.062) (0.063) (0.064) (0.065) (0.066) (0.067) (0.068) (0.069) (0.070) (0.071) (0.072) (0.073) (0.074) (0.075) (0.076) (0.077) (0.078) (0.079) (0.080) (0.081) (0.082) (0.083) (0.084) (0.085) (0.086) (0.087) (0.088) (0.089) (0.090) (0.091) (0.092) (0.093) (0.094) (0.095) (0.096) (0.097) (0.098) (0.099) (0.100)	
Review with previous years inspection report for signs of irregularities or increased wear.		API RP 2D		0.018			
The permissible bearing wear for the swing bearing to be used as a guideline is				0.018			
Risk Level Definitions: The following 3 levels indicate the impact the noted deficiency poses to the operation or structural integrity of the equipment:							
Minor or deficiency that is recommended to be promptly addressed, but poses no safety and/or environmental risk. The crane can still be operated at full duty.		Level #2 = Restricted Operation		The crane should be removed from duty and locked/ tagged out until the deficiency is rectified.			
Deficiency identified that has the potential to limit, de-rate or damage the crane, its surroundings and/or the environment. The duty and locked/ tagged out until the crane's duty and operation should be de-rated or service restricted.							

System:	Risk Level:	Component:	Location:	In Accordance with:	Date Originated:	Completed By:	Completed Date:	Recommended urgency timeframe for corrective action:
Normal operation								

System:	Risk Level:	Component:	Location:	In Accordance with:	Date Originated:	Completed By:	Completed Date:	Recommended urgency timeframe for corrective action:

System:	Risk Level:	Component:	Location:	In Accordance with:	Date Originated:	Completed By:	Completed Date:	Recommended urgency timeframe for corrective action:

System:	Risk Level:	Component:	Location:	In Accordance with:	Date Originated:	Completed By:	Completed Date:	Recommended urgency timeframe for corrective action:

System:	Risk Level:	Component:	Location:	In Accordance with:	Date Originated:	Completed By:	Completed Date:	Recommended urgency timeframe for corrective action:

SYSTEM	TASK		Specification	Record/Reading
System:	Risk Level:	Component:	In Accordance with:	
		Location:	Date Originated:	
Description:				
Recommended urgency timeframe for corrective action:		Completed Date:	Completed By:	
System:	Risk Level:	Component:	In Accordance with:	
		Location:	Date Originated:	
Description:				
Recommended urgency timeframe for corrective action:		Completed Date:	Completed By:	
System:	Risk Level:	Component:	In Accordance with:	
		Location:	Date Originated:	
Description:				
Recommended urgency timeframe for corrective action:		Completed Date:	Completed By:	

completed By

12 / 4 / 21

10 / 4 / 21

Tawatchai S.

Pipat D.

11 / 4 / 21

Pipat D

Ninat D

Kridsakakron J

12. 14 / 21

Pipat D

Noppadol T.

THE PEDESTAL CRANE CONDITION VERIFICATION

Date: <u>12/11/2018</u>			
Crane Owner: CTEP	COTL	Field: <u>Platform</u>	Platform/Vessel: <u>PLEPP1 (N)</u>
Crane Owner's representative: (Mech Supv./M'Dent)		<u>Parham E. Pipod D</u>	
Qualified Inspector: <u>Qualified Crane Mechanic</u>			
Inspector's company/agency: (Third Party or Outsource to witness if applicable)			
Manufacturer: <u>AMA</u>	Fabrication by: <u>AMA OM-ADOC/SN 83257</u>	Year of Fabrication: <u>18.4</u>	Country: <u>USA</u>
Model / Serial: <u>AMA OM-ADOC/SN 83257</u>	Standard API Edition: <u>18.4</u>	Country: <u>USA</u>	Remark: <u>Third Edition 1983</u>
Safe Working Load (SWL) --> OEM		<u>18.4</u> Metric Tonnes	
Safe Working Load (SWL) --> Existing via MOC, if applicable		<u>100</u> Metric Tonnes	
Boom length, Main		<u>100</u> Ft	
Boom length, Auxiliary if applicable		<u>1</u> Ft	
Part of line main hoist		<u>4</u> Part line	
Part of line auxiliary hoist		<u>1</u> Part line	
Safe Working Load at longest boom radius	<u>100</u> ft	<u>16.010</u> Metric Tonnes/ Lbs	
Safe Working Load at shortest boom radius	<u>20</u> ft	<u>40.615</u> Metric Tonnes/ Lbs	
The document of crane specification for Testing, Maintenance and Inspection are provided by:	<u>OEM</u>	MOC / Crane Engineer	
Has the crane ever been modified by MOC? (To verify if this crane is modified with MOC --> Allow to test the crane. If this crane is modified without MOC --> Not allow to test the crane)	YES	<u>NO</u>	(Employers are not allowed to modify or adjust any part of cranes or derricks or consent to other persons to do these things, that might reduce the safety of the employees who work with the cranes or derricks).
Does the rotating part have proper guard in place?	<u>YES</u>	NO	(Need mitigation plan)
Is the ladder and hand rail in place?	<u>YES</u>	NO	(Need mitigation plan)
Is the maintenance platform in place?	<u>YES</u>	NO	(Need mitigation plan)
Is the SWL tag labelled on crane pedestal, main block or aux ball?	<u>YES</u>	NO	(Need mitigation plan)
Verify if the crane major component damaged or not	YES (Need to repair or mitigate unsafe condition with MOC before testing)	<u>NO</u>	(Employers shall not allow employees work with damaged/ unsafe cranes or derricks)
Inspect boom end connections, for bends, dents, corroded areas, cracked welds, and signs of mechanical damage, wear, etc. **any deviation should be reported** Level 1 = Incidental: Minor deficiency that is recommended to be promptly addressed, but poses no safety and/or environmental risk. The crane can still be operated at full duty. --> Allow to test Level #2 = Restricted Operation: Deficiency identified that has the potential to limit, de-rate or damage the crane, its surroundings and/or the environment. The duty and locked/ tagged out until the crane's duty and operation should be de-rated or service restricted. --> To be derated Level #3 = Out of Service: The crane should be removed from duty and locked/ tagged out until the deficiency is rectified. --> Not Use	YES (To be verified)	<u>NO</u>	
Function Load Testing			
1. Verify Crane SWL (Existing)		<u>18.4</u> Metric Tonnes	
2. Verify routine maximum actual load.		<u>2.5</u> Metric Tonnes	
3. Select the specimen load to be more than actual routine load 1.25 times but not more than SWL. Example # 1: Crane's SWL is 18 Metric Tonnes. The routine maximum actual load is 2.4 Metric Tonnes. Therefore, the load testing shall be 2.4 x 1.25 = 3 Metric Tonnes. Example # 2: Crane's SWL is 18 Metric Tonnes. The routine maximum actual load is 16 Metric Tonnes. By calculation, the load testing is 16 x 1.25 = 20 Metric Tonnes more than SWL (18 MTon). Therefore, the load testing shall be 18 Metric Tonnes equal to SWL.		<u>3.125</u> Metric Tonnes	
4. Use Auxiliary Winch if specimen load less than or equal 3 Metric Tonne	<u>YES</u>	NO	
5. Use Main Winch if specimen load more than 3 Metric Tonne	<u>YES</u>	NO	
6. The record of load testing: Fill in "Function Test Record" sheet attached.			

RECORDED FUNCTION TEST PROCEDURE

1. CHECK AND RECORD READING RADIUS AND BOOM INDICATOR AT FOUR (4) VALUES INCLUDING MAXIMUM AND MINIMUM. (ALL RADIUS MEASUREMENT ARE TO BE TAKEN FROM THE CENTERLINE OF CRANE ROTATION)	
ACTUAL	INDICATED RADIUS (FT)
15' (MINIMUM)	15
20'	20
25'	25
30' (INTERMEDIATE)	30
40'	40
50' (INTERMEDIATE)	50
60'	60
75' (MAXIMUM)	75
2. CHECK AND RECORD READING ON BOOM ANGLE / DEGREES.	
SPECIFICATION	INDICATED BOOM ANGLE (DEGREES)
1. MAXIMUM. 45 DEGREES	45
2. INTERMEDIATE. 30 DEGREES	30
3. INTERMEDIATE. 20 DEGREES	20
4. MINIMUM. 0 DEGREES	0
3. READING ON LOAD INDICATOR WITHOUT SLINGS OR LOAD / LBS. (LOAD BLOCK + WIRE ROPE)	
ACTUAL	INDICATOR READ FREE LOAD, (LBS)
1. MAXIMUM RADIUS 0 LBS.	0
2. MINIMUM RADIUS 600 LBS.	600
4. CHECK AND RECORD ENGINE HIGH IDLE SPEED / RPM.	
SPECIFICATION	INDICATED OF FUNCTIONAL (RPM)
1. IDLE SPEED 850 RPM	850
2. LOW SPEED 900 RPM	900
3. HIGH SPEED 1200 RPM	1200
5. FUNCTIONALLY TEST THE FOLLOWING.	
ACTUAL	INDICATED OF FUNCTIONAL (TESTED)
A) MAIN HOIST ANTI-TWO BLOCK. Good condition	
B) AUXILIARY HOIST ANTI-TWO BLOCK. Good condition	
C) HIGH BOOM ANGLE KICK OUT. Good condition	
D) LOW BOOM ANGLE KICK OUT. Good condition	
E) PRIME MOVER SHUTDOWN. Good condition	
F) EMERGENCY SHUTDOWN. Good condition	
G) ROTATE CRANE 360 LEFT. Good condition	
H) ROTATE CRANE 360 RIGHT. Good condition	
6. RECORD HYDRAULIC RELIEF VALVE PRESSURE SETTING ON FOLLOWING HYDRAULIC FUNCTION:	
SPECIFICATION	INDICATED PRESSURE (PSI)
A) MAIN HOIST 4650 PSI	4650
B) AUXILIARY HOIST 4650 PSI	4650
C) BOOM HOIST 4650 PSI	4650
TEST CONDUCTED BY: Pipal D	
CRANE OPERATOR: Nival D	
POSITION: C1. Mech	
DATE: C1. Mech	

▪ DETERMINING CRANE CAPACITY WITH LOAD CHART

1. Loads with weight marked:

- A. Add weight of hook block to load weight.
- B. Add weight of rigging to load weight (unless pre-rigged) (if pre-rigged, weight of slings is included in load weight)
- C. Verify boom angle/radius needed to make lift - both hoisting and lowering if different. Indicator is approximate - if possible, measure radius for capacity lifts.
- D. Find capacity of crane in proper column on load chart.
 - Do not interpolate if angle, radius or load weight falls between chart values, go to safer case.
 - Use static rating (at static radius to be used) for lifts off or onto a fixed platform.
 - Use dynamic ratings (at dynamic radius to be used) for lifts off or onto a boat.

2. Do **Not exceed** the lowest rated capacity for the lift. Example: To move a load from the platform to the boat, there will be a rated static capacity

(capacity to lift the load from the platform at the radius used), and a rated dynamic capacity (capacity to get down on the boat at a possibly different radius).

Do Not exceed the least of the two capacities on this lift.

3. Do **Not boom down** to a lower angle (longer radius) than shown on the load chart for the weight while moving the load, Keep this minimum angle in mind at all times.

▪ LIFTING UNKNOWN LOADS TO DETERMINE WEIGHT

1. Verify angle or radius to be used.
2. Find capacity of crane on chart.
3. Subtract weight of hook block or ball from capacity - check/adjust zero setting on weight indicator.
4. Hoist load carefully, be aware of capacity limit on weight indicator (if available).
5. If capacity is reached on load indicator before load rises, lift cannot be made at the radius used.
6. Do Not show the weight of slings as part of the load unless pre-rigged (slings stay with load).

Maintenance activities daily report

Work Order Number: 1171271 Equipment Number: PL-CR1220 - PLWC
 Work Center: Crane Op St: 99
 Setup Crew: 3 Est Dur: 36
 Actual Start Date: 24 - Jan - 2022 Actual Finish Date: 26 - Jan - 2022
 Actual Hour (Setup crew x Est Dur): _____ Job complete: 100 %

Related Links.

Component Code: ☐ Filter ☐ Hose/Tubing ☐ Regulator ☐ Fitting ☐ Isolator/Insulator
☐ Bearing ☐ Gasket/Seal ☐ Belt ☐ Coupling ☐ Cooler/Exchanger
☐ Gearbox ☐ Pump ☐ Actuator ☐ Mech. Seal ☐ Bolt/Fastener
☐ Window ☐ Winch ☐ Wire rope ☐ Block/Hook ☐ Anti-two Block
☐ Solenoid ☐ Gauge ☐ Packing ☐ Limit Switch ☐ Load Indicator
☐ Sheave ☐ Radiator ☐ No code ☐ Valve ☐ Other: _____

 Failure Action: ☐ Charged ☐ Cleaned ☐ Flushed ☐ Installed ☐ Lubricated
☐ Adjusted ☐ Replaced ☐ Removed ☐ Repaired ☐ Overhauled
☐ Replaced ☐ Removed ☐ Repaired ☐ Adjusted ☐ Tightened
☐ Refurbished ☒ Pm/Pdm No Corrective Action
☐ Pm/Pdm Corrective Action ☐ Other: _____

Category codes

Work Order Classification	No code	FND	FSD	PMC	RAO	REP	PMS	
Primary Discipline	E	I	M	O	Q	T	W	
Secondary discipline (Local Code 3)	CSS	EEL	IIT	MME	MTT	OOP	AGM	
Local code 4	BIW	NBI						
Shutdown classification (Option)	Online	EON	FR	SSD	TSD	TSN	UD	UO
Work identify	ORD	PMI	HAZ					

Attachment.

Problem Descriptions: 1 Year PM.
 As Found: PM Generated.
 Action Taken: Perform PM follow job task.

Engine running Hours. 2279 hrs.

Action By: Niwat D, Pipat D, Shongwet S
 Possible root cause: PM Schedule.
 Recommendation: N/A.
 Result (Out Come): Normal Operation.
 Job Completed Date: 26 - Jan - 2022
 Entry By / Date: Shongwet S. / 26 - Jan - 2022
 Crane Supv. / Lead review <For accurate data>: [Signature] 30 Jan 22

CRANE MAKE: Seaking

MODEL: 1400

SERIAL NUMBER: Crane Specific

LOCATION

C2 Remote Platforms

DATA BASE - PM JOB TASK CARD

1 YEAR AT PLWC

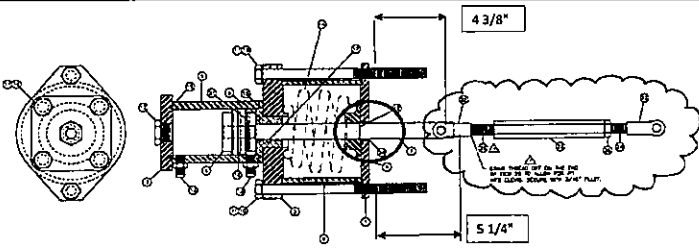
Crew Size:

Estimated Hours:

JOB PREPARATION

Safety	Perform Job Safety Analysis (JSA)		Company Spec/Standard	(<input checked="" type="checkbox"/> YES) (<input type="checkbox"/> NO)	
	Obtain "COMPANY" PERMIT TO WORK		Company Spec/Standard	(<input checked="" type="checkbox"/> YES) (<input type="checkbox"/> NO)	
	Perform Tool Box Talk		Company Spec/Standard	(<input checked="" type="checkbox"/> YES) (<input type="checkbox"/> NO)	
	BEFORE/AFTER JOB EXECUTION: Ensure to comply with Isolation procedure (LOCK OUT/TAG OUT, WARNING SIGNS and BARRIERS).		Company Spec/Standard	(<input checked="" type="checkbox"/> YES) (<input type="checkbox"/> NO)	
Required Tools	Ensure proper tools are available at the job site		Company Spec/Standard	(<input checked="" type="checkbox"/> YES) (<input type="checkbox"/> NO)	
	Tool bag		Company Spec/Standard	(<input checked="" type="checkbox"/> YES) (<input type="checkbox"/> NO)	
	Tool box		Company Spec/Standard	(<input checked="" type="checkbox"/> YES) (<input type="checkbox"/> NO)	
	Tool Container		Company Spec/Standard	(<input checked="" type="checkbox"/> YES) (<input type="checkbox"/> NO)	
	MPI equipment and operator		Company Spec/Standard	(<input checked="" type="checkbox"/> YES) (<input type="checkbox"/> NO)	
	Check safety harness Software and Hardware should be good condition before use		Company Spec/Standard	(<input checked="" type="checkbox"/> YES) (<input type="checkbox"/> NO)	
	Check Rescue Equipment ready to use onsite		Company Spec/Standard	(<input checked="" type="checkbox"/> YES) (<input type="checkbox"/> NO)	
	Portable Scaffolding and Crew if require		Company Spec/Standard	(<input checked="" type="checkbox"/> YES) (<input type="checkbox"/> NO)	
Lubricants	Ensure proper lubricants and consumables are available at the job site.		Company Spec/Standard	(<input checked="" type="checkbox"/> YES) (<input type="checkbox"/> NO)	
	Hydraulic System - Hydraulic Oil	Rando HD-68	OEM Manual	(<input checked="" type="checkbox"/> YES) (<input type="checkbox"/> NO)	
	Slew Gearbox - Gear Oil	Meropa 220	OEM Manual	(<input checked="" type="checkbox"/> YES) (<input type="checkbox"/> NO)	
	Auxiliary Hoist - Gear Oil	Meropa 220	OEM Manual	(<input checked="" type="checkbox"/> YES) (<input type="checkbox"/> NO)	
	Main Hoist - Gear Oil	Meropa 220	OEM Manual	(<input checked="" type="checkbox"/> YES) (<input type="checkbox"/> NO)	
	Boom Hoist - Gear Oil	Meropa 220	OEM Manual	(<input checked="" type="checkbox"/> YES) (<input type="checkbox"/> NO)	
	Grease Points - Lithium Based **IT MUST NOT INCLUDE MOLYBDENUM DISULPHIDE**	MULTIFAX EPR2	OEM Manual	(<input checked="" type="checkbox"/> YES) (<input type="checkbox"/> NO)	
	Open Gear Teeth - Open Gear Lube highly water resistant and of an adhesive nature.	OMEGA 73	OEM Manual	(<input checked="" type="checkbox"/> YES) (<input type="checkbox"/> NO)	
	Pneumatic Lubricator	SAE Grade 10	OEM Manual	(<input checked="" type="checkbox"/> YES) (<input type="checkbox"/> NO)	
	Wire rope Lubricant Company preferred grade	Brlube 70	OEM Manual	(<input checked="" type="checkbox"/> YES) (<input type="checkbox"/> NO)	
	Engine Oil - SAE Grade 15W-40 (Delo Gold)	15W-40	OEM Manual	(<input checked="" type="checkbox"/> YES) (<input type="checkbox"/> NO)	
	Safe Load Indicator fluid	W-15	OEM Manual	(<input checked="" type="checkbox"/> YES) (<input type="checkbox"/> NO)	
	Engine Radiator - Should have radiator preservatives additives	Cat® SCA	OEM Manual	(<input checked="" type="checkbox"/> YES) (<input type="checkbox"/> NO)	
	Consumables	Spray Cold Galvanize		Company Spec/Standard	(<input checked="" type="checkbox"/> YES) (<input type="checkbox"/> NO)
Denso Tape		Company Spec/Standard	(<input checked="" type="checkbox"/> YES) (<input type="checkbox"/> NO)		
WD-40		Company Spec/Standard	(<input checked="" type="checkbox"/> YES) (<input type="checkbox"/> NO)		
History Review	Before starting work, tasks preparation at least 1 day prior to starting work: 1. Review history PM/ CM from Roving Team, 2. Review last PM/ CM/ PMI from Crane Mech, 3. List out all punch list and prepare parts. 4. Review last Certificate task performed		API RP 2D	(<input checked="" type="checkbox"/> YES) (<input type="checkbox"/> NO)	
	Require to update part history from Roving Team and Crane Mech on following main components to ensure the right parts are prepared: - Aux/ Main/ Boom Cylinder, Engine, Swing Gearbox, etc. Reference: Crane OEM Information of each part need to be recorded - Manufacturer & Contact info - Model & serial number - Installation date		Company Spec/Standard	(<input checked="" type="checkbox"/> YES) (<input type="checkbox"/> NO)	
	Review history data from Certificates and incorporate into current PM: - Pull Test Certificates (ongoing update, 4 yr. history). - Load Test Certificates (ongoing update, 4 yr. history). - Wire Rope Certifications (running rope and standing rope) (life of rope). - Hoist Certifications for hoist classified as "personnel handling" hoist.		API RP 2D	(<input checked="" type="checkbox"/> YES) (<input type="checkbox"/> NO)	
	Review Last Preventative Maintenance Records (Inspection Reports) - Pre-use (Pre-Post Inspection) - 1 Monthly - 3 Monthly (API RP 2D Defined Quarterly Inspection) - 6 Monthly (API RP 2D Not Defined, Company Standard) - 1 Yearly (API RP 2D Defined Annual Inspection)		API RP 2D	(<input checked="" type="checkbox"/> YES) (<input type="checkbox"/> NO)	
Lifting Gear Preparation	Visually Inspect (Sling, sling hooks and shackles) include Webbing / Chain		Company Spec/Standard	(<input checked="" type="checkbox"/> YES) (<input type="checkbox"/> NO)	
	Check color code / Tag & date inspection		Company Spec/Standard	(<input checked="" type="checkbox"/> YES) (<input type="checkbox"/> NO)	
General	Determine if access route to/from crane is clean, safe, unobstructed and adequately protected against falls, tripping and slipping		Company Spec/Standard	(<input checked="" type="checkbox"/> YES) (<input type="checkbox"/> NO)	L
	Check drain lines and drip pans for deterioration		API RP 2D	(<input checked="" type="checkbox"/> YES) (<input type="checkbox"/> NO)	L
	Remove any sediment collected in the bottom of drip pans		Industry Standard	(<input checked="" type="checkbox"/> YES) (<input type="checkbox"/> NO)	L
	Check for general crane and components for loss of protective coating and corrosion		Industry Standard	(<input checked="" type="checkbox"/> YES) (<input type="checkbox"/> NO)	L
	Check for missing or loose, corrosion, deformation pins, pin keepers, bolts, nuts, fasteners of all ladders, cages and working platform		API RP 2D	(<input checked="" type="checkbox"/> YES) (<input type="checkbox"/> NO)	L
	Apply grease to exposed grease parts (control valve spools, ball-ring gear, parking brake valve, etc.)		OEM Manual	(<input checked="" type="checkbox"/> YES) (<input type="checkbox"/> NO)	L
Prime Mover	Engine CATERPILLAR		OEM Manual		L
	CATERPILLAR MODEL: 3306DI	S/N.:	OEM Manual		
	CATERPILLAR MODEL: 3306PC	ARR.No.:	OEM Manual		
	Check lube oil level and condition, top up / replace if required		OEM Manual	(<input checked="" type="checkbox"/> YES) (<input type="checkbox"/> NO)	L
	Check diesel tank level, top up if required **Full Tanks gather less Condensation**		OEM Manual	(<input checked="" type="checkbox"/> YES) (<input type="checkbox"/> NO)	L
	Check/Clean crankcase breather cap		OEM Manual	(<input checked="" type="checkbox"/> YES) (<input type="checkbox"/> NO)	L
	Check/Clean air cleaner		OEM Manual	(<input checked="" type="checkbox"/> YES) (<input type="checkbox"/> NO)	L
	Check Condition of radiator / clean radiator cap		OEM Manual	(<input checked="" type="checkbox"/> YES) (<input type="checkbox"/> NO)	L
	Check for any signs of leaks on or around the engine ie: Crankshaft seal (front / rear)		OEM Manual	(<input checked="" type="checkbox"/> YES) (<input type="checkbox"/> NO)	L
	Check for engine exhaust system for leaks, corrosion, insulation and general condition		OEM Manual	(<input checked="" type="checkbox"/> YES) (<input type="checkbox"/> NO)	L
	Check all engine hoses for wear and deterioration		OEM Manual	(<input checked="" type="checkbox"/> YES) (<input type="checkbox"/> NO)	L
	Drain water and sediment for diesel tank		OEM Manual	(<input checked="" type="checkbox"/> YES) (<input type="checkbox"/> NO)	L
	Clean Diesel tank level sightglass		OEM Manual	(<input checked="" type="checkbox"/> YES) (<input type="checkbox"/> NO)	L
	Lubricate fan bearing/shaft		OEM Manual	(<input checked="" type="checkbox"/> YES) (<input type="checkbox"/> NO)	L
	Change Radiator Coolant		OEM Manual	(<input checked="" type="checkbox"/> YES) (<input type="checkbox"/> NO)	L
	Test radiator Coolant PH, Top up if required and Record Value		OEM Manual	(<input checked="" type="checkbox"/> YES) (<input type="checkbox"/> NO)	L
	COOLANT PARAMETERS (PH):		6 or higher	OEM Manual	PH = 7
Determine if engine hour meter is working and giving accurate measurements and record:		OEM Manual		L	

HOUR METER PARAMETERS:		LAST READING	HRS	OEM Manual	227 HRS	L	✓
Check condition of engine hold down bolts				OEM Manual	(✓) YES () NO	L	✓
Change cooling fan drive belts				OEM Manual	(✓) YES () NO	L	✓
Inspect CAT 3306 engine belts for wear and looseness. If necessary, replace or adjust. To check belt Tension, after has engine run more than 30 minutes apply 400 N (90 lbs) of force midway between the pulleys. Correctly adjusted belts with deflect 13 to 19 mm (1/2 to 3/4 inch).				OEM Manual	(✓) YES () NO	L	✓
Check engine starter drive gear bendix and fly wheel gear teeth condition and record. **Replace if required"				OEM Manual	Bendix Gear : 90 % Fly wheel Gear teeth : 90 %	L	✓
Check condition Ratchet Bendix HYD Starter (For hyd. Start system) Repalce if require.				OEM Manual	(✓) YES () NO	L	✓
Check condition fan blade				OEM Manual	(✓) YES () NO	L	✓
Lubricate engine throttle linkage, if applicable				OEM Manual	(✓) YES () NO	L	✓
Determine if the tachometer operates properly: Record Value of Idle & Max Speed (RPMs) Note: Too low Idle (RPMs) will cause excessive worn at winch break				OEM Manual		L	✓
ENGINE RPM SPECIFIC**		IDLE SPEED	850-950 RPM	OEM Manual	900 RPM	L	✓
		MAX SPEED	2100-2200 RPM	OEM Manual	2200 RPM	L	✓
Confirm engine oil pressure as per Parameters below and Record Value:				OEM Manual		L	✓
ENGINE OIL PRESSURE SPECIFIC**		Minimum	30 PSI	OEM Manual	40 PSI	L	✓
**Note CAT 3306 PC, Engine oil pressure should not drop below 18 psi at 1200 RPM, 27 psi at 1800 RPM, or 30 psi at 2100 RPM.		Maximum	70 PSI	OEM Manual	65 PSI	L	✓
Confirm engine fuel pressure Parameters are correct and Record Value:				OEM Manual		L	✓
ENGINE 3306 DI FUEL PRESSURE SPECIFIC** PARAMETERS ENGINE FUEL PRESSURE SPECIFIC** **Note; Fuel pressure at high Idle is lower than 105 kPa (15 psi) PARAMETERS		Normal	Green Range/ 15 PSI	OEM Manual	- PSI	L	✓
ENGINE 3306 PC FUEL PRESSURE SPECIFIC**		Minimum	25 PSI	OEM Manual	25 PSI	L	✓
**Note Bypass valve (17) keeps the pressure of the fuel in the housing at a maximum of 25 to 32 psi (170 to 220 kPa) at 2200 rpm. Fuel		Maximum	32 PSI	OEM Manual	30 PSI	L	✓
Confirm engine temperature Parameters and Record Value:				OEM Manual		L	✓
ENGINE 3306 DI WATER TEMP PARAMETERS		NORMAL	120 - 180 degrees F	OEM Manual	- F	L	✓
ENGINE 3306 PC WATER TEMP PARAMETERS		NORMAL	160 - 185 degrees F	OEM Manual	170 F	L	✓
Test engine SAFETY DEVICE- ensure engine kill cable shuts off FUEL supply				API RP 2D	(✓) Function () False	L	✓
Check / Clean primary fuel *Replace if required"				OEM Manual	(✓) YES () NO	L	✓
Check condition of turbocharger, and for any oil or hot air leaks				OEM Manual	() Leak (✓) Not Leak	L	✓
Change engine lube oil and oil filter				OEM Manual	(✓) YES () NO	L	✓
Change fuel filter				OEM Manual	(✓) YES () NO	L	✓
Change air filter				OEM Manual	(✓) YES () NO	L	✓
Check governor for any leak and noise				OEM Manual	(✓) YES () NO	L	✓
Check/Adjust engine lash valve, inspect valve rotators valve clearance (IN = 0.015", EXT = 0.025")				OEM Manual	(✓) YES () NO	L	✓
Check timing point (timing mark & injection pump - CAT Engine 3306) Re-torque hold down bolts (for PC only 110+/- 5 FT-LBS) Re-torque hold down bolts (for DI only 200+/- 20 FT-LBS)				OEM Manual	(✓) YES () NO	L	✓
Change gasket valve cover				Company Spec/Standard	(✓) YES () NO	L	✓
Check and inspect condition wear of pump drive spline and record **Note; Remaining 70% of Original Spline Surface must be replace.				Company Spec/Standard	90 % Remaining	H	✓
Check and inspect condition wear of Coupling spline and record **Note; Remaining 70% of Original Spline Surface must be replace.				Company Spec/Standard	90 % Remaining	H	✓
Check and inspect condition wear and crack of Coupling Drive Plate				Company Spec/Standard	90 % Remaining	H	✓
Retorque bolts of Coupling Drive Plate				Company Spec/Standard	(✓) YES () NO	H	✓
Evaluate engine performance, tune up if required				Company Spec/Standard	(✓) YES () NO	L	✓
Pneumatic	Check all hose connections are sound and all mounting and pivoting connections are secure.			Industry Standard	(✓) YES () NO	L	✓
	Check proper air pressure is available for the system. Record Value.			OEM Manual		L	✓
	AIR SYSTEM PARAMETERS:		MAX 120 PSI	OEM Manual	120 PSI	L	✓
	Inspect air swivel freedom of operation			Industry Standard	(✓) YES () NO	L	✓
	Visually inspection condition of air receiver for signs of corrosion or loose of structural integrity.			Industry Standard	(✓) YES () NO	L	✓
	Check the hose, piping and tubing for mechanical damage, corrosion, splits, blisters, cracking or excessive abrasion on the outer surface			Industry Standard	(✓) YES () NO	L	✓
	Drain off air filter and reciever to remove condensed water. If water is present, drain until water is removed.			Industry Standard	(✓) YES () NO	L	✓
	Check proper operation of safety valve (150 PSI)			Industry Standard	(✓) YES () NO	L	✓
	Check proper operation of horn.			Industry Standard	(✓) YES () NO	L	✓
	Air Start System	Check pressure Air Start System at the pressure gauge which should reach 120 PSI as standard. Record Value.			Company Spec/Standard	120 PSI	L
Check and refill mystery oil for start system.		Not equip.	Company Spec/Standard	N/A () YES () NO	L	✓	
Check any leak of 2-way valves and lubricate for proper function.		Motor start type.	Company Spec/Standard	N/A () Function () False	L	✓	
Check any leak push start valve for proper fuction			Company Spec/Standard	(✓) YES () NO	L	✓	
Drain water and sediment from Water Separator, air reciever tank.			Company Spec/Standard	(✓) YES () NO	L	✓	
Hydraulic Start System (Apply for C2-Remote P/F Only)	Check pressure system at the pressure gauge which should reach 3,000 PSI as standard when the system is FULLY charged. Record Value. (As the system cools down, the pressure should drop slightly and finally stabilised.)			OEM Manual	(✓) YES () NO	L	✓

	Visually inspect all hydraulic connections and hoses for leaks and retighten if necessary. (Caution: This should NOT be done if the system is under pressure.) 1. Slowly release system pressure by loosening the bleed screw on top of the hand pump. 2. Ensure no pressure remains, retighten the suspected leak fitting or replace the damaged hose or component. 3. Retighten the bleed screw on the hand pump. 4. Pump the system up to 2200 - 2600 PSI 5. Inspect that the leak was eliminated.	OEM Manual	(<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	L	✓
	Function check Accumulator Pre-charge. (Caution: This should NOT be done if the system is under pressure.) 1. Shut the engine off, release system pressure via the bleed screw on top of the hand pump 2. Retighten bleed screw and actuate the hand pump. The pressure will rapidly increase and then stabilised. This pressure is related to accumulator gas pre-charge pressure. 4. If the pressure rapidly increase to 3000 PSI, it indicates that the accumulator has lost its gas charge. 5. Troubleshoot as necessary	OEM Manual	(<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	L	✓
	Check Nitrogen pressure in Accumulator *** Note** spec @ 1,500 psi as follow schematic and if found pressure loss below 1400 PSI then prepare recharge nitrogen in system	OEM Manual	1500 PSI	L	✓
	Check the unloading valve integrity with the engine running. 1. Slowly release system pressure by loosening the bleed screw on top of the hand pump. 2. Tighten bleed screw on top of hand pump and notice pressure in system will increase. 3. This pressure should read between 2200 - 2600 PSI depending on the recharge ratio 80% std. (90% optional). Record Pressure Value.	OEM Manual	2500 PSI	L	✓
	Visually check a hoist exhibits erratic operation and/or unusual noise, the hoist must be taken out of service until it is inspected and serviced by a qualified technician. Continued operation of a hoist with a defect in a critical component may lead to loss of load control, property damage, serious injury or death.	OEM Manual	(<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	M	✓
	Visual exteriors of hoist, frames, drums and flanges for damage, leaks, cracks and wear and repair / replace as required to maintain the structural integrity of the hoist.	OEM Manual	(<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	M	✓
	Check all hoist mounting pins, bolts or other fasteners and replace or tighten as necessary.	OEM Manual	(<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	H	✓
	Lubricant level must be maintained between the minimum and maximum levels; midway up sight glass or at bottom of level plug port as equipped and check/clean plug vent. Use only the recommended type of lubricant.	OEM Manual	(<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	M	✓
	Inspect Retaining ring rod of brake actuator for Main (New Model Only) or replace	Industry Standard	(<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	H	✓
	Inspect Retaining ring rod of brake actuator for Aux (New Model Only) or replace	Industry Standard	(<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	H	✓
Hoist / Brakes	Inspect Retaining ring rod of brake actuator for Boom (New Model Only) or replace	Industry Standard	(<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	H	✓
	*** Note if retaining ring loosen that found 1. Brake test not passed. 2. Piston rod didn't back to normal. <u>Step Inspection</u> 1. Loosen bolt lock brake band 2. Remove pin lock connecting rod 3. Operate function for brake actuator movement 4. Observe piston rod move to normal or not (refer distance from picture attach)	Industry Standard	(<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO		✓
		Industry Standard	None		✓
	Check all hoist mounting pins, bolts or other fasteners and replace or tighten as necessary. *** Note Must be check and retighten bolt lock shaft in drum	OEM Manual	(<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	H	✓
	Lubricant level must be maintained between the minimum and maximum levels; midway up sight glass or at bottom of level plug port as equipped and check/clean plug vent. Use only the recommended type of lubricant.	OEM Manual	(<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	L	✓
	Check for external oil leaks and repair as necessary. This is extremely important due to the accelerated wear that will result from insufficient lubricating oil in the hoist.	OEM Manual	(<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	L	✓
	RECORD BOOM HOIST INFORMATION :	Manufacturer: OEM Manual		L	✓
		Model: OEM Manual		L	✓
		Serial Number: OEM Manual		L	✓
	BOOM: Determine hoistes' brake linings are worn and/or not seated on the drum flange evenly. Change criteria as follows: - Brake Lining worn normally with remaining thickness < 1/16 inch above rivet head, it must be replaced. - If worn improperly (localized worn) with slippage when applying brake, investigation is needed and brake lining replaced.	OEM Manual	(<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	H	✓
	BOOM: Ensure that all braking compents e.g. counter pin, lock nut, Nut adjustment of Break Actuator, key and cam essentric brake, brake band eye, etc are not missing and in good condition.	OEM Manual	(<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	H	✓
	BOOM: Inspect cam essentric dowell and brake band eye. They must not wear out more than 20% of original size. Any of them worn out more than 20% of original size, it must be replaced.	OEM Manual	(<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	H	✓
	BOOM: Check function and condition of brake actuator e.g. leakage, jurk, brake slippage, etc.	OEM Manual	(<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	H	✓
	BOOM: Check function and condition of shuttle valve e.g. leakage, jurk, brake not working, etc.	OEM Manual	(<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	H	✓
	BOOM: Check function and condition of Sea winch motor valve e.g. leakage, jurk.	OEM Manual	(<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	H	✓
	BOOM: Determine hoistes' brake drum flanges are free from rust and/or other matter.	Industry Standard	(<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	H	✓
	Check BOOM HOIST for proper operation and good condition	API RP 2D	(<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	H	✓

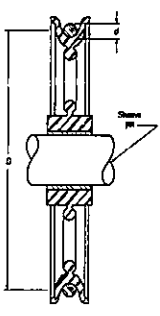
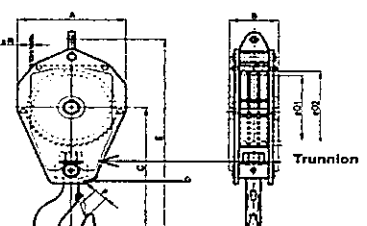
				12M
Check BOOM HOIST BRAKE for proper adjustment. Tighten, or loosen the brake band adjustment nut until the groove in the brake actuation rod is flush with the hoist flange.			OEM Manual	(<input checked="" type="checkbox"/>) YES () NO H ✓
Check BOOM HOIST RATCHET AND PAWL SYSTEM for proper operation and good condition.			API RP 2D	(<input checked="" type="checkbox"/>) YES () NO H ✓
Brake test & record pressure of BOOM HOIST *** Note read pressure relief valve setting on gauge. Pressure should be read 2750 psi.			OEM Manual	(<input checked="" type="checkbox"/>) YES () NO H ✓
Check BOOM HOIST gear oil level/condition, top up if required. ** Refer to Onsite Gear Oil Sample Procedure ** ** Replace and send oil sample to SKL if abnormal ** ** Take photo of Oil Sampling for Reference**			OEM Manual	(<input checked="" type="checkbox"/>) YES () NO L ✓
Change BOOM HOIST gear oil			OEM Manual	(<input checked="" type="checkbox"/>) YES () NO L ✓
RECORD MAIN HOIST INFORMATION :			Manufacturer:	OEM Manual (<input checked="" type="checkbox"/>) YES () NO L ✓
			Model:	OEM Manual (<input checked="" type="checkbox"/>) YES () NO L ✓
			Serial Number:	OEM Manual (<input checked="" type="checkbox"/>) YES () NO L ✓
MAIN: Determine hoistes' brake linings are worn and/or not seated on the drum flange evenly. Change criteria as follows: - Brake Lining worn normally with remaining thickness < 1/16 inch above rivet head, it must be replaced. - If worn improperly (localized worn) with slippage when applying brake, investigation is needed and brake lining replaced.			OEM Manual	(<input checked="" type="checkbox"/>) YES () NO H ✓
MAIN: Ensure that all braking compents e.g. counter pin, lock nut, Nut adjustment of Break Actuator, key and cam essentric brake, brake band eye, etc are not missing and in good condition.			OEM Manual	(<input checked="" type="checkbox"/>) YES () NO H ✓
MAIN: Inspect cam essentric dowell and brake band eye. They must not wear out more than 20% of original size. Any of them worn out more than 20% of original size, it must be replaced.			OEM Manual	(<input checked="" type="checkbox"/>) YES () NO H ✓
MAIN: Check function and condition of brake actuator e.g. leakage, jurk, brake slippage, etc.			OEM Manual	(<input checked="" type="checkbox"/>) YES () NO H ✓
MAIN: Check function and condition of shuttle valve e.g. leakage, jurk, brake not working, etc.			OEM Manual	(<input checked="" type="checkbox"/>) YES () NO H ✓
MAIN: Check function and condition of Sea winch motor valve e.g. leakage, jurk.			OEM Manual	(<input checked="" type="checkbox"/>) YES () NO H ✓
MAIN: Determine hoistes' brake drum flanges are free from rust and/or other matter.			Industry Standard	(<input checked="" type="checkbox"/>) YES () NO H ✓
Check MAIN HOIST for proper operation and good condition			API RP 2D	(<input checked="" type="checkbox"/>) YES () NO H ✓
Check MAIN HOIST BRAKE for proper adjustment. Tighten, or loosen the brake band adjustment nut until the groove in the brake actuation rod is flush with the hoist flange.			OEM Manual	(<input checked="" type="checkbox"/>) YES () NO H ✓
Brake test & record pressure of MAIN HOIST *** Note read pressure relief valve setting on gauge. Pressure should be read 2750 psi.			OEM Manual	(<input checked="" type="checkbox"/>) YES () NO H ✓
Check MAIN HOIST gear oil level/condition, top up if required. ** Refer to Onsite Gear Oil Sample Procedure ** ** Replace and send oil sample to SKL if abnormal ** ** Take photo of Oil Sampling for Reference**			OEM Manual	(<input checked="" type="checkbox"/>) YES () NO L ✓
Change main hoist gear oil			OEM Manual	(<input checked="" type="checkbox"/>) YES () NO L ✓
RECORD AUXILIARY HOIST INFORMATION :			Manufacturer:	OEM Manual (<input checked="" type="checkbox"/>) YES () NO L ✓
			Model:	OEM Manual (<input checked="" type="checkbox"/>) YES () NO L ✓
			Serial Number:	OEM Manual (<input checked="" type="checkbox"/>) YES () NO L ✓
AUX: Determine hoistes' brake linings are worn and/or not seated on the drum flange evenly. Change criteria as follows: - Brake Lining worn normally with remaining thickness < 1/16 inch above rivet head, it must be replaced. - If worn improperly (localized worn) with slippage when applying brake, investigation is needed and brake lining replaced.			OEM Manual	(<input checked="" type="checkbox"/>) YES () NO H ✓
AUX: Ensure that all braking compents e.g. counter pin, lock nut, Nut adjustment of Break Actuator, key and cam essentric brake, brake band eye, etc are not missing and in good condition.			OEM Manual	(<input checked="" type="checkbox"/>) YES () NO H ✓
AUX: Inspect cam essentric dowell and brake band eye. They must not wear out more than 20% of original size. Any of them worn out more than 20% of original size, it must be replaced.			OEM Manual	(<input checked="" type="checkbox"/>) YES () NO H ✓
AUX: Check function and condition of brake actuator e.g. leakage, jurk, brake slippage, etc.			OEM Manual	(<input checked="" type="checkbox"/>) YES () NO H ✓
AUX: Check function and condition of shuttle valve e.g. leakage, jurk.			OEM Manual	(<input checked="" type="checkbox"/>) YES () NO H ✓
AUX: Check function and condition of Sea winch motor valve e.g. leakage, jurk.			OEM Manual	(<input checked="" type="checkbox"/>) YES () NO H ✓
AUX: Determine hoistes' brake drum flanges are free from rust and/or other matter.			Industry Standard	(<input checked="" type="checkbox"/>) YES () NO H ✓
Check AUXILIARY HOIST for proper operation and good condition			API RP 2D	(<input checked="" type="checkbox"/>) YES () NO H ✓
Check AUXILIARY HOIST BRAKE for proper adjustment. Tighten, or loosen the brake band adjustment nut until the groove in the brake actuation rod is flush with the hoist flange.			OEM Manual	(<input checked="" type="checkbox"/>) YES () NO H ✓
Brake test & record pressure of AUXILIARY HOIST *** Note read pressure relief valve setting on gauge. Pressure should be read 2750 psi.			API RP 2D	(<input checked="" type="checkbox"/>) YES () NO H ✓
Check AUXILIARY HOIST gear oil level/condition, top up if required. ** Refer to Onsite Gear Oil Sample Procedure ** ** Replace and send oil sample to SKL if abnormal ** ** Take photo of Oil Sampling for Reference**			OEM Manual	() SEND SKL LAB (<input checked="" type="checkbox"/>) NOT SEND SKL LAB L ✓
Change auxilliary hoist gear oil			OEM Manual	(<input checked="" type="checkbox"/>) YES () NO L ✓
Check Relief Valve: Determine hoistes' relief valve pressure gauge is working and giving accurate measurement by notice whether pressure gauge is vibrating or not. If not, set relief valve pressure in accordance with the schematic and parameters below. Record all readings.			OEM Manual	(<input checked="" type="checkbox"/>) YES () NO H ✓
BOOM RELIEF VALVE TEST	Relief Specific	2750 PSI	OEM Manual	2750 PSI H ✓
MAIN HOIST RELIEF VALVE TEST	Relief Specific	2750 PSI	OEM Manual	2750 PSI H ✓
AUX HOIST RELIEF VALVE TEST	Relief Specific	2750 PSI	OEM Manual	2750 PSI H ✓

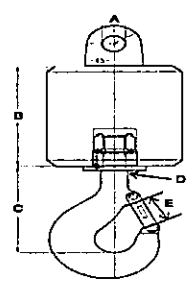
Hydraulic System	SWING RELIEF VALVE TEST		Relief Specific	2000 PSI	OEM Manual	<u>2000</u> PSI	H	✓
	CROSS OVER RELIEF VALVE TEST		Relief Specific:	1,500 PSI	OEM Manual	<u>1500</u> PSI	H	✓
	Measure flow rate of hoist motor case drains and Record Value Reference Bulletin: BRADEN Inspection, Testing, Preventive Maintenance and Special Operating Instructions For Planetary Hoists PB-308 latest edition for further details.				OEM Manual		L	✓
	BOOM HOIST CASE DRAIN for Gear Motor (Down Mode).	PRESSURE	< 100 psi	OEM Manual	<u>5</u> PSI		L	✓
	MAIN HOIST CASE DRAIN for Gear Motor (Down Mode).	PRESSURE	< 100 psi	OEM Manual	<u>5</u> PSI		L	✓
	AUX. HOIST CASE DRAIN for Gear Motor (Down Mode).	PRESSURE	< 100 psi	OEM Manual	<u>5</u> PSI		L	✓
	Check hydraulic tank oil level. Oil should be visible in the 3/4 Tank Minimum. Top if require				OEM Manual	() YES () NO	L	✓
	Check hydraulic oil condition. (Check if running hours are more than 100 hours from last oil change or during Annual Inspection) ** Refer to Onsite Hydraulic Oil Sample Procedure ** ** Replace and send oil sample to SKL if abnormal ** ** Take photo of Oil Sampling for Reference **		Rando HD-68	Company Spec/Standard	() SEND SKL LAB (✓) NOT SEND SKL LAB		L	✓
	Drain off 1 liter of oil to remove condensed water. If water is present, drain until water is removed and top up with clean oil				Industry Standard	(✓) YES () NO	L	✓
	Check for any hydraulic leaks				Industry Standard	(✓) YES () NO	L	✓
	Check the hydraulic hose, piping and tubing for mechanical damage, corrosion, splits, blisters, cracking or excessive abrasion on the outer surface				API RP 2D	(✓) YES () NO	L	✓
	Check that all hydraulic hose connections are sound and that all mounting and pivoting connections are secure.				Industry Standard	(✓) YES () NO	L	✓
	Ensure the filler breather on tank is not covered or clogged				Industry Standard	(✓) YES () NO	L	✓
	Visually inspect for missing or loose pins, pin keepers, bolts, nuts, fasteners on all pumps, motors and valves				API RP 2D	(✓) YES () NO	L	✓
	With engine running (after all other items pass inspection), check the system for leaks around fittings, hoses, valves and reservoirs				Industry Standard	(✓) YES () NO	L	✓
	With engine running, check the source of any unusual noise or vibration that may cause or indicate equipment damage or wear				Industry Standard	(✓) YES () NO	L	✓
	Ensure all hoses are properly rated for the system, see "Parameters" for each system for details.				Industry Standard	(✓) YES () NO	L	✓
	Check sign for leak, clamp support and condition of hydraulic oil cooler				Industry Standard	(✓) YES () NO	L	✓
	Record hydraulic oil operating temperature. Note: Hydraulic fluid overheating temperature is over 180 F degrees or 82 C, degrees (reservoir temperature)				Industry Standard	<u>130</u> Degree F	L	✓
Electrical system and Crane Boom Lighting	Determine if hydraulic return pressure gauge is working and giving accurate measurements. Record readings						L	✓
	RECORD HYDRAULIC RETURN PRESSURE PARAMETERS:		75 psi "maximum"	OEM Manual	<u>10</u> PSI		L	✓
	Change hydraulic return filters and seals				OEM Manual	(✓) YES () NO	L	✓
	Test all hydraulic relief valves and record pressures with engine at :		2100 RPM	API RP 2D				✓
	BOOM FUNCTION TEST	Relief Specific:	2750 PSI	OEM Manual	<u>2750</u> PSI	H	✓	✓
	Boom Angle : 40 radius (Recommend or as applicable)	UP (working)	RECORD	OEM Manual	<u>1100</u> PSI	L	✓	✓
		DOWN (working)	RECORD	OEM Manual	<u>1,500</u> PSI	L	✓	✓
	MAIN HOIST FUNCTION TEST	Relief Specific:	2750 PSI	OEM Manual	<u>2750</u> PSI	H	✓	✓
	Boom Angle : 40 radius (Recommend or as applicable)	UP (working)	RECORD	OEM Manual	<u>500</u> PSI	L	✓	✓
		DOWN (working)	RECORD	OEM Manual	<u>1000</u> PSI	L	✓	✓
	AUX HOIST FUNCTION TEST	Relief Specific:	2750 PSI	OEM Manual	<u>2750</u> PSI	H	✓	✓
	Boom Angle : 40 radius (Recommend or as applicable)	UP (working)	RECORD	OEM Manual	<u>600</u> PSI	L	✓	✓
		DOWN (working)	RECORD	OEM Manual	<u>2000</u> PSI	L	✓	✓
	SWING FUNCTION TEST	Relief Specific:	2000 PSI	OEM Manual	<u>2000</u> PSI	M	✓	✓
	Boom Angle : 40 radius (Recommend or as applicable)	Left (working)	RECORD	OEM Manual	<u>500</u> PSI	L	✓	✓
		Right (working)	RECORD	OEM Manual	<u>500</u> PSI	L	✓	✓
Electrical system and Crane Boom Lighting	Check the electrical junction boxes, wires and connections for deterioration, desiccant bags, (replace as required)				Industry Standard	(✓) YES () NO	L	✓
	Check the condition of the grounding and lighting protection system.				Company Spec/Standard	(✓) YES () NO	L	✓
	Visually inspect boom floodlight and light guards for loose, missing, corroded				Company Spec/Standard	(✓) YES () NO	L	✓
	Check condition pipe support , u-bolt ,nuts of boom floodlight and Electric slipring for loose , missing , corroded				Company Spec/Standard	(✓) YES () NO	L	✓
	Check Electric slipring/swivel for 360° continuous rotation				OEM Munnal	(✓) YES () NO	L	✓
	Check Water Ingress, condensation in electric slipring and boom floodlight				OEM Munnal	(✓) YES () NO	L	✓
	Check freely movement and lubricate of boom floodlight				OEM Munnal	(✓) YES () NO	L	✓
	With generator in operation, intergize all lights to ensure proper function.				API RP 2D	(✓) YES () NO	L	✓
	Check condition of crane boom lighting and safety net is secured with strong point. ***Safety net should be replace 24 months after installation (2 year)***	Last installation date		Company Spec/Standard	(✓) YES () NO	M	✓	
	Check function of crane sound signal				Company Spec/Standard	(✓) YES () N/A () NO	L	✓
	Check function of crane boom lighting at boom upper section				Company Spec/Standard	(✓) YES () N/A () NO	L	✓

					12M	
	Check function of crane boom lighting at boom lower section	Company Spec/Standard	(<input checked="" type="checkbox"/> YES () N/A () NO	L	✓	
	Check function of crane boom lighting at winch skid	Company Spec/Standard	(<input checked="" type="checkbox"/> YES () N/A () NO	L	✓	
	Check function of crane boom lighting at crane cabin	Company Spec/Standard	(<input checked="" type="checkbox"/> YES () N/A () NO	L	✓	
	Check function of beacon light at boom tip	Company Spec/Standard	(<input checked="" type="checkbox"/> YES () N/A () NO	L	✓	
	Check function of beacon light at top gentry	Company Spec/Standard	(<input checked="" type="checkbox"/> YES () N/A () NO	L	✓	
	Check condition wooden support on boom crane and retighten	Company Spec/Standard	(<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	L	✓	
Operator Control Station	Check general condition of control panel, bolts, paint security, etc.	API RP 2D	(<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	L	✓	
	Determine if there is a serviceable fire extinguisher in the vicinity of the crane	Company Spec/Standard	(<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	L	✓	
	Determine if correct load chart is in use and easily visible for operator	API RP 2D	(<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	L	✓	
	Determine if charts, indicators and hand signal chart are in the cabling and firmly attached	API RP 2D	(<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	L	✓	
	Determine if angle/radius Indicator plate is easily visible to operator and is moving freely.	API RP 2D	(<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	L	✓	
	Check condition of control levers and determine if they "dead-man" back to the neutral position. Check controls for freedom-of-movement.	API RP 2D	(<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	L	✓	
	Check condition of pressure gauges.	API RP 2D	(<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	L	✓	
	Check proper control labels are firmly installed, completely legible and properly labeled	API RP 2D	(<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	L	✓	
	Check controls for freedom-of-movement	API RP 2D	(<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	L	✓	
	Check all safety glass and rubber seal for proper condition	API RP 2D	(<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	L	✓	
Load Indicator System	Function Test Horn	Industry Standard	(<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	L	✓	
	Visual check on fittings and connections for leaks. Fix leak if any.	OEM Manual	(<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	H	✓	
	Should any leaks exist, stop leak refer to maintenance manual	OEM Manual	(<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	H	✓	
	Change Load cell fluid	OEM Manual	(<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	H	✓	
	Check general condition of tubing, hoses, pins bolts, paint, etc.	Industry Standard	(<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	H	✓	
	Insure load cell is free of obstructions	OEM Manual	(<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	H	✓	
	Check condition of gauge(s) face and clean glass as required.	OEM Manual	(<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	H	✓	
	Check weight indicator function (Main)	Company Spec/Standard	(<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	H	✓	
	Check weight indicator fluid, top up if required.	Industry Standard	(<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	H	✓	
	Insure Safe Working Load, matches ratings on the Crane Load Chart	OEM Manual	(<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	H	✓	
	Insure Boom Length, matches the Crane Load Chart	OEM Manual	(<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	H	✓	
	Insure Boom Radius measurements indicate the distance from center line of the crane to the hook	OEM Manual	(<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	H	✓	
	Check load cell gap 1/4 (0.250) Inch (Piston type)	OEM Manual	(<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	H	✓	
	Check load cell gap 5/8 Inch or +/- 1/8 Inch (Diaphragm Load Cell Type)	OEM Manual	(<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	H	✓	
	Check weight indicator accuracy "maximum variance +/- 2%	OEM Manual	(<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	H	✓	
	King Post & Structure	Visually inspect Pedestal for chipped/cracked paint, deformation, worn parts, dents, corroded areas, cracks, etc.	API RP 2D	(<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	L	✓
		Visually inspect condition of king post for chipped/cracked paint, deformation, worn parts, dents, corroded areas, cracks, etc.	API RP 2D	(<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	L	✓
Visually inspect Condition of crane structure for chipped/cracked paint, deformation, worn parts, dents, corroded areas, cracks, etc.		API RP 2D	(<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	L	✓	
Review with previous years inspection report for signs of Irregularities or increased wear.		API RP 2D	(<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	L	✓	
Visually check upper thrust washer and lower radial bearing for signs of wear and/or metal to metal contact		OEM Manual	(<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	L	✓	
Check thrust bushing of king post. If its height < 3/8 inch, replace top bushing and washer. Follow the procedure to change thrust bushing when require.(Thrust washer normal =3/4 inch) Note: When replace top bushing, require NDT check dowell weldment.		Industry Standard	0.625 inch	H	✓	
Lubricate thrust bushing of king post.		API RP 2D	(<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	L	✓	
Inspect and function test angle/radius indicator and lubricate, if required		OEM Manual	(<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	L	✓	
Lubricate boom foot pins and bushings		API RP 2D	(<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	L	✓	
Check condition mechanism boom stopper		OEM Manual	(<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	L	✓	
Inspect entire boom for loss of protective coating and corrosion		API RP 2D	(<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	L	✓	
Inspect entire boom structure for chipped/cracked paint, deformation, worn parts, dents, corroded areas, cracks, etc.		API RP 2D	(<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	H	✓	
Inspect boom cord members, boom lacings and boom foot pins for bends, dents, corroded areas, cracked welds, and signs of mechanical damage, etc. **any deviation should be reported**		OEM Manual	(<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	L	✓	
BOOM CORD MAXIMUM TOLERANCE:		1/4" (6mm) over 10 foot span**	Industry Standard	1/8 mm/ Inch	L	✓
BOOM LACING MAXIMUM TOLERANCE:		1/8" (3mm) with no more than 3 bent lacings per boom section or 2 consecutive bent lacings	Industry Standard	1/16 mm/ Inch	L	✓
BOOM FOOT PINS TOLERANCE:		1/8" (3mm)	Industry Standard	1/16 mm/ Inch	H	✓
Inspect Boom Wooden Brush Bar condition, broken, crack, deteriorate		Industry Standard	(<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	M	✓	
Re-tighten bolt lock shafts should be checked for missing or loose for all		Industry Standard	(<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	L	✓	
Lubricate boom foot pins and bushings		API RP 2D	(<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	L	✓	
Boom function test radius to correction **Note: Radius indicator mechanism shall be capable of elevating the boom from a minimum to maximum recommended boom radius		OEM Manual	(<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	M	✓	
Wire Rope		Determine if parts-of-line match parts of line on the load chart in the crane cabin.	API RP 2D	(<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	H	✓
		Determine if visible portion of wire rope adequately lubricated, lubricate wire rope if require	API RP 2D	(<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	L	✓

				12M
	For each layer of wire rope on drum, check that all rope is parallel and each crossover point at hoist flanges is correct	API RP 2D	(✓) YES () NO	H ✓
	The top layer of rope must not be lower to the flange tips 2.5 in for Smooth drum, 2 in for groove drum or 2.5 times of wire rope diameter	API RP 2C	(✓) YES () NO	H ✓
	Inspect wire rope for, kinking, crushing, broken wires, necking down of rope diameter, worn outside wires, corroded or broken wires at end connection, cutting or unstranding.	API RP 2D	(✓) YES () NO	H ✓
	** Note**Running Ropes use in the boom hoist - Six (6) Randomly distributed broken wires within one (1) lay length - Three (3) broken wires in one strand within one (1) lay length	API RP2D Edition 7	(None)	✓
	** Note**Running Ropes of rotation-resistant construction used in the main or auxiliary Hoist: - Four (4) Randomly distributed broken wires within 30 rope diameter - Two (2) broken wires in one stand within 6 rope diameter	API RP2D Edition 7	(None)	✓
	** Note**Standing rope Such as boom pendants - Three (3) broken wire within one (1) lay length - Two (2) broken wires at the end connection	API RP2D Edition 7	(None)	✓
	One valley break can indicate internal rope damage requiring close inspection of this section of the rope. When one or more valley breaks are found in one lay length the rope should be retired.	API RP2D Edition 7	(None)	✓
	Reductions for the rope diameter, from initial wire rope dimensional measurements, in a nonworking area (an area away from the sheaves) compared to the lowest diameter of rope measured in three working areas (areas where the rope regularly goes over a sheave) of more than the following is observed: - 3/64 in. (0.047 in.) (1.2 mm) for diameters up to and including 3/4 in. (19.1 mm); - 1/16 in. (0.062 in.) (1.6 mm) for diameters of 7/8 in. to 1-1/8 in. (22.2 mm to 28.6 mm); - 3/32 in. (0.093 in.) (0.8 mm) for diameter of 1-1/4 in. to 1-1/2 in. (31.8 mm to 38.1 mm); - For rope diameters greater than 1-1/2 in., a 5 % diameter loss from baseline measurement. - Wear of one-third the original diameter of the outside individual wires	API RP2D Edition 7	(None)	✓
	Increase in the length of an individual rope lay is observed. This increase in lay length and accompanying reduction in diameter can be caused by failure of the core. This can occur more readily in ropes or rotation-resistant construction.	API RP2D Edition 7	(✓) YES () NO	H ✓
	- Inspection and Verify running and standing rope from heat effect **Note: Not more than 250°C - There is evidence of heat damage from any source (i.e. engine exhaust, flare towers, stress corrosion cracking, etc.). Heat can be generated by passing a rope over a frozen or non-turning sheave, contact with structural members of the crane, improperly grounded welding leads or lightning strikes	Industry Standard	(✓) YES () NO	H ✓
	With the boom at the highest possible angle and the main load block or overhaul ball at the water level, ensure there is a minimum of 5 wraps of wire-rope remaining on the drums.	API SPEC 2C	(✓) YES () NO	H ✓
	Reference: - Running rope safety factor not less than 6 for wire rope that are running wire, (Thai law; Wire rope nominal breaking strength x number parts of line /Maximum crane capacity) - Standing rope safety factor not less than 3.5 for wire rope that are stay cables, (Thai law)	Thai Law	(✓) YES () NO	H ✓
	Check corrosion, erosion, broken, loosen of pin, cotter pin, socket, and exercise pin of pendent line	Industry Standard	(✓) YES () NO	H ✓
	Measure and record nominal diameter of "running ropes" main and auxiliary (particularly on drum, equalizer sheave and at sockets, clips and dead end points) *****Nominal = several measurements added together divided by Number of measurements*****	API RP 2D	(✓) YES () NO	H ✓
	Inspect wire rope and record size below:	API RP 2D		H ✓
	BOOM WIRE ROPE OD:	75 Deg OEM Manual	0.745 Inch	H ✓
		45 Deg OEM Manual	0.745 Inch	H ✓
		0 Deg OEM Manual	0.764 Inch	H ✓
	LEFT SIDE PENDANT WIRE OD:	NEAR BOOM POINT OEM Manual	1.283 Inch	H ✓
		HALFWAY POINT OEM Manual	1.293 Inch	H ✓
		NEAR BRIDLE OEM Manual	1.290 Inch	H ✓
	RIGHT SIDE PENDANT WIRE OD:	NEAR BOOM POINT OEM Manual	1.280 Inch	H ✓
		HALFWAY POINT OEM Manual	1.276 Inch	H ✓
		NEAR BRIDLE OEM Manual	1.274 Inch	H ✓
	MAIN WIRE ROPE OD:	FULL DRUM OEM Manual	0.773 Inch	H ✓
		HALF DRUM OEM Manual	0.777 Inch	H ✓
		WATER LEVEL OEM Manual	0.770 Inch	H ✓
	AUX WIRE ROPE OD:	FULL DRUM OEM Manual	0.765 Inch	H ✓
		HALF DRUM OEM Manual	0.760 Inch	H ✓
		WATER LEVEL OEM Manual	0.757 Inch	H ✓
	U-bolt and Fist Grip Clips: Extreme care should be exercised to assure proper orientation of U-bolt clips. The U-bolt segment shall be in contact with the wire rope dead-end. The orientation, spacing, torquing, and number of all clips shall be in accordance with the crane manufacture's specifications.	API SPEC 2C	(✓) YES () NO	H ✓
	Verify that the wedge socket and wedge are the correct size for the rope in use.	API SPEC 2C	(✓) YES () NO	H ✓
Sheaves & Bearings	Lubricate all sheave bearings	API RP 2D	(✓) YES () NO	L ✓
	Visually inspect all sheaves and bushings for cracks, wear and deterioration	API RP 2D	(✓) YES () NO	L ✓
	Visually inspect wire rope track of sheave for rope imprints, wear and deterioration. If damage exist sheave should be resurfaced or replaced.	API RP 2D	(✓) YES () NO	L ✓
	Check wire rope guards and keepers for proper location and condition.	API RP 2D	(✓) YES () NO	L ✓
	Determine if wire rope is jumping the sheaves, by looking for signs of damage on the sheave brim	Industry Standard	(✓) YES () NO	H ✓
	Sheave Rope Profile for optimum Rope life the sheave groove profile should be correctly matched to the rope diameter	Industry Standard	(✓) YES () NO	L ✓

12M

Check rope sheave should be machine grooved to depth of not less than 1.5 times the nominal diameter of the rope		Industry Standard	(<input checked="" type="checkbox"/> YES) (<input type="checkbox"/> NO)	L	✓	
Ensure the sheaves are aligned and the fleet angle is correct **Remark: Wire rope User's Manual allows 2 degree on grooved winch drum, Smooth Drum should be not more than 1-1/2 degree		API RP 2D	(<input checked="" type="checkbox"/> YES) (<input type="checkbox"/> NO)	L	✓	
Determine if wire rope size and sheave sizes/grooves are compatible and record size. Sheave pitch diameter (D) to nominal wire rope diameter (d) ratio (D/d) shall not be less than 18:1		API SPEC 2C	(<input checked="" type="checkbox"/> YES) (<input type="checkbox"/> NO)	L	✓	
	MAIN POINT SHEAVES:	SHEAVE D / WIRE ROPE d => 18	API SPEC 2C	$\frac{15}{0.750}$ inch (D) inch (d) 20 (Ratio D/d)	L	✓
	AUX SHEAVES:	SHEAVE D / WIRE ROPE d => 18	API SPEC 2C	$\frac{15}{0.750}$ inch (D) inch (d) 20 (Ratio D/d)	L	✓
	IDLER SHEAVES:	SHEAVE D / WIRE ROPE d => 18 (If applicable)	API SPEC 2C	$\frac{-}{-}$ inch (D) inch (d) - (Ratio D/d)	L	✓
	MAIN BLOCK SHEAVES:	SHEAVE D / WIRE ROPE d => 16	API SPEC 2C	$\frac{15}{0.750}$ inch (D) inch (d) 20 (Ratio D/d)	L	✓
	BRIDLE SHEAVES:	SHEAVE D / WIRE ROPE d => 15	API SPEC 2C	$\frac{14}{0.750}$ inch (D) inch (d) 18.6 (Ratio D/d)	L	✓
	GANTRY SHEAVES:	SHEAVE D / WIRE ROPE d => 15	API SPEC 2C	$\frac{14}{0.750}$ inch (D) inch (d) 18.6 (Ratio D/d)	L	✓
Load Block: Check the load block for cleanliness, binding sheaves, damaged or worn sheaves, worn or distorted sheave pins, broken bolts, and worn cheek weights.		Industry Standard	(<input checked="" type="checkbox"/> YES) (<input type="checkbox"/> NO)	H	✓	
Hook: Check the hook damage, excessive wear to the hook safety latch, hook swivel trunnions, thrust collar, securing, damage or missing lubrication fittings, proper lubrication, cracks and gouges, and if visibly bent or twisted or has been exposed to welding or arching.		Industry Standard	(<input checked="" type="checkbox"/> YES) (<input type="checkbox"/> NO)	H	✓	
Check Pins retained by snap rings, bolt lock shafts, plates lock for missing or loose		API RP 2D	(<input checked="" type="checkbox"/> YES) (<input type="checkbox"/> NO)	H	✓	
Hook: Tip has been bent more than 10 degree out of plane from the hook body		Industry Standard/API RP2D7	(<input checked="" type="checkbox"/> YES) (<input type="checkbox"/> NO)	H	✓	
Pins for bronze bushing and straight roller bearing should have a running clearance of .031 inch/ sheave of end play and should be adjusted accordingly		Industry Standard	(<input checked="" type="checkbox"/> YES) (<input type="checkbox"/> NO)	H	✓	
Hook or shackle to swivel case clearance is set at .031 to .062 inch, Clearance exceeding .12 to .18 (ONLY CROSBY BRAND)		OEM MANUAL	(<input checked="" type="checkbox"/> YES) (<input type="checkbox"/> NO)	H	✓	
-Elongated center pin and hook trunnion holes exceeding 5% of Original diameter		OEM MANUAL	(<input checked="" type="checkbox"/> YES) (<input type="checkbox"/> NO)	H	✓	
-Material loss due to wear exceeding 10% of original section		OEM MANUAL	(<input checked="" type="checkbox"/> YES) (<input type="checkbox"/> NO)	H	✓	
-Sheave wire rope groove diameter smaller than 2.5%		OEM MANUAL	(<input checked="" type="checkbox"/> YES) (<input type="checkbox"/> NO)	H	✓	
Loosened tie bolts nuts, center pin round nuts, cheek weight cap screws and hook nut cap screws. Tie bolt nuts to be torqued to 35-40 ft.Lbs and restaked, all other fasteners wrench tight		OEM MANUAL	(<input checked="" type="checkbox"/> YES) (<input type="checkbox"/> NO)	H	✓	
Throat opening - any distortion causing an increase in throat opening of 5% not to exceed 1/4 in. (6 mm.)(or as recommended by the manufacturer)		ASME B30.10	(<input checked="" type="checkbox"/> YES) (<input type="checkbox"/> NO)	H	✓	
Inspect rope track worn in sheave groove, sheave must be resurface or replace		API RP 2D	(<input checked="" type="checkbox"/> YES) (<input type="checkbox"/> NO)	M	✓	
Ensure the load block is not using "Cast Iron" cheek weights they can not be used as per API		API SPEC 2C	(<input checked="" type="checkbox"/> YES) (<input type="checkbox"/> NO)	M	✓	
Determine if all hooks are equipped with properly operating safety latches and check for proper functioning		API RP 2D	(<input checked="" type="checkbox"/> YES) (<input type="checkbox"/> NO)	H	✓	
Lubricate sheave bearings and swivels		OEM Manual	(<input checked="" type="checkbox"/> YES) (<input type="checkbox"/> NO)	L	✓	
Re-tighten nut firmly to point at which trunion will just rotate, the Re-tighten set-screw in nut and thread condition as in the picture below,		Industry Standard	(<input checked="" type="checkbox"/> YES) (<input type="checkbox"/> NO)	H	✓	
Last NDE Inspection record		Industry Standard	Last inspect date _____	L	✓	
RECORD LOAD BLOCK INFORMATION :		Manufacturer:	OEM Manual	(<input checked="" type="checkbox"/> YES) (<input type="checkbox"/> NO)	L	✓
		Model:	OEM Manual	(<input checked="" type="checkbox"/> YES) (<input type="checkbox"/> NO)	L	✓
		Serial Number:	OEM Manual	(<input checked="" type="checkbox"/> YES) (<input type="checkbox"/> NO)	L	✓
Record Load block measurements and details for future comparison with historical data		Industry Standard	(<input type="checkbox"/> YES) (<input type="checkbox"/> NO)	L	✓	
	A - Block OD	Industry Standard	17 mm/ inch	L	✓	
	B - Block length	Industry Standard	35 mm/ inch	L	✓	
	C - Center of Pin to hook Saddle	Industry Standard	28 1/2 mm/ inch	L	✓	
	D1 - Sheave Diameter	Industry Standard	13 1/2 mm/ inch	L	✓	
	E - Block Width	Industry Standard	14 mm/ inch	L	✓	
	F - Throat Opening	Industry Standard	6 mm/ inch	L	✓	

		G - Trunnion	Industry Standard	0.077 mm/ inch	M	✓
Aux. Ball	Inspect Auxiliary ball for cleanliness, binding swivel, work pad-eye hole. Inspect the hook damage, excessive wear to the hook safety latch, Bent connector plates, Severe corrosion pitting, hook swivel trunnions, thrust collar, securing, damage or missing lubrication fittings, Loose, missing or damaged retaining nuts, cotter pins or swivel set screws, Missing or illegible rating and warning tags, proper lubrication, cracks and gouges, and if visibly bent or twisted or has been exposed to welding or arching.		Industry Standard	(✓) YES () NO	M	✓
	Hook: Tip has been bent more than 10 degree out of plane from the hook body		Industry Standard/API RP2D7	(✓) YES () NO	H	✓
	Gunnabo Johnson recommend that Crane overhaul ball removal from service until replaced and repair following below		OEM MANUAL	(✓) YES () NO	H	✓
	- Elongated ball pin holes, hook latch pin holes and swivel eye exceeding 5% of original diameter,		OEM MANUAL	(✓) YES () NO	H	✓
	- Swivel end play gap exceeding .08". Excessive end play indicates damaged internal set screw		OEM MANUAL	(✓) YES () NO	H	✓
	- Material loss due to wear exceeding 10% of original section		OEM MANUAL	(✓) YES () NO	H	✓
	Throat opening - any distortion causing an increase in throat opening of 5% not to exceed 1/4 in. (6 mm.) (or as recommended by the manufacturer)		ASME B30.10	(✓) YES () NO	H	✓
	All hooks that lift personnel are to have a positive locking safety latch used while lifting personnel**		API RP 2D	(✓) YES () NO	H	✓
	*** Temperature Effected : When hooks are to be used at temperature above 400° F. (204°C) or below -40°F (-40°C), the hook manufacturer or a qualified person should be consulted *** Chemically Active Environment : The strength of hooks can be affected by chemically active environments, such as caustic or acid substances or fumes. The hook manufacturer or qualified person should be consulted before hooks are used in chemically active environment		ASME B30.10		H	✓
	Verify to ensure nut firmly at which trunion rotate. Identify to set-screw in nut/ swivel/ counter pin and thread condition.		Industry Standard	(✓) YES () NO	H	✓
	Last NDE inspection record		Industry Standard	Last inspect date _____	L	✓
	Remove mounting bolts of socket plate for inspection. Inspect Auxiliary ball for cleanliness, binding swivel, work pad-eye hole. Inspect the hook damage, excessive wear to the hook safety latch, hook swivel trunnions, thrust collar, securing, damage or missing lubrication fittings, proper lubrication, cracks and gouges, and if visibly bent or twisted or has been exposed to welding or arching.		Industry Standard	(✓) YES () NO	H	✓
	RECORD AUX BALL INFORMATION :		Manufacturer: OEM Manual Model: OEM Manual Serial Number: OEM Manual	See which Model: Model:	H	✓
	Record Auxiliary Ball measurements and details for future comparison with historical data:		Industry Standard			✓
		C - Hook Length	Industry Standard	21 mm/ inch	H	✓
		D- Trunnion	Industry Standard	0.045 mm/ inch	H	✓
		E - Throat Opening	Industry Standard	3 mm/ inch	H	✓
Safety system	Check function of anti-2-block device of Main Hoist. (Slowly Operated to activate anti-2-block) Note: Relief valve activate at 2750 PSI. if require		API RP 2D	(✓) Function () False	H	✓
	Check function of anti-2-block device of Auxiliary Hoist. (Slowly Operated to activate anti-2-block) Note: Relief valve activate at 2750 PSI. if require		API RP 2D	(✓) Function () False	H	✓
	Check function of boom high angle limit stop (boom kick out) insure the boom stops at the proper angle and record: Boom hoist kick out system; inspection and adjustment for correct operation of the kick out system should be checked frequently in the following manner and lever adjusting bolt to see that it contacts the boom at approximately 82 degrees.		API RP 2D	78 Degree	M	✓
	Visually check emergency load lowering procedure template in cabin and adjustment nuts, located besides boom winch.		Company Spec/Standard	(✓) YES () NO	L	✓
	Note: Keep for 3 Year PM to sustain crane mechanic competency. Caution: Function test must be performed on top deck with max 2-foot height.		Company Spec/Standard	(✓) Function () False	L	✓
Slew/Swing	Visually check swing gear box in the area of oil seal for any leaks		API RP 2D	(✓) YES () NO	L	✓
	RECORD SLEW GEAR BOX INFORMATION :		Manufacturer: OEM Manual Model: OEM Manual Serial Number: OEM Manual	FAIRFIELD STA 24495 EIRAE002015	L	✓
	Check swing gearbox oil level/condition, top up if required		OEM Manual	(✓) YES () NO	L	✓
	Monitor swing gearbox oil condition by visually examine for burnt smell, metal particles, and/or other contaminants, record and change if found.		OEM Manual	(✓) CHANGE OIL () NOT CHANGE OIL	L	✓
	Change swing gear box oil		OEM Manual	(✓) YES () NO	L	✓
	Check function and condition of shuttle valve swing brake		OEM Manual	(✓) YES () NO	L	✓

Completed by Niwat D. Shongwatt S., Pipat D.
26-Jan-2022.

THE PEDESTAL CRANE CONDITION VERIFICATION

Date: <u>26-Jan-2022</u>			
Crane Owner: CTEP/COTL		Field: <u>Plotary</u>	Platform/Vessel: <u>B.N.C.</u>
Crane Owner's representative: (Mech Supv./ M'Dent)			
Qualified inspector: (Qualified Crane Mechanic)			
Inspector's company / agency: (Third Party or Outsource to witness if applicable)			
Manufacture: <u>Seaking</u>	Fabrication by: <u>Seaking</u>	Year of Fabrication: <u>1982</u>	Country: <u>USA</u>
Model / Serial: <u>SL-1400 SN-1874</u>	Standard API Edition: <u>Spec 2C</u>		Remark
Safe Working Load (SWL) --> OEM	<u>17</u> Metric Tonnes		
Safe Working Load (SWL) --> Existing via MOC, if applicable	Metric Tonnes		
Boom length, Main	<u>70</u> Ft		
Boom length, Auxiliary if applicable	Ft		
Part of line main hoist	<u>A</u> Part line		
Part of line auxiliary hoist	<u>1</u> Part line		
Safe Working Load at longest boom radius	<u>70</u> ft	<u>9</u> Metric Tonnes/ Lbs	
Safe Working Load at shortest boom radius	<u>15</u> ft	<u>17</u> Metric Tonnes/ Lbs	
The document of crane specification for Testing, Maintenance and Inspection are provided by:	<u>OEM</u>	MOC / Crane Engineer	
Has the crane ever been modified by MOC? (To verify if this crane is modified with MOC --> Allow to test the crane. If this crane is modified without MOC --> Not allow to test the crane)	YES	<u>NO</u>	(Employers are not allowed to modify or adjust any part of cranes or derricks or consent to other persons to do these things, that might reduce the safety of the employees who work with the cranes or derricks).
Does the rotating part have proper guard in place?	<u>YES</u>	NO	(Need mitigation plan)
Is the ladder and hand rail in place?	<u>YES</u>	NO	(Need mitigation plan)
Is the maintenance platform in place?	YES	<u>NO</u>	(Need mitigation plan)
Is the SWL tag labelled on crane pedestal, main block or aux ball?	<u>YES</u>	NO	(Need mitigation plan)
Verify if the crane major component damaged or not	YES (Need to repair or mitigate unsafe condition with MOC before testing)	<u>NO</u>	(Employers shall not allow employees work with damaged/ unsafe cranes or derricks)
Inspect boom end connections, for bends, dents, corroded areas, cracked welds, and signs of mechanical damage, wear, etc. **any deviation should be reported** <u>Level 1</u> = Incidental: Minor deficiency that is recommended to be promptly addressed, but poses no safety and/or environmental risk. The crane can still be operated at full duty. --> Allow to test <u>Level #2</u> = Restricted Operation: Deficiency identified that has the potential to limit, de-rate or damage the crane, its surroundings and/or the environment. The duty and locked/ tagged out until the crane's duty and operation should be de-rated or service restricted. --> To be derated <u>Level #3</u> = Out of Service; The crane should be removed from duty and locked/ tagged out until the deficiency is rectified. --> Not Use	YES (To be verified)	<u>NO</u>	
Function Load Testing			
1. Verify Crane SWL (Existing)	<u>17</u> Metric Tonnes		
2. Verify routine maximum actual load.	<u>2.5</u> Metric Tonnes		
3. Select the specimen load to be more than actual routine load 1.25 times but not more than SWL. <u>Example # 1</u> : Crane's SWL is 18 Metric Tonnes. The routine maximum actual load is 2.4 Metric Tonnes. Therefore, the load testing shall be $2.4 \times 1.25 = 3$ Metric Tonnes. <u>Example # 2</u> : Crane's SWL is 18 Metric Tonnes. The routine maximum actual load is 16 Metric Tonnes. By calculation, the load testing is $16 \times 1.25 = 20$ Metric Tonnes more than SWL (18 MTon). Therefore, the load testing shall be 18 Metric Tonnes equal to SWL.	<u>3.125</u> Metric Tonnes		
4. Use Auxiliary Winch if specimen load less than or equal 3 Metric Tonne	<u>YES</u>	NO	
5. Use Main Winch if specimen load more than 3 Metric Tonne	<u>YES</u>	NO	
6. The record of load testing: Fill in "Function Test Record" sheet attached.			

RECORDED FUNCTION TEST PROCEDURE

1. CHECK AND RECORD READING RADIUS AND BOOM INDICATOR AT FOUR (4) VALUES INCLUDING MAXIMUM AND MINIMUM.

(ALL RADIUS MEASUREMENT ARE TO BE TAKEN FROM THE CENTERLINE OF CRANE ROTATION)

ACTUAL	INDICATED RADIUS (FT)
A) 12' (MINIMUM)	12
B) 20'	20
C) 25'	25
D) 30' (INTERMEDIATE)	30
E) 40'	40
F) 50' (INTERMEDIATE)	50
G) 60'	60
H) 70' (MAXIMUM)	70

2. CHECK AND RECORD READING ON BOOM ANGLE / DEGREES.

SPECIFICATION	INDICATED BOOM ANGLE (DEGREES)
1). MAXIMUM. 78 DEGREES	78
2). INTERMEDIATE. 60 DEGREES	60
3). INTERMEDIATE. 30 DEGREES	30
4). MINIMUM. 0 DEGREES	0

3. READING ON LOAD INDICATOR WITHOUT SLINGS OR LOAD / LBS. (LOAD BLOCK + WIRE ROPE)

ACTUAL	INDICATOR READ FREE LOAD (LBS)
1). MAXIMUM RADIUS 0 LBS.	1000
2). MINIMUM RADIUS 0 LBS.	1900

4. CHECK AND RECORD ENGINE HIGH IDLE SPEED / RPM.

SPECIFICATION	INDICATED OF FUNCTIONAL (RPM)
1). IDLE SPEED 850 RPM	850
2). LOW SPEED 900 RPM	900
3). HIGH SPEED 2200 RPM	2200

5. FUNCTIONALLY TEST THE FOLLOWING.

ACTUAL	INDICATED OF FUNCTIONAL (TESTED)
A) MAIN HOIST ANTI-TWO BLOCK.	Good function
B) AUXILIARY HOIST ANTI-TWO BLOCK.	Good function
C) HIGH BOOM ANGLE KICK OUT.	Good function
D) LOW BOOM ANGLE KICK OUT.	Not equip.
E) PRIME MOVER SHUTDOWN.	Good function
F) EMERGENCY SHUTDOWN.	Good function
G) ROTATE CRANE 360 LEFT.	Good rotate
H) ROTATE CRANE 360 RIGHT.	Good rotate.

6. RECORD HYDRAULIC RELIEF VALVE PRESSURE SETTING ON FOLLOWING HYDRAULIC FUNCTION:

SPECIFICATION	INDICATED PRESSURE (PSI)
A) MAIN HOIST 2750 PSI.	2750
B) AUXILIARY HOIST 2750 PSI.	2750
C) BOOM HOIST 2750 PSI.	2750

TEST CONDUCTED BY: Shengwei S.

CRANE OPERATOR: Nima D

COMMENTS: N/A

POSITION: Crane Mechanic

DATE: 26-Jan-2021.

APPENDIX A
ANALYTICAL LABORATORY REPORTS:
SEDIMENT

ANALYTICAL REPORT

Eurofins Seattle
5755 8th Street East
Tacoma, WA 98424
Tel: (253)922-2310

Laboratory Job ID: 580-112739-6
Client Project/Site: Project T423.11

For:

Tetra Tech, Inc.
3697 Mt. Diablo Blvd.
Suite 150
Lafayette, California 94549

Attn: Ted Donn



Authorized for release by:
7/7/2022 9:33:48 AM

Lilly-Anna LaCount, Analyst II
(253)922-2310
Lilly-Anna.Lacount@et.eurofinsus.com

LINKS

Review your project
results through



Have a Question?



Visit us at:

www.eurofinsus.com/Env

This report has been electronically signed and authorized by the signatory. Electronic signature is intended to be the legally binding equivalent of a traditionally handwritten signature.

Results relate only to the items tested and the sample(s) as received by the laboratory.



Table of Contents

Cover Page	1
Table of Contents	2
Case Narrative	3
Definitions	4
Client Sample Results	5
QC Sample Results	47
Chronicle	63
Certification Summary	76
Sample Summary	84
Chain of Custody	85
Receipt Checklists	105

Case Narrative

Client: Tetra Tech, Inc.
Project/Site: Project T423.11

Job ID: 580-112739-6

Job ID: 580-112739-6

Laboratory: Eurofins Seattle

Narrative

Job Narrative 580-112739-6

Comments

No additional comments.

Receipt

The samples were received on 4/18/2022 12:35 PM. Unless otherwise noted below, the samples arrived in good condition, and where required, properly preserved and on ice. The temperatures of the 12 coolers at receipt time were -29.6° C, -17.1° C, -16.2° C, -14.6° C, -9.3° C, -5.1° C, -2.6° C, -0.1° C, 1.9° C, 2.3° C, 4.2° C and 11.6° C.

Metals

Method 1638: The matrix spike / matrix spike duplicate (MS/MSD) recoveries and precision for preparation batch 580-393450, 580-393467 and 580-393469 and analytical batch 580-395356 were outside control limits. Sample matrix interference and/or non-homogeneity are suspected because the associated laboratory control sample / laboratory sample control duplicate (LCS/LCSD) precision was within acceptance limits.

Method 1638: The method blank for preparation batch 580-393450, 580-393467 and 580-393469 and analytical batch 580-395356 contained Manganese above the reporting limit (RL). Associated sample(s) were not re-extracted and/or re-analyzed because results were greater than 10X the value found in the method blank.

Method 1638: The method blank for 580-393467 contained Copper and Iron above the reporting limit (RL). Associated sample(s) were not re-extracted and/or re-analyzed because results were greater than 10X the value found in the method blank.

Method 1638: The method blank for 580-393467 contained Copper above the reporting limit (RL). Associated sample(s) were not re-extracted and/or re-analyzed because results were greater than 10X the value found in the method blank.

No additional analytical or quality issues were noted, other than those described above or in the Definitions/Glossary page.

Definitions/Glossary

Client: Tetra Tech, Inc.
Project/Site: Project T423.11

Job ID: 580-112739-6

Qualifiers

Metals

Qualifier	Qualifier Description
4	MS, MSD: The analyte present in the original sample is greater than 4 times the matrix spike concentration; therefore, control limits are not applicable.
B	Compound was found in the blank and sample.
F1	MS and/or MSD recovery exceeds control limits.
J	Result is less than the RL but greater than or equal to the MDL and the concentration is an approximate value.

General Chemistry

Qualifier	Qualifier Description
H	Sample was prepped or analyzed beyond the specified holding time
H3	Sample was received and analyzed past holding time.

Glossary

Abbreviation	These commonly used abbreviations may or may not be present in this report.
□	Listed under the "D" column to designate that the result is reported on a dry weight basis
%R	Percent Recovery
CFL	Contains Free Liquid
CFU	Colony Forming Unit
CNF	Contains No Free Liquid
DER	Duplicate Error Ratio (normalized absolute difference)
Dil Fac	Dilution Factor
DL	Detection Limit (DoD/DOE)
DL, RA, RE, IN	Indicates a Dilution, Re-analysis, Re-extraction, or additional Initial metals/anion analysis of the sample
DLC	Decision Level Concentration (Radiochemistry)
EDL	Estimated Detection Limit (Dioxin)
LOD	Limit of Detection (DoD/DOE)
LOQ	Limit of Quantitation (DoD/DOE)
MCL	EPA recommended "Maximum Contaminant Level"
MDA	Minimum Detectable Activity (Radiochemistry)
MDC	Minimum Detectable Concentration (Radiochemistry)
MDL	Method Detection Limit
ML	Minimum Level (Dioxin)
MPN	Most Probable Number
MQL	Method Quantitation Limit
NC	Not Calculated
ND	Not Detected at the reporting limit (or MDL or EDL if shown)
NEG	Negative / Absent
POS	Positive / Present
PQL	Practical Quantitation Limit
PRES	Presumptive
QC	Quality Control
RER	Relative Error Ratio (Radiochemistry)
RL	Reporting Limit or Requested Limit (Radiochemistry)
RPD	Relative Percent Difference, a measure of the relative difference between two points
TEF	Toxicity Equivalent Factor (Dioxin)
TEQ	Toxicity Equivalent Quotient (Dioxin)
TNTC	Too Numerous To Count

Client Sample Results

Client: Tetra Tech, Inc.
Project/Site: Project T423.11

Job ID: 580-112739-6

Client Sample ID: CBREF-A1

Lab Sample ID: 580-112739-627

Date Collected: 03/24/22 19:25

Matrix: Solid

Date Received: 04/18/22 12:35

Percent Solids: 50.6

Method: 1631B - Mercury, Low Level (CVAFS)

Analyte	Result	Qualifier	RL	MDL	Unit	D	Prepared	Analyzed	Dil Fac
Mercury	22		1.9	0.21	ng/g	☆	06/07/22 16:49	07/01/22 16:30	20

Method: 1638 - Metals (ICP/MS)

Analyte	Result	Qualifier	RL	MDL	Unit	D	Prepared	Analyzed	Dil Fac
Arsenic	4.9		0.39	0.12	mg/Kg	☆	06/16/22 11:41	06/28/22 09:42	1
Barium	180		39	0.078	mg/Kg	☆	06/16/22 11:41	06/28/22 09:42	1
Cadmium	0.19		0.19	0.0039	mg/Kg	☆	06/16/22 11:41	06/28/22 09:42	1
Chromium	42		0.39	0.39	mg/Kg	☆	06/16/22 11:41	06/28/22 09:42	1
Copper	12	B	0.19	0.023	mg/Kg	☆	06/16/22 11:41	06/28/22 09:42	1
Iron	20000		39	7.8	mg/Kg	☆	06/16/22 11:41	06/28/22 09:42	1
Manganese	700	B	0.19	0.019	mg/Kg	☆	06/16/22 11:41	06/28/22 09:42	1
Nickel	26		0.78	0.031	mg/Kg	☆	06/16/22 11:41	06/28/22 09:42	1
Lead	21	B	0.16	0.016	mg/Kg	☆	06/16/22 11:41	06/28/22 09:42	1
Zinc	42		3.9	1.9	mg/Kg	☆	06/16/22 11:41	06/28/22 09:42	1

General Chemistry

Analyte	Result	Qualifier	RL	MDL	Unit	D	Prepared	Analyzed	Dil Fac
Percent Moisture	49	H H3	0.10	0.10	%			06/05/22 16:39	1
Percent Solids	51	H H3	0.10	0.10	%			06/05/22 16:39	1

Client Sample Results

Client: Tetra Tech, Inc.
Project/Site: Project T423.11

Job ID: 580-112739-6

Client Sample ID: CBREF-B1

Lab Sample ID: 580-112739-628

Date Collected: 03/24/22 19:37

Matrix: Solid

Date Received: 04/18/22 12:35

Percent Solids: 46.0

Method: 1631B - Mercury, Low Level (CVAFS)

Analyte	Result	Qualifier	RL	MDL	Unit	D	Prepared	Analyzed	Dil Fac
Mercury	22		2.0	0.22	ng/g	☆	06/08/22 12:59	06/24/22 15:46	20

Method: 1638 - Metals (ICP/MS)

Analyte	Result	Qualifier	RL	MDL	Unit	D	Prepared	Analyzed	Dil Fac
Arsenic	6.0		0.43	0.13	mg/Kg	☆	06/16/22 11:41	06/28/22 09:47	1
Barium	220		43	0.086	mg/Kg	☆	06/16/22 11:41	06/28/22 09:47	1
Cadmium	0.066	J	0.21	0.0043	mg/Kg	☆	06/16/22 11:41	06/28/22 09:47	1
Chromium	46		0.43	0.43	mg/Kg	☆	06/16/22 11:41	06/28/22 09:47	1
Copper	13	B	0.21	0.026	mg/Kg	☆	06/16/22 11:41	06/28/22 09:47	1
Iron	22000		43	8.6	mg/Kg	☆	06/16/22 11:41	06/28/22 09:47	1
Manganese	730	B	0.21	0.021	mg/Kg	☆	06/16/22 11:41	06/28/22 09:47	1
Nickel	27		0.86	0.034	mg/Kg	☆	06/16/22 11:41	06/28/22 09:47	1
Lead	21	B	0.17	0.017	mg/Kg	☆	06/16/22 11:41	06/28/22 09:47	1
Zinc	45		4.3	2.1	mg/Kg	☆	06/16/22 11:41	06/28/22 09:47	1

General Chemistry

Analyte	Result	Qualifier	RL	MDL	Unit	D	Prepared	Analyzed	Dil Fac
Percent Moisture	54	H H3	0.10	0.10	%			06/05/22 16:39	1
Percent Solids	46	H H3	0.10	0.10	%			06/05/22 16:39	1

Client Sample Results

Client: Tetra Tech, Inc.
Project/Site: Project T423.11

Job ID: 580-112739-6

Client Sample ID: CBREF-C1

Lab Sample ID: 580-112739-629

Date Collected: 03/24/22 19:53

Matrix: Solid

Date Received: 04/18/22 12:35

Percent Solids: 47.1

Method: 1631B - Mercury, Low Level (CVAFS)

Analyte	Result	Qualifier	RL	MDL	Unit	D	Prepared	Analyzed	Dil Fac
Mercury	23		2.0	0.22	ng/g	☆	06/08/22 12:59	06/24/22 15:50	20

Method: 1638 - Metals (ICP/MS)

Analyte	Result	Qualifier	RL	MDL	Unit	D	Prepared	Analyzed	Dil Fac
Arsenic	5.6	B	0.40	0.12	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 07:11	1
Barium	230	B	40	0.080	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 07:11	1
Cadmium	0.077	J B	0.20	0.0040	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 07:11	1
Chromium	50	B	0.40	0.40	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 07:11	1
Copper	13	B	0.20	0.024	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 07:11	1
Iron	22000	B	40	8.0	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 07:11	1
Manganese	660	B	0.20	0.020	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 07:11	1
Nickel	29	B	0.80	0.032	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 07:11	1
Lead	21	B	0.16	0.016	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 07:11	1
Zinc	48		4.0	2.0	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 07:11	1

General Chemistry

Analyte	Result	Qualifier	RL	MDL	Unit	D	Prepared	Analyzed	Dil Fac
Percent Moisture	53	H H3	0.10	0.10	%			06/08/22 09:13	1
Percent Solids	47	H H3	0.10	0.10	%			06/08/22 09:13	1

Client Sample Results

Client: Tetra Tech, Inc.
Project/Site: Project T423.11

Job ID: 580-112739-6

Client Sample ID: WPWB-1B1Y

Lab Sample ID: 580-112739-630

Date Collected: 03/24/22 11:24

Matrix: Solid

Date Received: 04/18/22 12:35

Percent Solids: 46.5

Method: 1631B - Mercury, Low Level (CVAFS)

Analyte	Result	Qualifier	RL	MDL	Unit	D	Prepared	Analyzed	Dil Fac
Mercury	43		2.0	0.22	ng/g	☆	06/08/22 12:59	07/01/22 16:35	20

Method: 1638 - Metals (ICP/MS)

Analyte	Result	Qualifier	RL	MDL	Unit	D	Prepared	Analyzed	Dil Fac
Arsenic	6.9	B	0.42	0.13	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 07:34	1
Barium	14000	B	42	0.085	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 07:34	1
Cadmium	0.070	J B	0.21	0.0042	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 07:34	1
Chromium	43	B	0.42	0.42	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 07:34	1
Copper	12	B	0.21	0.025	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 07:34	1
Iron	20000	F1 B	42	8.5	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 07:34	1
Manganese	820	F1 B	0.21	0.021	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 07:34	1
Nickel	25	B	0.85	0.034	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 07:34	1
Lead	20	B	0.17	0.017	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 07:34	1
Zinc	47		4.2	2.1	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 07:34	1

General Chemistry

Analyte	Result	Qualifier	RL	MDL	Unit	D	Prepared	Analyzed	Dil Fac
Percent Moisture	54	H H3	0.10	0.10	%			06/08/22 09:13	1
Percent Solids	46	H H3	0.10	0.10	%			06/08/22 09:13	1

Client Sample Results

Client: Tetra Tech, Inc.
Project/Site: Project T423.11

Job ID: 580-112739-6

Client Sample ID: WPWB-1B2Y

Lab Sample ID: 580-112739-631

Date Collected: 03/24/22 08:45

Matrix: Solid

Date Received: 04/18/22 12:35

Percent Solids: 47.8

Method: 1631B - Mercury, Low Level (CVAFS)

Analyte	Result	Qualifier	RL	MDL	Unit	D	Prepared	Analyzed	Dil Fac
Mercury	230		20	2.2	ng/g	☆	06/08/22 12:59	06/24/22 18:11	200

Method: 1638 - Metals (ICP/MS)

Analyte	Result	Qualifier	RL	MDL	Unit	D	Prepared	Analyzed	Dil Fac
Arsenic	9.2	B	0.38	0.11	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 09:51	1
Barium	29000	B	380	0.76	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 15:03	10
Cadmium	0.098	J B	0.19	0.0038	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 09:51	1
Chromium	33	B	0.38	0.38	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 09:51	1
Copper	14	B	0.19	0.023	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 09:51	1
Iron	16000	B	38	7.6	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 09:51	1
Manganese	310	B	0.19	0.019	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 09:51	1
Nickel	17	B	0.76	0.030	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 09:51	1
Lead	16	B	0.15	0.015	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 09:51	1
Zinc	44		3.8	1.9	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 09:51	1

General Chemistry

Analyte	Result	Qualifier	RL	MDL	Unit	D	Prepared	Analyzed	Dil Fac
Percent Moisture	52	H H3	0.10	0.10	%			06/08/22 09:13	1
Percent Solids	48	H H3	0.10	0.10	%			06/08/22 09:13	1

Client Sample Results

Client: Tetra Tech, Inc.
Project/Site: Project T423.11

Job ID: 580-112739-6

Client Sample ID: WPWB-1B3X

Lab Sample ID: 580-112739-632

Date Collected: 03/24/22 09:02

Matrix: Solid

Date Received: 04/18/22 12:35

Percent Solids: 48.3

Method: 1631B - Mercury, Low Level (CVAFS)

Analyte	Result	Qualifier	RL	MDL	Unit	D	Prepared	Analyzed	Dil Fac
Mercury	79		1.9	0.20	ng/g	☆	06/08/22 12:59	07/01/22 16:39	20

Method: 1638 - Metals (ICP/MS)

Analyte	Result	Qualifier	RL	MDL	Unit	D	Prepared	Analyzed	Dil Fac
Arsenic	7.6	B	0.41	0.12	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 09:56	1
Barium	32000	B	410	0.81	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 15:08	10
Cadmium	0.94	B	0.20	0.0041	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 09:56	1
Chromium	30	B	0.41	0.41	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 09:56	1
Copper	15	B	0.20	0.024	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 09:56	1
Iron	13000	B	41	8.1	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 09:56	1
Manganese	440	B	0.20	0.020	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 09:56	1
Nickel	18	B	0.81	0.033	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 09:56	1
Lead	16	B	0.16	0.016	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 09:56	1
Zinc	42		4.1	2.0	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 09:56	1

General Chemistry

Analyte	Result	Qualifier	RL	MDL	Unit	D	Prepared	Analyzed	Dil Fac
Percent Moisture	52	H H3	0.10	0.10	%			06/08/22 09:13	1
Percent Solids	48	H H3	0.10	0.10	%			06/08/22 09:13	1

Client Sample Results

Client: Tetra Tech, Inc.
Project/Site: Project T423.11

Job ID: 580-112739-6

Client Sample ID: WPWB-1C1

Lab Sample ID: 580-112739-633

Date Collected: 03/24/22 12:25

Matrix: Solid

Date Received: 04/18/22 12:35

Percent Solids: 46.9

Method: 1631B - Mercury, Low Level (CVAFS)

Analyte	Result	Qualifier	RL	MDL	Unit	D	Prepared	Analyzed	Dil Fac
Mercury	35		2.0	0.22	ng/g	☆	06/08/22 12:59	07/01/22 16:43	20

Method: 1638 - Metals (ICP/MS)

Analyte	Result	Qualifier	RL	MDL	Unit	D	Prepared	Analyzed	Dil Fac
Arsenic	7.0	B	0.42	0.13	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 10:09	1
Barium	7600	B	42	0.084	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 10:09	1
Cadmium	0.066	J B	0.21	0.0042	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 10:09	1
Chromium	51	B	0.42	0.42	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 10:09	1
Copper	14	B	0.21	0.025	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 10:09	1
Iron	23000	B	42	8.4	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 10:09	1
Manganese	780	B	0.21	0.021	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 10:09	1
Nickel	29	B	0.84	0.033	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 10:09	1
Lead	23	B	0.17	0.017	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 10:09	1
Zinc	51		4.2	2.1	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 10:09	1

General Chemistry

Analyte	Result	Qualifier	RL	MDL	Unit	D	Prepared	Analyzed	Dil Fac
Percent Moisture	53	H H3	0.10	0.10	%			06/08/22 09:13	1
Percent Solids	47	H H3	0.10	0.10	%			06/08/22 09:13	1

Client Sample Results

Client: Tetra Tech, Inc.
Project/Site: Project T423.11

Job ID: 580-112739-6

Client Sample ID: WPWB-1C1-FD

Lab Sample ID: 580-112739-634

Date Collected: 03/24/22 12:33

Matrix: Solid

Date Received: 04/18/22 12:35

Percent Solids: 47.4

Method: 1631B - Mercury, Low Level (CVAFS)

Analyte	Result	Qualifier	RL	MDL	Unit	D	Prepared	Analyzed	Dil Fac
Mercury	34		2.0	0.22	ng/g	☆	06/08/22 12:59	07/01/22 16:47	20

Method: 1638 - Metals (ICP/MS)

Analyte	Result	Qualifier	RL	MDL	Unit	D	Prepared	Analyzed	Dil Fac
Arsenic	6.3	B	0.38	0.11	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 10:13	1
Barium	8500	B	38	0.076	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 10:13	1
Cadmium	0.077	J B	0.19	0.0038	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 10:13	1
Chromium	48	B	0.38	0.38	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 10:13	1
Copper	15	B	0.19	0.023	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 10:13	1
Iron	22000	B	38	7.6	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 10:13	1
Manganese	890	B	0.19	0.019	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 10:13	1
Nickel	28	B	0.76	0.030	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 10:13	1
Lead	23	B	0.15	0.015	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 10:13	1
Zinc	49		3.8	1.9	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 10:13	1

General Chemistry

Analyte	Result	Qualifier	RL	MDL	Unit	D	Prepared	Analyzed	Dil Fac
Percent Moisture	53	H H3	0.10	0.10	%			06/08/22 09:13	1
Percent Solids	47	H H3	0.10	0.10	%			06/08/22 09:13	1

Client Sample Results

Client: Tetra Tech, Inc.
Project/Site: Project T423.11

Job ID: 580-112739-6

Client Sample ID: WPWB-1C2

Lab Sample ID: 580-112739-635

Date Collected: 03/24/22 12:47

Matrix: Solid

Date Received: 04/18/22 12:35

Percent Solids: 45.8

Method: 1631B - Mercury, Low Level (CVAFS)

Analyte	Result	Qualifier	RL	MDL	Unit	D	Prepared	Analyzed	Dil Fac
Mercury	64		2.0	0.22	ng/g	☆	06/08/22 12:59	07/01/22 16:51	20

Method: 1638 - Metals (ICP/MS)

Analyte	Result	Qualifier	RL	MDL	Unit	D	Prepared	Analyzed	Dil Fac
Arsenic	6.2	B	0.41	0.12	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 10:18	1
Barium	32000	B	410	0.83	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 15:12	10
Cadmium	0.093	J B	0.21	0.0041	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 10:18	1
Chromium	45	B	0.41	0.41	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 10:18	1
Copper	15	B	0.21	0.025	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 10:18	1
Iron	21000	B	41	8.3	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 10:18	1
Manganese	480	B	0.21	0.021	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 10:18	1
Nickel	25	B	0.83	0.033	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 10:18	1
Lead	21	B	0.17	0.017	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 10:18	1
Zinc	51		4.1	2.1	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 10:18	1

General Chemistry

Analyte	Result	Qualifier	RL	MDL	Unit	D	Prepared	Analyzed	Dil Fac
Percent Moisture	54	H H3	0.10	0.10	%			06/08/22 09:13	1
Percent Solids	46	H H3	0.10	0.10	%			06/08/22 09:13	1

Client Sample Results

Client: Tetra Tech, Inc.
Project/Site: Project T423.11

Job ID: 580-112739-6

Client Sample ID: WPWB-1C3

Lab Sample ID: 580-112739-636

Date Collected: 03/24/22 13:03

Matrix: Solid

Date Received: 04/18/22 12:35

Percent Solids: 48.5

Method: 1631B - Mercury, Low Level (CVAFS)

Analyte	Result	Qualifier	RL	MDL	Unit	D	Prepared	Analyzed	Dil Fac
Mercury	74		1.9	0.21	ng/g	☆	06/08/22 12:59	07/01/22 16:55	20

Method: 1638 - Metals (ICP/MS)

Analyte	Result	Qualifier	RL	MDL	Unit	D	Prepared	Analyzed	Dil Fac
Arsenic	5.9	B	0.36	0.11	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 10:22	1
Barium	18000	B	36	0.073	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 10:22	1
Cadmium	0.11	J B	0.18	0.0036	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 10:22	1
Chromium	41	B	0.36	0.36	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 10:22	1
Copper	15	B	0.18	0.022	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 10:22	1
Iron	20000	B	36	7.3	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 10:22	1
Manganese	510	B	0.18	0.018	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 10:22	1
Nickel	24	B	0.73	0.029	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 10:22	1
Lead	21	B	0.15	0.015	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 10:22	1
Zinc	46		3.6	1.8	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 10:22	1

General Chemistry

Analyte	Result	Qualifier	RL	MDL	Unit	D	Prepared	Analyzed	Dil Fac
Percent Moisture	52	H H3	0.10	0.10	%			06/08/22 09:13	1
Percent Solids	48	H H3	0.10	0.10	%			06/08/22 09:13	1

Client Sample Results

Client: Tetra Tech, Inc.
Project/Site: Project T423.11

Job ID: 580-112739-6

Client Sample ID: WPWB-1D1

Lab Sample ID: 580-112739-637

Date Collected: 03/24/22 13:59

Matrix: Solid

Date Received: 04/18/22 12:35

Percent Solids: 46.1

Method: 1631B - Mercury, Low Level (CVAFS)

Analyte	Result	Qualifier	RL	MDL	Unit	D	Prepared	Analyzed	Dil Fac
Mercury	28		2.0	0.22	ng/g	☆	06/08/22 12:59	07/01/22 17:00	20

Method: 1638 - Metals (ICP/MS)

Analyte	Result	Qualifier	RL	MDL	Unit	D	Prepared	Analyzed	Dil Fac
Arsenic	6.5	B	0.38	0.12	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 10:27	1
Barium	1300	B	38	0.077	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 10:27	1
Cadmium	0.078	J B	0.19	0.0038	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 10:27	1
Chromium	50	B	0.38	0.38	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 10:27	1
Copper	14	B	0.19	0.023	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 10:27	1
Iron	22000	B	38	7.7	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 10:27	1
Manganese	830	B	0.19	0.019	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 10:27	1
Nickel	29	B	0.77	0.031	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 10:27	1
Lead	24	B	0.15	0.015	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 10:27	1
Zinc	50		3.8	1.9	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 10:27	1

General Chemistry

Analyte	Result	Qualifier	RL	MDL	Unit	D	Prepared	Analyzed	Dil Fac
Percent Moisture	54	H H3	0.10	0.10	%			06/08/22 09:13	1
Percent Solids	46	H H3	0.10	0.10	%			06/08/22 09:13	1

Client Sample Results

Client: Tetra Tech, Inc.
Project/Site: Project T423.11

Job ID: 580-112739-6

Client Sample ID: WPWB-1D2

Lab Sample ID: 580-112739-638

Date Collected: 03/24/22 13:41

Matrix: Solid

Date Received: 04/18/22 12:35

Percent Solids: 45.9

Method: 1631B - Mercury, Low Level (CVAFS)

Analyte	Result	Qualifier	RL	MDL	Unit	D	Prepared	Analyzed	Dil Fac
Mercury	31		2.2	0.24	ng/g	☆	06/08/22 12:59	07/01/22 17:04	20

Method: 1638 - Metals (ICP/MS)

Analyte	Result	Qualifier	RL	MDL	Unit	D	Prepared	Analyzed	Dil Fac
Arsenic	5.3	B	0.42	0.13	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 10:31	1
Barium	1900	B	42	0.084	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 10:31	1
Cadmium	0.12	J B	0.21	0.0042	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 10:31	1
Chromium	38	B	0.42	0.42	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 10:31	1
Copper	11	B	0.21	0.025	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 10:31	1
Iron	18000	B	42	8.4	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 10:31	1
Manganese	660	B	0.21	0.021	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 10:31	1
Nickel	23	B	0.84	0.033	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 10:31	1
Lead	18	B	0.17	0.017	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 10:31	1
Zinc	37		4.2	2.1	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 10:31	1

General Chemistry

Analyte	Result	Qualifier	RL	MDL	Unit	D	Prepared	Analyzed	Dil Fac
Percent Moisture	54	H H3	0.10	0.10	%			06/08/22 09:13	1
Percent Solids	46	H H3	0.10	0.10	%			06/08/22 09:13	1

Client Sample Results

Client: Tetra Tech, Inc.
Project/Site: Project T423.11

Job ID: 580-112739-6

Client Sample ID: WPWB-1D3

Lab Sample ID: 580-112739-639

Date Collected: 03/24/22 13:24

Matrix: Solid

Date Received: 04/18/22 12:35

Percent Solids: 48.4

Method: 1631B - Mercury, Low Level (CVAFS)

Analyte	Result	Qualifier	RL	MDL	Unit	D	Prepared	Analyzed	Dil Fac
Mercury	26		2.1	0.23	ng/g	☆	06/08/22 12:59	07/01/22 17:16	20

Method: 1638 - Metals (ICP/MS)

Analyte	Result	Qualifier	RL	MDL	Unit	D	Prepared	Analyzed	Dil Fac
Arsenic	5.9	B	0.40	0.12	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 10:35	1
Barium	2400	B	40	0.079	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 10:35	1
Cadmium	0.099	J B	0.20	0.0040	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 10:35	1
Chromium	46	B	0.40	0.40	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 10:35	1
Copper	13	B	0.20	0.024	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 10:35	1
Iron	22000	B	40	7.9	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 10:35	1
Manganese	720	B	0.20	0.020	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 10:35	1
Nickel	28	B	0.79	0.032	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 10:35	1
Lead	22	B	0.16	0.016	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 10:35	1
Zinc	45		4.0	2.0	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 10:35	1

General Chemistry

Analyte	Result	Qualifier	RL	MDL	Unit	D	Prepared	Analyzed	Dil Fac
Percent Moisture	52	H H3	0.10	0.10	%			06/08/22 09:13	1
Percent Solids	48	H H3	0.10	0.10	%			06/08/22 09:13	1

Client Sample Results

Client: Tetra Tech, Inc.
Project/Site: Project T423.11

Job ID: 580-112739-6

Client Sample ID: WPWB-2B1X

Lab Sample ID: 580-112739-640

Date Collected: 03/24/22 09:45

Matrix: Solid

Date Received: 04/18/22 12:35

Percent Solids: 43.2

Method: 1631B - Mercury, Low Level (CVAFS)

Analyte	Result	Qualifier	RL	MDL	Unit	D	Prepared	Analyzed	Dil Fac
Mercury	40		2.3	0.25	ng/g	☆	06/08/22 12:59	07/01/22 17:21	20

Method: 1638 - Metals (ICP/MS)

Analyte	Result	Qualifier	RL	MDL	Unit	D	Prepared	Analyzed	Dil Fac
Arsenic	6.7	B	0.42	0.12	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 10:40	1
Barium	13000	B	42	0.083	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 10:40	1
Cadmium	0.088	J B	0.21	0.0042	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 10:40	1
Chromium	50	B	0.42	0.42	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 10:40	1
Copper	15	B	0.21	0.025	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 10:40	1
Iron	23000	B	42	8.3	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 10:40	1
Manganese	620	B	0.21	0.021	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 10:40	1
Nickel	29	B	0.83	0.033	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 10:40	1
Lead	24	B	0.17	0.017	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 10:40	1
Zinc	55		4.2	2.1	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 10:40	1

General Chemistry

Analyte	Result	Qualifier	RL	MDL	Unit	D	Prepared	Analyzed	Dil Fac
Percent Moisture	57	H H3	0.10	0.10	%			06/08/22 09:13	1
Percent Solids	43	H H3	0.10	0.10	%			06/08/22 09:13	1

Client Sample Results

Client: Tetra Tech, Inc.
Project/Site: Project T423.11

Job ID: 580-112739-6

Client Sample ID: WPWB-2C2

Lab Sample ID: 580-112739-641

Date Collected: 03/24/22 10:00

Matrix: Solid

Date Received: 04/18/22 12:35

Percent Solids: 47.2

Method: 1631B - Mercury, Low Level (CVAFS)

Analyte	Result	Qualifier	RL	MDL	Unit	D	Prepared	Analyzed	Dil Fac
Mercury	29		1.9	0.21	ng/g	☆	06/08/22 12:59	07/01/22 17:25	20

Method: 1638 - Metals (ICP/MS)

Analyte	Result	Qualifier	RL	MDL	Unit	D	Prepared	Analyzed	Dil Fac
Arsenic	6.2	B	0.42	0.12	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 10:44	1
Barium	2200	B	42	0.083	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 10:44	1
Cadmium	0.089	J B	0.21	0.0042	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 10:44	1
Chromium	41	B	0.42	0.42	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 10:44	1
Copper	12	B	0.21	0.025	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 10:44	1
Iron	19000	B	42	8.3	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 10:44	1
Manganese	780	B	0.21	0.021	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 10:44	1
Nickel	25	B	0.83	0.033	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 10:44	1
Lead	21	B	0.17	0.017	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 10:44	1
Zinc	43		4.2	2.1	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 10:44	1

General Chemistry

Analyte	Result	Qualifier	RL	MDL	Unit	D	Prepared	Analyzed	Dil Fac
Percent Moisture	53	H H3	0.10	0.10	%			06/08/22 09:13	1
Percent Solids	47	H H3	0.10	0.10	%			06/08/22 09:13	1

Client Sample Results

Client: Tetra Tech, Inc.
Project/Site: Project T423.11

Job ID: 580-112739-6

Client Sample ID: WPWB-3B1X

Lab Sample ID: 580-112739-642

Date Collected: 03/24/22 11:06

Matrix: Solid

Date Received: 04/18/22 12:35

Percent Solids: 47.0

Method: 1631B - Mercury, Low Level (CVAFS)

Analyte	Result	Qualifier	RL	MDL	Unit	D	Prepared	Analyzed	Dil Fac
Mercury	53		2.0	0.22	ng/g	☆	06/08/22 12:59	07/01/22 17:29	20

Method: 1638 - Metals (ICP/MS)

Analyte	Result	Qualifier	RL	MDL	Unit	D	Prepared	Analyzed	Dil Fac
Arsenic	5.7	B	0.41	0.12	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 10:49	1
Barium	8800	B	41	0.082	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 10:49	1
Cadmium	0.069	J B	0.21	0.0041	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 10:49	1
Chromium	43	B	0.41	0.41	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 10:49	1
Copper	14	B	0.21	0.025	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 10:49	1
Iron	20000	B	41	8.2	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 10:49	1
Manganese	510	B	0.21	0.021	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 10:49	1
Nickel	25	B	0.82	0.033	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 10:49	1
Lead	21	B	0.16	0.016	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 10:49	1
Zinc	48		4.1	2.1	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 10:49	1

General Chemistry

Analyte	Result	Qualifier	RL	MDL	Unit	D	Prepared	Analyzed	Dil Fac
Percent Moisture	53	H H3	0.10	0.10	%			06/08/22 09:13	1
Percent Solids	47	H H3	0.10	0.10	%			06/08/22 09:13	1

Client Sample Results

Client: Tetra Tech, Inc.
Project/Site: Project T423.11

Job ID: 580-112739-6

Client Sample ID: WPWB-3B2X

Lab Sample ID: 580-112739-643

Date Collected: 03/24/22 05:32

Matrix: Solid

Date Received: 04/18/22 12:35

Percent Solids: 48.8

Method: 1631B - Mercury, Low Level (CVAFS)

Analyte	Result	Qualifier	RL	MDL	Unit	D	Prepared	Analyzed	Dil Fac
Mercury	65		2.0	0.22	ng/g	☆	06/08/22 12:59	07/01/22 17:33	20

Method: 1638 - Metals (ICP/MS)

Analyte	Result	Qualifier	RL	MDL	Unit	D	Prepared	Analyzed	Dil Fac
Arsenic	6.0	B	0.36	0.11	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 11:02	1
Barium	20000	B	360	0.73	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 15:21	10
Cadmium	0.096	J B	0.18	0.0036	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 11:02	1
Chromium	38	B	0.36	0.36	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 11:02	1
Copper	13	B	0.18	0.022	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 11:02	1
Iron	19000	B	36	7.3	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 11:02	1
Manganese	500	B	0.18	0.018	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 11:02	1
Nickel	22	B	0.73	0.029	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 11:02	1
Lead	20	B	0.15	0.015	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 11:02	1
Zinc	45		3.6	1.8	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 11:02	1

General Chemistry

Analyte	Result	Qualifier	RL	MDL	Unit	D	Prepared	Analyzed	Dil Fac
Percent Moisture	51	H H3	0.10	0.10	%			06/08/22 09:13	1
Percent Solids	49	H H3	0.10	0.10	%			06/08/22 09:13	1

Client Sample Results

Client: Tetra Tech, Inc.
Project/Site: Project T423.11

Job ID: 580-112739-6

Client Sample ID: WPWB-3B3X

Lab Sample ID: 580-112739-644

Date Collected: 03/24/22 05:48

Matrix: Solid

Date Received: 04/18/22 12:35

Percent Solids: 45.2

Method: 1631B - Mercury, Low Level (CVAFS)

Analyte	Result	Qualifier	RL	MDL	Unit	D	Prepared	Analyzed	Dil Fac
Mercury	29		2.2	0.24	ng/g	☆	06/08/22 12:59	07/01/22 17:37	20

Method: 1638 - Metals (ICP/MS)

Analyte	Result	Qualifier	RL	MDL	Unit	D	Prepared	Analyzed	Dil Fac
Arsenic	12	B	0.41	0.12	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 11:06	1
Barium	8600	B	41	0.083	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 15:26	1
Cadmium	0.066	J B	0.21	0.0041	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 11:06	1
Chromium	78	B	0.41	0.41	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 11:06	1
Copper	23	B	0.21	0.025	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 11:06	1
Iron	42000	B	41	8.3	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 11:06	1
Manganese	700	B	0.21	0.021	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 11:06	1
Nickel	40	B	0.83	0.033	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 11:06	1
Lead	34	B	0.17	0.017	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 11:06	1
Zinc	79		4.1	2.1	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 11:06	1

General Chemistry

Analyte	Result	Qualifier	RL	MDL	Unit	D	Prepared	Analyzed	Dil Fac
Percent Moisture	55	H H3	0.10	0.10	%			06/08/22 09:13	1
Percent Solids	45	H H3	0.10	0.10	%			06/08/22 09:13	1

Client Sample Results

Client: Tetra Tech, Inc.
Project/Site: Project T423.11

Job ID: 580-112739-6

Client Sample ID: WPWB-3C1

Lab Sample ID: 580-112739-645

Date Collected: 03/24/22 02:04

Matrix: Solid

Date Received: 04/18/22 12:35

Percent Solids: 48.2

Method: 1631B - Mercury, Low Level (CVAFS)

Analyte	Result	Qualifier	RL	MDL	Unit	D	Prepared	Analyzed	Dil Fac
Mercury	29		2.0	0.22	ng/g	☆	06/08/22 12:59	07/01/22 17:42	20

Method: 1638 - Metals (ICP/MS)

Analyte	Result	Qualifier	RL	MDL	Unit	D	Prepared	Analyzed	Dil Fac
Arsenic	5.8	B	0.36	0.11	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 11:11	1
Barium	5200	B	36	0.073	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 11:11	1
Cadmium	0.089	J B	0.18	0.0036	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 11:11	1
Chromium	47	B	0.36	0.36	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 11:11	1
Copper	13	B	0.18	0.022	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 11:11	1
Iron	21000	B	36	7.3	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 11:11	1
Manganese	590	B	0.18	0.018	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 11:11	1
Nickel	27	B	0.73	0.029	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 11:11	1
Lead	21	B	0.15	0.015	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 11:11	1
Zinc	48		3.6	1.8	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 11:11	1

General Chemistry

Analyte	Result	Qualifier	RL	MDL	Unit	D	Prepared	Analyzed	Dil Fac
Percent Moisture	52	H H3	0.10	0.10	%			06/08/22 09:13	1
Percent Solids	48	H H3	0.10	0.10	%			06/08/22 09:13	1

Client Sample Results

Client: Tetra Tech, Inc.
Project/Site: Project T423.11

Job ID: 580-112739-6

Client Sample ID: WPWB-3C2

Lab Sample ID: 580-112739-646

Date Collected: 03/24/22 02:21

Matrix: Solid

Date Received: 04/18/22 12:35

Percent Solids: 46.1

Method: 1631B - Mercury, Low Level (CVAFS)

Analyte	Result	Qualifier	RL	MDL	Unit	D	Prepared	Analyzed	Dil Fac
Mercury	36		2.1	0.23	ng/g	☆	06/08/22 12:59	07/01/22 17:46	20

Method: 1638 - Metals (ICP/MS)

Analyte	Result	Qualifier	RL	MDL	Unit	D	Prepared	Analyzed	Dil Fac
Arsenic	6.0	B	0.43	0.13	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 11:15	1
Barium	5200	B	43	0.086	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 11:15	1
Cadmium	0.096	J B	0.21	0.0043	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 11:15	1
Chromium	40	B	0.43	0.43	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 11:15	1
Copper	12	B	0.21	0.026	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 11:15	1
Iron	18000	B	43	8.6	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 11:15	1
Manganese	760	B	0.21	0.021	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 11:15	1
Nickel	23	B	0.86	0.034	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 11:15	1
Lead	19	B	0.17	0.017	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 11:15	1
Zinc	42		4.3	2.1	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 11:15	1

General Chemistry

Analyte	Result	Qualifier	RL	MDL	Unit	D	Prepared	Analyzed	Dil Fac
Percent Moisture	54	H H3	0.10	0.10	%			06/08/22 09:13	1
Percent Solids	46	H H3	0.10	0.10	%			06/08/22 09:13	1

Client Sample Results

Client: Tetra Tech, Inc.
Project/Site: Project T423.11

Job ID: 580-112739-6

Client Sample ID: WPWB-3C3

Lab Sample ID: 580-112739-647

Date Collected: 03/24/22 02:39

Matrix: Solid

Date Received: 04/18/22 12:35

Percent Solids: 48.7

Method: 1631B - Mercury, Low Level (CVAFS)

Analyte	Result	Qualifier	RL	MDL	Unit	D	Prepared	Analyzed	Dil Fac
Mercury	39		1.8	0.20	ng/g	☆	06/08/22 12:59	07/01/22 17:50	20

Method: 1638 - Metals (ICP/MS)

Analyte	Result	Qualifier	RL	MDL	Unit	D	Prepared	Analyzed	Dil Fac
Arsenic	5.6	B	0.40	0.12	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 11:20	1
Barium	16000	B	40	0.081	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 11:20	1
Cadmium	0.10	J B	0.20	0.0040	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 11:20	1
Chromium	44	B	0.40	0.40	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 11:20	1
Copper	13	B	0.20	0.024	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 11:20	1
Iron	20000	B	40	8.1	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 11:20	1
Manganese	540	B	0.20	0.020	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 11:20	1
Nickel	26	B	0.81	0.032	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 11:20	1
Lead	20	B	0.16	0.016	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 11:20	1
Zinc	47		4.0	2.0	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 11:20	1

General Chemistry

Analyte	Result	Qualifier	RL	MDL	Unit	D	Prepared	Analyzed	Dil Fac
Percent Moisture	51	H H3	0.10	0.10	%			06/08/22 09:13	1
Percent Solids	49	H H3	0.10	0.10	%			06/08/22 09:13	1

Client Sample Results

Client: Tetra Tech, Inc.
Project/Site: Project T423.11

Job ID: 580-112739-6

Client Sample ID: WPWB-3D1

Lab Sample ID: 580-112739-648

Date Collected: 03/24/22 01:42

Matrix: Solid

Date Received: 04/18/22 12:35

Percent Solids: 50.6

Method: 1631B - Mercury, Low Level (CVAFS)

Analyte	Result	Qualifier	RL	MDL	Unit	D	Prepared	Analyzed	Dil Fac
Mercury	21	B	1.9	0.21	ng/g	☆	06/08/22 13:04	06/27/22 16:21	20

Method: 1638 - Metals (ICP/MS)

Analyte	Result	Qualifier	RL	MDL	Unit	D	Prepared	Analyzed	Dil Fac
Arsenic	4.9	B	0.39	0.12	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 11:24	1
Barium	960	B	39	0.079	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 11:24	1
Cadmium	0.11	J B	0.20	0.0039	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 11:24	1
Chromium	40	B	0.39	0.39	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 11:24	1
Copper	12	B	0.20	0.024	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 11:24	1
Iron	19000	B	39	7.9	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 11:24	1
Manganese	840	B	0.20	0.020	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 11:24	1
Nickel	24	B	0.79	0.032	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 11:24	1
Lead	19	B	0.16	0.016	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 11:24	1
Zinc	39		3.9	2.0	mg/Kg	☆	06/16/22 13:28	06/28/22 11:24	1

General Chemistry

Analyte	Result	Qualifier	RL	MDL	Unit	D	Prepared	Analyzed	Dil Fac
Percent Moisture	49	H H3	0.10	0.10	%			06/08/22 09:13	1
Percent Solids	51	H H3	0.10	0.10	%			06/08/22 09:13	1

Client Sample Results

Client: Tetra Tech, Inc.
Project/Site: Project T423.11

Job ID: 580-112739-6

Client Sample ID: WPWB-3D2

Lab Sample ID: 580-112739-649

Date Collected: 03/24/22 01:20

Matrix: Solid

Date Received: 04/18/22 12:35

Percent Solids: 49.2

Method: 1631B - Mercury, Low Level (CVAFS)

Analyte	Result	Qualifier	RL	MDL	Unit	D	Prepared	Analyzed	Dil Fac
Mercury	22	B	2.0	0.22	ng/g	☆	06/08/22 13:04	06/27/22 16:25	20

Method: 1638 - Metals (ICP/MS)

Analyte	Result	Qualifier	RL	MDL	Unit	D	Prepared	Analyzed	Dil Fac
Arsenic	4.4		0.38	0.12	mg/Kg	☆	06/17/22 10:46	06/28/22 07:47	1
Barium	720	F1 B	38	0.077	mg/Kg	☆	06/17/22 10:46	06/28/22 07:47	1
Cadmium	0.089	J	0.19	0.0038	mg/Kg	☆	06/17/22 10:46	06/28/22 07:47	1
Chromium	40	B	0.38	0.38	mg/Kg	☆	06/17/22 10:46	06/28/22 07:47	1
Copper	11	B	0.19	0.023	mg/Kg	☆	06/17/22 10:46	06/28/22 07:47	1
Iron	18000	B	38	7.7	mg/Kg	☆	06/17/22 10:46	06/28/22 07:47	1
Manganese	620	B	0.19	0.019	mg/Kg	☆	06/17/22 10:46	06/28/22 07:47	1
Nickel	24	B	0.77	0.031	mg/Kg	☆	06/17/22 10:46	06/28/22 07:47	1
Lead	19		0.15	0.015	mg/Kg	☆	06/17/22 10:46	06/28/22 07:47	1
Zinc	39		3.8	1.9	mg/Kg	☆	06/17/22 10:46	06/28/22 07:47	1

General Chemistry

Analyte	Result	Qualifier	RL	MDL	Unit	D	Prepared	Analyzed	Dil Fac
Percent Moisture	51	H H3	0.10	0.10	%			06/08/22 09:13	1
Percent Solids	49	H H3	0.10	0.10	%			06/08/22 09:13	1

Client Sample Results

Client: Tetra Tech, Inc.
Project/Site: Project T423.11

Job ID: 580-112739-6

Client Sample ID: WPWB-3D3

Lab Sample ID: 580-112739-650

Date Collected: 03/24/22 00:56

Matrix: Solid

Date Received: 04/18/22 12:35

Percent Solids: 46.8

Method: 1631B - Mercury, Low Level (CVAFS)

Analyte	Result	Qualifier	RL	MDL	Unit	D	Prepared	Analyzed	Dil Fac
Mercury	40	B	5.3	0.59	ng/g	☆	06/08/22 13:04	06/27/22 16:46	50

Method: 1638 - Metals (ICP/MS)

Analyte	Result	Qualifier	RL	MDL	Unit	D	Prepared	Analyzed	Dil Fac
Arsenic	5.8		0.42	0.13	mg/Kg	☆	06/17/22 10:46	06/28/22 08:00	1
Barium	1400	B	42	0.084	mg/Kg	☆	06/17/22 10:46	06/28/22 08:00	1
Cadmium	0.065	J	0.21	0.0042	mg/Kg	☆	06/17/22 10:46	06/28/22 08:00	1
Chromium	44	B	0.42	0.42	mg/Kg	☆	06/17/22 10:46	06/28/22 08:00	1
Copper	12	B	0.21	0.025	mg/Kg	☆	06/17/22 10:46	06/28/22 08:00	1
Iron	20000	F1 B	42	8.4	mg/Kg	☆	06/17/22 10:46	06/28/22 08:00	1
Manganese	770	F1 B	0.21	0.021	mg/Kg	☆	06/17/22 10:46	06/28/22 08:00	1
Nickel	26	B	0.84	0.034	mg/Kg	☆	06/17/22 10:46	06/28/22 08:00	1
Lead	21		0.17	0.017	mg/Kg	☆	06/17/22 10:46	06/28/22 08:00	1
Zinc	43		4.2	2.1	mg/Kg	☆	06/17/22 10:46	06/28/22 08:00	1

General Chemistry

Analyte	Result	Qualifier	RL	MDL	Unit	D	Prepared	Analyzed	Dil Fac
Percent Moisture	53	H H3	0.10	0.10	%			06/08/22 09:13	1
Percent Solids	47	H H3	0.10	0.10	%			06/08/22 09:13	1

Client Sample Results

Client: Tetra Tech, Inc.
Project/Site: Project T423.11

Job ID: 580-112739-6

Client Sample ID: WPWB-4B1X

Lab Sample ID: 580-112739-651

Date Collected: 03/24/22 03:51

Matrix: Solid

Date Received: 04/18/22 12:35

Percent Solids: 49.7

Method: 1631B - Mercury, Low Level (CVAFS)

Analyte	Result	Qualifier	RL	MDL	Unit	D	Prepared	Analyzed	Dil Fac
Mercury	18	B	2.0	0.22	ng/g	☆	06/08/22 13:04	07/01/22 17:54	20

Method: 1638 - Metals (ICP/MS)

Analyte	Result	Qualifier	RL	MDL	Unit	D	Prepared	Analyzed	Dil Fac
Arsenic	5.2		0.35	0.11	mg/Kg	☆	06/17/22 10:46	06/28/22 11:28	1
Barium	1200	B	35	0.071	mg/Kg	☆	06/17/22 10:46	06/28/22 11:28	1
Cadmium	0.12	J	0.18	0.0035	mg/Kg	☆	06/17/22 10:46	06/28/22 11:28	1
Chromium	60	B	0.35	0.35	mg/Kg	☆	06/17/22 10:46	06/28/22 11:28	1
Copper	16	B	0.18	0.021	mg/Kg	☆	06/17/22 10:46	06/28/22 11:28	1
Iron	27000	B	35	7.1	mg/Kg	☆	06/17/22 10:46	06/28/22 11:28	1
Manganese	700	B	0.18	0.018	mg/Kg	☆	06/17/22 10:46	06/28/22 11:28	1
Nickel	35	B	0.71	0.028	mg/Kg	☆	06/17/22 10:46	06/28/22 11:28	1
Lead	26		0.14	0.014	mg/Kg	☆	06/17/22 10:46	06/28/22 11:28	1
Zinc	56		3.5	1.8	mg/Kg	☆	06/17/22 10:46	06/28/22 11:28	1

General Chemistry

Analyte	Result	Qualifier	RL	MDL	Unit	D	Prepared	Analyzed	Dil Fac
Percent Moisture	50	H H3	0.10	0.10	%			06/08/22 09:13	1
Percent Solids	50	H H3	0.10	0.10	%			06/08/22 09:13	1

Client Sample Results

Client: Tetra Tech, Inc.
Project/Site: Project T423.11

Job ID: 580-112739-6

Client Sample ID: WPWB-4C2

Lab Sample ID: 580-112739-652

Date Collected: 03/24/22 02:57

Matrix: Solid

Date Received: 04/18/22 12:35

Percent Solids: 49.7

Method: 1631B - Mercury, Low Level (CVAFS)

Analyte	Result	Qualifier	RL	MDL	Unit	D	Prepared	Analyzed	Dil Fac
Mercury	31	B	4.9	0.54	ng/g	☆	06/08/22 13:04	07/01/22 18:07	50

Method: 1638 - Metals (ICP/MS)

Analyte	Result	Qualifier	RL	MDL	Unit	D	Prepared	Analyzed	Dil Fac
Arsenic	4.7		0.40	0.12	mg/Kg	☆	06/17/22 10:46	06/28/22 11:33	1
Barium	1800	B	40	0.080	mg/Kg	☆	06/17/22 10:46	06/28/22 11:33	1
Cadmium	0.065	J	0.20	0.0040	mg/Kg	☆	06/17/22 10:46	06/28/22 11:33	1
Chromium	40	B	0.40	0.40	mg/Kg	☆	06/17/22 10:46	06/28/22 11:33	1
Copper	11	B	0.20	0.024	mg/Kg	☆	06/17/22 10:46	06/28/22 11:33	1
Iron	19000	B	40	8.0	mg/Kg	☆	06/17/22 10:46	06/28/22 11:33	1
Manganese	720	B	0.20	0.020	mg/Kg	☆	06/17/22 10:46	06/28/22 11:33	1
Nickel	24	B	0.80	0.032	mg/Kg	☆	06/17/22 10:46	06/28/22 11:33	1
Lead	19		0.16	0.016	mg/Kg	☆	06/17/22 10:46	06/28/22 11:33	1
Zinc	40		4.0	2.0	mg/Kg	☆	06/17/22 10:46	06/28/22 11:33	1

General Chemistry

Analyte	Result	Qualifier	RL	MDL	Unit	D	Prepared	Analyzed	Dil Fac
Percent Moisture	50	H H3	0.10	0.10	%			06/08/22 09:13	1
Percent Solids	50	H H3	0.10	0.10	%			06/08/22 09:13	1

Client Sample Results

Client: Tetra Tech, Inc.
Project/Site: Project T423.11

Job ID: 580-112739-6

Client Sample ID: WPWB-4C2-FD

Lab Sample ID: 580-112739-653

Date Collected: 03/24/22 03:06

Matrix: Solid

Date Received: 04/18/22 12:35

Percent Solids: 49.1

Method: 1631B - Mercury, Low Level (CVAFS)

Analyte	Result	Qualifier	RL	MDL	Unit	D	Prepared	Analyzed	Dil Fac
Mercury	26	B	2.0	0.22	ng/g	☆	06/08/22 13:04	07/01/22 18:11	20

Method: 1638 - Metals (ICP/MS)

Analyte	Result	Qualifier	RL	MDL	Unit	D	Prepared	Analyzed	Dil Fac
Arsenic	4.2		0.40	0.12	mg/Kg	☆	06/17/22 10:46	06/28/22 11:37	1
Barium	1400	B	40	0.079	mg/Kg	☆	06/17/22 10:46	06/28/22 11:37	1
Cadmium	0.060	J	0.20	0.0040	mg/Kg	☆	06/17/22 10:46	06/28/22 11:37	1
Chromium	38	B	0.40	0.40	mg/Kg	☆	06/17/22 10:46	06/28/22 11:37	1
Copper	11	B	0.20	0.024	mg/Kg	☆	06/17/22 10:46	06/28/22 11:37	1
Iron	17000	B	40	7.9	mg/Kg	☆	06/17/22 10:46	06/28/22 11:37	1
Manganese	600	B	0.20	0.020	mg/Kg	☆	06/17/22 10:46	06/28/22 11:37	1
Nickel	22	B	0.79	0.032	mg/Kg	☆	06/17/22 10:46	06/28/22 11:37	1
Lead	18		0.16	0.016	mg/Kg	☆	06/17/22 10:46	06/28/22 11:37	1
Zinc	35		4.0	2.0	mg/Kg	☆	06/17/22 10:46	06/28/22 11:37	1

General Chemistry

Analyte	Result	Qualifier	RL	MDL	Unit	D	Prepared	Analyzed	Dil Fac
Percent Moisture	51	H H3	0.10	0.10	%			06/08/22 09:13	1
Percent Solids	49	H H3	0.10	0.10	%			06/08/22 09:13	1

Client Sample Results

Client: Tetra Tech, Inc.
Project/Site: Project T423.11

Job ID: 580-112739-6

Client Sample ID: CBREF-SW-1

Lab Sample ID: 580-112739-654

Date Collected: 03/24/22 17:08

Matrix: Water

Date Received: 04/18/22 12:35

Method: 1631E - Mercury, Low Level (CVAFS)

Analyte	Result	Qualifier	RL	MDL	Unit	D	Prepared	Analyzed	Dil Fac
Mercury	0.49	J	0.50	0.079	ng/L			06/21/22 13:22	1

Method: 1640 - Metals (ICPMS)

Analyte	Result	Qualifier	RL	MDL	Unit	D	Prepared	Analyzed	Dil Fac
Arsenic	1.7		0.60	0.42	ug/L		05/02/22 17:22	05/04/22 17:00	1
Cadmium	0.033	J	0.040	0.011	ug/L		05/02/22 17:22	05/04/22 17:00	1
Chromium	0.40	J	0.50	0.34	ug/L		05/02/22 17:22	05/04/22 17:00	1
Copper	0.20		0.10	0.020	ug/L		05/02/22 17:22	05/04/22 17:00	1
Lead	0.16		0.025	0.0040	ug/L		05/02/22 17:22	05/04/22 17:00	1
Nickel	0.18	J	0.30	0.11	ug/L		05/02/22 17:22	05/04/22 17:00	1
Zinc	0.14	J	0.50	0.070	ug/L		05/02/22 17:22	05/04/22 17:00	1
Barium	8.4		0.20	0.13	ug/L		05/02/22 17:22	05/04/22 17:00	1
Iron	1.1	J	5.0	1.1	ug/L		05/02/22 17:22	05/04/22 17:00	1
Manganese	0.91		0.050	0.0080	ug/L		05/02/22 17:22	05/04/22 17:00	1

Client Sample Results

Client: Tetra Tech, Inc.
Project/Site: Project T423.11

Job ID: 580-112739-6

Client Sample ID: CBREF-SW-20

Lab Sample ID: 580-112739-655

Date Collected: 03/24/22 17:17

Matrix: Water

Date Received: 04/18/22 12:35

Method: 1631E - Mercury, Low Level (CVAFS)

Analyte	Result	Qualifier	RL	MDL	Unit	D	Prepared	Analyzed	Dil Fac
Mercury	0.29	J	0.50	0.079	ng/L			06/21/22 14:37	1

Method: 1640 - Metals (ICPMS)

Analyte	Result	Qualifier	RL	MDL	Unit	D	Prepared	Analyzed	Dil Fac
Arsenic	1.5		0.60	0.42	ug/L		05/02/22 17:22	05/04/22 17:14	1
Cadmium	ND		0.040	0.011	ug/L		05/02/22 17:22	05/04/22 17:14	1
Chromium	ND		0.50	0.34	ug/L		05/02/22 17:22	05/04/22 17:14	1
Copper	0.17		0.10	0.020	ug/L		05/02/22 17:22	05/04/22 17:14	1
Lead	0.017	J	0.025	0.0040	ug/L		05/02/22 17:22	05/04/22 17:14	1
Nickel	0.18	J	0.30	0.11	ug/L		05/02/22 17:22	05/04/22 17:14	1
Zinc	0.092	J	0.50	0.070	ug/L		05/02/22 17:22	05/04/22 17:14	1
Barium	8.2		0.20	0.13	ug/L		05/02/22 17:22	05/04/22 17:14	1
Iron	ND		5.0	1.1	ug/L		05/02/22 17:22	05/04/22 17:14	1
Manganese	0.52		0.050	0.0080	ug/L		05/02/22 17:22	05/04/22 17:14	1

Client Sample Results

Client: Tetra Tech, Inc.
Project/Site: Project T423.11

Job ID: 580-112739-6

Client Sample ID: CBREF-SW-40

Lab Sample ID: 580-112739-656

Date Collected: 03/24/22 17:29

Matrix: Water

Date Received: 04/18/22 12:35

Method: 1631E - Mercury, Low Level (CVAFS)

Analyte	Result	Qualifier	RL	MDL	Unit	D	Prepared	Analyzed	Dil Fac
Mercury	0.29	J	0.50	0.079	ng/L			06/21/22 14:42	1

Method: 1640 - Metals (ICPMS)

Analyte	Result	Qualifier	RL	MDL	Unit	D	Prepared	Analyzed	Dil Fac
Arsenic	1.6		0.60	0.42	ug/L		05/02/22 17:22	05/04/22 17:28	1
Cadmium	ND		0.040	0.011	ug/L		05/02/22 17:22	05/04/22 17:28	1
Chromium	ND		0.50	0.34	ug/L		05/02/22 17:22	05/04/22 17:28	1
Copper	0.15		0.10	0.020	ug/L		05/02/22 17:22	05/04/22 17:28	1
Lead	0.014	J	0.025	0.0040	ug/L		05/02/22 17:22	05/04/22 17:28	1
Nickel	0.15	J	0.30	0.11	ug/L		05/02/22 17:22	05/04/22 17:28	1
Zinc	ND		0.50	0.070	ug/L		05/02/22 17:22	05/04/22 17:28	1
Barium	8.0		0.20	0.13	ug/L		05/02/22 17:22	05/04/22 17:28	1
Iron	ND		5.0	1.1	ug/L		05/02/22 17:22	05/04/22 17:28	1
Manganese	0.27		0.050	0.0080	ug/L		05/02/22 17:22	05/04/22 17:28	1

Client Sample Results

Client: Tetra Tech, Inc.
Project/Site: Project T423.11

Job ID: 580-112739-6

Client Sample ID: CBREF-SW-B

Lab Sample ID: 580-112739-657

Date Collected: 03/24/22 17:40

Matrix: Water

Date Received: 04/18/22 12:35

Method: 1631E - Mercury, Low Level (CVAFS)

Analyte	Result	Qualifier	RL	MDL	Unit	D	Prepared	Analyzed	Dil Fac
Mercury	0.39	J	0.50	0.079	ng/L			06/21/22 15:11	1

Method: 1640 - Metals (ICPMS)

Analyte	Result	Qualifier	RL	MDL	Unit	D	Prepared	Analyzed	Dil Fac
Arsenic	1.8		0.60	0.42	ug/L		05/02/22 17:22	05/04/22 17:43	1
Cadmium	ND		0.040	0.011	ug/L		05/02/22 17:22	05/04/22 17:43	1
Chromium	ND		0.50	0.34	ug/L		05/02/22 17:22	05/04/22 17:43	1
Copper	0.15		0.10	0.020	ug/L		05/02/22 17:22	05/04/22 17:43	1
Lead	0.034		0.025	0.0040	ug/L		05/02/22 17:22	05/04/22 17:43	1
Nickel	0.18	J	0.30	0.11	ug/L		05/02/22 17:22	05/04/22 17:43	1
Zinc	ND		0.50	0.070	ug/L		05/02/22 17:22	05/04/22 17:43	1
Barium	9.3		0.20	0.13	ug/L		05/02/22 17:22	05/04/22 17:43	1
Iron	17		5.0	1.1	ug/L		05/02/22 17:22	05/04/22 17:43	1
Manganese	1.1		0.050	0.0080	ug/L		05/02/22 17:22	05/04/22 17:43	1

Client Sample Results

Client: Tetra Tech, Inc.
Project/Site: Project T423.11

Job ID: 580-112739-6

Client Sample ID: WPWB-1B2Y-SW-1

Lab Sample ID: 580-112739-658

Date Collected: 03/24/22 07:16

Matrix: Water

Date Received: 04/18/22 12:35

Method: 1631E - Mercury, Low Level (CVAFS)

Analyte	Result	Qualifier	RL	MDL	Unit	D	Prepared	Analyzed	Dil Fac
Mercury	0.35	J	0.50	0.079	ng/L			06/21/22 15:15	1

Method: 1640 - Metals (ICPMS)

Analyte	Result	Qualifier	RL	MDL	Unit	D	Prepared	Analyzed	Dil Fac
Arsenic	1.5		0.60	0.42	ug/L		05/02/22 17:22	05/04/22 17:57	1
Cadmium	ND		0.040	0.011	ug/L		05/02/22 17:22	05/04/22 17:57	1
Chromium	ND		0.50	0.34	ug/L		05/02/22 17:22	05/04/22 17:57	1
Copper	0.21		0.10	0.020	ug/L		05/02/22 17:22	05/04/22 17:57	1
Lead	0.43		0.025	0.0040	ug/L		05/02/22 17:22	05/04/22 17:57	1
Nickel	0.17	J	0.30	0.11	ug/L		05/02/22 17:22	05/04/22 17:57	1
Zinc	0.22	J	0.50	0.070	ug/L		05/02/22 17:22	05/04/22 17:57	1
Barium	8.1		0.20	0.13	ug/L		05/02/22 17:22	05/04/22 17:57	1
Iron	ND		5.0	1.1	ug/L		05/02/22 17:22	05/04/22 17:57	1
Manganese	0.33		0.050	0.0080	ug/L		05/02/22 17:22	05/04/22 17:57	1

Client Sample Results

Client: Tetra Tech, Inc.
Project/Site: Project T423.11

Job ID: 580-112739-6

Client Sample ID: WPWB-1B2Y-SW-1-FD

Lab Sample ID: 580-112739-659

Date Collected: 03/24/22 07:23

Matrix: Water

Date Received: 04/18/22 12:35

Method: 1631E - Mercury, Low Level (CVAFS)

Analyte	Result	Qualifier	RL	MDL	Unit	D	Prepared	Analyzed	Dil Fac
Mercury	0.38	J	0.50	0.079	ng/L			06/21/22 15:19	1

Method: 1640 - Metals (ICPMS)

Analyte	Result	Qualifier	RL	MDL	Unit	D	Prepared	Analyzed	Dil Fac
Arsenic	1.5		0.60	0.42	ug/L		05/02/22 17:22	05/04/22 18:11	1
Cadmium	ND		0.040	0.011	ug/L		05/02/22 17:22	05/04/22 18:11	1
Chromium	ND		0.50	0.34	ug/L		05/02/22 17:22	05/04/22 18:11	1
Copper	0.16		0.10	0.020	ug/L		05/02/22 17:22	05/04/22 18:11	1
Lead	0.020	J	0.025	0.0040	ug/L		05/02/22 17:22	05/04/22 18:11	1
Nickel	0.16	J	0.30	0.11	ug/L		05/02/22 17:22	05/04/22 18:11	1
Zinc	0.073	J	0.50	0.070	ug/L		05/02/22 17:22	05/04/22 18:11	1
Barium	8.2		0.20	0.13	ug/L		05/02/22 17:22	05/04/22 18:11	1
Iron	ND		5.0	1.1	ug/L		05/02/22 17:22	05/04/22 18:11	1
Manganese	0.31		0.050	0.0080	ug/L		05/02/22 17:22	05/04/22 18:11	1

Client Sample Results

Client: Tetra Tech, Inc.
Project/Site: Project T423.11

Job ID: 580-112739-6

Client Sample ID: WPWB-1B2Y-SW-20

Lab Sample ID: 580-112739-660

Date Collected: 03/24/22 07:29

Matrix: Water

Date Received: 04/18/22 12:35

Method: 1631E - Mercury, Low Level (CVAFS)

Analyte	Result	Qualifier	RL	MDL	Unit	D	Prepared	Analyzed	Dil Fac
Mercury	0.48	J	0.50	0.079	ng/L			06/21/22 15:23	1

Method: 1640 - Metals (ICPMS)

Analyte	Result	Qualifier	RL	MDL	Unit	D	Prepared	Analyzed	Dil Fac
Arsenic	1.5		0.60	0.42	ug/L		05/02/22 17:16	05/04/22 15:34	1
Cadmium	ND		0.040	0.011	ug/L		05/02/22 17:16	05/04/22 15:34	1
Chromium	ND		0.50	0.34	ug/L		05/02/22 17:16	05/04/22 15:34	1
Copper	0.17		0.10	0.020	ug/L		05/02/22 17:16	05/04/22 15:34	1
Lead	0.014	J B	0.025	0.0040	ug/L		05/02/22 17:16	05/04/22 15:34	1
Nickel	0.17	J	0.30	0.11	ug/L		05/02/22 17:16	05/04/22 15:34	1
Zinc	0.082	J	0.50	0.070	ug/L		05/02/22 17:16	05/04/22 15:34	1
Barium	8.2		0.20	0.13	ug/L		05/02/22 17:16	05/04/22 15:34	1
Iron	ND		5.0	1.1	ug/L		05/02/22 17:16	05/04/22 15:34	1
Manganese	0.30		0.050	0.0080	ug/L		05/02/22 17:16	05/04/22 15:34	1

Client Sample Results

Client: Tetra Tech, Inc.
Project/Site: Project T423.11

Job ID: 580-112739-6

Client Sample ID: WPWB-1B2Y-SW-40

Lab Sample ID: 580-112739-661

Date Collected: 03/24/22 07:39

Matrix: Water

Date Received: 04/18/22 12:35

Method: 1631E - Mercury, Low Level (CVAFS)

Analyte	Result	Qualifier	RL	MDL	Unit	D	Prepared	Analyzed	Dil Fac
Mercury	0.40	J	0.50	0.079	ng/L			06/21/22 15:28	1

Method: 1640 - Metals (ICPMS)

Analyte	Result	Qualifier	RL	MDL	Unit	D	Prepared	Analyzed	Dil Fac
Arsenic	1.7		0.60	0.42	ug/L		05/02/22 17:16	05/04/22 15:49	1
Cadmium	ND		0.040	0.011	ug/L		05/02/22 17:16	05/04/22 15:49	1
Chromium	ND		0.50	0.34	ug/L		05/02/22 17:16	05/04/22 15:49	1
Copper	0.16		0.10	0.020	ug/L		05/02/22 17:16	05/04/22 15:49	1
Lead	0.012	J B	0.025	0.0040	ug/L		05/02/22 17:16	05/04/22 15:49	1
Nickel	0.16	J	0.30	0.11	ug/L		05/02/22 17:16	05/04/22 15:49	1
Zinc	ND		0.50	0.070	ug/L		05/02/22 17:16	05/04/22 15:49	1
Barium	8.2		0.20	0.13	ug/L		05/02/22 17:16	05/04/22 15:49	1
Iron	ND		5.0	1.1	ug/L		05/02/22 17:16	05/04/22 15:49	1
Manganese	0.28		0.050	0.0080	ug/L		05/02/22 17:16	05/04/22 15:49	1

Client Sample Results

Client: Tetra Tech, Inc.
Project/Site: Project T423.11

Job ID: 580-112739-6

Client Sample ID: WPWB-1B2Y-SW-B

Lab Sample ID: 580-112739-662

Date Collected: 03/24/22 07:52

Matrix: Water

Date Received: 04/18/22 12:35

Method: 1631E - Mercury, Low Level (CVAFS)

Analyte	Result	Qualifier	RL	MDL	Unit	D	Prepared	Analyzed	Dil Fac
Mercury	0.51		0.50	0.079	ng/L			06/21/22 15:32	1

Method: 1640 - Metals (ICPMS)

Analyte	Result	Qualifier	RL	MDL	Unit	D	Prepared	Analyzed	Dil Fac
Arsenic	1.7		0.60	0.42	ug/L		05/02/22 17:22	05/04/22 07:29	1
Cadmium	0.011	J	0.040	0.011	ug/L		05/02/22 17:22	05/04/22 07:29	1
Chromium	0.43	J	0.50	0.34	ug/L		05/02/22 17:22	05/04/22 07:29	1
Copper	0.96		0.10	0.020	ug/L		05/02/22 17:22	05/04/22 07:29	1
Lead	0.083		0.025	0.0040	ug/L		05/02/22 17:22	05/04/22 07:29	1
Nickel	0.22	J	0.30	0.11	ug/L		05/02/22 17:22	05/04/22 07:29	1
Zinc	0.49	J	0.50	0.070	ug/L		05/02/22 17:22	05/04/22 07:29	1
Barium	8.9		0.20	0.13	ug/L		05/02/22 17:22	05/04/22 07:29	1
Iron	20		5.0	1.1	ug/L		05/02/22 17:22	05/04/22 07:29	1
Manganese	1.2		0.050	0.0080	ug/L		05/02/22 17:22	05/04/22 07:29	1

Client Sample Results

Client: Tetra Tech, Inc.
Project/Site: Project T423.11

Job ID: 580-112739-6

Client Sample ID: WPWB-3B2X-SW-1

Lab Sample ID: 580-112739-663

Date Collected: 03/24/22 04:19

Matrix: Water

Date Received: 04/18/22 12:35

Method: 1631E - Mercury, Low Level (CVAFS)

Analyte	Result	Qualifier	RL	MDL	Unit	D	Prepared	Analyzed	Dil Fac
Mercury	0.52		0.50	0.079	ng/L			06/21/22 15:44	1

Method: 1640 - Metals (ICPMS)

Analyte	Result	Qualifier	RL	MDL	Unit	D	Prepared	Analyzed	Dil Fac
Arsenic	1.6		0.60	0.42	ug/L		05/02/22 17:22	05/04/22 08:40	1
Cadmium	ND		0.040	0.011	ug/L		05/02/22 17:22	05/04/22 08:40	1
Chromium	ND		0.50	0.34	ug/L		05/02/22 17:22	05/04/22 08:40	1
Copper	0.21		0.10	0.020	ug/L		05/02/22 17:22	05/04/22 08:40	1
Lead	0.22		0.025	0.0040	ug/L		05/02/22 17:22	05/04/22 08:40	1
Nickel	0.21	J	0.30	0.11	ug/L		05/02/22 17:22	05/04/22 08:40	1
Zinc	0.25	J	0.50	0.070	ug/L		05/02/22 17:22	05/04/22 08:40	1
Barium	8.1		0.20	0.13	ug/L		05/02/22 17:22	05/04/22 08:40	1
Iron	2.8	J	5.0	1.1	ug/L		05/02/22 17:22	05/04/22 08:40	1
Manganese	0.37		0.050	0.0080	ug/L		05/02/22 17:22	05/04/22 08:40	1

Client Sample Results

Client: Tetra Tech, Inc.
Project/Site: Project T423.11

Job ID: 580-112739-6

Client Sample ID: WPWB-3B2X-SW-20

Lab Sample ID: 580-112739-664

Date Collected: 03/24/22 04:27

Matrix: Water

Date Received: 04/18/22 12:35

Method: 1631E - Mercury, Low Level (CVAFS)

Analyte	Result	Qualifier	RL	MDL	Unit	D	Prepared	Analyzed	Dil Fac
Mercury	0.43	J	0.50	0.079	ng/L			06/21/22 15:49	1

Method: 1640 - Metals (ICPMS)

Analyte	Result	Qualifier	RL	MDL	Unit	D	Prepared	Analyzed	Dil Fac
Arsenic	1.5		0.60	0.42	ug/L		05/02/22 17:22	05/04/22 16:03	1
Cadmium	ND		0.040	0.011	ug/L		05/02/22 17:22	05/04/22 16:03	1
Chromium	ND		0.50	0.34	ug/L		05/02/22 17:22	05/04/22 16:03	1
Copper	0.17		0.10	0.020	ug/L		05/02/22 17:22	05/04/22 16:03	1
Lead	0.063		0.025	0.0040	ug/L		05/02/22 17:22	05/04/22 16:03	1
Nickel	0.16	J	0.30	0.11	ug/L		05/02/22 17:22	05/04/22 16:03	1
Zinc	ND		0.50	0.070	ug/L		05/02/22 17:22	05/04/22 16:03	1
Barium	8.3		0.20	0.13	ug/L		05/02/22 17:22	05/04/22 16:03	1
Iron	ND		5.0	1.1	ug/L		05/02/22 17:22	05/04/22 16:03	1
Manganese	0.30		0.050	0.0080	ug/L		05/02/22 17:22	05/04/22 16:03	1

Client Sample Results

Client: Tetra Tech, Inc.
Project/Site: Project T423.11

Job ID: 580-112739-6

Client Sample ID: WPWB-3B2X-SW-40

Lab Sample ID: 580-112739-665

Date Collected: 03/24/22 04:37

Matrix: Water

Date Received: 04/18/22 12:35

Method: 1631E - Mercury, Low Level (CVAFS)

Analyte	Result	Qualifier	RL	MDL	Unit	D	Prepared	Analyzed	Dil Fac
Mercury	0.43	J	0.50	0.079	ng/L			06/22/22 18:18	1

Method: 1640 - Metals (ICPMS)

Analyte	Result	Qualifier	RL	MDL	Unit	D	Prepared	Analyzed	Dil Fac
Arsenic	1.7		0.60	0.42	ug/L		05/02/22 17:22	05/04/22 16:17	1
Cadmium	ND		0.040	0.011	ug/L		05/02/22 17:22	05/04/22 16:17	1
Chromium	0.35	J	0.50	0.34	ug/L		05/02/22 17:22	05/04/22 16:17	1
Copper	0.16		0.10	0.020	ug/L		05/02/22 17:22	05/04/22 16:17	1
Lead	0.015	J	0.025	0.0040	ug/L		05/02/22 17:22	05/04/22 16:17	1
Nickel	0.17	J	0.30	0.11	ug/L		05/02/22 17:22	05/04/22 16:17	1
Zinc	ND		0.50	0.070	ug/L		05/02/22 17:22	05/04/22 16:17	1
Barium	8.3		0.20	0.13	ug/L		05/02/22 17:22	05/04/22 16:17	1
Iron	ND		5.0	1.1	ug/L		05/02/22 17:22	05/04/22 16:17	1
Manganese	0.33		0.050	0.0080	ug/L		05/02/22 17:22	05/04/22 16:17	1

Client Sample Results

Client: Tetra Tech, Inc.
Project/Site: Project T423.11

Job ID: 580-112739-6

Client Sample ID: WPWB-3B2X-SW-B

Lab Sample ID: 580-112739-666

Date Collected: 03/24/22 04:50

Matrix: Water

Date Received: 04/18/22 12:35

Method: 1631E - Mercury, Low Level (CVAFS)

Analyte	Result	Qualifier	RL	MDL	Unit	D	Prepared	Analyzed	Dil Fac
Mercury	0.35	J	0.50	0.079	ng/L			06/22/22 18:26	1

Method: 1640 - Metals (ICPMS)

Analyte	Result	Qualifier	RL	MDL	Unit	D	Prepared	Analyzed	Dil Fac
Arsenic	1.8		0.60	0.42	ug/L		05/02/22 17:16	05/04/22 14:08	1
Cadmium	0.011	J	0.040	0.011	ug/L		05/02/22 17:16	05/04/22 14:08	1
Chromium	0.45	J	0.50	0.34	ug/L		05/02/22 17:16	05/04/22 14:08	1
Copper	0.16		0.10	0.020	ug/L		05/02/22 17:16	05/04/22 14:08	1
Lead	0.036	B	0.025	0.0040	ug/L		05/02/22 17:16	05/04/22 14:08	1
Nickel	0.19	J	0.30	0.11	ug/L		05/02/22 17:16	05/04/22 14:08	1
Zinc	ND		0.50	0.070	ug/L		05/02/22 17:16	05/04/22 14:08	1
Barium	10		0.20	0.13	ug/L		05/02/22 17:16	05/04/22 14:08	1
Iron	16		5.0	1.1	ug/L		05/02/22 17:16	05/04/22 14:08	1
Manganese	0.97		0.050	0.0080	ug/L		05/02/22 17:16	05/04/22 14:08	1

Client Sample Results

Client: Tetra Tech, Inc.
Project/Site: Project T423.11

Job ID: 580-112739-6

Client Sample ID: WPWB-EQ

Lab Sample ID: 580-112739-667

Date Collected: 03/24/22 00:35

Matrix: Water

Date Received: 04/18/22 12:35

Method: 1631E - Mercury, Low Level (CVAFS)

Analyte	Result	Qualifier	RL	MDL	Unit	D	Prepared	Analyzed	Dil Fac
Mercury	0.35	J	0.50	0.079	ng/L			06/22/22 18:22	1

Method: 1640 - Metals (ICPMS)

Analyte	Result	Qualifier	RL	MDL	Unit	D	Prepared	Analyzed	Dil Fac
Arsenic	ND		0.60	0.42	ug/L		05/02/22 17:16	05/04/22 14:23	1
Cadmium	ND		0.040	0.011	ug/L		05/02/22 17:16	05/04/22 14:23	1
Chromium	ND		0.50	0.34	ug/L		05/02/22 17:16	05/04/22 14:23	1
Copper	0.027	J	0.10	0.020	ug/L		05/02/22 17:16	05/04/22 14:23	1
Lead	0.014	J B	0.025	0.0040	ug/L		05/02/22 17:16	05/04/22 14:23	1
Nickel	ND		0.30	0.11	ug/L		05/02/22 17:16	05/04/22 14:23	1
Zinc	0.21	J	0.50	0.070	ug/L		05/02/22 17:16	05/04/22 14:23	1
Barium	ND		0.20	0.13	ug/L		05/02/22 17:16	05/04/22 14:23	1
Iron	ND		5.0	1.1	ug/L		05/02/22 17:16	05/04/22 14:23	1
Manganese	0.039	J	0.050	0.0080	ug/L		05/02/22 17:16	05/04/22 14:23	1

Client Sample Results

Client: Tetra Tech, Inc.
Project/Site: Project T423.11

Job ID: 580-112739-6

Client Sample ID: WPWB-WB

Lab Sample ID: 580-112739-668

Date Collected: 03/24/22 00:32

Matrix: Water

Date Received: 04/18/22 12:35

Method: 1631E - Mercury, Low Level (CVAFS)

Analyte	Result	Qualifier	RL	MDL	Unit	D	Prepared	Analyzed	Dil Fac
Mercury	0.27	J	0.50	0.079	ng/L			06/22/22 18:30	1

Method: 1640 - Metals (ICPMS)

Analyte	Result	Qualifier	RL	MDL	Unit	D	Prepared	Analyzed	Dil Fac
Arsenic	ND		0.60	0.42	ug/L		05/02/22 17:16	05/04/22 14:37	1
Cadmium	ND		0.040	0.011	ug/L		05/02/22 17:16	05/04/22 14:37	1
Chromium	ND		0.50	0.34	ug/L		05/02/22 17:16	05/04/22 14:37	1
Copper	0.025	J	0.10	0.020	ug/L		05/02/22 17:16	05/04/22 14:37	1
Lead	ND		0.025	0.0040	ug/L		05/02/22 17:16	05/04/22 14:37	1
Nickel	ND		0.30	0.11	ug/L		05/02/22 17:16	05/04/22 14:37	1
Zinc	ND		0.50	0.070	ug/L		05/02/22 17:16	05/04/22 14:37	1
Barium	ND		0.20	0.13	ug/L		05/02/22 17:16	05/04/22 14:37	1
Iron	ND		5.0	1.1	ug/L		05/02/22 17:16	05/04/22 14:37	1
Manganese	0.019	J	0.050	0.0080	ug/L		05/02/22 17:16	05/04/22 14:37	1

QC Sample Results

Client: Tetra Tech, Inc.
Project/Site: Project T423.11

Job ID: 580-112739-6

Method: 1631B - Mercury, Low Level (CVAFS)

Lab Sample ID: MB 580-393094/1-A

Matrix: Solid

Analysis Batch: 395046

Client Sample ID: Method Blank

Prep Type: Total/NA

Prep Batch: 393094

Analyte	MB Result	MB Qualifier	RL	MDL	Unit	D	Prepared	Analyzed	Dil Fac
Mercury	ND		1.0	0.11	ng/g		06/07/22 16:49	06/24/22 12:26	20

Lab Sample ID: MB 580-393094/2-A

Matrix: Solid

Analysis Batch: 395046

Client Sample ID: Method Blank

Prep Type: Total/NA

Prep Batch: 393094

Analyte	MB Result	MB Qualifier	RL	MDL	Unit	D	Prepared	Analyzed	Dil Fac
Mercury	ND		1.0	0.11	ng/g		06/07/22 16:49	06/24/22 12:30	20

Lab Sample ID: MB 580-393094/3-A

Matrix: Solid

Analysis Batch: 395046

Client Sample ID: Method Blank

Prep Type: Total/NA

Prep Batch: 393094

Analyte	MB Result	MB Qualifier	RL	MDL	Unit	D	Prepared	Analyzed	Dil Fac
Mercury	ND		1.0	0.11	ng/g		06/07/22 16:49	06/24/22 12:34	20

Lab Sample ID: LCS 580-393094/4-A

Matrix: Solid

Analysis Batch: 395046

Client Sample ID: Lab Control Sample

Prep Type: Total/NA

Prep Batch: 393094

Analyte	Spike Added	LCS Result	LCS Qualifier	Unit	D	%Rec	%Rec Limits
Mercury	402	358		ng/g		89	75 - 125

Lab Sample ID: LCSD 580-393094/5-A

Matrix: Solid

Analysis Batch: 395046

Client Sample ID: Lab Control Sample Dup

Prep Type: Total/NA

Prep Batch: 393094

Analyte	Spike Added	LCSD Result	LCSD Qualifier	Unit	D	%Rec	%Rec Limits	RPD Limit
Mercury	402	377		ng/g		94	75 - 125	5 24

Lab Sample ID: MB 580-393145/1-A

Matrix: Solid

Analysis Batch: 395046

Client Sample ID: Method Blank

Prep Type: Total/NA

Prep Batch: 393145

Analyte	MB Result	MB Qualifier	RL	MDL	Unit	D	Prepared	Analyzed	Dil Fac
Mercury	ND		1.0	0.11	ng/g		06/08/22 12:59	06/24/22 12:47	20

Lab Sample ID: MB 580-393145/2-A

Matrix: Solid

Analysis Batch: 395046

Client Sample ID: Method Blank

Prep Type: Total/NA

Prep Batch: 393145

Analyte	MB Result	MB Qualifier	RL	MDL	Unit	D	Prepared	Analyzed	Dil Fac
Mercury	ND		1.0	0.11	ng/g		06/08/22 12:59	06/24/22 12:51	20

Lab Sample ID: MB 580-393145/3-A

Matrix: Solid

Analysis Batch: 395046

Client Sample ID: Method Blank

Prep Type: Total/NA

Prep Batch: 393145

Analyte	MB Result	MB Qualifier	RL	MDL	Unit	D	Prepared	Analyzed	Dil Fac
Mercury	ND		1.0	0.11	ng/g		06/08/22 12:59	06/24/22 12:55	20

Eurofins Seattle

QC Sample Results

Client: Tetra Tech, Inc.
Project/Site: Project T423.11

Job ID: 580-112739-6

Method: 1631B - Mercury, Low Level (CVAFS)

Lab Sample ID: LCS 580-393145/4-A

Matrix: Solid

Analysis Batch: 395046

Client Sample ID: Lab Control Sample

Prep Type: Total/NA

Prep Batch: 393145

Analyte	Spike Added	LCS Result	LCS Qualifier	Unit	D	%Rec	%Rec Limits
Mercury	402	375		ng/g		93	75 - 125

Lab Sample ID: LCSD 580-393145/5-A

Matrix: Solid

Analysis Batch: 395046

Client Sample ID: Lab Control Sample Dup

Prep Type: Total/NA

Prep Batch: 393145

Analyte	Spike Added	LCSD Result	LCSD Qualifier	Unit	D	%Rec	%Rec Limits	RPD	RPD Limit
Mercury	402	380		ng/g		95	75 - 125	1	24

Lab Sample ID: 580-112739-628 MS

Matrix: Solid

Analysis Batch: 395046

Client Sample ID: CBREF-B1

Prep Type: Total/NA

Prep Batch: 393145

Analyte	Sample Result	Sample Qualifier	Spike Added	MS Result	MS Qualifier	Unit	D	%Rec	%Rec Limits
Mercury	22		871	823		ng/g	✱	92	71 - 125

Lab Sample ID: 580-112739-628 MSD

Matrix: Solid

Analysis Batch: 395046

Client Sample ID: CBREF-B1

Prep Type: Total/NA

Prep Batch: 393145

Analyte	Sample Result	Sample Qualifier	Spike Added	MSD Result	MSD Qualifier	Unit	D	%Rec	%Rec Limits	RPD	RPD Limit
Mercury	22		832	772		ng/g	✱	90	71 - 125	6	24

Lab Sample ID: 580-112739-629 MS

Matrix: Solid

Analysis Batch: 395046

Client Sample ID: CBREF-C1

Prep Type: Total/NA

Prep Batch: 393145

Analyte	Sample Result	Sample Qualifier	Spike Added	MS Result	MS Qualifier	Unit	D	%Rec	%Rec Limits
Mercury	23		847	854		ng/g	✱	98	71 - 125

Lab Sample ID: 580-112739-629 MSD

Matrix: Solid

Analysis Batch: 395046

Client Sample ID: CBREF-C1

Prep Type: Total/NA

Prep Batch: 393145

Analyte	Sample Result	Sample Qualifier	Spike Added	MSD Result	MSD Qualifier	Unit	D	%Rec	%Rec Limits	RPD	RPD Limit
Mercury	23		840	821		ng/g	✱	95	71 - 125	4	24

Lab Sample ID: MB 580-393162/1-A

Matrix: Solid

Analysis Batch: 395181

Client Sample ID: Method Blank

Prep Type: Total/NA

Prep Batch: 393162

Analyte	MB Result	MB Qualifier	RL	MDL	Unit	D	Prepared	Analyzed	Dil Fac
Mercury	ND		1.0	0.11	ng/g		06/08/22 13:04	06/27/22 13:26	20

Lab Sample ID: MB 580-393162/2-A

Matrix: Solid

Analysis Batch: 395181

Client Sample ID: Method Blank

Prep Type: Total/NA

Prep Batch: 393162

Analyte	MB Result	MB Qualifier	RL	MDL	Unit	D	Prepared	Analyzed	Dil Fac
Mercury	ND		1.0	0.11	ng/g		06/08/22 13:04	06/27/22 13:30	20

Eurofins Seattle

QC Sample Results

Client: Tetra Tech, Inc.
Project/Site: Project T423.11

Job ID: 580-112739-6

Method: 1631B - Mercury, Low Level (CVAFS)

Lab Sample ID: MB 580-393162/3-A

Matrix: Solid

Analysis Batch: 395181

Client Sample ID: Method Blank

Prep Type: Total/NA

Prep Batch: 393162

Analyte	MB Result	MB Qualifier	RL	MDL	Unit	D	Prepared	Analyzed	Dil Fac
Mercury	0.187	J	1.0	0.11	ng/g		06/08/22 13:04	06/27/22 13:42	20

Lab Sample ID: LCS 580-393162/4-A

Matrix: Solid

Analysis Batch: 395181

Client Sample ID: Lab Control Sample

Prep Type: Total/NA

Prep Batch: 393162

Analyte	Spike Added	LCS Result	LCS Qualifier	Unit	D	%Rec	%Rec Limits
Mercury	402	386		ng/g		96	75 - 125

Lab Sample ID: LCSD 580-393162/5-A

Matrix: Solid

Analysis Batch: 395181

Client Sample ID: Lab Control Sample Dup

Prep Type: Total/NA

Prep Batch: 393162

Analyte	Spike Added	LCSD Result	LCSD Qualifier	Unit	D	%Rec	%Rec Limits	RPD	RPD Limit
Mercury	402	371		ng/g		92	75 - 125	4	24

Lab Sample ID: 580-112739-648 MS

Matrix: Solid

Analysis Batch: 395181

Client Sample ID: WPWB-3D1

Prep Type: Total/NA

Prep Batch: 393162

Analyte	Sample Result	Sample Qualifier	Spike Added	MS Result	MS Qualifier	Unit	D	%Rec	%Rec Limits
Mercury	21	B	780	752		ng/g	✱	94	71 - 125

Lab Sample ID: 580-112739-648 MSD

Matrix: Solid

Analysis Batch: 395181

Client Sample ID: WPWB-3D1

Prep Type: Total/NA

Prep Batch: 393162

Analyte	Sample Result	Sample Qualifier	Spike Added	MSD Result	MSD Qualifier	Unit	D	%Rec	%Rec Limits	RPD	RPD Limit
Mercury	21	B	780	762		ng/g	✱	95	71 - 125	1	24

Lab Sample ID: 580-112739-649 MS

Matrix: Solid

Analysis Batch: 395181

Client Sample ID: WPWB-3D2

Prep Type: Total/NA

Prep Batch: 393162

Analyte	Sample Result	Sample Qualifier	Spike Added	MS Result	MS Qualifier	Unit	D	%Rec	%Rec Limits
Mercury	22	B	814	780		ng/g	✱	93	71 - 125

Lab Sample ID: 580-112739-649 MSD

Matrix: Solid

Analysis Batch: 395181

Client Sample ID: WPWB-3D2

Prep Type: Total/NA

Prep Batch: 393162

Analyte	Sample Result	Sample Qualifier	Spike Added	MSD Result	MSD Qualifier	Unit	D	%Rec	%Rec Limits	RPD	RPD Limit
Mercury	22	B	813	733		ng/g	✱	88	71 - 125	6	24

QC Sample Results

Client: Tetra Tech, Inc.
Project/Site: Project T423.11

Job ID: 580-112739-6

Method: 1631E - Mercury, Low Level (CVAFS)

Lab Sample ID: MB 580-392619/1-A

Matrix: Water

Analysis Batch: 394549

Client Sample ID: Method Blank

Prep Type: Total/NA

Analyte	MB Result	MB Qualifier	RL	MDL	Unit	D	Prepared	Analyzed	Dil Fac
Mercury	0.530		0.50	0.079	ng/L			06/21/22 13:18	1

Lab Sample ID: MB 580-394549/14

Matrix: Water

Analysis Batch: 394549

Client Sample ID: Method Blank

Prep Type: Total/NA

Analyte	MB Result	MB Qualifier	RL	MDL	Unit	D	Prepared	Analyzed	Dil Fac
Mercury	ND		0.50	0.079	ng/L			06/21/22 12:36	1

Lab Sample ID: MB 580-394549/15

Matrix: Water

Analysis Batch: 394549

Client Sample ID: Method Blank

Prep Type: Total/NA

Analyte	MB Result	MB Qualifier	RL	MDL	Unit	D	Prepared	Analyzed	Dil Fac
Mercury	ND		0.50	0.079	ng/L			06/21/22 12:40	1

Lab Sample ID: MB 580-394549/16

Matrix: Water

Analysis Batch: 394549

Client Sample ID: Method Blank

Prep Type: Total/NA

Analyte	MB Result	MB Qualifier	RL	MDL	Unit	D	Prepared	Analyzed	Dil Fac
Mercury	ND		0.50	0.079	ng/L			06/21/22 12:44	1

Lab Sample ID: LCS 580-394549/17

Matrix: Water

Analysis Batch: 394549

Client Sample ID: Lab Control Sample

Prep Type: Total/NA

Analyte	Spike Added	LCS Result	LCS Qualifier	Unit	D	%Rec	%Rec Limits
Mercury	5.00	4.84		ng/L		97	77 - 123

Lab Sample ID: LCSD 580-394549/18

Matrix: Water

Analysis Batch: 394549

Client Sample ID: Lab Control Sample Dup

Prep Type: Total/NA

Analyte	Spike Added	LCSD Result	LCSD Qualifier	Unit	D	%Rec	%Rec Limits	RPD	RPD Limit
Mercury	5.00	4.94		ng/L		99	77 - 123	2	24

Lab Sample ID: 580-112739-654 MS

Matrix: Water

Analysis Batch: 394549

Client Sample ID: CBREF-SW-1

Prep Type: Total/NA

Analyte	Sample Result	Sample Qualifier	Spike Added	MS Result	MS Qualifier	Unit	D	%Rec	%Rec Limits
Mercury	0.49	J	5.00	4.75		ng/L		85	71 - 125

Lab Sample ID: 580-112739-654 MSD

Matrix: Water

Analysis Batch: 394549

Client Sample ID: CBREF-SW-1

Prep Type: Total/NA

Analyte	Sample Result	Sample Qualifier	Spike Added	MSD Result	MSD Qualifier	Unit	D	%Rec	%Rec Limits	RPD	RPD Limit
Mercury	0.49	J	5.00	4.79		ng/L		86	71 - 125	1	24

Eurofins Seattle

QC Sample Results

Client: Tetra Tech, Inc.
Project/Site: Project T423.11

Job ID: 580-112739-6

Method: 1631E - Mercury, Low Level (CVAFS)

Lab Sample ID: MB 580-394705/11

Matrix: Water

Analysis Batch: 394705

Client Sample ID: Method Blank

Prep Type: Total/NA

Analyte	MB Result	MB Qualifier	RL	MDL	Unit	D	Prepared	Analyzed	Dil Fac
Mercury	ND		0.50	0.079	ng/L			06/22/22 12:47	1

Lab Sample ID: MB 580-394705/12

Matrix: Water

Analysis Batch: 394705

Client Sample ID: Method Blank

Prep Type: Total/NA

Analyte	MB Result	MB Qualifier	RL	MDL	Unit	D	Prepared	Analyzed	Dil Fac
Mercury	ND		0.50	0.079	ng/L			06/22/22 12:51	1

Lab Sample ID: MB 580-394705/13

Matrix: Water

Analysis Batch: 394705

Client Sample ID: Method Blank

Prep Type: Total/NA

Analyte	MB Result	MB Qualifier	RL	MDL	Unit	D	Prepared	Analyzed	Dil Fac
Mercury	ND		0.50	0.079	ng/L			06/22/22 12:55	1

Lab Sample ID: LCS 580-394705/14

Matrix: Water

Analysis Batch: 394705

Client Sample ID: Lab Control Sample

Prep Type: Total/NA

Analyte	Spike Added	LCS Result	LCS Qualifier	Unit	D	%Rec	%Rec Limits
Mercury	5.00	4.56		ng/L		91	77 - 123

Lab Sample ID: LCSD 580-394705/15

Matrix: Water

Analysis Batch: 394705

Client Sample ID: Lab Control Sample Dup

Prep Type: Total/NA

Analyte	Spike Added	LCSD Result	LCSD Qualifier	Unit	D	%Rec	%Rec Limits	RPD	RPD Limit
Mercury	5.00	5.29		ng/L		106	77 - 123	15	24

Method: 1638 - Metals (ICP/MS)

Lab Sample ID: MB 580-393450/1-A

Matrix: Solid

Analysis Batch: 395356

Client Sample ID: Method Blank

Prep Type: Total/NA

Prep Batch: 393450

Analyte	MB Result	MB Qualifier	RL	MDL	Unit	D	Prepared	Analyzed	Dil Fac
Arsenic	ND		0.20	0.060	mg/Kg		06/16/22 11:41	06/28/22 05:42	1
Barium	ND		20	0.040	mg/Kg		06/16/22 11:41	06/28/22 05:42	1
Cadmium	ND		0.10	0.0020	mg/Kg		06/16/22 11:41	06/28/22 05:42	1
Chromium	ND		0.20	0.20	mg/Kg		06/16/22 11:41	06/28/22 05:42	1
Copper	0.0356	J	0.10	0.012	mg/Kg		06/16/22 11:41	06/28/22 05:42	1
Iron	ND		20	4.0	mg/Kg		06/16/22 11:41	06/28/22 05:42	1
Manganese	0.0221	J	0.10	0.010	mg/Kg		06/16/22 11:41	06/28/22 05:42	1
Nickel	ND		0.40	0.016	mg/Kg		06/16/22 11:41	06/28/22 05:42	1
Lead	0.00888	J	0.080	0.0080	mg/Kg		06/16/22 11:41	06/28/22 05:42	1
Zinc	ND		2.0	1.0	mg/Kg		06/16/22 11:41	06/28/22 05:42	1

Eurofins Seattle

QC Sample Results

Client: Tetra Tech, Inc.
Project/Site: Project T423.11

Job ID: 580-112739-6

Method: 1638 - Metals (ICP/MS) (Continued)

Lab Sample ID: MB 580-393450/2-A

Matrix: Solid

Analysis Batch: 395356

Client Sample ID: Method Blank

Prep Type: Total/NA

Prep Batch: 393450

Analyte	MB Result	MB Qualifier	RL	MDL	Unit	D	Prepared	Analyzed	Dil Fac
Arsenic	ND		0.20	0.060	mg/Kg		06/16/22 11:41	06/28/22 05:46	1
Barium	ND		20	0.040	mg/Kg		06/16/22 11:41	06/28/22 05:46	1
Cadmium	ND		0.10	0.0020	mg/Kg		06/16/22 11:41	06/28/22 05:46	1
Chromium	ND		0.20	0.20	mg/Kg		06/16/22 11:41	06/28/22 05:46	1
Copper	0.0771	J	0.10	0.012	mg/Kg		06/16/22 11:41	06/28/22 05:46	1
Iron	ND		20	4.0	mg/Kg		06/16/22 11:41	06/28/22 05:46	1
Manganese	0.0466	J	0.10	0.010	mg/Kg		06/16/22 11:41	06/28/22 05:46	1
Nickel	ND		0.40	0.016	mg/Kg		06/16/22 11:41	06/28/22 05:46	1
Lead	0.0111	J	0.080	0.0080	mg/Kg		06/16/22 11:41	06/28/22 05:46	1
Zinc	ND		2.0	1.0	mg/Kg		06/16/22 11:41	06/28/22 05:46	1

Lab Sample ID: LCS 580-393450/3-A

Matrix: Solid

Analysis Batch: 395356

Client Sample ID: Lab Control Sample

Prep Type: Total/NA

Prep Batch: 393450

Analyte	Spike Added	LCS Result	LCS Qualifier	Unit	D	%Rec	%Rec Limits
Arsenic	100	102		mg/Kg		102	75 - 125
Barium	100	105	J	mg/Kg		105	75 - 125
Cadmium	80.0	81.3		mg/Kg		102	75 - 125
Chromium	100	100		mg/Kg		100	75 - 125
Copper	100	104		mg/Kg		104	75 - 125
Iron	2500	2550		mg/Kg		102	75 - 125
Manganese	100	99.4		mg/Kg		99	75 - 125
Nickel	100	103		mg/Kg		103	75 - 125
Lead	100	100		mg/Kg		100	75 - 125
Zinc	100	101		mg/Kg		101	75 - 125

Lab Sample ID: LCSD 580-393450/4-A

Matrix: Solid

Analysis Batch: 395356

Client Sample ID: Lab Control Sample Dup

Prep Type: Total/NA

Prep Batch: 393450

Analyte	Spike Added	LCSD Result	LCSD Qualifier	Unit	D	%Rec	%Rec Limits	RPD	RPD Limit
Arsenic	100	103		mg/Kg		103	75 - 125	1	20
Barium	100	101	J	mg/Kg		101	75 - 125	4	20
Cadmium	80.0	83.0		mg/Kg		104	75 - 125	2	20
Chromium	100	101		mg/Kg		101	75 - 125	1	20
Copper	100	106		mg/Kg		106	75 - 125	2	20
Iron	2500	2580		mg/Kg		103	75 - 125	1	20
Manganese	100	102		mg/Kg		102	75 - 125	2	20
Nickel	100	105		mg/Kg		105	75 - 125	2	20
Lead	100	105		mg/Kg		105	75 - 125	5	20
Zinc	100	104		mg/Kg		104	75 - 125	2	20

Lab Sample ID: MB 580-393467/1-A

Matrix: Solid

Analysis Batch: 395356

Client Sample ID: Method Blank

Prep Type: Total/NA

Prep Batch: 393467

Analyte	MB Result	MB Qualifier	RL	MDL	Unit	D	Prepared	Analyzed	Dil Fac
Arsenic	ND		0.20	0.060	mg/Kg		06/16/22 13:28	06/28/22 05:51	1

Eurofins Seattle

QC Sample Results

Client: Tetra Tech, Inc.
Project/Site: Project T423.11

Job ID: 580-112739-6

Method: 1638 - Metals (ICP/MS) (Continued)

Lab Sample ID: MB 580-393467/1-A

Matrix: Solid

Analysis Batch: 395356

Client Sample ID: Method Blank

Prep Type: Total/NA

Prep Batch: 393467

Analyte	MB Result	MB Qualifier	RL	MDL	Unit	D	Prepared	Analyzed	Dil Fac
Barium	0.414	J	20	0.040	mg/Kg		06/16/22 13:28	06/28/22 05:51	1
Cadmium	ND		0.10	0.0020	mg/Kg		06/16/22 13:28	06/28/22 05:51	1
Chromium	ND		0.20	0.20	mg/Kg		06/16/22 13:28	06/28/22 05:51	1
Copper	0.123		0.10	0.012	mg/Kg		06/16/22 13:28	06/28/22 05:51	1
Iron	7.40	J	20	4.0	mg/Kg		06/16/22 13:28	06/28/22 05:51	1
Manganese	0.195		0.10	0.010	mg/Kg		06/16/22 13:28	06/28/22 05:51	1
Nickel	0.0288	J	0.40	0.016	mg/Kg		06/16/22 13:28	06/28/22 05:51	1
Lead	0.0121	J	0.080	0.0080	mg/Kg		06/16/22 13:28	06/28/22 05:51	1
Zinc	ND		2.0	1.0	mg/Kg		06/16/22 13:28	06/28/22 05:51	1

Lab Sample ID: MB 580-393467/2-A

Matrix: Solid

Analysis Batch: 395356

Client Sample ID: Method Blank

Prep Type: Total/NA

Prep Batch: 393467

Analyte	MB Result	MB Qualifier	RL	MDL	Unit	D	Prepared	Analyzed	Dil Fac
Arsenic	0.0875	J	0.20	0.060	mg/Kg		06/16/22 13:28	06/28/22 05:55	1
Barium	1.02	J	20	0.040	mg/Kg		06/16/22 13:28	06/28/22 05:55	1
Cadmium	0.0593	J	0.10	0.0020	mg/Kg		06/16/22 13:28	06/28/22 05:55	1
Chromium	0.249		0.20	0.20	mg/Kg		06/16/22 13:28	06/28/22 05:55	1
Copper	0.138		0.10	0.012	mg/Kg		06/16/22 13:28	06/28/22 05:55	1
Iron	33.3		20	4.0	mg/Kg		06/16/22 13:28	06/28/22 05:55	1
Manganese	0.711		0.10	0.010	mg/Kg		06/16/22 13:28	06/28/22 05:55	1
Nickel	0.105	J	0.40	0.016	mg/Kg		06/16/22 13:28	06/28/22 05:55	1
Lead	0.0946		0.080	0.0080	mg/Kg		06/16/22 13:28	06/28/22 05:55	1
Zinc	ND		2.0	1.0	mg/Kg		06/16/22 13:28	06/28/22 05:55	1

Lab Sample ID: LCS 580-393467/3-A

Matrix: Solid

Analysis Batch: 395356

Client Sample ID: Lab Control Sample

Prep Type: Total/NA

Prep Batch: 393467

Analyte	Spike Added	LCS Result	LCS Qualifier	Unit	D	%Rec	%Rec Limits
Arsenic	100	101		mg/Kg		101	75 - 125
Barium	100	115	J	mg/Kg		115	75 - 125
Cadmium	80.0	81.3		mg/Kg		102	75 - 125
Chromium	100	99.5		mg/Kg		99	75 - 125
Copper	100	104		mg/Kg		104	75 - 125
Iron	2500	2560		mg/Kg		102	75 - 125
Manganese	100	99.1		mg/Kg		99	75 - 125
Nickel	100	104		mg/Kg		104	75 - 125
Lead	100	101		mg/Kg		101	75 - 125
Zinc	100	102		mg/Kg		102	75 - 125

Lab Sample ID: LCSD 580-393467/4-A

Matrix: Solid

Analysis Batch: 395356

Client Sample ID: Lab Control Sample Dup

Prep Type: Total/NA

Prep Batch: 393467

Analyte	Spike Added	LCSD Result	LCSD Qualifier	Unit	D	%Rec	%Rec Limits	RPD	RPD Limit
Arsenic	100	102		mg/Kg		102	75 - 125	2	20
Barium	100	104	J	mg/Kg		104	75 - 125	10	20

Eurofins Seattle

QC Sample Results

Client: Tetra Tech, Inc.
Project/Site: Project T423.11

Job ID: 580-112739-6

Method: 1638 - Metals (ICP/MS) (Continued)

Lab Sample ID: LCSD 580-393467/4-A

Matrix: Solid

Analysis Batch: 395356

Client Sample ID: Lab Control Sample Dup

Prep Type: Total/NA

Prep Batch: 393467

Analyte	Spike Added	LCSD Result	LCSD Qualifier	Unit	D	%Rec	%Rec Limits	RPD	RPD Limit
Cadmium	80.0	82.4		mg/Kg		103	75 - 125	1	20
Chromium	100	102		mg/Kg		102	75 - 125	2	20
Copper	100	106		mg/Kg		106	75 - 125	1	20
Iron	2500	2560		mg/Kg		102	75 - 125	0	20
Manganese	100	101		mg/Kg		101	75 - 125	2	20
Nickel	100	105		mg/Kg		105	75 - 125	1	20
Lead	100	103		mg/Kg		103	75 - 125	2	20
Zinc	100	103		mg/Kg		103	75 - 125	0	20

Lab Sample ID: 580-112739-629 MS

Matrix: Solid

Analysis Batch: 395356

Client Sample ID: CBREF-C1

Prep Type: Total/NA

Prep Batch: 393467

Analyte	Sample Result	Sample Qualifier	Spike Added	MS Result	MS Qualifier	Unit	D	%Rec	%Rec Limits
Arsenic	5.6	B	208	221		mg/Kg	✱	104	75 - 125
Barium	230	B	208	430		mg/Kg	✱	98	75 - 125
Cadmium	0.077	J B	166	175		mg/Kg	✱	105	75 - 125
Chromium	50	B	208	259		mg/Kg	✱	100	75 - 125
Copper	13	B	208	228		mg/Kg	✱	103	70 - 130
Iron	22000	B	5200	26900	4	mg/Kg	✱	100	75 - 125
Manganese	660	B	208	854		mg/Kg	✱	91	75 - 125
Nickel	29	B	208	244		mg/Kg	✱	103	75 - 125
Lead	21	B	208	234		mg/Kg	✱	102	75 - 125
Zinc	48		208	264		mg/Kg	✱	103	65 - 135

Lab Sample ID: 580-112739-629 MSD

Matrix: Solid

Analysis Batch: 395356

Client Sample ID: CBREF-C1

Prep Type: Total/NA

Prep Batch: 393467

Analyte	Sample Result	Sample Qualifier	Spike Added	MSD Result	MSD Qualifier	Unit	D	%Rec	%Rec Limits	RPD	RPD Limit
Arsenic	5.6	B	205	206		mg/Kg	✱	98	75 - 125	7	20
Barium	230	B	205	392	J	mg/Kg	✱	81	75 - 125	9	20
Cadmium	0.077	J B	164	165		mg/Kg	✱	101	75 - 125	6	20
Chromium	50	B	205	245		mg/Kg	✱	95	75 - 125	6	20
Copper	13	B	205	217		mg/Kg	✱	100	70 - 130	5	20
Iron	22000	B	5110	26100	4	mg/Kg	✱	86	75 - 125	3	20
Manganese	660	B	205	817		mg/Kg	✱	75	75 - 125	4	20
Nickel	29	B	205	232		mg/Kg	✱	99	75 - 125	5	20
Lead	21	B	205	223		mg/Kg	✱	99	75 - 125	5	20
Zinc	48		205	249		mg/Kg	✱	98	65 - 135	5	20

Lab Sample ID: 580-112739-630 MS

Matrix: Solid

Analysis Batch: 395356

Client Sample ID: WPWB-1B1Y

Prep Type: Total/NA

Prep Batch: 393467

Analyte	Sample Result	Sample Qualifier	Spike Added	MS Result	MS Qualifier	Unit	D	%Rec	%Rec Limits
Arsenic	6.9	B	202	212		mg/Kg	✱	102	75 - 125
Barium	14000	B	202	14300	4	mg/Kg	✱	4	75 - 125
Cadmium	0.070	J B	162	166		mg/Kg	✱	103	75 - 125

Eurofins Seattle

QC Sample Results

Client: Tetra Tech, Inc.
Project/Site: Project T423.11

Job ID: 580-112739-6

Method: 1638 - Metals (ICP/MS) (Continued)

Lab Sample ID: 580-112739-630 MS

Matrix: Solid

Analysis Batch: 395356

Client Sample ID: WPWB-1B1Y

Prep Type: Total/NA

Prep Batch: 393467

Analyte	Sample Result	Sample Qualifier	Spike Added	MS Result	MS Qualifier	Unit	D	%Rec	%Rec Limits
Chromium	43	B	202	242		mg/Kg	✖	99	75 - 125
Copper	12	B	202	220		mg/Kg	✖	103	70 - 130
Iron	20000	F1 B	5050	23400		mg/Kg	✖	75	75 - 125
Manganese	820	F1 B	202	948	4	mg/Kg	✖	66	75 - 125
Nickel	25	B	202	231		mg/Kg	✖	102	75 - 125
Lead	20	B	202	227		mg/Kg	✖	102	75 - 125
Zinc	47		202	247		mg/Kg	✖	99	65 - 135

Lab Sample ID: 580-112739-630 MSD

Matrix: Solid

Analysis Batch: 395356

Client Sample ID: WPWB-1B1Y

Prep Type: Total/NA

Prep Batch: 393467

Analyte	Sample Result	Sample Qualifier	Spike Added	MSD Result	MSD Qualifier	Unit	D	%Rec	%Rec Limits	RPD	RPD Limit
Arsenic	6.9	B	214	221		mg/Kg	✖	100	75 - 125	4	20
Barium	14000	B	214	11800	4	mg/Kg	✖	-1182	75 - 125	19	20
Cadmium	0.070	J B	171	177		mg/Kg	✖	103	75 - 125	7	20
Chromium	43	B	214	252		mg/Kg	✖	98	75 - 125	4	20
Copper	12	B	214	230		mg/Kg	✖	102	70 - 130	5	20
Iron	20000	F1 B	5350	23500	F1	mg/Kg	✖	73	75 - 125	1	20
Manganese	820	F1 B	214	956	F1	mg/Kg	✖	66	75 - 125	1	20
Nickel	25	B	214	242		mg/Kg	✖	101	75 - 125	5	20
Lead	20	B	214	237		mg/Kg	✖	102	75 - 125	5	20
Zinc	47		214	259		mg/Kg	✖	99	65 - 135	5	20

Lab Sample ID: MB 580-393469/1-A

Matrix: Solid

Analysis Batch: 395356

Client Sample ID: Method Blank

Prep Type: Total/NA

Prep Batch: 393469

Analyte	MB Result	MB Qualifier	RL	MDL	Unit	D	Prepared	Analyzed	Dil Fac
Arsenic	ND		0.20	0.060	mg/Kg		06/17/22 10:46	06/28/22 06:00	1
Barium	0.191	J	20	0.040	mg/Kg		06/17/22 10:46	06/28/22 06:00	1
Cadmium	ND		0.10	0.0020	mg/Kg		06/17/22 10:46	06/28/22 06:00	1
Chromium	ND		0.20	0.20	mg/Kg		06/17/22 10:46	06/28/22 06:00	1
Copper	0.0479	J	0.10	0.012	mg/Kg		06/17/22 10:46	06/28/22 06:00	1
Iron	ND		20	4.0	mg/Kg		06/17/22 10:46	06/28/22 06:00	1
Manganese	0.0504	J	0.10	0.010	mg/Kg		06/17/22 10:46	06/28/22 06:00	1
Nickel	0.0366	J	0.40	0.016	mg/Kg		06/17/22 10:46	06/28/22 06:00	1
Lead	ND		0.080	0.0080	mg/Kg		06/17/22 10:46	06/28/22 06:00	1
Zinc	ND		2.0	1.0	mg/Kg		06/17/22 10:46	06/28/22 06:00	1

Lab Sample ID: MB 580-393469/2-A

Matrix: Solid

Analysis Batch: 395356

Client Sample ID: Method Blank

Prep Type: Total/NA

Prep Batch: 393469

Analyte	MB Result	MB Qualifier	RL	MDL	Unit	D	Prepared	Analyzed	Dil Fac
Arsenic	ND		0.20	0.060	mg/Kg		06/17/22 10:46	06/28/22 06:04	1
Barium	0.0854	J	20	0.040	mg/Kg		06/17/22 10:46	06/28/22 06:04	1
Cadmium	ND		0.10	0.0020	mg/Kg		06/17/22 10:46	06/28/22 06:04	1
Chromium	0.252		0.20	0.20	mg/Kg		06/17/22 10:46	06/28/22 06:04	1

Eurofins Seattle

QC Sample Results

Client: Tetra Tech, Inc.
Project/Site: Project T423.11

Job ID: 580-112739-6

Method: 1638 - Metals (ICP/MS) (Continued)

Lab Sample ID: MB 580-393469/2-A

Matrix: Solid

Analysis Batch: 395356

Client Sample ID: Method Blank

Prep Type: Total/NA

Prep Batch: 393469

Analyte	MB Result	MB Qualifier	RL	MDL	Unit	D	Prepared	Analyzed	Dil Fac
Copper	0.0808	J	0.10	0.012	mg/Kg		06/17/22 10:46	06/28/22 06:04	1
Iron	4.90	J	20	4.0	mg/Kg		06/17/22 10:46	06/28/22 06:04	1
Manganese	0.267		0.10	0.010	mg/Kg		06/17/22 10:46	06/28/22 06:04	1
Nickel	0.0551	J	0.40	0.016	mg/Kg		06/17/22 10:46	06/28/22 06:04	1
Lead	ND		0.080	0.0080	mg/Kg		06/17/22 10:46	06/28/22 06:04	1
Zinc	ND		2.0	1.0	mg/Kg		06/17/22 10:46	06/28/22 06:04	1

Lab Sample ID: LCS 580-393469/3-A

Matrix: Solid

Analysis Batch: 395356

Client Sample ID: Lab Control Sample

Prep Type: Total/NA

Prep Batch: 393469

Analyte	Spike Added	LCS Result	LCS Qualifier	Unit	D	%Rec	%Rec Limits
Arsenic	100	102		mg/Kg		102	75 - 125
Barium	100	107	J	mg/Kg		107	75 - 125
Cadmium	80.0	83.1		mg/Kg		104	75 - 125
Chromium	100	102		mg/Kg		102	75 - 125
Copper	100	107		mg/Kg		107	75 - 125
Iron	2500	2590		mg/Kg		104	75 - 125
Manganese	100	102		mg/Kg		102	75 - 125
Nickel	100	107		mg/Kg		107	75 - 125
Lead	100	105		mg/Kg		105	75 - 125
Zinc	100	105		mg/Kg		105	75 - 125

Lab Sample ID: LCSD 580-393469/4-A

Matrix: Solid

Analysis Batch: 395356

Client Sample ID: Lab Control Sample Dup

Prep Type: Total/NA

Prep Batch: 393469

Analyte	Spike Added	LCSD Result	LCSD Qualifier	Unit	D	%Rec	%Rec Limits	RPD	RPD Limit
Arsenic	100	96.6		mg/Kg		97	75 - 125	5	20
Barium	100	104	J	mg/Kg		104	75 - 125	3	20
Cadmium	80.0	77.9		mg/Kg		97	75 - 125	6	20
Chromium	100	96.5		mg/Kg		97	75 - 125	6	20
Copper	100	100		mg/Kg		100	75 - 125	6	20
Iron	2500	2440		mg/Kg		98	75 - 125	6	20
Manganese	100	95.9		mg/Kg		96	75 - 125	6	20
Nickel	100	100		mg/Kg		100	75 - 125	7	20
Lead	100	98.3		mg/Kg		98	75 - 125	6	20
Zinc	100	98.4		mg/Kg		98	75 - 125	7	20

Lab Sample ID: 580-112739-649 MS

Matrix: Solid

Analysis Batch: 395356

Client Sample ID: WPWB-3D2

Prep Type: Total/NA

Prep Batch: 393469

Analyte	Sample Result	Sample Qualifier	Spike Added	MS Result	MS Qualifier	Unit	D	%Rec	%Rec Limits
Arsenic	4.4		189	197		mg/Kg	⚡	102	75 - 125
Barium	720	F1 B	189	799	F1	mg/Kg	⚡	43	75 - 125
Cadmium	0.089	J	151	158		mg/Kg	⚡	104	75 - 125
Chromium	40	B	189	233		mg/Kg	⚡	102	75 - 125
Copper	11	B	189	209		mg/Kg	⚡	104	70 - 130

Eurofins Seattle

QC Sample Results

Client: Tetra Tech, Inc.
Project/Site: Project T423.11

Job ID: 580-112739-6

Method: 1638 - Metals (ICP/MS) (Continued)

Lab Sample ID: 580-112739-649 MS

Matrix: Solid

Analysis Batch: 395356

Client Sample ID: WPWB-3D2

Prep Type: Total/NA

Prep Batch: 393469

Analyte	Sample Result	Sample Qualifier	Spike Added	MS Result	MS Qualifier	Unit	D	%Rec	%Rec Limits
Iron	18000	B	4730	22800		mg/Kg	✱	101	75 - 125
Manganese	620	B	189	816		mg/Kg	✱	102	75 - 125
Nickel	24	B	189	223		mg/Kg	✱	105	75 - 125
Lead	19		189	215		mg/Kg	✱	103	75 - 125
Zinc	39		189	233		mg/Kg	✱	103	65 - 135

Lab Sample ID: 580-112739-649 MSD

Matrix: Solid

Analysis Batch: 395356

Client Sample ID: WPWB-3D2

Prep Type: Total/NA

Prep Batch: 393469

Analyte	Sample Result	Sample Qualifier	Spike Added	MSD Result	MSD Qualifier	Unit	D	%Rec	%Rec Limits	RPD	RPD Limit
Arsenic	4.4		201	207		mg/Kg	✱	101	75 - 125	5	20
Barium	720	F1 B	201	826	F1	mg/Kg	✱	54	75 - 125	3	20
Cadmium	0.089	J	161	168		mg/Kg	✱	105	75 - 125	6	20
Chromium	40	B	201	242		mg/Kg	✱	100	75 - 125	4	20
Copper	11	B	201	220		mg/Kg	✱	103	70 - 130	5	20
Iron	18000	B	5030	23200		mg/Kg	✱	104	75 - 125	2	20
Manganese	620	B	201	824		mg/Kg	✱	100	75 - 125	1	20
Nickel	24	B	201	233		mg/Kg	✱	104	75 - 125	5	20
Lead	19		201	224		mg/Kg	✱	102	75 - 125	4	20
Zinc	39		201	243		mg/Kg	✱	102	65 - 135	4	20

Lab Sample ID: 580-112739-650 MS

Matrix: Solid

Analysis Batch: 395356

Client Sample ID: WPWB-3D3

Prep Type: Total/NA

Prep Batch: 393469

Analyte	Sample Result	Sample Qualifier	Spike Added	MS Result	MS Qualifier	Unit	D	%Rec	%Rec Limits
Arsenic	5.8		189	202		mg/Kg	✱	104	75 - 125
Barium	1400	B	189	1640	4	mg/Kg	✱	142	75 - 125
Cadmium	0.065	J	151	163		mg/Kg	✱	108	75 - 125
Chromium	44	B	189	240		mg/Kg	✱	104	75 - 125
Copper	12	B	189	212		mg/Kg	✱	106	70 - 130
Iron	20000	F1 B	4720	26100	4	mg/Kg	✱	139	75 - 125
Manganese	770	F1 B	189	986	4	mg/Kg	✱	116	75 - 125
Nickel	26	B	189	227		mg/Kg	✱	106	75 - 125
Lead	21		189	217		mg/Kg	✱	104	75 - 125
Zinc	43		189	242		mg/Kg	✱	105	65 - 135

Lab Sample ID: 580-112739-650 MSD

Matrix: Solid

Analysis Batch: 395356

Client Sample ID: WPWB-3D3

Prep Type: Total/NA

Prep Batch: 393469

Analyte	Sample Result	Sample Qualifier	Spike Added	MSD Result	MSD Qualifier	Unit	D	%Rec	%Rec Limits	RPD	RPD Limit
Arsenic	5.8		209	231		mg/Kg	✱	108	75 - 125	14	20
Barium	1400	B	209	1810	4	mg/Kg	✱	206	75 - 125	9	20
Cadmium	0.065	J	167	182		mg/Kg	✱	109	75 - 125	11	20
Chromium	44	B	209	272		mg/Kg	✱	109	75 - 125	12	20
Copper	12	B	209	244		mg/Kg	✱	111	70 - 130	14	20
Iron	20000	F1 B	5220	28300	F1	mg/Kg	✱	167	75 - 125	8	20

Eurofins Seattle

QC Sample Results

Client: Tetra Tech, Inc.
Project/Site: Project T423.11

Job ID: 580-112739-6

Method: 1638 - Metals (ICP/MS) (Continued)

Lab Sample ID: 580-112739-650 MSD

Matrix: Solid

Analysis Batch: 395356

Client Sample ID: WPWB-3D3

Prep Type: Total/NA

Prep Batch: 393469

Analyte	Sample Result	Sample Qualifier	Spike Added	MSD Result	MSD Qualifier	Unit	D	%Rec	%Rec Limits	RPD	RPD Limit
Manganese	770	F1 B	209	1100	F1	mg/Kg	✱	162	75 - 125	11	20
Nickel	26	B	209	261		mg/Kg	✱	112	75 - 125	14	20
Lead	21		209	250		mg/Kg	✱	110	75 - 125	14	20
Zinc	43		209	276		mg/Kg	✱	112	65 - 135	13	20

Method: 1640 - Metals (ICPMS)

Lab Sample ID: MB 580-389186/1-A

Matrix: Water

Analysis Batch: 390956

Client Sample ID: Method Blank

Prep Type: Total/NA

Prep Batch: 389186

Analyte	MB Result	MB Qualifier	RL	MDL	Unit	D	Prepared	Analyzed	Dil Fac
Arsenic	ND		0.60	0.42	ug/L		05/02/22 17:16	05/04/22 02:44	1
Cadmium	ND		0.040	0.011	ug/L		05/02/22 17:16	05/04/22 02:44	1
Chromium	ND		0.50	0.34	ug/L		05/02/22 17:16	05/04/22 02:44	1
Copper	ND		0.10	0.020	ug/L		05/02/22 17:16	05/04/22 02:44	1
Lead	0.00420	J	0.025	0.0040	ug/L		05/02/22 17:16	05/04/22 02:44	1
Nickel	ND		0.30	0.11	ug/L		05/02/22 17:16	05/04/22 02:44	1
Zinc	ND		0.50	0.070	ug/L		05/02/22 17:16	05/04/22 02:44	1
Barium	ND		0.20	0.13	ug/L		05/02/22 17:16	05/04/22 02:44	1
Iron	ND		5.0	1.1	ug/L		05/02/22 17:16	05/04/22 02:44	1
Manganese	ND		0.050	0.0080	ug/L		05/02/22 17:16	05/04/22 02:44	1

Lab Sample ID: MB 580-389186/2-A

Matrix: Water

Analysis Batch: 390956

Client Sample ID: Method Blank

Prep Type: Total/NA

Prep Batch: 389186

Analyte	MB Result	MB Qualifier	RL	MDL	Unit	D	Prepared	Analyzed	Dil Fac
Arsenic	ND		0.60	0.42	ug/L		05/02/22 17:16	05/04/22 02:58	1
Cadmium	ND		0.040	0.011	ug/L		05/02/22 17:16	05/04/22 02:58	1
Chromium	ND		0.50	0.34	ug/L		05/02/22 17:16	05/04/22 02:58	1
Copper	ND		0.10	0.020	ug/L		05/02/22 17:16	05/04/22 02:58	1
Lead	ND		0.025	0.0040	ug/L		05/02/22 17:16	05/04/22 02:58	1
Nickel	ND		0.30	0.11	ug/L		05/02/22 17:16	05/04/22 02:58	1
Zinc	ND		0.50	0.070	ug/L		05/02/22 17:16	05/04/22 02:58	1
Barium	ND		0.20	0.13	ug/L		05/02/22 17:16	05/04/22 02:58	1
Iron	ND		5.0	1.1	ug/L		05/02/22 17:16	05/04/22 02:58	1
Manganese	ND		0.050	0.0080	ug/L		05/02/22 17:16	05/04/22 02:58	1

Lab Sample ID: LCS 580-389186/3-A

Matrix: Water

Analysis Batch: 390956

Client Sample ID: Lab Control Sample

Prep Type: Total/NA

Prep Batch: 389186

Analyte	Spike Added	LCS Result	LCS Qualifier	Unit	D	%Rec	%Rec Limits
Arsenic	12.5	12.9		ug/L		103	70 - 130
Cadmium	1.25	1.24		ug/L		99	70 - 130
Chromium	12.5	12.8		ug/L		102	70 - 130
Copper	12.5	12.9		ug/L		103	70 - 130
Lead	2.50	2.44		ug/L		98	70 - 130
Nickel	12.5	13.0		ug/L		104	70 - 130

Eurofins Seattle

QC Sample Results

Client: Tetra Tech, Inc.
Project/Site: Project T423.11

Job ID: 580-112739-6

Method: 1640 - Metals (ICPMS) (Continued)

Lab Sample ID: LCS 580-389186/3-A

Matrix: Water

Analysis Batch: 390956

Client Sample ID: Lab Control Sample

Prep Type: Total/NA

Prep Batch: 389186

Analyte	Spike Added	LCS Result	LCS Qualifier	Unit	D	%Rec	%Rec Limits
Zinc	12.5	13.0		ug/L		104	70 - 130
Barium	12.5	12.4		ug/L		99	70 - 130
Iron	62.6	63.4		ug/L		101	70 - 130
Manganese	12.5	12.9		ug/L		103	70 - 130

Lab Sample ID: LCSD 580-389186/4-A

Matrix: Water

Analysis Batch: 390956

Client Sample ID: Lab Control Sample Dup

Prep Type: Total/NA

Prep Batch: 389186

Analyte	Spike Added	LCSD Result	LCSD Qualifier	Unit	D	%Rec	%Rec Limits	RPD	RPD Limit
Arsenic	12.5	12.6		ug/L		101	70 - 130	2	20
Cadmium	1.25	1.22		ug/L		98	70 - 130	1	20
Chromium	12.5	12.6		ug/L		100	70 - 130	2	20
Copper	12.5	12.7		ug/L		101	70 - 130	2	20
Lead	2.50	2.53		ug/L		101	70 - 130	4	20
Nickel	12.5	12.6		ug/L		101	70 - 130	3	20
Zinc	12.5	12.7		ug/L		102	70 - 130	2	20
Barium	12.5	12.2		ug/L		98	70 - 130	2	20
Iron	62.6	64.6		ug/L		103	70 - 130	2	20
Manganese	12.5	12.7		ug/L		102	70 - 130	1	20

Lab Sample ID: MB 580-389187/1-A

Matrix: Water

Analysis Batch: 390956

Client Sample ID: Method Blank

Prep Type: Total/NA

Prep Batch: 389187

Analyte	MB Result	MB Qualifier	RL	MDL	Unit	D	Prepared	Analyzed	Dil Fac
Arsenic	ND		0.60	0.42	ug/L		05/02/22 17:22	05/04/22 03:12	1
Cadmium	ND		0.040	0.011	ug/L		05/02/22 17:22	05/04/22 03:12	1
Chromium	ND		0.50	0.34	ug/L		05/02/22 17:22	05/04/22 03:12	1
Copper	ND		0.10	0.020	ug/L		05/02/22 17:22	05/04/22 03:12	1
Lead	ND		0.025	0.0040	ug/L		05/02/22 17:22	05/04/22 03:12	1
Nickel	ND		0.30	0.11	ug/L		05/02/22 17:22	05/04/22 03:12	1
Zinc	ND		0.50	0.070	ug/L		05/02/22 17:22	05/04/22 03:12	1
Barium	ND		0.20	0.13	ug/L		05/02/22 17:22	05/04/22 03:12	1
Iron	ND		5.0	1.1	ug/L		05/02/22 17:22	05/04/22 03:12	1
Manganese	ND		0.050	0.0080	ug/L		05/02/22 17:22	05/04/22 03:12	1

Lab Sample ID: MB 580-389187/2-A

Matrix: Water

Analysis Batch: 390956

Client Sample ID: Method Blank

Prep Type: Total/NA

Prep Batch: 389187

Analyte	MB Result	MB Qualifier	RL	MDL	Unit	D	Prepared	Analyzed	Dil Fac
Arsenic	ND		0.60	0.42	ug/L		05/02/22 17:22	05/04/22 03:27	1
Cadmium	ND		0.040	0.011	ug/L		05/02/22 17:22	05/04/22 03:27	1
Chromium	ND		0.50	0.34	ug/L		05/02/22 17:22	05/04/22 03:27	1
Copper	ND		0.10	0.020	ug/L		05/02/22 17:22	05/04/22 03:27	1
Lead	ND		0.025	0.0040	ug/L		05/02/22 17:22	05/04/22 03:27	1
Nickel	ND		0.30	0.11	ug/L		05/02/22 17:22	05/04/22 03:27	1
Zinc	ND		0.50	0.070	ug/L		05/02/22 17:22	05/04/22 03:27	1

Eurofins Seattle

QC Sample Results

Client: Tetra Tech, Inc.
Project/Site: Project T423.11

Job ID: 580-112739-6

Method: 1640 - Metals (ICPMS) (Continued)

Lab Sample ID: MB 580-389187/2-A

Matrix: Water

Analysis Batch: 390956

Client Sample ID: Method Blank

Prep Type: Total/NA

Prep Batch: 389187

Analyte	MB Result	MB Qualifier	RL	MDL	Unit	D	Prepared	Analyzed	Dil Fac
Barium	ND		0.20	0.13	ug/L		05/02/22 17:22	05/04/22 03:27	1
Iron	ND		5.0	1.1	ug/L		05/02/22 17:22	05/04/22 03:27	1
Manganese	ND		0.050	0.0080	ug/L		05/02/22 17:22	05/04/22 03:27	1

Lab Sample ID: LCS 580-389187/3-A

Matrix: Water

Analysis Batch: 390956

Client Sample ID: Lab Control Sample

Prep Type: Total/NA

Prep Batch: 389187

Analyte	Spike Added	LCS Result	LCS Qualifier	Unit	D	%Rec	%Rec Limits
Arsenic	12.5	12.8		ug/L		103	70 - 130
Cadmium	1.25	1.24		ug/L		99	70 - 130
Chromium	12.5	12.4		ug/L		99	70 - 130
Copper	12.5	13.1		ug/L		104	70 - 130
Lead	2.50	2.54		ug/L		102	70 - 130
Nickel	12.5	13.1		ug/L		105	70 - 130
Zinc	12.5	13.1		ug/L		105	70 - 130
Barium	12.5	12.3		ug/L		98	70 - 130
Iron	62.6	66.3		ug/L		106	70 - 130
Manganese	12.5	13.0		ug/L		104	70 - 130

Lab Sample ID: LCSD 580-389187/4-A

Matrix: Water

Analysis Batch: 390956

Client Sample ID: Lab Control Sample Dup

Prep Type: Total/NA

Prep Batch: 389187

Analyte	Spike Added	LCSD Result	LCSD Qualifier	Unit	D	%Rec	%Rec Limits	RPD	RPD Limit
Arsenic	12.5	12.9		ug/L		103	70 - 130	0	20
Cadmium	1.25	1.24		ug/L		99	70 - 130	1	20
Chromium	12.5	12.6		ug/L		100	70 - 130	1	20
Copper	12.5	13.3		ug/L		106	70 - 130	1	20
Lead	2.50	2.61		ug/L		104	70 - 130	3	20
Nickel	12.5	13.4		ug/L		107	70 - 130	2	20
Zinc	12.5	13.4		ug/L		107	70 - 130	2	20
Barium	12.5	12.1		ug/L		97	70 - 130	1	20
Iron	62.6	67.8		ug/L		108	70 - 130	2	20
Manganese	12.5	13.2		ug/L		106	70 - 130	2	20

Lab Sample ID: 580-112739-662 MS

Matrix: Water

Analysis Batch: 390956

Client Sample ID: WPWB-1B2Y-SW-B

Prep Type: Total/NA

Prep Batch: 389187

Analyte	Sample Result	Sample Qualifier	Spike Added	MS Result	MS Qualifier	Unit	D	%Rec	%Rec Limits
Arsenic	1.7		12.5	17.7		ug/L		127	50 - 150
Cadmium	0.011	J	1.25	1.22		ug/L		97	50 - 150
Chromium	0.43	J	12.5	14.8		ug/L		115	50 - 150
Copper	0.96		12.5	14.8		ug/L		111	50 - 150
Lead	0.083		2.50	2.54		ug/L		98	50 - 150
Nickel	0.22	J	12.5	14.0		ug/L		110	50 - 150
Zinc	0.49	J	12.5	13.8		ug/L		107	50 - 150
Barium	8.9		12.5	22.3		ug/L		107	50 - 150

Eurofins Seattle

QC Sample Results

Client: Tetra Tech, Inc.
Project/Site: Project T423.11

Job ID: 580-112739-6

Method: 1640 - Metals (ICPMS) (Continued)

Lab Sample ID: 580-112739-662 MS

Matrix: Water

Analysis Batch: 390956

Client Sample ID: WPWB-1B2Y-SW-B

Prep Type: Total/NA

Prep Batch: 389187

Analyte	Sample Result	Sample Qualifier	Spike Added	MS Result	MS Qualifier	Unit	D	%Rec	%Rec Limits
Iron	20		62.6	89.4		ug/L		110	50 - 150
Manganese	1.2		12.5	12.3		ug/L		89	50 - 150

Lab Sample ID: 580-112739-662 MSD

Matrix: Water

Analysis Batch: 390956

Client Sample ID: WPWB-1B2Y-SW-B

Prep Type: Total/NA

Prep Batch: 389187

Analyte	Sample Result	Sample Qualifier	Spike Added	MSD Result	MSD Qualifier	Unit	D	%Rec	%Rec Limits	RPD	RPD Limit
Arsenic	1.7		12.5	17.4		ug/L		126	50 - 150	1	20
Cadmium	0.011	J	1.25	1.23		ug/L		98	50 - 150	1	20
Chromium	0.43	J	12.5	14.8		ug/L		114	50 - 150	0	20
Copper	0.96		12.5	14.6		ug/L		109	50 - 150	1	20
Lead	0.083		2.50	2.59		ug/L		100	50 - 150	2	20
Nickel	0.22	J	12.5	13.7		ug/L		108	50 - 150	2	20
Zinc	0.49	J	12.5	13.6		ug/L		105	50 - 150	1	20
Barium	8.9		12.5	22.7		ug/L		111	50 - 150	2	20
Iron	20		62.6	87.2		ug/L		107	50 - 150	3	20
Manganese	1.2		12.5	12.0		ug/L		86	50 - 150	3	20

Lab Sample ID: 580-112739-663 MS

Matrix: Water

Analysis Batch: 390956

Client Sample ID: WPWB-3B2X-SW-1

Prep Type: Total/NA

Prep Batch: 389187

Analyte	Sample Result	Sample Qualifier	Spike Added	MS Result	MS Qualifier	Unit	D	%Rec	%Rec Limits
Arsenic	1.6		12.5	17.7		ug/L		129	50 - 150
Cadmium	ND		1.25	1.20		ug/L		95	50 - 150
Chromium	ND		12.5	14.8		ug/L		118	50 - 150
Copper	0.21		12.5	14.0		ug/L		110	50 - 150
Lead	0.22		2.50	2.73		ug/L		100	50 - 150
Nickel	0.21	J	12.5	13.6		ug/L		108	50 - 150
Zinc	0.25	J	12.5	13.3		ug/L		104	50 - 150
Barium	8.1		12.5	21.6		ug/L		108	50 - 150
Iron	2.8	J	62.6	69.7		ug/L		107	50 - 150
Manganese	0.37		12.5	10.5		ug/L		81	50 - 150

Lab Sample ID: 580-112739-663 MSD

Matrix: Water

Analysis Batch: 390956

Client Sample ID: WPWB-3B2X-SW-1

Prep Type: Total/NA

Prep Batch: 389187

Analyte	Sample Result	Sample Qualifier	Spike Added	MSD Result	MSD Qualifier	Unit	D	%Rec	%Rec Limits	RPD	RPD Limit
Arsenic	1.6		12.5	17.9		ug/L		131	50 - 150	1	20
Cadmium	ND		1.25	1.23		ug/L		98	50 - 150	3	20
Chromium	ND		12.5	14.6		ug/L		116	50 - 150	1	20
Copper	0.21		12.5	14.3		ug/L		112	50 - 150	2	20
Lead	0.22		2.50	2.78		ug/L		103	50 - 150	2	20
Nickel	0.21	J	12.5	14.0		ug/L		110	50 - 150	3	20
Zinc	0.25	J	12.5	13.5		ug/L		105	50 - 150	1	20
Barium	8.1		12.5	21.3		ug/L		106	50 - 150	1	20
Iron	2.8	J	62.6	72.7		ug/L		112	50 - 150	4	20

Eurofins Seattle

QC Sample Results

Client: Tetra Tech, Inc.
Project/Site: Project T423.11

Job ID: 580-112739-6

Method: 1640 - Metals (ICPMS) (Continued)

Lab Sample ID: 580-112739-663 MSD

Matrix: Water

Analysis Batch: 390956

Client Sample ID: WPWB-3B2X-SW-1

Prep Type: Total/NA

Prep Batch: 389187

Analyte	Sample Result	Sample Qualifier	Spike Added	MSD Result	MSD Qualifier	Unit	D	%Rec	%Rec Limits	RPD	RPD Limit
Manganese	0.37		12.5	10.9		ug/L		85	50 - 150	4	20

Method: Moisture - 2540 - Percent Moisture

Lab Sample ID: 580-112739-629 DU

Matrix: Solid

Analysis Batch: 393105

Client Sample ID: CBREF-C1

Prep Type: Total/NA

Analyte	Sample Result	Sample Qualifier	DU Result	DU Qualifier	Unit	D	RPD	RPD Limit
Percent Moisture	53	H H3	55		%		5	20
Percent Solids	47	H H3	45		%		6	20

Lab Sample ID: 580-112739-630 DU

Matrix: Solid

Analysis Batch: 393105

Client Sample ID: WPWB-1B1Y

Prep Type: Total/NA

Analyte	Sample Result	Sample Qualifier	DU Result	DU Qualifier	Unit	D	RPD	RPD Limit
Percent Moisture	54	H H3	57		%		6	20
Percent Solids	46	H H3	43		%		7	20

Lab Sample ID: 580-112739-649 DU

Matrix: Solid

Analysis Batch: 393115

Client Sample ID: WPWB-3D2

Prep Type: Total/NA

Analyte	Sample Result	Sample Qualifier	DU Result	DU Qualifier	Unit	D	RPD	RPD Limit
Percent Moisture	51	H H3	51		%		1	20
Percent Solids	49	H H3	49		%		1	20

Lab Sample ID: 580-112739-650 DU

Matrix: Solid

Analysis Batch: 393115

Client Sample ID: WPWB-3D3

Prep Type: Total/NA

Analyte	Sample Result	Sample Qualifier	DU Result	DU Qualifier	Unit	D	RPD	RPD Limit
Percent Moisture	53	H H3	52		%		2	20
Percent Solids	47	H H3	48		%		2	20

Lab Chronicle

Client: Tetra Tech, Inc.
Project/Site: Project T423.11

Job ID: 580-112739-6

Client Sample ID: CBREF-A1

Lab Sample ID: 580-112739-627

Date Collected: 03/24/22 19:25

Matrix: Solid

Date Received: 04/18/22 12:35

Prep Type	Batch Type	Batch Method	Run	Dilution Factor	Batch Number	Prepared or Analyzed	Analyst	Lab
Total/NA	Analysis	Moisture - 2540		1	392856	06/05/22 16:39	D1C	FGS SEA

Client Sample ID: CBREF-A1

Lab Sample ID: 580-112739-627

Date Collected: 03/24/22 19:25

Matrix: Solid

Date Received: 04/18/22 12:35

Percent Solids: 50.6

Prep Type	Batch Type	Batch Method	Run	Dilution Factor	Batch Number	Prepared or Analyzed	Analyst	Lab
Total/NA	Prep	1631B CAR Prep			393094	06/07/22 16:49	D1C	FGS SEA
Total/NA	Analysis	1631B		20	395885	07/01/22 16:30	COW	FGS SEA
Total/NA	Prep	HF Bomb Prep			393450	06/16/22 11:41	M1R	FGS SEA
Total/NA	Analysis	1638		1	395356	06/28/22 09:42	AJR	FGS SEA

Client Sample ID: CBREF-B1

Lab Sample ID: 580-112739-628

Date Collected: 03/24/22 19:37

Matrix: Solid

Date Received: 04/18/22 12:35

Prep Type	Batch Type	Batch Method	Run	Dilution Factor	Batch Number	Prepared or Analyzed	Analyst	Lab
Total/NA	Analysis	Moisture - 2540		1	392856	06/05/22 16:39	D1C	FGS SEA

Client Sample ID: CBREF-B1

Lab Sample ID: 580-112739-628

Date Collected: 03/24/22 19:37

Matrix: Solid

Date Received: 04/18/22 12:35

Percent Solids: 46.0

Prep Type	Batch Type	Batch Method	Run	Dilution Factor	Batch Number	Prepared or Analyzed	Analyst	Lab
Total/NA	Prep	1631B CAR Prep			393145	06/08/22 12:59	D1C	FGS SEA
Total/NA	Analysis	1631B		20	395046	06/24/22 15:46	V1R	FGS SEA
Total/NA	Prep	HF Bomb Prep			393450	06/16/22 11:41	M1R	FGS SEA
Total/NA	Analysis	1638		1	395356	06/28/22 09:47	AJR	FGS SEA

Client Sample ID: CBREF-C1

Lab Sample ID: 580-112739-629

Date Collected: 03/24/22 19:53

Matrix: Solid

Date Received: 04/18/22 12:35

Prep Type	Batch Type	Batch Method	Run	Dilution Factor	Batch Number	Prepared or Analyzed	Analyst	Lab
Total/NA	Analysis	Moisture - 2540		1	393105	06/08/22 09:13	D1C	FGS SEA

Client Sample ID: CBREF-C1

Lab Sample ID: 580-112739-629

Date Collected: 03/24/22 19:53

Matrix: Solid

Date Received: 04/18/22 12:35

Percent Solids: 47.1

Prep Type	Batch Type	Batch Method	Run	Dilution Factor	Batch Number	Prepared or Analyzed	Analyst	Lab
Total/NA	Prep	1631B CAR Prep			393145	06/08/22 12:59	D1C	FGS SEA
Total/NA	Analysis	1631B		20	395046	06/24/22 15:50	V1R	FGS SEA
Total/NA	Prep	HF Bomb Prep			393467	06/16/22 13:28	M1R	FGS SEA
Total/NA	Analysis	1638		1	395356	06/28/22 07:11	AJR	FGS SEA

Eurofins Seattle

Lab Chronicle

Client: Tetra Tech, Inc.
Project/Site: Project T423.11

Job ID: 580-112739-6

Client Sample ID: WPWB-1B1Y

Lab Sample ID: 580-112739-630

Date Collected: 03/24/22 11:24

Matrix: Solid

Date Received: 04/18/22 12:35

Prep Type	Batch Type	Batch Method	Run	Dilution Factor	Batch Number	Prepared or Analyzed	Analyst	Lab
Total/NA	Analysis	Moisture - 2540		1	393105	06/08/22 09:13	D1C	FGS SEA

Client Sample ID: WPWB-1B1Y

Lab Sample ID: 580-112739-630

Date Collected: 03/24/22 11:24

Matrix: Solid

Date Received: 04/18/22 12:35

Percent Solids: 46.5

Prep Type	Batch Type	Batch Method	Run	Dilution Factor	Batch Number	Prepared or Analyzed	Analyst	Lab
Total/NA	Prep	1631B CAR Prep			393145	06/08/22 12:59	D1C	FGS SEA
Total/NA	Analysis	1631B		20	395885	07/01/22 16:35	COW	FGS SEA
Total/NA	Prep	HF Bomb Prep			393467	06/16/22 13:28	M1R	FGS SEA
Total/NA	Analysis	1638		1	395356	06/28/22 07:34	AJR	FGS SEA

Client Sample ID: WPWB-1B2Y

Lab Sample ID: 580-112739-631

Date Collected: 03/24/22 08:45

Matrix: Solid

Date Received: 04/18/22 12:35

Prep Type	Batch Type	Batch Method	Run	Dilution Factor	Batch Number	Prepared or Analyzed	Analyst	Lab
Total/NA	Analysis	Moisture - 2540		1	393105	06/08/22 09:13	D1C	FGS SEA

Client Sample ID: WPWB-1B2Y

Lab Sample ID: 580-112739-631

Date Collected: 03/24/22 08:45

Matrix: Solid

Date Received: 04/18/22 12:35

Percent Solids: 47.8

Prep Type	Batch Type	Batch Method	Run	Dilution Factor	Batch Number	Prepared or Analyzed	Analyst	Lab
Total/NA	Prep	1631B CAR Prep			393145	06/08/22 12:59	D1C	FGS SEA
Total/NA	Analysis	1631B		200	395046	06/24/22 18:11	V1R	FGS SEA
Total/NA	Prep	HF Bomb Prep			393467	06/16/22 13:28	M1R	FGS SEA
Total/NA	Analysis	1638		1	395356	06/28/22 09:51	AJR	FGS SEA
Total/NA	Prep	HF Bomb Prep			393467	06/16/22 13:28	M1R	FGS SEA
Total/NA	Analysis	1638		10	395356	06/28/22 15:03	AJR	FGS SEA

Client Sample ID: WPWB-1B3X

Lab Sample ID: 580-112739-632

Date Collected: 03/24/22 09:02

Matrix: Solid

Date Received: 04/18/22 12:35

Prep Type	Batch Type	Batch Method	Run	Dilution Factor	Batch Number	Prepared or Analyzed	Analyst	Lab
Total/NA	Analysis	Moisture - 2540		1	393105	06/08/22 09:13	D1C	FGS SEA

Client Sample ID: WPWB-1B3X

Lab Sample ID: 580-112739-632

Date Collected: 03/24/22 09:02

Matrix: Solid

Date Received: 04/18/22 12:35

Percent Solids: 48.3

Prep Type	Batch Type	Batch Method	Run	Dilution Factor	Batch Number	Prepared or Analyzed	Analyst	Lab
Total/NA	Prep	1631B CAR Prep			393145	06/08/22 12:59	D1C	FGS SEA
Total/NA	Analysis	1631B		20	395885	07/01/22 16:39	COW	FGS SEA

Eurofins Seattle

Lab Chronicle

Client: Tetra Tech, Inc.
Project/Site: Project T423.11

Job ID: 580-112739-6

Client Sample ID: WPWB-1B3X

Lab Sample ID: 580-112739-632

Date Collected: 03/24/22 09:02

Matrix: Solid

Date Received: 04/18/22 12:35

Percent Solids: 48.3

Prep Type	Batch Type	Batch Method	Run	Dilution Factor	Batch Number	Prepared or Analyzed	Analyst	Lab
Total/NA	Prep	HF Bomb Prep			393467	06/16/22 13:28	M1R	FGS SEA
Total/NA	Analysis	1638		1	395356	06/28/22 09:56	AJR	FGS SEA
Total/NA	Prep	HF Bomb Prep			393467	06/16/22 13:28	M1R	FGS SEA
Total/NA	Analysis	1638		10	395356	06/28/22 15:08	AJR	FGS SEA

Client Sample ID: WPWB-1C1

Lab Sample ID: 580-112739-633

Date Collected: 03/24/22 12:25

Matrix: Solid

Date Received: 04/18/22 12:35

Prep Type	Batch Type	Batch Method	Run	Dilution Factor	Batch Number	Prepared or Analyzed	Analyst	Lab
Total/NA	Analysis	Moisture - 2540		1	393105	06/08/22 09:13	D1C	FGS SEA

Client Sample ID: WPWB-1C1

Lab Sample ID: 580-112739-633

Date Collected: 03/24/22 12:25

Matrix: Solid

Date Received: 04/18/22 12:35

Percent Solids: 46.9

Prep Type	Batch Type	Batch Method	Run	Dilution Factor	Batch Number	Prepared or Analyzed	Analyst	Lab
Total/NA	Prep	1631B CAR Prep			393145	06/08/22 12:59	D1C	FGS SEA
Total/NA	Analysis	1631B		20	395885	07/01/22 16:43	COW	FGS SEA
Total/NA	Prep	HF Bomb Prep			393467	06/16/22 13:28	M1R	FGS SEA
Total/NA	Analysis	1638		1	395356	06/28/22 10:09	AJR	FGS SEA

Client Sample ID: WPWB-1C1-FD

Lab Sample ID: 580-112739-634

Date Collected: 03/24/22 12:33

Matrix: Solid

Date Received: 04/18/22 12:35

Prep Type	Batch Type	Batch Method	Run	Dilution Factor	Batch Number	Prepared or Analyzed	Analyst	Lab
Total/NA	Analysis	Moisture - 2540		1	393105	06/08/22 09:13	D1C	FGS SEA

Client Sample ID: WPWB-1C1-FD

Lab Sample ID: 580-112739-634

Date Collected: 03/24/22 12:33

Matrix: Solid

Date Received: 04/18/22 12:35

Percent Solids: 47.4

Prep Type	Batch Type	Batch Method	Run	Dilution Factor	Batch Number	Prepared or Analyzed	Analyst	Lab
Total/NA	Prep	1631B CAR Prep			393145	06/08/22 12:59	D1C	FGS SEA
Total/NA	Analysis	1631B		20	395885	07/01/22 16:47	COW	FGS SEA
Total/NA	Prep	HF Bomb Prep			393467	06/16/22 13:28	M1R	FGS SEA
Total/NA	Analysis	1638		1	395356	06/28/22 10:13	AJR	FGS SEA

Client Sample ID: WPWB-1C2

Lab Sample ID: 580-112739-635

Date Collected: 03/24/22 12:47

Matrix: Solid

Date Received: 04/18/22 12:35

Prep Type	Batch Type	Batch Method	Run	Dilution Factor	Batch Number	Prepared or Analyzed	Analyst	Lab
Total/NA	Analysis	Moisture - 2540		1	393105	06/08/22 09:13	D1C	FGS SEA

Eurofins Seattle

Lab Chronicle

Client: Tetra Tech, Inc.
Project/Site: Project T423.11

Job ID: 580-112739-6

Client Sample ID: WPWB-1C2

Lab Sample ID: 580-112739-635

Date Collected: 03/24/22 12:47

Matrix: Solid

Date Received: 04/18/22 12:35

Percent Solids: 45.8

Prep Type	Batch Type	Batch Method	Run	Dilution Factor	Batch Number	Prepared or Analyzed	Analyst	Lab
Total/NA	Prep	1631B CAR Prep			393145	06/08/22 12:59	D1C	FGS SEA
Total/NA	Analysis	1631B		20	395885	07/01/22 16:51	COW	FGS SEA
Total/NA	Prep	HF Bomb Prep			393467	06/16/22 13:28	M1R	FGS SEA
Total/NA	Analysis	1638		1	395356	06/28/22 10:18	AJR	FGS SEA
Total/NA	Prep	HF Bomb Prep			393467	06/16/22 13:28	M1R	FGS SEA
Total/NA	Analysis	1638		10	395356	06/28/22 15:12	AJR	FGS SEA

Client Sample ID: WPWB-1C3

Lab Sample ID: 580-112739-636

Date Collected: 03/24/22 13:03

Matrix: Solid

Date Received: 04/18/22 12:35

Prep Type	Batch Type	Batch Method	Run	Dilution Factor	Batch Number	Prepared or Analyzed	Analyst	Lab
Total/NA	Analysis	Moisture - 2540		1	393105	06/08/22 09:13	D1C	FGS SEA

Client Sample ID: WPWB-1C3

Lab Sample ID: 580-112739-636

Date Collected: 03/24/22 13:03

Matrix: Solid

Date Received: 04/18/22 12:35

Percent Solids: 48.5

Prep Type	Batch Type	Batch Method	Run	Dilution Factor	Batch Number	Prepared or Analyzed	Analyst	Lab
Total/NA	Prep	1631B CAR Prep			393145	06/08/22 12:59	D1C	FGS SEA
Total/NA	Analysis	1631B		20	395885	07/01/22 16:55	COW	FGS SEA
Total/NA	Prep	HF Bomb Prep			393467	06/16/22 13:28	M1R	FGS SEA
Total/NA	Analysis	1638		1	395356	06/28/22 10:22	AJR	FGS SEA

Client Sample ID: WPWB-1D1

Lab Sample ID: 580-112739-637

Date Collected: 03/24/22 13:59

Matrix: Solid

Date Received: 04/18/22 12:35

Prep Type	Batch Type	Batch Method	Run	Dilution Factor	Batch Number	Prepared or Analyzed	Analyst	Lab
Total/NA	Analysis	Moisture - 2540		1	393105	06/08/22 09:13	D1C	FGS SEA

Client Sample ID: WPWB-1D1

Lab Sample ID: 580-112739-637

Date Collected: 03/24/22 13:59

Matrix: Solid

Date Received: 04/18/22 12:35

Percent Solids: 46.1

Prep Type	Batch Type	Batch Method	Run	Dilution Factor	Batch Number	Prepared or Analyzed	Analyst	Lab
Total/NA	Prep	1631B CAR Prep			393145	06/08/22 12:59	D1C	FGS SEA
Total/NA	Analysis	1631B		20	395885	07/01/22 17:00	COW	FGS SEA
Total/NA	Prep	HF Bomb Prep			393467	06/16/22 13:28	M1R	FGS SEA
Total/NA	Analysis	1638		1	395356	06/28/22 10:27	AJR	FGS SEA

Lab Chronicle

Client: Tetra Tech, Inc.
Project/Site: Project T423.11

Job ID: 580-112739-6

Client Sample ID: WPWB-1D2

Lab Sample ID: 580-112739-638

Date Collected: 03/24/22 13:41

Matrix: Solid

Date Received: 04/18/22 12:35

Prep Type	Batch Type	Batch Method	Run	Dilution Factor	Batch Number	Prepared or Analyzed	Analyst	Lab
Total/NA	Analysis	Moisture - 2540		1	393105	06/08/22 09:13	D1C	FGS SEA

Client Sample ID: WPWB-1D2

Lab Sample ID: 580-112739-638

Date Collected: 03/24/22 13:41

Matrix: Solid

Date Received: 04/18/22 12:35

Percent Solids: 45.9

Prep Type	Batch Type	Batch Method	Run	Dilution Factor	Batch Number	Prepared or Analyzed	Analyst	Lab
Total/NA	Prep	1631B CAR Prep			393145	06/08/22 12:59	D1C	FGS SEA
Total/NA	Analysis	1631B		20	395885	07/01/22 17:04	COW	FGS SEA
Total/NA	Prep	HF Bomb Prep			393467	06/16/22 13:28	M1R	FGS SEA
Total/NA	Analysis	1638		1	395356	06/28/22 10:31	AJR	FGS SEA

Client Sample ID: WPWB-1D3

Lab Sample ID: 580-112739-639

Date Collected: 03/24/22 13:24

Matrix: Solid

Date Received: 04/18/22 12:35

Prep Type	Batch Type	Batch Method	Run	Dilution Factor	Batch Number	Prepared or Analyzed	Analyst	Lab
Total/NA	Analysis	Moisture - 2540		1	393105	06/08/22 09:13	D1C	FGS SEA

Client Sample ID: WPWB-1D3

Lab Sample ID: 580-112739-639

Date Collected: 03/24/22 13:24

Matrix: Solid

Date Received: 04/18/22 12:35

Percent Solids: 48.4

Prep Type	Batch Type	Batch Method	Run	Dilution Factor	Batch Number	Prepared or Analyzed	Analyst	Lab
Total/NA	Prep	1631B CAR Prep			393145	06/08/22 12:59	D1C	FGS SEA
Total/NA	Analysis	1631B		20	395885	07/01/22 17:16	COW	FGS SEA
Total/NA	Prep	HF Bomb Prep			393467	06/16/22 13:28	M1R	FGS SEA
Total/NA	Analysis	1638		1	395356	06/28/22 10:35	AJR	FGS SEA

Client Sample ID: WPWB-2B1X

Lab Sample ID: 580-112739-640

Date Collected: 03/24/22 09:45

Matrix: Solid

Date Received: 04/18/22 12:35

Prep Type	Batch Type	Batch Method	Run	Dilution Factor	Batch Number	Prepared or Analyzed	Analyst	Lab
Total/NA	Analysis	Moisture - 2540		1	393105	06/08/22 09:13	D1C	FGS SEA

Client Sample ID: WPWB-2B1X

Lab Sample ID: 580-112739-640

Date Collected: 03/24/22 09:45

Matrix: Solid

Date Received: 04/18/22 12:35

Percent Solids: 43.2

Prep Type	Batch Type	Batch Method	Run	Dilution Factor	Batch Number	Prepared or Analyzed	Analyst	Lab
Total/NA	Prep	1631B CAR Prep			393145	06/08/22 12:59	D1C	FGS SEA
Total/NA	Analysis	1631B		20	395885	07/01/22 17:21	COW	FGS SEA
Total/NA	Prep	HF Bomb Prep			393467	06/16/22 13:28	M1R	FGS SEA
Total/NA	Analysis	1638		1	395356	06/28/22 10:40	AJR	FGS SEA

Eurofins Seattle

Lab Chronicle

Client: Tetra Tech, Inc.
Project/Site: Project T423.11

Job ID: 580-112739-6

Client Sample ID: WPWB-2C2

Lab Sample ID: 580-112739-641

Date Collected: 03/24/22 10:00

Matrix: Solid

Date Received: 04/18/22 12:35

Prep Type	Batch Type	Batch Method	Run	Dilution Factor	Batch Number	Prepared or Analyzed	Analyst	Lab
Total/NA	Analysis	Moisture - 2540		1	393105	06/08/22 09:13	D1C	FGS SEA

Client Sample ID: WPWB-2C2

Lab Sample ID: 580-112739-641

Date Collected: 03/24/22 10:00

Matrix: Solid

Date Received: 04/18/22 12:35

Percent Solids: 47.2

Prep Type	Batch Type	Batch Method	Run	Dilution Factor	Batch Number	Prepared or Analyzed	Analyst	Lab
Total/NA	Prep	1631B CAR Prep			393145	06/08/22 12:59	D1C	FGS SEA
Total/NA	Analysis	1631B		20	395885	07/01/22 17:25	COW	FGS SEA
Total/NA	Prep	HF Bomb Prep			393467	06/16/22 13:28	M1R	FGS SEA
Total/NA	Analysis	1638		1	395356	06/28/22 10:44	AJR	FGS SEA

Client Sample ID: WPWB-3B1X

Lab Sample ID: 580-112739-642

Date Collected: 03/24/22 11:06

Matrix: Solid

Date Received: 04/18/22 12:35

Prep Type	Batch Type	Batch Method	Run	Dilution Factor	Batch Number	Prepared or Analyzed	Analyst	Lab
Total/NA	Analysis	Moisture - 2540		1	393105	06/08/22 09:13	D1C	FGS SEA

Client Sample ID: WPWB-3B1X

Lab Sample ID: 580-112739-642

Date Collected: 03/24/22 11:06

Matrix: Solid

Date Received: 04/18/22 12:35

Percent Solids: 47.0

Prep Type	Batch Type	Batch Method	Run	Dilution Factor	Batch Number	Prepared or Analyzed	Analyst	Lab
Total/NA	Prep	1631B CAR Prep			393145	06/08/22 12:59	D1C	FGS SEA
Total/NA	Analysis	1631B		20	395885	07/01/22 17:29	COW	FGS SEA
Total/NA	Prep	HF Bomb Prep			393467	06/16/22 13:28	M1R	FGS SEA
Total/NA	Analysis	1638		1	395356	06/28/22 10:49	AJR	FGS SEA

Client Sample ID: WPWB-3B2X

Lab Sample ID: 580-112739-643

Date Collected: 03/24/22 05:32

Matrix: Solid

Date Received: 04/18/22 12:35

Prep Type	Batch Type	Batch Method	Run	Dilution Factor	Batch Number	Prepared or Analyzed	Analyst	Lab
Total/NA	Analysis	Moisture - 2540		1	393105	06/08/22 09:13	D1C	FGS SEA

Client Sample ID: WPWB-3B2X

Lab Sample ID: 580-112739-643

Date Collected: 03/24/22 05:32

Matrix: Solid

Date Received: 04/18/22 12:35

Percent Solids: 48.8

Prep Type	Batch Type	Batch Method	Run	Dilution Factor	Batch Number	Prepared or Analyzed	Analyst	Lab
Total/NA	Prep	1631B CAR Prep			393145	06/08/22 12:59	D1C	FGS SEA
Total/NA	Analysis	1631B		20	395885	07/01/22 17:33	COW	FGS SEA
Total/NA	Prep	HF Bomb Prep			393467	06/16/22 13:28	M1R	FGS SEA
Total/NA	Analysis	1638		1	395356	06/28/22 11:02	AJR	FGS SEA

Eurofins Seattle

Lab Chronicle

Client: Tetra Tech, Inc.
Project/Site: Project T423.11

Job ID: 580-112739-6

Client Sample ID: WPWB-3B2X

Lab Sample ID: 580-112739-643

Date Collected: 03/24/22 05:32

Matrix: Solid

Date Received: 04/18/22 12:35

Percent Solids: 48.8

Prep Type	Batch Type	Batch Method	Run	Dilution Factor	Batch Number	Prepared or Analyzed	Analyst	Lab
Total/NA	Prep	HF Bomb Prep			393467	06/16/22 13:28	M1R	FGS SEA
Total/NA	Analysis	1638		10	395356	06/28/22 15:21	AJR	FGS SEA

Client Sample ID: WPWB-3B3X

Lab Sample ID: 580-112739-644

Date Collected: 03/24/22 05:48

Matrix: Solid

Date Received: 04/18/22 12:35

Prep Type	Batch Type	Batch Method	Run	Dilution Factor	Batch Number	Prepared or Analyzed	Analyst	Lab
Total/NA	Analysis	Moisture - 2540		1	393105	06/08/22 09:13	D1C	FGS SEA

Client Sample ID: WPWB-3B3X

Lab Sample ID: 580-112739-644

Date Collected: 03/24/22 05:48

Matrix: Solid

Date Received: 04/18/22 12:35

Percent Solids: 45.2

Prep Type	Batch Type	Batch Method	Run	Dilution Factor	Batch Number	Prepared or Analyzed	Analyst	Lab
Total/NA	Prep	1631B CAR Prep			393145	06/08/22 12:59	D1C	FGS SEA
Total/NA	Analysis	1631B		20	395885	07/01/22 17:37	COW	FGS SEA
Total/NA	Prep	HF Bomb Prep			393467	06/16/22 13:28	M1R	FGS SEA
Total/NA	Analysis	1638		1	395356	06/28/22 11:06	AJR	FGS SEA
Total/NA	Prep	HF Bomb Prep			393467	06/16/22 13:28	M1R	FGS SEA
Total/NA	Analysis	1638		1	395356	06/28/22 15:26	AJR	FGS SEA

Client Sample ID: WPWB-3C1

Lab Sample ID: 580-112739-645

Date Collected: 03/24/22 02:04

Matrix: Solid

Date Received: 04/18/22 12:35

Prep Type	Batch Type	Batch Method	Run	Dilution Factor	Batch Number	Prepared or Analyzed	Analyst	Lab
Total/NA	Analysis	Moisture - 2540		1	393105	06/08/22 09:13	D1C	FGS SEA

Client Sample ID: WPWB-3C1

Lab Sample ID: 580-112739-645

Date Collected: 03/24/22 02:04

Matrix: Solid

Date Received: 04/18/22 12:35

Percent Solids: 48.2

Prep Type	Batch Type	Batch Method	Run	Dilution Factor	Batch Number	Prepared or Analyzed	Analyst	Lab
Total/NA	Prep	1631B CAR Prep			393145	06/08/22 12:59	D1C	FGS SEA
Total/NA	Analysis	1631B		20	395885	07/01/22 17:42	COW	FGS SEA
Total/NA	Prep	HF Bomb Prep			393467	06/16/22 13:28	M1R	FGS SEA
Total/NA	Analysis	1638		1	395356	06/28/22 11:11	AJR	FGS SEA

Client Sample ID: WPWB-3C2

Lab Sample ID: 580-112739-646

Date Collected: 03/24/22 02:21

Matrix: Solid

Date Received: 04/18/22 12:35

Prep Type	Batch Type	Batch Method	Run	Dilution Factor	Batch Number	Prepared or Analyzed	Analyst	Lab
Total/NA	Analysis	Moisture - 2540		1	393105	06/08/22 09:13	D1C	FGS SEA

Eurofins Seattle

Lab Chronicle

Client: Tetra Tech, Inc.
Project/Site: Project T423.11

Job ID: 580-112739-6

Client Sample ID: WPWB-3C2

Lab Sample ID: 580-112739-646

Date Collected: 03/24/22 02:21

Matrix: Solid

Date Received: 04/18/22 12:35

Percent Solids: 46.1

Prep Type	Batch Type	Batch Method	Run	Dilution Factor	Batch Number	Prepared or Analyzed	Analyst	Lab
Total/NA	Prep	1631B CAR Prep			393145	06/08/22 12:59	D1C	FGS SEA
Total/NA	Analysis	1631B		20	395885	07/01/22 17:46	COW	FGS SEA
Total/NA	Prep	HF Bomb Prep			393467	06/16/22 13:28	M1R	FGS SEA
Total/NA	Analysis	1638		1	395356	06/28/22 11:15	AJR	FGS SEA

Client Sample ID: WPWB-3C3

Lab Sample ID: 580-112739-647

Date Collected: 03/24/22 02:39

Matrix: Solid

Date Received: 04/18/22 12:35

Prep Type	Batch Type	Batch Method	Run	Dilution Factor	Batch Number	Prepared or Analyzed	Analyst	Lab
Total/NA	Analysis	Moisture - 2540		1	393105	06/08/22 09:13	D1C	FGS SEA

Client Sample ID: WPWB-3C3

Lab Sample ID: 580-112739-647

Date Collected: 03/24/22 02:39

Matrix: Solid

Date Received: 04/18/22 12:35

Percent Solids: 48.7

Prep Type	Batch Type	Batch Method	Run	Dilution Factor	Batch Number	Prepared or Analyzed	Analyst	Lab
Total/NA	Prep	1631B CAR Prep			393145	06/08/22 12:59	D1C	FGS SEA
Total/NA	Analysis	1631B		20	395885	07/01/22 17:50	COW	FGS SEA
Total/NA	Prep	HF Bomb Prep			393467	06/16/22 13:28	M1R	FGS SEA
Total/NA	Analysis	1638		1	395356	06/28/22 11:20	AJR	FGS SEA

Client Sample ID: WPWB-3D1

Lab Sample ID: 580-112739-648

Date Collected: 03/24/22 01:42

Matrix: Solid

Date Received: 04/18/22 12:35

Prep Type	Batch Type	Batch Method	Run	Dilution Factor	Batch Number	Prepared or Analyzed	Analyst	Lab
Total/NA	Analysis	Moisture - 2540		1	393105	06/08/22 09:13	D1C	FGS SEA

Client Sample ID: WPWB-3D1

Lab Sample ID: 580-112739-648

Date Collected: 03/24/22 01:42

Matrix: Solid

Date Received: 04/18/22 12:35

Percent Solids: 50.6

Prep Type	Batch Type	Batch Method	Run	Dilution Factor	Batch Number	Prepared or Analyzed	Analyst	Lab
Total/NA	Prep	1631B CAR Prep			393162	06/08/22 13:04	D1C	FGS SEA
Total/NA	Analysis	1631B		20	395181	06/27/22 16:21	V1R	FGS SEA
Total/NA	Prep	HF Bomb Prep			393467	06/16/22 13:28	M1R	FGS SEA
Total/NA	Analysis	1638		1	395356	06/28/22 11:24	AJR	FGS SEA

Client Sample ID: WPWB-3D2

Lab Sample ID: 580-112739-649

Date Collected: 03/24/22 01:20

Matrix: Solid

Date Received: 04/18/22 12:35

Prep Type	Batch Type	Batch Method	Run	Dilution Factor	Batch Number	Prepared or Analyzed	Analyst	Lab
Total/NA	Analysis	Moisture - 2540		1	393115	06/08/22 09:13	D1C	FGS SEA

Eurofins Seattle

Lab Chronicle

Client: Tetra Tech, Inc.
Project/Site: Project T423.11

Job ID: 580-112739-6

Client Sample ID: WPWB-3D2

Lab Sample ID: 580-112739-649

Date Collected: 03/24/22 01:20

Matrix: Solid

Date Received: 04/18/22 12:35

Percent Solids: 49.2

Prep Type	Batch Type	Batch Method	Run	Dilution Factor	Batch Number	Prepared or Analyzed	Analyst	Lab
Total/NA	Prep	1631B CAR Prep			393162	06/08/22 13:04	D1C	FGS SEA
Total/NA	Analysis	1631B		20	395181	06/27/22 16:25	V1R	FGS SEA
Total/NA	Prep	HF Bomb Prep			393469	06/17/22 10:46	M1R	FGS SEA
Total/NA	Analysis	1638		1	395356	06/28/22 07:47	AJR	FGS SEA

Client Sample ID: WPWB-3D3

Lab Sample ID: 580-112739-650

Date Collected: 03/24/22 00:56

Matrix: Solid

Date Received: 04/18/22 12:35

Prep Type	Batch Type	Batch Method	Run	Dilution Factor	Batch Number	Prepared or Analyzed	Analyst	Lab
Total/NA	Analysis	Moisture - 2540		1	393115	06/08/22 09:13	D1C	FGS SEA

Client Sample ID: WPWB-3D3

Lab Sample ID: 580-112739-650

Date Collected: 03/24/22 00:56

Matrix: Solid

Date Received: 04/18/22 12:35

Percent Solids: 46.8

Prep Type	Batch Type	Batch Method	Run	Dilution Factor	Batch Number	Prepared or Analyzed	Analyst	Lab
Total/NA	Prep	1631B CAR Prep			393162	06/08/22 13:04	D1C	FGS SEA
Total/NA	Analysis	1631B		50	395181	06/27/22 16:46	V1R	FGS SEA
Total/NA	Prep	HF Bomb Prep			393469	06/17/22 10:46	M1R	FGS SEA
Total/NA	Analysis	1638		1	395356	06/28/22 08:00	AJR	FGS SEA

Client Sample ID: WPWB-4B1X

Lab Sample ID: 580-112739-651

Date Collected: 03/24/22 03:51

Matrix: Solid

Date Received: 04/18/22 12:35

Prep Type	Batch Type	Batch Method	Run	Dilution Factor	Batch Number	Prepared or Analyzed	Analyst	Lab
Total/NA	Analysis	Moisture - 2540		1	393115	06/08/22 09:13	D1C	FGS SEA

Client Sample ID: WPWB-4B1X

Lab Sample ID: 580-112739-651

Date Collected: 03/24/22 03:51

Matrix: Solid

Date Received: 04/18/22 12:35

Percent Solids: 49.7

Prep Type	Batch Type	Batch Method	Run	Dilution Factor	Batch Number	Prepared or Analyzed	Analyst	Lab
Total/NA	Prep	1631B CAR Prep			393162	06/08/22 13:04	D1C	FGS SEA
Total/NA	Analysis	1631B		20	395885	07/01/22 17:54	COW	FGS SEA
Total/NA	Prep	HF Bomb Prep			393469	06/17/22 10:46	M1R	FGS SEA
Total/NA	Analysis	1638		1	395356	06/28/22 11:28	AJR	FGS SEA

Client Sample ID: WPWB-4C2

Lab Sample ID: 580-112739-652

Date Collected: 03/24/22 02:57

Matrix: Solid

Date Received: 04/18/22 12:35

Prep Type	Batch Type	Batch Method	Run	Dilution Factor	Batch Number	Prepared or Analyzed	Analyst	Lab
Total/NA	Analysis	Moisture - 2540		1	393115	06/08/22 09:13	D1C	FGS SEA

Eurofins Seattle

Lab Chronicle

Client: Tetra Tech, Inc.
Project/Site: Project T423.11

Job ID: 580-112739-6

Client Sample ID: WPWB-4C2

Lab Sample ID: 580-112739-652

Date Collected: 03/24/22 02:57

Matrix: Solid

Date Received: 04/18/22 12:35

Percent Solids: 49.7

Prep Type	Batch Type	Batch Method	Run	Dilution Factor	Batch Number	Prepared or Analyzed	Analyst	Lab
Total/NA	Prep	1631B CAR Prep			393162	06/08/22 13:04	D1C	FGS SEA
Total/NA	Analysis	1631B		50	395885	07/01/22 18:07	COW	FGS SEA
Total/NA	Prep	HF Bomb Prep			393469	06/17/22 10:46	M1R	FGS SEA
Total/NA	Analysis	1638		1	395356	06/28/22 11:33	AJR	FGS SEA

Client Sample ID: WPWB-4C2-FD

Lab Sample ID: 580-112739-653

Date Collected: 03/24/22 03:06

Matrix: Solid

Date Received: 04/18/22 12:35

Prep Type	Batch Type	Batch Method	Run	Dilution Factor	Batch Number	Prepared or Analyzed	Analyst	Lab
Total/NA	Analysis	Moisture - 2540		1	393115	06/08/22 09:13	D1C	FGS SEA

Client Sample ID: WPWB-4C2-FD

Lab Sample ID: 580-112739-653

Date Collected: 03/24/22 03:06

Matrix: Solid

Date Received: 04/18/22 12:35

Percent Solids: 49.1

Prep Type	Batch Type	Batch Method	Run	Dilution Factor	Batch Number	Prepared or Analyzed	Analyst	Lab
Total/NA	Prep	1631B CAR Prep			393162	06/08/22 13:04	D1C	FGS SEA
Total/NA	Analysis	1631B		20	395885	07/01/22 18:11	COW	FGS SEA
Total/NA	Prep	HF Bomb Prep			393469	06/17/22 10:46	M1R	FGS SEA
Total/NA	Analysis	1638		1	395356	06/28/22 11:37	AJR	FGS SEA

Client Sample ID: CBREF-SW-1

Lab Sample ID: 580-112739-654

Date Collected: 03/24/22 17:08

Matrix: Water

Date Received: 04/18/22 12:35

Prep Type	Batch Type	Batch Method	Run	Dilution Factor	Batch Number	Prepared or Analyzed	Analyst	Lab
Total/NA	Analysis	1631E		1	394549	06/21/22 13:22	V1R	FGS SEA
Total/NA	Prep	1640			389187	05/02/22 17:22	AJR	FGS SEA
Total/NA	Analysis	1640		1	390956	05/04/22 17:00	AJR	FGS SEA

Client Sample ID: CBREF-SW-20

Lab Sample ID: 580-112739-655

Date Collected: 03/24/22 17:17

Matrix: Water

Date Received: 04/18/22 12:35

Prep Type	Batch Type	Batch Method	Run	Dilution Factor	Batch Number	Prepared or Analyzed	Analyst	Lab
Total/NA	Analysis	1631E		1	394549	06/21/22 14:37	V1R	FGS SEA
Total/NA	Prep	1640			389187	05/02/22 17:22	AJR	FGS SEA
Total/NA	Analysis	1640		1	390956	05/04/22 17:14	AJR	FGS SEA

Client Sample ID: CBREF-SW-40

Lab Sample ID: 580-112739-656

Date Collected: 03/24/22 17:29

Matrix: Water

Date Received: 04/18/22 12:35

Prep Type	Batch Type	Batch Method	Run	Dilution Factor	Batch Number	Prepared or Analyzed	Analyst	Lab
Total/NA	Analysis	1631E		1	394549	06/21/22 14:42	V1R	FGS SEA

Eurofins Seattle

Lab Chronicle

Client: Tetra Tech, Inc.
Project/Site: Project T423.11

Job ID: 580-112739-6

Client Sample ID: CBREF-SW-40

Lab Sample ID: 580-112739-656

Date Collected: 03/24/22 17:29

Matrix: Water

Date Received: 04/18/22 12:35

Prep Type	Batch Type	Batch Method	Run	Dilution Factor	Batch Number	Prepared or Analyzed	Analyst	Lab
Total/NA	Prep	1640			389187	05/02/22 17:22	AJR	FGS SEA
Total/NA	Analysis	1640		1	390956	05/04/22 17:28	AJR	FGS SEA

Client Sample ID: CBREF-SW-B

Lab Sample ID: 580-112739-657

Date Collected: 03/24/22 17:40

Matrix: Water

Date Received: 04/18/22 12:35

Prep Type	Batch Type	Batch Method	Run	Dilution Factor	Batch Number	Prepared or Analyzed	Analyst	Lab
Total/NA	Analysis	1631E		1	394549	06/21/22 15:11	V1R	FGS SEA
Total/NA	Prep	1640			389187	05/02/22 17:22	AJR	FGS SEA
Total/NA	Analysis	1640		1	390956	05/04/22 17:43	AJR	FGS SEA

Client Sample ID: WPWB-1B2Y-SW-1

Lab Sample ID: 580-112739-658

Date Collected: 03/24/22 07:16

Matrix: Water

Date Received: 04/18/22 12:35

Prep Type	Batch Type	Batch Method	Run	Dilution Factor	Batch Number	Prepared or Analyzed	Analyst	Lab
Total/NA	Analysis	1631E		1	394549	06/21/22 15:15	V1R	FGS SEA
Total/NA	Prep	1640			389187	05/02/22 17:22	AJR	FGS SEA
Total/NA	Analysis	1640		1	390956	05/04/22 17:57	AJR	FGS SEA

Client Sample ID: WPWB-1B2Y-SW-1-FD

Lab Sample ID: 580-112739-659

Date Collected: 03/24/22 07:23

Matrix: Water

Date Received: 04/18/22 12:35

Prep Type	Batch Type	Batch Method	Run	Dilution Factor	Batch Number	Prepared or Analyzed	Analyst	Lab
Total/NA	Analysis	1631E		1	394549	06/21/22 15:19	V1R	FGS SEA
Total/NA	Prep	1640			389187	05/02/22 17:22	AJR	FGS SEA
Total/NA	Analysis	1640		1	390956	05/04/22 18:11	AJR	FGS SEA

Client Sample ID: WPWB-1B2Y-SW-20

Lab Sample ID: 580-112739-660

Date Collected: 03/24/22 07:29

Matrix: Water

Date Received: 04/18/22 12:35

Prep Type	Batch Type	Batch Method	Run	Dilution Factor	Batch Number	Prepared or Analyzed	Analyst	Lab
Total/NA	Analysis	1631E		1	394549	06/21/22 15:23	V1R	FGS SEA
Total/NA	Prep	1640			389186	05/02/22 17:16	AJR	FGS SEA
Total/NA	Analysis	1640		1	390956	05/04/22 15:34	AJR	FGS SEA

Client Sample ID: WPWB-1B2Y-SW-40

Lab Sample ID: 580-112739-661

Date Collected: 03/24/22 07:39

Matrix: Water

Date Received: 04/18/22 12:35

Prep Type	Batch Type	Batch Method	Run	Dilution Factor	Batch Number	Prepared or Analyzed	Analyst	Lab
Total/NA	Analysis	1631E		1	394549	06/21/22 15:28	V1R	FGS SEA

Eurofins Seattle

Lab Chronicle

Client: Tetra Tech, Inc.
Project/Site: Project T423.11

Job ID: 580-112739-6

Client Sample ID: WPWB-1B2Y-SW-40

Lab Sample ID: 580-112739-661

Date Collected: 03/24/22 07:39

Matrix: Water

Date Received: 04/18/22 12:35

Prep Type	Batch Type	Batch Method	Run	Dilution Factor	Batch Number	Prepared or Analyzed	Analyst	Lab
Total/NA	Prep	1640			389186	05/02/22 17:16	AJR	FGS SEA
Total/NA	Analysis	1640		1	390956	05/04/22 15:49	AJR	FGS SEA

Client Sample ID: WPWB-1B2Y-SW-B

Lab Sample ID: 580-112739-662

Date Collected: 03/24/22 07:52

Matrix: Water

Date Received: 04/18/22 12:35

Prep Type	Batch Type	Batch Method	Run	Dilution Factor	Batch Number	Prepared or Analyzed	Analyst	Lab
Total/NA	Analysis	1631E		1	394549	06/21/22 15:32	V1R	FGS SEA
Total/NA	Prep	1640			389187	05/02/22 17:22	AJR	FGS SEA
Total/NA	Analysis	1640		1	390956	05/04/22 07:29	AJR	FGS SEA

Client Sample ID: WPWB-3B2X-SW-1

Lab Sample ID: 580-112739-663

Date Collected: 03/24/22 04:19

Matrix: Water

Date Received: 04/18/22 12:35

Prep Type	Batch Type	Batch Method	Run	Dilution Factor	Batch Number	Prepared or Analyzed	Analyst	Lab
Total/NA	Analysis	1631E		1	394549	06/21/22 15:44	V1R	FGS SEA
Total/NA	Prep	1640			389187	05/02/22 17:22	AJR	FGS SEA
Total/NA	Analysis	1640		1	390956	05/04/22 08:40	AJR	FGS SEA

Client Sample ID: WPWB-3B2X-SW-20

Lab Sample ID: 580-112739-664

Date Collected: 03/24/22 04:27

Matrix: Water

Date Received: 04/18/22 12:35

Prep Type	Batch Type	Batch Method	Run	Dilution Factor	Batch Number	Prepared or Analyzed	Analyst	Lab
Total/NA	Analysis	1631E		1	394549	06/21/22 15:49	V1R	FGS SEA
Total/NA	Prep	1640			389187	05/02/22 17:22	AJR	FGS SEA
Total/NA	Analysis	1640		1	390956	05/04/22 16:03	AJR	FGS SEA

Client Sample ID: WPWB-3B2X-SW-40

Lab Sample ID: 580-112739-665

Date Collected: 03/24/22 04:37

Matrix: Water

Date Received: 04/18/22 12:35

Prep Type	Batch Type	Batch Method	Run	Dilution Factor	Batch Number	Prepared or Analyzed	Analyst	Lab
Total/NA	Analysis	1631E		1	394705	06/22/22 18:18	V1R	FGS SEA
Total/NA	Prep	1640			389187	05/02/22 17:22	AJR	FGS SEA
Total/NA	Analysis	1640		1	390956	05/04/22 16:17	AJR	FGS SEA

Client Sample ID: WPWB-3B2X-SW-B

Lab Sample ID: 580-112739-666

Date Collected: 03/24/22 04:50

Matrix: Water

Date Received: 04/18/22 12:35

Prep Type	Batch Type	Batch Method	Run	Dilution Factor	Batch Number	Prepared or Analyzed	Analyst	Lab
Total/NA	Analysis	1631E		1	394705	06/22/22 18:26	V1R	FGS SEA

Eurofins Seattle

Lab Chronicle

Client: Tetra Tech, Inc.
Project/Site: Project T423.11

Job ID: 580-112739-6

Client Sample ID: WPWB-3B2X-SW-B

Lab Sample ID: 580-112739-666

Date Collected: 03/24/22 04:50

Matrix: Water

Date Received: 04/18/22 12:35

Prep Type	Batch Type	Batch Method	Run	Dilution Factor	Batch Number	Prepared or Analyzed	Analyst	Lab
Total/NA	Prep	1640			389186	05/02/22 17:16	AJR	FGS SEA
Total/NA	Analysis	1640		1	390956	05/04/22 14:08	AJR	FGS SEA

Client Sample ID: WPWB-EQ

Lab Sample ID: 580-112739-667

Date Collected: 03/24/22 00:35

Matrix: Water

Date Received: 04/18/22 12:35

Prep Type	Batch Type	Batch Method	Run	Dilution Factor	Batch Number	Prepared or Analyzed	Analyst	Lab
Total/NA	Analysis	1631E		1	394705	06/22/22 18:22	V1R	FGS SEA
Total/NA	Prep	1640			389186	05/02/22 17:16	AJR	FGS SEA
Total/NA	Analysis	1640		1	390956	05/04/22 14:23	AJR	FGS SEA

Client Sample ID: WPWB-WB

Lab Sample ID: 580-112739-668

Date Collected: 03/24/22 00:32

Matrix: Water

Date Received: 04/18/22 12:35

Prep Type	Batch Type	Batch Method	Run	Dilution Factor	Batch Number	Prepared or Analyzed	Analyst	Lab
Total/NA	Analysis	1631E		1	394705	06/22/22 18:30	V1R	FGS SEA
Total/NA	Prep	1640			389186	05/02/22 17:16	AJR	FGS SEA
Total/NA	Analysis	1640		1	390956	05/04/22 14:37	AJR	FGS SEA

Laboratory References:

FGS SEA = Eurofins Seattle, 5755 8th Street East, Tacoma, WA 98424, TEL (253)922-2310

Accreditation/Certification Summary

Client: Tetra Tech, Inc.
Project/Site: Project T423.11

Job ID: 580-112739-6

Laboratory: Eurofins Seattle

Unless otherwise noted, all analytes for this laboratory were covered under each accreditation/certification below.

Authority	Program	Identification Number	Expiration Date
Alaska (UST)	State	20-004	02-19-25

The following analytes are included in this report, but the laboratory is not certified by the governing authority. This list may include analytes for which the agency does not offer certification.

Analysis Method	Prep Method	Matrix	Analyte
1638	HF Bomb Prep	Solid	Arsenic
1638	HF Bomb Prep	Solid	Barium
1638	HF Bomb Prep	Solid	Cadmium
1638	HF Bomb Prep	Solid	Chromium
1638	HF Bomb Prep	Solid	Copper
1638	HF Bomb Prep	Solid	Iron
1638	HF Bomb Prep	Solid	Lead
1638	HF Bomb Prep	Solid	Manganese
1638	HF Bomb Prep	Solid	Nickel
1638	HF Bomb Prep	Solid	Zinc
1640	1640	Water	Arsenic
1640	1640	Water	Barium
1640	1640	Water	Cadmium
1640	1640	Water	Chromium
1640	1640	Water	Copper
1640	1640	Water	Iron
1640	1640	Water	Lead
1640	1640	Water	Manganese
1640	1640	Water	Nickel
1640	1640	Water	Zinc
Moisture - 2540		Solid	Percent Moisture
Moisture - 2540		Solid	Percent Solids

ANAB	Dept. of Defense ELAP	L2236	01-19-25
------	-----------------------	-------	----------

The following analytes are included in this report, but the laboratory is not certified by the governing authority. This list may include analytes for which the agency does not offer certification.

Analysis Method	Prep Method	Matrix	Analyte
1638	HF Bomb Prep	Solid	Arsenic
1638	HF Bomb Prep	Solid	Barium
1638	HF Bomb Prep	Solid	Cadmium
1638	HF Bomb Prep	Solid	Chromium
1638	HF Bomb Prep	Solid	Copper
1638	HF Bomb Prep	Solid	Iron
1638	HF Bomb Prep	Solid	Lead
1638	HF Bomb Prep	Solid	Manganese
1638	HF Bomb Prep	Solid	Nickel
1638	HF Bomb Prep	Solid	Zinc
1640	1640	Water	Arsenic
1640	1640	Water	Barium
1640	1640	Water	Cadmium
1640	1640	Water	Chromium
1640	1640	Water	Copper
1640	1640	Water	Iron
1640	1640	Water	Lead
1640	1640	Water	Manganese
1640	1640	Water	Nickel

Accreditation/Certification Summary

Client: Tetra Tech, Inc.
Project/Site: Project T423.11

Job ID: 580-112739-6

Laboratory: Eurofins Seattle (Continued)

Unless otherwise noted, all analytes for this laboratory were covered under each accreditation/certification below.

Authority	Program	Identification Number	Expiration Date
The following analytes are included in this report, but the laboratory is not certified by the governing authority. This list may include analytes for which the agency does not offer certification.			
Analysis Method	Prep Method	Matrix	Analyte
1640	1640	Water	Zinc
Moisture - 2540		Solid	Percent Moisture
Moisture - 2540		Solid	Percent Solids
ANAB	Dept. of Energy	L2236	01-19-25
The following analytes are included in this report, but the laboratory is not certified by the governing authority. This list may include analytes for which the agency does not offer certification.			
Analysis Method	Prep Method	Matrix	Analyte
1638	HF Bomb Prep	Solid	Arsenic
1638	HF Bomb Prep	Solid	Barium
1638	HF Bomb Prep	Solid	Cadmium
1638	HF Bomb Prep	Solid	Chromium
1638	HF Bomb Prep	Solid	Copper
1638	HF Bomb Prep	Solid	Iron
1638	HF Bomb Prep	Solid	Lead
1638	HF Bomb Prep	Solid	Manganese
1638	HF Bomb Prep	Solid	Nickel
1638	HF Bomb Prep	Solid	Zinc
1640	1640	Water	Arsenic
1640	1640	Water	Barium
1640	1640	Water	Cadmium
1640	1640	Water	Chromium
1640	1640	Water	Copper
1640	1640	Water	Iron
1640	1640	Water	Lead
1640	1640	Water	Manganese
1640	1640	Water	Nickel
1640	1640	Water	Zinc
Moisture - 2540		Solid	Percent Moisture
Moisture - 2540		Solid	Percent Solids
ANAB	ISO/IEC 17025	L2236	01-19-25
The following analytes are included in this report, but the laboratory is not certified by the governing authority. This list may include analytes for which the agency does not offer certification.			
Analysis Method	Prep Method	Matrix	Analyte
1638	HF Bomb Prep	Solid	Arsenic
1638	HF Bomb Prep	Solid	Barium
1638	HF Bomb Prep	Solid	Cadmium
1638	HF Bomb Prep	Solid	Chromium
1638	HF Bomb Prep	Solid	Copper
1638	HF Bomb Prep	Solid	Iron
1638	HF Bomb Prep	Solid	Lead
1638	HF Bomb Prep	Solid	Manganese
1638	HF Bomb Prep	Solid	Nickel
1638	HF Bomb Prep	Solid	Zinc
1640	1640	Water	Arsenic
1640	1640	Water	Barium

Accreditation/Certification Summary

Client: Tetra Tech, Inc.
Project/Site: Project T423.11

Job ID: 580-112739-6

Laboratory: Eurofins Seattle (Continued)

Unless otherwise noted, all analytes for this laboratory were covered under each accreditation/certification below.

Authority	Program	Identification Number	Expiration Date
The following analytes are included in this report, but the laboratory is not certified by the governing authority. This list may include analytes for which the agency does not offer certification.			
Analysis Method	Prep Method	Matrix	Analyte
1640	1640	Water	Cadmium
1640	1640	Water	Chromium
1640	1640	Water	Copper
1640	1640	Water	Iron
1640	1640	Water	Lead
1640	1640	Water	Manganese
1640	1640	Water	Nickel
1640	1640	Water	Zinc
Moisture - 2540		Solid	Percent Moisture
Moisture - 2540		Solid	Percent Solids
California	State	2954	07-07-22

The following analytes are included in this report, but the laboratory is not certified by the governing authority. This list may include analytes for which the agency does not offer certification.			
Analysis Method	Prep Method	Matrix	Analyte
1631B	1631B CAR Prep	Solid	Mercury
1638	HF Bomb Prep	Solid	Arsenic
1638	HF Bomb Prep	Solid	Barium
1638	HF Bomb Prep	Solid	Cadmium
1638	HF Bomb Prep	Solid	Chromium
1638	HF Bomb Prep	Solid	Copper
1638	HF Bomb Prep	Solid	Iron
1638	HF Bomb Prep	Solid	Lead
1638	HF Bomb Prep	Solid	Manganese
1638	HF Bomb Prep	Solid	Nickel
1638	HF Bomb Prep	Solid	Zinc
1640	1640	Water	Arsenic
1640	1640	Water	Barium
1640	1640	Water	Cadmium
1640	1640	Water	Chromium
1640	1640	Water	Copper
1640	1640	Water	Iron
1640	1640	Water	Lead
1640	1640	Water	Manganese
1640	1640	Water	Nickel
1640	1640	Water	Zinc
Moisture - 2540		Solid	Percent Moisture
Moisture - 2540		Solid	Percent Solids
Florida	NELAP	E87575	06-30-23

The following analytes are included in this report, but the laboratory is not certified by the governing authority. This list may include analytes for which the agency does not offer certification.			
Analysis Method	Prep Method	Matrix	Analyte
1638	HF Bomb Prep	Solid	Arsenic
1638	HF Bomb Prep	Solid	Barium
1638	HF Bomb Prep	Solid	Chromium
1638	HF Bomb Prep	Solid	Iron
1638	HF Bomb Prep	Solid	Manganese

Accreditation/Certification Summary

Client: Tetra Tech, Inc.
Project/Site: Project T423.11

Job ID: 580-112739-6

Laboratory: Eurofins Seattle (Continued)

Unless otherwise noted, all analytes for this laboratory were covered under each accreditation/certification below.

Authority	Program	Identification Number	Expiration Date
The following analytes are included in this report, but the laboratory is not certified by the governing authority. This list may include analytes for which the agency does not offer certification.			
Analysis Method	Prep Method	Matrix	Analyte
1640	1640	Water	Barium
1640	1640	Water	Chromium
1640	1640	Water	Iron
1640	1640	Water	Manganese
Moisture - 2540		Solid	Percent Moisture
Moisture - 2540		Solid	Percent Solids
Louisiana	NELAP	03073	06-30-23
The following analytes are included in this report, but the laboratory is not certified by the governing authority. This list may include analytes for which the agency does not offer certification.			
Analysis Method	Prep Method	Matrix	Analyte
1640	1640	Water	Barium
1640	1640	Water	Iron
1640	1640	Water	Manganese
Moisture - 2540		Solid	Percent Moisture
Moisture - 2540		Solid	Percent Solids
Maine	State	WA01273	05-02-24
The following analytes are included in this report, but the laboratory is not certified by the governing authority. This list may include analytes for which the agency does not offer certification.			
Analysis Method	Prep Method	Matrix	Analyte
1631B	1631B CAR Prep	Solid	Mercury
1638	HF Bomb Prep	Solid	Arsenic
1638	HF Bomb Prep	Solid	Barium
1638	HF Bomb Prep	Solid	Cadmium
1638	HF Bomb Prep	Solid	Chromium
1638	HF Bomb Prep	Solid	Copper
1638	HF Bomb Prep	Solid	Iron
1638	HF Bomb Prep	Solid	Lead
1638	HF Bomb Prep	Solid	Manganese
1638	HF Bomb Prep	Solid	Nickel
1638	HF Bomb Prep	Solid	Zinc
1640	1640	Water	Arsenic
1640	1640	Water	Barium
1640	1640	Water	Cadmium
1640	1640	Water	Chromium
1640	1640	Water	Copper
1640	1640	Water	Iron
1640	1640	Water	Lead
1640	1640	Water	Manganese
1640	1640	Water	Nickel
1640	1640	Water	Zinc
Moisture - 2540		Solid	Percent Moisture
Moisture - 2540		Solid	Percent Solids
Montana (UST)	State	NA	04-14-27

Accreditation/Certification Summary

Client: Tetra Tech, Inc.
Project/Site: Project T423.11

Job ID: 580-112739-6

Laboratory: Eurofins Seattle (Continued)

Unless otherwise noted, all analytes for this laboratory were covered under each accreditation/certification below.

Authority	Program	Identification Number	Expiration Date
The following analytes are included in this report, but the laboratory is not certified by the governing authority. This list may include analytes for which the agency does not offer certification.			
Analysis Method	Prep Method	Matrix	Analyte
1631B	1631B CAR Prep	Solid	Mercury
1631E		Water	Mercury
1638	HF Bomb Prep	Solid	Arsenic
1638	HF Bomb Prep	Solid	Barium
1638	HF Bomb Prep	Solid	Cadmium
1638	HF Bomb Prep	Solid	Chromium
1638	HF Bomb Prep	Solid	Copper
1638	HF Bomb Prep	Solid	Iron
1638	HF Bomb Prep	Solid	Lead
1638	HF Bomb Prep	Solid	Manganese
1638	HF Bomb Prep	Solid	Nickel
1638	HF Bomb Prep	Solid	Zinc
1640	1640	Water	Arsenic
1640	1640	Water	Barium
1640	1640	Water	Cadmium
1640	1640	Water	Chromium
1640	1640	Water	Copper
1640	1640	Water	Iron
1640	1640	Water	Lead
1640	1640	Water	Manganese
1640	1640	Water	Nickel
1640	1640	Water	Zinc
Moisture - 2540		Solid	Percent Moisture
Moisture - 2540		Solid	Percent Solids
New Jersey	NELAP	WA014	06-30-23
The following analytes are included in this report, but the laboratory is not certified by the governing authority. This list may include analytes for which the agency does not offer certification.			
Analysis Method	Prep Method	Matrix	Analyte
1631B	1631B CAR Prep	Solid	Mercury
1638	HF Bomb Prep	Solid	Arsenic
1638	HF Bomb Prep	Solid	Barium
1638	HF Bomb Prep	Solid	Cadmium
1638	HF Bomb Prep	Solid	Chromium
1638	HF Bomb Prep	Solid	Copper
1638	HF Bomb Prep	Solid	Iron
1638	HF Bomb Prep	Solid	Lead
1638	HF Bomb Prep	Solid	Manganese
1638	HF Bomb Prep	Solid	Nickel
1638	HF Bomb Prep	Solid	Zinc
1640	1640	Water	Arsenic
1640	1640	Water	Barium
1640	1640	Water	Cadmium
1640	1640	Water	Chromium
1640	1640	Water	Copper
1640	1640	Water	Iron
1640	1640	Water	Lead

Accreditation/Certification Summary

Client: Tetra Tech, Inc.
Project/Site: Project T423.11

Job ID: 580-112739-6

Laboratory: Eurofins Seattle (Continued)

Unless otherwise noted, all analytes for this laboratory were covered under each accreditation/certification below.

Authority	Program	Identification Number	Expiration Date
The following analytes are included in this report, but the laboratory is not certified by the governing authority. This list may include analytes for which the agency does not offer certification.			
Analysis Method	Prep Method	Matrix	Analyte
1640	1640	Water	Manganese
1640	1640	Water	Nickel
1640	1640	Water	Zinc
Moisture - 2540		Solid	Percent Moisture
Moisture - 2540		Solid	Percent Solids
New York	NELAP	11662	04-01-23
The following analytes are included in this report, but the laboratory is not certified by the governing authority. This list may include analytes for which the agency does not offer certification.			
Analysis Method	Prep Method	Matrix	Analyte
1631B	1631B CAR Prep	Solid	Mercury
1638	HF Bomb Prep	Solid	Arsenic
1638	HF Bomb Prep	Solid	Barium
1638	HF Bomb Prep	Solid	Cadmium
1638	HF Bomb Prep	Solid	Chromium
1638	HF Bomb Prep	Solid	Copper
1638	HF Bomb Prep	Solid	Iron
1638	HF Bomb Prep	Solid	Lead
1638	HF Bomb Prep	Solid	Manganese
1638	HF Bomb Prep	Solid	Nickel
1638	HF Bomb Prep	Solid	Zinc
1640	1640	Water	Arsenic
1640	1640	Water	Barium
1640	1640	Water	Cadmium
1640	1640	Water	Chromium
1640	1640	Water	Copper
1640	1640	Water	Iron
1640	1640	Water	Lead
1640	1640	Water	Manganese
1640	1640	Water	Nickel
1640	1640	Water	Zinc
Moisture - 2540		Solid	Percent Moisture
Moisture - 2540		Solid	Percent Solids
Oregon	NELAP	4167	07-07-22
The following analytes are included in this report, but the laboratory is not certified by the governing authority. This list may include analytes for which the agency does not offer certification.			
Analysis Method	Prep Method	Matrix	Analyte
1640	1640	Water	Barium
1640	1640	Water	Iron
1640	1640	Water	Manganese
Moisture - 2540		Solid	Percent Solids
US Fish & Wildlife	US Federal Programs	058448	05-31-22 *
The following analytes are included in this report, but the laboratory is not certified by the governing authority. This list may include analytes for which the agency does not offer certification.			
Analysis Method	Prep Method	Matrix	Analyte
1631E		Water	Mercury

* Accreditation/Certification renewal pending - accreditation/certification considered valid.

Eurofins Seattle

Accreditation/Certification Summary

Client: Tetra Tech, Inc.
Project/Site: Project T423.11

Job ID: 580-112739-6

Laboratory: Eurofins Seattle (Continued)

Unless otherwise noted, all analytes for this laboratory were covered under each accreditation/certification below.

Authority	Program	Identification Number	Expiration Date
-----------	---------	-----------------------	-----------------

The following analytes are included in this report, but the laboratory is not certified by the governing authority. This list may include analytes for which the agency does not offer certification.

Analysis Method	Prep Method	Matrix	Analyte
1640	1640	Water	Arsenic
1640	1640	Water	Barium
1640	1640	Water	Cadmium
1640	1640	Water	Chromium
1640	1640	Water	Copper
1640	1640	Water	Iron
1640	1640	Water	Lead
1640	1640	Water	Manganese
1640	1640	Water	Nickel
1640	1640	Water	Zinc

USDA	US Federal Programs	P330-20-00031	02-10-23
------	---------------------	---------------	----------

The following analytes are included in this report, but the laboratory is not certified by the governing authority. This list may include analytes for which the agency does not offer certification.

Analysis Method	Prep Method	Matrix	Analyte
1631B	1631B CAR Prep	Solid	Mercury
1631E		Water	Mercury
1638	HF Bomb Prep	Solid	Arsenic
1638	HF Bomb Prep	Solid	Barium
1638	HF Bomb Prep	Solid	Cadmium
1638	HF Bomb Prep	Solid	Chromium
1638	HF Bomb Prep	Solid	Copper
1638	HF Bomb Prep	Solid	Iron
1638	HF Bomb Prep	Solid	Lead
1638	HF Bomb Prep	Solid	Manganese
1638	HF Bomb Prep	Solid	Nickel
1638	HF Bomb Prep	Solid	Zinc
1640	1640	Water	Arsenic
1640	1640	Water	Barium
1640	1640	Water	Cadmium
1640	1640	Water	Chromium
1640	1640	Water	Copper
1640	1640	Water	Iron
1640	1640	Water	Lead
1640	1640	Water	Manganese
1640	1640	Water	Nickel
1640	1640	Water	Zinc
Moisture - 2540		Solid	Percent Moisture
Moisture - 2540		Solid	Percent Solids

Washington	State	C788	07-13-22
------------	-------	------	----------

The following analytes are included in this report, but the laboratory is not certified by the governing authority. This list may include analytes for which the agency does not offer certification.

Analysis Method	Prep Method	Matrix	Analyte
1631B	1631B CAR Prep	Solid	Mercury
1638	HF Bomb Prep	Solid	Arsenic
1638	HF Bomb Prep	Solid	Barium
1638	HF Bomb Prep	Solid	Cadmium

Eurofins Seattle

Accreditation/Certification Summary

Client: Tetra Tech, Inc.
Project/Site: Project T423.11

Job ID: 580-112739-6

Laboratory: Eurofins Seattle (Continued)

Unless otherwise noted, all analytes for this laboratory were covered under each accreditation/certification below.

Authority	Program	Identification Number	Expiration Date
The following analytes are included in this report, but the laboratory is not certified by the governing authority. This list may include analytes for which the agency does not offer certification.			
Analysis Method	Prep Method	Matrix	Analyte
1638	HF Bomb Prep	Solid	Chromium
1638	HF Bomb Prep	Solid	Copper
1638	HF Bomb Prep	Solid	Iron
1638	HF Bomb Prep	Solid	Lead
1638	HF Bomb Prep	Solid	Manganese
1638	HF Bomb Prep	Solid	Nickel
1638	HF Bomb Prep	Solid	Zinc
1640	1640	Water	Arsenic
1640	1640	Water	Barium
1640	1640	Water	Cadmium
1640	1640	Water	Chromium
1640	1640	Water	Copper
1640	1640	Water	Iron
1640	1640	Water	Lead
1640	1640	Water	Manganese
1640	1640	Water	Nickel
1640	1640	Water	Zinc
Moisture - 2540		Solid	Percent Moisture
Moisture - 2540		Solid	Percent Solids
Wisconsin	State	399133460	08-31-22
The following analytes are included in this report, but the laboratory is not certified by the governing authority. This list may include analytes for which the agency does not offer certification.			
Analysis Method	Prep Method	Matrix	Analyte
1638	HF Bomb Prep	Solid	Arsenic
1638	HF Bomb Prep	Solid	Barium
1638	HF Bomb Prep	Solid	Cadmium
1638	HF Bomb Prep	Solid	Chromium
1638	HF Bomb Prep	Solid	Copper
1638	HF Bomb Prep	Solid	Iron
1638	HF Bomb Prep	Solid	Lead
1638	HF Bomb Prep	Solid	Manganese
1638	HF Bomb Prep	Solid	Nickel
1638	HF Bomb Prep	Solid	Zinc
1640	1640	Water	Arsenic
1640	1640	Water	Barium
1640	1640	Water	Cadmium
1640	1640	Water	Chromium
1640	1640	Water	Copper
1640	1640	Water	Iron
1640	1640	Water	Lead
1640	1640	Water	Manganese
1640	1640	Water	Nickel
1640	1640	Water	Zinc
Moisture - 2540		Solid	Percent Moisture
Moisture - 2540		Solid	Percent Solids

Sample Summary

Client: Tetra Tech, Inc.
Project/Site: Project T423.11

Job ID: 580-112739-6

Lab Sample ID	Client Sample ID	Matrix	Collected	Received
580-112739-627	CBREF-A1	Solid	03/24/22 19:25	04/18/22 12:35
580-112739-628	CBREF-B1	Solid	03/24/22 19:37	04/18/22 12:35
580-112739-629	CBREF-C1	Solid	03/24/22 19:53	04/18/22 12:35
580-112739-630	WPWB-1B1Y	Solid	03/24/22 11:24	04/18/22 12:35
580-112739-631	WPWB-1B2Y	Solid	03/24/22 08:45	04/18/22 12:35
580-112739-632	WPWB-1B3X	Solid	03/24/22 09:02	04/18/22 12:35
580-112739-633	WPWB-1C1	Solid	03/24/22 12:25	04/18/22 12:35
580-112739-634	WPWB-1C1-FD	Solid	03/24/22 12:33	04/18/22 12:35
580-112739-635	WPWB-1C2	Solid	03/24/22 12:47	04/18/22 12:35
580-112739-636	WPWB-1C3	Solid	03/24/22 13:03	04/18/22 12:35
580-112739-637	WPWB-1D1	Solid	03/24/22 13:59	04/18/22 12:35
580-112739-638	WPWB-1D2	Solid	03/24/22 13:41	04/18/22 12:35
580-112739-639	WPWB-1D3	Solid	03/24/22 13:24	04/18/22 12:35
580-112739-640	WPWB-2B1X	Solid	03/24/22 09:45	04/18/22 12:35
580-112739-641	WPWB-2C2	Solid	03/24/22 10:00	04/18/22 12:35
580-112739-642	WPWB-3B1X	Solid	03/24/22 11:06	04/18/22 12:35
580-112739-643	WPWB-3B2X	Solid	03/24/22 05:32	04/18/22 12:35
580-112739-644	WPWB-3B3X	Solid	03/24/22 05:48	04/18/22 12:35
580-112739-645	WPWB-3C1	Solid	03/24/22 02:04	04/18/22 12:35
580-112739-646	WPWB-3C2	Solid	03/24/22 02:21	04/18/22 12:35
580-112739-647	WPWB-3C3	Solid	03/24/22 02:39	04/18/22 12:35
580-112739-648	WPWB-3D1	Solid	03/24/22 01:42	04/18/22 12:35
580-112739-649	WPWB-3D2	Solid	03/24/22 01:20	04/18/22 12:35
580-112739-650	WPWB-3D3	Solid	03/24/22 00:56	04/18/22 12:35
580-112739-651	WPWB-4B1X	Solid	03/24/22 03:51	04/18/22 12:35
580-112739-652	WPWB-4C2	Solid	03/24/22 02:57	04/18/22 12:35
580-112739-653	WPWB-4C2-FD	Solid	03/24/22 03:06	04/18/22 12:35
580-112739-654	CBREF-SW-1	Water	03/24/22 17:08	04/18/22 12:35
580-112739-655	CBREF-SW-20	Water	03/24/22 17:17	04/18/22 12:35
580-112739-656	CBREF-SW-40	Water	03/24/22 17:29	04/18/22 12:35
580-112739-657	CBREF-SW-B	Water	03/24/22 17:40	04/18/22 12:35
580-112739-658	WPWB-1B2Y-SW-1	Water	03/24/22 07:16	04/18/22 12:35
580-112739-659	WPWB-1B2Y-SW-1-FD	Water	03/24/22 07:23	04/18/22 12:35
580-112739-660	WPWB-1B2Y-SW-20	Water	03/24/22 07:29	04/18/22 12:35
580-112739-661	WPWB-1B2Y-SW-40	Water	03/24/22 07:39	04/18/22 12:35
580-112739-662	WPWB-1B2Y-SW-B	Water	03/24/22 07:52	04/18/22 12:35
580-112739-663	WPWB-3B2X-SW-1	Water	03/24/22 04:19	04/18/22 12:35
580-112739-664	WPWB-3B2X-SW-20	Water	03/24/22 04:27	04/18/22 12:35
580-112739-665	WPWB-3B2X-SW-40	Water	03/24/22 04:37	04/18/22 12:35
580-112739-666	WPWB-3B2X-SW-B	Water	03/24/22 04:50	04/18/22 12:35
580-112739-667	WPWB-EQ	Water	03/24/22 00:35	04/18/22 12:35
580-112739-668	WPWB-WB	Water	03/24/22 00:32	04/18/22 12:35

Ship to:
Patrick Garcia-Strickland
Eurofins - Frontier Global Sci.
5755 8th St. E
Fife, WA 98424
USA

CHAIN OF CUSTODY

Report to:
Dr. Ted Donn
Tetra Tech
3697 Mt. Diablo Blvd.
Lafayette, CA
ted.donn@tetratech.com

General Notes:
Please report results separately for each Project ID
Please report all results to the MDL. J-flag results between MDL and RL
Sediment results should be reprinted on a dry weight basis
Please report results in PDF format with Excel EDD deliverable
Please INVOICE separately for each Project ID

Project ID	SampleID	Date	Time	Medium	Preservation	Hg (EPA 1631B)	Metals (As, Ba, Cd, Cr, Cu, Fe, Mn, Ni, Pb, Zn) (EPA 1631M)	Dry Weight	Hg (EPA 1631E)	Metals (As, Ba, Cd, Cr, Cu, Fe, Mn, Ni, Pb, Zn) (EPA1640)	Tissue Hg (EPA 1631B)	Tissue - Inorganic Arsenic (EPA 1632)
T423.09	FUCPP-1B3X	3/19/2022	7:40	SED	FREEZE	1	1	1				
T423.09	FUCPP-1C1X	3/19/2022	5:43	SED	FREEZE	1	1	1				
T423.09	FUCPP-1C2	3/19/2022	5:24	SED	FREEZE	1	1	1				
T423.09	FUCPP-1C3	3/19/2022	3:45	SED	FREEZE	1	1	1				
T423.09	FUCPP-1D1	3/19/2022	7:01	SED	FREEZE	1	1	1				
T423.09	FUCPP-1D2	3/19/2022	17:18	SED	FREEZE	1	1	1				
T423.09	FUCPP-1D3	3/19/2022	3:06	SED	FREEZE	1	1	1				
T423.09	FUCPP-1E2	3/19/2022	2:42	SED	FREEZE	1	1	1				
T423.09	FUCPP-1F2	3/19/2022	2:22	SED	FREEZE	1	1	1				
T423.09	FUCPP-1G2	3/19/2022	2:01	SED	FREEZE	1	1	1				
T423.09	FUCPP-2C3X	3/18/2022	23:11	SED	FREEZE	1	1	1				
T423.09	FUCPP-2C3X-FD	3/18/2022	23:19	SED	FREEZE	1	1	1				
T423.09	FUCPP-2E2	3/19/2022	1:23	SED	FREEZE	1	1	1				
T423.09	FUCPP-2F2	3/19/2022	1:01	SED	FREEZE	1	1	1				
T423.09	FUCPP-2G2	3/19/2022	0:33	SED	FREEZE	1	1	1				
T423.09	FUCPP-3C1	3/18/2022	22:58	SED	FREEZE	1	1	1				
T423.09	FUCPP-3C2X	3/18/2022	22:45	SED	FREEZE	1	1	1				
T423.09	FUCPP-3D1	3/18/2022	19:57	SED	FREEZE	1	1	1				
T423.09	FUCPP-3D2	3/18/2022	20:15	SED	FREEZE	1	1	1				
T423.09	FUCPP-3D3	3/18/2022	20:34	SED	FREEZE	1	1	1				
T423.09	FUCPP-3E2	3/18/2022	19:40	SED	FREEZE	1	1	1				
T423.09	FUCPP-3F2	3/18/2022	19:24	SED	FREEZE	1	1	1				
T423.09	FUCPP-3G2	3/18/2022	19:07	SED	FREEZE	1	1	1				
T423.09	FUCPP-4B2X	3/19/2022	8:10	SED	FREEZE	1	1	1				
T423.09	FUCPP-4B3X	3/19/2022	7:37	SED	FREEZE	1	1	1				
T423.09	FUCPP-4E2	3/19/2022	8:40	SED	FREEZE	1	1	1				
T423.09	FUCPP-4F2	3/19/2022	8:51	SED	FREEZE	1	1	1				
T423.09	FUCPP-4G2	3/19/2022	9:08	SED	FREEZE	1	1	1				
T423.09	FUREF-A1	3/19/2022	12:26	SED	FREEZE	1	1	1				
T423.09	FUREF-B1	3/19/2022	12:39	SED	FREEZE	1	1	1				
T423.09	FUREF-C1	3/19/2022	12:52	SED	FREEZE	1	1	1				
T423.09	FUWE-1B2X	3/18/2022	17:34	SED	FREEZE	1	1	1				
T423.09	FUWE-2B2X	3/18/2022	17:17	SED	FREEZE	1	1	1				
T423.09	FUWE-3B1Y	3/18/2022	16:49	SED	FREEZE	1	1	1				
T423.09	FUWE-3B1Y-FD	3/18/2022	16:57	SED	FREEZE	1	1	1				
T423.09	FUWE-4B2X	3/18/2022	16:35	SED	FREEZE	1	1	1				



580-112739 Chain of Custody

Relinquished by:

Relinquished by:

Received by:

Received by:

31 MAR 22

Handwritten signatures and dates:
4/21/22
9:30
5/4/2022

Ship to:
Patrick Garcia-Strickland
Eurofins - Frontier Global Sci.
5755 8th St. E
Fife, WA 98424
USA

CHAIN OF CUSTODY

Report to:
Dr. Ted Donn
Tetra Tech
3697 Mt. Diablo Blvd.
Lafayette, CA
ted.donn@tetratech.com

Project ID	SampleID	Date	Time	Medium	Preservation	Hg (EPA 1631B)	Metals (As, Ba, Cd, Cr, Cu, Fe, Mn, Ni, Pb, Zn) (EPA 1631M)	Dry Weight	Hg (EPA 1631E)	Metals (As, Ba, Cd, Cr, Cu, Fe, Mn, Ni, Pb, Zn) (EPA 1640)	Tissue Hg (EPA 1631B)	Tissue - Inorganic arsenic (EPA 1632)
T423.09	FUCPP-1C2-SW-1	3/19/2022	4:01	SW	FREEZE				1			
T423.09	FUCPP-1C2-SW-20	3/19/2022	4:09	SW	FREEZE				1			
T423.09	FUCPP-1C2-SW-40	3/19/2022	4:21	SW	FREEZE				1			
T423.09	FUCPP-1C2-SW-B	3/19/2022	4:33	SW	FREEZE				1			
T423.09	FUCPP-1C2-SW-B-FD	3/19/2022	4:46	SW	FREEZE				1			
T423.09	FUCPP-3C2X-SW-1	3/18/2022	21:44	SW	FREEZE				1			
T423.09	FUCPP-3C2X-SW-20	3/18/2022	21:52	SW	FREEZE				1			
T423.09	FUCPP-3C2X-SW-40	3/18/2022	22:11	SW	FREEZE				1			
T423.09	FUCPP-EQ	3/18/2022	21:30	SW	FREEZE				1			
T423.09	FUCPP-WB	3/18/2022	21:25	SW	FREEZE				1			
T423.09	FUREF-SW-1	3/19/2022	9:18	SW	FREEZE				1			
T423.09	FUREF-SW-20	3/19/2022	10:24	SW	FREEZE				1			
T423.09	FUREF-SW-40	3/19/2022	10:33	SW	FREEZE				1			
T423.09	FUREF-SW-B	3/19/2022	10:45	SW	FREEZE				1			
T423.10	MGWA-1B2Y	3/18/2022	12:24	SED	FREEZE	1	1	1	1			
T423.10	MGWA-1C2	3/18/2022	5:14	SED	FREEZE	1	1	1	1			
T423.10	MGWA-1CP2	3/18/2022	4:34	SED	FREEZE	1	1	1	1			
T423.10	MGWA-1D2	3/18/2022	3:53	SED	FREEZE	1	1	1	1			
T423.10	MGWA-2B2X	3/18/2022	10:54	SED	FREEZE	1	1	1	1			
T423.10	MGWA-2B2X-FD	3/18/2022	11:18	SED	FREEZE	1	1	1	1			
T423.10	MGWA-2C2	3/18/2022	10:25	SED	FREEZE	1	1	1	1			
T423.10	MGWA-3B2X	3/17/2022	23:29	SED	FREEZE	1	1	1	1			
T423.10	MGWA-3C2	3/17/2022	22:59	SED	FREEZE	1	1	1	1			
T423.10	MGWA-3CP2	3/17/2022	22:25	SED	FREEZE	1	1	1	1			
T423.10	MGWA-3D2	3/17/2022	17:35	SED	FREEZE	1	1	1	1			
T423.10	MGWA-4B2X	3/18/2022	7:35	SED	FREEZE	1	1	1	1			
T423.10	MGWA-4C2	3/18/2022	7:06	SED	FREEZE	1	1	1	1			
T423.10	NPCPP-1C1	3/22/2022	4:05	SED	FREEZE	1	1	1	1			
T423.10	NPCPP-1C1-FD	3/22/2022	4:23	SED	FREEZE	1	1	1	1			
T423.10	NPCPP-1C2	3/22/2022	3:26	SED	FREEZE	1	1	1	1			
T423.10	NPCPP-1CP1	3/22/2022	4:55	SED	FREEZE	1	1	1	1			
T423.10	NPCPP-1CP2	3/22/2022	5:31	SED	FREEZE	1	1	1	1			
T423.10	NPCPP-1CP3X	3/22/2022	7:18	SED	FREEZE	1	1	1	1			
T423.10	NPCPP-1D2	3/22/2022	7:48	SED	FREEZE	1	1	1	1			
T423.10	NPCPP-1E2	3/22/2022	8:18	SED	FREEZE	1	1	1	1			
T423.10	NPCPP-1F2	3/22/2022	18:48	SED	FREEZE	1	1	1	1			
T423.10	NPCPP-1G2	3/22/2022	9:47	SED	FREEZE	1	1	1	1			
T423.10	NPCPP-2C1X	3/21/2022	23:11	SED	FREEZE	1	1	1	1			
T423.10	NPCPP-2C2	3/21/2022	22:45	SED	FREEZE	1	1	1	1			
T423.10	NPCPP-3CP2	3/21/2022	22:11	SED	FREEZE	1	1	1	1			
T423.10	NPCPP-2D2	3/21/2022	21:46	SED	FREEZE	1	1	1	1			
T423.10	NPCPP-3C1	3/21/2022	4:47	SED	FREEZE	1	1	1	1			
T423.10	NPCPP-3C2	3/21/2022	4:17	SED	FREEZE	1	1	1	1			
T423.10	NPCPP-3C3X	3/21/2022	5:29	SED	FREEZE	1	1	1	1			
T423.10	NPCPP-3CP1	3/21/2022	10:33	SED	FREEZE	1	1	1	1			
T423.10	NPCPP-3CP2	3/21/2022	3:22	SED	FREEZE	1	1	1	1			
T423.10	NPCPP-3CP3X	3/20/2022	22:25	SED	FREEZE	1	1	1	1			
T423.10	NPCPP-3D2	3/20/2022	21:34	SED	FREEZE	1	1	1	1			
T423.10	NPCPP-3E2	3/20/2022	20:57	SED	FREEZE	1	1	1	1			
T423.10	NPCPP-3F2X	3/20/2022	20:28	SED	FREEZE	1	1	1	1			

Relinquished by:

Relinquished by:

Received by:

31 MAR 22

Received by:

Ship to:
Patrick Garcia-Strickland
Eurofins - Frontier Global Sci.
5755 8th St. E
Fife, WA 98424
USA

CHAIN OF CUSTODY

Report to:
Dr. Ted Donn
Tetra Tech
3697 Mt. Diablo Blvd.
Lafayette, CA
ted.donn@tetratech.com

Project ID	SampleID	Date	Time	Medium	Preservation	Hg (EPA 1631B)	Metals (As, Ba, Cd, Cr, Cu, Fe, Mn, Ni, Pb, Zn) (EPA 1631M)	Dry Weight	Hg (EPA 1631E)	Metals (As, Ba, Cd, Cr, Cu, Fe, Mn, Ni, Pb, Zn) (EPA 1640)	Tissue Hg (EPA 1631B)	Tissue - Inorganic arsenic (EPA 1632)
T423.10	NPQPP-3G2	3/20/2022	20:02	SED	FREEZE	1	1	1				
T423.10	NPQPP-4C2	3/21/2022	11:03	SED	FREEZE	1	1	1				
T423.10	NPQPP-4CP2	3/21/2022	20:07	SED	FREEZE	1	1	1				
T423.10	NPQPP-4D2	3/21/2022	20:39	SED	FREEZE	1	1	1				
T423.10	NPREF-A1	3/23/2022	17:20	SED	FREEZE	1	1	1				
T423.10	NPREF-B1	3/23/2022	17:09	SED	FREEZE	1	1	1				
T423.10	NPREF-C1	3/23/2022	17:34	SED	FREEZE	1	1	1				
T423.10	NPWB-1C2	3/23/2022	4:37	SED	FREEZE	1	1	1				
T423.10	NPWB-1CP2	3/23/2022	5:07	SED	FREEZE	1	1	1				
T423.10	NPWB-1CP2-FD	3/23/2022	5:28	SED	FREEZE	1	1	1				
T423.10	NPWB-1D2	3/23/2022	10:18	SED	FREEZE	1	1	1				
T423.10	NPWB-2B3	3/22/2022	20:01	SED	FREEZE	1	1	1				
T423.10	NPWB-2C2X	3/22/2022	20:26	SED	FREEZE	1	1	1				
T423.10	NPWB-3B2	3/22/2022	19:38	SED	FREEZE	1	1	1				
T423.10	NPWB-3C2	3/22/2022	22:31	SED	FREEZE	1	1	1				
T423.10	NPWB-3CP2	3/22/2022	22:03	SED	FREEZE	1	1	1				
T423.10	NPWB-3D2	3/22/2022	21:35	SED	FREEZE	1	1	1				
T423.10	NPWB-4B3X	3/23/2022	4:03	SED	FREEZE	1	1	1				
T423.10	NPWB-4C2	3/23/2022	3:27	SED	FREEZE	1	1	1				
T423.10	NPWG-1B2X	3/20/2022	5:23	SED	FREEZE	1	1	1				
T423.10	NPWG-1C2	3/20/2022	6:07	SED	FREEZE	1	1	1				
T423.10	NPWG-1CP2	3/20/2022	15:13	SED	FREEZE	1	1	1				
T423.10	NPWG-1D2	3/20/2022	19:10	SED	FREEZE	1	1	1				
T423.10	NPWG-2B2X	3/20/2022	16:46	SED	FREEZE	1	1	1				
T423.10	NPWG-2B2X-FD	3/20/2022	17:06	SED	FREEZE	1	1	1				
T423.10	NPWG-2C2	3/20/2022	17:33	SED	FREEZE	1	1	1				
T423.10	NPWG-3B2X	3/20/2022	1:37	SED	FREEZE	1	1	1				
T423.10	NPWG-3C2	3/19/2022	23:09	SED	FREEZE	1	1	1				
T423.10	NPWG-3CP2	3/19/2022	22:41	SED	FREEZE	1	1	1				
T423.10	NPWG-3D2	3/19/2022	22:11	SED	FREEZE	1	1	1				
T423.10	NPWG-4B2X	3/20/2022	2:39	SED	FREEZE	1	1	1				
T423.10	NPWG-4C2	3/20/2022	3:12	SED	FREEZE	1	1	1				
T423.10	PACPP-1C1	3/14/2022	10:48	SED	FREEZE	1	1	1				
T423.10	PACPP-1C2X	3/14/2022	10:05	SED	FREEZE	1	1	1				
T423.10	PACPP-1C3X	3/12/2022	23:02	SED	FREEZE	1	1	1				
T423.10	PACPP-1CP1	3/14/2022	11:16	SED	FREEZE	1	1	1				
T423.10	PACPP-1CP2X	3/12/2022	21:51	SED	FREEZE	1	1	1				
T423.10	PACPP-1CP3	3/12/2022	22:29	SED	FREEZE	1	1	1				
T423.10	PACPP-1D2	3/12/2022	21:11	SED	FREEZE	1	1	1				
T423.10	PACPP-1E2	3/12/2022	20:05	SED	FREEZE	1	1	1				
T423.10	PACPP-1G2	3/12/2022	19:25	SED	FREEZE	1	1	1				
T423.10	PACPP-1G2	3/12/2022	18:42	SED	FREEZE	1	1	1				
T423.10	PACPP-2C2	3/14/2022	4:58	SED	FREEZE	1	1	1				
T423.10	PACPP-2CP2	3/14/2022	3:50	SED	FREEZE	1	1	1				
T423.10	PACPP-2D2	3/14/2022	9:15	SED	FREEZE	1	1	1				
T423.10	PACPP-3C1	3/14/2022	15:45	SED	FREEZE	1	1	1				
T423.10	PACPP-3C2Y	3/14/2022	2:36	SED	FREEZE	1	1	1				
T423.10	PACPP-3C3X	3/14/2022	19:52	SED	FREEZE	1	1	1				
T423.10	PACPP-3CP1X	3/13/2022	4:50	SED	FREEZE	1	1	1				

Relinquished by:



Received by:

31 MAR 22



Relinquished by:

Received by:



Ship to:
Patrick Garcia-Strickland
Eurofins - Frontier Global Sci.
5755 8th St. E
Fife, WA 98424
USA

CHAIN OF CUSTODY

Report to:
Dr. Ted Donn
Tetra Tech
3697 Mt. Diablo Blvd.
Lafayette, CA
ted.donn@tetratech.com

Project ID	SampleID	Date	Time	Medium	Preservation	Hg (EPA 1631B)	Metals (As, Ba, Cd, Cr, Cu, Fe, Mn, Ni, Pb, Zn) (EPA 1631M)	Dry Weight	Hg (EPA 1631E)	Metals (As, Ba, Cd, Cr, Cu, Fe, Mn, Ni, Pb, Zn) (EPA 1640)	Tissue Hg (EPA 1631B)	Tissue - Inorganic Arsenic (EPA 1632)
T423.10	PACPP-3CP2	3/13/2022	4:12	SED	FREEZE	1	1	1	1			
T423.10	PACPP-3CP3	3/13/2022	3:34	SED	FREEZE	1	1	1	1			
T423.10	PACPP-3D2X	3/13/2022	2:30	SED	FREEZE	1	1	1	1			
T423.10	PACPP-3E2X	3/13/2022	1:54	SED	FREEZE	1	1	1	1			
T423.10	PACPP-3F2X	3/13/2022	1:16	SED	FREEZE	1	1	1	1			
T423.10	PACPP-3G2	3/13/2022	0:40	SED	FREEZE	1	1	1	1			
T423.10	PACPP-4C2	3/13/2022	23:15	SED	FREEZE	1	1	1	1			
T423.10	PACPP-4CP2X	3/13/2022	20:23	SED	FREEZE	1	1	1	1			
T423.10	PACPP-4D2X	3/13/2022	19:40	SED	FREEZE	1	1	1	1			
T423.10	PAEF-A1	3/13/2022	11:17	SED	FREEZE	1	1	1	1			
T423.10	PAEF-B1	3/13/2022	13:48	SED	FREEZE	1	1	1	1			
T423.10	PAEF-C1	3/13/2022	13:59	SED	FREEZE	1	1	1	1			
T423.10	PAWB-1C2	3/14/2022	22:24	SED	FREEZE	1	1	1	1			
T423.10	PAWB-1CP2	3/14/2022	21:46	SED	FREEZE	1	1	1	1			
T423.10	PAWB-1D2	3/14/2022	21:03	SED	FREEZE	1	1	1	1			
T423.10	PAWB-2B1X	3/14/2022	22:55	SED	FREEZE	1	1	1	1			
T423.10	PAWB-2C2	3/16/2022	19:09	SED	FREEZE	1	1	1	1			
T423.10	PAWB-3B2	3/16/2022	20:14	SED	FREEZE	1	1	1	1			
T423.10	PAWB-3C2	3/16/2022	20:43	SED	FREEZE	1	1	1	1			
T423.10	PAWB-3CP2	3/15/2022	5:13	SED	FREEZE	1	1	1	1			
T423.10	PAWB-3CP2-FD	3/15/2022	5:41	SED	FREEZE	1	1	1	1			
T423.10	PAWB-3D2	3/16/2022	21:39	SED	FREEZE	1	1	1	1			
T423.10	PAWB-4B2X	3/16/2022	19:44	SED	FREEZE	1	1	1	1			
T423.10	PAWB-4C2	3/15/2022	2:39	SED	FREEZE	1	1	1	1			
T423.10	PAWE-1B1	3/16/2022	5:37	SED	FREEZE	1	1	1	1			
T423.10	PAWE-1C2	3/16/2022	5:00	SED	FREEZE	1	1	1	1			
T423.10	PAWE-1CP2	3/16/2022	4:22	SED	FREEZE	1	1	1	1			
T423.10	PAWE-1D2	3/16/2022	3:41	SED	FREEZE	1	1	1	1			
T423.10	PAWE-2B3	3/17/2022	4:55	SED	FREEZE	1	1	1	1			
T423.10	PAWE-2B3-FD	3/17/2022	5:16	SED	FREEZE	1	1	1	1			
T423.10	PAWE-2C2	3/17/2022	6:58	SED	FREEZE	1	1	1	1			
T423.10	PAWE-3B3	3/15/2022	23:19	SED	FREEZE	1	1	1	1			
T423.10	PAWE-3C2	3/15/2022	22:47	SED	FREEZE	1	1	1	1			
T423.10	PAWE-3CP2	3/15/2022	22:16	SED	FREEZE	1	1	1	1			
T423.10	PAWE-3D2	3/15/2022	21:35	SED	FREEZE	1	1	1	1			
T423.10	PAWE-4B2	3/17/2022	4:18	SED	FREEZE	1	1	1	1			
T423.10	PAWE-4C2	3/17/2022	3:39	SED	FREEZE	1	1	1	1			

Relinquished by:

AP

Relinquished by:

Received by:

31 MAR 22

Received by:

P. 77 *u/w* *9:30*

Ship to:
Patrick Garcia-Strickland
Eurofins - Frontier Global Sci.
5755 8th St. E
Fife, WA 98424
USA

CHAIN OF CUSTODY

Report to:
Dr. Ted Donn
Tetra Tech
3697 Mt. Diablo Blvd.
Lafayette, CA
ted.donn@tetratech.com

Project ID	SampleID	Date	Time	Medium	Preservation	Hg (EPA 1631B)	Metals (As, Ba, Cd, Cr, Cu, Fe, Mn, Ni, Pb, Zn) (EPA 1631M)	Dry Weight	Hg (EPA 1631E)	Metals (As, Ba, Cd, Cr, Cu, Fe, Mn, Ni, Pb, Zn) (EPA 1640)	Tissue Hg (EPA 1631B)	Tissue - Inorganic Arsenic (EPA 1632)
T423.10	MGWA-1B2Y-SW-1	3/18/2022	0:32	SW	FREEZE				1	1		
T423.10	MGWA-1B2Y-SW-20	3/18/2022	0:43	SW	FREEZE				1	1		
T423.10	MGWA-1B2Y-SW-40	3/18/2022	1:00	SW	FREEZE				1	1		
T423.10	MGWA-1CP2-SW-B	3/18/2022	1:14	SW	FREEZE				1	1		
T423.10	MGWA-1CP2-SW-1	3/18/2022	2:03	SW	FREEZE				1	1		
T423.10	MGWA-1CP2-SW-20	3/18/2022	2:10	SW	FREEZE				1	1		
T423.10	MGWA-1CP2-SW-40	3/18/2022	2:20	SW	FREEZE				1	1		
T423.10	MGWA-1CP2-SW-B	3/18/2022	2:31	SW	FREEZE				1	1		
T423.10	MGWA-1CP2-SW-B-FD	3/18/2022	2:44	SW	FREEZE				1	1		
T423.10	MGWA-3B2X-SW-1	3/17/2022	20:45	SW	FREEZE				1	1		
T423.10	MGWA-3B2X-SW-20	3/17/2022	20:53	SW	FREEZE				1	1		
T423.10	MGWA-3B2X-SW-40	3/17/2022	21:02	SW	FREEZE				1	1		
T423.10	MGWA-3B2X-SW-B	3/17/2022	21:13	SW	FREEZE				1	1		
T423.10	MGWA-3CP2-SW-1	3/17/2022	19:32	SW	FREEZE				1	1		
T423.10	MGWA-3CP2-SW-20	3/17/2022	19:39	SW	FREEZE				1	1		
T423.10	MGWA-3CP2-SW-40	3/17/2022	19:47	SW	FREEZE				1	1		
T423.10	MGWA-3CP2-SW-B	3/17/2022	20:00	SW	FREEZE				1	1		
T423.10	MGWA-EQ	3/17/2022	19:10	SW	FREEZE				1	1		
T423.10	MGWA-WB	3/17/2022	19:15	SW	FREEZE				1	1		
T423.10	NPCPP-1C2-SW-1	3/21/2022	16:57	SW	FREEZE				1	1		
T423.10	NPCPP-1C2-SW-20	3/21/2022	17:04	SW	FREEZE				1	1		
T423.10	NPCPP-1C2-SW-40	3/21/2022	17:12	SW	FREEZE				1	1		
T423.10	NPCPP-1C2-SW-B	3/21/2022	17:22	SW	FREEZE				1	1		
T423.10	NPCPP-1CP2-SW-1	3/21/2022	15:53	SW	FREEZE				1	1		
T423.10	NPCPP-1CP2-SW-20	3/21/2022	16:00	SW	FREEZE				1	1		
T423.10	NPCPP-1CP2-SW-40	3/21/2022	16:08	SW	FREEZE				1	1		
T423.10	NPCPP-1CP2-SW-B	3/21/2022	16:21	SW	FREEZE				1	1		
T423.10	NPCPP-2C2-SW-1	3/22/2022	0:31	SW	FREEZE				1	1		
T423.10	NPCPP-2C2-SW-20	3/22/2022	0:38	SW	FREEZE				1	1		
T423.10	NPCPP-2C2-SW-40	3/22/2022	0:49	SW	FREEZE				1	1		
T423.10	NPCPP-3C2-SW-1	3/22/2022	1:01	SW	FREEZE				1	1		
T423.10	NPCPP-3C2-SW-20	3/22/2022	1:52	SW	FREEZE				1	1		
T423.10	NPCPP-3C2-SW-40	3/22/2022	1:59	SW	FREEZE				1	1		
T423.10	NPCPP-3C2-SW-B	3/22/2022	2:03	SW	FREEZE				1	1		
T423.10	NPCPP-3CP2-SW-1	3/21/2022	2:20	SW	FREEZE				1	1		
T423.10	NPCPP-3CP2-SW-20	3/21/2022	2:07	SW	FREEZE				1	1		
T423.10	NPCPP-3CP2-SW-40	3/21/2022	2:15	SW	FREEZE				1	1		
T423.10	NPCPP-3CP2-SW-B	3/21/2022	2:24	SW	FREEZE				1	1		
T423.10	NPCPP-4C2-SW-1	3/21/2022	2:36	SW	FREEZE				1	1		
T423.10	NPCPP-4C2-SW-20	3/21/2022	19:26	SW	FREEZE				1	1		
T423.10	NPCPP-4C2-SW-40	3/21/2022	19:31	SW	FREEZE				1	1		
T423.10	NPCPP-4C2-SW-B	3/21/2022	19:40	SW	FREEZE				1	1		
T423.10	NPCPP-EQ	3/21/2022	19:50	SW	FREEZE				1	1		
T423.10	NPCPP-WB	3/21/2022	1:50	SW	FREEZE				1	1		
T423.10	NPCPP-WB	3/21/2022	1:45	SW	FREEZE				1	1		
T423.10	NPCPP-SW-1	3/23/2022	16:05	SW	FREEZE				1	1		
T423.10	NPCPP-SW-20	3/23/2022	16:11	SW	FREEZE				1	1		
T423.10	NPCPP-SW-40	3/23/2022	16:19	SW	FREEZE				1	1		
T423.10	NPCPP-SW-40-FD	3/23/2022	16:28	SW	FREEZE				1	1		
T423.10	NPCPP-SW-B	3/23/2022	16:37	SW	FREEZE				1	1		

Relinquished by:

MR

31 MAR 22

Received by:

2072

Relinquished by:

4/26/22
4/23/22

Received by:

Received by:

Ship to:
Patrick Garcia-Strickland
Eurofins - Frontier Global Sci.
5755 8th St. E
Fife, WA 98424
USA

CHAIN OF CUSTODY

Report to:
Dr. Ted Donn
Tetra Tech
3697 Mt. Diablo Blvd.
Lafayette, CA
ted.donn@tetratech.com

Project ID	SampleID	Date	Time	Medium	Preservation	Hg (EPA 1631B)	Metals (As, Ba, Cd, Cr, Cu, Fe, Mn, Ni, Pb, Zn) (EPA 1631M)	Dry Weight	Hg (EPA 1631E)	Metals (As, Ba, Cd, Cr, Cu, Fe, Mn, Ni, Pb, Zn) (EPA 1640)	Tissue Hg (EPA 1631B)	Tissue - Inorganic Arsenic (EPA 1632)
T423.10	NPWB-1C2-SW-1	3/23/2022	1:45	SW	FREEZE				1	1	1	
T423.10	NPWB-1C2-SW-20	3/23/2022	1:52	SW	FREEZE				1	1	1	
T423.10	NPWB-1C2-SW-40	3/23/2022	2:01	SW	FREEZE				1	1	1	
T423.10	NPWB-1C2-SW-B	3/23/2022	2:17	SW	FREEZE				1	1	1	
T423.10	NPWB-1CP2-SW-1	3/23/2022	0:26	SW	FREEZE				1	1	1	
T423.10	NPWB-1CP2-SW-20	3/23/2022	0:33	SW	FREEZE				1	1	1	
T423.10	NPWB-1CP2-SW-40	3/23/2022	0:42	SW	FREEZE				1	1	1	
T423.10	NPWB-1CP2-SW-B	3/23/2022	0:54	SW	FREEZE				1	1	1	
T423.10	NPWB-3B2-SW-1	3/22/2022	18:45	SW	FREEZE				1	1	1	
T423.10	NPWB-3B2-SW-20	3/22/2022	18:51	SW	FREEZE				1	1	1	
T423.10	NPWB-3B2-SW-40	3/22/2022	18:59	SW	FREEZE				1	1	1	
T423.10	NPWB-3B2-SW-B	3/22/2022	19:09	SW	FREEZE				1	1	1	
T423.10	NPWB-3CP2-SW-1	3/22/2022	16:35	SW	FREEZE				1	1	1	
T423.10	NPWB-3CP2-SW-1-FD	3/22/2022	16:40	SW	FREEZE				1	1	1	
T423.10	NPWB-3CP2-SW-20	3/22/2022	16:45	SW	FREEZE				1	1	1	
T423.10	NPWB-3CP2-SW-40	3/22/2022	16:53	SW	FREEZE				1	1	1	
T423.10	NPWB-3CP2-SW-B	3/22/2022	17:03	SW	FREEZE				1	1	1	
T423.10	NPWB-EQ	3/22/2022	16:20	SW	FREEZE				1	1	1	
T423.10	NPWB-WB	3/22/2022	16:25	SW	FREEZE				1	1	1	
T423.10	NPWG-1B2X-SW-1	3/20/2022	4:17	SW	FREEZE				1	1	1	
T423.10	NPWG-1B2X-SW-20	3/20/2022	4:24	SW	FREEZE				1	1	1	
T423.10	NPWG-1B2X-SW-40	3/20/2022	4:33	SW	FREEZE				1	1	1	
T423.10	NPWG-1B2X-SW-B	3/20/2022	4:44	SW	FREEZE				1	1	1	
T423.10	NPWG-1CP2-SW-1	3/20/2022	14:08	SW	FREEZE				1	1	1	
T423.10	NPWG-1CP2-SW-20	3/20/2022	14:13	SW	FREEZE				1	1	1	
T423.10	NPWG-1CP2-SW-40	3/20/2022	14:21	SW	FREEZE				1	1	1	
T423.10	NPWG-1CP2-SW-40-FD	3/20/2022	14:30	SW	FREEZE				1	1	1	
T423.10	NPWG-1CP2-SW-B	3/20/2022	14:40	SW	FREEZE				1	1	1	
T423.10	NPWG-3B2X-SW-1	3/20/2022	0:31	SW	FREEZE				1	1	1	
T423.10	NPWG-3B2X-SW-1	3/20/2022	1:01	SW	FREEZE				1	1	1	
T423.10	NPWG-3B2X-SW-20	3/20/2022	0:41	SW	FREEZE				1	1	1	
T423.10	NPWG-3B2X-SW-40	3/20/2022	0:30	SW	FREEZE				1	1	1	
T423.10	NPWG-3CP2-SW-1	3/19/2022	19:47	SW	FREEZE				1	1	1	
T423.10	NPWG-3CP2-SW-20	3/19/2022	19:53	SW	FREEZE				1	1	1	
T423.10	NPWG-3CP2-SW-40	3/19/2022	20:01	SW	FREEZE				1	1	1	
T423.10	NPWG-3CP2-SW-B	3/19/2022	20:11	SW	FREEZE				1	1	1	
T423.10	NPWG-EQ	3/19/2022	19:03	SW	FREEZE				1	1	1	
T423.10	NPWG-WB	3/19/2022	19:18	SW	FREEZE				1	1	1	

Relinquished by:

AK

Relinquished by:

Received by:

31 MAR 22

4/2/22

Received by:

4:10


8:27 PM
8/2/2022

Ship to:
Patrick Garcia-Strickland
Eurofins - Frontier Global Sci.
5755 8th St. E
Fife, WA 98424
USA

CHAIN OF CUSTODY

Report to:
Dr. Ted Donn
Tetra Tech
3697 Mt. Diablo Blvd.
Lafayette, CA
ted.donn@tetratech.com


Project ID	SampleID	Date	Time	Medium	Preservation	Hg (EPA 1631B)	Metals (As, Ba, Cd, Cr, Cu, Fe, Mn, Ni, Pb, Zn) (EPA 1631M)	Dry Weight	Hg (EPA 1631E)	Metals (As, Ba, Cd, Cr, Cu, Fe, Mn, Ni, Pb, Zn) (EPA 1640)	Tissue Hg (EPA 1631B)	Tissue - Inorganic Arsenic (EPA 1632)
T423.10	PACPP-1C2X-SW-1	3/14/2022	13.13	SW	FREEZE				1	1	1	1
T423.10	PACPP-1C2X-SW-20	3/14/2022	13.21	SW	FREEZE				1	1	1	1
T423.10	PACPP-1C2X-SW-40	3/14/2022	13.30	SW	FREEZE				1	1	1	1
T423.10	PACPP-1C2X-SW-B	3/14/2022	13.41	SW	FREEZE				1	1	1	1
T423.10	PACPP-1CP2X-SW-1	3/14/2022	15.22	SW	FREEZE				1	1	1	1
T423.10	PACPP-1CP2X-SW-20	3/14/2022	15.29	SW	FREEZE				1	1	1	1
T423.10	PACPP-1CP2X-SW-40	3/14/2022	15.37	SW	FREEZE				1	1	1	1
T423.10	PACPP-1CP2X-SW-B	3/14/2022	15.48	SW	FREEZE				1	1	1	1
T423.10	PACPP-2C2-SW-1	3/14/2022	16.16	SW	FREEZE				1	1	1	1
T423.10	PACPP-2C2-SW-20	3/14/2022	16.23	SW	FREEZE				1	1	1	1
T423.10	PACPP-2C2-SW-40	3/14/2022	16.31	SW	FREEZE				1	1	1	1
T423.10	PACPP-2C2-SW-B	3/14/2022	16.42	SW	FREEZE				1	1	1	1
T423.10	PACPP-3C2Y-SW-1	3/14/2022	18.36	SW	FREEZE				1	1	1	1
T423.10	PACPP-3C2Y-SW-20	3/14/2022	18.44	SW	FREEZE				1	1	1	1
T423.10	PACPP-3C2Y-SW-40	3/14/2022	18.52	SW	FREEZE				1	1	1	1
T423.10	PACPP-3C2Y-SW-B	3/14/2022	19.04	SW	FREEZE				1	1	1	1
T423.10	PACPP-3CP2-SW-1	3/14/2022	0.41	SW	FREEZE				1	1	1	1
T423.10	PACPP-3CP2-SW-20	3/14/2022	0.49	SW	FREEZE				1	1	1	1
T423.10	PACPP-3CP2-SW-40	3/14/2022	1.17	SW	FREEZE				1	1	1	1
T423.10	PACPP-3CP2-SW-B	3/14/2022	1.29	SW	FREEZE				1	1	1	1
T423.10	PACPP-4C2-SW-1	3/13/2022	22.35	SW	FREEZE				1	1	1	1
T423.10	PACPP-4C2-SW-20	3/13/2022	22.44	SW	FREEZE				1	1	1	1
T423.10	PACPP-4C2-SW-40	3/13/2022	22.53	SW	FREEZE				1	1	1	1
T423.10	PACPP-4C2-SW-B	3/13/2022	23.04	SW	FREEZE				1	1	1	1
T423.10	PACPP-EQ	3/12/2022	10.10	SW	FREEZE				1	1	1	1
T423.10	PACPP-WB	3/12/2022	10.05	SW	FREEZE				1	1	1	1
T423.10	PADEF-SW-1	3/13/2022	7.38	SW	FREEZE				1	1	1	1
T423.10	PADEF-SW-20	3/13/2022	7.48	SW	FREEZE				1	1	1	1
T423.10	PADEF-SW-40	3/13/2022	7.57	SW	FREEZE				1	1	1	1
T423.10	PADEF-SW-B	3/13/2022	8.09	SW	FREEZE				1	1	1	1
T423.10	PAWB-1CP2-SW-1	3/15/2022	0.37	SW	FREEZE				1	1	1	1
T423.10	PAWB-1CP2-SW-20	3/15/2022	0.43	SW	FREEZE				1	1	1	1
T423.10	PAWB-1CP2-SW-40	3/15/2022	1.03	SW	FREEZE				1	1	1	1
T423.10	PAWB-1CP2-SW-B	3/15/2022	1.36	SW	FREEZE				1	1	1	1
T423.10	PAWB-3B2-SW-1	3/15/2022	19.16	SW	FREEZE				1	1	1	1
T423.10	PAWB-3B2-SW-1-FD	3/15/2022	19.22	SW	FREEZE				1	1	1	1
T423.10	PAWB-3B2-SW-20	3/15/2022	19.27	SW	FREEZE				1	1	1	1
T423.10	PAWB-3B2-SW-40	3/15/2022	19.37	SW	FREEZE				1	1	1	1
T423.10	PAWB-3B2-SW-B	3/15/2022	19.48	SW	FREEZE				1	1	1	1
T423.10	PAWB-3CP2-SW-1	3/15/2022	3.46	SW	FREEZE				1	1	1	1
T423.10	PAWB-3CP2-SW-20	3/15/2022	3.58	SW	FREEZE				1	1	1	1
T423.10	PAWB-3CP2-SW-40	3/15/2022	4.09	SW	FREEZE				1	1	1	1
T423.10	PAWB-3CP2-SW-B	3/15/2022	4.26	SW	FREEZE				1	1	1	1
T423.10	PAWB-EQ	3/15/2022	0.20	SW	FREEZE				1	1	1	1
T423.10	PAWB-WB	3/15/2022	0.15	SW	FREEZE				1	1	1	1

Relinquished by: 

Relinquished by:

Received by:

31 MAR 22


w/m/22
4:30

Received by:

Ship to:
Patrick Garcia-Strickland
Eurofins - Frontier Global Sci.
5755 8th St. E
Fife, WA 98424
USA

CHAIN OF CUSTODY

Report to:
Dr. Ted Donn
Tetra Tech
3697 Mt. Diablo Blvd.
Lafayette, CA
ted.donn@tetratech.com

Project ID	SampleID	Date	Time	Medium	Preservation	Hg (EPA 1631B)	Metals (As, Ba, Cd, Cr, Cu, Fe, Mn, Ni, Pb, Zn) (EPA 1631M)	Dry Weight	Hg (EPA 1631E)	Metals (As, Ba, Cd, Cr, Cu, Fe, Mn, Ni, Pb, Zn) (EPA 1640)	Tissue Hg (EPA 1631B)	Tissue - Inorganic arsenic (EPA 1632)
T423.10	PAWE-1B1-SW-1	3/16/2022	0.44	SW	FREEZE				1	1	1	
T423.10	PAWE-1B1-SW-20	3/16/2022	0.53	SW	FREEZE				1	1	1	
T423.10	PAWE-1B1-SW-40	3/16/2022	1.03	SW	FREEZE				1	1	1	
T423.10	PAWE-1B1-SW-B	3/16/2022	1.19	SW	FREEZE				1	1	1	
T423.10	PAWE-1CP2-SW-1	3/16/2022	2.02	SW	FREEZE				1	1	1	
T423.10	PAWE-1CP2-SW-20	3/16/2022	2.09	SW	FREEZE				1	1	1	
T423.10	PAWE-1CP2-SW-40	3/16/2022	2.18	SW	FREEZE				1	1	1	
T423.10	PAWE-1CP2-SW-B	3/16/2022	2.30	SW	FREEZE				1	1	1	
T423.10	PAWE-3B3-SW-1	3/17/2022	0.31	SW	FREEZE				1	1	1	
T423.10	PAWE-3B3-SW-20	3/17/2022	0.37	SW	FREEZE				1	1	1	
T423.10	PAWE-3B3-SW-40	3/17/2022	0.46	SW	FREEZE				1	1	1	
T423.10	PAWE-3B3-SW-B	3/17/2022	0.57	SW	FREEZE				1	1	1	
T423.10	PAWE-3CP2-SW-1	3/17/2022	1.54	SW	FREEZE				1	1	1	
T423.10	PAWE-3CP2-SW-20	3/17/2022	2.02	SW	FREEZE				1	1	1	
T423.10	PAWE-3CP2-SW-20-FD	3/17/2022	2.09	SW	FREEZE				1	1	1	
T423.10	PAWE-3CP2-SW-40	3/17/2022	2.16	SW	FREEZE				1	1	1	
T423.10	PAWE-3CP2-SW-B	3/17/2022	2.28	SW	FREEZE				1	1	1	
T423.10	PAWE-EQ	3/16/2022	0.40	SW	FREEZE				1	1	1	
T423.10	PAWE-WB	3/16/2022	0.35	SW	FREEZE				1	1	1	
T423.11	CBREF-A1	3/24/2022	19.25	SED	FREEZE	1	1	1				
T423.11	CBREF-B1	3/24/2022	19.37	SED	FREEZE	1	1	1				
T423.11	CBREF-C1	3/24/2022	19.53	SED	FREEZE	1	1	1				
T423.11	WPWB-1B1Y	3/24/2022	11.24	SED	FREEZE	1	1	1				
T423.11	WPWB-1B2Y	3/24/2022	8.45	SED	FREEZE	1	1	1				
T423.11	WPWB-1B3X	3/24/2022	9.02	SED	FREEZE	1	1	1				
T423.11	WPWB-1C1	3/24/2022	12.25	SED	FREEZE	1	1	1				
T423.11	WPWB-1C1-FD	3/24/2022	12.33	SED	FREEZE	1	1	1				
T423.11	WPWB-1C2	3/24/2022	12.47	SED	FREEZE	1	1	1				
T423.11	WPWB-1C3	3/24/2022	13.03	SED	FREEZE	1	1	1				
T423.11	WPWB-1D1	3/24/2022	13.59	SED	FREEZE	1	1	1				
T423.11	WPWB-1D2	3/24/2022	13.41	SED	FREEZE	1	1	1				
T423.11	WPWB-1D3	3/24/2022	13.24	SED	FREEZE	1	1	1				
T423.11	WPWB-2B1X	3/24/2022	9.45	SED	FREEZE	1	1	1				
T423.11	WPWB-2C2	3/24/2022	10.00	SED	FREEZE	1	1	1				
T423.11	WPWB-3B1X	3/24/2022	11.06	SED	FREEZE	1	1	1				
T423.11	WPWB-3B2X	3/24/2022	5.32	SED	FREEZE	1	1	1				
T423.11	WPWB-3B3X	3/24/2022	5.48	SED	FREEZE	1	1	1				
T423.11	WPWB-3C1	3/24/2022	2.04	SED	FREEZE	1	1	1				
T423.11	WPWB-3C2	3/24/2022	2.21	SED	FREEZE	1	1	1				
T423.11	WPWB-3C3	3/24/2022	2.39	SED	FREEZE	1	1	1				
T423.11	WPWB-3D1	3/24/2022	1.42	SED	FREEZE	1	1	1				
T423.11	WPWB-3D2	3/24/2022	1.20	SED	FREEZE	1	1	1				
T423.11	WPWB-3D3	3/24/2022	0.86	SED	FREEZE	1	1	1				
T423.11	WPWB-4B1X	3/24/2022	3.51	SED	FREEZE	1	1	1				
T423.11	WPWB-4C2	3/24/2022	2.57	SED	FREEZE	1	1	1				
T423.11	WPWB-4C2-FD	3/24/2022	3.06	SED	FREEZE	1	1	1				

Relinquished by:

Relinquished by:

31 MAR 22

Received by:

Received by:

Ship to:
Patrick Garcia-Strickland
Eurofins - Frontier Global Sci.
5755 8th St. E
Fife, WA 98424
USA

CHAIN OF CUSTODY

Report to:
Dr. Ted Donn
Tetra Tech
3697 Mt. Diablo Blvd.
Lafayette, CA
ted.donn@tetratech.com

Project ID	SampleID	Date	Time	Medium	Preservation	Hg (EPA 1631B)	Metals (As, Ba, Cd, Cr, Cu, Fe, Mn, Ni, Pb, Zn) (EPA 1631M)	Dry Weight	Hg (EPA 1631E)	Metals (As, Ba, Cd, Cr, Cu, Fe, Mn, Ni, Pb, Zn) (EPA1640)	Tissue Hg (EPA 1631B)	Tissue - Inorganic arsenic (EPA 1632)
T423.11	CBREF-SW-1	3/24/2022	17:06	SW	FREEZE				1	1		
T423.11	CBREF-SW-20	3/24/2022	17:17	SW	FREEZE				1	1		
T423.11	CBREF-SW-40	3/24/2022	17:29	SW	FREEZE				1	1		
T423.11	CBREF-SW-B	3/24/2022	17:40	SW	FREEZE				1	1		
T423.11	WPWB-1B2Y-SW-1	3/24/2022	7:16	SW	FREEZE				1	1		
T423.11	WPWB-1B2Y-SW-1-FD	3/24/2022	7:23	SW	FREEZE				1	1		
T423.11	WPWB-1B2Y-SW-20	3/24/2022	7:29	SW	FREEZE				1	1		
T423.11	WPWB-1B2Y-SW-40	3/24/2022	7:39	SW	FREEZE				1	1		
T423.11	WPWB-1B2Y-SW-B	3/24/2022	7:52	SW	FREEZE				1	1		
T423.11	WPWB-3B2X-SW-1	3/24/2022	4:19	SW	FREEZE				1	1		
T423.11	WPWB-3B2X-SW-20	3/24/2022	4:27	SW	FREEZE				1	1		
T423.11	WPWB-3B2X-SW-40	3/24/2022	4:37	SW	FREEZE				1	1		
T423.11	WPWB-3B2X-SW-B	3/24/2022	4:50	SW	FREEZE				1	1		
T423.11	WPWB-EQ	3/24/2022	0:35	SW	FREEZE				1	1		
T423.11	WPWB-WB	3/24/2022	0:32	SW	FREEZE				1	1		
T423.12	G4I43REF-A1	3/29/2022	0:17	SED	FREEZE	1	1	1				
T423.12	G4I43REF-B1	3/29/2022	0:35	SED	FREEZE	1	1	1				
T423.12	G4I43REF-C1	3/29/2022	0:51	SED	FREEZE	1	1	1				
T423.12	SRWA-1B2X-A1	3/28/2022	15:32	SED	FREEZE	1	1	1				
T423.12	SRWA-2B2X-A1	3/28/2022	16:07	SED	FREEZE	1	1	1				
T423.12	SRWA-2B2X-A1-FD	3/28/2022	16:15	SED	FREEZE	1	1	1				
T423.12	SRWA-3B2X-A1	3/28/2022	16:47	SED	FREEZE	1	1	1				
T423.12	SRWA-4B2X-A1	3/28/2022	17:26	SED	FREEZE	1	1	1				
T423.14	TAWB-1B2X	3/26/2022	18:47	TISSUE	FREEZE						1	1
T423.14	TAWB-1CP2X	3/26/2022	20:14	TISSUE	FREEZE						1	1
T423.14	TAWB-1D2	3/26/2022	23:01	TISSUE	FREEZE						1	1
T423.14	TAWB-2B2X	3/26/2022	15:52	TISSUE	FREEZE						1	1
T423.14	TAWB-3B1Y	3/26/2022	0:21	TISSUE	FREEZE						1	1
T423.14	TAWB-3CP2	3/26/2022	2:16	TISSUE	FREEZE						1	1
T423.14	TAWB-3D2	3/26/2022	9:40	TISSUE	FREEZE						1	1
T423.14	TAWB-4B2X	3/26/2022	9:48	TISSUE	FREEZE						1	1
T423.14	TAWC-1B2X	3/25/2022	16:24	TISSUE	FREEZE						1	1
T423.14	TAWC-1CP2	3/25/2022	18:58	TISSUE	FREEZE						1	1
T423.14	TAWC-1D2	3/25/2022	21:42	TISSUE	FREEZE						1	1
T423.14	TAWC-2B2X	3/25/2022	14:23	TISSUE	FREEZE						1	1
T423.14	TAWC-3B2X	3/25/2022	3:53	TISSUE	FREEZE						1	1
T423.14	TAWC-3CP2	3/25/2022	4:52	TISSUE	FREEZE						1	1
T423.14	TAWC-3D2	3/25/2022	7:40	TISSUE	FREEZE						1	1
T423.14	TAWC-4B2X	3/25/2022	12:32	TISSUE	FREEZE						1	1
T423.14	TAWE-1B2X	3/27/2022	20:11	TISSUE	FREEZE						1	1
T423.14	TAWE-1CP2	3/27/2022	1:45	TISSUE	FREEZE						1	1
T423.14	TAWE-1D2	3/27/2022	4:47	TISSUE	FREEZE						1	1
T423.14	TAWE-2B2X	3/27/2022	17:23	TISSUE	FREEZE						1	1
T423.14	TAWE-3B2X	3/27/2022	13:09	TISSUE	FREEZE						1	1
T423.14	TAWE-3CP2	3/27/2022	15:00	TISSUE	FREEZE						1	1
T423.14	TAWE-3D2	3/27/2022	3:47	TISSUE	FREEZE						1	1
T423.14	TAWE-4B2X	3/27/2022	22:30	TISSUE	FREEZE						1	1

Relinquished by:

Relinquished by:

Received by:

Received by:

31 MAR 22

Ship to:

Patrick Garcia-Strickland
Eurofins - Frontier Global Sci.
5755 8th St. E
Fife, WA 98424
USA

CHAIN OF CUSTODY

Report to:
Dr. Ted Donn
Tetra Tech
3697 Mt. Diablo Blvd., ste 150
Lafayette, CA
ted.donn@tetratech.com

General Notes:

Please report results separately for each Project ID (T423.03, T423.05, t423.09, MKT2)

Please report all results to the MDL, J-flag results between MDL and RL

Please report results in PDF format with Excel EDD deliverable


Please INVOICE separately for each Project ID

PROJECT	SampleID	MEDIUM	PRESERVATION	Hg-t (Tissue, EPA 1631B)	Total Inorganic Arsenic (Tissue, EPA 1632)	Barium (Tissue, 1638M)
T423.03	ERCPP-1002	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.03	ERCPP-1003	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.03	ERCPP-1009	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.03	ERCPP-1011	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.03	ERCPP-1011-DUP	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.03	ERCPP-1015	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.03	ERCPP-1024	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.03	ERCPP-1025	FISH TISSUE	FROZEN	1	1	1
T423.03	ERCPP-1028	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.03	ERCPP-1029	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.03	ERCPP-1032	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.03	ERCPP-1043	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.03	ERCPP-1045	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.03	ERCPP-1046	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.03	ERCPP-1047	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.03	ERCPP-1051	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.03	ERCPP-1052	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.03	ERCPP-1053	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.03	ERCPP-1062	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.03	ERCPP-1064	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.03	ERCPP-1066	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.03	ERCPP-1074	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.03	ERCPP-1075	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.03	ERCPP-1077	FISH TISSUE	FROZEN	1	1	1
T423.03	ERCPP-1078	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.03	ERCPP-1079	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.03	ERCPP-1080	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.03	ERCPP-1082	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.03	ERCPP-1101	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.03	ERCPP-1108	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.03	ERCPP-1109	FISH TISSUE	FROZEN	1		

Relinquished by: 

31 MAR 22

Relinquished by:

Received by: 

Received by:

9130

1 of 11

CHAIN OF CUSTODY

Ship to:
Patrick Garcia-Strickland
Eurofins - Frontier Global Sci.
5755 8th St. E
Fife, WA 98424
USA

Report to:
Dr. Ted Donn
Tetra Tech
3697 Mt. Diablo Blvd., ste 150
Lafayette, CA
ted.donn@tetratech.com

PROJECT	SampleID	MEDIUM	PRESERVATION	Hg-t (Tissue, EPA 1631B)	Total Inorganic Arsenic (Tissue, EPA 1632)	Barium (Tissue, 1638M)
T423.03	ERCPP-1110	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.03	ERCPP-1111	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.03	ERCPP-1112	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.03	ERCPP-1113	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.03	ERCPP-1114	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.03	ERCPP-1116	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.03	ERCPP-1116-DUP	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.03	ERCPP-1122	FISH TISSUE	FROZEN	1	1	1
T423.03	ERCPP-1125	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.03	ERCPP-1126	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.03	ERCPP-1128	FISH TISSUE	FROZEN	1	1	1
T423.03	ERWP-2002	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.03	ERWP-2003	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.03	ERWP-2004	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.03	ERWP-2013	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.03	ERWP-2013-DUP	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.03	ERWP-2014	FISH TISSUE	FROZEN	1	1	1
T423.03	ERWP-2023	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.03	ERWP-2027	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.03	ERWP-2028	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.03	ERWP-2029	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.03	ERWP-2031	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.03	ERWP-2032	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.03	ERWP-2043	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.03	ERWP-2044	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.03	ERWP-2045	FISH TISSUE	FROZEN	1	1	1
T423.03	ERWP-2049	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.03	ERWP-2050	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.03	ERWP-2051	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.03	ERWP-2051-DUP	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.03	ERWP-2052	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.03	ERWP-2053	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.03	ERWP-2054	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.03	ERWP-2056	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.03	ERWP-2061	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.03	ERWP-2062	FISH TISSUE	FROZEN	1		

Relinquished by:  31 MAR 22 Relinquished by:


Recieved by:  4/2/22 4:30 Recieved by:

Ship to:
Patrick Garcia-Strickland
Eurofins - Frontier Global Sci.
5755 8th St. E
Fife, WA 98424
USA

CHAIN OF CUSTODY

Report to:
Dr. Ted Donn
Tetra Tech
3697 Mt. Diablo Blvd., ste 150
Lafayette, CA
ted.donn@tetratech.com

PROJECT	SampleID	MEDIUM	PRESERVATION	Hg-t (Tissue, EPA 1631B)	Total Inorganic Arsenic (Tissue, EPA 1632)	Barium (Tissue, 1638M)
T423.03	ERWP-2081	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.03	ERWP-2086	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.03	ERWP-2087	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.03	ERWP-2088	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.03	ERWP-2101	FISH TISSUE	FROZEN	1	1	1
T423.03	ERWP-2102	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.03	ERWP-2121	FISH TISSUE	FROZEN	1		

Relinquished by: 
31 MAR 22

Relinquished by:

Recieved by: 
4/26/22
9:36

Recieved by:

3 of 11


Ship to:

Patrick Garcia-Strickland
Eurofins - Frontier Global Sci.
5755 8th St. E
Fife, WA 98424
USA


CHAIN OF CUSTODY

Report to:
Dr. Ted Donn
Tetra Tech
3697 Mt. Diablo Blvd., ste 150
Lafayette, CA
ted.donn@tetratech.com

PROJECT	SampleID	MEDIUM	PRESERVATION	Hg-t (Tissue, EPA 1631B)	Total Inorganic Arsenic (Tissue, EPA 1632)	Barium (Tissue, 1638M)
T423.05	SACPP-2141	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.05	SACPP-2142	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.05	SACPP-2142-DUP	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.05	SACPP-2143	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.05	SACPP-2144	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.05	SACPP-2161	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.05	SACPP-2162	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.05	SACPP-2162-DUP	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.05	SACPP-2163	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.05	SACPP-2164	FISH TISSUE	FROZEN	1	1	1
T423.05	SACPP-2170	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.05	SACPP-2171	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.05	SACPP-2178	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.05	SACPP-2180	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.05	SACPP-2181	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.05	SACPP-2184	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.05	SACPP-2185	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.05	SACPP-2201	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.05	SACPP-2205	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.05	SACPP-2208	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.05	SACPP-2209	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.05	SACPP-2213	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.05	SACPP-2214	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.05	SACPP-2215	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.05	SACPP-2216	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.05	SACPP-2321	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.05	SACPP-2325	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.05	SACPP-2328	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.05	SACPP-2329	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.05	SACPP-2330	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.05	SACPP-2332	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.05	SACPP-2334	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.05	SACPP-2335	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.05	SACPP-2336	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.05	SACPP-2339	FISH TISSUE	FROZEN	1	1	1
T423.05	SACPP-2340	FISH TISSUE	FROZEN	1		

Relinquished by: 

31 MAR '22

Received by: 

Relinquished by:

Received by:

4/2/22
6/3/22

Ship to:
Patrick Garcia-Strickland
Eurofins - Frontier Global Sci.
5755 8th St. E
Fife, WA 98424
USA

CHAIN OF CUSTODY

Report to:
Dr. Ted Donn
Tetra Tech
3697 Mt. Diablo Blvd., ste 150
Lafayette, CA
ted.donn@tetratech.com

PROJECT	SampleID	MEDIUM	PRESERVATION	Hg-I (Tissue, EPA 1631B)	Total Inorganic Arsenic (Tissue, EPA 1632)	Barium (Tissue, 1638M)
T423.05	SACPP-2342	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.05	SACPP-2344	FISH TISSUE	FROZEN	1	1	1
T423.05	SACPP-2345	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.05	SACPP-2348	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.05	SACPP-2361	FISH TISSUE	FROZEN	1	1	1
T423.05	SACPP-2362	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.05	SACPP-2363	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.05	SACPP-2364	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.05	SACPP-2367	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.05	SAWG-2221	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.05	SAWG-2227	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.05	SAWG-2232	FISH TISSUE	FROZEN	1	1	1
T423.05	SAWG-2234	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.05	SAWG-2237	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.05	SAWG-2242	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.05	SAWG-2244	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.05	SAWG-2249	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.05	SAWG-2250	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.05	SAWG-2261	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.05	SAWG-2262	FISH TISSUE	FROZEN	1	1	1
T423.05	SAWG-2263	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.05	SAWG-2263-DUP	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.05	SAWG-2264	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.05	SAWG-2267	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.05	SAWG-2268	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.05	SAWG-2268-DUP	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.05	SAWG-2271	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.05	SAWG-2272	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.05	SAWG-2274	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.05	SAWG-2278	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.05	SAWG-2278-DUP	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.05	SAWG-2279	FISH TISSUE	FROZEN	1	1	1
T423.05	SAWG-2280	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.05	SAWG-2281	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.05	SAWG-2310	FISH TISSUE	FROZEN	1		

Relinquished by:

Relinquished by:

31 MAR 22

Received by:

Received by:

Ship to:

Patrick Garcia-Strickland
Eurofins - Frontier Global Sci.
5755 8th St. E
Fife, WA 98424
USA

CHAIN OF CUSTODY

Report to:
Dr. Ted Donn
Tetra Tech
3697 Mt. Diablo Blvd., ste 150
Lafayette, CA
ted.donn@tetratech.com

PROJECT	SampleID	MEDIUM	PRESERVATION	Hg-t (Tissue, EPA 1631B)	Total Inorganic Arsenic (Tissue, EPA 1632)	Barium (Tissue, 1638M)
T423.09	FUCPP-1141	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.09	FUCPP-1142	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.09	FUCPP-1142-DUP	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.09	FUCPP-1143	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.09	FUCPP-1144	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.09	FUCPP-1145	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.09	FUCPP-1146	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.09	FUCPP-1147	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.09	FUCPP-1148	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.09	FUCPP-1149	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.09	FUCPP-1241	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.09	FUCPP-1243	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.09	FUCPP-1245	FISH TISSUE	FROZEN	1	1	1
T423.09	FUCPP-1246	FISH TISSUE	FROZEN	1	1	1
T423.09	FUCPP-1247	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.09	FUCPP-1248	FISH TISSUE	FROZEN	1	1	1
T423.09	FUCPP-1249	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.09	FUCPP-1250	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.09	FUCPP-1252	FISH TISSUE	FROZEN	1	1	1
T423.09	FUCPP-1254	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.09	FUCPP-1261	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.09	FUCPP-1262	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.09	FUCPP-1265	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.09	FUCPP-1282	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.09	FUCPP-1283	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.09	FUCPP-1283-DUP	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.09	FUCPP-1284	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.09	FUCPP-1286	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.09	FUCPP-1287	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.09	FUCPP-1288	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.09	FUCPP-1289	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.09	FUCPP-1291	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.09	FUCPP-1301	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.09	FUCPP-1302	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.09	FUCPP-1303	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.09	FUCPP-1305	FISH TISSUE	FROZEN	1		

Relinquished by:

AK

31 MAR 22

Relinquished by:

Received by:

R. P. L.
4/2/22
4/3/22

Received by:

Ship to:
Patrick Garcia-Strickland
Eurofins - Frontier Global Sci.
5755 8th St. E
Fife, WA 98424
USA

CHAIN OF CUSTODY

Report to:
Dr. Ted Donn
Tetra Tech
3697 Mt. Diablo Blvd., ste 150
Lafayette, CA
ted.donn@tetratech.com

PROJECT	SampleID	MEDIUM	PRESERVATION	Hg-t (Tissue, EPA 1631B)	Total Inorganic Arsenic (Tissue, EPA 1632)	Barium (Tissue, 1638M)
T423.09	FUGPP-1306	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.09	FUGPP-1308	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.09	FUGPP-1309	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.09	FUWE-1161	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.09	FUWE-1162	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.09	FUWE-1162-DUP	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.09	FUWE-1164	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.09	FUWE-1165	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.09	FUWE-1166	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.09	FUWE-1167	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.09	FUWE-1169	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.09	FUWE-1171	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.09	FUWE-1172	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.09	FUWE-1174	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.09	FUWE-1176	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.09	FUWE-1177	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.09	FUWE-1178	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.09	FUWE-1178-DUP	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.09	FUWE-1179	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.09	FUWE-1180	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.09	FUWE-1181	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.09	FUWE-1183	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.09	FUWE-1185	FISH TISSUE	FROZEN	1	1	1
T423.09	FUWE-1186	FISH TISSUE	FROZEN	1	1	1
T423.09	FUWE-1187	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.09	FUWE-1188	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.09	FUWE-1191	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.09	FUWE-1192	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.09	FUWE-1193	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.09	FUWE-1194	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.09	FUWE-1201	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.09	FUWE-1203	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.09	FUWE-1204	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.09	FUWE-1205	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.09	FUWE-1207	FISH TISSUE	FROZEN	1	1	1
T423.09	FUWE-1209	FISH TISSUE	FROZEN	1	1	1

Relinquished by:

Relinquished by:

Received by:


Received by:

Ship to:
Patrick Garcia-Strickland
Eurofins - Frontier Global Sci.
5755 8th St. E
Fife, WA 98424
USA

CHAIN OF CUSTODY

Report to:
Dr. Ted Donn
Tetra Tech
3697 Mt. Diablo Blvd., ste 150
Lafayette, CA
ted.donn@tetratech.com

PROJECT	SampleID	MEDIUM	PRESERVATION	Hg-t (Tissue, EPA 1631B)	Total Inorganic Arsenic (Tissue, EPA 1632)	Barium (Tissue, 1638M)
T423.09	FUWE-1211	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.09	FUWE-1212	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.09	FUWE-1213	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.09	FUWE-1214	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.09	FUWE-1215	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.09	FUWE-1217	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.09	FUWE-1222	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.09	FUWE-1223	FISH TISSUE	FROZEN	1		
T423.09	FUWE-1225	FISH TISSUE	FROZEN	1		

Relinquished by: 
31 MAR 22

Relinquished by:

Recieved by: 

9:30

Recieved by:

CHAIN OF CUSTODY


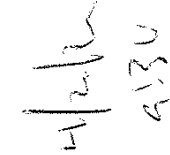
Ship to:
Patrick Garcia-Strickland
Eurofins - Frontier Global Sci.
5755 8th St. E
Fife, WA 98424
USA

Report to:
Dr. Ted Donn
Tetra Tech
3697 Mt. Diablo Blvd., ste 150
Lafayette, CA
ted.donn@tetratech.com

PROJECT	SampleID	MEDIUM	PRESERVATION	Hg-t (Tissue, EPA 1631B)	Total Inorganic Arsenic (Tissue, EPA 1632)	Barium (Tissue, 1638M)
MKT2	SKLMKT-001	FISH TISSUE	FROZEN	1		
MKT2	SKLMKT-001-DUP	FISH TISSUE	FROZEN	1		
MKT2	SKLMKT-002	FISH TISSUE	FROZEN	1		
MKT2	SKLMKT-003	FISH TISSUE	FROZEN	1		
MKT2	SKLMKT-004	FISH TISSUE	FROZEN	1	1	1
MKT2	SKLMKT-005	FISH TISSUE	FROZEN	1		
MKT2	SKLMKT-006	FISH TISSUE	FROZEN	1		
MKT2	SKLMKT-007	FISH TISSUE	FROZEN	1		
MKT2	SKLMKT-008	FISH TISSUE	FROZEN	1		
MKT2	SKLMKT-009	FISH TISSUE	FROZEN	1		
MKT2	SKLMKT-010	FISH TISSUE	FROZEN	1		
MKT2	SKLMKT-011	FISH TISSUE	FROZEN	1		
MKT2	SKLMKT-012	FISH TISSUE	FROZEN	1		
MKT2	SKLMKT-012-DUP	FISH TISSUE	FROZEN	1		
MKT2	SKLMKT-013	FISH TISSUE	FROZEN	1		
MKT2	SKLMKT-014	FISH TISSUE	FROZEN	1		
MKT2	SKLMKT-015	FISH TISSUE	FROZEN	1		
MKT2	SKLMKT-016	FISH TISSUE	FROZEN	1		
MKT2	SKLMKT-017	FISH TISSUE	FROZEN	1		
MKT2	SKLMKT-018	FISH TISSUE	FROZEN	1		
MKT2	SKLMKT-019	FISH TISSUE	FROZEN	1		
MKT2	SKLMKT-020	FISH TISSUE	FROZEN	1		
MKT2	SKLMKT-021	FISH TISSUE	FROZEN	1		
MKT2	SKLMKT-022	FISH TISSUE	FROZEN	1		
MKT2	SKLMKT-023	FISH TISSUE	FROZEN	1		
MKT2	SKLMKT-024	FISH TISSUE	FROZEN	1		
MKT2	SKLMKT-025	FISH TISSUE	FROZEN	1		
MKT2	SKLMKT-026	FISH TISSUE	FROZEN	1		
MKT2	SKLMKT-027	FISH TISSUE	FROZEN	1	1	1
MKT2	SKLMKT-028	FISH TISSUE	FROZEN	1		
MKT2	SKLMKT-029	FISH TISSUE	FROZEN	1		
MKT2	SKLMKT-030	FISH TISSUE	FROZEN	1	1	1
MKT2	SKLMKT-031	FISH TISSUE	FROZEN	1		
MKT2	SKLMKT-032	FISH TISSUE	FROZEN	1	1	1
MKT2	SKLMKT-032-DUP	FISH TISSUE	FROZEN	1	1	1
MKT2	SKLMKT-033	FISH TISSUE	FROZEN	1		

Relinquished by:

Received by:



 31 MAR 22

 4/26/22
 9130

Ship to:
Patrick Garcia-Strickland
Eurofins - Frontier Global Sci.
5755 8th St. E
Fife, WA 98424
USA

CHAIN OF CUSTODY

Report to:
Dr. Ted Donn
Tetra Tech
3697 Mt. Diablo Blvd., ste 150
Lafayette, CA
ted.donn@tetratech.com

PROJECT	SampleID	MEDIUM	PRESERVATION	Hg-t (Tissue, EPA 1631B)	Total Inorganic Arsenic (Tissue, EPA 1632)	Barium (Tissue, 1638M)
MKT2	SKLMKT-035	FISH TISSUE	FROZEN	1		
MKT2	SKLMKT-037	FISH TISSUE	FROZEN	1		
MKT2	SKLMKT-038	FISH TISSUE	FROZEN	1		
MKT2	SKLMKT-039	FISH TISSUE	FROZEN	1		
MKT2	SKLMKT-040	FISH TISSUE	FROZEN	1		
MKT2	SKLMKT-043	FISH TISSUE	FROZEN	1		
MKT2	SKLMKT-044	FISH TISSUE	FROZEN	1		
MKT2	SKLMKT-045	FISH TISSUE	FROZEN	1		
MKT2	SKLMKT-046	FISH TISSUE	FROZEN	1		
MKT2	SKLMKT-047	FISH TISSUE	FROZEN	1		
MKT2	SKLMKT-049	FISH TISSUE	FROZEN	1		
MKT2	SKLMKT-052	FISH TISSUE	FROZEN	1		
MKT2	SKLMKT-053	FISH TISSUE	FROZEN	1		
MKT2	SKLMKT-054	FISH TISSUE	FROZEN	1	1	1
MKT2	SKLMKT-055	FISH TISSUE	FROZEN	1		
MKT2	SKLMKT-057	FISH TISSUE	FROZEN	1		
MKT2	SKLMKT-058	FISH TISSUE	FROZEN	1		
MKT2	SKLMKT-059	FISH TISSUE	FROZEN	1		
MKT2	SKLMKT-061	FISH TISSUE	FROZEN	1	1	1
MKT2	SKLMKT-062	FISH TISSUE	FROZEN	1		
MKT2	SKLMKT-063	FISH TISSUE	FROZEN	1		
MKT2	SKLMKT-064	FISH TISSUE	FROZEN	1		
MKT2	SKLMKT-066	FISH TISSUE	FROZEN	1		
MKT2	SKLMKT-070	FISH TISSUE	FROZEN	1		
MKT2	SKLMKT-071	FISH TISSUE	FROZEN	1		
MKT2	SKLMKT-072	FISH TISSUE	FROZEN	1		
MKT2	SKLMKT-073	FISH TISSUE	FROZEN	1		
MKT2	SKLMKT-074	FISH TISSUE	FROZEN	1	1	1
MKT2	SKLMKT-076	FISH TISSUE	FROZEN	1		
MKT2	SKLMKT-077	FISH TISSUE	FROZEN	1		
MKT2	SKLMKT-079	FISH TISSUE	FROZEN	1		
MKT2	SKLMKT-079-DUP	FISH TISSUE	FROZEN	1		
MKT2	SKLMKT-080	FISH TISSUE	FROZEN	1		
MKT2	SKLMKT-081	FISH TISSUE	FROZEN	1		
MKT2	SKLMKT-082	FISH TISSUE	FROZEN	1		
MKT2	SKLMKT-083	FISH TISSUE	FROZEN	1		

Relinquished by:  31 MAR 22

Relinquished by:

Received by:  4/2/22
4/3/22

Received by:

10 of 11


CHAIN OF CUSTODY

Ship to:
Patrick Garcia-Strickland
Eurofins - Frontier Global Sci.
5755 8th St. E
Fife, WA 98424
USA



Report to:
Dr. Ted Donn
Tetra Tech
3697 Mt. Diablo Blvd., ste 150
Lafayette, CA
ted.donn@tetratech.com

PROJECT	SampleID	MEDIUM	PRESERVATION	Hg-1 (Tissue, EPA 1631B)	Total Inorganic Arsenic (Tissue, EPA 1632)	Barium (Tissue, 1638M)
MKT2	SKLMKT-087	FISH TISSUE	FROZEN	1		
MKT2	SKLMKT-090	FISH TISSUE	FROZEN	1		
MKT2	SKLMKT-092	FISH TISSUE	FROZEN	1		

Relinquished by:


31 MAR 22

Recieved by:

Relinquished by:

Recieved by:

Login Sample Receipt Checklist

Client: Tetra Tech, Inc.

Job Number: 580-112739-6

Login Number: 112739

List Source: Eurofins Seattle

List Number: 1

Creator: Groden, Kyle J

Question	Answer	Comment
Radioactivity wasn't checked or is \leq background as measured by a survey meter.	True	
The cooler's custody seal, if present, is intact.	True	
Sample custody seals, if present, are intact.	True	
The cooler or samples do not appear to have been compromised or tampered with.	True	
Samples were received on ice.	True	
Cooler Temperature is acceptable.	True	
Cooler Temperature is recorded.	True	
COC is present.	True	
COC is filled out in ink and legible.	True	
COC is filled out with all pertinent information.	True	
Is the Field Sampler's name present on COC?	True	
There are no discrepancies between the containers received and the COC.	True	
Samples are received within Holding Time (excluding tests with immediate HTs)	True	
Sample containers have legible labels.	True	
Containers are not broken or leaking.	True	
Sample collection date/times are provided.	True	
Appropriate sample containers are used.	True	
Sample bottles are completely filled.	True	
Sample Preservation Verified.	True	
There is sufficient vol. for all requested analyses, incl. any requested MS/MSDs	True	
Containers requiring zero headspace have no headspace or bubble is $<6\text{mm}$ (1/4").	N/A	
Multiphasic samples are not present.	N/A	
Samples do not require splitting or compositing.	N/A	
Residual Chlorine Checked.	N/A	



Enthalpy Analytical
931 West Barkley Ave
Orange, CA 92868
(714) 771-6900

enthalpy.com

Lab Job Number: 461640
Report Level: II
Report Date: 06/10/2022

Analytical Report *prepared for:*

Ted Donn
Tetra Tech, Inc.
3697 Mt. Diablo Blvd.
Suite 150
Lafayette, CA 94549

Project: COTL - T423.11 - Gulf of Thailand

Authorized for release by:

Sophia Baughman, Project Coordinator
sophia.baughman@enthalpy.com

This data package has been reviewed for technical correctness and completeness. Release of this data has been authorized by the Laboratory Manager or the Manager's designee, as verified by the above signature which applies to this PDF file as well as any associated electronic data deliverable files. The results contained in this report meet all requirements of NELAP and pertain only to those samples which were submitted for analysis. This report may be reproduced only in its entirety.

CA ELAP# 1338, NELAP# 4038, SCAQMD LAP# 18LA0518, LACSD ID# 10105

Sample Summary

Ted Donn
 Tetra Tech, Inc.
 3697 Mt. Diablo Blvd.
 Suite 150
 Lafayette, CA 94549

Lab Job #: 461640
 Project No: COTL
 Location: T423.11 - Gulf of Thailand
 Date Received: 04/21/22

Sample ID	Lab ID	Collected	Matrix
CBREF-A1	461640-001	03/24/22 19:25	Soil
CBREF-B1	461640-002	03/24/22 19:37	Soil
CBREF-C1	461640-003	03/24/22 19:53	Soil
WPWB-1B1Y	461640-004	03/24/22 11:24	Soil
WPWB-1B2Y	461640-005	03/24/22 08:45	Soil
WPWB-1B3X	461640-006	03/24/22 09:02	Soil
WPWB-1C1	461640-007	03/24/22 12:25	Soil
WPWB-1C1-FD	461640-008	03/24/22 12:33	Soil
WPWB-1C2	461640-009	03/24/22 12:47	Soil
WPWB-1C3	461640-010	03/24/22 13:03	Soil
WPWB-1D1	461640-011	03/24/22 13:59	Soil
WPWB-1D2	461640-012	03/24/22 13:41	Soil
WPWB-1D3	461640-013	03/24/22 13:24	Soil
WPWB-2B1X	461640-014	03/24/22 09:45	Soil
WPWB-2C2	461640-015	03/24/22 10:00	Soil
WPWB-3B1X	461640-016	03/24/22 11:06	Soil
WPWB-3B2X	461640-017	03/24/22 05:32	Soil
WPWB-3B3X	461640-018	03/24/22 05:48	Soil
WPWB-3C1	461640-019	03/24/22 02:04	Soil
WPWB-3C2	461640-020	03/24/22 02:21	Soil
WPWB-3C3	461640-021	03/24/22 02:39	Soil
WPWB-3D1	461640-022	03/24/22 01:42	Soil
WPWB-3D2	461640-023	03/24/22 01:20	Soil
WPWB-3D3	461640-024	03/24/22 00:56	Soil
WPWB-4B1X	461640-025	03/24/22 03:51	Soil
WPWB-4C2	461640-026	03/24/22 02:57	Soil



Sample Summary

Ted Donn	Lab Job #:	461640
Tetra Tech, Inc.	Project No:	COTL
3697 Mt. Diablo Blvd.	Location:	T423.11 - Gulf of Thailand
Suite 150	Date Received:	04/21/22
Lafayette, CA 94549		

Sample ID	Lab ID	Collected	Matrix
WPWB-4C2-FD	461640-027	03/24/22 03:06	Soil

Case Narrative

Tetra Tech, Inc.
3697 Mt. Diablo Blvd.
Suite 150
Lafayette, CA 94549
Ted Donn

Lab Job Number: 461640
Project No: COTL
Location: T423.11 - Gulf of Thailand
Date Received: 04/21/22

This data package contains sample and QC results for twenty seven soil samples, requested for the above referenced project on 04/21/22. The samples were received cold and intact.

TPH-Extractables by GC (EPA 8015M):

- ORO C28-C44 was detected between the MDL and the RL in the method blank for batch 289763; this analyte was not detected in samples at or above the RL.
- No other analytical problems were encountered.

Moisture (ASTM D2216):

No analytical problems were encountered.

461637
461638
461640
461665

461681
461683


Ship to:
Enthalpy Analytical
931 W. Barkley Ave.
Orange, CA 92868
714-771-6900

CHAIN OF CUSTODY

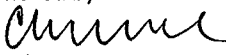
Report to:
Dr. Ted Donn
Tetra Tech
3697 Mt. Diablo Blvd.
Lafayette, CA
ted.donn@tetratech.com

General Notes:
Please report results separately for each Project ID
Please report all results to the MDL, J-flag results between MDL and RL
Sediment results should be reported on a dry weight basis
Please report results in PDF format with Excel EDD deliverable
Please INVOICE separately for each Project ID

Project ID	SampleID	Date	Time	Medium	Preservation	TPH (EPA 8015 M) (C10-C14, C14-C24, C24-C36)	Dry Weight
T423.09	FUCPP-1B3X	3/19/2022	7:40	SED	FREEZE	1	1
T423.09	FUCPP-1C1X	3/19/2022	5:43	SED	FREEZE	1	1
T423.09	FUCPP-1C2	3/19/2022	5:24	SED	FREEZE	1	1
T423.09	FUCPP-1C3	3/19/2022	3:45	SED	FREEZE	1	1
T423.09	FUCPP-1D1	3/19/2022	7:01	SED	FREEZE	1	1
T423.09	FUCPP-1D2	3/19/2022	17:18	SED	FREEZE	1	1
T423.09	FUCPP-1D3	3/19/2022	3:06	SED	FREEZE	1	1
T423.09	FUCPP-1E2	3/19/2022	2:42	SED	FREEZE	1	1
T423.09	FUCPP-1F2	3/19/2022	2:22	SED	FREEZE	1	1
T423.09	FUCPP-1G2	3/19/2022	2:01	SED	FREEZE	1	1
T423.09	FUCPP-2C3X	3/18/2022	23:11	SED	FREEZE	1	1
T423.09	FUCPP-2C3X-FD	3/18/2022	23:19	SED	FREEZE	1	1
T423.09	FUCPP-2E2	3/19/2022	1:23	SED	FREEZE	1	1
T423.09	FUCPP-2F2	3/19/2022	1:01	SED	FREEZE	1	1
T423.09	FUCPP-2G2	3/19/2022	0:33	SED	FREEZE	1	1
T423.09	FUCPP-3C1	3/18/2022	22:58	SED	FREEZE	1	1
T423.09	FUCPP-3C2X	3/18/2022	22:45	SED	FREEZE	1	1
T423.09	FUCPP-3D1	3/18/2022	19:57	SED	FREEZE	1	1
T423.09	FUCPP-3D2	3/18/2022	20:15	SED	FREEZE	1	1
T423.09	FUCPP-3D3	3/18/2022	20:34	SED	FREEZE	1	1
T423.09	FUCPP-3E2	3/18/2022	19:40	SED	FREEZE	1	1
T423.09	FUCPP-3F2	3/18/2022	19:24	SED	FREEZE	1	1
T423.09	FUCPP-3G2	3/18/2022	19:07	SED	FREEZE	1	1
T423.09	FUCPP-4B2X	3/19/2022	8:10	SED	FREEZE	1	1
T423.09	FUCPP-4B3X	3/19/2022	7:37	SED	FREEZE	1	1
T423.09	FUCPP-4E2	3/19/2022	8:40	SED	FREEZE	1	1
T423.09	FUCPP-4F2	3/19/2022	8:51	SED	FREEZE	1	1
T423.09	FUCPP-4G2	3/19/2022	9:08	SED	FREEZE	1	1

Relinquished by: 
31 MAR 22

Relinquished by:

Recieved by: 
4/21/22 10:10


Recieved by:

Ship to:
Enthalpy Analytical
931 W. Barkley Ave.
Orange, CA 92868
714-771-6900

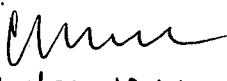
CHAIN OF CUSTODY

Report to:
Dr. Ted Donn
Tetra Tech
3697 Mt. Diablo Blvd.
Lafayette, CA
ted.donn@tetratech.com

Project ID	SampleID	Date	Time	Medium	Preservation	TPH (EPA 8015 M) (C10-C14, C14-C24, C24-C36)	Dry Weight
T423.09	FUREF-A1	3/19/2022	12:26	SED	FREEZE	1	1
T423.09	FUREF-B1	3/19/2022	12:39	SED	FREEZE	1	1
T423.09	FUREF-C1	3/19/2022	12:52	SED	FREEZE	1	1
T423.09	FUWE-1B2X	3/18/2022	17:34	SED	FREEZE	1	1
T423.09	FUWE-2B2X	3/18/2022	17:17	SED	FREEZE	1	1
T423.09	FUWE-3B1Y	3/18/2022	16:49	SED	FREEZE	1	1
T423.09	FUWE-3B1Y-FD	3/18/2022	16:57	SED	FREEZE	1	1
T423.09	FUWE-4B2X	3/18/2022	16:35	SED	FREEZE	1	1
T423.10	MGWA-1B2Y	3/18/2022	12:24	SED	FREEZE	1	1
T423.10	MGWA-1C2	3/18/2022	5:14	SED	FREEZE	1	1
T423.10	MGWA-1CP2	3/18/2022	4:34	SED	FREEZE	1	1
T423.10	MGWA-1D2	3/18/2022	3:53	SED	FREEZE	1	1
T423.10	MGWA-2B2X	3/18/2022	10:54	SED	FREEZE	1	1
T423.10	MGWA-2B2X-FD	3/18/2022	11:18	SED	FREEZE	1	1
T423.10	MGWA-2C2	3/18/2022	10:25	SED	FREEZE	1	1
T423.10	MGWA-3B2X	3/17/2022	23:29	SED	FREEZE	1	1
T423.10	MGWA-3C2	3/17/2022	22:59	SED	FREEZE	1	1
T423.10	MGWA-3CP2	3/17/2022	22:25	SED	FREEZE	1	1
T423.10	MGWA-3D2	3/17/2022	17:35	SED	FREEZE	1	1
T423.10	MGWA-4B2X	3/18/2022	7:35	SED	FREEZE	1	1
T423.10	MGWA-4C2	3/18/2022	7:06	SED	FREEZE	1	1
T423.10	NPCPP-1C1	3/22/2022	4:05	SED	FREEZE	1	1
T423.10	NPCPP-1C1-FD	3/22/2022	4:23	SED	FREEZE	1	1
T423.10	NPCPP-1C2	3/22/2022	3:26	SED	FREEZE	1	1
T423.10	NPCPP-1CP1	3/22/2022	4:55	SED	FREEZE	1	1
T423.10	NPCPP-1CP2	3/22/2022	5:31	SED	FREEZE	1	1
T423.10	NPCPP-1CP3X	3/22/2022	7:18	SED	FREEZE	1	1
T423.10	NPCPP-1D2	3/22/2022	7:48	SED	FREEZE	1	1
T423.10	NPCPP-1E2	3/22/2022	8:18	SED	FREEZE	1	1
T423.10	NPCPP-1F2	3/22/2022	18:48	SED	FREEZE	1	1
T423.10	NPCPP-1G2	3/22/2022	9:47	SED	FREEZE	1	1
T423.10	NPCPP-2C1X	3/21/2022	23:11	SED	FREEZE	1	1
T423.10	NPCPP-2C2	3/21/2022	22:45	SED	FREEZE	1	1
T423.10	NPCPP-2CP2	3/21/2022	22:11	SED	FREEZE	1	1
T423.10	NPCPP-2D2	3/21/2022	21:46	SED	FREEZE	1	1
T423.10	NPCPP-3C1	3/21/2022	4:47	SED	FREEZE	1	1
T423.10	NPCPP-3C2	3/21/2022	4:17	SED	FREEZE	1	1

Relinquished by: 
31 MAR 22

Relinquished by:

Recieved by: 
4/21/22 10:10


Recieved by:

Ship to:
Enthalpy Analytical
931 W. Barkley Ave.
Orange, CA 92868
714-771-6900


CHAIN OF CUSTODY

Report to:
Dr. Ted Donn
Tetra Tech
3697 Mt. Diablo Blvd.
Lafayette, CA
ted.donn@tetratech.com

Project ID	SampleID	Date	Time	Medium	Preservation	TPH (EPA 8015 M) (C10-C14, C14-C24, C24-C36)	Dry Weight
T423.10	NPCPP-3C3X	3/21/2022	5:29	SED	FREEZE	1	1
T423.10	NPCPP-3CP1	3/21/2022	10:33	SED	FREEZE	1	1
T423.10	NPCPP-3CP2	3/21/2022	3:22	SED	FREEZE	1	1
T423.10	NPCPP-3CP3X	3/20/2022	22:25	SED	FREEZE	1	1
T423.10	NPCPP-3D2	3/20/2022	21:34	SED	FREEZE	1	1
T423.10	NPCPP-3E2	3/20/2022	20:57	SED	FREEZE	1	1
T423.10	NPCPP-3F2X	3/20/2022	20:28	SED	FREEZE	1	1
T423.10	NPCPP-3G2	3/20/2022	20:02	SED	FREEZE	1	1
T423.10	NPCPP-4C2	3/21/2022	11:03	SED	FREEZE	1	1
T423.10	NPCPP-4CP2	3/21/2022	20:07	SED	FREEZE	1	1
T423.10	NPCPP-4D2	3/21/2022	20:39	SED	FREEZE	1	1
T423.10	NPREF-A1	3/23/2022	17:20	SED	FREEZE	1	1
T423.10	NPREF-B1	3/23/2022	17:09	SED	FREEZE	1	1
T423.10	NPREF-C1	3/23/2022	17:34	SED	FREEZE	1	1
T423.10	NPWB-1C2	3/23/2022	4:37	SED	FREEZE	1	1
T423.10	NPWB-1CP2	3/23/2022	5:07	SED	FREEZE	1	1
T423.10	NPWB-1CP2-FD	3/23/2022	5:28	SED	FREEZE	1	1
T423.10	NPWB-1D2	3/23/2022	10:18	SED	FREEZE	1	1
T423.10	NPWB-2B3	3/22/2022	20:01	SED	FREEZE	1	1
T423.10	NPWB-2C2X	3/22/2022	20:26	SED	FREEZE	1	1
T423.10	NPWB-3B2	3/22/2022	19:38	SED	FREEZE	1	1
T423.10	NPWB-3C2	3/22/2022	22:31	SED	FREEZE	1	1
T423.10	NPWB-3CP2	3/22/2022	22:03	SED	FREEZE	1	1
T423.10	NPWB-3D2	3/22/2022	21:35	SED	FREEZE	1	1
T423.10	NPWB-4B3X	3/23/2022	4:03	SED	FREEZE	1	1
T423.10	NPWB-4C2	3/23/2022	3:27	SED	FREEZE	1	1
T423.10	NPWG-1B2X	3/20/2022	5:23	SED	FREEZE	1	1
T423.10	NPWG-1C2	3/20/2022	6:07	SED	FREEZE	1	1
T423.10	NPWG-1CP2	3/20/2022	15:13	SED	FREEZE	1	1
T423.10	NPWG-1D2	3/20/2022	19:10	SED	FREEZE	1	1
T423.10	NPWG-2B2X	3/20/2022	16:46	SED	FREEZE	1	1
T423.10	NPWG-2B2X-FD	3/20/2022	17:06	SED	FREEZE	1	1
T423.10	NPWG-2C2	3/20/2022	17:33	SED	FREEZE	1	1
T423.10	NPWG-3B2X	3/20/2022	1:37	SED	FREEZE	1	1
T423.10	NPWG-3C2	3/19/2022	23:09	SED	FREEZE	1	1
T423.10	NPWG-3CP2	3/19/2022	22:41	SED	FREEZE	1	1

Relinquished by: 
31 MAR 22

Relinquished by:

Recieved by: 
4/21/22 10:10


Recieved by:

Ship to:
Enthalpy Analytical
931 W. Barkley Ave.
Orange, CA 92868
714-771-6900

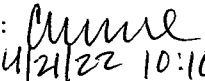
CHAIN OF CUSTODY

Report to:
Dr. Ted Donn
Tetra Tech
3697 Mt. Diablo Blvd.
Lafayette, CA
ted.donn@tetratech.com

Project ID	SampleID	Date	Time	Medium	Preservation	TPH (EPA 8015 M) (C10-C14, C14-C24, C24-C36)	Dry Weight
T423.10	NPWG-3D2	3/19/2022	22:11	SED	FREEZE	1	1
T423.10	NPWG-4B2X	3/20/2022	2:39	SED	FREEZE	1	1
T423.10	NPWG-4C2	3/20/2022	3:12	SED	FREEZE	1	1
T423.10	PACPP-1C1	3/14/2022	10:48	SED	FREEZE	1	1
T423.10	PACPP-1C2X	3/14/2022	10:05	SED	FREEZE	1	1
T423.10	PACPP-1C3X	3/12/2022	23:02	SED	FREEZE	1	1
T423.10	PACPP-1CP1	3/14/2022	11:16	SED	FREEZE	1	1
T423.10	PACPP-1CP2X	3/12/2022	21:51	SED	FREEZE	1	1
T423.10	PACPP-1CP3	3/12/2022	22:29	SED	FREEZE	1	1
T423.10	PACPP-1D2	3/12/2022	21:11	SED	FREEZE	1	1
T423.10	PACPP-1E2	3/12/2022	20:05	SED	FREEZE	1	1
T423.10	PACPP-1F2	3/12/2022	19:25	SED	FREEZE	1	1
T423.10	PACPP-1G2	3/12/2022	18:42	SED	FREEZE	1	1
T423.10	PACPP-2C2	3/14/2022	4:58	SED	FREEZE	1	1
T423.10	PACPP-2CP2	3/14/2022	3:50	SED	FREEZE	1	1
T423.10	PACPP-2D2	3/14/2022	9:15	SED	FREEZE	1	1
T423.10	PACPP-3C1	3/14/2022	15:45	SED	FREEZE	1	1
T423.10	PACPP-3C2Y	3/14/2022	2:36	SED	FREEZE	1	1
T423.10	PACPP-3C3X	3/14/2022	19:52	SED	FREEZE	1	1
T423.10	PACPP-3CP1X	3/13/2022	4:50	SED	FREEZE	1	1
T423.10	PACPP-3CP2	3/13/2022	4:12	SED	FREEZE	1	1
T423.10	PACPP-3CP3	3/13/2022	3:34	SED	FREEZE	1	1
T423.10	PACPP-3D2X	3/13/2022	2:30	SED	FREEZE	1	1
T423.10	PACPP-3E2X	3/13/2022	1:54	SED	FREEZE	1	1
T423.10	PACPP-3F2X	3/13/2022	1:16	SED	FREEZE	1	1
T423.10	PACPP-3G2	3/13/2022	0:40	SED	FREEZE	1	1
T423.10	PACPP-4C2	3/13/2022	23:15	SED	FREEZE	1	1
T423.10	PACPP-4CP2X	3/13/2022	20:23	SED	FREEZE	1	1
T423.10	PACPP-4D2X	3/13/2022	19:40	SED	FREEZE	1	1
T423.10	PAREF-A1	3/13/2022	11:17	SED	FREEZE	1	1
T423.10	PAREF-B1	3/13/2022	13:48	SED	FREEZE	1	1
T423.10	PAREF-C1	3/13/2022	13:59	SED	FREEZE	1	1

Relinquished by: 
31 MAR 22

Relinquished by:

Recieved by: 
4/21/22 10:10


Recieved by:

Ship to:
Enthalpy Analytical
931 W. Barkley Ave.
Orange, CA 92868
714-771-6900

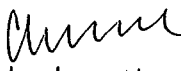
CHAIN OF CUSTODY

Report to:
Dr. Ted Donn
Tetra Tech
3697 Mt. Diablo Blvd.
Lafayette, CA
ted.donn@tetratech.com

Project ID	SampleID	Date	Time	Medium	Preservation	TPH (EPA 8015 M) (C10-C14, C14-C24, C24-C36)	Dry Weight
T423.10	PAWB-1C2	3/14/2022	22:24	SED	FREEZE	1	1
T423.10	PAWB-1CP2	3/14/2022	21:46	SED	FREEZE	1	1
T423.10	PAWB-1D2	3/14/2022	21:03	SED	FREEZE	1	1
T423.10	PAWB-2B1X	3/14/2022	22:55	SED	FREEZE	1	1
T423.10	PAWB-2C2	3/16/2022	19:09	SED	FREEZE	1	1
T423.10	PAWB-3B2	3/16/2022	20:14	SED	FREEZE	1	1
T423.10	PAWB-3C2	3/16/2022	20:43	SED	FREEZE	1	1
T423.10	PAWB-3CP2	3/15/2022	5:13	SED	FREEZE	1	1
T423.10	PAWB-3CP2-FD	3/15/2022	5:41	SED	FREEZE	1	1
T423.10	PAWB-3D2	3/16/2022	21:39	SED	FREEZE	1	1
T423.10	PAWB-4B2X	3/16/2022	19:44	SED	FREEZE	1	1
T423.10	PAWB-4C2	3/15/2022	2:39	SED	FREEZE	1	1
T423.10	PAWE-1B1	3/16/2022	5:37	SED	FREEZE	1	1
T423.10	PAWE-1C2	3/16/2022	5:00	SED	FREEZE	1	1
T423.10	PAWE-1CP2	3/16/2022	4:22	SED	FREEZE	1	1
T423.10	PAWE-1D2	3/16/2022	3:41	SED	FREEZE	1	1
T423.10	PAWE-2B3	3/17/2022	4:55	SED	FREEZE	1	1
T423.10	PAWE-2B3-FD	3/17/2022	5:16	SED	FREEZE	1	1
T423.10	PAWE-2C2	3/17/2022	6:58	SED	FREEZE	1	1
T423.10	PAWE-3B3	3/15/2022	23:19	SED	FREEZE	1	1
T423.10	PAWE-3C2	3/15/2022	22:47	SED	FREEZE	1	1
T423.10	PAWE-3CP2	3/15/2022	22:16	SED	FREEZE	1	1
T423.10	PAWE-3D2	3/15/2022	21:35	SED	FREEZE	1	1
T423.10	PAWE-4B2	3/17/2022	4:18	SED	FREEZE	1	1
T423.10	PAWE-4C2	3/17/2022	3:39	SED	FREEZE	1	1
T423.11	CBREF-A1	3/24/2022	19:25	SED	FREEZE	1	1
T423.11	CBREF-B1	3/24/2022	19:37	SED	FREEZE	1	1
T423.11	CBREF-C1	3/24/2022	19:53	SED	FREEZE	1	1
T423.11	WPWB-1B1Y	3/24/2022	11:24	SED	FREEZE	1	1
T423.11	WPWB-1B2Y	3/24/2022	8:45	SED	FREEZE	1	1
T423.11	WPWB-1B3X	3/24/2022	9:02	SED	FREEZE	1	1
T423.11	WPWB-1C1	3/24/2022	12:25	SED	FREEZE	1	1
T423.11	WPWB-1C1-FD	3/24/2022	12:33	SED	FREEZE	1	1
T423.11	WPWB-1C2	3/24/2022	12:47	SED	FREEZE	1	1
T423.11	WPWB-1C3	3/24/2022	13:03	SED	FREEZE	1	1
T423.11	WPWB-1D1	3/24/2022	13:59	SED	FREEZE	1	1
T423.11	WPWB-1D2	3/24/2022	13:41	SED	FREEZE	1	1

Relinquished by: 
31 MAR 22

Relinquished by:

Recieved by: 
4/21/22 10:10


Recieved by:

Ship to:
Enthalpy Analytical
931 W. Barkley Ave.
Orange, CA 92868
714-771-6900


CHAIN OF CUSTODY

Report to:
Dr. Ted Donn
Tetra Tech
3697 Mt. Diablo Blvd.
Lafayette, CA
ted.donn@tetratech.com

Project ID	SampleID	Date	Time	Medium	Preservation	TPH (EPA 8015 M) (C10-C14, C14-C24, C24-C36)	Dry Weight
T423.11	WPWB-1D3	3/24/2022	13:24	SED	FREEZE	1	1
T423.11	WPWB-2B1X	3/24/2022	9:45	SED	FREEZE	1	1
T423.11	WPWB-2C2	3/24/2022	10:00	SED	FREEZE	1	1
T423.11	WPWB-3B1X	3/24/2022	11:06	SED	FREEZE	1	1
T423.11	WPWB-3B2X	3/24/2022	5:32	SED	FREEZE	1	1
T423.11	WPWB-3B3X	3/24/2022	5:48	SED	FREEZE	1	1
T423.11	WPWB-3C1	3/24/2022	2:04	SED	FREEZE	1	1
T423.11	WPWB-3C2	3/24/2022	2:21	SED	FREEZE	1	1
T423.11	WPWB-3C3	3/24/2022	2:39	SED	FREEZE	1	1
T423.11	WPWB-3D1	3/24/2022	1:42	SED	FREEZE	1	1
T423.11	WPWB-3D2	3/24/2022	1:20	SED	FREEZE	1	1
T423.11	WPWB-3D3	3/24/2022	0:56	SED	FREEZE	1	1
T423.11	WPWB-4B1X	3/24/2022	3:51	SED	FREEZE	1	1
T423.11	WPWB-4C2	3/24/2022	2:57	SED	FREEZE	1	1
T423.11	WPWB-4C2-FD	3/24/2022	3:06	SED	FREEZE	1	1
T423.12	G4/43REF-A1	3/29/2022	0:17	SED	FREEZE	1	1
T423.12	G4/43REF-B1	3/29/2022	0:35	SED	FREEZE	1	1
T423.12	G4/43REF-C1	3/29/2022	0:51	SED	FREEZE	1	1
T423.12	SRWA-1B2X-A1	3/28/2022	15:32	SED	FREEZE	1	1
T423.12	SRWA-2B2X-A1	3/28/2022	16:07	SED	FREEZE	1	1
T423.12	SRWA-2B2X-A1-FD	3/28/2022	16:15	SED	FREEZE	1	1
T423.12	SRWA-3B2X-A1	3/28/2022	16:47	SED	FREEZE	1	1
T423.12	SRWA-4B2X-A1	3/28/2022	17:26	SED	FREEZE	1	1

Relinquished by: 
31 MAR 22

Relinquished by:

Recieved by: 
4/21/22 10:10

Recieved by:



ENTHALPY ANALYTICAL

SAMPLE ACCEPTANCE CHECKLIST

Section 1

Client: Tetra Tech

Project: T423.12 - Gulf of Thailand

Date Received: 4/21/22

Sampler's Name Present: ☐ Yes ☒ No

Section 2

Sample(s) received in a cooler? ☒ Yes, How many? 3 ☐ No (skip section 2) Sample Temp (°C) (No Cooler) : _____

Sample Temp (°C), One from each cooler: #1: -1.3 #2: -0.8 #3: -15.5 #4: _____

(Acceptance range is < 6°C but not frozen (for Microbiology samples, acceptance range is < 10°C but not frozen). It is acceptable for samples collected the same day as sample receipt to have a higher temperature as long as there is evidence that cooling has begun.)

Shipping Information: Dry ice

Section 3

Was the cooler packed with: ☒ Ice ☐ Ice Packs ☐ Bubble Wrap ☐ Styrofoam
☐ Paper ☐ None ☐ Other _____

Cooler Temp (°C): #1: -7.7 #2: 0.3 #3: -7.8 #4: _____

Section 4

	YES	NO	N/A
Was a COC received?	✓		
Are sample IDs present?	✓		
Are sampling dates & times present?	✓		
Is a relinquished signature present?	✓		
Are the tests required clearly indicated on the COC?	✓		
Are custody seals present?		✓	
If custody seals are present, were they intact?			✓
Are all samples sealed in plastic bags? (Recommended for Microbiology samples)	✓		
Did all samples arrive intact? If no, indicate in Section 4 below.	✓		
Did all bottle labels agree with COC? (ID, dates and times)	✓		
Were the samples collected in the correct containers for the required tests?	✓		
Are the containers labeled with the correct preservatives?			✓
Is there headspace in the VOA vials greater than 5-6 mm in diameter?			✓
Was a sufficient amount of sample submitted for the requested tests?	✓		

Section 5 Explanations/Comments

Jars cracked upon receipt: 461665-027, 461631-005, 461631-008, 461666-010, 461681-005, 461681-021, 461640-002, 461640-012, 461640-025.

See email for sample ID discrepancies.

Section 6

For discrepancies, how was the Project Manager notified? ☐ Verbal PM Initials: _____ Date/Time: _____
☒ Email (email sent to/on): JG / 4/21/22

Project Manager's response:

Completed By: _____

Date: 4/21/22

ORIGIN ID: CCRA
BARBARA MAGOON
TETRA TECH, INC
3697 MT. DIABLO BLVD #150

LA FAYETTE, CA 94549
UNITED STATES US

TO ENTHALPY

ENTHALPY

931 W. BARKLEY AVE.

ORANGE CA 92868

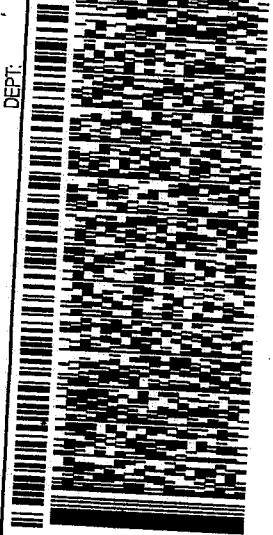
(714) 771-8900

INV:

PO:

REF: EVENT 202203

DEPT:



FedEx
Express



2221822818911111

560J2/BD/F9/FE4A

WEIGHT: 23x13x12 IN
DRY ICE: 0.91 KG
BILL SENDER

1 of 4

TRK#

0201

7766 2432 7734

MASTER

92 APVA

THU - 21 APR 10:30A

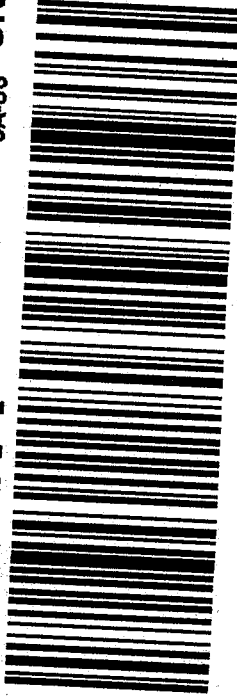
PRIORITY OVERNIGHT

ICE

92868

SNA

CA-US



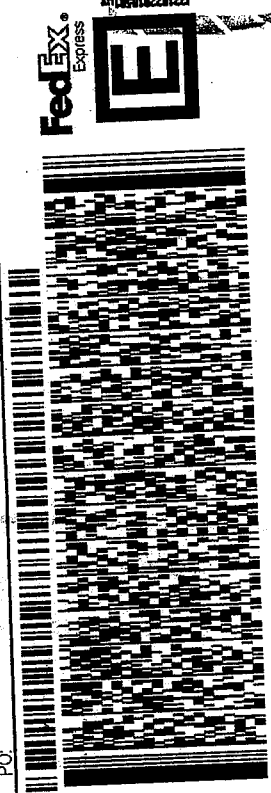
INSPECTION BY ORIGIN
@G SPECIALIST
EMP # 5093 10

110000 E0058 JAW

3887 MT. DIABLO BLVD #150
LAFAYETTE, CA 94549
UNITED STATES US
TO ENTHALPY
ENTHALPY
931 W. BARKLEY AVE.

55D.J2BD.F9A.F4A
55D.J2BD.F9A.F4A

ORANGE CA 92868
REF: EVENT 202203
DEPT: (714) 771-6900
INV: PO:

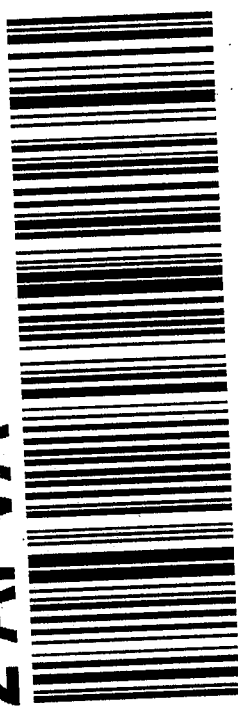


THU - 21 APR 10:30A
PRIORITY OVERNIGHT

2 of 4
MPS# 7766 2432 7182
Mstr# 7766 2432 7734

92 APVA

92868
CA-US
SNA



INSPECTION BY ORIGIN
DG SPECIALIST
EMP # 5093110
111003 M-1558 M

ORIGIN/D/CORR (925) 283-3771
BARBARA MAGOON
TETRA TECH. INC
3697 MT. DIABLO BLVD #150

LAFAYETTE, CA 94540
UNITED STATES US

SHIP DATE: 20APR22
ACTWGT: 35.00 LB
CAD: 250816822/NET4460
DIMS: 23x13x12 IN
DRY ICE: 0.91 KG
BILL SENDER

TO **ENTHALPY**
ENTHALPY
931 W. BARKLEY AVE.

ORANGE CA 92868

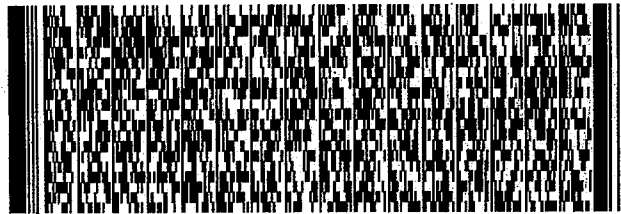
(714) 771-6900

REF: EVENT 202203

INV:

PO:

DEPT:



FedEx
Express



56012BD9FE4A

3 of 4

THU - 21 APR 10:30A
PRIORITY OVERNIGHT

MPS# **7766 2432 7274**
0283
Mstr# **7766 2432 7734**

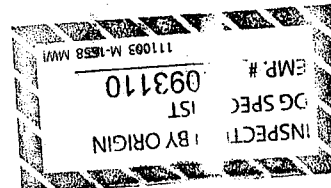
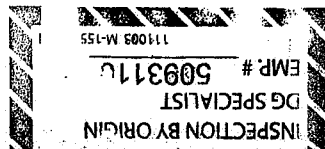
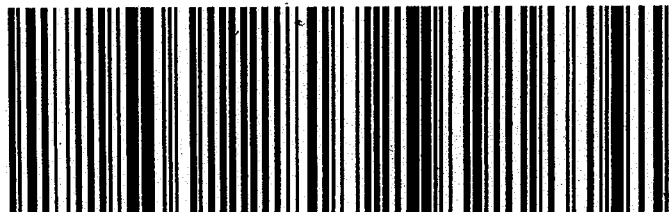
0201

ICE

92868

CA-US **SNA**

92 APVA



Extractable Carbon Chain

Lab #: 461640

Project#: COTL

Client: Tetra Tech, Inc.

Location: T423.11 - Gulf of Thailand

Field ID: CBREF-A1

Moisture: 54%

Prepared: 05/18/22

Type: SAMPLE

Diln Fac: 1.000

Analyzed: 05/18/22

Lab ID: 461640-001

Batch#: 289639

Prep: EPA 3580

Matrix: Soil

Sampled: 03/24/22

Analysis: EPA 8015M

Basis: dry

Received: 04/21/22

Analyst: MES

Analyte	Result	RL	MDL	Units
TPH (C10-C14)	ND	22	5.2	mg/Kg
TPH (C14-C24)	ND	22	5.2	mg/Kg
ORO C28-C44	10 J	43	5.2	mg/Kg

Surrogate	%REC	Limits
n-Triacontane	96	70-130

Field ID: CBREF-B1

Moisture: 54%

Prepared: 05/18/22

Type: SAMPLE

Diln Fac: 1.000

Analyzed: 05/18/22

Lab ID: 461640-002

Batch#: 289639

Prep: EPA 3580

Matrix: Soil

Sampled: 03/24/22

Analysis: EPA 8015M

Basis: dry

Received: 04/21/22

Analyst: MES

Analyte	Result	RL	MDL	Units
TPH (C10-C14)	ND	22	5.2	mg/Kg
TPH (C14-C24)	ND	22	5.2	mg/Kg
ORO C28-C44	5.5 J	43	5.2	mg/Kg

Surrogate	%REC	Limits
n-Triacontane	88	70-130

Field ID: CBREF-C1

Moisture: 58%

Prepared: 05/18/22

Type: SAMPLE

Diln Fac: 1.000

Analyzed: 05/18/22

Lab ID: 461640-003

Batch#: 289639

Prep: EPA 3580

Matrix: Soil

Sampled: 03/24/22

Analysis: EPA 8015M

Basis: dry

Received: 04/21/22

Analyst: MES

Analyte	Result	RL	MDL	Units
TPH (C10-C14)	ND	24	5.8	mg/Kg
TPH (C14-C24)	ND	24	5.8	mg/Kg
ORO C28-C44	11 J	48	5.8	mg/Kg

Surrogate	%REC	Limits
n-Triacontane	88	70-130

Extractable Carbon Chain

Lab #: 461640

Project#: COTL

Client: Tetra Tech, Inc.

Location: T423.11 - Gulf of Thailand

Field ID: WPWB-1B1Y

Moisture: 54%

Prepared: 05/18/22

Type: SAMPLE

Diln Fac: 1.000

Analyzed: 05/18/22

Lab ID: 461640-004

Batch#: 289639

Prep: EPA 3580

Matrix: Soil

Sampled: 03/24/22

Analysis: EPA 8015M

Basis: dry

Received: 04/21/22

Analyst: MES

Analyte	Result	RL	MDL	Units
TPH (C10-C14)	ND	22	5.2	mg/Kg
TPH (C14-C24)	ND	22	5.2	mg/Kg
ORO C28-C44	5.7 J	43	5.2	mg/Kg

Surrogate	%REC	Limits
n-Triacontane	91	70-130

Field ID: WPWB-1B2Y

Moisture: 51%

Prepared: 05/18/22

Type: SAMPLE

Diln Fac: 1.000

Analyzed: 05/18/22

Lab ID: 461640-005

Batch#: 289639

Prep: EPA 3580

Matrix: Soil

Sampled: 03/24/22

Analysis: EPA 8015M

Basis: dry

Received: 04/21/22

Analyst: MES

Analyte	Result	RL	MDL	Units
TPH (C10-C14)	15 J	21	4.9	mg/Kg
TPH (C14-C24)	150	21	4.9	mg/Kg
ORO C28-C44	7.8 J	41	4.9	mg/Kg

Surrogate	%REC	Limits
n-Triacontane	98	70-130

Field ID: WPWB-1B3X

Moisture: 56%

Prepared: 05/18/22

Type: SAMPLE

Diln Fac: 1.000

Analyzed: 05/19/22

Lab ID: 461640-006

Batch#: 289639

Prep: EPA 3580

Matrix: Soil

Sampled: 03/24/22

Analysis: EPA 8015M

Basis: dry

Received: 04/21/22

Analyst: MES

Analyte	Result	RL	MDL	Units
TPH (C10-C14)	ND	23	5.5	mg/Kg
TPH (C14-C24)	ND	23	5.5	mg/Kg
ORO C28-C44	6.9 J	46	5.5	mg/Kg

Surrogate	%REC	Limits
n-Triacontane	92	70-130

Extractable Carbon Chain

Lab #: 461640

Project#: COTL

Client: Tetra Tech, Inc.

Location: T423.11 - Gulf of Thailand

Field ID: WPWB-1C1

Moisture: 59%

Prepared: 05/18/22

Type: SAMPLE

Diln Fac: 1.000

Analyzed: 05/19/22

Lab ID: 461640-007

Batch#: 289639

Prep: EPA 3580

Matrix: Soil

Sampled: 03/24/22

Analysis: EPA 8015M

Basis: dry

Received: 04/21/22

Analyst: MES

Analyte	Result	RL	MDL	Units
TPH (C10-C14)	ND	24	5.9	mg/Kg
TPH (C14-C24)	ND	24	5.9	mg/Kg
ORO C28-C44	8.1 J	49	5.9	mg/Kg

Surrogate	%REC	Limits
n-Triacontane	87	70-130

Field ID: WPWB-1C1-FD

Moisture: 54%

Prepared: 05/19/22

Type: SAMPLE

Diln Fac: 1.000

Analyzed: 05/20/22

Lab ID: 461640-008

Batch#: 289763

Prep: EPA 3580

Matrix: Soil

Sampled: 03/24/22

Analysis: EPA 8015M

Basis: dry

Received: 04/21/22

Analyst: MES

Analyte	Result	RL	MDL	Units	Qual
TPH (C10-C14)	ND	22	5.2	mg/Kg	
TPH (C14-C24)	ND	22	5.2	mg/Kg	
ORO C28-C44	6.9 J	43	5.2	mg/Kg	B

Surrogate	%REC	Limits
n-Triacontane	83	70-130

Field ID: WPWB-1C2

Moisture: 55%

Prepared: 05/19/22

Type: SAMPLE

Diln Fac: 1.000

Analyzed: 05/20/22

Lab ID: 461640-009

Batch#: 289763

Prep: EPA 3580

Matrix: Soil

Sampled: 03/24/22

Analysis: EPA 8015M

Basis: dry

Received: 04/21/22

Analyst: MES

Analyte	Result	RL	MDL	Units	Qual
TPH (C10-C14)	ND	22	5.4	mg/Kg	
TPH (C14-C24)	5.4 J	22	5.4	mg/Kg	
ORO C28-C44	6.5 J	44	5.4	mg/Kg	B

Surrogate	%REC	Limits
n-Triacontane	87	70-130

Extractable Carbon Chain

Lab #: 461640

Project#: COTL

Client: Tetra Tech, Inc.

Location: T423.11 - Gulf of Thailand

Field ID: WPWB-1C3

Moisture: 54%

Prepared: 05/19/22

Type: SAMPLE

Diln Fac: 1.000

Analyzed: 05/20/22

Lab ID: 461640-010

Batch#: 289763

Prep: EPA 3580

Matrix: Soil

Sampled: 03/24/22

Analysis: EPA 8015M

Basis: dry

Received: 04/21/22

Analyst: MES

Analyte	Result	RL	MDL	Units	Qual
TPH (C10-C14)	ND	22	5.2	mg/Kg	
TPH (C14-C24)	12 J	22	5.2	mg/Kg	
ORO C28-C44	6.7 J	43	5.2	mg/Kg	B

Surrogate	%REC	Limits
n-Triacontane	86	70-130

Field ID: WPWB-1D1

Moisture: 54%

Prepared: 05/19/22

Type: SAMPLE

Diln Fac: 1.000

Analyzed: 05/20/22

Lab ID: 461640-011

Batch#: 289763

Prep: EPA 3580

Matrix: Soil

Sampled: 03/24/22

Analysis: EPA 8015M

Basis: dry

Received: 04/21/22

Analyst: MES

Analyte	Result	RL	MDL	Units	Qual
TPH (C10-C14)	ND	22	5.3	mg/Kg	
TPH (C14-C24)	ND	22	5.3	mg/Kg	
ORO C28-C44	6.4 J	44	5.3	mg/Kg	B

Surrogate	%REC	Limits
n-Triacontane	84	70-130

Field ID: WPWB-1D2

Moisture: 41%

Prepared: 05/19/22

Type: SAMPLE

Diln Fac: 1.000

Analyzed: 05/20/22

Lab ID: 461640-012

Batch#: 289763

Prep: EPA 3580

Matrix: Soil

Sampled: 03/24/22

Analysis: EPA 8015M

Basis: dry

Received: 04/21/22

Analyst: MES

Analyte	Result	RL	MDL	Units	Qual
TPH (C10-C14)	ND	17	4.1	mg/Kg	
TPH (C14-C24)	ND	17	4.1	mg/Kg	
ORO C28-C44	5.2 J	34	4.1	mg/Kg	B

Surrogate	%REC	Limits
n-Triacontane	84	70-130

Extractable Carbon Chain

Lab #: 461640

Project#: COTL

Client: Tetra Tech, Inc.

Location: T423.11 - Gulf of Thailand

Field ID: WPWB-1D3

Moisture: 51%

Prepared: 05/19/22

Type: SAMPLE

Diln Fac: 1.000

Analyzed: 05/20/22

Lab ID: 461640-013

Batch#: 289763

Prep: EPA 3580

Matrix: Soil

Sampled: 03/24/22

Analysis: EPA 8015M

Basis: dry

Received: 04/21/22

Analyst: MES

Analyte	Result	RL	MDL	Units	Qual
TPH (C10-C14)	ND	20	4.9	mg/Kg	
TPH (C14-C24)	ND	20	4.9	mg/Kg	
ORO C28-C44	5.4 J	41	4.9	mg/Kg	B

Surrogate	%REC	Limits
n-Triacontane	88	70-130

Field ID: WPWB-2B1X

Moisture: 53%

Prepared: 05/19/22

Type: SAMPLE

Diln Fac: 1.000

Analyzed: 05/20/22

Lab ID: 461640-014

Batch#: 289763

Prep: EPA 3580

Matrix: Soil

Sampled: 03/24/22

Analysis: EPA 8015M

Basis: dry

Received: 04/21/22

Analyst: MES

Analyte	Result	RL	MDL	Units	Qual
TPH (C10-C14)	ND	21	5.2	mg/Kg	
TPH (C14-C24)	ND	21	5.2	mg/Kg	
ORO C28-C44	7.7 J	43	5.2	mg/Kg	B

Surrogate	%REC	Limits
n-Triacontane	86	70-130

Field ID: WPWB-2C2

Moisture: 56%

Prepared: 05/19/22

Type: SAMPLE

Diln Fac: 1.000

Analyzed: 05/20/22

Lab ID: 461640-015

Batch#: 289763

Prep: EPA 3580

Matrix: Soil

Sampled: 03/24/22

Analysis: EPA 8015M

Basis: dry

Received: 04/21/22

Analyst: MES

Analyte	Result	RL	MDL	Units	Qual
TPH (C10-C14)	ND	23	5.5	mg/Kg	
TPH (C14-C24)	ND	23	5.5	mg/Kg	
ORO C28-C44	6.9 J	45	5.5	mg/Kg	B

Surrogate	%REC	Limits
n-Triacontane	84	70-130

Extractable Carbon Chain

Lab #: 461640

Project#: COTL

Client: Tetra Tech, Inc.

Location: T423.11 - Gulf of Thailand

Field ID: WPWB-3B1X

Moisture: 53%

Prepared: 05/19/22

Type: SAMPLE

Diln Fac: 1.000

Analyzed: 05/20/22

Lab ID: 461640-016

Batch#: 289763

Prep: EPA 3580

Matrix: Soil

Sampled: 03/24/22

Analysis: EPA 8015M

Basis: dry

Received: 04/21/22

Analyst: MES

Analyte	Result	RL	MDL	Units	Qual
TPH (C10-C14)	ND	21	5.1	mg/Kg	
TPH (C14-C24)	ND	21	5.1	mg/Kg	
ORO C28-C44	6.4 J	43	5.1	mg/Kg	B

Surrogate	%REC	Limits
n-Triacontane	85	70-130

Field ID: WPWB-3B2X

Moisture: 52%

Prepared: 05/19/22

Type: SAMPLE

Diln Fac: 1.000

Analyzed: 05/20/22

Lab ID: 461640-017

Batch#: 289763

Prep: EPA 3580

Matrix: Soil

Sampled: 03/24/22

Analysis: EPA 8015M

Basis: dry

Received: 04/21/22

Analyst: MES

Analyte	Result	RL	MDL	Units	Qual
TPH (C10-C14)	ND	21	5.1	mg/Kg	
TPH (C14-C24)	5.3 J	21	5.1	mg/Kg	
ORO C28-C44	5.8 J	42	5.1	mg/Kg	B

Surrogate	%REC	Limits
n-Triacontane	85	70-130

Field ID: WPWB-3B3X

Moisture: 54%

Prepared: 05/19/22

Type: SAMPLE

Diln Fac: 1.000

Analyzed: 05/20/22

Lab ID: 461640-018

Batch#: 289763

Prep: EPA 3580

Matrix: Soil

Sampled: 03/24/22

Analysis: EPA 8015M

Basis: dry

Received: 04/21/22

Analyst: MES

Analyte	Result	RL	MDL	Units	Qual
TPH (C10-C14)	ND	22	5.2	mg/Kg	
TPH (C14-C24)	ND	22	5.2	mg/Kg	
ORO C28-C44	6.0 J	43	5.2	mg/Kg	B

Surrogate	%REC	Limits
n-Triacontane	86	70-130

Extractable Carbon Chain

Lab #: 461640

Project#: COTL

Client: Tetra Tech, Inc.

Location: T423.11 - Gulf of Thailand

Field ID: WPWB-3C1

Moisture: 52%

Prepared: 05/19/22

Type: SAMPLE

Diln Fac: 1.000

Analyzed: 05/20/22

Lab ID: 461640-019

Batch#: 289763

Prep: EPA 3580

Matrix: Soil

Sampled: 03/24/22

Analysis: EPA 8015M

Basis: dry

Received: 04/21/22

Analyst: MES

Analyte	Result	RL	MDL	Units	Qual
TPH (C10-C14)	ND	21	5.0	mg/Kg	
TPH (C14-C24)	ND	21	5.0	mg/Kg	
ORO C28-C44	6.8 J	42	5.0	mg/Kg	B

Surrogate	%REC	Limits
n-Triacontane	88	70-130

Field ID: WPWB-3C2

Moisture: 55%

Prepared: 05/19/22

Type: SAMPLE

Diln Fac: 1.000

Analyzed: 05/20/22

Lab ID: 461640-020

Batch#: 289763

Prep: EPA 3580

Matrix: Soil

Sampled: 03/24/22

Analysis: EPA 8015M

Basis: dry

Received: 04/21/22

Analyst: MES

Analyte	Result	RL	MDL	Units	Qual
TPH (C10-C14)	ND	22	5.4	mg/Kg	
TPH (C14-C24)	ND	22	5.4	mg/Kg	
ORO C28-C44	6.6 J	44	5.4	mg/Kg	B

Surrogate	%REC	Limits
n-Triacontane	87	70-130

Field ID: WPWB-3C3

Moisture: 51%

Prepared: 05/19/22

Type: SAMPLE

Diln Fac: 1.000

Analyzed: 05/20/22

Lab ID: 461640-021

Batch#: 289763

Prep: EPA 3580

Matrix: Soil

Sampled: 03/24/22

Analysis: EPA 8015M

Basis: dry

Received: 04/21/22

Analyst: MES

Analyte	Result	RL	MDL	Units	Qual
TPH (C10-C14)	ND	20	4.9	mg/Kg	
TPH (C14-C24)	ND	20	4.9	mg/Kg	
ORO C28-C44	5.7 J	41	4.9	mg/Kg	B

Surrogate	%REC	Limits
n-Triacontane	85	70-130

Extractable Carbon Chain

Lab #: 461640

Project#: COTL

Client: Tetra Tech, Inc.

Location: T423.11 - Gulf of Thailand

Field ID: WPWB-3D1

Moisture: 53%

Prepared: 05/19/22

Type: SAMPLE

Diln Fac: 1.000

Analyzed: 05/20/22

Lab ID: 461640-022

Batch#: 289763

Prep: EPA 3580

Matrix: Soil

Sampled: 03/24/22

Analysis: EPA 8015M

Basis: dry

Received: 04/21/22

Analyst: MES

Analyte	Result	RL	MDL	Units	Qual
TPH (C10-C14)	ND	21	5.1	mg/Kg	
TPH (C14-C24)	ND	21	5.1	mg/Kg	
ORO C28-C44	6.5 J	43	5.1	mg/Kg	B

Surrogate	%REC	Limits
n-Triacontane	85	70-130

Field ID: WPWB-3D2

Moisture: 54%

Prepared: 05/19/22

Type: SAMPLE

Diln Fac: 1.000

Analyzed: 05/20/22

Lab ID: 461640-023

Batch#: 289763

Prep: EPA 3580

Matrix: Soil

Sampled: 03/24/22

Analysis: EPA 8015M

Basis: dry

Received: 04/21/22

Analyst: MES

Analyte	Result	RL	MDL	Units	Qual
TPH (C10-C14)	ND	22	5.3	mg/Kg	
TPH (C14-C24)	ND	22	5.3	mg/Kg	
ORO C28-C44	6.4 J	44	5.3	mg/Kg	B

Surrogate	%REC	Limits
n-Triacontane	84	70-130

Field ID: WPWB-3D3

Moisture: 52%

Prepared: 05/19/22

Type: SAMPLE

Diln Fac: 1.000

Analyzed: 05/20/22

Lab ID: 461640-024

Batch#: 289763

Prep: EPA 3580

Matrix: Soil

Sampled: 03/24/22

Analysis: EPA 8015M

Basis: dry

Received: 04/21/22

Analyst: MES

Analyte	Result	RL	MDL	Units	Qual
TPH (C10-C14)	ND	21	5.0	mg/Kg	
TPH (C14-C24)	ND	21	5.0	mg/Kg	
ORO C28-C44	6.0 J	41	5.0	mg/Kg	B

Surrogate	%REC	Limits
n-Triacontane	84	70-130

Extractable Carbon Chain

Lab #: 461640

Project#: COTL

Client: Tetra Tech, Inc.

Location: T423.11 - Gulf of Thailand

Field ID: WPWB-4B1X

Moisture: 43%

Prepared: 05/19/22

Type: SAMPLE

Diln Fac: 1.000

Analyzed: 05/20/22

Lab ID: 461640-025

Batch#: 289763

Prep: EPA 3580

Matrix: Soil

Sampled: 03/24/22

Analysis: EPA 8015M

Basis: dry

Received: 04/21/22

Analyst: MES

Analyte	Result	RL	MDL	Units	Qual
TPH (C10-C14)	ND	17	4.2	mg/Kg	
TPH (C14-C24)	ND	17	4.2	mg/Kg	
ORO C28-C44	4.8 J	35	4.2	mg/Kg	B

Surrogate	%REC	Limits
n-Triacontane	83	70-130

Field ID: WPWB-4C2

Moisture: 55%

Prepared: 05/19/22

Type: SAMPLE

Diln Fac: 1.000

Analyzed: 05/20/22

Lab ID: 461640-026

Batch#: 289763

Prep: EPA 3580

Matrix: Soil

Sampled: 03/24/22

Analysis: EPA 8015M

Basis: dry

Received: 04/21/22

Analyst: MES

Analyte	Result	RL	MDL	Units	Qual
TPH (C10-C14)	ND	22	5.4	mg/Kg	
TPH (C14-C24)	ND	22	5.4	mg/Kg	
ORO C28-C44	6.6 J	45	5.4	mg/Kg	B

Surrogate	%REC	Limits
n-Triacontane	84	70-130

Field ID: WPWB-4C2-FD

Moisture: 53%

Prepared: 05/19/22

Type: SAMPLE

Diln Fac: 1.000

Analyzed: 05/21/22

Lab ID: 461640-027

Batch#: 289763

Prep: EPA 3580

Matrix: Soil

Sampled: 03/24/22

Analysis: EPA 8015M

Basis: dry

Received: 04/21/22

Analyst: MES

Analyte	Result	RL	MDL	Units	Qual
TPH (C10-C14)	ND	21	5.2	mg/Kg	
TPH (C14-C24)	ND	21	5.2	mg/Kg	
ORO C28-C44	6.2 J	43	5.2	mg/Kg	B

Surrogate	%REC	Limits
n-Triacontane	83	70-130

Extractable Carbon Chain

Lab #: 461640

Project#: COTL

Client: Tetra Tech, Inc.

Location: T423.11 - Gulf of Thailand

Type: BLANK

Batch#: 289639

Analysis: EPA 8015M

Lab ID: QC990099

Prepared: 05/18/22

Analyst: MES

Matrix: Soil

Analyzed: 05/18/22

Diln Fac: 1.000

Prep: EPA 3580

Analyte	Result	RL	MDL	Units
TPH (C10-C14)	ND	10	2.4	mg/Kg
TPH (C14-C24)	ND	10	2.4	mg/Kg
ORO C28-C44	ND	20	2.4	mg/Kg
Surrogate	%REC		Limits	
n-Triacontane	86		70-130	

Type: BLANK

Batch#: 289763

Analysis: EPA 8015M

Lab ID: QC990508

Prepared: 05/19/22

Analyst: MES

Matrix: Soil

Analyzed: 05/20/22

Diln Fac: 1.000

Prep: EPA 3580

Analyte	Result	RL	MDL	Units
TPH (C10-C14)	ND	10	2.4	mg/Kg
TPH (C14-C24)	ND	10	2.4	mg/Kg
ORO C28-C44	2.7 J	20	2.4	mg/Kg
Surrogate	%REC		Limits	
n-Triacontane	87		70-130	

Legend

B: Contamination found in associated Method Blank

J: Estimated value

MDL: Method Detection Limit

ND: Not Detected at or above MDL

RL: Reporting Limit

Extractable Carbon Chain: Batch QC

Lab #: 461640

Project#: COTL

Client: Tetra Tech, Inc.

Location: T423.11 - Gulf of Thailand

Type: LCS

Batch#: 289639

Analysis: EPA 8015M

Lab ID: QC990103

Prepared: 05/18/22

Analyst: MES

Matrix: Soil

Analyzed: 05/18/22

Diln Fac: 1.000

Prep: EPA 3580

Analyte	Spiked	Result	%REC	Limits	Units
Diesel C10-C28	250.0	235.1	94	76-122	mg/Kg
Surrogate			%REC	Limits	
n-Triacontane			89	70-130	

Extractable Carbon Chain: Batch QC

Lab #: 461640

Project#: COTL

Client: Tetra Tech, Inc.

Location: T423.11 - Gulf of Thailand

Field ID: PAWE-1B1

Matrix: Soil

Batch#: 289639

Analyzed: 05/18/22

Type: MS

Basis: dry

Sampled: 03/16/22

Prep: EPA 3580

MSS Lab ID: 461683-013

Moisture: 50%

Received: 04/21/22

Analysis: EPA 8015M

Lab ID: QC990104

Diln Fac: 1.000

Prepared: 05/18/22

Analyst: MES

Analyte	MSS Result	Spiked	Result	%REC	Limits	Units
Diesel C10-C28	<4.825	500.0	454.2	91	62-126	mg/Kg

Surrogate	%REC	Limits
n-Triacontane	87	70-130

Field ID: PAWE-1B1

Matrix: Soil

Batch#: 289639

Analyzed: 05/18/22

Type: MSD

Basis: dry

Sampled: 03/16/22

Prep: EPA 3580

MSS Lab ID: 461683-013

Moisture: 50%

Received: 04/21/22

Analysis: EPA 8015M

Lab ID: QC990105

Diln Fac: 1.000

Prepared: 05/18/22

Analyst: MES

Analyte	Spiked	Result	%REC	Limits	Units	RPD	Lim
Diesel C10-C28	502.5	459.5	91	62-126	mg/Kg	1	35

Surrogate	%REC	Limits
n-Triacontane	80	70-130

Legend

RPD: Relative Percent Difference

Extractable Carbon Chain: Batch QC

Lab #: 461640

Project#: COTL

Client: Tetra Tech, Inc.

Location: T423.11 - Gulf of Thailand

Type: LCS

Batch#: 289763

Analysis: EPA 8015M

Lab ID: QC990509

Prepared: 05/19/22

Analyst: MES

Matrix: Soil

Analyzed: 05/20/22

Diln Fac: 1.000

Prep: EPA 3580

Analyte	Spiked	Result	%REC	Limits	Units
Diesel C10-C28	251.3	222.3	88	76-122	mg/Kg
Surrogate			%REC	Limits	
n-Triacontane			87	70-130	

Extractable Carbon Chain: Batch QC

Lab #: 461640

Project#: COTL

Client: Tetra Tech, Inc.

Location: T423.11 - Gulf of Thailand

Field ID: WPWB-3C1

Matrix: Soil

Batch#: 289763

Analyzed: 05/20/22

Type: MS

Basis: dry

Sampled: 03/24/22

Prep: EPA 3580

MSS Lab ID: 461640-019

Moisture: 52%

Received: 04/21/22

Analysis: EPA 8015M

Lab ID: QC990510

Diln Fac: 1.000

Prepared: 05/19/22

Analyst: MES

Analyte	MSS Result	Spiked	Result	%REC	Limits	Units
Diesel C10-C28	<5.026	520.8	474.7	91	62-126	mg/Kg

Surrogate	%REC	Limits
n-Triacontane	85	70-130

Field ID: WPWB-3C1

Matrix: Soil

Batch#: 289763

Analyzed: 05/20/22

Type: MSD

Basis: dry

Sampled: 03/24/22

Prep: EPA 3580

MSS Lab ID: 461640-019

Moisture: 52%

Received: 04/21/22

Analysis: EPA 8015M

Lab ID: QC990511

Diln Fac: 1.000

Prepared: 05/19/22

Analyst: MES

Analyte	Spiked	Result	%REC	Limits	Units	RPD	Lim
Diesel C10-C28	518.2	462.1	89	62-126	mg/Kg	2	35

Surrogate	%REC	Limits
n-Triacontane	85	70-130

Legend

RPD: Relative Percent Difference

Moisture

Lab #: 461640

Client: Tetra Tech, Inc.

Project#: COTL

Location: T423.11 - Gulf of Thailand

Field ID: CBREF-A1

Lab ID: 461640-001

Matrix: Soil

DiIn Fac: 1.000

Batch#: 288677

Sampled: 03/24/22

Received: 04/21/22

Prepared: 05/03/22

Analyzed: 05/04/22

Prep: METHOD

Analysis: ASTM D2216

Analyst: DNA

Analyte	Result	RL	Units
Moisture, Percent	54	1	%

Field ID: CBREF-B1

Lab ID: 461640-002

Matrix: Soil

DiIn Fac: 1.000

Batch#: 288677

Sampled: 03/24/22

Received: 04/21/22

Prepared: 05/03/22

Analyzed: 05/04/22

Prep: METHOD

Analysis: ASTM D2216

Analyst: DNA

Analyte	Result	RL	Units
Moisture, Percent	54	1	%

Field ID: CBREF-C1

Lab ID: 461640-003

Matrix: Soil

DiIn Fac: 1.000

Batch#: 288677

Sampled: 03/24/22

Received: 04/21/22

Prepared: 05/03/22

Analyzed: 05/04/22

Prep: METHOD

Analysis: ASTM D2216

Analyst: DNA

Analyte	Result	RL	Units
Moisture, Percent	58	1	%

Field ID: WPWB-1B1Y

Lab ID: 461640-004

Matrix: Soil

DiIn Fac: 1.000

Batch#: 288677

Sampled: 03/24/22

Received: 04/21/22

Prepared: 05/03/22

Analyzed: 05/04/22

Prep: METHOD

Analysis: ASTM D2216

Analyst: DNA

Analyte	Result	RL	Units
Moisture, Percent	54	1	%

Field ID: WPWB-1B2Y

Lab ID: 461640-005

Matrix: Soil

DiIn Fac: 1.000

Batch#: 288677

Sampled: 03/24/22

Received: 04/21/22

Prepared: 05/03/22

Analyzed: 05/04/22

Prep: METHOD

Analysis: ASTM D2216

Analyst: DNA

Analyte	Result	RL	Units
Moisture, Percent	51	1	%

Field ID: WPWB-1B3X

Lab ID: 461640-006

Matrix: Soil

DiIn Fac: 1.000

Batch#: 288677

Sampled: 03/24/22

Received: 04/21/22

Prepared: 05/03/22

Analyzed: 05/04/22

Prep: METHOD

Analysis: ASTM D2216

Analyst: DNA

Analyte	Result	RL	Units
Moisture, Percent	56	1	%

Moisture

Lab #: 461640

Client: Tetra Tech, Inc.

Project#: COTL

Location: T423.11 - Gulf of Thailand

Field ID: WPWB-1C1

Lab ID: 461640-007

Matrix: Soil

Diln Fac: 1.000

Batch#: 288677

Sampled: 03/24/22

Received: 04/21/22

Prepared: 05/03/22

Analyzed: 05/04/22

Prep: METHOD

Analysis: ASTM D2216

Analyst: DNA

Analyte	Result	RL	Units
Moisture, Percent	59	1	%

Field ID: WPWB-1C1-FD

Lab ID: 461640-008

Matrix: Soil

Diln Fac: 1.000

Batch#: 288677

Sampled: 03/24/22

Received: 04/21/22

Prepared: 05/03/22

Analyzed: 05/04/22

Prep: METHOD

Analysis: ASTM D2216

Analyst: DNA

Analyte	Result	RL	Units
Moisture, Percent	54	1	%

Field ID: WPWB-1C2

Lab ID: 461640-009

Matrix: Soil

Diln Fac: 1.000

Batch#: 288677

Sampled: 03/24/22

Received: 04/21/22

Prepared: 05/03/22

Analyzed: 05/04/22

Prep: METHOD

Analysis: ASTM D2216

Analyst: DNA

Analyte	Result	RL	Units
Moisture, Percent	55	1	%

Field ID: WPWB-1C3

Lab ID: 461640-010

Matrix: Soil

Diln Fac: 1.000

Batch#: 288677

Sampled: 03/24/22

Received: 04/21/22

Prepared: 05/03/22

Analyzed: 05/04/22

Prep: METHOD

Analysis: ASTM D2216

Analyst: DNA

Analyte	Result	RL	Units
Moisture, Percent	54	1	%

Field ID: WPWB-1D1

Lab ID: 461640-011

Matrix: Soil

Diln Fac: 1.000

Batch#: 288680

Sampled: 03/24/22

Received: 04/21/22

Prepared: 05/03/22

Analyzed: 05/04/22

Prep: METHOD

Analysis: ASTM D2216

Analyst: DNA

Analyte	Result	RL	Units
Moisture, Percent	54	1	%

Field ID: WPWB-1D2

Lab ID: 461640-012

Matrix: Soil

Diln Fac: 1.000

Batch#: 288680

Sampled: 03/24/22

Received: 04/21/22

Prepared: 05/03/22

Analyzed: 05/04/22

Prep: METHOD

Analysis: ASTM D2216

Analyst: DNA

Analyte	Result	RL	Units
Moisture, Percent	41	1	%

Moisture

Lab #: 461640

Client: Tetra Tech, Inc.

Project#: COTL

Location: T423.11 - Gulf of Thailand

Field ID: WPWB-1D3

Lab ID: 461640-013

Matrix: Soil

Diln Fac: 1.000

Batch#: 288680

Sampled: 03/24/22

Received: 04/21/22

Prepared: 05/03/22

Analyzed: 05/04/22

Prep: METHOD

Analysis: ASTM D2216

Analyst: DNA

Analyte	Result	RL	Units
Moisture, Percent	51	1	%

Field ID: WPWB-2B1X

Lab ID: 461640-014

Matrix: Soil

Diln Fac: 1.000

Batch#: 288680

Sampled: 03/24/22

Received: 04/21/22

Prepared: 05/03/22

Analyzed: 05/04/22

Prep: METHOD

Analysis: ASTM D2216

Analyst: DNA

Analyte	Result	RL	Units
Moisture, Percent	53	1	%

Field ID: WPWB-2C2

Lab ID: 461640-015

Matrix: Soil

Diln Fac: 1.000

Batch#: 288680

Sampled: 03/24/22

Received: 04/21/22

Prepared: 05/03/22

Analyzed: 05/04/22

Prep: METHOD

Analysis: ASTM D2216

Analyst: DNA

Analyte	Result	RL	Units
Moisture, Percent	56	1	%

Field ID: WPWB-3B1X

Lab ID: 461640-016

Matrix: Soil

Diln Fac: 1.000

Batch#: 288680

Sampled: 03/24/22

Received: 04/21/22

Prepared: 05/03/22

Analyzed: 05/04/22

Prep: METHOD

Analysis: ASTM D2216

Analyst: DNA

Analyte	Result	RL	Units
Moisture, Percent	53	1	%

Field ID: WPWB-3B2X

Lab ID: 461640-017

Matrix: Soil

Diln Fac: 1.000

Batch#: 288680

Sampled: 03/24/22

Received: 04/21/22

Prepared: 05/03/22

Analyzed: 05/04/22

Prep: METHOD

Analysis: ASTM D2216

Analyst: DNA

Analyte	Result	RL	Units
Moisture, Percent	52	1	%

Field ID: WPWB-3B3X

Lab ID: 461640-018

Matrix: Soil

Diln Fac: 1.000

Batch#: 288680

Sampled: 03/24/22

Received: 04/21/22

Prepared: 05/03/22

Analyzed: 05/04/22

Prep: METHOD

Analysis: ASTM D2216

Analyst: DNA

Analyte	Result	RL	Units
Moisture, Percent	54	1	%

Moisture

Lab #: 461640

Client: Tetra Tech, Inc.

Project#: COTL

Location: T423.11 - Gulf of Thailand

Field ID: WPWB-3C1

Lab ID: 461640-019

Matrix: Soil

Diln Fac: 1.000

Batch#: 288680

Sampled: 03/24/22

Received: 04/21/22

Prepared: 05/03/22

Analyzed: 05/04/22

Prep: METHOD

Analysis: ASTM D2216

Analyst: DNA

Analyte	Result	RL	Units
Moisture, Percent	52	1	%

Field ID: WPWB-3C2

Lab ID: 461640-020

Matrix: Soil

Diln Fac: 1.000

Batch#: 288680

Sampled: 03/24/22

Received: 04/21/22

Prepared: 05/03/22

Analyzed: 05/04/22

Prep: METHOD

Analysis: ASTM D2216

Analyst: DNA

Analyte	Result	RL	Units
Moisture, Percent	55	1	%

Field ID: WPWB-3C3

Lab ID: 461640-021

Matrix: Soil

Diln Fac: 1.000

Batch#: 288682

Sampled: 03/24/22

Received: 04/21/22

Prepared: 05/03/22

Analyzed: 05/04/22

Prep: METHOD

Analysis: ASTM D2216

Analyst: DNA

Analyte	Result	RL	Units
Moisture, Percent	51	1	%

Field ID: WPWB-3D1

Lab ID: 461640-022

Matrix: Soil

Diln Fac: 1.000

Batch#: 288682

Sampled: 03/24/22

Received: 04/21/22

Prepared: 05/03/22

Analyzed: 05/04/22

Prep: METHOD

Analysis: ASTM D2216

Analyst: DNA

Analyte	Result	RL	Units
Moisture, Percent	53	1	%

Field ID: WPWB-3D2

Lab ID: 461640-023

Matrix: Soil

Diln Fac: 1.000

Batch#: 288682

Sampled: 03/24/22

Received: 04/21/22

Prepared: 05/03/22

Analyzed: 05/04/22

Prep: METHOD

Analysis: ASTM D2216

Analyst: DNA

Analyte	Result	RL	Units
Moisture, Percent	54	1	%

Field ID: WPWB-3D3

Lab ID: 461640-024

Matrix: Soil

Diln Fac: 1.000

Batch#: 288682

Sampled: 03/24/22

Received: 04/21/22

Prepared: 05/03/22

Analyzed: 05/04/22

Prep: METHOD

Analysis: ASTM D2216

Analyst: DNA

Analyte	Result	RL	Units
Moisture, Percent	52	1	%

Moisture

Lab #: 461640

Client: Tetra Tech, Inc.

Project#: COTL

Location: T423.11 - Gulf of Thailand

Field ID: WPWB-4B1X

Lab ID: 461640-025

Matrix: Soil

Diln Fac: 1.000

Batch#: 288682

Sampled: 03/24/22

Received: 04/21/22

Prepared: 05/03/22

Analyzed: 05/04/22

Prep: METHOD

Analysis: ASTM D2216

Analyst: DNA

Analyte	Result	RL	Units
Moisture, Percent	43	1	%

Field ID: WPWB-4C2

Lab ID: 461640-026

Matrix: Soil

Diln Fac: 1.000

Batch#: 288682

Sampled: 03/24/22

Received: 04/21/22

Prepared: 05/03/22

Analyzed: 05/04/22

Prep: METHOD

Analysis: ASTM D2216

Analyst: DNA

Analyte	Result	RL	Units
Moisture, Percent	55	1	%

Field ID: WPWB-4C2-FD

Lab ID: 461640-027

Matrix: Soil

Diln Fac: 1.000

Batch#: 288682

Sampled: 03/24/22

Received: 04/21/22

Prepared: 05/03/22

Analyzed: 05/04/22

Prep: METHOD

Analysis: ASTM D2216

Analyst: DNA

Analyte	Result	RL	Units
Moisture, Percent	53	1	%

Legend

RL: Reporting Limit

Moisture: Batch QC

Lab #: 461640

Project#: COTL

Client: Tetra Tech, Inc.

Location: T423.11 - Gulf of Thailand

Field ID: WPWB-1C3

Diln Fac: 1.000

Analyzed: 05/04/22

Type: SDUP

Batch#: 288677

Prep: METHOD

MSS Lab ID: 461640-010

Sampled: 03/24/22

Analysis: ASTM D2216

Lab ID: QC987308

Received: 04/21/22

Analyst: DNA

Matrix: Soil

Prepared: 05/03/22

Analyte	MSS Result	Result	RL	Units	RPD	Lim
Moisture, Percent	54.35	54.24	1.000	%	0	26

Field ID: WPWB-3C2

Diln Fac: 1.000

Analyzed: 05/04/22

Type: SDUP

Batch#: 288680

Prep: METHOD

MSS Lab ID: 461640-020

Sampled: 03/24/22

Analysis: ASTM D2216

Lab ID: QC987317

Received: 04/21/22

Analyst: DNA

Matrix: Soil

Prepared: 05/03/22

Analyte	MSS Result	Result	RL	Units	RPD	Lim
Moisture, Percent	55.03	54.66	1.000	%	1	26

Field ID: WPWB-4C2-FD

Diln Fac: 1.000

Analyzed: 05/04/22

Type: SDUP

Batch#: 288682

Prep: METHOD

MSS Lab ID: 461640-027

Sampled: 03/24/22

Analysis: ASTM D2216

Lab ID: QC987322

Received: 04/21/22

Analyst: DNA

Matrix: Soil

Prepared: 05/03/22

Analyte	MSS Result	Result	RL	Units	RPD	Lim
Moisture, Percent	53.09	52.81	1.000	%	1	26

Legend

RL: Reporting Limit

RPD: Relative Percent Difference



Analytical Resources, LLC
Analytical Chemists and Consultants

17 May 2022

Ted Donn
Tetra Tech, Inc. (Lafayette)
3746 Mt Diablo Blvd, Suite 300
Lafayette, CA 94549

RE: Gulf of Thailand (TOC Project)

Please find enclosed sample receipt documentation and analytical results for samples from the project referenced above.

Sample analyses were performed according to ARI's Quality Assurance Plan and any provided project specific Quality Assurance Plan. Each analytical section of this report has been approved and reviewed by an analytical peer, the appropriate Laboratory Supervisor or qualified substitute, and a technical reviewer.

Should you have any questions or problems, please feel free to contact us at your convenience.

Associated Work Order(s)
22D0414

Associated SDG ID(s)
N/A

Susan
Dunniho

Digitally signed by Susan
Dunniho
Date: 2022.05.17 10:16:17
-07'00'

I certify that this data package is in compliance with the terms and conditions of the contract, both technically and for completeness, for other than the conditions detailed in the enclose Narrative. ARI, an accredited laboratory, certifies that the report results for which ARI is accredited meets all the requirements of the accrediting body. A list of certified analyses, accreditations, and expiration dates is included in this report.

Release of the data contained in this hardcopy data package has been authorized by the Laboratory Manager or his/her designee, as verified by the following signature.

Analytical Resources, LLC

Susan Dunniho, Director, Client Services

The results in this report apply to the samples analyzed in accordance with the chain of custody document. This analytical report must be reproduced in its entirety.



22D0414

Ship to:
Sue Dunnihoo
Analytical Resources, Inc.
4611 S. 134th Place, Ste. 100
Tukwila, WA 98168
USA

CHAIN OF CUSTODY

Report to:
Dr. Ted Donn
Tetra Tech
3697 Mt. Diablo Blvd.
Lafayette, CA
ted.donn@tetratech.com

General Notes:

Please report results separately for each Project ID
Please report all results to the MDL, J-flag results between MDL and RL
Sediment results should be reported on a dry weight basis
Please report results in PDF format with Excel EDD deliverable
Please INVOICE separately for each Project ID

Project_ID	SampleID	Date	Time	Medium	Preservation	TOC	Dry Weight
T423.11	CBREF-A1	3/24/2022	19:25	SED	FREEZE	1	1
T423.11	CBREF-B1	3/24/2022	19:37	SED	FREEZE	1	1
T423.11	CBREF-C1	3/24/2022	19:53	SED	FREEZE	1	1
T423.11	WPWB-1B1Y	3/24/2022	11:24	SED	FREEZE	1	1
T423.11	WPWB-1B2Y	3/24/2022	8:45	SED	FREEZE	1	1
T423.11	WPWB-1B3X	3/24/2022	9:02	SED	FREEZE	1	1
T423.11	WPWB-1C1	3/24/2022	12:25	SED	FREEZE	1	1
T423.11	WPWB-1C2	3/24/2022	12:47	SED	FREEZE	1	1
T423.11	WPWB-1C3	3/24/2022	13:03	SED	FREEZE	1	1
T423.11	WPWB-1D1	3/24/2022	13:59	SED	FREEZE	1	1
T423.11	WPWB-1D2	3/24/2022	13:41	SED	FREEZE	1	1
T423.11	WPWB-1D3	3/24/2022	13:24	SED	FREEZE	1	1
T423.11	WPWB-2B1X	3/24/2022	9:45	SED	FREEZE	1	1
T423.11	WPWB-2C2	3/24/2022	10:00	SED	FREEZE	1	1
T423.11	WPWB-3B1X	3/24/2022	11:06	SED	FREEZE	1	1
T423.11	WPWB-3B2X	3/24/2022	5:32	SED	FREEZE	1	1
T423.11	WPWB-3B3X	3/24/2022	5:48	SED	FREEZE	1	1
T423.11	WPWB-3C1	3/24/2022	2:04	SED	FREEZE	1	1
T423.11	WPWB-3C2	3/24/2022	2:21	SED	FREEZE	1	1
T423.11	WPWB-3C3	3/24/2022	2:39	SED	FREEZE	1	1
T423.11	WPWB-3D1	3/24/2022	1:42	SED	FREEZE	1	1
T423.11	WPWB-3D2	3/24/2022	1:20	SED	FREEZE	1	1
T423.11	WPWB-3D3	3/24/2022	0:56	SED	FREEZE	1	1
T423.11	WPWB-4B1X	3/24/2022	3:51	SED	FREEZE	1	1
T423.11	WPWB-4C2	3/24/2022	2:57	SED	FREEZE	1	1

Relinquished by:

AM
31 MAR 22

Relinquished by:

Received by:

Edm
04/21/22
0.12
oukster
af

Received by:

1 of 1



Tetra Tech, Inc. (Lafayette)
3746 Mt Diablo Blvd, Suite 300
Lafayette CA, 94549

Project: Gulf of Thailand
Project Number: TOC Project
Project Manager: Ted Donn

Reported:
17-May-2022 10:03

ANALYTICAL REPORT FOR SAMPLES

Sample ID	Laboratory ID	Matrix	Date Sampled	Date Received
CBREF-A1	22D0414-01	Solid	24-Mar-2022 19:25	21-Apr-2022 00:00
CBREF-B1	22D0414-02	Solid	24-Mar-2022 19:37	21-Apr-2022 00:00
CBREF-C1	22D0414-03	Solid	24-Mar-2022 19:53	21-Apr-2022 00:00
WPWB-1B1Y	22D0414-04	Solid	24-Mar-2022 11:24	21-Apr-2022 00:00
WPWB-1B2Y	22D0414-05	Solid	24-Mar-2022 08:45	21-Apr-2022 00:00
WPWB-1B3X	22D0414-06	Solid	24-Mar-2022 09:02	21-Apr-2022 00:00
WPWB-1C1	22D0414-07	Solid	24-Mar-2022 12:25	21-Apr-2022 00:00
WPWB-1C2	22D0414-08	Solid	24-Mar-2022 12:47	21-Apr-2022 00:00
WPWB-1C3	22D0414-09	Solid	24-Mar-2022 13:03	21-Apr-2022 00:00
WPWB-1D1	22D0414-10	Solid	24-Mar-2022 13:59	21-Apr-2022 00:00
WPWB-1D2	22D0414-11	Solid	24-Mar-2022 13:41	21-Apr-2022 00:00
WPWB-1D3	22D0414-12	Solid	24-Mar-2022 13:24	21-Apr-2022 00:00
WPWB-2B1X	22D0414-13	Solid	24-Mar-2022 09:45	21-Apr-2022 00:00
WPWB-2C2	22D0414-14	Solid	24-Mar-2022 10:00	21-Apr-2022 00:00
WPWB-3B1X	22D0414-15	Solid	24-Mar-2022 11:06	21-Apr-2022 00:00
WPWB-3B2X	22D0414-16	Solid	24-Mar-2022 05:32	21-Apr-2022 00:00
WPWB-3B3X	22D0414-17	Solid	24-Mar-2022 05:48	21-Apr-2022 00:00
WPWB-3C1	22D0414-18	Solid	24-Mar-2022 02:04	21-Apr-2022 00:00
WPWB-3C2	22D0414-19	Solid	24-Mar-2022 02:21	21-Apr-2022 00:00
WPWB-3C3	22D0414-20	Solid	24-Mar-2022 02:39	21-Apr-2022 00:00
WPWB-3D1	22D0414-21	Solid	24-Mar-2022 01:42	21-Apr-2022 00:00
WPWB-3D2	22D0414-22	Solid	24-Mar-2022 01:20	21-Apr-2022 00:00
WPWB-3D3	22D0414-23	Solid	24-Mar-2022 00:56	21-Apr-2022 00:00
WPWB-4B1X	22D0414-24	Solid	24-Mar-2022 03:51	21-Apr-2022 00:00
WPWB-4C2	22D0414-25	Solid	24-Mar-2022 02:57	21-Apr-2022 00:00



Tetra Tech, Inc. (Lafayette)
3746 Mt Diablo Blvd, Suite 300
Lafayette CA, 94549

Project: Gulf of Thailand
Project Number: TOC Project
Project Manager: Ted Donn

Reported:
17-May-2022 10:03

Work Order Case Narrative

Client: Tetra Tech, Inc. (Lafayette)

Project: Gulf of Thailand

Work Order: 22D0414

Sample receipt

Samples as listed on the preceding page were received 21-Apr-2022 00:00 under ARI work order 22D0414. For details regarding sample receipt, please refer to the Cooler Receipt Form.

Wet Chemistry (Total Organic Carbon and Total Solids)

The sample(s) were prepared and analyzed within the recommended holding times.

Initial and continuing calibrations were within method requirements.

The method blank(s) were clean at the reporting limits.

The blank spike (BS/LCS) percent recoveries were within control limits.

The matrix spike (MS) percent recoveries and the duplicate (DUP) relative percent difference (RPD) were within advisory control limits.



Tetra Tech, Inc. (Lafayette)
3746 Mt Diablo Blvd, Suite 300
Lafayette CA, 94549

Project: Gulf of Thailand
Project Number: TOC Project
Project Manager: Ted Donn

Reported:
17-May-2022 10:03

CBREF-A1
22D0414-01 (Solid)

Wet Chemistry

Method: Plumb 1981, Combustion IR
Instrument: TOC Cube Analyst: DOE

Sampled: 03/24/2022 19:25
Analyzed: 05/09/2022 19:40

Analysis by: Analytical Resources, LLC

Sample Preparation:	Preparation Method: Plumb 1981	Sample Size: 0.5259 g (wet)	Extract ID: 22D0414-01 A
	Preparation Batch: BKE0202	Final Volume: 0.5259 g	Dry Weight: 0.24 g
	Prepared: 05/09/2022		% Solids: 46.53

Analyte	CAS Number	Dilution	Detection Limit	Reporting Limit	Result	Units	Notes
Total Organic Carbon		1	0.02	0.02	0.40	%	



Tetra Tech, Inc. (Lafayette)
3746 Mt Diablo Blvd, Suite 300
Lafayette CA, 94549

Project: Gulf of Thailand
Project Number: TOC Project
Project Manager: Ted Donn

Reported:
17-May-2022 10:03

CBREF-A1
22D0414-01 (Solid)

Wet Chemistry

Method: SM 2540 G-97

Sampled: 03/24/2022 19:25

Instrument: BAL2 Analyst: DOE

Analyzed: 05/09/2022 13:10

Analysis by: Analytical Resources, LLC

Sample Preparation:	Preparation Method: No Prep Wet Chem	Sample Size: 5 g (wet)	Extract ID: 22D0414-01
	Preparation Batch: BKE0217	Final Volume: 5 g	Dry Weight: 2.33 g
	Prepared: 05/09/2022		% Solids: 46.53

Analyte	CAS Number	Dilution	Detection Limit	Reporting Limit	Result	Units	Notes
Total Solids		1	0.04	0.04	46.53	%	



Tetra Tech, Inc. (Lafayette)
3746 Mt Diablo Blvd, Suite 300
Lafayette CA, 94549

Project: Gulf of Thailand
Project Number: TOC Project
Project Manager: Ted Donn

Reported:
17-May-2022 10:03

CBREF-B1
22D0414-02 (Solid)

Wet Chemistry

Method: Plumb 1981, Combustion IR
Instrument: TOC Cube Analyst: DOE

Sampled: 03/24/2022 19:37
Analyzed: 05/09/2022 21:10

Analysis by: Analytical Resources, LLC

Sample Preparation:	Preparation Method: Plumb 1981	Sample Size: 0.5683 g (wet)	Extract ID: 22D0414-02 A
	Preparation Batch: BKE0202	Final Volume: 0.5683 g	Dry Weight: 0.24 g
	Prepared: 05/09/2022		% Solids: 41.53

Analyte	CAS Number	Dilution	Detection Limit	Reporting Limit	Result	Units	Notes
Total Organic Carbon		1	0.02	0.02	0.45	%	



Tetra Tech, Inc. (Lafayette)
3746 Mt Diablo Blvd, Suite 300
Lafayette CA, 94549

Project: Gulf of Thailand
Project Number: TOC Project
Project Manager: Ted Donn

Reported:
17-May-2022 10:03

CBREF-B1
22D0414-02 (Solid)

Wet Chemistry

Method: SM 2540 G-97

Sampled: 03/24/2022 19:37

Instrument: BAL2 Analyst: DOE

Analyzed: 05/09/2022 13:10

Analysis by: Analytical Resources, LLC

Sample Preparation:	Preparation Method: No Prep Wet Chem	Sample Size: 5 g (wet)	Extract ID: 22D0414-02
	Preparation Batch: BKE0217	Final Volume: 5 g	Dry Weight: 2.08 g
	Prepared: 05/09/2022		% Solids: 41.53

Analyte	CAS Number	Dilution	Detection Limit	Reporting Limit	Result	Units	Notes
Total Solids		1	0.04	0.04	41.53	%	



Tetra Tech, Inc. (Lafayette)
3746 Mt Diablo Blvd, Suite 300
Lafayette CA, 94549

Project: Gulf of Thailand
Project Number: TOC Project
Project Manager: Ted Donn

Reported:
17-May-2022 10:03

CBREF-C1
22D0414-03 (Solid)

Wet Chemistry

Method: Plumb 1981, Combustion IR
Instrument: TOC Cube Analyst: DOE

Sampled: 03/24/2022 19:53
Analyzed: 05/09/2022 21:40

Analysis by: Analytical Resources, LLC

Sample Preparation:	Preparation Method: Plumb 1981	Sample Size: 0.5128 g (wet)	Extract ID: 22D0414-03 A
	Preparation Batch: BKE0202	Final Volume: 0.5128 g	Dry Weight: 0.22 g
	Prepared: 05/09/2022		% Solids: 43.54

Analyte	CAS Number	Dilution	Detection Limit	Reporting Limit	Result	Units	Notes
Total Organic Carbon		1	0.02	0.02	0.45	%	



Tetra Tech, Inc. (Lafayette)
3746 Mt Diablo Blvd, Suite 300
Lafayette CA, 94549

Project: Gulf of Thailand
Project Number: TOC Project
Project Manager: Ted Donn

Reported:
17-May-2022 10:03

CBREF-C1
22D0414-03 (Solid)

Wet Chemistry

Method: SM 2540 G-97

Sampled: 03/24/2022 19:53

Instrument: BAL2 Analyst: DOE

Analyzed: 05/09/2022 13:10

Analysis by: Analytical Resources, LLC

Sample Preparation:	Preparation Method: No Prep Wet Chem	Sample Size: 5 g (wet)	Extract ID: 22D0414-03
	Preparation Batch: BKE0217	Final Volume: 5 g	Dry Weight: 2.18 g
	Prepared: 05/09/2022		% Solids: 43.54

Analyte	CAS Number	Dilution	Detection Limit	Reporting Limit	Result	Units	Notes
Total Solids		1	0.04	0.04	43.54	%	



Tetra Tech, Inc. (Lafayette)
3746 Mt Diablo Blvd, Suite 300
Lafayette CA, 94549

Project: Gulf of Thailand
Project Number: TOC Project
Project Manager: Ted Donn

Reported:
17-May-2022 10:03

WPWB-1B1Y
22D0414-04 (Solid)

Wet Chemistry

Method: Plumb 1981, Combustion IR
Instrument: TOC Cube Analyst: DOE

Sampled: 03/24/2022 11:24
Analyzed: 05/09/2022 22:10

Analysis by: Analytical Resources, LLC

Sample Preparation:	Preparation Method: Plumb 1981	Sample Size: 0.5882 g (wet)	Extract ID: 22D0414-04 A
	Preparation Batch: BKE0202	Final Volume: 0.5882 g	Dry Weight: 0.23 g
	Prepared: 05/09/2022		% Solids: 39.05

Analyte	CAS Number	Dilution	Detection Limit	Reporting Limit	Result	Units	Notes
Total Organic Carbon		1	0.02	0.02	0.55	%	



Tetra Tech, Inc. (Lafayette)
3746 Mt Diablo Blvd, Suite 300
Lafayette CA, 94549

Project: Gulf of Thailand
Project Number: TOC Project
Project Manager: Ted Donn

Reported:
17-May-2022 10:03

WPWB-1B1Y
22D0414-04 (Solid)

Wet Chemistry

Method: SM 2540 G-97

Sampled: 03/24/2022 11:24

Instrument: BAL2 Analyst: DOE

Analyzed: 05/09/2022 13:10

Analysis by: Analytical Resources, LLC

Sample Preparation:	Preparation Method: No Prep Wet Chem	Sample Size: 5 g (wet)	Extract ID: 22D0414-04
	Preparation Batch: BKE0217	Final Volume: 5 g	Dry Weight: 1.95 g
	Prepared: 05/09/2022		% Solids: 39.05

Analyte	CAS Number	Dilution	Detection Limit	Reporting Limit	Result	Units	Notes
Total Solids		1	0.04	0.04	39.05	%	



Tetra Tech, Inc. (Lafayette)
3746 Mt Diablo Blvd, Suite 300
Lafayette CA, 94549

Project: Gulf of Thailand
Project Number: TOC Project
Project Manager: Ted Donn

Reported:
17-May-2022 10:03

WPWB-IB2Y
22D0414-05 (Solid)

Wet Chemistry

Method: Plumb 1981, Combustion IR
Instrument: TOC Cube Analyst: DOE

Sampled: 03/24/2022 08:45
Analyzed: 05/09/2022 22:40

Analysis by: Analytical Resources, LLC

Sample Preparation:	Preparation Method: Plumb 1981	Sample Size: 0.5428 g (wet)	Extract ID: 22D0414-05 A
	Preparation Batch: BKE0202	Final Volume: 0.5428 g	Dry Weight: 0.18 g
	Prepared: 05/09/2022		% Solids: 32.75

Analyte	CAS Number	Dilution	Detection Limit	Reporting Limit	Result	Units	Notes
Total Organic Carbon		1	0.02	0.02	1.17	%	



Tetra Tech, Inc. (Lafayette)
3746 Mt Diablo Blvd, Suite 300
Lafayette CA, 94549

Project: Gulf of Thailand
Project Number: TOC Project
Project Manager: Ted Donn

Reported:
17-May-2022 10:03

WPWB-IB2Y
22D0414-05 (Solid)

Wet Chemistry

Method: SM 2540 G-97

Sampled: 03/24/2022 08:45

Instrument: BAL2 Analyst: DOE

Analyzed: 05/09/2022 13:10

Analysis by: Analytical Resources, LLC

Sample Preparation:	Preparation Method: No Prep Wet Chem	Sample Size: 5 g (wet)	Extract ID: 22D0414-05
	Preparation Batch: BKE0217	Final Volume: 5 g	Dry Weight: 1.64 g
	Prepared: 05/09/2022		% Solids: 32.75

Analyte	CAS Number	Dilution	Detection Limit	Reporting Limit	Result	Units	Notes
Total Solids		1	0.04	0.04	32.75	%	



Tetra Tech, Inc. (Lafayette)
3746 Mt Diablo Blvd, Suite 300
Lafayette CA, 94549

Project: Gulf of Thailand
Project Number: TOC Project
Project Manager: Ted Donn

Reported:
17-May-2022 10:03

WPWB-IB3X
22D0414-06 (Solid)

Wet Chemistry

Method: Plumb 1981, Combustion IR
Instrument: TOC Cube Analyst: DOE

Sampled: 03/24/2022 09:02
Analyzed: 05/10/2022 00:11

Analysis by: Analytical Resources, LLC

Sample Preparation:	Preparation Method: Plumb 1981	Sample Size: 0.5411 g (wet)	Extract ID: 22D0414-06 A
	Preparation Batch: BKE0202	Final Volume: 0.5411 g	Dry Weight: 0.18 g
	Prepared: 05/09/2022		% Solids: 34.12

Analyte	CAS Number	Dilution	Detection Limit	Reporting Limit	Result	Units	Notes
Total Organic Carbon		1	0.02	0.02	0.71	%	



Tetra Tech, Inc. (Lafayette)
3746 Mt Diablo Blvd, Suite 300
Lafayette CA, 94549

Project: Gulf of Thailand
Project Number: TOC Project
Project Manager: Ted Donn

Reported:
17-May-2022 10:03

WPWB-IB3X
22D0414-06 (Solid)

Wet Chemistry

Method: SM 2540 G-97

Sampled: 03/24/2022 09:02

Instrument: BAL2 Analyst: DOE

Analyzed: 05/09/2022 13:10

Analysis by: Analytical Resources, LLC

Sample Preparation:	Preparation Method: No Prep Wet Chem	Sample Size: 5 g (wet)	Extract ID: 22D0414-06
	Preparation Batch: BKE0217	Final Volume: 5 g	Dry Weight: 1.71 g
	Prepared: 05/09/2022		% Solids: 34.12

Analyte	CAS Number	Dilution	Detection Limit	Reporting Limit	Result	Units	Notes
Total Solids		1	0.04	0.04	34.12	%	



Tetra Tech, Inc. (Lafayette)
3746 Mt Diablo Blvd, Suite 300
Lafayette CA, 94549

Project: Gulf of Thailand
Project Number: TOC Project
Project Manager: Ted Donn

Reported:
17-May-2022 10:03

WPWB-IC1
22D0414-07 (Solid)

Wet Chemistry

Method: Plumb 1981, Combustion IR
Instrument: TOC Cube Analyst: DOE

Sampled: 03/24/2022 12:25
Analyzed: 05/10/2022 00:41

Analysis by: Analytical Resources, LLC

Sample Preparation:	Preparation Method: Plumb 1981	Sample Size: 0.5536 g (wet)	Extract ID: 22D0414-07 A
	Preparation Batch: BKE0202	Final Volume: 0.5536 g	Dry Weight: 0.24 g
	Prepared: 05/09/2022		% Solids: 43.38

Analyte	CAS Number	Dilution	Detection Limit	Reporting Limit	Result	Units	Notes
Total Organic Carbon		1	0.02	0.02	0.48	%	



Tetra Tech, Inc. (Lafayette)
3746 Mt Diablo Blvd, Suite 300
Lafayette CA, 94549

Project: Gulf of Thailand
Project Number: TOC Project
Project Manager: Ted Donn

Reported:
17-May-2022 10:03

WPWB-IC1
22D0414-07 (Solid)

Wet Chemistry

Method: SM 2540 G-97

Sampled: 03/24/2022 12:25

Instrument: BAL2 Analyst: DOE

Analyzed: 05/09/2022 13:10

Analysis by: Analytical Resources, LLC

Sample Preparation:	Preparation Method: No Prep Wet Chem	Sample Size: 5 g (wet)	Extract ID: 22D0414-07
	Preparation Batch: BKE0217	Final Volume: 5 g	Dry Weight: 2.17 g
	Prepared: 05/09/2022		% Solids: 43.38

Analyte	CAS Number	Dilution	Detection Limit	Reporting Limit	Result	Units	Notes
Total Solids		1	0.04	0.04	43.38	%	



Tetra Tech, Inc. (Lafayette)
3746 Mt Diablo Blvd, Suite 300
Lafayette CA, 94549

Project: Gulf of Thailand
Project Number: TOC Project
Project Manager: Ted Donn

Reported:
17-May-2022 10:03

WPWB-IC2
22D0414-08 (Solid)

Wet Chemistry

Method: Plumb 1981, Combustion IR
Instrument: TOC Cube Analyst: DOE

Sampled: 03/24/2022 12:47
Analyzed: 05/10/2022 01:11

Analysis by: Analytical Resources, LLC

Sample Preparation:	Preparation Method: Plumb 1981	Sample Size: 0.543 g (wet)	Extract ID: 22D0414-08 A
	Preparation Batch: BKE0202	Final Volume: 0.543 g	Dry Weight: 0.23 g
	Prepared: 05/09/2022		% Solids: 42.58

Analyte	CAS Number	Dilution	Detection Limit	Reporting Limit	Result	Units	Notes
Total Organic Carbon		1	0.02	0.02	0.55	%	



Tetra Tech, Inc. (Lafayette)
3746 Mt Diablo Blvd, Suite 300
Lafayette CA, 94549

Project: Gulf of Thailand
Project Number: TOC Project
Project Manager: Ted Donn

Reported:
17-May-2022 10:03

WPWB-IC2
22D0414-08 (Solid)

Wet Chemistry

Method: SM 2540 G-97

Sampled: 03/24/2022 12:47

Instrument: BAL2 Analyst: DOE

Analyzed: 05/09/2022 13:10

Analysis by: Analytical Resources, LLC

Sample Preparation:	Preparation Method: No Prep Wet Chem	Sample Size: 5 g (wet)	Extract ID: 22D0414-08
	Preparation Batch: BKE0217	Final Volume: 5 g	Dry Weight: 2.13 g
	Prepared: 05/09/2022		% Solids: 42.58

Analyte	CAS Number	Dilution	Detection Limit	Reporting Limit	Result	Units	Notes
Total Solids		1	0.04	0.04	42.58	%	



Tetra Tech, Inc. (Lafayette)
3746 Mt Diablo Blvd, Suite 300
Lafayette CA, 94549

Project: Gulf of Thailand
Project Number: TOC Project
Project Manager: Ted Donn

Reported:
17-May-2022 10:03

WPWB-IC3
22D0414-09 (Solid)

Wet Chemistry

Method: Plumb 1981, Combustion IR
Instrument: TOC Cube Analyst: DOE

Sampled: 03/24/2022 13:03
Analyzed: 05/10/2022 01:41

Analysis by: Analytical Resources, LLC

Sample Preparation:	Preparation Method: Plumb 1981	Sample Size: 0.5176 g (wet)	Extract ID: 22D0414-09 A
	Preparation Batch: BKE0202	Final Volume: 0.5176 g	Dry Weight: 0.20 g
	Prepared: 05/09/2022		% Solids: 38.59

Analyte	CAS Number	Dilution	Detection Limit	Reporting Limit	Result	Units	Notes
Total Organic Carbon		1	0.02	0.02	0.55	%	



Tetra Tech, Inc. (Lafayette)
3746 Mt Diablo Blvd, Suite 300
Lafayette CA, 94549

Project: Gulf of Thailand
Project Number: TOC Project
Project Manager: Ted Donn

Reported:
17-May-2022 10:03

WPWB-IC3
22D0414-09 (Solid)

Wet Chemistry

Method: SM 2540 G-97

Sampled: 03/24/2022 13:03

Instrument: BAL2 Analyst: DOE

Analyzed: 05/09/2022 13:10

Analysis by: Analytical Resources, LLC

Sample Preparation:	Preparation Method: No Prep Wet Chem	Sample Size: 5 g (wet)	Extract ID: 22D0414-09
	Preparation Batch: BKE0217	Final Volume: 5 g	Dry Weight: 1.93 g
	Prepared: 05/09/2022		% Solids: 38.59

Analyte	CAS Number	Dilution	Detection Limit	Reporting Limit	Result	Units	Notes
Total Solids		1	0.04	0.04	38.59	%	



Tetra Tech, Inc. (Lafayette)
3746 Mt Diablo Blvd, Suite 300
Lafayette CA, 94549

Project: Gulf of Thailand
Project Number: TOC Project
Project Manager: Ted Donn

Reported:
17-May-2022 10:03

WPWB-1D1
22D0414-10 (Solid)

Wet Chemistry

Method: Plumb 1981, Combustion IR
Instrument: TOC Cube Analyst: DOE

Sampled: 03/24/2022 13:59
Analyzed: 05/10/2022 02:11

Analysis by: Analytical Resources, LLC

Sample Preparation:	Preparation Method: Plumb 1981	Sample Size: 0.5576 g (wet)	Extract ID: 22D0414-10 A
	Preparation Batch: BKE0202	Final Volume: 0.5576 g	Dry Weight: 0.25 g
	Prepared: 05/09/2022		% Solids: 45.41

Analyte	CAS Number	Dilution	Detection Limit	Reporting Limit	Result	Units	Notes
Total Organic Carbon		1	0.02	0.02	0.42	%	



Tetra Tech, Inc. (Lafayette)
3746 Mt Diablo Blvd, Suite 300
Lafayette CA, 94549

Project: Gulf of Thailand
Project Number: TOC Project
Project Manager: Ted Donn

Reported:
17-May-2022 10:03

WPWB-1D1
22D0414-10 (Solid)

Wet Chemistry

Method: SM 2540 G-97

Sampled: 03/24/2022 13:59

Instrument: BAL2 Analyst: DOE

Analyzed: 05/09/2022 13:10

Analysis by: Analytical Resources, LLC

Sample Preparation:	Preparation Method: No Prep Wet Chem	Sample Size: 5 g (wet)	Extract ID: 22D0414-10
	Preparation Batch: BKE0217	Final Volume: 5 g	Dry Weight: 2.27 g
	Prepared: 05/09/2022		% Solids: 45.41

Analyte	CAS Number	Dilution	Detection Limit	Reporting Limit	Result	Units	Notes
Total Solids		1	0.04	0.04	45.41	%	



Tetra Tech, Inc. (Lafayette)
3746 Mt Diablo Blvd, Suite 300
Lafayette CA, 94549

Project: Gulf of Thailand
Project Number: TOC Project
Project Manager: Ted Donn

Reported:
17-May-2022 10:03

WPWB-1D2
22D0414-11 (Solid)

Wet Chemistry

Method: Plumb 1981, Combustion IR
Instrument: TOC Cube Analyst: DOE

Sampled: 03/24/2022 13:41
Analyzed: 05/10/2022 02:41

Analysis by: Analytical Resources, LLC

Sample Preparation:	Preparation Method: Plumb 1981	Sample Size: 0.5486 g (wet)	Extract ID: 22D0414-11 A
	Preparation Batch: BKE0202	Final Volume: 0.5486 g	Dry Weight: 0.24 g
	Prepared: 05/09/2022		% Solids: 44.48

Analyte	CAS Number	Dilution	Detection Limit	Reporting Limit	Result	Units	Notes
Total Organic Carbon		1	0.02	0.02	0.42	%	



Tetra Tech, Inc. (Lafayette)
3746 Mt Diablo Blvd, Suite 300
Lafayette CA, 94549

Project: Gulf of Thailand
Project Number: TOC Project
Project Manager: Ted Donn

Reported:
17-May-2022 10:03

WPWB-1D2
22D0414-11 (Solid)

Wet Chemistry

Method: SM 2540 G-97

Sampled: 03/24/2022 13:41

Instrument: BAL2 Analyst: DOE

Analyzed: 05/09/2022 13:10

Analysis by: Analytical Resources, LLC

Sample Preparation:	Preparation Method: No Prep Wet Chem	Sample Size: 5 g (wet)	Extract ID: 22D0414-11
	Preparation Batch: BKE0217	Final Volume: 5 g	Dry Weight: 2.22 g
	Prepared: 05/09/2022		% Solids: 44.48

Analyte	CAS Number	Dilution	Detection Limit	Reporting Limit	Result	Units	Notes
Total Solids		1	0.04	0.04	44.48	%	



Tetra Tech, Inc. (Lafayette)
3746 Mt Diablo Blvd, Suite 300
Lafayette CA, 94549

Project: Gulf of Thailand
Project Number: TOC Project
Project Manager: Ted Donn

Reported:
17-May-2022 10:03

WPWB-1D3
22D0414-12 (Solid)

Wet Chemistry

Method: Plumb 1981, Combustion IR
Instrument: TOC Cube Analyst: DOE

Sampled: 03/24/2022 13:24
Analyzed: 05/10/2022 03:12

Analysis by: Analytical Resources, LLC

Sample Preparation:	Preparation Method: Plumb 1981	Sample Size: 0.5303 g (wet)	Extract ID: 22D0414-12 A
	Preparation Batch: BKE0202	Final Volume: 0.5303 g	Dry Weight: 0.25 g
	Prepared: 05/09/2022		% Solids: 46.74

Analyte	CAS Number	Dilution	Detection Limit	Reporting Limit	Result	Units	Notes
Total Organic Carbon		1	0.02	0.02	0.41	%	



Tetra Tech, Inc. (Lafayette)
3746 Mt Diablo Blvd, Suite 300
Lafayette CA, 94549

Project: Gulf of Thailand
Project Number: TOC Project
Project Manager: Ted Donn

Reported:
17-May-2022 10:03

WPWB-1D3
22D0414-12 (Solid)

Wet Chemistry

Method: SM 2540 G-97

Sampled: 03/24/2022 13:24

Instrument: BAL2 Analyst: DOE

Analyzed: 05/09/2022 13:10

Analysis by: Analytical Resources, LLC

Sample Preparation:	Preparation Method: No Prep Wet Chem	Sample Size: 5 g (wet)	Extract ID: 22D0414-12
	Preparation Batch: BKE0217	Final Volume: 5 g	Dry Weight: 2.34 g
	Prepared: 05/09/2022		% Solids: 46.74

Analyte	CAS Number	Dilution	Detection Limit	Reporting Limit	Result	Units	Notes
Total Solids		1	0.04	0.04	46.74	%	



Tetra Tech, Inc. (Lafayette)
3746 Mt Diablo Blvd, Suite 300
Lafayette CA, 94549

Project: Gulf of Thailand
Project Number: TOC Project
Project Manager: Ted Donn

Reported:
17-May-2022 10:03

WPWB-2B1X
22D0414-13 (Solid)

Wet Chemistry

Method: Plumb 1981, Combustion IR
Instrument: TOC Cube Analyst: DOE

Sampled: 03/24/2022 09:45
Analyzed: 05/10/2022 03:42

Analysis by: Analytical Resources, LLC

Sample Preparation:	Preparation Method: Plumb 1981	Sample Size: 0.554 g (wet)	Extract ID: 22D0414-13 A
	Preparation Batch: BKE0202	Final Volume: 0.554 g	Dry Weight: 0.23 g
	Prepared: 05/09/2022		% Solids: 41.16

Analyte	CAS Number	Dilution	Detection Limit	Reporting Limit	Result	Units	Notes
Total Organic Carbon		1	0.02	0.02	0.58	%	



Tetra Tech, Inc. (Lafayette)
3746 Mt Diablo Blvd, Suite 300
Lafayette CA, 94549

Project: Gulf of Thailand
Project Number: TOC Project
Project Manager: Ted Donn

Reported:
17-May-2022 10:03

WPWB-2B1X
22D0414-13 (Solid)

Wet Chemistry

Method: SM 2540 G-97

Sampled: 03/24/2022 09:45

Instrument: BAL2 Analyst: DOE

Analyzed: 05/09/2022 13:10

Analysis by: Analytical Resources, LLC

Sample Preparation:	Preparation Method: No Prep Wet Chem	Sample Size: 5 g (wet)	Extract ID: 22D0414-13
	Preparation Batch: BKE0217	Final Volume: 5 g	Dry Weight: 2.06 g
	Prepared: 05/09/2022		% Solids: 41.16

Analyte	CAS Number	Dilution	Detection Limit	Reporting Limit	Result	Units	Notes
Total Solids		1	0.04	0.04	41.16	%	



Tetra Tech, Inc. (Lafayette)
3746 Mt Diablo Blvd, Suite 300
Lafayette CA, 94549

Project: Gulf of Thailand
Project Number: TOC Project
Project Manager: Ted Donn

Reported:
17-May-2022 10:03

WPWB-2C2
22D0414-14 (Solid)

Wet Chemistry

Method: Plumb 1981, Combustion IR
Instrument: TOC Cube Analyst: DOE

Sampled: 03/24/2022 10:00
Analyzed: 05/10/2022 04:12

Analysis by: Analytical Resources, LLC

Sample Preparation:	Preparation Method: Plumb 1981	Sample Size: 0.5534 g (wet)	Extract ID: 22D0414-14 A
	Preparation Batch: BKE0202	Final Volume: 0.5534 g	Dry Weight: 0.29 g
	Prepared: 05/09/2022		% Solids: 52.64

Analyte	CAS Number	Dilution	Detection Limit	Reporting Limit	Result	Units	Notes
Total Organic Carbon		1	0.02	0.02	0.40	%	



Tetra Tech, Inc. (Lafayette)
3746 Mt Diablo Blvd, Suite 300
Lafayette CA, 94549

Project: Gulf of Thailand
Project Number: TOC Project
Project Manager: Ted Donn

Reported:
17-May-2022 10:03

WPWB-2C2
22D0414-14 (Solid)

Wet Chemistry

Method: SM 2540 G-97

Sampled: 03/24/2022 10:00

Instrument: BAL2 Analyst: DOE

Analyzed: 05/09/2022 13:10

Analysis by: Analytical Resources, LLC

Sample Preparation:	Preparation Method: No Prep Wet Chem	Sample Size: 5 g (wet)	Extract ID: 22D0414-14
	Preparation Batch: BKE0217	Final Volume: 5 g	Dry Weight: 2.63 g
	Prepared: 05/09/2022		% Solids: 52.64

Analyte	CAS Number	Dilution	Detection Limit	Reporting Limit	Result	Units	Notes
Total Solids		1	0.04	0.04	52.64	%	



Tetra Tech, Inc. (Lafayette)
3746 Mt Diablo Blvd, Suite 300
Lafayette CA, 94549

Project: Gulf of Thailand
Project Number: TOC Project
Project Manager: Ted Donn

Reported:
17-May-2022 10:03

WPWB-3B1X
22D0414-15 (Solid)

Wet Chemistry

Method: Plumb 1981, Combustion IR
Instrument: TOC Cube Analyst: DOE

Sampled: 03/24/2022 11:06
Analyzed: 05/10/2022 04:42

Analysis by: Analytical Resources, LLC

Sample Preparation:	Preparation Method: Plumb 1981	Sample Size: 0.5814 g (wet)	Extract ID: 22D0414-15 A
	Preparation Batch: BKE0202	Final Volume: 0.5814 g	Dry Weight: 0.28 g
	Prepared: 05/09/2022		% Solids: 47.39

Analyte	CAS Number	Dilution	Detection Limit	Reporting Limit	Result	Units	Notes
Total Organic Carbon		1	0.02	0.02	0.55	%	



Tetra Tech, Inc. (Lafayette)
3746 Mt Diablo Blvd, Suite 300
Lafayette CA, 94549

Project: Gulf of Thailand
Project Number: TOC Project
Project Manager: Ted Donn

Reported:
17-May-2022 10:03

WPWB-3B1X
22D0414-15 (Solid)

Wet Chemistry

Method: SM 2540 G-97

Sampled: 03/24/2022 11:06

Instrument: BAL2 Analyst: DOE

Analyzed: 05/09/2022 13:10

Analysis by: Analytical Resources, LLC

Sample Preparation:	Preparation Method: No Prep Wet Chem	Sample Size: 5 g (wet)	Extract ID: 22D0414-15
	Preparation Batch: BKE0217	Final Volume: 5 g	Dry Weight: 2.37 g
	Prepared: 05/09/2022		% Solids: 47.39

Analyte	CAS Number	Dilution	Detection Limit	Reporting Limit	Result	Units	Notes
Total Solids		1	0.04	0.04	47.39	%	



Tetra Tech, Inc. (Lafayette)
3746 Mt Diablo Blvd, Suite 300
Lafayette CA, 94549

Project: Gulf of Thailand
Project Number: TOC Project
Project Manager: Ted Donn

Reported:
17-May-2022 10:03

WPWB-3B2X
22D0414-16 (Solid)

Wet Chemistry

Method: Plumb 1981, Combustion IR
Instrument: TOC Cube Analyst: DOE

Sampled: 03/24/2022 05:32
Analyzed: 05/10/2022 06:13

Analysis by: Analytical Resources, LLC

Sample Preparation:	Preparation Method: Plumb 1981	Sample Size: 0.5724 g (wet)	Extract ID: 22D0414-16 A
	Preparation Batch: BKE0202	Final Volume: 0.5724 g	Dry Weight: 0.29 g
	Prepared: 05/09/2022		% Solids: 51.40

Analyte	CAS Number	Dilution	Detection Limit	Reporting Limit	Result	Units	Notes
Total Organic Carbon		1	0.02	0.02	0.50	%	



Tetra Tech, Inc. (Lafayette)
3746 Mt Diablo Blvd, Suite 300
Lafayette CA, 94549

Project: Gulf of Thailand
Project Number: TOC Project
Project Manager: Ted Donn

Reported:
17-May-2022 10:03

WPWB-3B2X
22D0414-16 (Solid)

Wet Chemistry

Method: SM 2540 G-97

Sampled: 03/24/2022 05:32

Instrument: BAL2 Analyst: DOE

Analyzed: 05/09/2022 13:10

Analysis by: Analytical Resources, LLC

Sample Preparation:	Preparation Method: No Prep Wet Chem	Sample Size: 5 g (wet)	Extract ID: 22D0414-16
	Preparation Batch: BKE0217	Final Volume: 5 g	Dry Weight: 2.57 g
	Prepared: 05/09/2022		% Solids: 51.40

Analyte	CAS Number	Dilution	Detection Limit	Reporting Limit	Result	Units	Notes
Total Solids		1	0.04	0.04	51.40	%	



Tetra Tech, Inc. (Lafayette)
3746 Mt Diablo Blvd, Suite 300
Lafayette CA, 94549

Project: Gulf of Thailand
Project Number: TOC Project
Project Manager: Ted Donn

Reported:
17-May-2022 10:03

WPWB-3B3X
22D0414-17 (Solid)

Wet Chemistry

Method: Plumb 1981, Combustion IR
Instrument: TOC Cube Analyst: DOE

Sampled: 03/24/2022 05:48
Analyzed: 05/10/2022 06:43

Analysis by: Analytical Resources, LLC

Sample Preparation:	Preparation Method: Plumb 1981	Sample Size: 0.5265 g (wet)	Extract ID: 22D0414-17 A
	Preparation Batch: BKE0202	Final Volume: 0.5265 g	Dry Weight: 0.21 g
	Prepared: 05/09/2022		% Solids: 40.40

Analyte	CAS Number	Dilution	Detection Limit	Reporting Limit	Result	Units	Notes
Total Organic Carbon		1	0.02	0.02	0.41	%	



Tetra Tech, Inc. (Lafayette)
3746 Mt Diablo Blvd, Suite 300
Lafayette CA, 94549

Project: Gulf of Thailand
Project Number: TOC Project
Project Manager: Ted Donn

Reported:
17-May-2022 10:03

WPWB-3B3X
22D0414-17 (Solid)

Wet Chemistry

Method: SM 2540 G-97

Sampled: 03/24/2022 05:48

Instrument: BAL2 Analyst: DOE

Analyzed: 05/09/2022 13:10

Analysis by: Analytical Resources, LLC

Sample Preparation:	Preparation Method: No Prep Wet Chem	Sample Size: 5 g (wet)	Extract ID: 22D0414-17
	Preparation Batch: BKE0217	Final Volume: 5 g	Dry Weight: 2.02 g
	Prepared: 05/09/2022		% Solids: 40.40

Analyte	CAS Number	Dilution	Detection Limit	Reporting Limit	Result	Units	Notes
Total Solids		1	0.04	0.04	40.40	%	



Tetra Tech, Inc. (Lafayette)
3746 Mt Diablo Blvd, Suite 300
Lafayette CA, 94549

Project: Gulf of Thailand
Project Number: TOC Project
Project Manager: Ted Donn

Reported:
17-May-2022 10:03

WPWB-3C1
22D0414-18 (Solid)

Wet Chemistry

Method: Plumb 1981, Combustion IR
Instrument: TOC Cube Analyst: DOE

Sampled: 03/24/2022 02:04
Analyzed: 05/10/2022 07:13

Analysis by: Analytical Resources, LLC

Sample Preparation:	Preparation Method: Plumb 1981	Sample Size: 0.5038 g (wet)	Extract ID: 22D0414-18 A
	Preparation Batch: BKE0202	Final Volume: 0.5038 g	Dry Weight: 0.26 g
	Prepared: 05/09/2022		% Solids: 52.34

Analyte	CAS Number	Dilution	Detection Limit	Reporting Limit	Result	Units	Notes
Total Organic Carbon		1	0.02	0.02	0.40	%	



Tetra Tech, Inc. (Lafayette)
3746 Mt Diablo Blvd, Suite 300
Lafayette CA, 94549

Project: Gulf of Thailand
Project Number: TOC Project
Project Manager: Ted Donn

Reported:
17-May-2022 10:03

WPWB-3C1
22D0414-18 (Solid)

Wet Chemistry

Method: SM 2540 G-97

Sampled: 03/24/2022 02:04

Instrument: BAL2 Analyst: DOE

Analyzed: 05/09/2022 13:10

Analysis by: Analytical Resources, LLC

Sample Preparation:	Preparation Method: No Prep Wet Chem	Sample Size: 5 g (wet)	Extract ID: 22D0414-18
	Preparation Batch: BKE0217	Final Volume: 5 g	Dry Weight: 2.62 g
	Prepared: 05/09/2022		% Solids: 52.34

Analyte	CAS Number	Dilution	Detection Limit	Reporting Limit	Result	Units	Notes
Total Solids		1	0.04	0.04	52.34	%	



Tetra Tech, Inc. (Lafayette)
3746 Mt Diablo Blvd, Suite 300
Lafayette CA, 94549

Project: Gulf of Thailand
Project Number: TOC Project
Project Manager: Ted Donn

Reported:
17-May-2022 10:03

WPWB-3C2
22D0414-19 (Solid)

Wet Chemistry

Method: Plumb 1981, Combustion IR
Instrument: TOC Cube Analyst: DOE

Sampled: 03/24/2022 02:21
Analyzed: 05/10/2022 07:44

Analysis by: Analytical Resources, LLC

Sample Preparation:	Preparation Method: Plumb 1981	Sample Size: 0.5015 g (wet)	Extract ID: 22D0414-19 A
	Preparation Batch: BKE0202	Final Volume: 0.5015 g	Dry Weight: 0.20 g
	Prepared: 05/09/2022		% Solids: 39.51

Analyte	CAS Number	Dilution	Detection Limit	Reporting Limit	Result	Units	Notes
Total Organic Carbon		1	0.02	0.02	0.51	%	



Tetra Tech, Inc. (Lafayette)
3746 Mt Diablo Blvd, Suite 300
Lafayette CA, 94549

Project: Gulf of Thailand
Project Number: TOC Project
Project Manager: Ted Donn

Reported:
17-May-2022 10:03

WPWB-3C2
22D0414-19 (Solid)

Wet Chemistry

Method: SM 2540 G-97

Sampled: 03/24/2022 02:21

Instrument: BAL2 Analyst: DOE

Analyzed: 05/09/2022 13:10

Analysis by: Analytical Resources, LLC

Sample Preparation:	Preparation Method: No Prep Wet Chem	Sample Size: 5 g (wet)	Extract ID: 22D0414-19
	Preparation Batch: BKE0217	Final Volume: 5 g	Dry Weight: 1.98 g
	Prepared: 05/09/2022		% Solids: 39.51

Analyte	CAS Number	Dilution	Detection Limit	Reporting Limit	Result	Units	Notes
Total Solids		1	0.04	0.04	39.51	%	



Tetra Tech, Inc. (Lafayette)
3746 Mt Diablo Blvd, Suite 300
Lafayette CA, 94549

Project: Gulf of Thailand
Project Number: TOC Project
Project Manager: Ted Donn

Reported:
17-May-2022 10:03

WPWB-3C3
22D0414-20 (Solid)

Wet Chemistry

Method: Plumb 1981, Combustion IR
Instrument: TOC Cube Analyst: DOE

Sampled: 03/24/2022 02:39
Analyzed: 05/10/2022 08:14

Analysis by: Analytical Resources, LLC

Sample Preparation:	Preparation Method: Plumb 1981	Sample Size: 0.5698 g (wet)	Extract ID: 22D0414-20 A
	Preparation Batch: BKE0202	Final Volume: 0.5698 g	Dry Weight: 0.26 g
	Prepared: 05/09/2022		% Solids: 45.39

Analyte	CAS Number	Dilution	Detection Limit	Reporting Limit	Result	Units	Notes
Total Organic Carbon		1	0.02	0.02	0.49	%	



Tetra Tech, Inc. (Lafayette)
3746 Mt Diablo Blvd, Suite 300
Lafayette CA, 94549

Project: Gulf of Thailand
Project Number: TOC Project
Project Manager: Ted Donn

Reported:
17-May-2022 10:03

WPWB-3C3
22D0414-20 (Solid)

Wet Chemistry

Method: SM 2540 G-97

Sampled: 03/24/2022 02:39

Instrument: BAL2 Analyst: DOE

Analyzed: 05/09/2022 13:10

Analysis by: Analytical Resources, LLC

Sample Preparation:	Preparation Method: No Prep Wet Chem	Sample Size: 5 g (wet)	Extract ID: 22D0414-20
	Preparation Batch: BKE0217	Final Volume: 5 g	Dry Weight: 2.27 g
	Prepared: 05/09/2022		% Solids: 45.39

Analyte	CAS Number	Dilution	Detection Limit	Reporting Limit	Result	Units	Notes
Total Solids		1	0.04	0.04	45.39	%	



Tetra Tech, Inc. (Lafayette)
3746 Mt Diablo Blvd, Suite 300
Lafayette CA, 94549

Project: Gulf of Thailand
Project Number: TOC Project
Project Manager: Ted Donn

Reported:
17-May-2022 10:03

WPWB-3D1
22D0414-21 (Solid)

Wet Chemistry

Method: Plumb 1981, Combustion IR
Instrument: TOC Cube Analyst: DOE

Sampled: 03/24/2022 01:42
Analyzed: 05/10/2022 10:15

Analysis by: Analytical Resources, LLC

Sample Preparation:	Preparation Method: Plumb 1981	Sample Size: 0.5231 g (wet)	Extract ID: 22D0414-21 A
	Preparation Batch: BKE0203	Final Volume: 0.5231 g	Dry Weight: 0.24 g
	Prepared: 05/09/2022		% Solids: 45.94

Analyte	CAS Number	Dilution	Detection Limit	Reporting Limit	Result	Units	Notes
Total Organic Carbon		1	0.02	0.02	0.40	%	



Tetra Tech, Inc. (Lafayette)
3746 Mt Diablo Blvd, Suite 300
Lafayette CA, 94549

Project: Gulf of Thailand
Project Number: TOC Project
Project Manager: Ted Donn

Reported:
17-May-2022 10:03

WPWB-3D1
22D0414-21 (Solid)

Wet Chemistry

Method: SM 2540 G-97

Sampled: 03/24/2022 01:42

Instrument: BAL2 Analyst: DOE

Analyzed: 05/09/2022 13:10

Analysis by: Analytical Resources, LLC

Sample Preparation:	Preparation Method: No Prep Wet Chem	Sample Size: 5 g (wet)	Extract ID: 22D0414-21
	Preparation Batch: BKE0218	Final Volume: 5 g	Dry Weight: 2.30 g
	Prepared: 05/09/2022		% Solids: 45.94

Analyte	CAS Number	Dilution	Detection Limit	Reporting Limit	Result	Units	Notes
Total Solids		1	0.04	0.04	45.94	%	



Tetra Tech, Inc. (Lafayette)
3746 Mt Diablo Blvd, Suite 300
Lafayette CA, 94549

Project: Gulf of Thailand
Project Number: TOC Project
Project Manager: Ted Donn

Reported:
17-May-2022 10:03

WPWB-3D2
22D0414-22 (Solid)

Wet Chemistry

Method: Plumb 1981, Combustion IR
Instrument: TOC Cube Analyst: DOE

Sampled: 03/24/2022 01:20
Analyzed: 05/10/2022 12:46

Analysis by: Analytical Resources, LLC

Sample Preparation:	Preparation Method: Plumb 1981	Sample Size: 0.518 g (wet)	Extract ID: 22D0414-22 A
	Preparation Batch: BKE0203	Final Volume: 0.518 g	Dry Weight: 0.24 g
	Prepared: 05/09/2022		% Solids: 47.07

Analyte	CAS Number	Dilution	Detection Limit	Reporting Limit	Result	Units	Notes
Total Organic Carbon		1	0.02	0.02	0.39	%	



Tetra Tech, Inc. (Lafayette)
3746 Mt Diablo Blvd, Suite 300
Lafayette CA, 94549

Project: Gulf of Thailand
Project Number: TOC Project
Project Manager: Ted Donn

Reported:
17-May-2022 10:03

WPWB-3D2
22D0414-22 (Solid)

Wet Chemistry

Method: SM 2540 G-97

Sampled: 03/24/2022 01:20

Instrument: BAL2 Analyst: DOE

Analyzed: 05/09/2022 13:10

Analysis by: Analytical Resources, LLC

Sample Preparation:	Preparation Method: No Prep Wet Chem	Sample Size: 5 g (wet)	Extract ID: 22D0414-22
	Preparation Batch: BKE0218	Final Volume: 5 g	Dry Weight: 2.35 g
	Prepared: 05/09/2022		% Solids: 47.07

Analyte	CAS Number	Dilution	Detection Limit	Reporting Limit	Result	Units	Notes
Total Solids		1	0.04	0.04	47.07	%	



Tetra Tech, Inc. (Lafayette)
3746 Mt Diablo Blvd, Suite 300
Lafayette CA, 94549

Project: Gulf of Thailand
Project Number: TOC Project
Project Manager: Ted Donn

Reported:
17-May-2022 10:03

WPWB-3D3
22D0414-23 (Solid)

Wet Chemistry

Method: Plumb 1981, Combustion IR
Instrument: TOC Cube Analyst: DOE

Sampled: 03/24/2022 00:56
Analyzed: 05/10/2022 13:16

Analysis by: Analytical Resources, LLC

Sample Preparation:	Preparation Method: Plumb 1981	Sample Size: 0.5365 g (wet)	Extract ID: 22D0414-23 A
	Preparation Batch: BKE0203	Final Volume: 0.5365 g	Dry Weight: 0.28 g
	Prepared: 05/09/2022		% Solids: 51.57

Analyte	CAS Number	Dilution	Detection Limit	Reporting Limit	Result	Units	Notes
Total Organic Carbon		1	0.02	0.02	0.38	%	



Tetra Tech, Inc. (Lafayette)
3746 Mt Diablo Blvd, Suite 300
Lafayette CA, 94549

Project: Gulf of Thailand
Project Number: TOC Project
Project Manager: Ted Donn

Reported:
17-May-2022 10:03

WPWB-3D3
22D0414-23 (Solid)

Wet Chemistry

Method: SM 2540 G-97

Sampled: 03/24/2022 00:56

Instrument: BAL2 Analyst: DOE

Analyzed: 05/09/2022 13:10

Analysis by: Analytical Resources, LLC

Sample Preparation:	Preparation Method: No Prep Wet Chem	Sample Size: 5 g (wet)	Extract ID: 22D0414-23
	Preparation Batch: BKE0218	Final Volume: 5 g	Dry Weight: 2.58 g
	Prepared: 05/09/2022		% Solids: 51.57

Analyte	CAS Number	Dilution	Detection Limit	Reporting Limit	Result	Units	Notes
Total Solids		1	0.04	0.04	51.57	%	



Tetra Tech, Inc. (Lafayette)
3746 Mt Diablo Blvd, Suite 300
Lafayette CA, 94549

Project: Gulf of Thailand
Project Number: TOC Project
Project Manager: Ted Donn

Reported:
17-May-2022 10:03

WPWB-4B1X
22D0414-24 (Solid)

Wet Chemistry

Method: Plumb 1981, Combustion IR
Instrument: TOC Cube Analyst: DOE

Sampled: 03/24/2022 03:51
Analyzed: 05/10/2022 13:46

Analysis by: Analytical Resources, LLC

Sample Preparation:	Preparation Method: Plumb 1981	Sample Size: 0.5155 g (wet)	Extract ID: 22D0414-24 A
	Preparation Batch: BKE0203	Final Volume: 0.5155 g	Dry Weight: 0.23 g
	Prepared: 05/09/2022		% Solids: 45.20

Analyte	CAS Number	Dilution	Detection Limit	Reporting Limit	Result	Units	Notes
Total Organic Carbon		1	0.02	0.02	0.35	%	



Tetra Tech, Inc. (Lafayette)
3746 Mt Diablo Blvd, Suite 300
Lafayette CA, 94549

Project: Gulf of Thailand
Project Number: TOC Project
Project Manager: Ted Donn

Reported:
17-May-2022 10:03

WPWB-4B1X
22D0414-24 (Solid)

Wet Chemistry

Method: SM 2540 G-97

Sampled: 03/24/2022 03:51

Instrument: BAL2 Analyst: DOE

Analyzed: 05/09/2022 13:10

Analysis by: Analytical Resources, LLC

Sample Preparation:	Preparation Method: No Prep Wet Chem	Sample Size: 5 g (wet)	Extract ID: 22D0414-24
	Preparation Batch: BKE0218	Final Volume: 5 g	Dry Weight: 2.26 g
	Prepared: 05/09/2022		% Solids: 45.20

Analyte	CAS Number	Dilution	Detection Limit	Reporting Limit	Result	Units	Notes
Total Solids		1	0.04	0.04	45.20	%	



Tetra Tech, Inc. (Lafayette)
3746 Mt Diablo Blvd, Suite 300
Lafayette CA, 94549

Project: Gulf of Thailand
Project Number: TOC Project
Project Manager: Ted Donn

Reported:
17-May-2022 10:03

WPWB-4C2
22D0414-25 (Solid)

Wet Chemistry

Method: Plumb 1981, Combustion IR
Instrument: TOC Cube Analyst: DOE

Sampled: 03/24/2022 02:57
Analyzed: 05/10/2022 14:16

Analysis by: Analytical Resources, LLC

Sample Preparation:	Preparation Method: Plumb 1981	Sample Size: 0.563 g (wet)	Extract ID: 22D0414-25 A
	Preparation Batch: BKE0203	Final Volume: 0.563 g	Dry Weight: 0.29 g
	Prepared: 05/09/2022		% Solids: 51.14

Analyte	CAS Number	Dilution	Detection Limit	Reporting Limit	Result	Units	Notes
Total Organic Carbon		1	0.02	0.02	0.38	%	



Tetra Tech, Inc. (Lafayette)
3746 Mt Diablo Blvd, Suite 300
Lafayette CA, 94549

Project: Gulf of Thailand
Project Number: TOC Project
Project Manager: Ted Donn

Reported:
17-May-2022 10:03

WPWB-4C2
22D0414-25 (Solid)

Wet Chemistry

Method: SM 2540 G-97

Sampled: 03/24/2022 02:57

Instrument: BAL2 Analyst: DOE

Analyzed: 05/09/2022 13:10

Analysis by: Analytical Resources, LLC

Sample Preparation:	Preparation Method: No Prep Wet Chem	Sample Size: 5 g (wet)	Extract ID: 22D0414-25
	Preparation Batch: BKE0218	Final Volume: 5 g	Dry Weight: 2.56 g
	Prepared: 05/09/2022		% Solids: 51.14

Analyte	CAS Number	Dilution	Detection Limit	Reporting Limit	Result	Units	Notes
Total Solids		1	0.04	0.04	51.14	%	



Tetra Tech, Inc. (Lafayette)
3746 Mt Diablo Blvd, Suite 300
Lafayette CA, 94549

Project: Gulf of Thailand
Project Number: TOC Project
Project Manager: Ted Donn

Reported:
17-May-2022 10:03

Analysis by: Analytical Resources, LLC

Wet Chemistry - Quality Control

Batch BKE0202 - Plumb 1981

Instrument: TOC Cube Analyst: DOE

QC Sample/Analyte	Result	Detection Limit	Reporting Limit	Units	Spike Level	Source Result	%REC Limits	RPD	RPD Limit	Notes
Blank (BKE0202-BLK1)					Prepared: 09-May-2022 Analyzed: 09-May-2022 18:40					
Total Organic Carbon	ND	0.02	0.02	%						U
LCS (BKE0202-BS1)					Prepared: 09-May-2022 Analyzed: 09-May-2022 19:10					
Total Organic Carbon	44.8	0.02	0.02	%	44.4		101 80-120			
Duplicate (BKE0202-DUP1)					Source: 22D0414-01 Prepared: 09-May-2022 Analyzed: 09-May-2022 20:10					
Total Organic Carbon	0.38	0.02	0.02	%		0.40		3.86	20	
Matrix Spike (BKE0202-MS1)					Source: 22D0414-01 Prepared: 09-May-2022 Analyzed: 09-May-2022 20:40					
Total Organic Carbon	2.06	0.02	0.02	%	1.64	0.40	101 75-125			

Recovery limits for target analytes in MS/MSD QC samples are advisory only.



Tetra Tech, Inc. (Lafayette)
3746 Mt Diablo Blvd, Suite 300
Lafayette CA, 94549

Project: Gulf of Thailand
Project Number: TOC Project
Project Manager: Ted Donn

Reported:
17-May-2022 10:03

Analysis by: Analytical Resources, LLC

Wet Chemistry - Quality Control

Batch BKE0203 - Plumb 1981

Instrument: TOC Cube Analyst: DOE

QC Sample/Analyte	Result	Detection Limit	Reporting Limit	Units	Spike Level	Source Result	%REC Limits	RPD	RPD Limit	Notes
Blank (BKE0203-BLK1)					Prepared: 09-May-2022 Analyzed: 10-May-2022 09:14					
Total Organic Carbon	ND	0.02	0.02	%						U
LCS (BKE0203-BS1)					Prepared: 09-May-2022 Analyzed: 10-May-2022 09:44					
Total Organic Carbon	44.0	0.02	0.02	%	44.4		99.1	80-120		
Duplicate (BKE0203-DUP1)					Source: 22D0414-21 Prepared: 09-May-2022 Analyzed: 10-May-2022 10:45					
Total Organic Carbon	0.40	0.02	0.02	%		0.40		1.63	20	
Matrix Spike (BKE0203-MS1)					Source: 22D0414-21 Prepared: 09-May-2022 Analyzed: 10-May-2022 12:15					
Total Organic Carbon	2.17	0.02	0.02	%	1.70	0.40	104	75-125		

Recovery limits for target analytes in MS/MSD QC samples are advisory only.



Tetra Tech, Inc. (Lafayette)
3746 Mt Diablo Blvd, Suite 300
Lafayette CA, 94549

Project: Gulf of Thailand
Project Number: TOC Project
Project Manager: Ted Donn

Reported:
17-May-2022 10:03

Analysis by: Analytical Resources, LLC

Wet Chemistry - Quality Control

Batch BKE0217 - No Prep Wet Chem

Instrument: BAL2 Analyst: DOE

QC Sample/Analyte	Result	Detection Limit	Reporting Limit	Units	Spike Level	Source Result	%REC Limits	RPD	RPD Limit	Notes
Blank (BKE0217-BLK1)					Prepared: 09-May-2022 Analyzed: 09-May-2022 13:10					
Total Solids	ND	0.04	0.04	%						U
Duplicate (BKE0217-DUP1)					Source: 22D0414-01 Prepared: 09-May-2022 Analyzed: 09-May-2022 13:10					
Total Solids	47.50	0.04	0.04	%		46.53		2.08	20	



Tetra Tech, Inc. (Lafayette)
3746 Mt Diablo Blvd, Suite 300
Lafayette CA, 94549

Project: Gulf of Thailand
Project Number: TOC Project
Project Manager: Ted Donn

Reported:
17-May-2022 10:03

Analysis by: Analytical Resources, LLC

Wet Chemistry - Quality Control

Batch BKE0218 - No Prep Wet Chem

Instrument: BAL2 Analyst: DOE

QC Sample/Analyte	Result	Detection Limit	Reporting Limit	Units	Spike Level	Source Result	%REC Limits	RPD	RPD Limit	Notes
Blank (BKE0218-BLK1)					Prepared: 09-May-2022 Analyzed: 09-May-2022 13:10					
Total Solids	ND	0.04	0.04	%						U
Duplicate (BKE0218-DUP1)					Source: 22D0414-21 Prepared: 09-May-2022 Analyzed: 09-May-2022 13:10					
Total Solids	46.71	0.04	0.04	%		45.94		1.65	20	



Tetra Tech, Inc. (Lafayette)
3746 Mt Diablo Blvd, Suite 300
Lafayette CA, 94549

Project: Gulf of Thailand
Project Number: TOC Project
Project Manager: Ted Donn

Reported:
17-May-2022 10:03

Certified Analyses included in this Report

Analyte	Certifications		
<i>Plumb 1981, Combustion IR in Solid</i>			
Total Organic Carbon		DoD-ELAP	
Code	Description	Number	Expires
ADEC	Alaska Dept of Environmental Conservation	17-015	03/28/2023
NELAP	ORELAP - Oregon Laboratory Accreditation Program	WA100006-012	05/12/2022
WADOE	WA Dept of Ecology	C558	06/30/2022
WA-DW	Ecology - Drinking Water	C558	06/30/2022



Tetra Tech, Inc. (Lafayette)
3746 Mt Diablo Blvd, Suite 300
Lafayette CA, 94549

Project: Gulf of Thailand
Project Number: TOC Project
Project Manager: Ted Donn

Reported:
17-May-2022 10:03

Notes and Definitions

U	This analyte is not detected above the reporting limit (RL) or if noted, not detected above the limit of detection (LOD).
DET	Analyte DETECTED
ND	Analyte NOT DETECTED at or above the reporting limit
NR	Not Reported
dry	Sample results reported on a dry weight basis
RPD	Relative Percent Difference
[2C]	Indicates this result was quantified on the second column on a dual column analysis.

Report of Samples Analysis

Issued Date : 24 June 2022
Customer : Tetra Tech Inc.
 77 Soi Udomsuk 39/1, Sukhumvit 103 Road, Bangchak,
 Phrakhanong, Bangkok 10260
 Tel : 0 2361 3767 Fax : 0 2361 3768
Tested by : Physical Analysis Section,
 Technical Support for Material Analysis Division, MTEC
Date received : 11 May 2022
Date analyzed : 20 June 2022
Samples : Seabed Sediment No.151 – 162 of 182 samples.
Identification No. : See sample detail
Instrument : Mastersizer 2000, Malvern Instruments.
Test method : Laser diffraction technique.
Analytical conditions : Red light source : He-Ne laser source, λ : 633 nm.
 Blue light source : Solid state light source
 Beam length : 2.35 mm.
 Particle size range analysis : 0.02 – 2,000 μm .
 Dispersion unit : Hydro 2000S (A)
 Dispersing medium : De-ionized water
 Treatment : Ultrasound 10 minutes with ultrasonic bath.
 : Stir at 2000 rpm during measuring.
 Sample refractive index : 1.5300 (as default standard wet)
 Number of experiments : 3
 Laser power : 87.3

Sample preparation : 1. Prepare the instrument for wet analysis. Stirrer should be set at 2000 rpm on Hydro 2000S (A).
 2. 10 – 50 ml. of sample was dispersed and ultrasound 10 minutes with ultrasonic bath.
 3. Add the dispersed sample into Hydro 2000S (A) unit and measure the dispersed sample with Mastersizer 2000.
 4. All measurements are made three times.

Samples detail :

Sample No.	Sample Name	Sample No.	Sample Name
1	CBREF-A1	7	WPWB-1C1
2	CBREF-B1	8	WPWB-1C2
3	CBREF-C1	9	WPWB-1C3
4	WPWB-1B1Y	10	WPWB-1D1
5	WPWB-1B2Y	11	WPWB-1D2
6	WPWB-1B3X	12	WPWB-1D3

Technical Terms :

Obscuration : value at particle come cover to laser beam (percent), ranging from 10 – 30%.

Residual : on error value of analysis. This value should be less than 5%.

D [4, 3] : mean diameter value by volume.

D [3, 2] : mean diameter value by surface area.

D (v, 0.1) : 10 volume percent less than or equal to a given diameter.

D (v, 0.5) : 50 volume percent less than or equal to a given diameter, median diameter.

D (v, 0.9) : 90 volume percent less than or equal to a given diameter.

Span : the width of the distribution, which is independent of median size (D (v, 0.5)).

Uniformity : a measure of the absolute deviations from the median(D (v, 0.5)).

Specific S.A. : specific surface area, calculated from density and D [3, 2] of a sample.

Results :

MTEC received samples from Tetra Tech Inc. Laser diffraction technique is used in order to analyze the particle size and size distribution by wet analysis.

The results of the particle size and size distribution of samples are shown in tables 1 – 24 and the attachments No.1 – 36.

Table 1 Mastersizer 2000 results of CBREF-A1

No.of measurement	Sub-run	D [4,3] (µm)	D (v,0.1) (µm)	D (v,0.5) (µm)	D (v,0.9) (µm)	Span
1	1	46.82	1.45	17.47	101.23	5.71
	2	45.06	1.42	16.72	96.84	5.71
	3	43.39	1.41	16.38	90.72	5.45
2	1	41.84	1.42	16.80	98.42	5.77
	2	46.06	1.40	16.11	94.17	5.76
	3	42.43	1.40	16.20	93.94	5.71
3	1	42.50	1.38	15.76	94.80	5.93
	2	43.28	1.39	15.67	99.64	6.27
	3	46.56	1.37	15.50	96.43	6.13
Mean		44.22	1.40	16.29	96.24	5.83
STD		1.93	0.02	0.63	3.24	0.25
RSD%		4.36	1.67	3.87	3.36	4.25

Table 2 Mastersizer 2000 results of CBREF-A1 (Volume in%) (By customer request)

No.of measurement	Sub-run	0.02 - 3.9 (micron)	3.9 – 62.5 (micron)	62.5 - 2000 (micron)	Mode (micron)
1	1	24.58	58.97	16.45	33.87
	2	25.05	58.96	15.99	33.08
	3	25.30	59.50	15.20	33.11
2	1	25.02	58.82	16.16	33.13
	2	25.45	59.05	15.50	32.95
	3	25.42	59.12	15.46	33.13
3	1	25.76	58.79	15.46	32.89
	2	25.80	58.21	15.99	32.56
	3	25.97	58.56	15.48	32.50
Mean		25.37	58.89	15.74	33.02
STD		0.44	0.36	0.42	0.40

Table 3 Mastersizer 2000 results of CBREF-B1

No.of measurement	Sub-run	D [4,3] (μm)	D (v,0.1) (μm)	D (v,0.5) (μm)	D (v,0.9) (μm)	Span
1	1	48.59	1.46	21.10	107.85	5.04
	2	52.27	1.46	20.98	108.91	5.12
	3	50.00	1.46	20.83	110.64	5.24
2	1	51.02	1.45	20.88	111.63	5.28
	2	54.18	1.48	21.62	126.97	5.81
	3	49.39	1.44	20.13	100.55	4.92
3	1	55.74	1.45	20.37	118.98	5.77
	2	50.28	1.44	20.14	113.94	5.59
	3	55.46	1.44	20.11	117.07	5.75
Mean		51.88	1.45	20.68	112.95	5.39
STD		2.67	0.01	0.53	7.53	0.34
RSD%		5.15	0.81	2.55	6.67	6.33

Table 4 Mastersizer 2000 results of CBREF-B1 (Volume in%) (By customer request)

No.of measurement	Sub-run	0.02 - 3.9 (micron)	3.9 – 62.5 (micron)	62.5 - 2000 (micron)	Mode (micron)
1	1	23.38	57.37	19.25	37.14
	2	23.34	57.52	19.14	36.97
	3	23.38	57.67	18.95	36.85
2	1	23.37	57.40	19.23	36.98
	2	22.99	56.54	20.48	37.01
	3	23.65	58.19	18.17	36.66
3	1	23.53	56.91	19.57	36.21
	2	23.66	57.24	19.09	36.58
	3	23.62	56.92	19.46	35.94
Mean		23.44	57.31	19.26	36.70
STD		0.21	0.48	0.61	0.40

Table 5 Mastersizer 2000 results of CBREF-C1

No.of measurement	Sub-run	D [4,3] (μm)	D (v,0.1) (μm)	D (v,0.5) (μm)	D (v,0.9) (μm)	Span
1	1	24.65	1.43	14.13	55.24	3.81
	2	25.05	1.43	14.16	55.74	3.84
	3	23.91	1.44	14.05	54.91	3.81
2	1	24.17	1.43	13.81	54.95	3.88
	2	24.42	1.43	13.95	55.44	3.87
	3	24.28	1.42	13.61	54.85	3.93
3	1	24.22	1.43	13.80	55.43	3.91
	2	24.95	1.43	13.85	55.43	3.90
	3	24.07	1.42	13.33	54.38	3.97
Mean		24.41	1.43	13.85	55.15	3.88
STD		0.39	0.01	0.26	0.41	0.06
RSD%		1.61	0.47	1.90	0.75	1.44

Table 6 Mastersizer 2000 results of CBREF-C1 (Volume in%) (By customer request)

No.of measurement	Sub-run	0.02 - 3.9 (micron)	3.9 – 62.5 (micron)	62.5 - 2000 (micron)	Mode (micron)
1	1	26.41	66.28	7.31	33.40
	2	26.29	66.20	7.52	33.27
	3	26.33	66.54	7.13	33.58
2	1	26.51	66.25	7.24	32.82
	2	26.34	66.24	7.43	33.08
	3	26.57	66.21	7.22	32.76
3	1	26.44	66.15	7.42	33.22
	2	26.38	66.14	7.48	32.74
	3	26.71	66.23	7.07	32.59
Mean		26.44	66.25	7.31	33.05
STD		0.13	0.12	0.16	0.34

Table 7 Mastersizer 2000 results of WPWB-1B1Y

No.of measurement	Sub-run	D [4,3] (μm)	D (v,0.1) (μm)	D (v,0.5) (μm)	D (v,0.9) (μm)	Span
1	1	22.32	1.38	14.22	54.95	3.77
	2	22.46	1.39	14.26	55.20	3.78
	3	22.20	1.38	14.06	54.80	3.80
2	1	22.17	1.38	14.03	54.65	3.80
	2	22.04	1.37	13.92	54.43	3.81
	3	22.28	1.39	13.96	55.04	3.84
3	1	22.01	1.38	13.69	54.57	3.89
	2	21.99	1.38	13.58	54.59	3.92
	3	21.96	1.37	13.42	54.43	3.95
Mean		22.16	1.38	13.90	54.74	3.84
STD		0.17	0.01	0.29	0.28	0.07
RSD%		0.77	0.43	2.05	0.50	1.72

Table 8 Mastersizer 2000 results of WPWB-1B1Y (Volume in%) (By customer request)

No.of measurement	Sub-run	0.02 - 3.9 (micron)	3.9 – 62.5 (micron)	62.5 - 2000 (micron)	Mode (micron)
1	1	26.77	66.37	6.86	35.52
	2	26.68	66.31	7.00	35.34
	3	26.79	66.43	6.78	35.68
2	1	26.80	66.45	6.75	35.37
	2	26.88	66.48	6.64	35.40
	3	26.77	66.29	6.94	35.43
3	1	26.96	66.31	6.73	35.37
	2	27.01	66.23	6.76	35.32
	3	27.08	66.18	6.74	35.04
Mean		26.86	66.34	6.80	35.39
STD		0.13	0.10	0.11	0.17

Table 9 Mastersizer 2000 results of WPWB-1B2Y

No.of measurement	Sub-run	D [4,3] (μm)	D (v,0.1) (μm)	D (v,0.5) (μm)	D (v,0.9) (μm)	Span
1	1	20.23	1.33	11.64	51.14	4.28
	2	20.39	1.33	11.74	51.39	4.26
	3	20.15	1.32	11.65	50.91	4.26
2	1	19.94	1.32	11.44	50.43	4.29
	2	20.18	1.32	11.52	50.96	4.31
	3	19.88	1.32	11.38	50.26	4.30
3	1	19.85	1.31	11.23	50.26	4.36
	2	19.76	1.30	11.08	50.08	4.40
	3	19.61	1.29	10.99	49.79	4.41
Mean		20.00	1.31	11.41	50.58	4.32
STD		0.25	0.01	0.26	0.54	0.06
RSD%		1.26	0.95	2.29	1.06	1.34

Table 10 Mastersizer 2000 results of WPWB-1B2Y (Volume in%) (By customer request)

No.of measurement	Sub-run	0.02 - 3.9 (micron)	3.9 – 62.5 (micron)	62.5 - 2000 (micron)	Mode (micron)
1	1	28.06	66.22	5.71	32.53
	2	27.94	66.24	5.83	32.54
	3	28.03	66.35	5.63	32.35
2	1	28.14	66.37	5.49	31.98
	2	28.08	66.15	5.77	31.70
	3	28.13	66.43	5.43	32.00
3	1	28.19	66.31	5.50	31.72
	2	28.35	66.19	5.46	31.65
	3	28.41	66.24	5.35	31.56
Mean		28.15	66.28	5.57	32.00
STD		0.15	0.09	0.17	0.38

Table 11 Mastersizer 2000 results of WPWB-1B3X

No.of measurement	Sub-run	D [4,3] (µm)	D (v,0.1) (µm)	D (v,0.5) (µm)	D (v,0.9) (µm)	Span
1	1	27.28	1.44	14.22	58.53	4.02
	2	26.61	1.44	14.04	58.82	4.09
	3	27.45	1.42	13.76	57.81	4.10
2	1	27.42	1.43	13.84	57.92	4.08
	2	26.42	1.41	13.58	57.89	4.16
	3	26.53	1.39	12.96	56.01	4.22
3	1	26.96	1.40	13.05	56.62	4.23
	2	27.15	1.40	13.13	57.23	4.25
	3	26.22	1.38	12.72	56.26	4.32
Mean		26.89	1.41	13.48	57.45	4.16
STD		0.46	0.02	0.53	0.99	0.10
RSD%		1.72	1.41	3.92	1.72	2.35

Table 12 Mastersizer 2000 results of WPWB-1B3X (Volume in%) (By customer request)

No.of measurement	Sub-run	0.02 - 3.9 (micron)	3.9 – 62.5 (micron)	62.5 - 2000 (micron)	Mode (micron)
1	1	26.48	64.97	8.55	35.35
	2	26.55	64.77	8.68	35.18
	3	26.71	64.98	8.31	34.93
2	1	26.62	65.03	8.34	35.06
	2	26.85	64.80	8.35	34.90
	3	27.29	65.05	7.66	34.38
3	1	27.18	64.88	7.94	34.18
	2	27.10	64.76	8.14	34.55
	3	27.42	64.79	7.79	34.31
Mean		26.91	64.89	8.20	34.76
STD		0.34	0.12	0.34	0.42

Table 13 Mastersizer 2000 results of WPWB-1C1

No.of measurement	Sub-run	D [4,3] (µm)	D (v,0.1) (µm)	D (v,0.5) (µm)	D (v,0.9) (µm)	Span
1	1	23.85	1.44	17.36	56.60	3.18
	2	23.83	1.44	17.29	56.54	3.19
	3	23.78	1.43	17.15	56.58	3.22
2	1	23.76	1.43	17.06	56.47	3.23
	2	23.75	1.44	17.07	56.59	3.23
	3	23.83	1.43	17.03	56.74	3.25
3	1	23.26	1.40	16.31	55.66	3.33
	2	23.22	1.40	16.18	55.77	3.36
	3	23.32	1.39	16.13	56.04	3.39
Mean		23.62	1.42	16.84	56.33	3.26
STD		0.27	0.02	0.49	0.40	0.08
RSD%		1.15	1.17	2.92	0.71	2.36

Table 14 Mastersizer 2000 results of WPWB-1C1 (Volume in%) (By customer request)

No.of measurement	Sub-run	0.02 - 3.9 (micron)	3.9 – 62.5 (micron)	62.5 - 2000 (micron)	Mode (micron)
1	1	24.68	67.92	7.41	35.89
	2	24.69	67.91	7.40	35.74
	3	24.83	67.74	7.44	35.57
2	1	24.87	67.74	7.39	35.64
	2	24.79	67.79	7.43	35.77
	3	24.83	67.64	7.53	35.49
3	1	25.31	67.61	7.08	35.31
	2	25.34	67.51	7.16	35.11
	3	25.46	67.27	7.28	35.30
Mean		24.98	67.68	7.34	35.53
STD		0.30	0.20	0.15	0.26

Table 15 Mastersizer 2000 results of WPWB-1C2

No.of measurement	Sub-run	D [4,3] (μm)	D (v,0.1) (μm)	D (v,0.5) (μm)	D (v,0.9) (μm)	Span
1	1	20.76	1.26	13.76	50.72	3.60
	2	20.72	1.26	13.66	50.66	3.62
	3	20.85	1.28	13.85	50.89	3.58
2	1	20.85	1.27	13.73	51.02	3.62
	2	20.79	1.28	13.91	50.65	3.55
	3	20.79	1.27	13.71	50.81	3.61
3	1	20.74	1.28	13.73	50.66	3.60
	2	20.77	1.28	13.76	50.71	3.59
	3	20.73	1.30	13.79	50.54	3.57
Mean		20.78	1.28	13.77	50.74	3.59
STD		0.05	0.01	0.08	0.14	0.02
RSD%		0.24	0.83	0.55	0.29	0.66

Table 16 Mastersizer 2000 results of WPWB-1C2 (Volume in%) (By customer request)

No.of measurement	Sub-run	0.02 - 3.9 (micron)	3.9 – 62.5 (micron)	62.5 - 2000 (micron)	Mode (micron)
1	1	27.38	67.60	5.02	33.72
	2	27.35	67.65	5.00	33.71
	3	27.15	67.76	5.09	33.79
2	1	27.25	67.59	5.16	33.86
	2	27.11	67.95	4.94	33.78
	3	27.23	67.69	5.08	33.72
3	1	27.18	67.82	5.00	33.64
	2	27.13	67.88	5.00	33.81
	3	27.02	68.08	4.90	33.84
Mean		27.20	67.78	5.02	33.76
STD		0.11	0.17	0.08	0.07

Table 17 Mastersizer 2000 results of WPWB-1C3

No.of measurement	Sub-run	D [4,3] (µm)	D (v,0.1) (µm)	D (v,0.5) (µm)	D (v,0.9) (µm)	Span
1	1	24.16	1.27	16.63	58.87	3.46
	2	24.40	1.50	18.79	56.82	2.95
	3	24.44	1.51	18.78	56.88	2.95
2	1	24.29	1.51	18.63	56.72	2.96
	2	24.26	1.50	18.47	56.65	2.99
	3	24.29	1.50	18.35	56.83	3.02
3	1	24.25	1.50	18.41	56.75	3.00
	2	24.18	1.50	18.08	56.76	3.06
	3	24.08	1.49	18.09	56.53	3.04
Mean		24.26	1.47	18.25	56.98	3.05
STD		0.11	0.08	0.66	0.72	0.16
RSD%		0.46	5.20	3.61	1.26	5.29

Table 18 Mastersizer 2000 results of WPWB-1C3 (Volume in%) (By customer request)

No.of measurement	Sub-run	0.02 - 3.9 (micron)	3.9 – 62.5 (micron)	62.5 - 2000 (micron)	Mode (micron)
1	1	26.07	65.50	8.43	37.06
	2	23.71	68.94	7.36	36.70
	3	23.67	68.93	7.40	36.63
2	1	23.70	68.98	7.32	36.60
	2	23.81	68.87	7.32	36.35
	3	23.88	68.68	7.44	36.22
3	1	23.83	68.82	7.35	36.59
	2	23.99	68.58	7.43	36.12
	3	24.04	68.68	7.28	36.42
Mean		24.08	68.44	7.48	36.52
STD		0.76	1.11	0.36	0.28

Table 19 Mastersizer 2000 results of WPWB-1D1

No.of measurement	Sub-run	D [4,3] (µm)	D (v,0.1) (µm)	D (v,0.5) (µm)	D (v,0.9) (µm)	Span
1	1	24.13	1.26	17.16	58.11	3.31
	2	24.11	1.27	17.19	57.98	3.30
	3	24.20	1.27	17.20	58.27	3.32
2	1	23.97	1.27	16.98	57.76	3.33
	2	24.10	1.26	16.86	58.12	3.37
	3	23.54	1.25	16.44	57.01	3.39
3	1	23.70	1.25	16.42	57.53	3.43
	2	23.67	1.25	16.31	57.48	3.45
	3	23.86	1.25	16.36	58.03	3.47
Mean		23.92	1.26	16.77	57.81	3.37
STD		0.24	0.01	0.38	0.40	0.06
RSD%		0.99	0.60	2.28	0.70	1.90

Table 20 Mastersizer 2000 results of WPWB-1D1 (Volume in%) (By customer request)

No.of measurement	Sub-run	0.02 - 3.9 (micron)	3.9 – 62.5 (micron)	62.5 - 2000 (micron)	Mode (micron)
1	1	25.77	66.10	8.13	35.71
	2	25.68	66.27	8.05	35.91
	3	25.69	66.12	8.20	35.76
2	1	25.77	66.25	7.98	35.58
	2	25.84	65.99	8.17	35.53
	3	26.09	66.25	7.67	35.39
3	1	26.10	65.99	7.91	35.51
	2	26.15	65.95	7.91	35.34
	3	26.15	65.70	8.15	35.45
Mean		25.92	66.07	8.02	35.58
STD		0.20	0.18	0.17	0.19

Table 21 Mastersizer 2000 results of WPWB-1D2

No.of measurement	Sub-run	D [4,3] (μm)	D (v,0.1) (μm)	D (v,0.5) (μm)	D (v,0.9) (μm)	Span
1	1	23.66	1.23	16.87	57.11	3.31
	2	23.66	1.24	16.91	57.02	3.30
	3	23.64	1.24	16.85	57.05	3.31
2	1	23.49	1.23	16.54	56.75	3.36
	2	23.39	1.23	16.48	56.64	3.36
	3	23.31	1.23	16.36	56.53	3.38
3	1	23.34	1.23	16.35	56.62	3.39
	2	23.61	1.45	18.23	54.85	2.93
	3	23.65	1.44	18.11	55.12	2.96
Mean		23.53	1.28	16.97	56.41	3.26
STD		0.15	0.09	0.71	0.84	0.18
RSD%		0.63	7.37	4.21	1.48	5.47

Table 22 Mastersizer 2000 results of WPWB-1D2 (Volume in%) (By customer request)

No.of measurement	Sub-run	0.02 - 3.9 (micron)	3.9 – 62.5 (micron)	62.5 - 2000 (micron)	Mode (micron)
1	1	25.73	66.61	7.67	35.61
	2	25.62	66.75	7.63	35.52
	3	25.68	66.71	7.62	35.82
2	1	25.85	66.60	7.55	35.22
	2	25.89	66.63	7.48	35.36
	3	25.97	66.60	7.43	35.35
3	1	25.93	66.59	7.48	35.33
	2	23.59	69.88	6.53	34.90
	3	23.67	69.66	6.67	34.99
Mean		25.32	67.34	7.34	35.34
STD		0.97	1.38	0.43	0.29

Table 23 Mastersizer 2000 results of WPWB-1D3

No.of measurement	Sub-run	D [4,3] (µm)	D (v,0.1) (µm)	D (v,0.5) (µm)	D (v,0.9) (µm)	Span
1	1	40.08	1.58	23.87	86.03	3.54
	2	40.34	1.57	23.81	86.02	3.55
	3	41.12	1.58	23.67	87.01	3.61
2	1	43.60	1.59	23.88	90.77	3.74
	2	40.86	1.56	23.01	84.65	3.61
	3	43.13	1.57	23.42	87.20	3.66
3	1	43.85	1.58	23.34	88.70	3.73
	2	41.36	1.55	22.71	84.91	3.67
	3	41.73	1.55	22.42	86.69	3.80
Mean		41.78	1.57	23.35	86.89	3.66
STD		1.41	0.01	0.53	1.90	0.09
RSD%		3.37	0.95	2.28	2.19	2.42

Table 24 Mastersizer 2000 results of WPWB-1D3 (Volume in%) (By customer request)

No.of measurement	Sub-run	0.02 - 3.9 (micron)	3.9 – 62.5 (micron)	62.5 - 2000 (micron)	Mode (micron)
1	1	21.86	60.17	17.97	42.21
	2	21.97	60.12	17.91	42.21
	3	21.89	60.09	18.02	41.94
2	1	21.82	59.46	18.72	41.81
	2	22.22	60.41	17.38	41.73
	3	22.02	60.00	17.99	41.76
3	1	22.00	59.72	18.28	41.95
	2	22.36	60.15	17.49	41.98
	3	22.47	59.93	17.60	41.35
Mean		22.07	60.01	17.93	41.88
STD		0.23	0.28	0.41	0.26

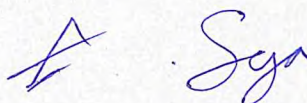
- Note :** 1. The specific surface area is inapplicable unless the density of a sample is known.
2. The results of particle size distribution are dispersion particle only.
3. Some particle of sample are vary size and size over range of instrument.

Interpretation/Opinion : None

Attached pages :

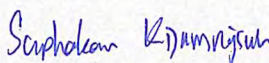
The attachment number	Detail
1 – 3	Mastersizer 2000 results of CBREF-A1
4 – 6	Mastersizer 2000 results of CBREF-B1
7 – 9	Mastersizer 2000 results of CBREF-C1
10 – 12	Mastersizer 2000 results of WPWB-1B1Y
13 – 15	Mastersizer 2000 results of WPWB-1B2Y
16 – 18	Mastersizer 2000 results of WPWB-1B3X
19 – 21	Mastersizer 2000 results of WPWB-1C1
22 – 24	Mastersizer 2000 results of WPWB-1C2
25 – 27	Mastersizer 2000 results of WPWB-1C3
28 – 30	Mastersizer 2000 results of WPWB-1D1
31 – 33	Mastersizer 2000 results of WPWB-1D2
34 – 36	Mastersizer 2000 results of WPWB-1D3

Work performed by :



(Mr.Arintarached Sirinantawittaya)

Approved by :



(Ms.Suphakan Kijamnajsuk)

Remark

1. MTEC does not allow any alteration or modification of this report, or any part of this report, without prior formal written permission from MTEC.
2. MTEC will not accept liability for any damage whatsoever, resulting directly or indirectly, from using data, results, conclusions or recommendations in this report for the purpose of designing, manufacturing or for other purposes.
3. Experimental results are only valid for the specimens tested.

Result : Analysis Report

Attached page 1

Sample Details

Sample ID : CBREF-A1_1

Measured : 20 มิถุนายน 2565 10:25:21

Sample File : C:\Users\001827\Desktop\งานเก่า\Technical service\Tetra
MTEC0884_65_151-162 of 182 sam_Tetratech_lot2_91.mea

Analysed : 20 มิถุนายน 2565 10:25:23

Sample Notes : Dispersion medium : De-ionized water.
Treatment : Ultrasound 10 minutes with ultrasonic bath before analysis and stirring at 2000 rpm during measurement.

System Details

Accessory Name : Hydro 2000S (A) Beam Length (mm) : 2.35 Obscuration (%) : 19.09 Residual (%) : 0.711
Particle RI : 1.530 Absorption : 0.1 Dispersant Name : Water Dispersant RI : 1.330

Result Statistics

Distribution Type : Volume Concentration : 0.0138 %Vol Specific Surface Area : 1.47 m²/g
Mean Diameters : D (0.1) : 1.42 um D (0.5) : 16.72 um D (0.9) : 96.84 um
D [4,3] 45.06 um D [3,2] : 4.08 um Span : 5.706 Uniformity : 2.37

Size (µm)	Volume In %	Size (µm)	Volume In %	Size (µm)	Volume In %	Size (µm)	Volume In %	Size (µm)	Volume In %	Size (µm)	Volume In %
0.020	0.00	0.147	0.00	1.082	1.41	7.962	2.41	58.573	2.81	430.887	0.54
0.023	0.00	0.172	0.00	1.262	1.51	9.283	2.42	68.291	2.24	502.377	0.46
0.027	0.00	0.200	0.00	1.471	1.69	10.823	2.51	79.621	1.77	585.729	0.34
0.032	0.00	0.233	0.00	1.715	1.93	12.619	2.71	92.832	1.42	682.910	0.20
0.037	0.00	0.272	0.01	2.000	2.20	14.713	3.02	108.234	1.18	796.214	0.06
0.043	0.00	0.317	0.15	2.332	2.45	17.154	3.41	126.191	1.02	928.318	0.00
0.050	0.00	0.370	0.47	2.719	2.65	20.000	3.83	147.128	0.84	1082.339	0.00
0.059	0.00	0.431	0.74	3.170	2.78	23.318	4.22	171.539	0.73	1261.915	0.00
0.068	0.00	0.502	0.98	3.696	2.83	27.187	4.48	200.000	0.68	1471.285	0.00
0.080	0.00	0.586	1.15	4.309	2.79	31.698	4.54	233.183	0.64	1715.392	0.00
0.093	0.00	0.683	1.26	5.024	2.70	36.957	4.36	271.871	0.59	2000.000	0.00
0.108	0.00	0.796	1.32	5.857	2.59	43.089	3.97	316.979	0.54		
0.126	0.00	0.928	1.35	6.829	2.48	50.238	3.42	369.570	0.59		
0.147	0.00	1.082		7.962		58.573		430.887			

Particle Size Distribution



Result : Analysis Report

Attached page 2

Sample Details

Sample ID : CBREF-A1_2

Measured : 20 สิงหาคม 2565 10:26:25

Sample File : C:\Users\001827\Desktop\งานเทค\Technical service\Tetra
MTEC0884_65_151-162 of 182

Analysed : 20 สิงหาคม 2565 10:26:26

Sample Notes : Dispersion medium : De-ionized water.
Treatment : Ultrasound 10 minutes with ultrasonic bath before
analysis and stirring at 2000 rpm during measurement.

System Details

Accessory Name : Hydro 2000S (A) Beam Length (mm) : 2.35 Obscuration (%) : 19.01 Residual (%) : 0.698
Particle RI : 1.530 Absorption : 0.1 Dispersant Name : Water Dispersant RI : 1.330

Result Statistics

Distribution Type : Volume Concentration : 0.0136 %Vol Specific Surface Area : 1.49 m²/g
Mean Diameters : D (0.1) : 1.4 um D (0.5) : 16.11 um D (0.9) : 94.17 um
D [4,3] : 46.06 um D [3,2] : 4.02 um Span : 5.757 Uniformity : 2.54

Size (µm)	Volume In %	Size (µm)	Volume In %	Size (µm)	Volume In %	Size (µm)	Volume In %	Size (µm)	Volume In %	Size (µm)	Volume In %
0.020	0.00	0.147	0.00	1.082	1.43	7.962	2.45	58.573	2.76	430.887	0.72
0.023	0.00	0.172	0.00	1.262	1.54	9.283	2.45	68.291	2.17	502.377	0.58
0.027	0.00	0.200	0.00	1.471	1.72	10.823	2.55	79.621	1.67	585.729	0.40
0.032	0.00	0.233	0.00	1.715	1.96	12.619	2.75	92.832	1.28	682.910	0.18
0.037	0.00	0.272	0.01	2.000	2.23	14.713	3.04	108.234	1.01	796.214	0.01
0.043	0.00	0.317	0.16	2.332	2.49	17.154	3.42	126.191	0.82	928.318	0.00
0.050	0.00	0.370	0.48	2.719	2.70	20.000	3.82	147.128	0.72	1082.339	0.00
0.059	0.00	0.431	0.75	3.170	2.83	23.318	4.19	171.539	0.68	1261.915	0.00
0.068	0.00	0.502	0.99	3.696	2.87	27.187	4.44	200.000	0.68	1471.285	0.00
0.080	0.00	0.586	1.17	4.309	2.84	31.698	4.49	233.183	0.72	1715.392	0.00
0.093	0.00	0.683	1.28	5.024	2.75	36.957	4.32	271.871	0.76	2000.000	0.00
0.108	0.00	0.796	1.34	5.857	2.63	43.089	3.92	316.979	0.79		
0.126	0.00	0.928	1.37	6.829	2.52	50.238	3.37	369.570	0.78		
0.147	0.00	1.082		7.962		58.573		430.887			

Particle Size Distribution



Result : Analysis Report

Attached page 3

Sample Details

Sample ID : CBREF-A1_3

Measured : 20 มิถุนายน 2565 10:28:15

Sample File : C:\Users\001827\Desktop\งานเทค\Technical service\Tetra
MTEC0884_65_151-162 of 182

Analysed : 20 มิถุนายน 2565 10:28:17

Sample Notes : Dispersion medium : De-ionized water.
Treatment : Ultrasound 10 minutes with ultrasonic batch before
analysis and stirring at 2000 rpm during measurement.

System Details

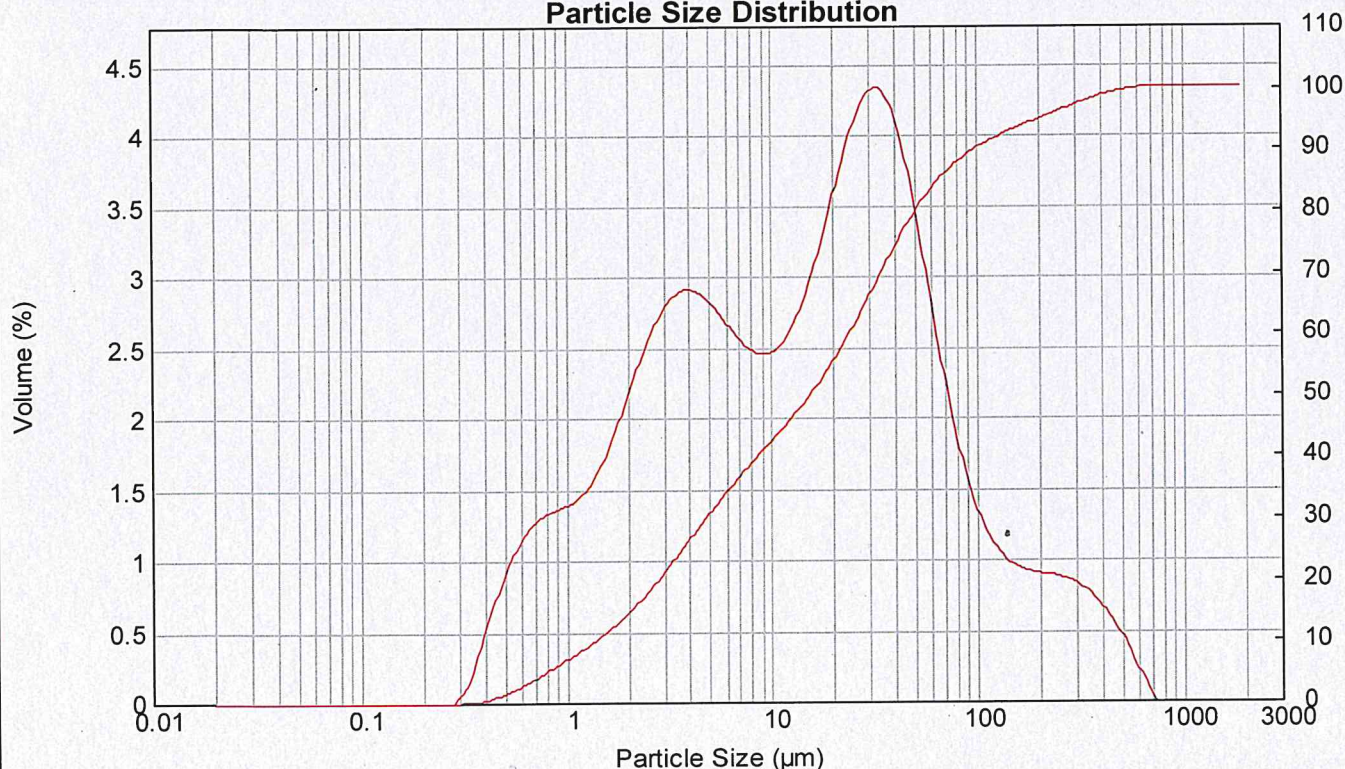
Accessory Name : Hydro 2000S (A) Beam Length (mm) : 2.35 Obscuration (%) : 18.89 Residual (%) : 0.659
Particle RI : 1.530 Absorption : 0.1 Dispersant Name : Water Dispersant RI : 1.330

Result Statistics

Distribution Type : Volume Concentration : 0.0133 %Vol Specific Surface Area : 1.51 m²/g
Mean Diameters : D (0.1) : 1.39 um D (0.5) : 15.67 um D (0.9) : 99.64 um
D [4,3] : 43.28 um D [3,2] : 3.98 um Span : 6.271 Uniformity : 2.44

Size (µm)	Volume In %	Size (µm)	Volume In %	Size (µm)	Volume In %	Size (µm)	Volume In %	Size (µm)	Volume In %	Size (µm)	Volume In %
0.020	0.00	0.147	0.00	1.082	1.45	7.962	2.47	58.573	2.68	430.887	0.55
0.023	0.00	0.172	0.00	1.262	1.56	9.283	2.47	68.291	2.14	502.377	0.39
0.027	0.00	0.200	0.00	1.471	1.74	10.823	2.56	79.621	1.70	585.729	0.19
0.032	0.00	0.233	0.00	1.715	1.99	12.619	2.74	92.832	1.38	682.910	0.01
0.037	0.00	0.272	0.02	2.000	2.27	14.713	3.02	108.234	1.16	796.214	0.00
0.043	0.00	0.317	0.16	2.332	2.53	17.154	3.37	126.191	1.02	928.318	0.00
0.050	0.00	0.370	0.48	2.719	2.87	20.000	3.74	147.128	0.95	1082.339	0.00
0.059	0.00	0.431	0.75	3.170	2.92	23.318	4.08	171.539	0.92	1261.915	0.00
0.068	0.00	0.502	1.00	3.696	2.88	27.187	4.34	200.000	0.88	1471.285	0.00
0.080	0.00	0.586	1.29	4.309	2.66	31.698	4.15	233.183	0.78	1715.392	0.00
0.093	0.00	0.683	1.39	5.024	2.54	36.957	3.25	271.871	0.69	2000.000	0.00
0.108	0.00	0.796		5.857		43.089		316.979			
0.126	0.00	0.928		6.829		50.238		369.570			
0.147	0.00	1.082		7.962		58.573		430.887			

Particle Size Distribution



Result : Analysis Report

Attached page 4

Sample Details

Sample ID : CBREF-B1_1

Measured : 20 มิถุนายน 2565 10:44:05

Sample File : C:\Users\001827\Desktop\งานงาน\Technical service\Tetra
MTEC0884_65_151-162 of 182 sam_Tetrattech_tot2_91.mea

Analysed : 20 มิถุนายน 2565 10:44:06

Sample Notes : Dispersion medium : De-ionized water.
Treatment : Ultrasound 10 minutes with ultrasonic batch before
analysis and stirring at 2000 rpm during measurement.

System Details

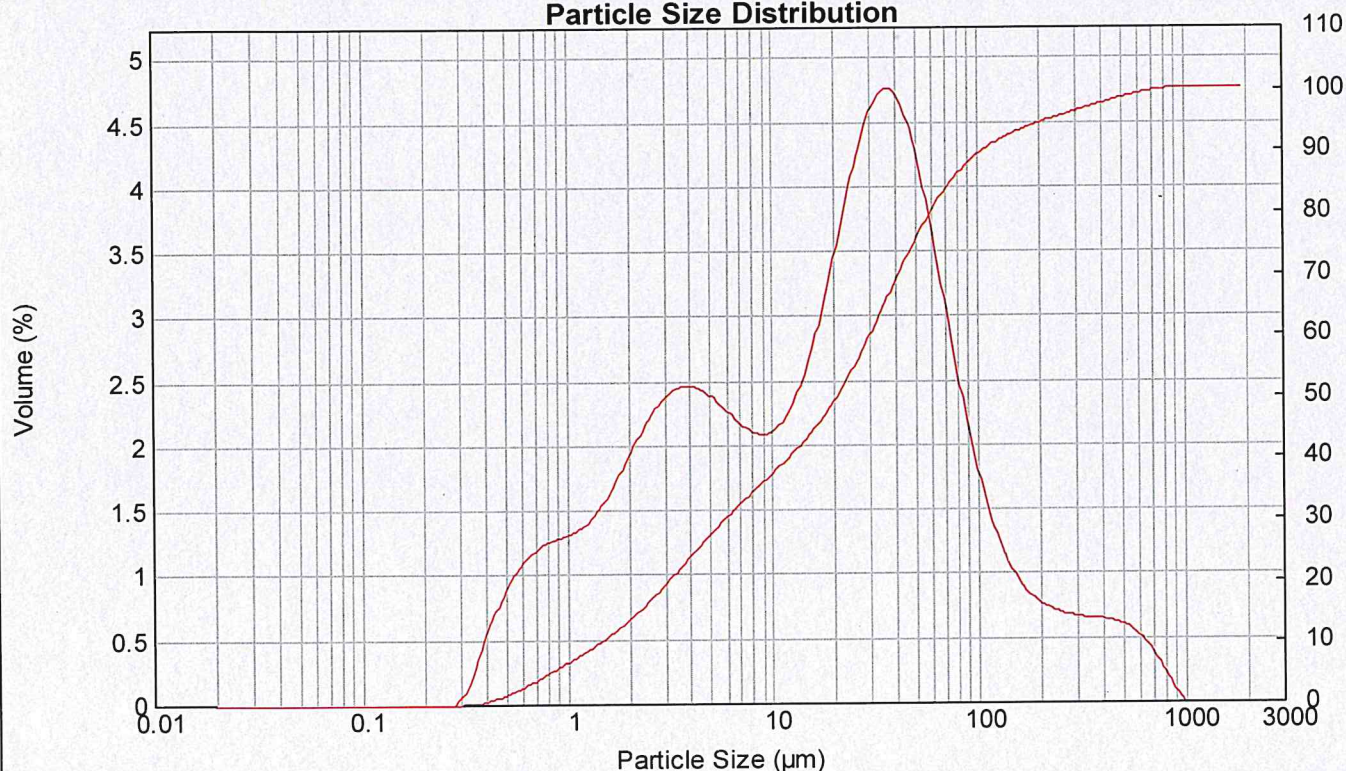
Accessory Name : Hydro 2000S (A) Beam Length (mm) : 2.35 Obscuration (%) : 19.92 Residual (%) : 0.361
Particle RI : 1.530 Absorption : 0.1 Dispersant Name : Water Dispersant RI : 1.330

Result Statistics

Distribution Type : Volume Concentration : 0.0154 %Vol Specific Surface Area : 1.4 m²/g
Mean Diameters : D (0.1) : 1.46 um D (0.5) : 20.98 um D (0.9) : 108.91 um
D [4,3] : 52.27 um D [3,2] : 4.28 um Span : 5.122 Uniformity : 2.18

Size (µm)	Volume In %	Size (µm)	Volume In %	Size (µm)	Volume In %	Size (µm)	Volume In %	Size (µm)	Volume In %	Size (µm)	Volume In %	Size (µm)	Volume In %
0.020	0.00	0.147	0.00	1.082	1.36	7.962	2.10	58.573	3.53	430.887	0.63		
0.023	0.00	0.172	0.00	1.262	1.45	9.283	2.11	68.291	2.92	502.377	0.58		
0.027	0.00	0.200	0.00	1.471	1.60	10.823	2.21	79.621	2.35	585.729	0.49		
0.032	0.00	0.233	0.00	1.715	1.79	12.619	2.43	92.832	1.85	682.910	0.36		
0.037	0.00	0.272	0.02	2.000	2.00	14.713	2.76	108.234	1.45	796.214	0.18		
0.043	0.00	0.317	0.17	2.332	2.19	17.154	3.18	126.191	1.15	928.318	0.01		
0.050	0.00	0.370	0.51	2.719	2.35	20.000	3.66	147.128	0.95	1082.339	0.00		
0.059	0.00	0.431	0.75	3.170	2.44	23.318	4.14	171.539	0.83	1261.915	0.00		
0.068	0.00	0.502	0.96	3.696	2.47	27.187	4.52	200.000	0.75	1471.285	0.00		
0.080	0.00	0.586	1.11	4.309	2.43	31.698	4.74	233.183	0.70	1715.392	0.00		
0.093	0.00	0.683	1.21	5.024	2.35	36.957	4.74	271.871	0.68	2000.000	0.00		
0.108	0.00	0.796	1.27	5.857	2.25	43.089	4.51	316.979	0.66				
0.126	0.00	0.928	1.31	6.829	2.15	50.238	4.08	369.570	0.65				
0.147	0.00	1.082		7.962		58.573		430.887					

Particle Size Distribution



Result : Analysis Report

Attached page 5

Sample Details

Sample ID : CBREF-B1_2

Measured : 20 มิถุนายน 2565 10:45:08

Sample File : C:\Users\001827\Desktop\งานงาน\Technical service\Tetra
MTEC0884_65_151-162 of 182 sam_Tetrattech_lot2_91.mea

Analysed : 20 มิถุนายน 2565 10:45:10

Sample Notes : Dispersion medium : De-ionized water.
Treatment : Ultrasound 10 minutes with ultrasonic batch before
analysis and stirring at 2000 rpm during measurement.

System Details

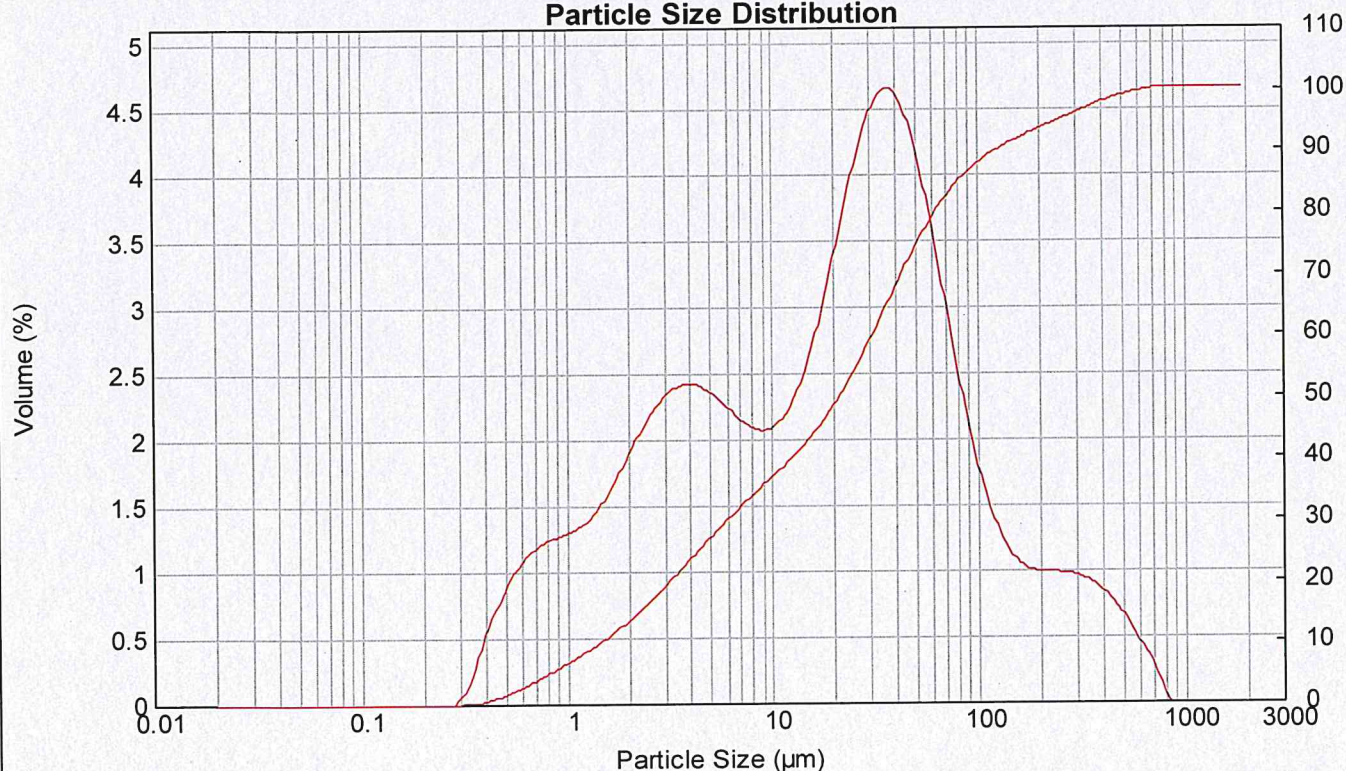
Accessory Name : Hydro 2000S (A) Beam Length (mm) : 2.35 Obscuration (%) : 19.60 Residual (%) : 0.361
Particle RI : 1.530 Absorption : 0.1 Dispersant Name : Water Dispersant RI : 1.330

Result Statistics

Distribution Type : Volume Concentration : 0.0153 %Vol Specific Surface Area : 1.38 m²/g
Mean Diameters : D (0.1) : 1.48 um D (0.5) : 21.61 um D (0.9) : 126.97 um
D [4,3] : 54.18 um D [3,2] : 4.34 um Span : 5.806 Uniformity : 2.2

Size (µm)	Volume In %	Size (µm)	Volume In %	Size (µm)	Volume In %	Size (µm)	Volume In %	Size (µm)	Volume In %	Size (µm)	Volume In %
0.020	0.00	0.147	0.00	1.082	1.34	7.962	2.08	58.573	3.46	430.887	0.75
0.023	0.00	0.172	0.00	1.262	1.43	9.283	2.09	68.291	2.88	502.377	0.61
0.027	0.00	0.200	0.00	1.471	1.58	10.823	2.19	79.621	2.32	585.729	0.43
0.032	0.00	0.233	0.00	1.715	1.76	12.619	2.39	92.832	1.84	682.910	0.24
0.037	0.00	0.272	0.02	2.000	1.97	14.713	2.71	108.234	1.47	796.214	0.00
0.043	0.00	0.317	0.16	2.332	2.16	17.154	3.12	126.191	1.21	928.318	0.00
0.050	0.00	0.370	0.50	2.719	2.30	20.000	3.59	147.128	1.07	1082.339	0.00
0.059	0.00	0.431	0.74	3.170	2.40	23.318	4.05	171.539	1.01	1261.915	0.00
0.068	0.00	0.502	0.95	3.696	2.43	27.187	4.42	200.000	0.99	1471.285	0.00
0.080	0.00	0.586	1.10	4.309	2.40	31.698	4.64	233.183	0.99	1715.392	0.00
0.093	0.00	0.683	1.20	5.024	2.33	36.957	4.64	271.871	0.97	2000.000	0.00
0.108	0.00	0.796	1.25	5.857	2.23	43.089	4.42	316.979	0.93		
0.126	0.00	0.928	1.29	6.829	2.14	50.238	4.00	369.570	0.86		
0.147	0.00	1.082		7.962		58.573		430.887			

Particle Size Distribution



Result : Analysis Report

Attached page 6

Sample Details

Sample ID : CBREF-B1_3

Measured : 20 มิถุนายน 2565 10:47:31

Sample File : C:\Users\001827\Desktop\งานงาน\Technical service\Tetra
MTEC0884_65_151-162 of 182 sam_Tetrattech_lot2_91.mea

Analysed : 20 มิถุนายน 2565 10:47:33

Sample Notes : Dispersion medium : De-ionized water.
Treatment : Ultrasound 10 minutes with ultrasonic batch before
analysis and stirring at 2000 rpm during measurement.

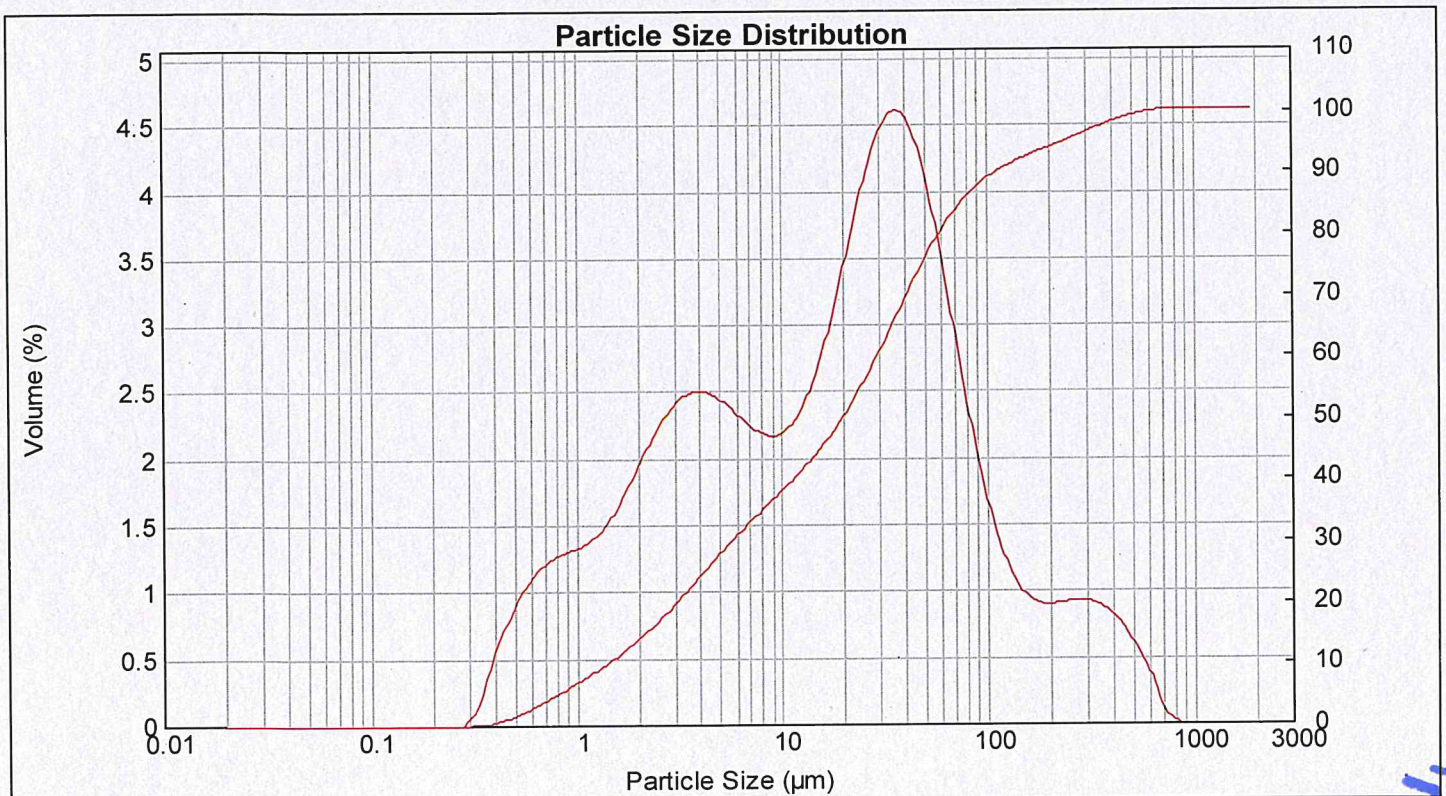
System Details

Accessory Name : Hydro 2000S (A) Beam Length (mm) : 2.35 Obscuration (%) : 19.10 Residual (%) : 0.387
Particle RI : 1.530 Absorption : 0.1 Dispersant Name : Water Dispersant RI : 1.330

Result Statistics

Distribution Type : Volume Concentration : 0.0145 %Vol Specific Surface Area : 1.42 m²/g
Mean Diameters : D (0.1) : 1.43 um D (0.5) : 20.14 um D (0.9) : 113.94 um
D [4,3] : 50.28 um D [3,2] : 4.22 um Span : 5.587 Uniformity : 2.18

Size (µm)	Volume In %	Size (µm)	Volume In %	Size (µm)	Volume In %	Size (µm)	Volume In %	Size (µm)	Volume In %	Size (µm)	Volume In %
0.020	0.00	0.147	0.00	1.082	1.38	7.962	2.18	58.573	3.38	430.887	0.71
0.023	0.00	0.172	0.00	1.262	1.47	9.283	2.19	68.291	2.78	502.377	0.54
0.027	0.00	0.200	0.00	1.471	1.62	10.823	2.28	79.621	2.21	585.729	0.33
0.032	0.00	0.233	0.00	1.715	1.82	12.619	2.48	92.832	1.73	682.910	0.08
0.037	0.00	0.272	0.02	2.000	2.03	14.713	2.79	108.234	1.35	796.214	0.00
0.043	0.00	0.317	0.17	2.332	2.22	17.154	3.18	126.191	1.10	928.318	0.00
0.050	0.00	0.370	0.51	2.719	2.38	20.000	3.62	147.128	0.96	1082.339	0.00
0.059	0.00	0.431	0.75	3.170	2.47	23.318	4.06	171.539	0.91	1261.915	0.00
0.068	0.00	0.502	0.97	3.696	2.51	27.187	4.41	200.000	0.91	1471.285	0.00
0.080	0.00	0.586	1.13	4.309	2.49	31.698	4.60	233.183	0.92	1715.392	0.00
0.093	0.00	0.683	1.23	5.024	2.42	36.957	4.59	271.871	0.93	2000.000	0.00
0.108	0.00	0.796	1.29	5.857	2.32	43.089	4.35	316.979	0.90		
0.126	0.00	0.928	1.33	6.829	2.23	50.238	3.93	369.570	0.83		
0.147	0.00	1.082		7.962		58.573		430.887			



Result : Analysis Report

Attached page 7

Sample Details

Sample ID : CBREF-C1_1

Measured : 20 สิงหาคม 2565 11:00:01

Sample File : C:\Users\001827\Desktop\งานเทคนิค\Technical service\Tetra
MTEC0884_65_151-162 of 182

Analysed : 20 สิงหาคม 2565 11:00:02

Sample Notes : Dispersion medium : De-ionized water.
Treatment : Ultrasound 10 minutes with ultrasonic batch before
analysis and stirring at 2000 rpm during measurement.

System Details

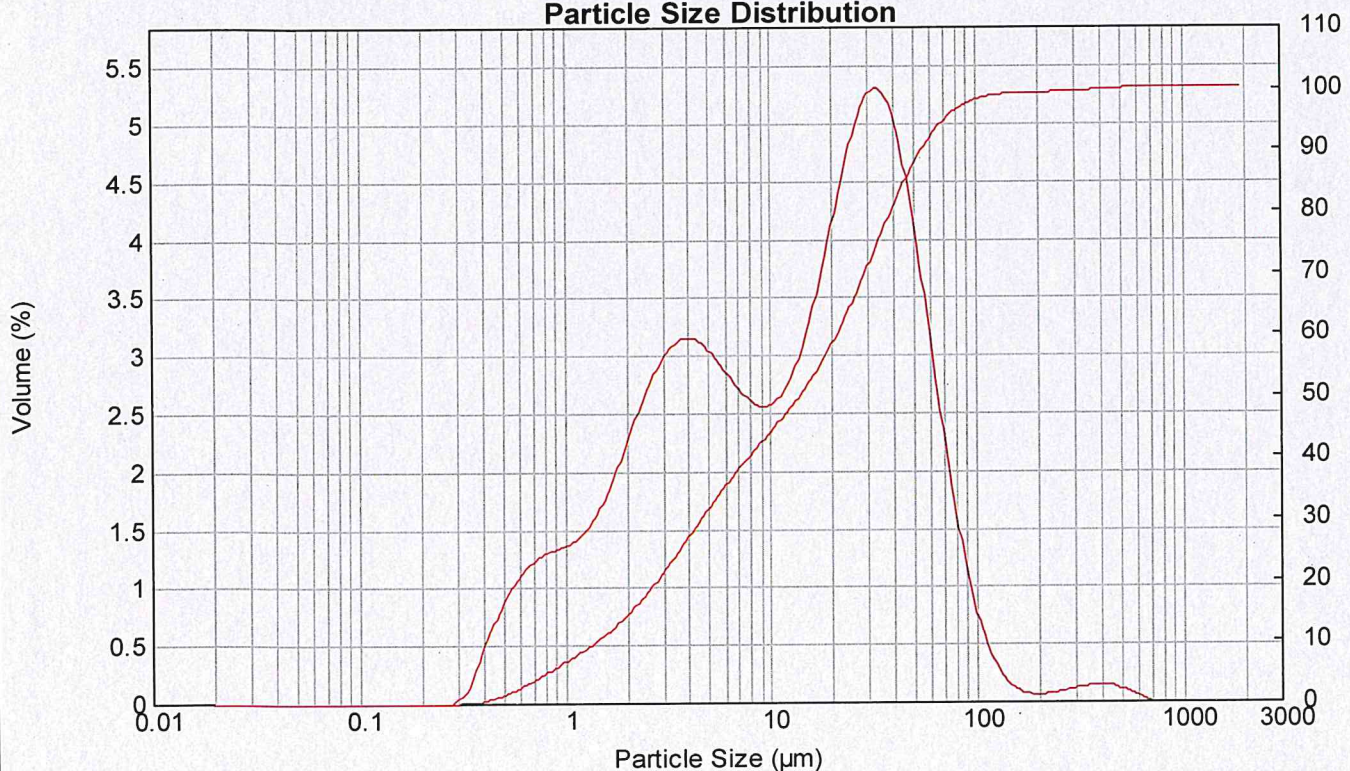
Accessory Name : Hydro 2000S (A) Beam Length (mm) : 2.35 Obscuration (%) : 20.29 Residual (%) : 0.687
Particle RI : 1.530 Absorption : 0.1 Dispersant Name : Water Dispersant RI : 1.330

Result Statistics

Distribution Type : Volume Concentration : 0.0142 %Vol Specific Surface Area : 1.51 m²/g
Mean Diameters : D (0.1) : 1.43 um D (0.5) : 14.16 um D (0.9) : 55.74 um
D [4,3] : 25.05 um D [3,2] : 3.97 um Span : 3.836 Uniformity : 1.44

Size (µm)	Volume In %	Size (µm)	Volume In %	Size (µm)	Volume In %	Size (µm)	Volume In %	Size (µm)	Volume In %	Size (µm)	Volume In %
0.020	0.00	0.147	0.00	1.082	1.42	7.962	2.59	58.573	2.93	430.887	0.13
0.023	0.00	0.172	0.00	1.262	1.55	9.283	2.58	68.291	2.09	502.377	0.10
0.027	0.00	0.200	0.00	1.471	1.77	10.823	2.68	79.621	1.37	585.729	0.04
0.032	0.00	0.233	0.00	1.715	2.05	12.619	2.93	92.832	0.82	682.910	0.00
0.037	0.00	0.272	0.01	2.000	2.37	14.713	3.32	108.234	0.45	796.214	0.00
0.043	0.00	0.317	0.12	2.332	2.68	17.154	3.82	126.191	0.22	928.318	0.00
0.050	0.00	0.370	0.44	2.719	2.94	20.000	4.37	147.128	0.11	1082.339	0.00
0.059	0.00	0.431	0.71	3.170	3.16	23.318	4.87	171.539	0.07	1261.915	0.00
0.068	0.00	0.502	0.95	3.696	3.12	27.187	5.23	200.000	0.07	1471.285	0.00
0.080	0.00	0.586	1.13	4.309	3.00	31.698	5.09	233.183	0.13	1715.392	0.00
0.093	0.00	0.683	1.25	5.024	2.84	36.957	4.56	271.871	0.14	2000.000	0.00
0.108	0.00	0.796	1.31	5.857	2.69	43.089	3.80	316.979			
0.126	0.00	0.928	1.36	6.829		50.238		369.570			
0.147	0.00	1.082		7.962		58.573		430.887			

Particle Size Distribution



Result : Analysis Report

Attached page 8

Sample Details

Sample ID : CBREF-C1_2

Measured : 20 มิถุนายน 2565 11:01:04

Sample File : C:\Users\001827\Desktop\งานทาง\Technical service\Tetra
MTEC0884_65_151-162 of 182 sam_Tetrattech_lot2_91.mea

Analysed : 20 มิถุนายน 2565 11:01:06

Sample Notes : Dispersion medium : De-ionized water.
Treatment : Ultrasound 10 minutes with ultrasonic batch before
analysis and stirring at 2000 rpm during measurement.

System Details

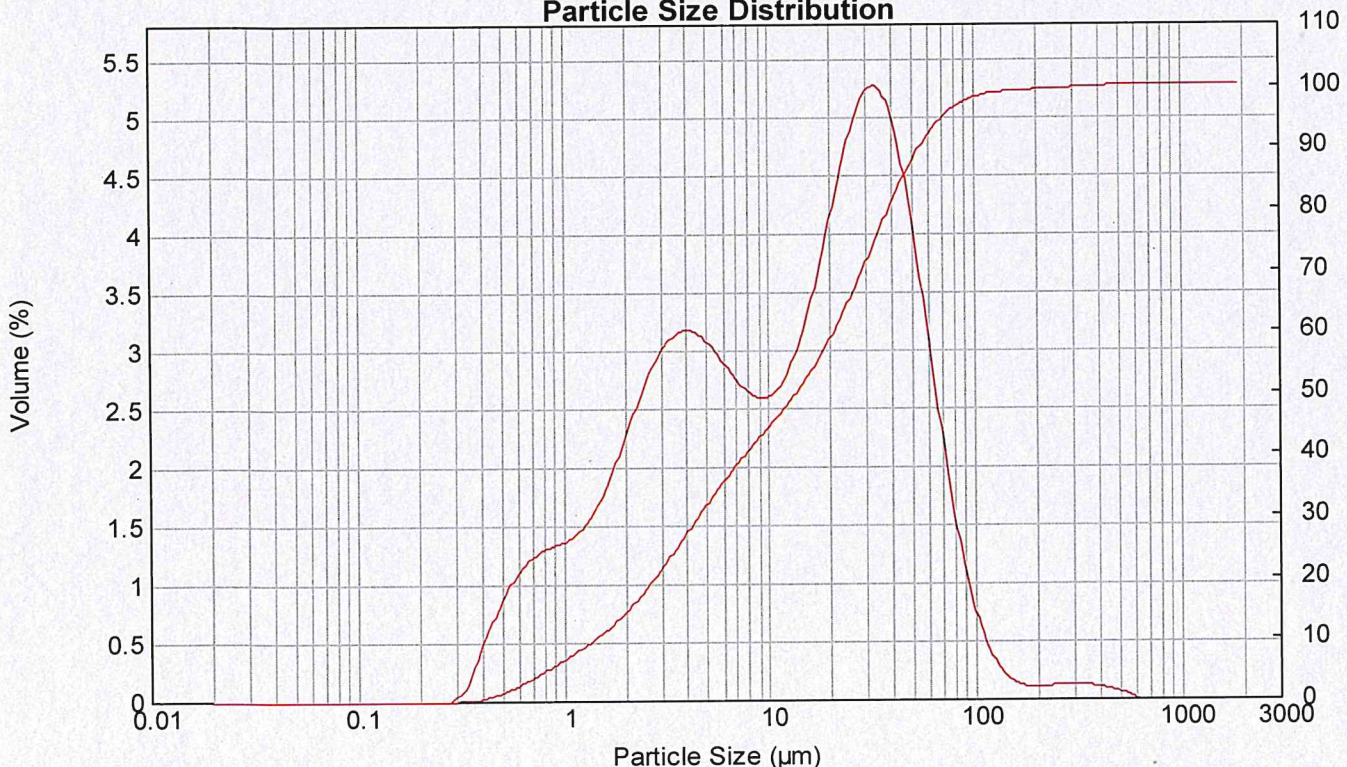
Accessory Name : Hydro 2000S (A) Beam Length (mm) : 2.35 Obscuration (%) : 19.95 Residual (%) : 0.680
Particle RI : 1.530 Absorption : 0.1 Dispersant Name : Water Dispersant RI : 1.330

Result Statistics

Distribution Type : Volume Concentration : 0.0139 %Vol Specific Surface Area : 1.51 m²/g
Mean Diameters : D (0.1) : 1.43 um D (0.5) : 13.95 um D (0.9) : 55.44 um
D [4,3] : 24.42 um D [3,2] : 3.97 um Span : 3.872 Uniformity : 1.41

Size (µm)	Volume In %	Size (µm)	Volume In %	Size (µm)	Volume In %	Size (µm)	Volume In %	Size (µm)	Volume In %	Size (µm)	Volume In %
0.020	0.00	0.147	0.00	1.082	1.43	7.962	2.62	58.573	2.89	430.887	0.08
0.023	0.00	0.172	0.00	1.262	1.56	9.283	2.60	68.291	2.05	502.377	0.05
0.027	0.00	0.200	0.00	1.471	1.77	10.823	2.71	79.621	1.34	585.729	0.00
0.032	0.00	0.233	0.00	1.715	2.05	12.619	2.95	92.832	0.80	682.910	0.00
0.037	0.00	0.272	0.01	2.000	2.38	14.713	3.34	108.234	0.45	796.214	0.00
0.043	0.00	0.317	0.12	2.332	2.69	17.154	3.83	126.191	0.24	928.318	0.00
0.050	0.00	0.370	0.44	2.719	2.95	20.000	4.37	147.128	0.14	1082.339	0.00
0.059	0.00	0.431	0.71	3.170	3.11	23.318	4.86	171.539	0.11	1261.915	0.00
0.068	0.00	0.502	0.95	3.696	3.18	27.187	5.20	200.000	0.11	1471.285	0.00
0.080	0.00	0.586	1.13	4.309	3.15	31.698	5.28	233.183	0.12	1715.392	0.00
0.093	0.00	0.683	1.25	5.024	3.03	36.957	5.05	271.871	0.13	2000.000	0.00
0.108	0.00	0.796	1.31	5.857	2.88	43.089	4.51	316.979	0.12		
0.126	0.00	0.928	1.36	6.829	2.72	50.238	3.75	369.570	0.11		
0.147	0.00	1.082		7.962		58.573		430.887			

Particle Size Distribution



Result : Analysis Report

Attached page 9

Sample Details

Sample ID : CBREF-C1_3

Measured : 20 มิถุนายน 2565 11:01:51

Sample File : C:\Users\001827\Desktop\งานทางเทคนิค\service\Tetra
MTEC0884_65_151-162 of 182 sam_Tetrattech_lot2_91.mea

Analysed : 20 มิถุนายน 2565 11:01:53

Sample Notes : Dispersion medium : De-ionized water.
Treatment : Ultrasound 10 minutes with ultrasonic batch before
analysis and stirring at 2000 rpm during measurement.

System Details

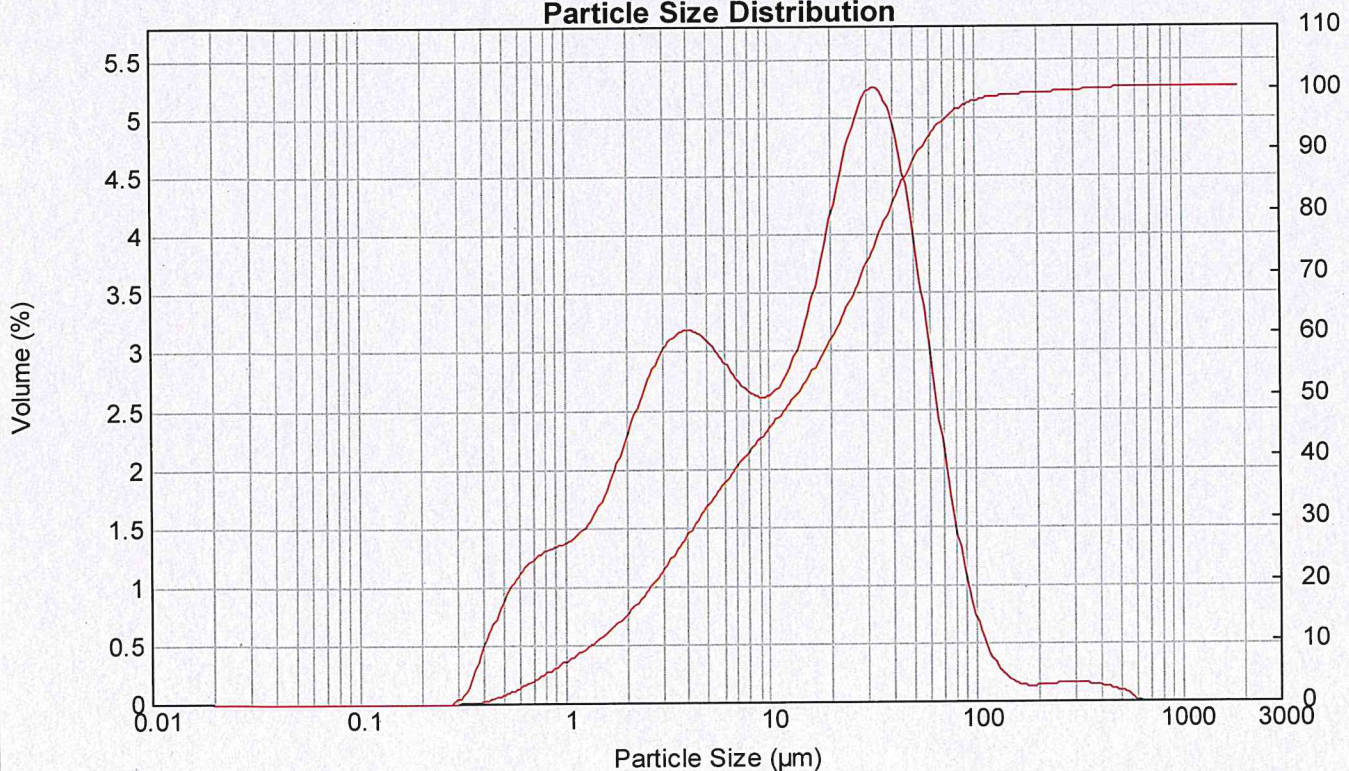
Accessory Name : Hydro 2000S (A) Beam Length (mm) : 2.35 Obscuration (%) : 19.77 Residual (%) : 0.685
Particle RI : 1.530 Absorption : 0.1 Dispersant Name : Water Dispersant RI : 1.330

Result Statistics

Distribution Type : Volume Concentration : 0.0137 %Vol Specific Surface Area : 1.52 m²/g
Mean Diameters : D (0.1) : 1.43 um D (0.5) : 13.85 um D (0.9) : 55.43 um
D [4,3] : 24.95 um D [3,2] : 3.96 um Span : 3.899 Uniformity : 1.46

Size (µm)	Volume In %	Size (µm)	Volume In %	Size (µm)	Volume In %	Size (µm)	Volume In %	Size (µm)	Volume In %	Size (µm)	Volume In %
0.020	0.00	0.147	0.00	1.082	1.43	7.962	2.63	58.573	2.81	430.887	0.11
0.023	0.00	0.172	0.00	1.262	1.56	9.283	2.62	68.291	1.99	502.377	0.08
0.027	0.00	0.200	0.00	1.471	1.77	10.823	2.73	79.621	1.29	585.729	0.00
0.032	0.00	0.233	0.00	1.715	2.06	12.619	2.97	92.832	0.78	682.910	0.00
0.037	0.00	0.272	0.01	2.000	2.38	14.713	3.35	108.234	0.44	796.214	0.00
0.043	0.00	0.317	0.12	2.332	2.69	17.154	3.84	126.191	0.25	928.318	0.00
0.050	0.00	0.370	0.44	2.719	2.95	20.000	4.38	147.128	0.16	1082.339	0.00
0.059	0.00	0.431	0.71	3.170	3.12	23.318	4.87	171.539	0.13	1261.915	0.00
0.068	0.00	0.502	0.95	3.696	3.18	27.187	5.19	200.000	0.14	1471.285	0.00
0.080	0.00	0.586	1.13	4.309	3.15	31.698	5.26	233.183	0.15	1715.392	0.00
0.093	0.00	0.683	1.25	5.024	3.04	36.957	5.00	271.871	0.15	2000.000	0.00
0.108	0.00	0.796	1.32	5.857	2.89	43.089	4.45	316.979	0.15		
0.126	0.00	0.928	1.36	6.829	2.74	50.238	3.67	369.570	0.14		
0.147	0.00	1.082		7.962		58.573		430.887			

Particle Size Distribution



Result : Analysis Report

Attached page 10

Sample Details

Sample ID : WPWB-1B1Y_1

Measured : 20 มิถุนายน 2565 11:20:55

Sample File : C:\Users\001827\Desktop\งานงาน\Technical service\Tetra
MTEC0884_65_151-162 of 182

Analysed : 20 มิถุนายน 2565 11:20:56

Sample Notes : Dispersion medium : De-ionized water.
Treatment : Ultrasound 10 minutes with ultrasonic batch before
analysis and stirring at 2000 rpm during measurement.

System Details

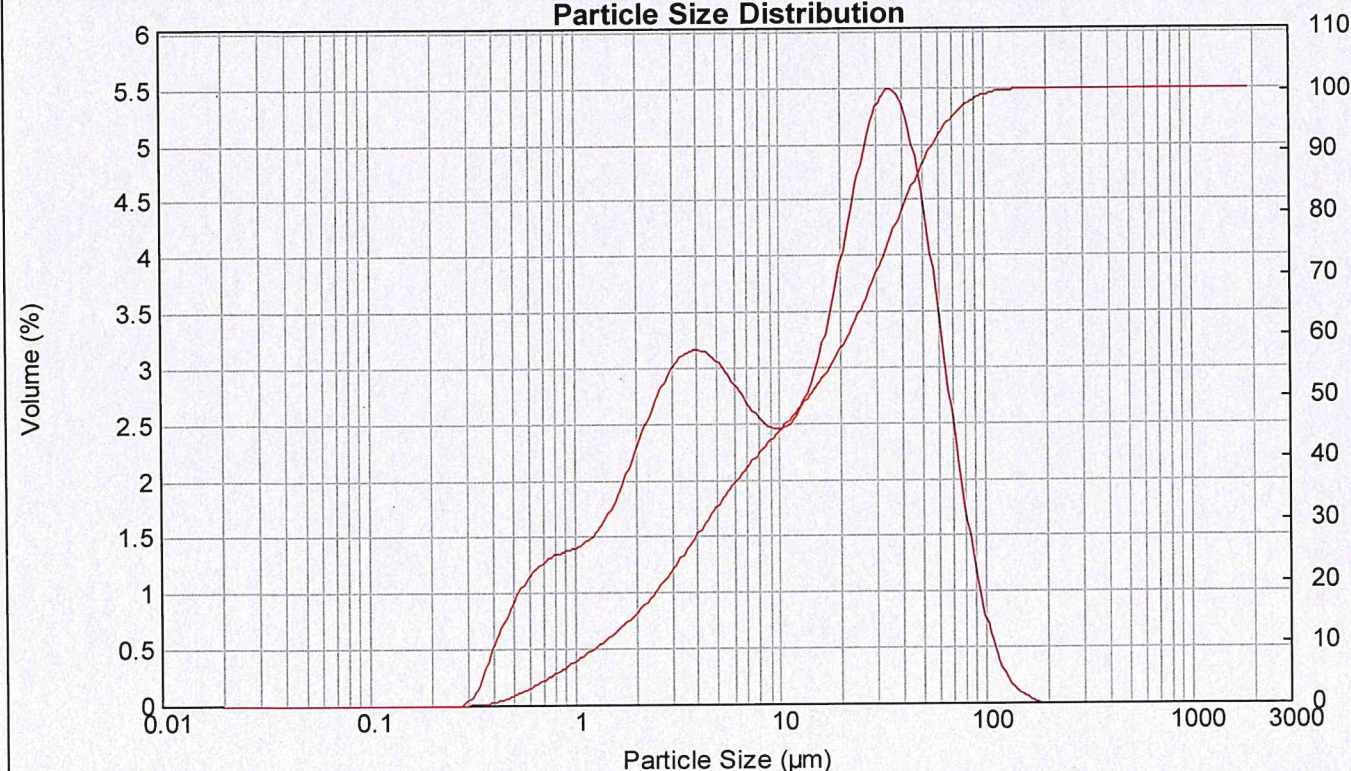
Accessory Name : Hydro 2000S (A) Beam Length (mm) : 2.35 Obscuration (%) : 20.69 Residual (%) : 0.729
Particle RI : 1.530 Absorption : 0.1 Dispersant Name : Water Dispersant RI : 1.330

Result Statistics

Distribution Type : Volume Concentration : 0.0143 %Vol Specific Surface Area : 1.54 m²/g
Mean Diameters : D (0.1) : 1.39 um D (0.5) : 14.26 um D (0.9) : 55.2 um
D [4,3] : 22.46 um D [3,2] : 3.89 um Span : 3.775 Uniformity : 1.25

Size (µm)	Volume In %	Size (µm)	Volume In %	Size (µm)	Volume In %	Size (µm)	Volume In %	Size (µm)	Volume In %	Size (µm)	Volume In %	Size (µm)	Volume In %
0.020	0.00	0.147	0.00	1.082	1.46	7.962	2.51	58.573	3.25	430.887	0.00		
0.023	0.00	0.172	0.00	1.262	1.58	9.283	2.46	68.291	2.31	502.377	0.00		
0.027	0.00	0.200	0.00	1.471	1.79	10.823	2.52	79.621	1.48	585.729	0.00		
0.032	0.00	0.233	0.00	1.715	2.06	12.619	2.73	92.832	0.83	682.910	0.00		
0.037	0.00	0.272	0.01	2.000	2.38	14.713	3.10	108.234	0.41	796.214	0.00		
0.043	0.00	0.317	0.14	2.332	2.68	17.154	3.60	126.191	0.15	928.318	0.00		
0.050	0.00	0.370	0.47	2.719	2.94	20.000	4.20	147.128	0.06	1082.339	0.00		
0.059	0.00	0.431	0.74	3.170	3.10	23.318	4.79	171.539	0.00	1261.915	0.00		
0.068	0.00	0.502	0.99	3.696	3.17	27.187	5.26	200.000	0.00	1471.285	0.00		
0.080	0.00	0.586	1.17	4.309	3.13	31.698	5.49	233.183	0.00	1715.392	0.00		
0.093	0.00	0.683	1.29	5.024	3.00	36.957	5.39	271.871	0.00	2000.000	0.00		
0.108	0.00	0.796	1.35	5.857	2.83	43.089	4.92	316.979	0.00				
0.126	0.00	0.928	1.40	6.829	2.65	50.238	4.17	369.570	0.00				
0.147	0.00	1.082		7.962		58.573		430.887					

Particle Size Distribution



Result : Analysis Report

Attached page 11

Sample Details

Sample ID : WPWB-1B1Y_2

Measured : 20 มิถุนายน 2565 11:21:43

Sample File : C:\Users\001827\Desktop\งานงาน\Technical service\Tetra
MTEC0884_65_151-162 of 182

Analysed : 20 มิถุนายน 2565 11:21:44

Sample Notes : Dispersion medium : De-ionized water.
Treatment : Ultrasound 10 minutes with ultrasonic bath before
analysis and stirring at 2000 rpm during measurement.

System Details

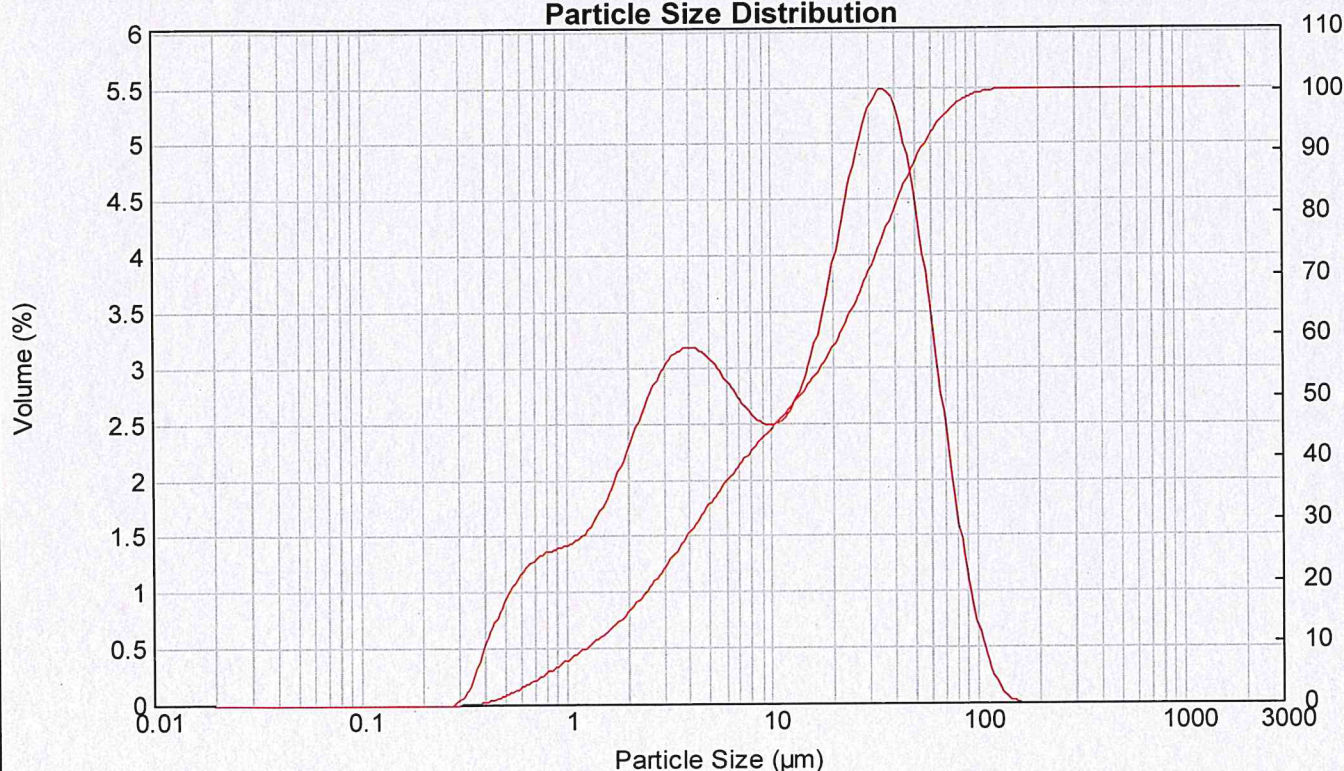
Accessory Name : Hydro 2000S (A) Beam Length (mm) : 2.35 Obscuration (%) : 20.46 Residual (%) : 0.698
Particle RI : 1.530 Absorption : 0.1 Dispersant Name : Water Dispersant RI : 1.330

Result Statistics

Distribution Type : Volume Concentration : 0.0140 %Vol Specific Surface Area : 1.55 m²/g
Mean Diameters : D (0.1) : 1.37 um D (0.5) : 13.92 um D (0.9) : 54.43 um
D [4,3] : 22.04 um D [3,2] : 3.86 um Span : 3.812 Uniformity : 1.25

Size (µm)	Volume In %	Size (µm)	Volume In %	Size (µm)	Volume In %	Size (µm)	Volume In %	Size (µm)	Volume In %	Size (µm)	Volume In %
0.020	0.00	0.147	0.00	1.082	1.47	7.962	2.55	58.573	3.23	430.887	0.00
0.023	0.00	0.172	0.00	1.262	1.60	9.283	2.49	68.291	2.27	502.377	0.00
0.027	0.00	0.200	0.00	1.471	1.80	10.823	2.55	79.621	1.43	585.729	0.00
0.032	0.00	0.233	0.00	1.715	2.08	12.619	2.75	92.832	0.77	682.910	0.00
0.037	0.00	0.272	0.01	2.000	2.39	14.713	3.10	108.234	0.34	796.214	0.00
0.043	0.00	0.317	0.14	2.332	2.70	17.154	3.59	126.191	0.08	928.318	0.00
0.050	0.00	0.370	0.48	2.719	2.95	20.000	4.18	147.128	0.01	1082.339	0.00
0.059	0.00	0.431	0.75	3.170	3.12	23.318	4.78	171.539	0.00	1261.915	0.00
0.068	0.00	0.502	1.00	3.696	3.19	27.187	5.25	200.000	0.00	1471.285	0.00
0.080	0.00	0.586	1.19	4.309	3.15	31.698	5.49	233.183	0.00	1715.392	0.00
0.093	0.00	0.683	1.31	5.024	3.03	36.957	5.38	271.871	0.00	2000.000	0.00
0.108	0.00	0.796	1.37	5.857	2.86	43.089	4.92	316.979	0.00		
0.126	0.00	0.928	1.41	6.829	2.69	50.238	4.16	369.570	0.00		
0.147	0.00	1.082		7.962		58.573		430.887			

Particle Size Distribution



Result : Analysis Report

Attached page 13

Sample Details

Sample ID : WPWB-1B2Y_1

Measured : 20 มิถุนายน 2565 11:35:00

Sample File : C:\Users\001827\Desktop\งานทาง\Technical service\Tetra
MTEC0884_65_151-162 of 182 sam_Tetra_tech_lot2_91.mea

Analysed : 20 มิถุนายน 2565 11:35:01

Sample Notes : Dispersion medium : De-ionized water.
Treatment : Ultrasound 10 minutes with ultrasonic batch before
analysis and stirring at 2000 rpm during measurement.

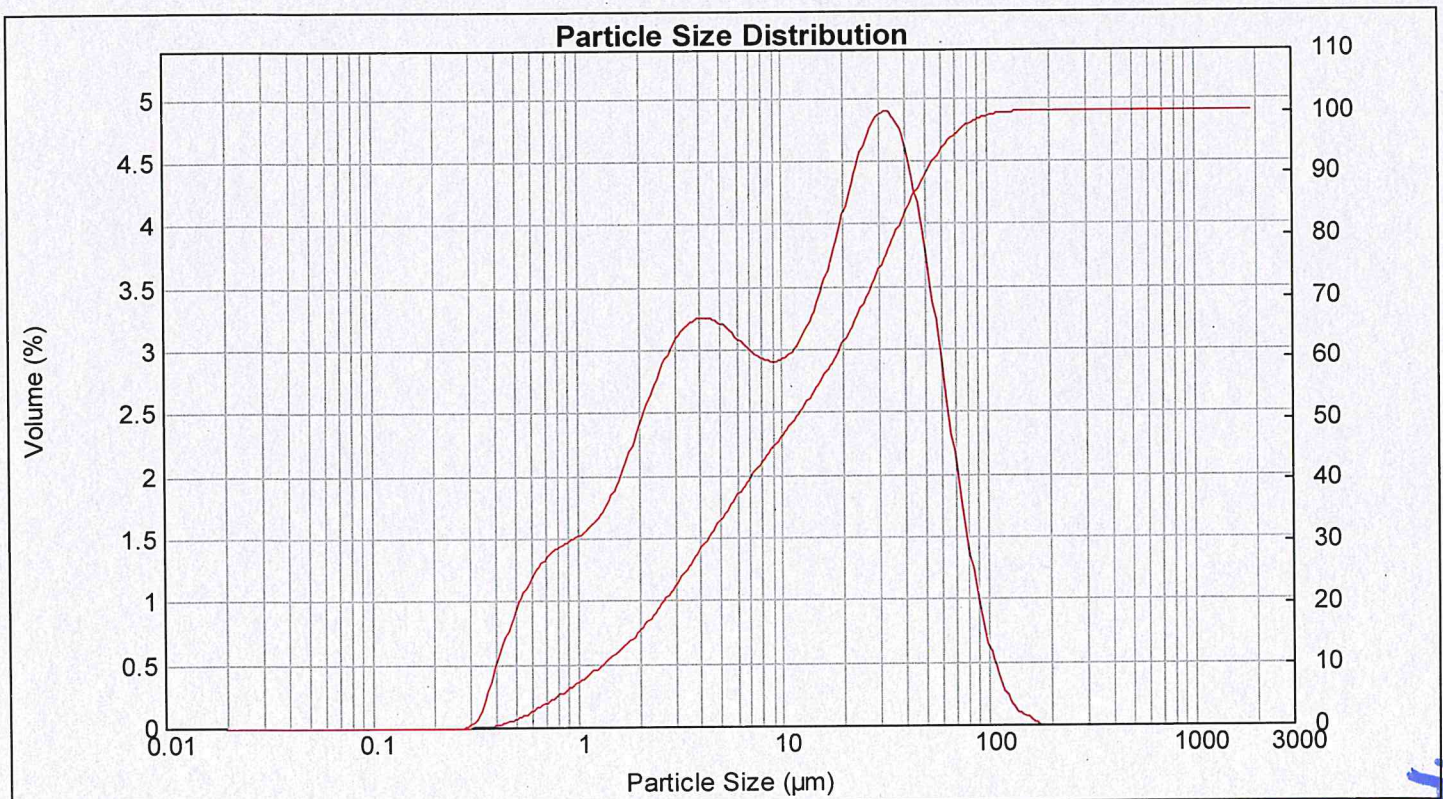
System Details

Accessory Name : Hydro 2000S (A) Beam Length (mm) : 2.35 Obscuration (%) : 20.24 Residual (%) : 0.636
Particle RI : 1.530 Absorption : 0.1 Dispersant Name : Water Dispersant RI : 1.330

Result Statistics

Distribution Type : Volume Concentration : 0.0133 %Vol Specific Surface Area : 1.6 m²/g
Mean Diameters : D (0.1) : 1.33 um D (0.5) : 11.74 um D (0.9) : 51.38 um
D [4,3] : 20.39 um D [3,2] : 3.74 um Span : 4.263 Uniformity : 1.38

Size (µm)	Volume In %	Size (µm)	Volume In %	Size (µm)	Volume In %	Size (µm)	Volume In %	Size (µm)	Volume In %	Size (µm)	Volume In %	Size (µm)	Volume In %
0.020	0.00	0.147	0.00	1.082	1.59	7.962	2.92	58.573	2.70	430.887	0.00		
0.023	0.00	0.172	0.00	1.262	1.72	9.283	2.93	68.291	1.91	502.377	0.00		
0.027	0.00	0.200	0.00	1.471	1.93	10.823	3.02	79.621	1.23	585.729	0.00		
0.032	0.00	0.233	0.00	1.715	2.20	12.619	3.20	92.832	0.70	682.910	0.00		
0.037	0.00	0.272	0.01	2.000	2.50	14.713	3.49	108.234	0.35	796.214	0.00		
0.043	0.00	0.317	0.10	2.332	2.79	17.154	3.85	126.191	0.13	928.318	0.00		
0.050	0.00	0.370	0.45	2.719	3.03	20.000	4.25	147.128	0.05	1082.339	0.00		
0.059	0.00	0.431	0.74	3.170	3.19	23.318	4.61	171.539	0.00	1261.915	0.00		
0.068	0.00	0.502	1.01	3.696	3.26	27.187	4.85	200.000	0.00	1471.285	0.00		
0.080	0.00	0.586	1.22	4.309	3.26	31.698	4.89	233.183	0.00	1715.392	0.00		
0.093	0.00	0.683	1.36	5.024	3.19	36.957	4.67	271.871	0.00	2000.000	0.00		
0.108	0.00	0.796	1.45	5.857	3.08	43.089	4.19	316.979	0.00				
0.126	0.00	0.928	1.51	6.829	2.98	50.238	3.50	369.570	0.00				
0.147	0.00	1.082		7.962		58.573		430.887					



Result : Analysis Report

Attached page 14

Sample Details

Sample ID : WPWB-1B2Y_2

Measured : 20 มิถุนายน 2565 11:35:48

Sample File : C:\Users\001827\Desktop\งานงาน\Technical service\Tetra
MTEC0884_65_151-162 of 182 sam_Tetratech_lot2_91.mea

Analysed : 20 มิถุนายน 2565 11:35:49

Sample Notes : Dispersion medium : De-ionized water.
Treatment : Ultrasound 10 minutes with ultrasonic batch before
analysis and stirring at 2000 rpm during measurement.

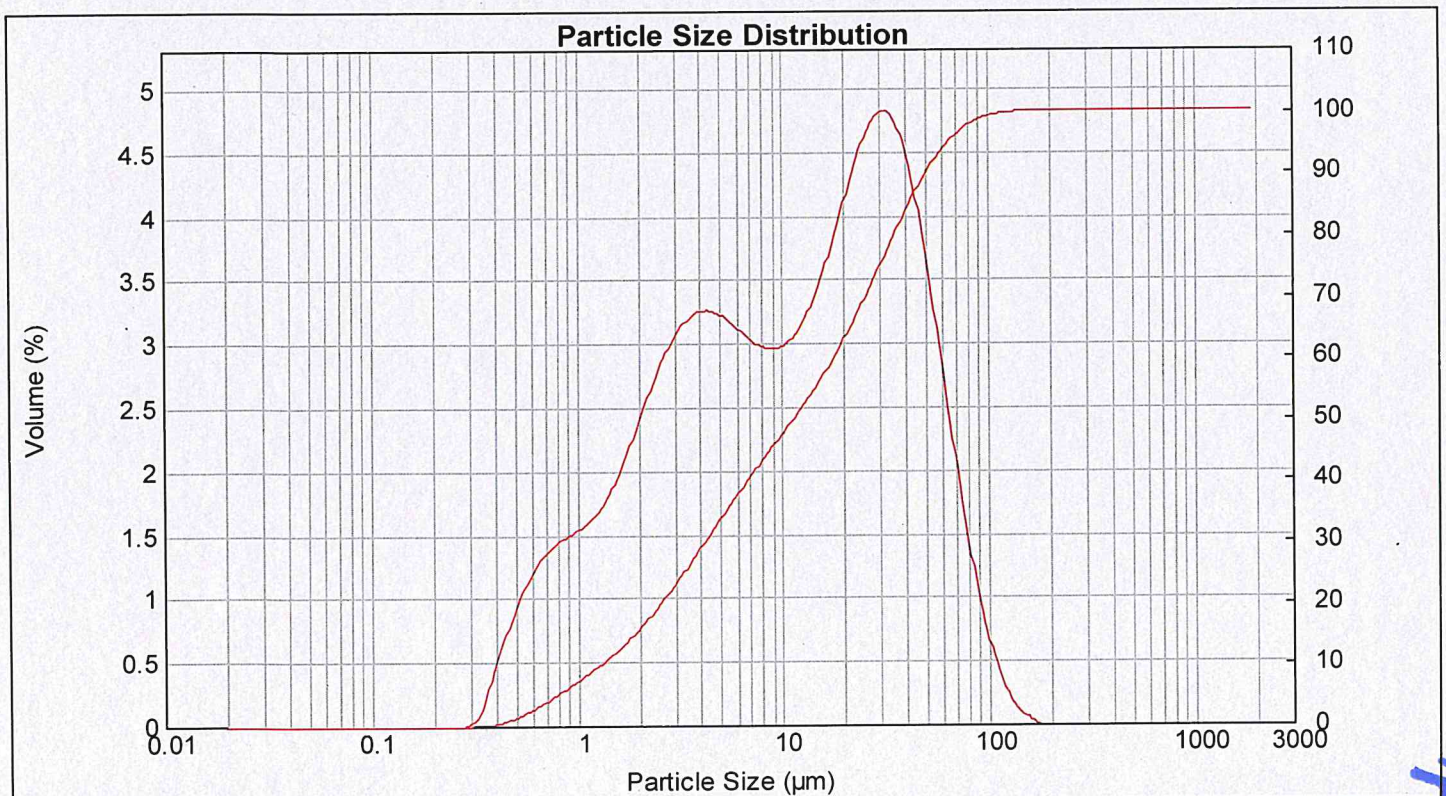
System Details

Accessory Name : Hydro 2000S (A) Beam Length (mm) : 2.35 Obscuration (%) : 19.87 Residual (%) : 0.624
Particle RI : 1.530 Absorption : 0.1 Dispersant Name : Water Dispersant RI : 1.330

Result Statistics

Distribution Type : Volume Concentration : 0.0129 %Vol Specific Surface Area : 1.61 m²/g
Mean Diameters : D (0.1) : 1.32 um D (0.5) : 11.52 um D (0.9) : 50.96 um
D [4,3] : 20.18 um D [3,2] : 3.72 um Span : 4.308 Uniformity : 1.39

Size (µm)	Volume In %	Size (µm)	Volume In %	Size (µm)	Volume In %	Size (µm)	Volume In %	Size (µm)	Volume In %	Size (µm)	Volume In %	Size (µm)	Volume In %
0.020	0.00	0.147	0.00	1.082	1.61	7.962	2.97	58.573	2.61	430.887	0.00		
0.023	0.00	0.172	0.00	1.262	1.74	9.283	2.98	68.291	1.86	502.377	0.00		
0.027	0.00	0.200	0.00	1.471	1.95	10.823	3.08	79.621	1.22	585.729	0.00		
0.032	0.00	0.233	0.00	1.715	2.21	12.619	3.27	92.832	0.71	682.910	0.00		
0.037	0.00	0.272	0.01	2.000	2.51	14.713	3.55	108.234	0.37	796.214	0.00		
0.043	0.00	0.317	0.10	2.332	2.79	17.154	3.90	126.191	0.14	928.318	0.00		
0.050	0.00	0.370	0.45	2.719	3.02	20.000	4.27	147.128	0.05	1082.339	0.00		
0.059	0.00	0.431	0.74	3.170	3.18	23.318	4.60	171.539	0.00	1261.915	0.00		
0.068	0.00	0.502	1.02	3.696	3.26	27.187	4.81	200.000	0.00	1471.285	0.00		
0.080	0.00	0.586	1.23	4.309	3.26	31.698	4.80	233.183	0.00	1715.392	0.00		
0.093	0.00	0.683	1.38	5.024	3.11	36.957	4.55	271.871	0.00	2000.000	0.00		
0.108	0.00	0.796	1.47	5.857	3.02	43.089	4.06	316.979	0.00				
0.126	0.00	0.928	1.53	6.829		50.238	3.38	369.570	0.00				
0.147	0.00	1.082		7.962		58.573		430.887	0.00				



Result : Analysis Report

Attached page 15

Sample Details

Sample ID : WPWB-1B2Y_3

Measured : 20 มิถุนายน 2565 11:37:55

Sample File : C:\Users\001827\Desktop\งานเทค\Technical service\Tetra
MTEC0884_65_151-162 of 182

Analysed : 20 มิถุนายน 2565 11:37:56

Sample Notes : Dispersion medium : De-ionized water.
Treatment : Ultrasound 10 minutes with ultrasonic bath before
analysis and stirring at 2000 rpm during measurement.

System Details

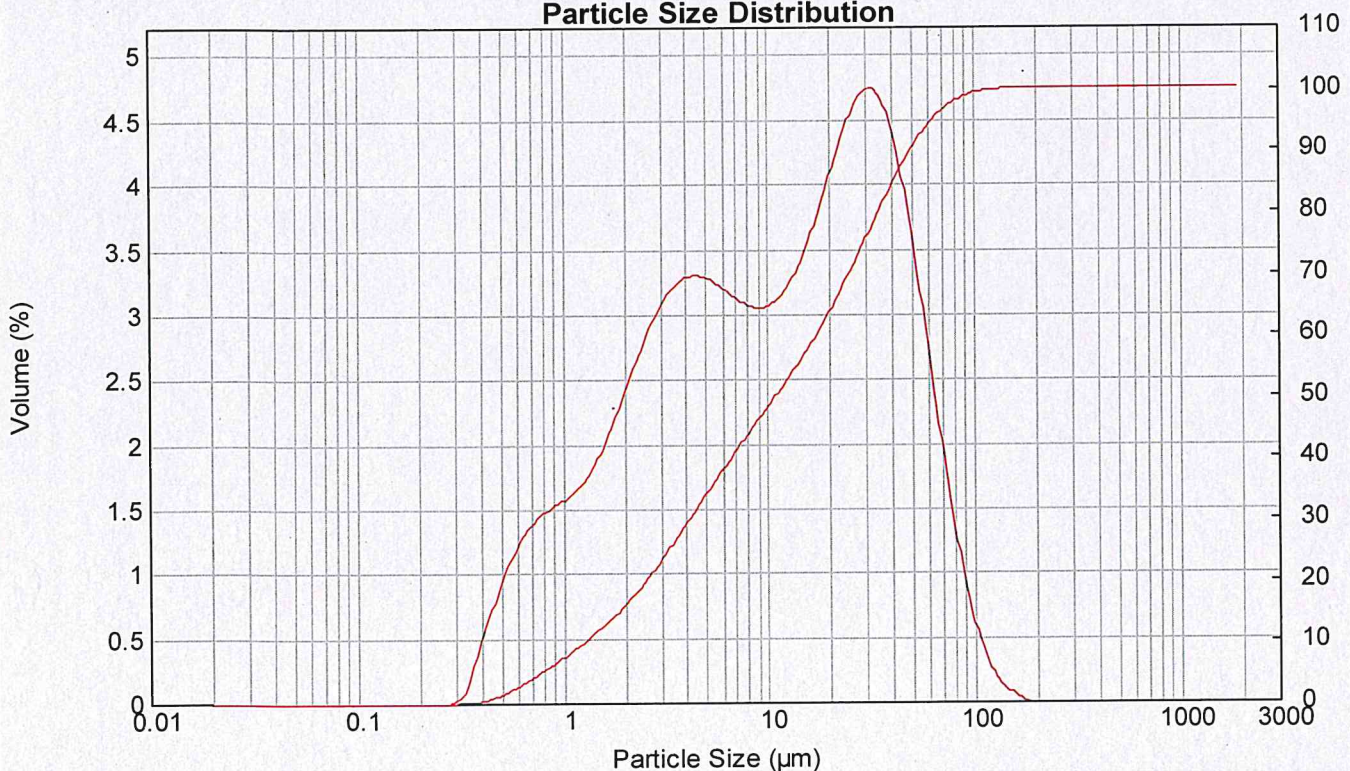
Accessory Name : Hydro 2000S (A) Beam Length (mm) : 2.35 Obscuration (%) : 19.28 Residual (%) : 0.640
Particle RI : 1.530 Absorption : 0.1 Dispersant Name : Water Dispersant RI : 1.330

Result Statistics

Distribution Type : Volume Concentration : 0.0123 %Vol Specific Surface Area : 1.63 m²/g
Mean Diameters : D (0.1) : 1.3 um D (0.5) : 11.08 um D (0.9) : 50.08 um
D [4,3] : 19.76 um D [3,2] : 3.67 um Span : 4.402 Uniformity : 1.42

Size (µm)	Volume In %	Size (µm)	Volume In %	Size (µm)	Volume In %	Size (µm)	Volume In %	Size (µm)	Volume In %	Size (µm)	Volume In %
0.020	0.00	0.147	0.00	1.082	1.64	7.962	3.07	58.573	2.53	430.887	0.00
0.023	0.00	0.172	0.00	1.262	1.77	9.283	3.07	68.291	1.78	502.377	0.00
0.027	0.00	0.200	0.00	1.471	1.97	10.823	3.15	79.621	1.14	585.729	0.00
0.032	0.00	0.233	0.00	1.715	2.23	12.619	3.31	92.832	0.65	682.910	0.00
0.037	0.00	0.272	0.01	2.000	2.52	14.713	3.56	108.234	0.33	796.214	0.00
0.043	0.00	0.317	0.10	2.332	2.79	17.154	3.88	126.191	0.13	928.318	0.00
0.050	0.00	0.370	0.45	2.719	3.03	20.000	4.22	147.128	0.06	1062.339	0.00
0.059	0.00	0.431	0.75	3.170	3.19	23.318	4.54	171.539	0.00	1261.915	0.00
0.068	0.00	0.502	1.03	3.696	3.29	27.187	4.73	200.000	0.00	1471.285	0.00
0.080	0.00	0.586	1.25	4.309	3.31	31.698	4.72	233.183	0.00	1715.392	0.00
0.093	0.00	0.683	1.40	5.024	3.27	36.957	4.47	271.871	0.00	2000.000	0.00
0.108	0.00	0.796	1.50	5.857	3.20	43.089	3.98	316.979	0.00		
0.126	0.00	0.928	1.56	6.829	3.12	50.238	3.30	369.570	0.00		
0.147	0.00	1.082		7.962		58.573		430.887			

Particle Size Distribution



Result : Analysis Report

Attached page 16

Sample Details

Sample ID : WPWB-1B3X_1

Measured : 20 มิถุนายน 2565 11:55:06

Sample File : C:\Users\001827\Desktop\งานทางเทคนิค\service\Tetra
MTEC0884_65_151-162 of 182

Analysed : 20 มิถุนายน 2565 11:55:07

Sample Notes : Dispersion medium : De-ionized water.
Treatment : Ultrasound 10 minutes with ultrasonic batch before
analysis and stirring at 2000 rpm during measurement.

System Details

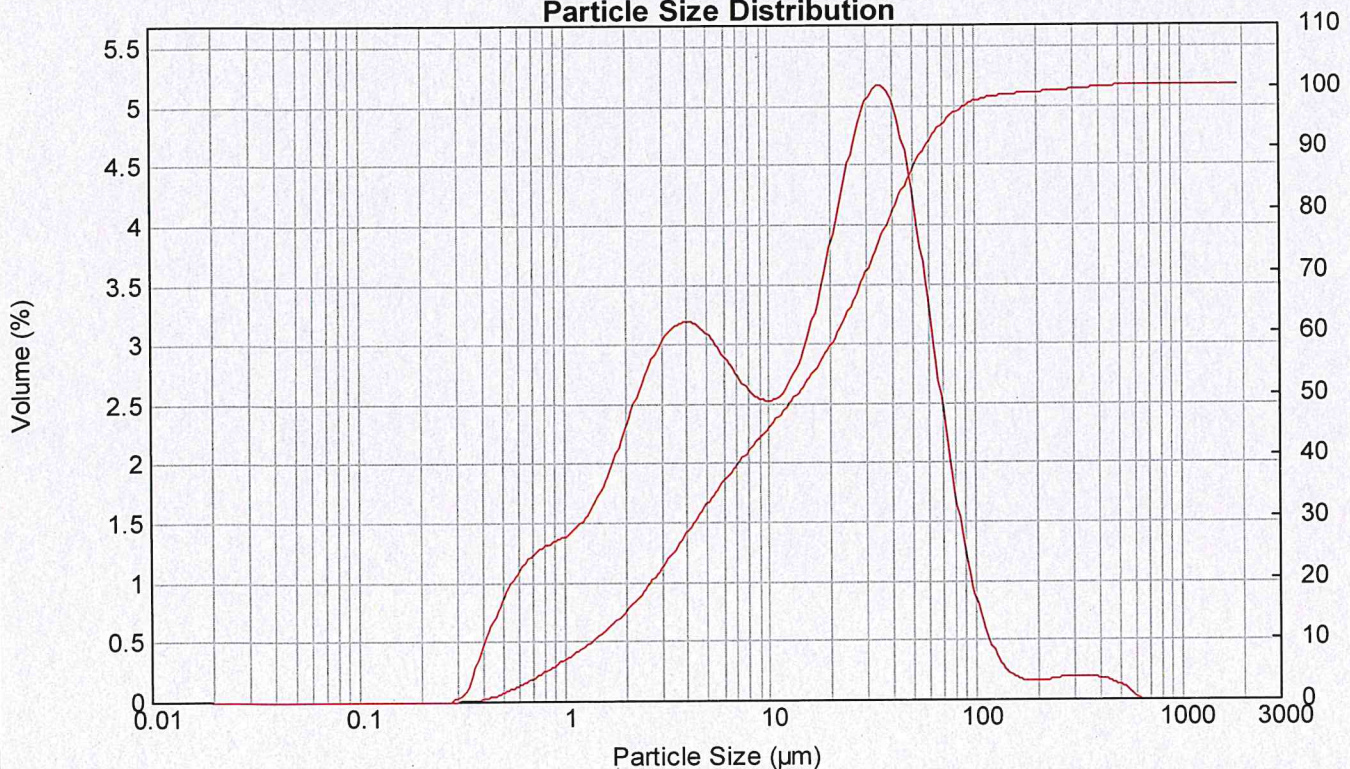
Accessory Name : Hydro 2000S (A) Beam Length (mm) : 2.35 Obscuration (%) : 20.07 Residual (%) : 0.657
Particle RI : 1.530 Absorption : 0.1 Dispersant Name : Water Dispersant RI : 1.330

Result Statistics

Distribution Type : Volume Concentration : 0.0139 %Vol Specific Surface Area : 1.51 m²/g
Mean Diameters : D (0.1) : 1.43 um D (0.5) : 14.04 um D (0.9) : 58.82 um
D [4,3] : 26.6 um D [3,2] : 3.98 um Span : 4.088 Uniformity : 1.56

Size (µm)	Volume In %	Size (µm)	Volume In %	Size (µm)	Volume In %	Size (µm)	Volume In %	Size (µm)	Volume In %	Size (µm)	Volume In %
0.020	0.00	0.147	0.00	1.082	1.46	7.962	2.58	58.573	3.11	430.887	0.15
0.023	0.00	0.172	0.00	1.262	1.59	9.283	2.53	68.291	2.25	502.377	0.10
0.027	0.00	0.200	0.00	1.471	1.81	10.823	2.59	79.621	1.50	585.729	0.01
0.032	0.00	0.233	0.00	1.715	2.10	12.619	2.77	92.832	0.92	682.910	0.00
0.037	0.00	0.272	0.01	2.000	2.42	14.713	3.09	108.234	0.53	796.214	0.00
0.043	0.00	0.317	0.10	2.332	2.72	17.154	3.53	126.191	0.30	928.318	0.00
0.050	0.00	0.370	0.42	2.719	2.97	20.000	4.05	147.128	0.19	1082.339	0.00
0.059	0.00	0.431	0.69	3.170	3.13	23.318	4.56	171.539	0.15	1261.915	0.00
0.068	0.00	0.502	0.94	3.696	3.20	27.187	4.98	200.000	0.16	1471.285	0.00
0.080	0.00	0.586	1.12	4.309	3.16	31.698	5.17	233.183	0.18	1715.392	0.00
0.093	0.00	0.683	1.25	5.024	3.04	36.957	5.07	271.871	0.19	2000.000	0.00
0.108	0.00	0.796	1.32	5.857	2.88	43.089	4.64	316.979	0.19		
0.126	0.00	0.928	1.38	6.829	2.71	50.238	3.95	369.570	0.18		
0.147	0.00	1.082		7.962		58.573		430.887			

Particle Size Distribution



Result : Analysis Report

Attached page 17

Sample Details

Sample ID : WPWB-1B3X_2

Measured : 20 มิถุนายน 2565 11:56:41

Sample File : C:\Users\001827\Desktop\งานทางเทคนิค\service\Tetra
MTEC0884_65_151-162 of 182\Tetra

Analysed : 20 มิถุนายน 2565 11:56:42

Sample Notes : Dispersion medium : De-ionized water.
Treatment : Ultrasound 10 minutes with ultrasonic bath before
analysis and stirring at 2000 rpm during measurement.

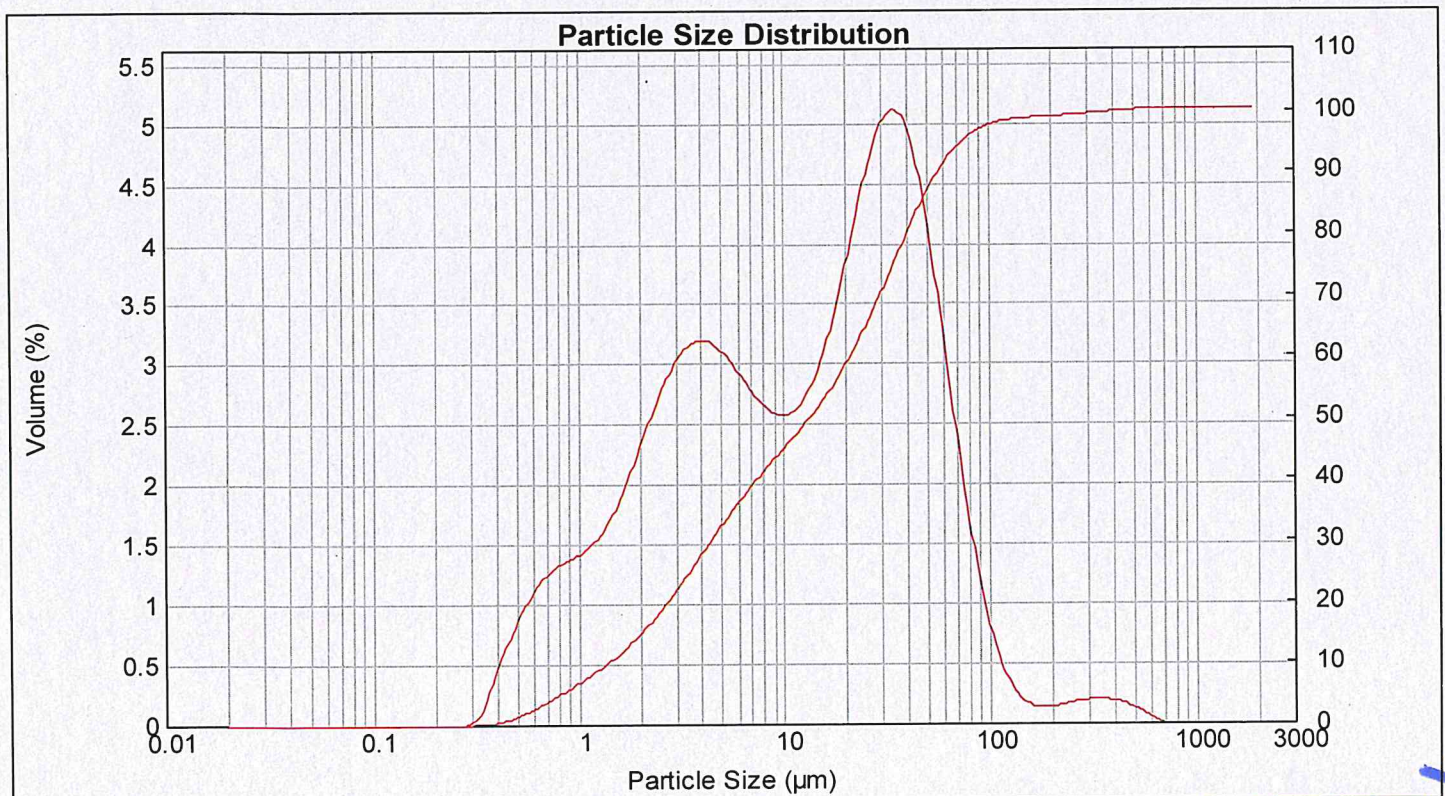
System Details

Accessory Name : Hydro 2000S (A) Beam Length (mm) : 2.35 Obscuration (%) : 19.59 Residual (%) : 0.652
Particle RI : 1.530 Absorption : 0.1 Dispersant Name : Water Dispersant RI : 1.330

Result Statistics

Distribution Type : Volume Concentration : 0.0134 %Vol Specific Surface Area : 1.53 m²/g
Mean Diameters : D (0.1) : 1.41 um D (0.5) : 13.58 um D (0.9) : 57.89 um
D [4,3] : 26.42 um D [3,2] : 3.93 um Span : 4.159 Uniformity : 1.61

Size (µm)	Volume In %	Size (µm)	Volume In %	Size (µm)	Volume In %	Size (µm)	Volume In %	Size (µm)	Volume In %	Size (µm)	Volume In %
0.020	0.00	0.147	0.00	1.082	1.49	7.962	2.63	58.573	3.03	430.887	0.16
0.023	0.00	0.172	0.00	1.262	1.63	9.283	2.58	68.291	2.18	502.377	0.11
0.027	0.00	0.200	0.00	1.471	1.84	10.823	2.63	79.621	1.43	585.729	0.04
0.032	0.00	0.233	0.00	1.715	2.12	12.619	2.81	92.832	0.86	682.910	0.00
0.037	0.00	0.272	0.01	2.000	2.44	14.713	3.12	108.234	0.48	796.214	0.00
0.043	0.00	0.317	0.10	2.332	2.73	17.154	3.54	126.191	0.26	928.318	0.00
0.050	0.00	0.370	0.42	2.719	2.98	20.000	4.05	147.128	0.16	1082.339	0.00
0.059	0.00	0.431	0.70	3.170	3.14	23.318	4.55	171.539	0.13	1261.915	0.00
0.068	0.00	0.502	0.95	3.696	3.21	27.187	4.95	200.000	0.14	1471.285	0.00
0.080	0.00	0.586	1.14	4.309	3.18	31.698	5.12	233.183	0.17	1715.392	0.00
0.093	0.00	0.683	1.27	5.024	3.07	36.957	5.00	271.871	0.19	2000.000	0.00
0.108	0.00	0.796	1.35	5.857	2.91	43.089	4.57	316.979	0.20		
0.126	0.00	0.928	1.41	6.829	2.75	50.238	3.87	369.570	0.19		
0.147	0.00	1.082		7.962		58.573		430.887			



Result : Analysis Report

Attached page 18

Sample Details

Sample ID : WPWB-1B3X_3

Measured : 20 มิถุนายน 2565 11:58:16

Sample File : C:\Users\001827\Desktop\งานงาน\Technical service\Tetra
MTEC0884_65_151-162 of 182 Sam_Tetra_tech_lot2_91.mea

Analysed : 20 มิถุนายน 2565 11:58:17

Sample Notes : Dispersion medium : De-ionized water.
Treatment : Ultrasound 10 minutes with ultrasonic batch before
analysis and stirring at 2000 rpm during measurement.

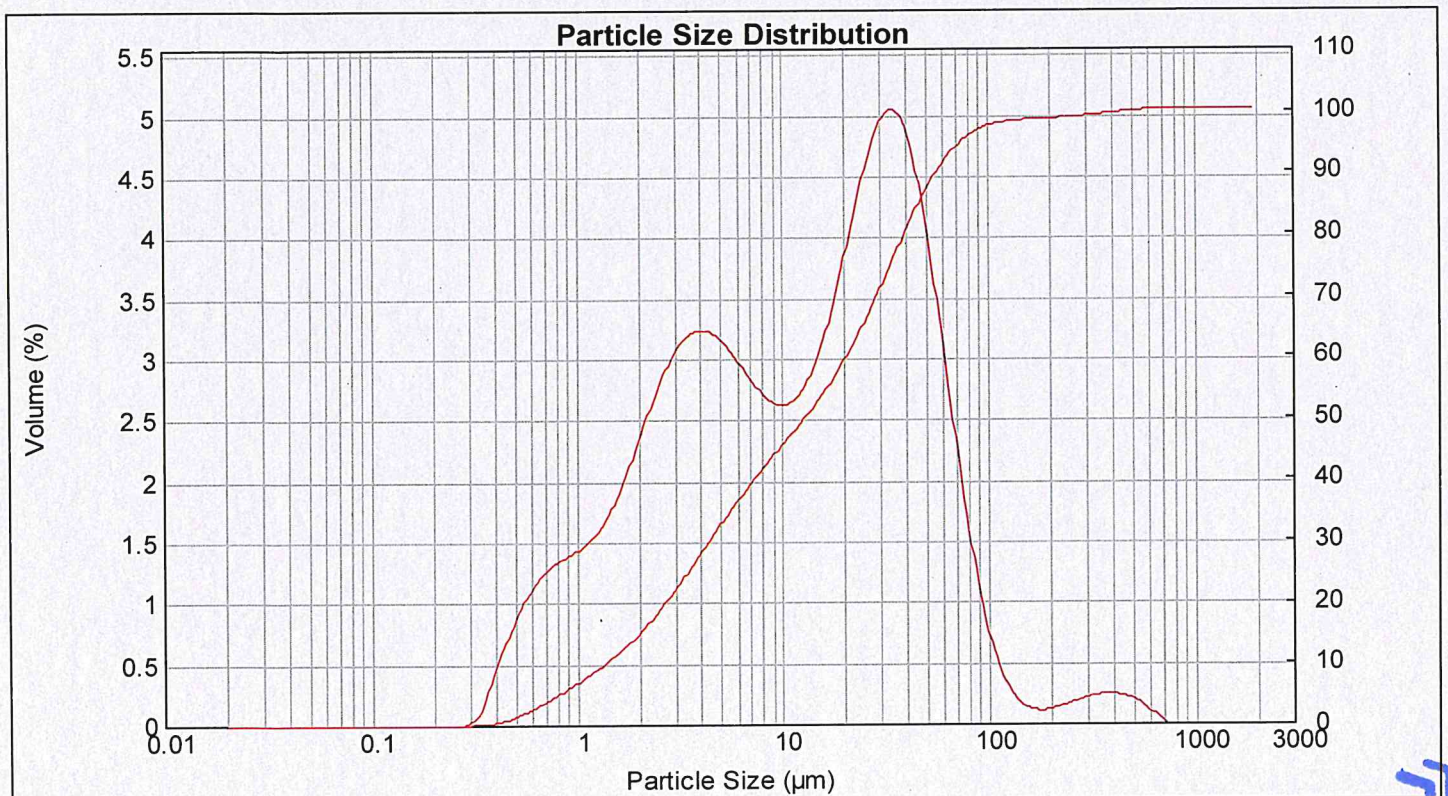
System Details

Accessory Name : Hydro 2000S (A) Beam Length (mm) : 2.35 Obscuration (%) : 19.28 Residual (%) : 0.645
Particle RI : 1.530 Absorption : 0.1 Dispersant Name : Water Dispersant RI : 1.330

Result Statistics

Distribution Type : Volume Concentration : 0.0131 %Vol Specific Surface Area : 1.54 m²/g
Mean Diameters : D (0.1) : 1.4 um D (0.5) : 13.12 um D (0.9) : 57.22 um
D [4,3] : 27.15 um D [3,2] : 3.9 um Span : 4.253 Uniformity : 1.73

Size (µm)	Volume In %	Size (µm)	Volume In %	Size (µm)	Volume In %	Size (µm)	Volume In %	Size (µm)	Volume In %	Size (µm)	Volume In %
0.020	0.00	0.147	0.00	1.082	1.51	7.962	2.68	58.573	2.92	430.887	0.22
0.023	0.00	0.172	0.00	1.262	1.65	9.283	2.63	68.291	2.07	502.377	0.17
0.027	0.00	0.200	0.00	1.471	1.86	10.823	2.68	79.621	1.34	585.729	0.09
0.032	0.00	0.233	0.00	1.715	2.15	12.619	2.84	92.832	0.79	682.910	0.00
0.037	0.00	0.272	0.01	2.000	2.46	14.713	3.14	108.234	0.42	796.214	0.00
0.043	0.00	0.317	0.10	2.332	2.76	17.154	3.56	126.191	0.22	928.318	0.00
0.050	0.00	0.370	0.43	2.719	3.01	20.000	4.05	147.128	0.13	1082.339	0.00
0.059	0.00	0.431	0.70	3.170	3.18	23.318	4.53	171.539	0.11	1261.915	0.00
0.068	0.00	0.502	0.95	3.696	3.24	27.187	4.90	200.000	0.13	1471.285	0.00
0.080	0.00	0.586	1.15	4.309	3.22	31.698	5.06	233.183	0.17	1715.392	0.00
0.093	0.00	0.683	1.28	5.024	3.11	36.957	4.92	271.871	0.21	2000.000	0.00
0.108	0.00	0.796	1.36	5.857	2.96	43.089	4.47	316.979	0.24		
0.126	0.00	0.928	1.42	6.829	2.80	50.238	3.76	369.570	0.25		
0.147	0.00	1.082		7.962		58.573		430.887			



Result : Analysis Report

Attached page 19

Sample Details

Sample ID : WPWB-1C1_1

Measured : 20 มิถุนายน 2565 12:09:42

Sample File : C:\Users\001827\Desktop\งานเทค\Technical service\Tetra
MTEC0884_65_151-162 of 182

Analysed : 20 มิถุนายน 2565 12:09:43

Sample Notes : Dispersion medium : De-ionized water.
Treatment : Ultrasound 10 minutes with ultrasonic batch before
analysis and stirring at 2000 rpm during measurement.

System Details

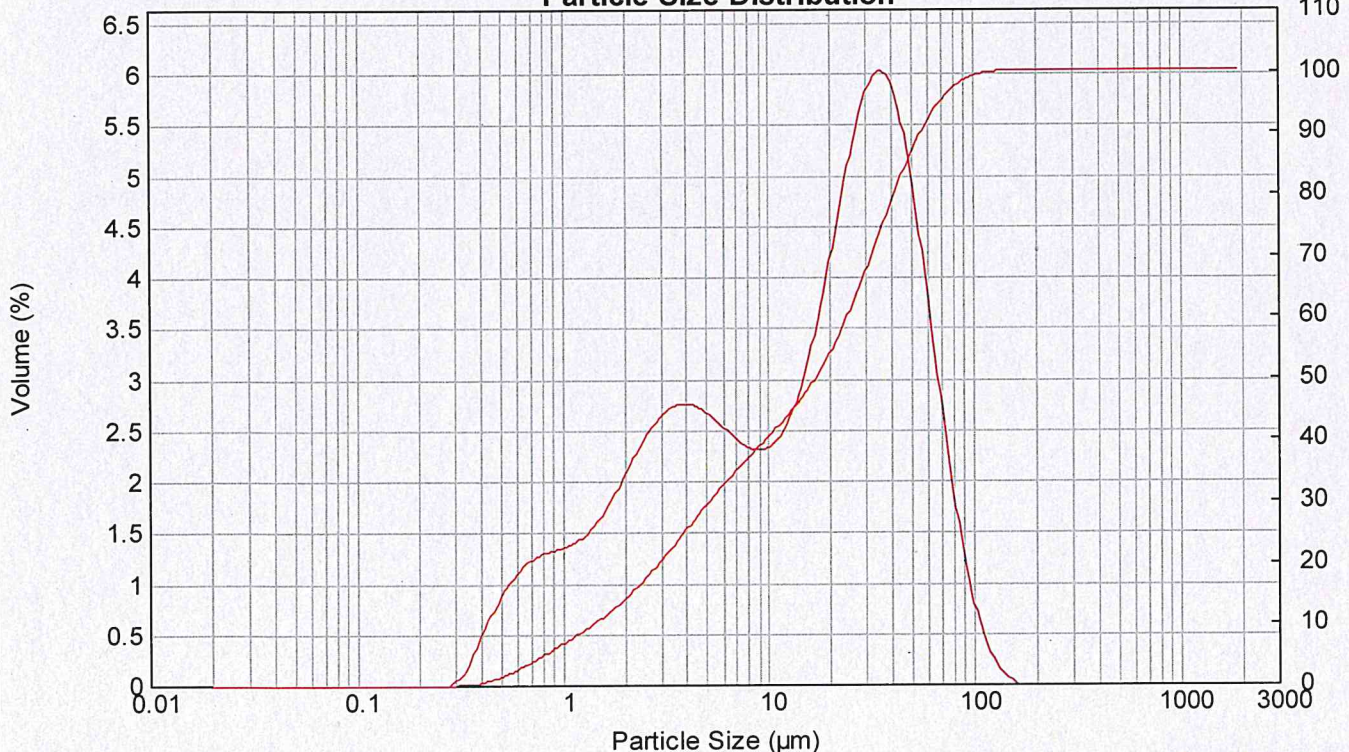
Accessory Name : Hydro 2000S (A) Beam Length (mm) : 2.35 Obscuration (%) : 19.53 Residual (%) : 0.840
Particle RI : 1.530 Absorption : 0.1 Dispersant Name : Water Dispersant RI : 1.330

Result Statistics

Distribution Type : Volume Concentration : 0.0142 %Vol Specific Surface Area : 1.46 m²/g
Mean Diameters : D (0.1) : 1.44 um D (0.5) : 17.29 um D (0.9) : 56.54 um
D [4,3] : 23.82 um D [3,2] : 4.11 um Span : 3.187 Uniformity : 1.06

Size (µm)	Volume In %	Size (µm)	Volume In %	Size (µm)	Volume In %	Size (µm)	Volume In %	Size (µm)	Volume In %	Size (µm)	Volume In %
0.020	0.00	0.147	0.00	1.082	1.41	7.962	2.32	56.573	3.55	430.887	0.00
0.023	0.00	0.172	0.00	1.262	1.51	9.283	2.34	68.291	2.49	502.377	0.00
0.027	0.00	0.200	0.00	1.471	1.68	10.823	2.47	79.621	1.57	585.729	0.00
0.032	0.00	0.233	0.00	1.715	1.91	12.619	2.74	92.832	0.86	682.910	0.00
0.037	0.00	0.272	0.01	2.000	2.17	14.713	3.18	108.234	0.40	796.214	0.00
0.043	0.00	0.317	0.13	2.332	2.41	17.154	3.78	126.191	0.13	928.318	0.00
0.050	0.00	0.370	0.45	2.719	2.60	20.000	4.47	147.128	0.02	1082.339	0.00
0.059	0.00	0.431	0.71	3.170	2.73	23.318	5.17	171.539	0.00	1261.915	0.00
0.068	0.00	0.502	0.96	3.696	2.77	27.187	5.74	200.000	0.00	1471.285	0.00
0.080	0.00	0.586	1.13	4.309	2.73	31.698	6.03	233.183	0.00	1715.392	0.00
0.093	0.00	0.683	1.25	5.024	2.64	36.957	5.94	271.871	0.00	2000.000	0.00
0.108	0.00	0.796	1.31	5.857	2.51	43.089	5.44	316.979	0.00		
0.126	0.00	0.928	1.35	6.829	2.39	50.238	4.59	369.570	0.00		
0.147	0.00	1.082		7.962		58.573		430.887			

Particle Size Distribution



Result : Analysis Report

Attached page 20

Sample Details

Sample ID : WPWB-1C1_2

Measured : 20 มิถุนายน 2565 12:10:29

Sample File : C:\Users\001827\Desktop\งานทาง\Technical service\Tetra
MTEC0884_65_151-162 of 182 sam_Tetra_tech_lot2_91.mea

Analysed : 20 มิถุนายน 2565 12:10:31

Sample Notes : Dispersion medium : De-ionized water.
Treatment : Ultrasound 10 minutes with ultrasonic batch before
analysis and stirring at 2000 rpm during measurement.

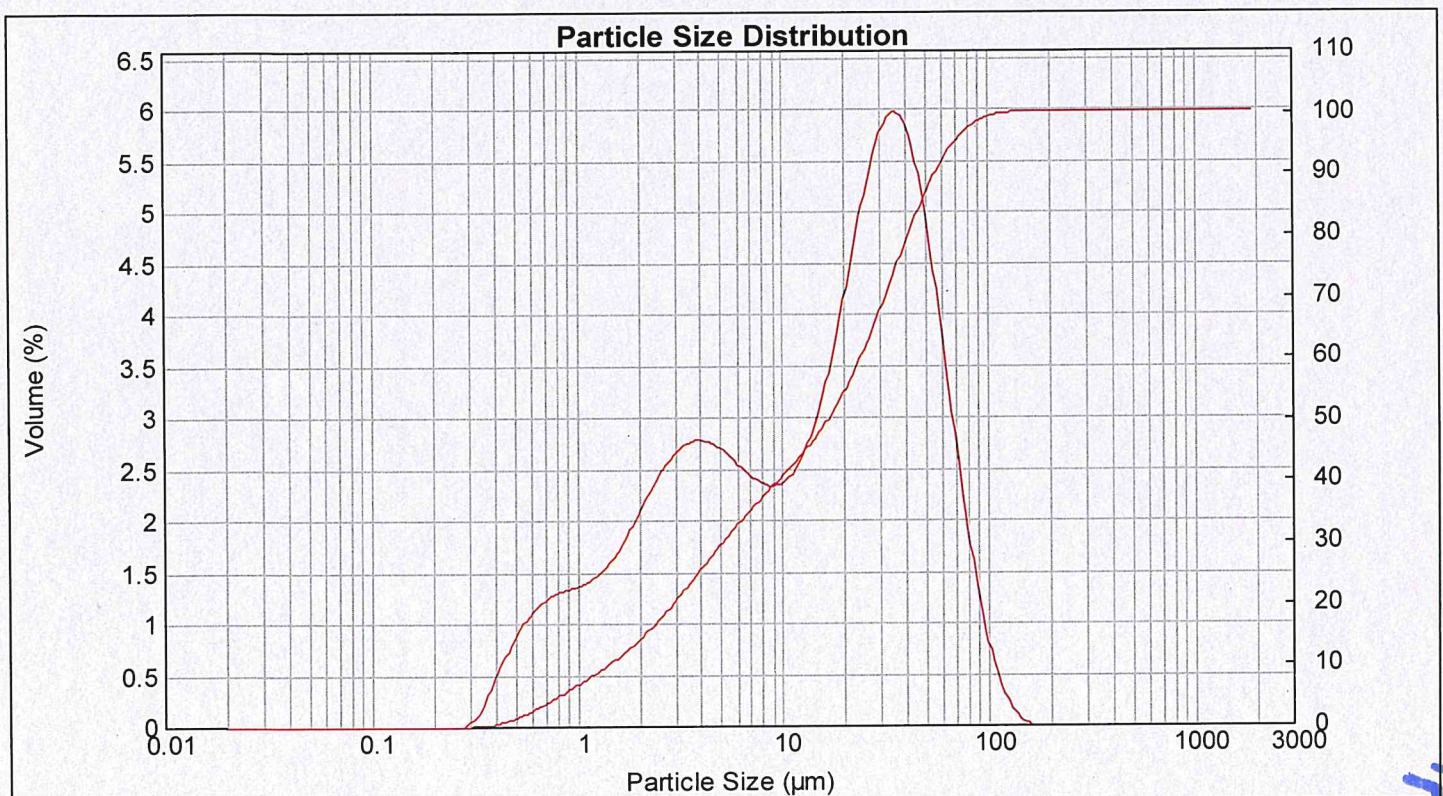
System Details

Accessory Name : Hydro 2000S (A) Beam Length (mm) : 2.35 Obscuration (%) : 19.39 Residual (%) : 0.861
Particle RI : 1.530 Absorption : 0.1 Dispersant Name : Water Dispersant RI : 1.330

Result Statistics

Distribution Type : Volume Concentration : 0.0141 %Vol Specific Surface Area : 1.46 m²/g
Mean Diameters : D (0.1) : 1.44 um D (0.5) : 17.07 um D (0.9) : 56.58 um
D [4,3] : 23.75 um D [3,2] : 4.1 um Span : 3.231 Uniformity : 1.07

Size (µm)	Volume In %	Size (µm)	Volume In %	Size (µm)	Volume In %	Size (µm)	Volume In %	Size (µm)	Volume In %	Size (µm)	Volume In %	Size (µm)	Volume In %
0.020	0.00	0.147	0.00	1.082	1.41	7.962	2.35	58.573	3.55	430.887	0.00		
0.023	0.00	0.172	0.00	1.262	1.52	9.283	2.36	68.291	2.50	502.377	0.00		
0.027	0.00	0.200	0.00	1.471	1.69	10.823	2.49	79.621	1.58	585.729	0.00		
0.032	0.00	0.233	0.00	1.715	1.92	12.619	2.76	92.832	0.87	682.910	0.00		
0.037	0.00	0.272	0.01	2.000	2.18	14.713	3.19	108.234	0.41	796.214	0.00		
0.043	0.00	0.317	0.13	2.332	2.42	17.154	3.77	126.191	0.13	928.318	0.00		
0.050	0.00	0.370	0.45	2.719	2.62	20.000	4.45	147.128	0.01	1082.339	0.00		
0.059	0.00	0.431	0.71	3.170	2.74	23.318	5.13	171.539	0.00	1261.915	0.00		
0.068	0.00	0.502	0.96	3.696	2.78	27.187	5.68	200.000	0.00	1471.285	0.00		
0.080	0.00	0.586	1.13	4.309	2.75	31.698	5.97	233.183	0.00	1715.392	0.00		
0.093	0.00	0.683	1.25	5.024	2.66	36.957	5.88	271.871	0.00	2000.000	0.00		
0.108	0.00	0.796	1.32	5.857	2.54	43.089	5.39	316.979	0.00				
0.126	0.00	0.928	1.36	6.829	2.42	50.238	4.57	369.570	0.00				
0.147	0.00	1.082		7.962		58.573		430.887	0.00				



Result : Analysis Report

Attached page 21

Sample Details

Sample ID : WPWB-1C1_3

Measured : 20 มิถุนายน 2565 12:12:21

Sample File : C:\Users\001827\Desktop\งานเทคนิค\Technical service\Tetra
MTEC0884_65_151-162_02_182\MTEC0884_65_151_162_02_182

Analysed : 20 มิถุนายน 2565 12:12:22

Sample Notes : Dispersion medium : De-ionized water.
Treatment : Ultrasound 10 minutes with ultrasonic batch before
analysis and stirring at 2000 rpm during measurement.

System Details

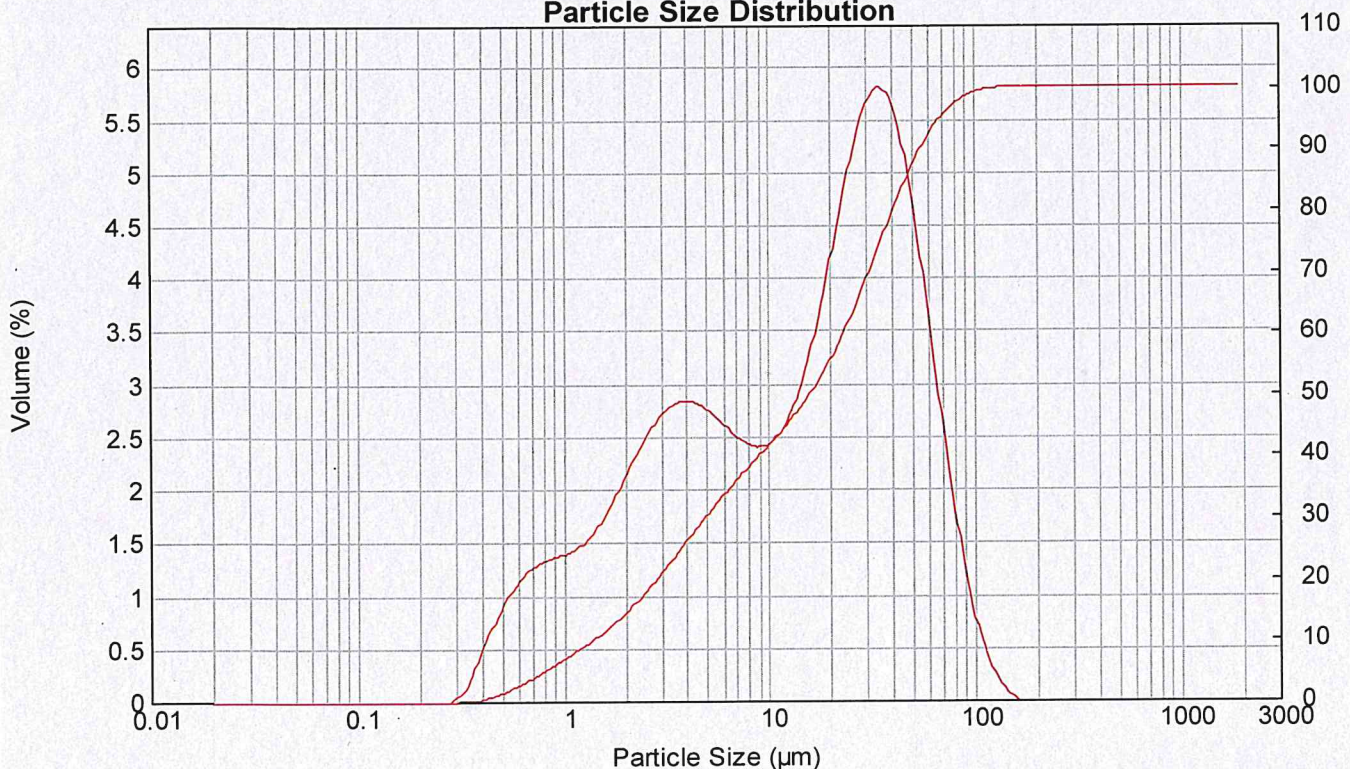
Accessory Name : Hydro 2000S (A) Beam Length (mm) : 2.35 Obscuration (%) : 19.11 Residual (%) : 0.806
Particle RI : 1.530 Absorption : 0.1 Dispersant Name : Water Dispersant RI : 1.330

Result Statistics

Distribution Type : Volume Concentration : 0.0135 %Vol Specific Surface Area : 1.49 m²/g
Mean Diameters : D (0.1) : 1.4 um D (0.5) : 16.18 um D (0.9) : 55.77 um
D [4,3] : 23.22 um D [3,2] : 4.02 um Span : 3.361 Uniformity : 1.11

Size (µm)	Volume In %	Size (µm)	Volume In %	Size (µm)	Volume In %	Size (µm)	Volume In %	Size (µm)	Volume In %	Size (µm)	Volume In %
0.020	0.00	0.147	0.00	1.082	1.45	7.962	2.42	58.573	3.38	430.887	0.00
0.023	0.00	0.172	0.00	1.262	1.55	9.283	2.43	68.291	2.39	502.377	0.00
0.027	0.00	0.200	0.00	1.471	1.73	10.823	2.56	79.621	1.52	585.729	0.00
0.032	0.00	0.233	0.00	1.715	1.96	12.619	2.83	92.832	0.85	682.910	0.00
0.037	0.00	0.272	0.01	2.000	2.22	14.713	3.25	108.234	0.41	796.214	0.00
0.043	0.00	0.317	0.14	2.332	2.47	17.154	3.81	126.191	0.14	928.318	0.00
0.050	0.00	0.370	0.46	2.719	2.67	20.000	4.45	147.128	0.02	1062.339	0.00
0.059	0.00	0.431	0.73	3.170	2.80	23.318	5.09	171.539	0.00	1261.915	0.00
0.068	0.00	0.502	0.98	3.696	2.85	27.187	5.59	200.000	0.00	1471.285	0.00
0.080	0.00	0.586	1.16	4.309	2.82	31.698	5.82	233.183	0.00	1715.392	0.00
0.093	0.00	0.683	1.28	5.024	2.72	36.957	5.69	271.871	0.00	2000.000	0.00
0.108	0.00	0.796	1.35	5.857	2.60	43.089	5.18	316.979	0.00		
0.126	0.00	0.928	1.39	6.829	2.49	50.238	4.37	369.570	0.00		
0.147	0.00	1.082		7.962		58.573		430.887			

Particle Size Distribution



Result : Analysis Report

Attached page 22

Sample Details

Sample ID : WPWB-1C2_1

Measured : 20 มิถุนายน 2565 14:32:09

Sample File : C:\Users\001827\Desktop\งานทาง\Technical service\Tetra
MTEC0884_65_151-162 of 182

Analysed : 20 มิถุนายน 2565 14:32:11

Sample Notes : Dispersion medium : De-ionized water.
Treatment : Ultrasound 10 minutes with ultrasonic bath before
analysis and stirring at 2000 rpm during measurement.

System Details

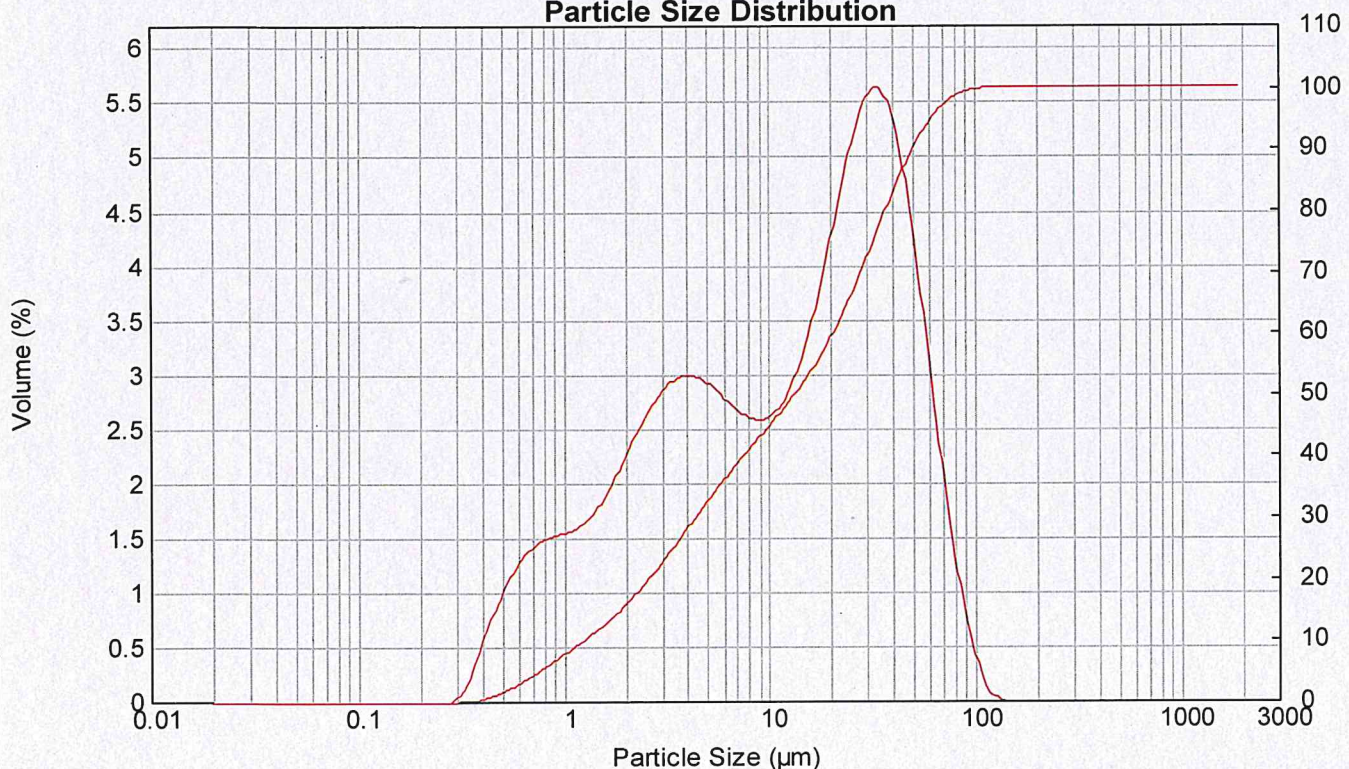
Accessory Name : Hydro 2000S (A) Beam Length (mm) : 2.35 Obscuration (%) : 20.07 Residual (%) : 0.738
Particle RI : 1.530 Absorption : 0.1 Dispersant Name : Water Dispersant RI : 1.330

Result Statistics

Distribution Type : Volume Concentration : 0.0133 %Vol Specific Surface Area : 1.62 m²/g
Mean Diameters : D (0.1) : 1.26 um D (0.5) : 13.66 um D (0.9) : 50.66 um
D [4,3] : 20.72 um D [3,2] : 3.7 um Span : 3.616 Uniformity : 1.19

Size (µm)	Volume In %	Size (µm)	Volume In %	Size (µm)	Volume In %	Size (µm)	Volume In %	Size (µm)	Volume In %	Size (µm)	Volume In %
0.020	0.00	0.147	0.00	1.082	1.59	7.962	2.59	58.573	2.86	430.887	0.00
0.023	0.00	0.172	0.00	1.262	1.69	9.283	2.60	68.291	1.86	502.377	0.00
0.027	0.00	0.200	0.00	1.471	1.85	10.823	2.72	79.621	1.04	585.729	0.00
0.032	0.00	0.233	0.00	1.715	2.09	12.619	2.98	92.832	0.47	682.910	0.00
0.037	0.00	0.272	0.01	2.000	2.35	14.713	3.38	108.234	0.10	796.214	0.00
0.043	0.00	0.317	0.15	2.332	2.60	17.154	3.91	126.191	0.01	928.318	0.00
0.050	0.00	0.370	0.52	2.719	2.80	20.000	4.52	147.128	0.00	1082.339	0.00
0.059	0.00	0.431	0.82	3.170	2.94	23.318	5.09	171.539	0.00	1261.915	0.00
0.068	0.00	0.502	1.10	3.696	2.99	27.187	5.51	200.000	0.00	1471.285	0.00
0.080	0.00	0.586	1.31	4.309	2.97	31.698	5.65	233.183	0.00	1715.392	0.00
0.093	0.00	0.683	1.44	5.024	2.89	36.957	5.41	271.871	0.00	2000.000	0.00
0.108	0.00	0.796	1.51	5.857	2.77	43.089	4.80	316.979	0.00		
0.126	0.00	0.928	1.54	6.829	2.66	50.238	3.90	369.570	0.00		
0.147	0.00	1.082		7.962		58.573		430.887			

Particle Size Distribution



Result : Analysis Report

Attached page 23

Sample Details

Sample ID : WPWB-1C2_2

Measured : 20 มิถุนายน 2565 14:33:13

Sample File : C:\Users\001827\Desktop\งานเทคนิค\Technical service\Tetra
MTEC0884_65_151-162 of 182

Analysed : 20 มิถุนายน 2565 14:33:15

Sample Notes : Dispersion medium : De-ionized water.
Treatment : Ultrasound 10 minutes with ultrasonic batch before
analysis and stirring at 2000 rpm during measurement.

System Details

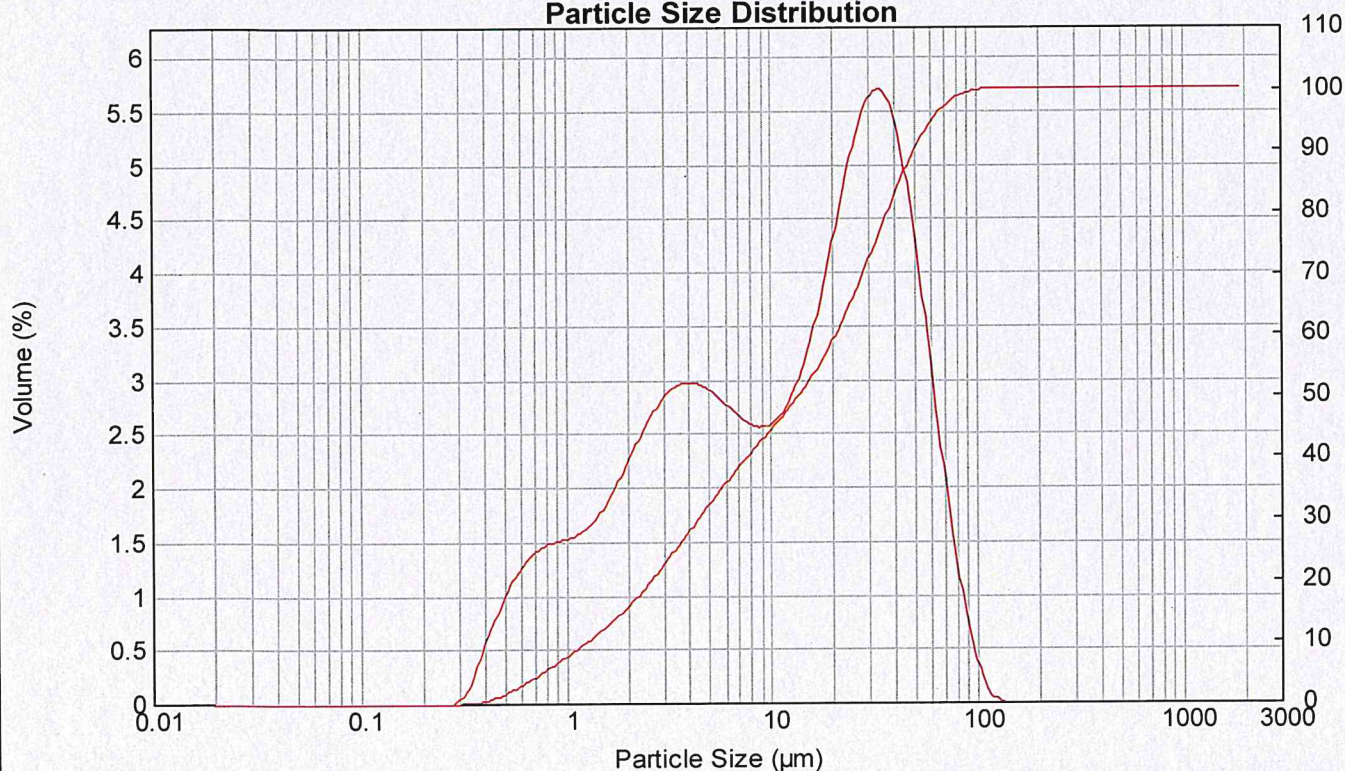
Accessory Name : Hydro 2000S (A) Beam Length (mm) : 2.35 Obscuration (%) : 19.89 Residual (%) : 0.757
Particle RI : 1.530 Absorption : 0.1 Dispersant Name : Water Dispersant RI : 1.330

Result Statistics

Distribution Type : Volume Concentration : 0.0133 %Vol Specific Surface Area : 1.61 m²/g
Mean Diameters : D (0.1) : 1.28 um D (0.5) : 13.91 um D (0.9) : 50.65 um
D [4,3] : 20.79 um D [3,2] : 3.74 um Span : 3.548 Uniformity : 1.16

Size (µm)	Volume In %	Size (µm)	Volume In %	Size (µm)	Volume In %	Size (µm)	Volume In %	Size (µm)	Volume In %	Size (µm)	Volume In %
0.020	0.00	0.147	0.00	1.082	1.57	7.962	2.57	58.573	2.88	430.887	0.00
0.023	0.00	0.172	0.00	1.262	1.67	9.283	2.59	68.291	1.86	502.377	0.00
0.027	0.00	0.200	0.00	1.471	1.84	10.823	2.71	79.621	1.02	585.729	0.00
0.032	0.00	0.233	0.00	1.715	2.07	12.619	2.98	92.832	0.44	682.910	0.00
0.037	0.00	0.272	0.01	2.000	2.33	14.713	3.39	108.234	0.09	796.214	0.00
0.043	0.00	0.317	0.15	2.332	2.58	17.154	3.93	126.191	0.00	928.318	0.00
0.050	0.00	0.370	0.51	2.719	2.79	20.000	4.55	147.128	0.00	1082.339	0.00
0.059	0.00	0.431	0.81	3.170	2.93	23.318	5.14	171.539	0.00	1261.915	0.00
0.068	0.00	0.502	1.09	3.696	2.98	27.187	5.57	200.000	0.00	1471.285	0.00
0.080	0.00	0.586	1.29	4.309	2.96	31.698	5.72	233.183	0.00	1715.392	0.00
0.093	0.00	0.683	1.42	5.024	2.87	36.957	5.48	271.871	0.00	2000.000	0.00
0.108	0.00	0.796	1.49	5.857	2.76	43.089	4.86	316.979	0.00		
0.126	0.00	0.928	1.53	6.829	2.64	50.238	3.94	369.570	0.00		
0.147	0.00	1.082		7.962		58.573		430.887			

Particle Size Distribution



Result : Analysis Report

Attached page 24

Sample Details

Sample ID : WPWB-1C2_3

Measured : 20 มิถุนายน 2565 14:34:00

Sample File : C:\Users\001827\Desktop\งานเทค\Technical service\Tetra
MTEC0884_65_151-162 of 182

Analysed : 20 มิถุนายน 2565 14:34:02

Sample Notes : Dispersion medium : De-ionized water.
Treatment : Ultrasound 10 minutes with ultrasonic batch before
analysis and stirring at 2000 rpm during measurement.

System Details

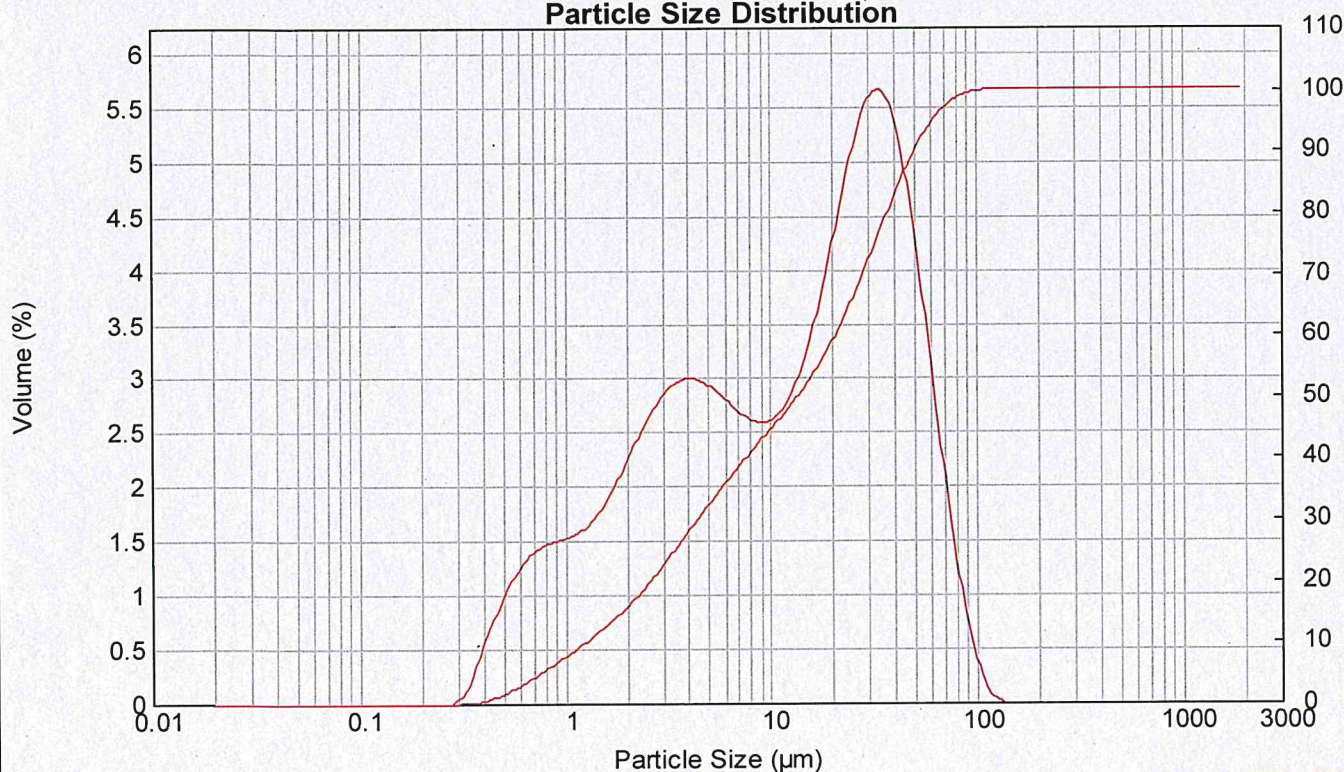
Accessory Name : Hydro 2000S (A) Beam Length (mm) : 2.35 Obscuration (%) : 19.78 Residual (%) : 0.744
Particle RI : 1.530 Absorption : 0.1 Dispersant Name : Water Dispersant RI : 1.330

Result Statistics

Distribution Type : Volume Concentration : 0.0132 %Vol Specific Surface Area : 1.6 m²/g
Mean Diameters : D (0.1) : 1.28 um D (0.5) : 13.76 um D (0.9) : 50.71 um
D [4,3] : 20.77 um D [3,2] : 3.74 um Span : 3.592 Uniformity : 1.18

Size (µm)	Volume In %	Size (µm)	Volume In %	Size (µm)	Volume In %	Size (µm)	Volume In %	Size (µm)	Volume In %	Size (µm)	Volume In %
0.020	0.00	0.147	0.00	1.082	1.57	7.962	2.60	58.573	2.88	430.887	0.00
0.023	0.00	0.172	0.00	1.262	1.67	9.283	2.61	68.291	1.87	502.377	0.00
0.027	0.00	0.200	0.00	1.471	1.84	10.823	2.73	79.621	1.03	585.729	0.00
0.032	0.00	0.233	0.00	1.715	2.07	12.619	3.38	92.832	0.46	682.910	0.00
0.037	0.00	0.272	0.01	2.000	2.34	14.713	3.91	108.234	0.10	796.214	0.00
0.043	0.00	0.317	0.14	2.332	2.59	17.154	4.52	126.191	0.01	928.318	0.00
0.050	0.00	0.370	0.50	2.719	2.80	20.000	5.10	147.128	0.00	1082.339	0.00
0.059	0.00	0.431	0.80	3.170	2.94	23.318	5.53	171.539	0.00	1261.915	0.00
0.068	0.00	0.502	1.08	3.696	3.00	27.187	5.68	200.000	0.00	1471.285	0.00
0.080	0.00	0.586	1.28	4.309	2.98	31.698	5.44	233.183	0.00	1715.392	0.00
0.093	0.00	0.683	1.41	5.024	2.79	36.957	4.83	271.871	0.00	2000.000	0.00
0.108	0.00	0.796	1.48	5.857	2.67	43.089	3.92	316.979	0.00		
0.126	0.00	0.928	1.52	6.829		50.238		369.570	0.00		
0.147	0.00	1.082		7.962		58.573		430.887	0.00		

Particle Size Distribution



Result : Analysis Report

Attached page 25

Sample Details

Sample ID : WPWB-1C3_1

Measured : 20 มิถุนายน 2565 14:56:53

Sample File : C:\Users\001827\Desktop\งานเทค\Technical service\Tetra
(MTEC0884_65_151-162 of 182 sam_Tetratech_lot2_91.mea)

Analysed : 20 มิถุนายน 2565 14:56:54

Sample Notes : Dispersion medium : De-ionized water.
Treatment : Ultrasound 10 minutes with ultrasonic batch before
analysis and stirring at 2000 rpm during measurement.

System Details

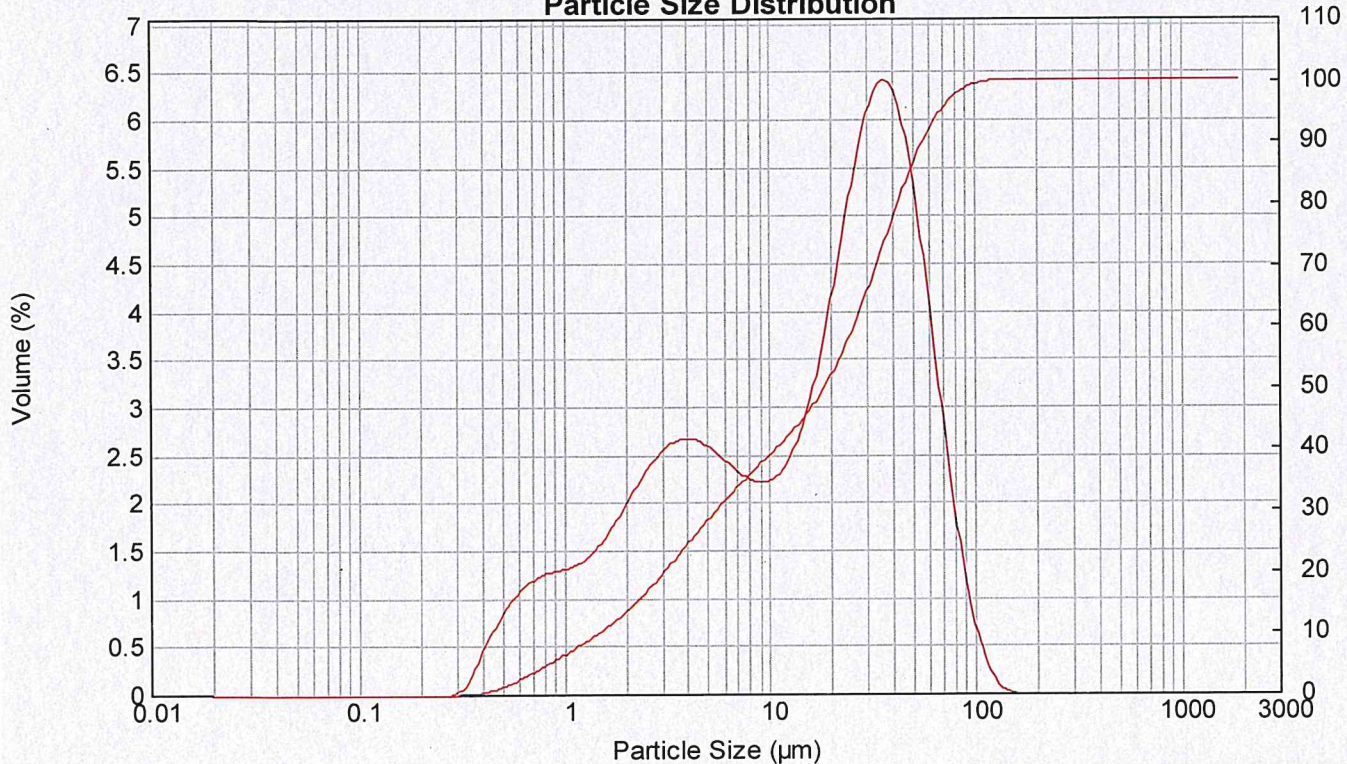
Accessory Name : Hydro 2000S (A) Beam Length (mm) : 2.35 Obscuration (%) : 19.69 Residual (%) : 0.918
Particle RI : 1.530 Absorption : 0.1 Dispersant Name : Water Dispersant RI : 1.330

Result Statistics

Distribution Type : Volume Concentration : 0.0149 %Vol Specific Surface Area : 1.4 m²/g
Mean Diameters : D (0.1) : 1.5 um D (0.5) : 18.78 um D (0.9) : 56.82 um
D [4,3] : 24.4 um D [3,2] : 4.28 um Span : 2.945 Uniformity : 0.978

Size (µm)	Volume In %	Size (µm)	Volume In %	Size (µm)	Volume In %	Size (µm)	Volume In %	Size (µm)	Volume In %	Size (µm)	Volume In %
0.020	0.00	0.147	0.00	1.082	1.35	7.962	2.23	58.573	3.79	430.887	0.00
0.023	0.00	0.172	0.00	1.262	1.45	9.283	2.23	68.291	2.60	502.377	0.00
0.027	0.00	0.200	0.00	1.471	1.61	10.823	2.35	79.621	1.56	585.729	0.00
0.032	0.00	0.233	0.00	1.715	1.83	12.619	2.62	92.832	0.78	682.910	0.00
0.037	0.00	0.272	0.01	2.000	2.08	14.713	3.07	108.234	0.31	796.214	0.00
0.043	0.00	0.317	0.11	2.332	2.31	17.154	3.70	126.191	0.07	928.318	0.00
0.050	0.00	0.370	0.42	2.719	2.51	20.000	4.48	147.128	0.00	1082.339	0.00
0.059	0.00	0.431	0.67	3.170	2.63	23.318	5.29	171.539	0.00	1261.915	0.00
0.068	0.00	0.502	0.92	3.696	2.68	27.187	5.98	200.000	0.00	1471.285	0.00
0.080	0.00	0.586	1.09	4.309	2.65	31.698	6.38	233.183	0.00	1715.392	0.00
0.093	0.00	0.683	1.21	5.024	2.56	36.957	6.36	271.871	0.00	2000.000	0.00
0.108	0.00	0.796	1.27	5.857	2.44	43.089	5.86	316.979	0.00		
0.126	0.00	0.928	1.30	6.829	2.31	50.238	4.95	369.570	0.00		
0.147	0.00	1.082		7.962		58.573		430.887	0.00		

Particle Size Distribution



Result : Analysis Report

Attached page 26

Sample Details

Sample ID : WPWB-1C3_2

Measured : 20 มิถุนายน 2565 14:57:40

Sample File : C:\Users\001827\Desktop\งานเทค\Technical service\Tetra
MTEC0884_65_151-162 of 182

Analysed : 20 มิถุนายน 2565 14:57:42

Sample Notes : Dispersion medium : De-ionized water.
Treatment : Ultrasound 10 minutes with ultrasonic batch before
analysis and stirring at 2000 rpm during measurement.

System Details

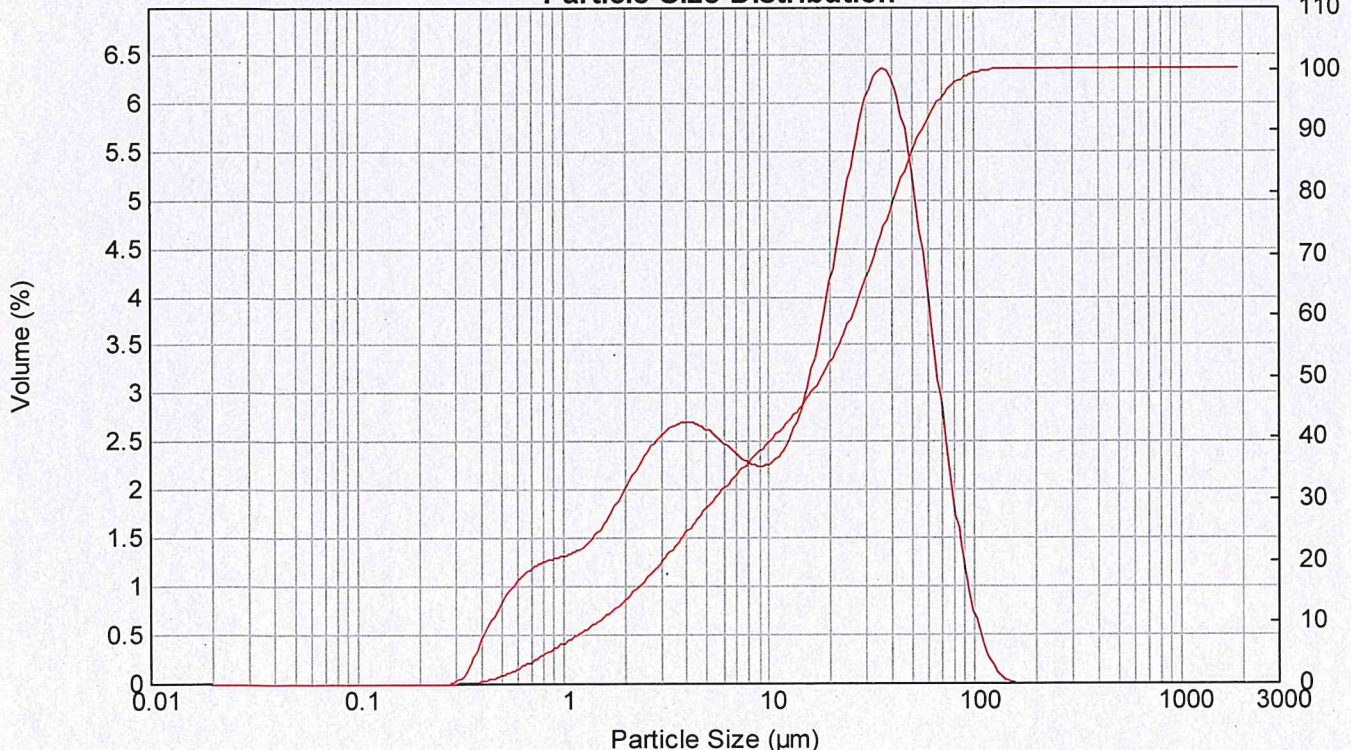
Accessory Name : Hydro 2000S (A) Beam Length (mm) : 2.35 Obscuration (%) : 19.48 Residual (%) : 0.896
Particle RI : 1.530 Absorption : 0.1 Dispersant Name : Water Dispersant RI : 1.330

Result Statistics

Distribution Type : Volume Concentration : 0.0146 %Vol Specific Surface Area : 1.4 m²/g
Mean Diameters : D (0.1) : 1.5 um D (0.5) : 18.47 um D (0.9) : 56.65 um
D [4,3] : 24.25 um D [3,2] : 4.27 um Span : 2.986 Uniformity : 0.991

Size (µm)	Volume In %	Size (µm)	Volume In %	Size (µm)	Volume In %	Size (µm)	Volume In %	Size (µm)	Volume In %	Size (µm)	Volume In %
0.020	0.00	0.147	0.00	1.082	1.36	7.962	2.26	58.573	3.71	430.887	0.00
0.023	0.00	0.172	0.00	1.262	1.46	9.283	2.26	68.291	2.56	502.377	0.00
0.027	0.00	0.200	0.00	1.471	1.62	10.823	2.38	79.621	1.55	585.729	0.00
0.032	0.00	0.233	0.00	1.715	1.84	12.619	2.65	92.832	0.80	682.910	0.00
0.037	0.00	0.272	0.01	2.000	2.09	14.713	3.10	108.234	0.33	796.214	0.00
0.043	0.00	0.317	0.10	2.332	2.33	17.154	3.74	126.191	0.08	928.318	0.00
0.050	0.00	0.370	0.41	2.719	2.53	20.000	4.50	147.128	0.00	1082.339	0.00
0.059	0.00	0.431	0.67	3.170	2.65	23.318	5.29	171.539	0.00	1261.915	0.00
0.068	0.00	0.502	0.91	3.696	2.70	27.167	5.95	200.000	0.00	1471.285	0.00
0.080	0.00	0.586	1.09	4.309	2.68	31.698	6.32	233.183	0.00	1715.392	0.00
0.093	0.00	0.683	1.20	5.024	2.59	36.957	6.27	271.871	0.00	2000.000	0.00
0.108	0.00	0.796	1.27	5.857	2.46	43.089	5.76	316.979	0.00		
0.126	0.00	0.928	1.31	6.829	2.34	50.238	4.85	369.570	0.00		
0.147	0.00	1.082		7.962		58.573		430.887			

Particle Size Distribution



Result : Analysis Report

Attached page 27

Sample Details

Sample ID : WPWB-1C3_3

Measured : 20 กันยายน 2565 14:58:44

Sample File : C:\Users\001827\Desktop\งานทาง\Technical service\Tetra
tech\file\MTEC0884_65_151-162 of 182\Tetra_tech_lot2_91.mea

Analysed : 20 กันยายน 2565 14:58:45

Sample Notes : Dispersion medium : De-ionized water.
Treatment : Ultrasound 10 minutes with ultrasonic bath before
analysis and stirring at 2000 rpm during measurement.

System Details

Accessory Name : Hydro 2000S (A) Beam Length (mm) : 2.35 Obscuration (%) : 19.26 Residual (%) : 0.875
Particle RI : 1.530 Absorption : 0.1 Dispersant Name : Water Dispersant RI : 1.330

Result Statistics

Distribution Type : Volume Concentration : 0.0144 %Vol Specific Surface Area : 1.41 m²/g
Mean Diameters : D (0.1) : 1.5 um D (0.5) : 18.08 um D (0.9) : 56.76 um
D [4,3] : 24.18 um D [3,2] : 4.25 um Span : 3.057 Uniformity : 1.01

Size (µm)	Volume In %	Size (µm)	Volume In %	Size (µm)	Volume In %	Size (µm)	Volume In %	Size (µm)	Volume In %	Size (µm)	Volume In %
0.020	0.00	0.147	0.00	1.082	1.37	7.962	2.30	58.573	3.66	430.887	0.00
0.023	0.00	0.172	0.00	1.262	1.47	9.283	2.30	68.291	2.54	502.377	0.00
0.027	0.00	0.200	0.00	1.471	1.63	10.823	2.42	79.621	1.57	585.729	0.00
0.032	0.00	0.233	0.00	1.715	1.86	12.619	2.69	92.832	0.84	682.910	0.00
0.037	0.00	0.272	0.01	2.000	2.11	14.713	3.14	108.234	0.38	796.214	0.00
0.043	0.00	0.317	0.10	2.332	2.36	17.154	3.75	126.191	0.12	928.318	0.00
0.050	0.00	0.370	0.41	2.719	2.55	20.000	4.49	147.128	0.01	1082.339	0.00
0.059	0.00	0.431	0.67	3.170	2.68	23.318	5.24	171.539	0.00	1261.915	0.00
0.068	0.00	0.502	0.91	3.696	2.73	27.187	5.87	200.000	0.00	1471.285	0.00
0.080	0.00	0.586	1.09	4.309	2.70	31.698	6.21	233.183	0.00	1715.392	0.00
0.093	0.00	0.683	1.21	5.024	2.62	36.957	6.14	271.871	0.00	2000.000	0.00
0.108	0.00	0.796	1.27	5.857	2.49	43.089	5.63	316.979	0.00		
0.126	0.00	0.928	1.31	6.829	2.37	50.238	4.75	369.570	0.00		
0.147	0.00	1.082		7.962		58.573		430.887			

Particle Size Distribution

